



Brüssel, den 19.11.2014
COM(2014) 705 final

ANNEXES 1 to 4

ANHÄNGE

zu

Vorschlag für eine Verordnung des Rates

**zur Änderung der Verordnung (EU) Nr. 1387/2013 zur Aussetzung der autonomen
Zollsätze des Gemeinsamen Zolltarifs für bestimmte landwirtschaftliche und
gewerbliche Waren**

ANHANG I

Zollaussetzungen gemäß Artikel 1 Nummer 1 Buchstabe c:

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---|----------------------------------|---|--------------------|--|
| *ex 1511 90 19 ex 1511 90 91 ex 1513 11 10 ex 1513 19 30 ex 1513 21 10 ex 1513 29 30 | 10 10 10 10 10 10 | Palmöl, Kokosöl (Kopraöl), Palmkernöl, zum Herstellen von — technischen einbasischen Fettsäuren der Unterposition 3823 19 10, — Fettsäuremethylestern der Positionen 2915 oder 2916, — Fettalkoholen der Unterpositionen 2905 17, 2905 19 und 3823 70 zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Fettalkoholen der Unterposition 2905 16, rein oder gemischt, zur Herstellung von Kosmetika, Waschmitteln oder pharmazeutischen Erzeugnissen, — Stearinsäure der Unterposition 3823 11 00 — Waren der Position 3401 oder — Fettsäuren mit hohem Reinheitsgrad der Position 2915 zur Herstellung von chemischen Erzeugnissen, ausgenommen Erzeugnisse der Position 3826 (1) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 1516 20 96 | 20 | Jajobaöl, hydriert und verestert, nicht weiter chemisch modifiziert und keiner Texturierung unterzogen | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 1517 90 99 | 10 | Pflanzenöl, raffiniert, mit einem Gehalt an Arachidonsäure von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT oder an Docosahexaensäure von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT, mit Sonnenblumenöl mit hohem Fettsäuregehalt (HOSO) standardisiert | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2008 99 49 ex 2008 99 99 | 30 40 | Boysenbeerenmus, entkernt, ohne Zusatz von Alkohol, auch mit Zusatz von Zucker | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2009 49 30 | 91 | Ananassaft, nicht in Pulverform: — mit einem Brixwert von mehr als 20, jedoch nicht mehr als 67, — einem Wert von mehr als 30 EUR für 100 kg Eigengewicht, — mit Zusatz von Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2009 81 31 | 10 | Cranberrysaft-Konzentrat: — mit einem Brixwert von 40 oder mehr, jedoch nicht mehr als 66, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 73 ex 2009 89 73 | 11 13 | Passionsfruchtsaft und Passionsfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren: — mit einem Brixwert von 13,7 oder mehr, jedoch nicht mehr als 55, — mit einem Wert von mehr als 30 € je 100 kg Eigengewicht, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und — zugesetzten Zucker enthaltend zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Nahrungsmittel- oder Getränkeindustrie (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2009 89 97 ex 2009 89 97 | 21 29 | Passionsfruchtsaft und Passionsfruchtsaftkonzentrat, auch gefroren — mit einem Brixwert von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 13,7, — mit einem Wert von mehr als 30 € für 100 kg Eigengewicht, — in unmittelbaren Umschließungen mit einem Inhalt von 50 Litern oder mehr und — ohne zugesetzten Zucker zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Lebensmittel- oder | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|--|--------------------|--|
| | | Getränkeindustrie (1) | | |
| *ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00 | 20 80 20 | Ausgangsstoff, bestehend aus: — 88 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 92 GHT Ethanol, — 2,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 GHT Monoethylenglykol, — 1,0 GHT, jedoch nicht mehr als 1,3 GHT Methyläthylketon, — 0,36 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,40 GHT anionische Tenside (ca. 30 % aktiv), — 0,0293 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0396 GHT Methylisopropylketon, — 0,0195 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,0264 GHT 5-Methyl-3-heptanon, — 10 ppm oder mehr, jedoch nicht mehr als 12 ppm Denatoniumbenzoat (Bitrex), — nicht mehr als 0,01 GHT Duftstoffe, — 6,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,0 GHT Wasser zur Verwendung bei der Herstellung von Scheibenreinigungskonzentrat und anderen Frostschutzmitteln (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 2707 50 00 ex 2707 99 80 | 20 10 | Mischung von Xylenol-Isomeren und Ethylphenolisomeren mit einem Gesamtxylenolgehalt von 62 GHT oder mehr, jedoch weniger als 95 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2811 22 00 | 50 | Kalziniertes amorphes Siliciumdioxid-Pulver mit einer Teilchengröße von nicht mehr als 12 µm, von der zur Herstellung von Polymerisationskatalysatoren für die Herstellung von Polyethylen verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2818 20 00 | 10 | Aktiviertes Aluminiumoxid mit einer spezifischen Oberfläche von 350 m ² /g oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2841 70 00 | 20 | Diammoniumtridecaoxotetramolybdat(2-) (CAS RN 12207-64-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2842 10 00 | 20 | Synthetisches Chabasit-Zeolith-Pulver | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2842 90 10 | 10 | Natriumselenat (CAS RN 13410-01-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2846 10 00 ex 3824 90 96 | 10 53 | Seltenerdkonzentrat mit einem Gehalt an Seltenerdoxiden von 60GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95GHT und an Zirconiumoxid, Aluminiumoxid oder Eisenoxid von jeweils nicht mehr als 1GHT, und mit einem Glühverlust von 5GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2846 10 00 | 40 | Cerlanthaneodymraseodymcarbonat, auch hydriert | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2903 39 90 | 70 | 1,1,1,2-Tetrafluorethan (CAS RN 811-97-2) – Ausgangsstoff für die Herstellung von Stoffen in Pharmaqualität, die den folgenden Anforderungen entsprechen: — nicht mehr als 600 Gewichts-ppm R134 (1,1,2,2-Tetrafluorethan) — nicht mehr als 5 Gewichts-ppm R143a (1,1,1-Trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R125 (Pentafluorethan) — nicht mehr als 100 Gewichts-ppm R124 (1-Chlor-1,2,2,2-tetrafluorethan) — nicht mehr als 30 Gewichts-ppm R114 (1,2-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 50 Gewichts-ppm R114a (1,1-Dichlortetrafluorethan) — nicht mehr als 250 Gewichts-ppm R133a (1-Chlor-2,2,2-trifluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R22 (Chlordifluormethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R115 (Chlorpentafluorethan) — nicht mehr als 2 Gewichts-ppm R12 (Dichlordifluormethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R40 (Methylchlorid) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R245cb (1,1,1,2,2-Pentafluorpropan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R12B1 (Chlordifluorbrommethan) | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|--|
| | | <ul style="list-style-type: none"> — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm R32 (Difluormethan) — nicht mehr als 15 Gewichts-ppm R31 (Chlorfluormethan) — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm R152a (1,1-Difluoethan) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1131 (1-Chlor-2 fluorethylen) — nicht mehr als 20 Gewichts-ppm 1122 (1-Chlor-2,2-difluorethylen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1234yf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1243zf (3,3,3 Trifluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm 1122a (1-Chlor-1,2-difluorethylen) — nicht mehr als 4,5 Gewichts-ppm 1234yf+1122a+1243zf (2,3,3,3-Tetrafluorpropen ,+1-Chlor-1,2-Difluorethylen+3,3,3-Trifluorpropen) — nicht mehr als 3 Gewichts-ppm einzelne unbekannte oder nicht näher bestimmte chemische Stoffe — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm alle unbekanntem oder nicht näher bestimmten chemischen Stoffe zusammen — nicht mehr als 10 Gewichts-ppm Wasser — Säuregehalt nicht mehr als 0,1 Gewichts-ppm — Ohne Halogenide — nicht mehr als 0,01 Volumenanteil Hochsieder — Geruchslos (kein unangenehmer Geruch) <p>zur weiteren Reinigung bis hin zu einer Qualität, die eine Inhalation von HFC 134a ermöglicht (hergestellt gemäß den Grundsätzen der guten Herstellungspraxis) zur Verwendung bei der Herstellung eines Treibgases für medizinische Aerosole, deren Inhalt in der Mund- oder Nasenhöhle und/oder in den Atemwegen angewendet wird (1)</p> | | |
| ex 2903 99 90 | 75 | 3-Chlor-alpha,alpha,alpha-trifluortoluol (CAS RN 98-15-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 10 00 | 30 | Natrium-p-styrolsulfonat (CAS RN 2695-37-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 10 00 | 50 | Natrium-2-methylprop-2-en-1-sulfonat (CAS RN 1561-92-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 20 00 | 40 | 2-Nitropropan (CAS RN 79-46-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 40 | 10 | Trichlornitromethan, zum Herstellen von Waren der Unterposition 3808 92 (CAS RN 76-06-2) (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 95 | 20 | 1-Chlor-2,4-dinitrobenzol (CAS RN 97-00-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2904 90 95 | 30 | Tosylchlorid (CAS RN 98-59-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 60 | 4,4'-Dinitrostilben-2,2'-disulfonsäure (CAS RN 128-42-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2904 90 95 | 70 | 1-Chlor-4-nitrobenzol (CAS RN 100-00-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2905 19 00 | 40 | 2,6-Dimethylheptan-2-ol (CAS RN 13254-34-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2905 29 90 | 10 | 3,5-Dimethylhex-1-yn-3-ol (CAS RN 107-54-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2905 59 98 | 20 | 2,2,2-Trifluorethanol (CAS RN 75-89-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2906 19 00 | 50 | 4-tert-Butylcyclohexanol (CAS RN 98-52-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2907 12 00 | 20 | Mischung von m-Kresol (CAS RN 108-39-4) und p-Kresol (CAS RN 106-44-5) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2907 19 10 | 10 | 2,6-Xylenol (CAS RN 576-26-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2908 19 00 | 30 | 4-Chlorphenol (CAS RN 106-48-9) | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| *ex 2909 30 90 | 10 | 2-(Phenylmethoxy)naphthalin (CAS RN 613-62-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2909 30 90 | 20 | 1,2-Bis(3-methylphenoxy)ethan (CAS RN 54914-85-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2909 50 00 | 30 | 2- <i>tert</i> -Butyl-4-hydroxyanisol und 3- <i>tert</i> -Butyl-4-hydroxyanisol, Isomerengemisch (CAS RN 25013-16-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 15 | 2,6-Dimethyl-1-indanon (CAS RN 66309-83-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2914 39 00 | 25 | 1,3-Diphenylpropan-1,3-dion (CAS RN 120-46-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2914 69 90 | 20 | 2-Pentylanthrachinon (CAS RN 13936-21-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2915 39 00 | 50 | 3-Acetylphenylacetat (CAS RN 2454-35-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2915 90 70 | 45 | Trimethylorthoformiat (CAS RN 149-73-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2915 90 70 | 50 | Allylheptanoat (CAS RN 142-19-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2916 13 00 | 10 | Hydroxyzinkmethacrylat (CAS RN 63451-47-8) in Pulverform | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2916 19 95 | 50 | Methyl 2-fluoracrylat (CAS RN 2343-89-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2916 39 90 | 13 | 3,5-Dinitrobenzoesäure (CAS RN 99-34-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2917 11 00 | 30 | Cobaltoxalat (CAS RN 814-89-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2917 19 10 | 10 | Dimethylmalonat (CAS RN 108-59-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2917 19 90 | 30 | Ethylenbrassylat (CAS RN 105-95-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 30 | 10 | Cholsäure (CAS RN 81-25-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 19 30 | 20 | 3 α ,12 α -Dihydroxy-5 β -cholan-24-säure (Desoxycholsäure) (CAS RN 83-44-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 30 00 | 60 | 4-Oxovaleriansäure (CAS RN 123-76-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2918 99 90 | 20 | Methyl-3-methoxyacrylat (CAS RN 5788-17-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 35 | p-Anissäure (CAS RN 100-09-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2918 99 90 | 45 | 4-Methylcatecholdimethylacetat (CAS RN 52589-39-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2918 99 90 | 70 | Allyl-(3-methylbutoxy)acetat (CAS RN 67634-00-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2919 90 00 | 70 | Tris(2-butoxyethyl)phosphat (CAS RN 78-51-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2921 19 50 ex 2929 90 00 | 10 20 | Diethylamino-triethoxysilan (CAS RN 35077-00-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2921 19 99 | 80 | Taurin (CAS RN 107-35-7), mit Zusatz von 0,5 % des Antbackmittels Siliciumdioxid (CAS RN 112926-00-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2921 42 00 | 70 | 2-Aminobenzol-1,4-disulfonsäure (CAS RN 98-44-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2921 45 00 | 10 | Natriumhydrogen-3-aminonaphthalin-1,5-disulfonat (CAS RN 4681-22-5) | 0 % | 31.12.2015 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|--|
| *ex 2921 51 19 | 20 | Toluoldiamin (TDA) mit einem Gehalt an — 4-Methyl-m-phenylendiamin von 72 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 82 GHT und — 2-Methyl-m-phenylendiamin von 17 GHT oder mehr, aber nicht mehr als 22 GHT, und — einem Teerrückstand von nicht mehr als 0,23 GHT, auch mit einem Wassergehalt von 7 % oder weniger | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2921 51 19 | 50 | Mono- und Dichlorderivate von <i>p</i> -Phenylendiamin und <i>p</i> -Diaminotoluol | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 19 85 | 80 | <i>N</i> -[2-[2-(Dimethylamino)ethoxy]ethyl]- <i>N</i> -methyl-1,3-propandiamin (CAS RN 189253-72-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 21 00 | 30 | 6-Amino-4-hydroxynaphthalin-2-sulfonsäure (CAS RN 90-51-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 21 00 | 50 | Natriumhydrogen-4-amino-5-hydroxynaphthalin-2,7-disulfonat (CAS RN 5460-09-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 29 00 | 65 | 4-Trifluormethoxyanilin (CAS RN 461-82-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 49 85 | 15 | DL-Asparaginsäure, zur Verwendung beim Herstellen von Nahrungsergänzungsmitteln (CAS RN 617-45-8) (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2922 49 85 | 25 | Dimethyl-2-aminobenzol-1,4-dicarboxylat (CAS RN 5372-81-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 49 85 | 50 | D-(-)-Dihydrophenylglycin (CAS RN 26774-88-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2922 50 00 | 20 | 1-[2-Amino-1-(4-methoxyphenyl)-ethyl]-cyclohexanolhydrochlorid (CAS RN 130198-05-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2923 10 00 | 10 | Calciumphosphorylcholinchlorid-tetrahydrat (CAS RN 72556-74-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2923 90 00 | 85 | N,N,N-Trimethylanilinchlorid (CAS RN 138-24-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 19 00 | 15 | N-Ethyl-N-methylcarbamoylchlorid (CAS RN 42252-34-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 17 | 2-(Trifluormethyl)benzamid (CAS RN 360-64-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2924 29 98 | 19 | 2-[[2-(Benzyloxycarbonylamino)acetyl]amino]propionsäure (CAS RN 3079-63-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2924 29 98 | 20 | 2-Chlor- <i>N</i> -(2-ethyl-6-methylphenyl)- <i>N</i> -(propan-2-yloxymethyl)acetamid (CAS RN 86763-47-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2924 29 98 | 92 | 3-Hydroxy-2-naphthanilid (CAS RN 92-77-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 12 | Cyfluthrin (ISO) (CAS RN 68359-37-5) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2926 90 95 | 16 | 4-Cyan-2-nitrobenzoesäuremethylester (CAS RN 52449-76-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 20 | 2-(<i>m</i> -Benzoylphenyl)propionitril (CAS RN 42872-30-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 63 | 1-(Cyanoacetyl)-3-ethylharnstoff (CAS RN 41078-06-2) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2926 90 95 | 64 | Esfenvalerat mit einer Reinheit von 83 GHT oder mehr in seinem Isomergemisch (CAS RN 66230-04-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 70 | Methacrylonitril (CAS RN 126-98-7) | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| *ex 2926 90 95 | 74 | Chlorthanolil (ISO) (CAS RN 1897-45-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2926 90 95 | 75 | Ethyl-2-cyan-2-ethyl-3-methylhexanoat (CAS RN 100453-11-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2927 00 00 | 15 | C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-2) in Form eines gelben Pulvers mit einer Zersetzungstemperatur von 180°C oder mehr, jedoch nicht mehr als 220°C, zur Verwendung als Schaummittel bei der Herstellung von thermoplastischen Harzen sowie von Elastomer- und vernetztem Polyethylschaum | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2928 00 90 | 65 | 2-Amino-3-(4-hydroxyphenyl)propanalsemicarbazon-hydrochlorid | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2929 10 00 | 15 | 3,3'-Dimethylbiphenyl-4,4'-diyl-diisocyanat (CAS RN 91-97-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2930 90 99 | 64 | 3-Chlor-2-methylphenyl-methyl-sulfid (CAS RN 82961-52-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2930 90 99 | 81 | Dinatriumhexamethylen-1,6-bisthiosulfatdihydrat (CAS RN 5719-73-3) | 3 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 03 | Butylethylmagnesium (CAS RN 62202-86-2), in Heptan gelöst | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 05 | Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), auch in Tetrahydrofuran gelöst, im Sinne der Anmerkung 1e zu Kapitel 29 der Kombinierten Nomenklatur | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 08 | Natriumdiisobutylidithiophosphinat (CAS RN 13360-78-6) in wässriger Lösung | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 2931 90 80 | 10 | Triethylboran (CAS RN 97-94-9) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 13 | Trioctylphosphinoxid (CAS RN 78-50-2) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 15 | Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan mit einem Gehalt an Tricarbonylcyclopentadienylmangan von nicht mehr als 4,9 GHT (CAS RN 12108-13-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 18 | Methyl-tris-(2-pentanoxim)silan (CAS RN 37859-55-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 20 | Diethylboranisopropoxid (CAS RN 74953-03-0) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2931 90 80 | 23 | Di-tert-butylphosphan (CAS RN 819-19-2) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 25 | (Z)-Prop-1-en-1-ylphosphonsäure (CAS RN 25383-06-6) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 2931 90 80 | 28 | N-(Phosphonomethyl)iminodiessigsäure (CAS RN 5994-61-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 30 | Bis(2,4,4-trimethylpentyl)phosphinsäure (CAS RN 83411-71-6) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 33 | Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium (CAS RN 220492-55-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 35 | N,N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorphenyl)borat (CAS RN 118612-00-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 38 | Phenylphosphonsäuredichlorid (CAS RN 824-72-6) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 40 | Tetrakis(hydroxymethyl)phosphoniumchlorid (CAS RN 124-64-1) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 43 | Isomerengemisch aus 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[3.3.1]nonan und 9-Icosyl-9-phosphabicyclo[4.2.1]nonan | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2931 90 80 | 45 | Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan (CAS RN 37859-57-7) | 0 % | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| *ex 2931 90 80 | 48 | Tetrabutylphosphoniumacetat (CAS RN 30345-49-4), in Form einer wässrigen Lösung | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 50 | Trimethylsilan (CAS RN 993-07-7) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 2931 90 80 | 53 | Trimethylboran (CAS RN 593-90-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2931 90 80 | 55 | 3-(Hydroxyphenylphosphinyl)propionsäure (CAS RN 14657-64-8) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 2932 19 00 | 40 | Furan (CAS RN 110-00-9) mit einer Reinheit von 99 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 41 | 2,2- Di(tetrahydrofuryl)propan (CAS RN 89686-69-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 45 | 1,6-Dichlor-1,6-dideoxy- β -D-fructofuranosyl-4-chlor- 4-deoxy- α -D-galactopyranosid (CAS RN 56038-13-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2932 19 00 | 70 | Furfurylamin (CAS RN 617-89-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2932 99 00 | 43 | Ethofumesat (ISO) (CAS RN 26225-79-6) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 15 | Pyrasulfotol (ISO) (CAS RN 365400-11-9) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 19 90 | 25 | 3-Difluormethyl-1-methyl-1H-pyrazol-4-carbonsäure (CAS RN 176969-34-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 19 90 | 50 | Fenpyroximate (ISO) (CAS RN 134098-61-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 19 90 | 60 | Pyraflufen-ethyl (ISO) (CAS RN 129630-19-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 29 90 | 40 | Triflumizol (ISO) (CAS RN 68694-11-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 29 90 | 55 | Fenamidon (ISO) (CAS RN 161326-34-7) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| 2933 39 50 | | Methylester von Fluroxypyr (ISO) (CAS RN 69184-17-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 20 | Kupferpyrithion-Pulver (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2933 39 99 | 22 | Isonicotinsäure (CAS RN 55-22-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 24 | 2-(Chlormethyl)-4-methoxy-3,5-dimethylpyridin-hydrochlorid (CAS RN 86604-75-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 28 | Ethyl-3-[(3-amino-4-methylamino-benzoyl)-pyridin-2-yl-amino]-propionat (CAS RN 212322-56-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 30 | Fluazinam (ISO) (CAS RN 79622-59-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 39 99 | 34 | 3-Chlor-5-trifluormethyl-pyridin-2-acetonitril (CAS RN 157764-10-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 45 | 5-Difluormethoxy-2-[[[3,4-dimethoxy-2-pyridyl)methyl]thio]-1H-benzimidazol (CAS RN 102625-64-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 47 | (-)- <i>Trans</i> -4-(4'-Fluorphenyl)-3-hydroxymethyl-N-methylpiperidin (CAS RN 105812-81-5) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 2933 39 99 | 48 | Flonicamid (ISO) (CAS RN 158062-67-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 39 99 | 55 | Pyriproxyfen (ISO) (CAS RN 95737-68-1) mit einer Reinheit von 97 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| ex 2933 49 10 | 40 | 4,7-Dichlorchinolin (CAS RN 86-98-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 33 | 4,6-Dichlor-5-fluorpyrimidin (CAS RN 213265-83-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 37 | 6-Iod-3-propyl-2-thioxo-2,3-dihydrochinazolin-4(1H)-on (CAS RN 200938-58-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 59 95 | 43 | 2-(4-(2-Hydroxyethyl)piperazin-1-yl)ethansulfonsäure (CAS RN 7365-45-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 45 | 1-[3-(Hydroxymethyl)pyridin-2-yl]-4-methyl-2-phenylpiperazin (CAS RN 61337-89-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 50 | 2-(2-Piperazin-1-ylethoxy)ethanol (CAS RN 13349-82-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 65 | 1-Chlormethyl-4-fluor-1,4-diazoniabicyclo[2.2.2]octanbis(tetrafluorborat) (CAS RN 140681-55-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 59 95 | 75 | (2R,3S/2S,3R)-3-(6-Chlor-5-fluorpyrimidin-4-yl)-2-(2,4-difluorphenyl)-1-(1H-1,2,4-triazol-1-yl)butan-2-ol hydrochlorid, (CAS RN 188416-20-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 79 00 | 60 | 3,3-Pentamethylen-4-butyrolactam (CAS RN 64744-50-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 23 | Tebuconazol (ISO) (CAS RN 107534-96-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 27 | 5,6-Dimethylbenzimidazol (CAS RN 582-60-5) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2933 99 80 | 33 | Penconazol (ISO) (CAS RN 66246-88-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 99 80 | 37 | 8-Chlor-5,10-dihydro-11H-dibenzo[b,e][1,4]diazepin-11-on (CAS RN 50892-62-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2933 99 80 | 55 | Pyridaben (ISO) (CAS RN 96489-71-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 10 00 | 45 | 2-Cyanimino-1,3-thiazolidin (CAS RN 26364-65-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2934 10 00 | 60 | Fosthiazat (ISO) (CAS RN 98886-44-3) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 20 | Thiophen (CAS RN 110-02-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 24 | Flufenacet (ISO) (CAS RN 142459-58-3) mit einer Reinheit von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 26 | 4-Methylmorpholin-4-oxid (CAS RN 7529-22-8) in wässriger Lösung | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 27 | 2-(4-Hydroxyphenyl)-1-benzothiophen-6-ol (CAS RN 63676-22-2) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 2934 99 90 | 29 | 2,2'-Oxybis(5,5-dimethyl-1,3,2-dioxaphosphorinan)-2,2'-disulfid (CAS RN 4090-51-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 30 | Dibenzo[b,f][1,4]thiazepin-11(10H)-on (CAS RN 3159-07-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 83 | Flumioxazin (ISO) (CAS RN 103361-09-7) mit einer Reinheit von 96 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2934 99 90 | 84 | Etoxazol (ISO) (CAS RN 153233-91-1) mit einer Reinheit von 94,8 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 30 | Isomerengemisch aus N-Ethyltoluol-2-sulfonamid und N-Ethyltoluol-4-sulfonamid | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 2935 00 90 | 43 | Oryzalin (ISO) (CAS RN 19044-88-3) | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|--|
| ex 2935 00 90 | 47 | Halosulfuron-Methyl (ISO) (CAS RN 100784-20-1) mit einer Reinheit von 98 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 53 | 2,4-Dichlor-5-sulfamoylbenzoesäure (CAS RN 2736-23-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 63 | Nicosulfuron (ISO) (CAS RN 111991-09-4) mit einer Reinheit von 91 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 2935 00 90 | 77 | [[4-[2-[[[3-Ethyl-2,5-dihydro-4-methyl-2-oxo-1H-pyrrol-1-yl]carbonyl]amino]ethyl]phenyl]sulfonyl]-carbaminsäure-ethylester, (CAS RN 318515-70-7) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 11 00 | 25 | N-(2-chlorethyl)-4-[(2,6-dichlor-4-nitrophenyl)azo]-N-ethyl-m-toluidin (CAS RN 63741-10-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 16 00 | 10 | Farbmittel Reactive Black 5 (CAS RN 17095-24-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels Reactive Black 5 von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 12 | Farbmittel C.I. Pigment Orange 64 (CAS RN 72102-84-2) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Orange 64 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 17 | Farbmittel C.I. Pigment Red 12 (CAS RN 6410-32-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage, mit einem Gehalt an Farbmittel C.I. Pigment Red 12 von 35 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 23 | Farbmittel C.I. Pigment Brown 41 (CAS RN 211502-16-8 oder CAS RN 68516-75-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 17 00 | 27 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 15:4 (CAS RN 147-14-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil an organischen Farbstoffen von 95 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3204 17 00 | 40 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 120 (CAS RN 29920-31-8) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 120 von 50 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3204 17 00 | 50 | Farbmittel C.I. Pigment Yellow 180 (CAS RN 77804-81-0) und Zubereitungen auf dessen Grundlage mit einem Anteil des Farbmittels C.I. Pigment Yellow 180 von 90 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3204 19 00 | 11 | Photochromatischer Farbstoff, 3-(4-Butoxyphenyl)-6,7-dimethoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carbonitril | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3204 19 00 | 12 | Farbmittel Solvent Violett 49 (CAS RN 205057-15-4) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3204 19 00 | 14 | Rote Farbmittelzubereitung in Form einer feuchten Paste mit einem Gehalt von — 35 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT 2-Naphthol, 1-[[4-(Phenylazo)phenyl]azo]-, ar',ar"-Methylderivaten (CAS RN 70879-65-1) — nicht mehr als 3 GHT 1-Phenylazo-2-naphthol (CAS RN 842-07-9) — nicht mehr als 3 GHT 1-[(2-Methylphenyl)azo]-2-naphthol (CAS RN 2646-17-5) — 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 65 GHT Wasser | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3204 19 00 | 21 | Photochromatischer Farbstoff, 4-(3-(4-Butoxyphenyl)-6-methoxy-3-(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-11-(trifluoromethyl)-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-7-yl)morpholin (CAS RN 1021540-64-6) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3204 19 00 | 31 | Photochromatischer Farbstoff, N-hexyl-6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyphenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-11-carboxamid | 0 % | 31.12.2015 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| *ex 3204 19 00 | 41 | Photochromatischer Farbstoff, 4,4'-(13,13-Dimethyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]chromen-3,3-diyl)diphenol | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3204 19 00 | 51 | Photochromatischer Farbstoff,4-(4-(6,11-Difluoro-13,13-dimethyl-3-phenyl-3,13-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>]chromen-3-yl)phenyl)morpholin (CAS RN 1360882-72-6) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3206 19 00 | 20 | Farbmittel C.I. Pigment Blue 27 (CAS RN 14038-43-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3206 49 70 | 10 | Nichtwässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Aluminiumoxid (CAS RN1344-28-1) von 57GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 63GHT — Titandioxid (CAS RN13463-67-7) von 37GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 42GHT und — Triethoxycaprylsilan(CAS RN 2943-75-1) von 1GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3207 30 00 | 20 | Druckpaste mit einem Gehalt an — Silber von 30 GHT oder mehr aber nicht mehr als 50 GHT und — Palladium von 8 GHT oder mehr aber nicht mehr als 17 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3208 90 19 ex 3824 90 92 | 45 63 | Polymer bestehend aus einem Polykondensat aus Formaldehyd und Naphthalendiol, durch Reaktion mit einem Alkinhalid chemisch modifiziert, gelöst in Propylenglycolmethyletheracetat | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3402 90 10 | 10 | Grenzflächenaktive Mischung von Methyl-tri-C8-C10-alkyl-ammoniumchloriden | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3402 90 10 | 60 | Grenzflächenaktive Zubereitung, 2-Ethylhexyloxymethyloxiran enthaltend | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3402 90 10 | 70 | Grenzflächenaktive Zubereitung, ethoxyliertes 2,4,7,9-Tetramethyl-5-decin-4,7-diol enthaltend (CAS RN 9014-85-1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3506 91 00 | 40 | Druckempfindlicher Acrylatklebstoff mit einer Dicke von 0,076 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,127 mm, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, auf einer abziehbaren Unterlage, mit einer anfänglichen Haftkraft von nicht weniger als 15N/25mm (gemessen nach ASTM D3330) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3507 90 90 | 10 | Zubereitung aus <i>Achromobacter-lyticus</i> -Protease (CAS RN 123175-82-6) zur Verwendung bei der Herstellung von Präparaten aus menschlichem und analogem Insulin (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3701 30 00 | 20 | Lichtempfindliche Platte, bestehend aus einer Fotopolymerschicht auf einer Polyesterfolie, mit einer Gesamtdicke von mehr als 0,43 mm, jedoch nicht mehr als 3,18 mm | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3705 90 90 | 10 | Fotomasken zur fotografischen Übertragung von Mustern von Schaltkreisen auf Halbleiterplatten | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3707 10 00 | 45 | Lichtempfindliche Emulsion aus zyklisiertem Polyisopren, mit einem Gehalt an — Xylen von 55 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 75 GHT, sowie — Ethylbenzol von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3707 10 00 | 50 | Lichtempfindliche Emulsion, mit einem Gehalt an — Acrylatcopolymeren und/oder Methacrylaten und Hydroxystyrolderivaten von 20 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 45 GHT, — mindestens Ethyllactat und/oder Propylenglycolmethyletheracetat enthaltenden organischen Lösungsmitteln von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| | | — Acrylaten von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT, — einem Fotoinitiator von nicht mehr als 12 GHT | | |
| *ex 3707 90 90 | 40 | Antireflexmittel, in Form einer wässrigen Lösung, mit einem Gehalt von — nicht mehr als 2 GHT an halogenfreier Alkylsulfonsäure und — nicht mehr als 5 GHT an einem fluorierten Polymer | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3707 90 90 | 85 | Aufgerolltes Flacherzeugnis, enthaltend: — eine trockene Lage eines photosensitiven Acrylharzes, — auf einer Seite eine Poly(ethylenterephthalat)-Schutzfolie und — auf der anderen Seite eine Polyethylen-Schutzfolie | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3808 91 90 | 30 | Zubereitung, Endosporen oder Sporen und Proteinkristalle enthaltend, die aus — <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. <i>aizawai</i> und <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>kurstaki</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>israelensis</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>aizawai</i> oder — <i>Bacillus thuringiensis</i> subsp. <i>tenebrionis</i> gewonnen werden | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3808 92 90 | 50 | Zubereitungen auf der Grundlage von Kupferpyrithion (CAS RN 14915-37-8) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3808 93 23 | 10 | Herbizid, Flazasulfuron (ISO) als Wirkstoff enthaltend | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3808 93 90 | 10 | Zubereitung in Granulatform mit einem Gehalt von — 38,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41,2 GHT an Gibberellin A3 oder — 9,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10,5 GHT an Gibberellin A4 und A7 | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3809 92 00 | 20 | Antischaummittel, bestehend aus einer Mischung aus Oxydipropanol und 2,5,8,11-Tetramethyldodec-6-in-5,8-diol | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3811 19 00 | 10 | Lösung von mehr als 61 GHT, jedoch nicht mehr als 63 GHT Tricarbonylmethylcyclopentadienylmangan in einem aromatischen Kohlenwasserstofflösemittel, mit einem Gehalt von nicht mehr als: — 4,9 GHT 1,2,4-Trimethyl-benzol, — 4,9 GHT Naphthalin und — 0,5 GHT 1,3,5-Trimethyl-benzol | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 48 | Additive, — überbasische Magnesium-(C20-C24)-Alkylbenzolsulfonate (CAS RN 231297-75-9) enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 25 GHT, jedoch nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 350, jedoch nicht mehr als 450, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 3811 21 00 | 53 | Additive, — überbasisches Calcium-Petroleumsulfonat (CAS 68783-96-0) mit einem Sulfonatgehalt von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT enthaltend, und — einem Gehalt an Mineralöl von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 420, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 55 | Additive, — Calcium-Polypropylbenzolsulfonat (CAS RN 75975-85-8) mit geringer Basenzahl enthaltend und — mit einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------|-------|--|--------------------|--|
| ex 3811 21 00 | 57 | 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 10, jedoch nicht mehr als 25, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylsuccinimid enthaltend, und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 40 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 40, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 63 | Additive, — eine überbasische Mischung von Calcium-Petroleumsulfonaten (CAS RN 61789-86-4) und synthetischen Calcium-Alkylbenzolsulfonaten (CAS RN 68584-23-6 und CAS RN 70024-69-0) mit einem Gesamtgehalt an Sulfonat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 GHT enthaltend, und — einem Gehalt an Mineralölen von mehr als 40 GHT, jedoch nicht mehr als 60 GHT, mit einer Gesamtbasenzahl von 280 oder mehr, jedoch nicht mehr als 320, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 21 00 | 65 | Additive, — ein Gemisch auf Basis von Polyisobutylsuccinimid enthaltend (CAS RN 160610-76-4) und — mit einem Mineralölgehalt von mehr als 35 GHT, aber nicht mehr als 50 GHT, mit einem Schwefelgehalt von mehr als 0,7 GHT, aber nicht mehr als 1,3 GHT, und mit einer Gesamtbasenzahl von mehr als 8, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 15 | Additive, — Produkte der Reaktion von verzweigtem Heptylphenol mit Formaldehyd, Kohlenstoffdisulfid und Hydrazin enthaltend (CAS RN 93925-00-9) und — mit einem Gehalt an leichter aromatischer Lösungsmittelnaphta (Erdöl) von mehr als 15 GHT, jedoch nicht mehr als 28 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 25 | Additive, mindestens Salze von Primäraminen sowie Mono- und Dialkylphosphorsäuren enthaltend, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 35 | Additive, bestehend aus einem Gemisch auf Basis von Imidazolin (CAS RN 68784-17-8), zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 45 | Additive, bestehend aus seiner Mischung aus (C7-C9)-Dialkyladipaten mit einem Anteil an Diisooctyladipat (CAS RN 1330-86-5) von mehr als 85 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3811 29 00 | 55 | Additive, bestehend aus Produkten der Reaktion von Diphenylamin und verzweigten Nonenen mit — mehr als 28 GHT, jedoch nicht mehr als 35 GHT 4-Mononyldiphenylamin und — mehr als 50 GHT, jedoch nicht mehr als 65 GHT 4,4'-Dinonyldiphenylamin, — einem Gesamtanteil von 2,4-Dinonyldiphenylamin und 2,4'-Dinonyldiphenylamin von nicht mehr als 5 GHT, zur Verwendung bei der Herstellung von Schmierölen | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| | | (1) | | |
| *ex 3812 30 80 | 30 | Zusammengesetzte Stabilisatoren mit einem Gehalt an Natriumperchlorat von 15 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT und an 2-(2-Methoxyethoxy)ethanol von nicht mehr als 70 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3815 90 90 | 70 | Katalysator, bestehend aus einer Mischung von (2-Hydroxypropyl)trimethylammoniumformiat und Dipropylenglykolen | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3815 90 90 | 80 | Katalysator, bestehend im Wesentlichen aus Dinonylnaphthalindisulfonsäure, in Isobutanol gelöst | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 32 | Mischung von Divinylbenzolisomeren und Ethylvinylbenzolisomeren, mit einem Gehalt an Divinylbenzol von 56 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT (CAS RN 1321-74-0) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 ex 3824 90 93 | 33 40 | Antikorrosivzubereitungen aus Salzen der Dinonylnaphthalinsulfonsäure: — auf einem Träger aus Mineralwachs, auch chemisch modifiziert oder — in organischen Lösemitteln gelöst | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 34 | Oligomer aus Tetrafluorethylen mit einer endständigen Iodethylgruppe | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 35 | Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(4-methylbenzyliden)-D-glucitol von 92 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 96,5 GHT, auch Derivate der Carboxylsäure und ein Alkylsulfat enthaltend | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 36 | Calciumphosphonat-Phenat, in Mineralöl gelöst | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 37 | Mischung mit einem Gehalt an Acetaten des 3-Buten-1,2-diols von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 39 | Zubereitung mit einem Gehalt an 1,3:2,4-Bis-O-(benzyliden)-D-glucitol von 47 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 40 | Mischung, die zwei oder drei der folgenden Acrylate enthält: — Urethanacrylate, — Tripropylenglykoldiacrylat, — ethoxyliertes Bisphenol-A-acrylat und — Poly(ethylenglykol)-400-diacrylat | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 41 | Lösung von (Chlormethyl)bis(4-fluorphenyl)methylsilan mit einer Nominalkonzentration von 65 % in Toluol | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 42 | Zubereitung von Tetrahydro- α -(1-naphthylmethyl)furan-2-propionsäure (CAS RN 25379-26-4) in Toluol | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 43 | Zubereitung, bestehend aus einer Mischung von 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol und Propan-2-ol | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 44 | Zubereitung mit einem Gehalt an: — α -4-(2-Cyan-2-butoxycarbonyl)vinyl-2-methoxy-phenyl- ω -hydroxyhexa(oxyethylen) von 85 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 95 GHT, und — Polyoxyethylen-(20)-sorbitanmonopalmitat von 5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 GHT | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 45 | Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus γ -Butyrolacton und quaternären | 0 % | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|--|
| | | Ammoniumsalzen, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (1) | | |
| *ex 3824 90 92 | 46 | Diethylmethoxyboran (CAS RN 7397-46-8), in Tetrahydrofuran gelöst | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 47 | Zubereitung mit folgenden Inhaltsstoffen — Trioctylphosphinoxid (CAS RN78-50-2), — Dioctylhexylphosphinoxid (CAS RN31160-66-4), — Octyldihexylphosphinoxid (CAS RN31160-64-2) und — Trihexylphosphinoxid(CAS RN 3084-48-8) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 48 | Gemisch aus — 3,3-Bis(2-methyl-1-octyl-1H-indol-3-yl)phthalid (CAS RN 50292-95-0) und — Ethyl-6'-(diethylamino)-3-oxo-spiro-[isobenzofuran-1(3H),9'-[9H]xanthen]-2'-carboxylat (CAS RN 154306-60-2) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 49 | Zubereitung auf der Grundlage von 2,5,8,11-Tetramethyl-6-dodecin-5,8-diolethoxylat (CAS RN 169117-72-0) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 50 | Zubereitung auf der Grundlage von Alkylcarbonaten, auch mit ultraviolettes Licht absorbierendem Zusatz, zur Verwendung beim Herstellen von Brillengläsern (1) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 51 | Mischung mit einem Gehalt an 2-Hydroxyethylmethacrylat von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT und an Borsäureglycerolester von 40 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 52 | Zubereitung, bestehend aus — Dipropylenglycol — Tripropylenglycol — Tetrapropylenglycol und — Pentapropylenglycol | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 53 | Zubereitung, bestehend im Wesentlichen aus Ethylenglykol und: — entweder Diethylenglykol, Dodecandisäure und Ammoniak, — oder N,N-Dimethylformamamid, — oder γ -Butyrolacton, — oder Siliciumoxid, — oder Ammoniumhydrogenazetat, — oder Ammoniumhydrogenazetat und Siliciumoxid, — oder Dodecandisäure, Ammoniak und Siliciumoxid, zum Herstellen von Elektrolytkondensatoren (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 54 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(9-oxo-9H-thioxanthen-1-yloxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren (CAS RN 813452-37-8) | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 55 | Zusatzstoffe für Anstrichfarben und Beschichtungen mit — einer Mischung von Phosphorsäureestern aus der Reaktion von Phosphorsäureanhydrid mit 4-(1,1-Dimethylpropyl)phenol und Styrol-Allylalkohol-Copolymeren (CAS RN 84605-27-6) und — einem Gehalt an Isobutylalkohol von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 35 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 56 | Poly(tetramethylenglycol)bis[(2-benzoyl-phenoxy)acetat] mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 57 | Poly(ethylenglycol)bis(p-dimethylaminobenzoat mit durchschnittlicher Polymerkettenlänge von weniger als 5 Monomeren | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|---|--------------------|--|
| *ex 3824 90 92 | 58 | 2-Hydroxybenzonnitril, in Form einer Lösung in <i>N,N</i> -Dimethylformamid, mit einem Gehalt an 2-Hydroxybenzonnitril von 45 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 GHT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 59 | Kalium-tert-butanolat (CAS RN 865-47-4), in Tetrahydrofuran gelöst | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 60 | N2-[1-(S)-Ethoxycarbonyl-3-phenylpropyl]-N6-trifluoracetyl-L-lysyl-N2-carboxyanhydrid in 37 %iger Dichlormethanlösung | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 61 | 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin, in Form einer Lösung in Toluol, mit einem Gehalt an 3',4',5'-Trifluorbiphenyl-2-amin von 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3824 90 92 | 62 | α -Phenoxycarbonyl- ω -phenoxypoly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl] | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 64 | Zubereitung mit einem Gehalt an: — 1,2,3-Trideoxy-4,6:5,7-bis-O-[(4-propylphenyl)methylen]-nonitol von 89 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 98,9 GHT, — Farbstoffen von 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT, — fluorierten Polymeren von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 92 | 65 | Mischung von primären <i>tert</i> -Alkylaminen | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 70 | Mischung von 80 % (\pm 10 %) 1-[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]but-2-ylamin und 20 % (\pm 10 %) 1-({[2-(2-Aminobutoxy)ethoxy]methyl}propoxy)but-2-ylamin | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 92 | 71 | Zubereitung, bestehend aus: — 80 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 GHT (S)- α -Hydroxy-3-phenoxybenzylacetoneitril (CAS RN 61826-76-4) und — 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT Toluol (CAS RN 108-88-3) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 72 | N-(2-Phenylethyl)-1,3-benzoldimethanamin -Derivate (CAS RN 404362-22-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 73 | α -(2,4,6-Tribromphenyl)- ω -(2,4,6-tribromphenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-phenylen)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-phenylen)oxycarbonyl] | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 74 | Ungesättigte Fettsäureester C6-24 und C16-18 mit Saccharose (Saccharose-Polysoyat) (CAS RN 93571-82-5) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 ex 3906 90 90 | 75 87 | Wässrige Lösung von Polymerkomponenten und Ammoniak bestehend aus: — 0,1 GHT oder mehr aber nicht mehr als 0,5 GHT Ammoniak (CAS RN 1336-21-6) und — 0,3 GHT oder mehr aber nicht mehr als 10 GHT Polycarboxylaten (lineare Polymere der Acrylsäure) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 78 | Zubereitung mit einem Gehalt an Lithium-Hexafluorophosphat von 10 oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT oder an Lithium-Perchlorat von 5 oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 GHT, in Mischungen organischer Lösungsmittel | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 92 | 80 | Diethylenglycol-Propylenglycol-Triethanolamin-Titanat-Komplex(e) (CAS RN 68784-48-5) gelöst in Diethylenglycol (CAS RN 111-46-6) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 92 | 81 | Zubereitung, bestehend aus: — 50 GHT (\pm 2 GHT) bis-alkoxylierten Ethylacetoacetat-Aluminiumchelaten — in einem Druckfarbenöl-Lösungsmittel (weißes Mineralöl) mit einem Siedepunkt von 160 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 180 °C | 0 % | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| *ex 3824 90 92 ex 3824 90 93 | 86 57 | Flüssigkristallmischung zur Verwendung bei der Herstellung von Displays (1) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 35 | Paraffin, zu mindestens 70 % chloriert | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 42 | Mischung aus bis{4-(3-(3-phenoxy-carbonylamino)tolyl)ureido}phenylsulfon, Diphenyltolyl-2,4-dicarbamat und 1-[4-(4-Aminobenzolsulfonyl)-phenyl]-3-(3-phenoxy-carbonylamino-tolyl)-harnstoff | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 45 | Zubereitung, bestehend aus 83 GHT oder mehr an 3a,4,7,7a-Tetrahydro-4,7-methanoinden (Dicyclopentadien), einem synthetischem Kautschuk, auch mit einem Gehalt an Tricyclopentadien von 7 GHT oder mehr, und: — entweder einer Aluminium-Alkylverbindung, — oder einer organischen Wolfram-Komplexverbindung — oder einer organischen Molybdän-Komplexverbindung | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 47 | 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethyliert | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 53 | Zinkdimethacrylat (CAS RN 13189-00-9) mit einem Gehalt an 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) von nicht mehr als 2,5 GHT, in Form von Pulver | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 63 | Mischung von Phytosterolen, nicht in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — Sterolen von 75 GHT oder mehr — Stanolen von nicht mehr als 25 GHT, zur Verwendung beim Herstellen von Stanolen/Sterolen oder Stanol-/Sterolestern (1) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 65 | Mischung von Phytosterolen, gewonnen aus Holz und Ölen auf Holzbasis (Tallöl), in Form von Pulver mit einer Partikelgröße von nicht mehr als 300 µm, mit einem Gehalt von: — 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT Sitosterolen, — nicht mehr als 15 GHT Campesterolen, — nicht mehr als 5 GHT Stigmasterolen, — nicht mehr als 15 GHT Betasitostanolen | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 93 | 70 | Oligomeres Reaktionsprodukt, bestehend aus Bis(4-hydroxyphenyl)sulfon und 1,1'-Oxybis(2-chlorethan) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 73 | Oligomer aus Tetrafluorethylen mit endständigen Tetrafluoridethylgruppen | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 | 75 | Mischung von Phytosterolen, in Form von Flocken und Kugeln, mit einem Gehalt an Sterolen von 80 GHT oder mehr und an Stanolen von nicht mehr als 4 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 | 77 | Mischung in Pulverform mit einem Gehalt von: — 85GHT oder mehr Zinkdiacrylat (CAS RN 14643-87-9) — und nicht mehr als 5GHT 2,6-Di-tert-butyl-alpha-dimethylamino-p-kresol (CAS RN 88-27-7) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 80 67 | Folie bestehend aus Barium- oder Calciumoxiden in Verbindung mit Titan- oder Zirconiumoxiden in einem Acrylbindemittel | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 83 85 | Zubereitung enthaltend: — C,C'-Azodi(formamid) (CAS RN 123-77-3), — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) und — Zink-bis(p-toluolsulfonat) (CAS RN 24345-02-6), in der die Gasbildung aus C,C'-Azodi(formamid) bei 135°C eintritt | 0 % | 31.12.2017 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|---|--------------------|--|
| *ex 3824 90 93 ex 3824 90 96 | 85 57 | Partikel aus Siliciumdioxid auf denen organische Verbindungen kovalent gebunden sind, zur Verwendung beim Herstellen von Hochleistungs-Flüssigkeitschromatographiesäulen (HPLC) und Probenaufbereitungskartuschen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 35 | Gebrannter Bauxit (feuerfest) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 37 | Strukturiertes Siliciumaluminiumphosphat | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 43 | Wässrige Dispersion mit einem Gehalt an — Siliciumcarbid (CAS RN 409-21-2) von 76 GHT ($\pm 0,5$ GHT) — Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) von 4,6 GHT ($\pm 0,05$ GHT) und — Yttriumoxid (CAS RN 1314-36-9) von 2,4 GHT ($\pm 0,05$ GHT) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 96 | 45 | Mischung von — basischem Zirkoniumcarbonat (CAS RN 57219-64-4) und — Ceriumcarbonat (CAS RN 537-01-9) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 96 | 47 | Mischung von Metalloxiden, in Form von Pulver, mit einem Gehalt an: — entweder Barium, Neodym oder Magnesium von 5 GHT oder mehr und Titan von 15 GHT oder mehr, — oder Blei von 30 GHT oder mehr und Niob von 5 GHT oder mehr, zur Verwendung beim Herstellen von dielektrischen Filmen oder zur Verwendung als Dielektrikum beim Herstellen von keramischen Mehrschichtkondensatoren (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 50 | Nickelhydroxid, dotiert mit 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT Zinkhydroxid und Cobalhydroxid, von der für die Herstellung positiver Elektroden für Akkumulatoren verwendeten Art | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 96 | 55 | Pulverförmiger Trägerstoff, bestehend aus: — Ferrit (Eisenoxid) (CAS RN 1309-37-1) — Manganoxid (CAS RN 1344-43-0) — Magnesiumoxid (CAS RN 1309-48-4) — Styrolacrylat-Copolymer der bei der Herstellung von mit Tintenoder Tonerngefüllten Flaschen oder Patronen für Faxgeräte, Drucker oder Fotokopierer pulverförmigem Toner zugesetzt werden soll (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 60 | Schmelzmagnesia mit einem Gehalt an Dichromtrioxid von 15 GHT oder mehr | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3824 90 96 | 63 | Katalysator mit einem Gehalt an: — Dikupferoxid (CAS RN 1317-39-1) von 52 GHT (± 10 GHT) — Kupferoxid (CAS RN 1317-38-0) von 38 GHT (± 10 GHT) und — metallischem Kupfer (CAS RN 7440-50-8) von 10 GHT (± 5 GHT) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 65 | Aluminiumnatriumsilicat, in Form von Kügelchen mit einem Durchmesser von: — entweder 1,6mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3,4mm, — oder 4mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 6mm | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3824 90 96 | 73 | Reaktionserzeugnis, mit einem Gehalt an: — Molybdänoxid von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 GHT, — Nickeloxid von 10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 GHT, — Wolframoxid von 30 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 75 | Hohlkugeln aus verschmolzenem Aluminosilicat, mit einem Gehalt an amorphem Aluminosilicat von 65 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 GHT, mit — einem Schmelzpunkt zwischen 1 600 °C und 1 800 °C | 0 % | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| | | — einer Dichte von 0,6 bis 0,8 g/cm ³ zur Verwendung beim Herstellen von Partikelfiltern für Kraftfahrzeugmotoren (1) | | |
| *ex 3824 90 96 | 77 | Zubereitung, bestehend aus 2,4,7,9-Tetramethyldec-5-in-4,7-diol und Siliciumdioxid | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3824 90 96 | 79 | Paste enthaltend: — Kupfer von 75 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 85 GHT, — auch anorganische Oxide, — Ethylcellulose und — ein Lösungsmittel | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3824 90 96 | 87 | Platinoxid (CAS RN 12035-82-4), auf einem porösen Träger aus Aluminiumoxid (CAS RN 1344-28-1) fixiert, mit einem Gehalt von — 0,1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 GHT an Platin und — 0,5 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT an Ethylaluminiumdichlorid (CAS RN 563-43-9) | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3901 10 10 | 10 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von 5 GHT oder weniger — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,924 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³ | 0 % | 30.06.2015 |
| ex 3901 10 10 ex 3901 90 90 | 20 50 | Leichtfließendes, lineares Polyethylen-1-buten niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) in Pulverform mit — einer Schmelzflussrate (MFR 190 °C / 2,16 kg) von 16 g / 10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 24 g / 10 min, — einer Dichte (ASTM D 1505) von 0,922 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,926 g/cm ³ und — einer Vicat-Erweichungstemperatur von mindestens 94 °C | 0 % | 30.06.2015 |
| *ex 3901 90 90 | 30 | Lineares Polyethylen niedriger Dichte (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) in Pulverform mit — einem Comonomergehalt von mehr als 5 GHT, jedoch nicht mehr als 8 GHT — einem Schmelzindex von 15 g/10 min oder mehr, jedoch nicht mehr als 60 g/10 min und — einer Dichte von 0,924 g/cm ³ oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,928 g/cm ³ | 0 % | 30.06.2015 |
| *ex 3901 90 90 | 40 | Copolymer, nur aus Ethylen und 1-Hexen (CAS RN 25213-02-9): — mit einem 1-Hexengehalt von mehr als 5 GHT, aber nicht mehr als 20 GHT, — mit einer spezifischen Dichte von 0,93 oder weniger, — hergestellt mit einem Metallocen-Katalysator | 0 % | 30.06.2015 |
| *ex 3902 10 00 | 40 | Polypropylen, keine Weichmacher enthaltend: — mit einer Zugfestigkeit von 32 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 60MPa (nach ASTM D638); — mit einer Biegefestigkeit von 50 Mpa oder mehr, jedoch nicht mehr als 90MPa (nach ASTM D790); — mit einem Schmelzindex (MFR) bei 230°C/2,16kg von 5-15g/10min (nach ASTM D1238); — mit einem Gehalt an Polypropylen von 40GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 80GHT; — mit einem Gehalt an Glasfaser von 10GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30GHT; — mit einem Gehalt an Glimmer von 10GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30GHT | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| *ex 3902 90 90 | 60 | Unhydriertes 100 % aliphatisches Harz (Polymer), mit folgenden Merkmalen: — flüssig bei Raumtemperatur — hergestellt durch kationische Polymerisation von C-5-Alken-Monomeren — mit einer zahlenmittleren Molmasse (Mn) von 370 (± 50) — mit einer gewichtsmittleren Molmasse (Mw) von 500 (± 100) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3903 19 00 | 30 | Kristallines Polystyrol mit einem Schmelzpunkt von 268 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 272 °C und einem Erstarrungspunkt von 232 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als 242 °C, auch Zusatz- und Füllstoffe enthaltend | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3903 90 90 | 15 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 78 ± 4 GHT Styrol, — 9 ± 2 GHT n-Butylacrylat — 11 ± 3 GHT n-Butylmethacrylat, — 1,5 ± 0,7 GHT Methacrylsäure und — 0,01 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,5 GHT Polyolefinwachs | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3903 90 90 | 20 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 83 ± 3GHT Styrol, — 7 ± 2GHT n-Butylacrylat, — 9 ± 2GHT n-Butylmethacrylat und — 0,01GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1GHT Polyolefinwachs | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3903 90 90 | 25 | Copolymer in Form von Granulat mit einem Gehalt von — 82 ± 6GHT Styrol, — 13,5 ± 3GHT n-Butylacrylat, — 1 ± 0,5GHT Methacrylsäure und — 0,01GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5GHT Polyolefinwachs | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 3904 10 00 | 20 | Poly(vinylchlorid) in Pulverform, weder mit anderen Stoffen gemischt noch Vinylacetatmonomere enthaltend, mit: — einem Polymerisationsgrad von 1 000 (± 300) Monomereinheiten, — einem Wärmedurchgangskoeffizienten (k-Wert) von 60 oder mehr, jedoch nicht mehr als 70, — einem Gehalt an flüchtigen Bestandteilen von weniger als 2GHT, — einem Siebrückhalt von nicht mehr als 1 GHT bei einer Maschenweite von 120µm, zur Verwendung beim Herstellen von Batteriescheidern (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3904 50 90 | 92 | Vinylidenchlorid-Methacrylat-Copolymer zur Verwendung beim Herstellen von Monofilern (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3906 90 90 | 41 | Poly(alkylacrylat) mit einer Ester-Alkylkette von C10 bis C30 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3906 90 90 | 73 | Zubereitung mit einem Gehalt an — Copolymer aus Butylmethacrylat und Methacrylsäure von 33 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 37 GHT, — Propylenglykol von 24 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT und — Wasser von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 41 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3907 20 20 ex 3907 20 99 | 50 75 | Poly(p-Phenylloxid) in Pulverform — mit einer Glasübergangstemperatur von 210 °C — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 35 000 oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 000 — mit einer intrinsischen Viskosität von 0,2 oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,6 dl/g | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|---|--------------------|--|
| ex 3907 20 99 | 70 | α -[3-(3-Maleimido-1-oxopropyl)amino]propyl- ω -methoxypolyoxyethylen (CAS RN 883993-35-9) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3907 40 00 | 70 | Polycarbonat aus Phosgen und Bisphenol A — mit Gehalt eines Copolymers aus Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Resorcin von 12 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 26 GHT, — mit <i>p</i> -Cumylphenol-Enden und — mit einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 29 900 oder mehr, jedoch nicht mehr als 31 900 | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3907 40 00 | 80 | Polycarbonat aus Phosgen, 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[2,6-dibromphenol] und 4,4'-(1-Methylethyliden)bis[phenol] mit 4-(1-Methyl-1-phenylethyl)phenolenden | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3907 91 90 | 10 | Diallylphthalat-Prepolymer, in Form von Pulver | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3907 99 90 | 40 | Polycarbonat aus Phosgen, Bisphenol A, Resorcin, Isophthaloylchlorid, Terephthaloylchlorid und Polysiloxan, mit <i>p</i> -Cumylphenol-Enden und einer gewichtsgemittelten Molmasse (Mw) von 24 100 oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 900 | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3907 99 90 | 70 | Copolymer aus Poly(ethylenerephthalat) und Cyclohexandimethanol, mit einem Gehalt an Cyclohexandimethanol von mehr als 10 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3909 50 90 | 10 | UV-härtbares wasserlösliches flüssiges Fotopolymer bestehend aus einer Mischung von — 60 GHT oder mehr zweifunktionalen acylierten Polyurethanoligomeren, — 30 GHT (\pm 8 GHT) monofunktionalen und dreifunktionalen Methacrylaten und — 10 GHT (\pm 3 GHT) hydroxyfunktionalisierten monofunktionalen Methacrylaten | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 20 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 14 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 18 GHT, — enzymatisch modifizierter Stärke von 3 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Wasser von 77 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 83 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 30 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 16 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 GHT, — Diethylenglykolbutylether von 19 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 23 GHT und — Wasser von 60 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 64 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3909 50 90 | 40 | Zubereitung mit einem Gehalt an — mit hydrophoben Gruppen modifiziertem ethoxyliertem Polyurethan von 34 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 36 GHT, — Propylenglykol von 37 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 39 GHT und — Wasser von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3910 00 00 | 60 | Polydimethylsiloxan, auch Polyethylenglycol- und Trifluorpropyl-substituiert, mit endständigen Methacrylatgruppen | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3910 00 00 | 80 | Monomethacryloxypropyl-terminiertes Poly(dimethylsiloxan) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3911 90 19 | 50 | Pulverförmiges Polycarboxylat-Natriumsalz von 2,5-Furandion und 2,4,4-Trimethylpenten | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3911 90 99 | 31 | Copolymere aus Butadien und Maleinsäure, auch ihre Ammoniumsalze enthaltend | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3916 20 00 | 91 | Profile aus Poly(vinylchlorid) von der beim Herstellen von Spundwänden und | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| | | Verkleidungen verwendeten Art, folgende Additive enthaltend: — Titandioxid — Poly(methylmethacrylat) — Calciumcarbonat — Bindemittel | | |
| *ex 3917 40 00 | 91 | Kunststoffverbindungsstücke mit o-förmigen Dichtungsringen, Sicherheitsklammer und Abziehvorrichtung zur Einführung in Kraftstoffschläuche von Kraftfahrzeugen | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3919 10 80 | 23 | Reflektierende Folie, bestehend aus mehreren Schichten, darunter: — eine Poly(vinylchlorid)-Schicht; — eine Polyurethan-Schicht, die auf einer Seite mit Sicherheitsmarkierungen gegen Fälschung, Veränderung oder Austausch von Daten oder Vervielfältigung und auf der anderen Seite mit einer Schicht aus Mikroglasskugeln versehen ist; — eine Schicht mit einer Sicherheits- und/oder amtlichen Markierung, die sich je nach Blickwinkel verändert; — eine Schicht aus metallisiertem Aluminium; — und eine Klebstoffschicht, die auf einer Seite mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen ist | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 27 20 | Polyesterfolie: — auf einer Seite mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und einer Polyesterschicht bedeckt und — auf der anderen Seite entweder unbeschichtet oder mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff beschichtet oder beschichtet mit einem durch Wärme lösbaren Acrylklebstoff, welcher sich bei einer Temperatur von 90 °C oder mehr, aber nicht mehr als 200 °C ablöst, und mit einer Polyesterschicht bedeckt | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3919 10 80 | 32 | Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 110 µm oder mehr und — einem Oberflächenwiderstand von 10 ² -10 ¹⁴ Ohm (nach ASTM D 257), — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Acrylklebstoff | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 | 37 | Polytetrafluorethylenfolie — mit einer Dicke von 100µm oder mehr und — einer Bruchdehnung von nicht mehr als 100 %, — einseitig beschichtet mit einem druckempfindlichen Silikonklebstoff | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 43 26 | Folie aus Ethylenvinylacetat — mit einer Dicke von 100 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem druck- oder UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester oder Polypropylen | 0 % | 31.12.2015 |
| *ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 | 85 28 | Folie aus Poly(vinylchlorid) oder Polyethylen oder aus einem anderen Polyolefin — mit einer Dicke von 65 µm oder mehr, — einseitig beschichtet mit einem UV-empfindlichen Acrylklebstoff und einer Schutzschicht aus Polyester | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 | 24 | Reflektierende Verbundfolie, — bestehend aus einer Epoxyacrylatschicht mit eingepägtem gleichmäßigem Muster auf einer Seite, — beidseitig mit einer oder mehreren Kunststoffschichten versehen, — einseitig mit einer Klebstoffschicht und einer Abziehfolie versehen | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| *ex 3919 90 00 | 29 | Polyesterfolie, beidseitig mit einem druckempfindlichen Acryl- und/oder Kautschukklebstoff beschichtet, in Rollen mit einer Breite von 45,7 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 132 cm, mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 | 33 | Transparente selbstklebende Poly(ethylen)folie, ohne Verunreinigungen oder Fehlstellen, auf einer Seite mit druckempfindlichem Acrylklebstoff beschichtet, mit einer Dichte von 60 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 70 µm und einer Breite von mehr als 1 245 mm, jedoch nicht mehr als 1 255 mm | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 3919 90 00 | 37 | UV-absorbierende Folie aus Poly(vinylchlorid) — mit einer Dicke von 78 µm oder mehr, — auf einer Seite mit einem Klebstoff und mit einer abziehbaren Schutzfolie versehen, — mit einer Haftkraft von 1 764 mN / 25 mm oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3919 90 00 ex 3921 90 60 | 44 95 | Bedruckte Verbundfolie — mit einer mittleren Lage aus beidseitig mit Poly(vinylchlorid) beschichtetem Glasfasergewebe, — auf einer Seite mit einer Lage aus Poly(vinylfluorid) bedeckt, — auch mit einer druckempfindlichen Klebeschicht auf der anderen Seite, — auch mit einer abziehbaren Schutzfolie, — mit einer Toxizität (nach ABD 0031) von nicht mehr als 50 ppm Fluorwasserstoff, nicht mehr als 85 ppm Chlorwasserstoff, nicht mehr als 10 ppm Hydrogencyanid, nicht mehr als 10 ppm Stickoxide, nicht mehr als 300 ppm Kohlenstoffmonoxid und nicht mehr als 10 ppm Schwefelwasserstoff und Schwefeldioxid zusammengenommen, — mit einer Brennbarkeit innerhalb von 60 Sekunden von nicht mehr als 110 mm (nach FAR 25 App.F Pt. I Amdt.83) und — mit einem Gewicht (ohne Schutzfolie) von 490 g/m ² (± 45 g/m ²) ohne Klebeschicht oder 580 g/m ² (± 50 g/m ²) mit druckempfindlicher Klebeschicht | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3920 20 29 | 93 | Monoaxial orientierte Folie, bestehend aus drei Schichten, die jeweils aus einer Mischung aus Polypropylen und einem Ethylen-Vinylacetat-Copolymer bestehen, mit: — einer Dicke von 55 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 97 µm, — einem Elastizitätsmodul in Längsrichtung von 0,75 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,45 GPa und — einem Elastizitätsmodul in Querrichtung von 0,20 GPa oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,55 GPa | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3920 62 19 | 81 | Folie aus Poly(ethylterephthalat) — mit einer Dicke von nicht mehr als 20 µm, — auf zumindest einer Seite überzogen mit einer Gasbarrierschicht aus: — einer Polymermatrix mit eingebettetem Siliciumdioxid und einer Dicke von nicht mehr als 2 µm oder — einer durch Aufdampfen aufgetragenen Siliciumdioxidschicht mit einer Dicke von nicht mehr als 1 µm | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 3920 91 00 | 51 | Poly(vinylbutyral)folie mit einem Gehalt an Triisobutylphosphat als Weichmacher von 25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 28 GHT | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3920 91 00 | 52 | Poly(vinylbutyral)folie — mit einem Gehalt an Triethylenglykol-bis(2-ethylhexanoat) als Weichmacher von 26 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 30 GHT — sowie mit einer Dicke von 0,73 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,50 mm | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3920 91 00 | 93 | Folie aus Poly(ethylterephthalat), auch ein- oder beidseitig metallbedampft, oder Verbundfolie aus Poly(ethylterephthalat)-Folien, nur an den Außenseiten metallbedampft, mit folgenden Merkmalen: — mit einer Durchlässigkeit des sichtbaren Lichts von 50 % oder mehr, | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|---|--------------------|--|
| | | — ein- oder beidseitig mit einer Lage aus Poly(vinylbutyral) versehen, jedoch nicht mit Klebstoff oder anderen Stoffen als Poly(vinylbutyral) beschichtet, — mit einer Gesamtdicke von nicht mehr als 0,2 mm, ohne Berücksichtigung der Lagen aus Poly(vinylbutyral), und einer Dicke des Poly(vinylbutyral) von mehr als 0,2 mm | | |
| *ex 3921 90 55 ex 7019 40 00 ex 7019 40 00 | 25 21 29 | Prepregplatten oder -rollen, Polyimidharz enthaltend | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 3921 90 55 | 30 | Prepregplatten oder -rollen, mit Glasgewebe verstärktes bromiertes Epoxidharz enthaltend, mit — einem Harzfluss von nicht mehr als 3,6 mm (gemäß IPC-TM 650.2.3.17.2) und — einer Glasübergangstemperatur (T _g) von mehr als 170 °C (gemäß IPC-TM 650.2.4.25) zur Verwendung bei der Herstellung von gedruckten Schaltungen (1) | 0 % | 31.12.2015 |
| ex 3926 90 97 ex 8543 90 00 | 31 60 | Gehäuse, Gehäuseteile, Walzen, Stellräder, Rahmen, Deckel und andere Teile aus Acrylnitril-Butadien-Styrol zur Verwendung bei der Herstellung von Fernbedienungen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 3926 90 97 ex 8538 90 99 | 37 40 | Steuerschaltknöpfe für Lenkradschalter aus Polycarbonat, auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 4408 39 30 | 10 | Furnierblätter aus Okoumé, — mit einer Länge von 1 270 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 200 mm, — mit einer Breite von 150 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 000 mm, — mit einer Dicke von 0,5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 4 mm, — nicht geschliffen und — nicht gehobelt | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 5503 90 00 | 30 | Trilobale Poly(thio-1,4-phenylen) Spinnfasern | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 5607 50 90 | 10 | Bindfäden, unsteril, aus Poly(glykolsäure) oder aus Poly(glykolsäure) und ihren Copolymeren mit Milchsäure, geflochten, mit Innenseele, zum Herstellen von chirurgischen Nähmitteln (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 5911 90 90 | 40 | Polierscheiben aus einem Vliesstoff aus Polyester, nicht gewebt, mehrlagig, imprägniert mit Polyurethan | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 6814 10 00 | 10 | Agglomerierter Glimmer mit einer Dicke von nicht mehr als 0,15 mm, auf Rollen, auch calciniert, auch mit Aramidfasern verstärkt | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 7006 00 90 | 25 | Glas-wafer aus feuerpoliertem Borosilikatglas — mit einer Dickenabweichung von 1 µm oder weniger und — mit Lasergravur | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 7009 10 00 | 20 | Schichtglas, durch Verstellen des Lichteinfallswinkels mechanisch abblendbar, mit: — einer Chromschicht, — einem bruchfesten Klebestreifen oder Heißkleber und — einer abziehbaren Schutzfolie auf der Vorderseite und Schutzpapier auf der Rückseite, von der zur Herstellung von Innenrückspiegeln für Fahrzeuge verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 7019 19 10 | 30 | E-Glas-Garne aus verspinnbaren Endlosglasfilamenten von 22 tex (± 1,6 tex), mit | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| | | einem Nenndurchmesser von 7 µm, in denen Filamente mit einem Durchmesser von 6,35 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 7,61 µm überwiegen | | |
| *ex 7019 19 10 | 55 | Glascord mit Kautschuk oder Kunststoff imprägniert, hergestellt aus K- oder U-Glasfaserfilamenten, mit einem Gehalt an — 9 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 % Magnesiumoxid, — 19 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 % Aluminiumoxid, — 0 % oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 % Boroxid, — ohne Calciumoxid, überzogen mit einem Latex, welcher mindestens ein Resorcin-Formaldehyd-Harz und chlorsulfoniertes Polyethylen enthält | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 7325 99 10 | 20 | Ankerköpfe aus feuerverzinktem galvanisiertem duktilem Gusseisen von zum Herstellen von Erdankern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 7326 20 00 | 20 | Metallvlies, bestehend aus einem Gewirr feiner Drähte mit einem Durchmesser von 0,001 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,070 mm, aus nicht rostendem Stahl, die durch Sintern und Walzen verdichtet wurden | 0 % | 31.12.2016 |
| ex 7604 29 10 | 40 | Stangen (Stäbe) aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Zink von 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT — Magnesium von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 GHT — Kupfer von 1 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-225 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 7605 29 00 | 10 | Draht aus Aluminiumlegierungen mit einem Gehalt an — Kupfer von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 5 GHT — Magnesium von 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 GHT — Zink von 0,10 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 GHT und — Mangan von nicht mehr als 1 GHT gemäß Werkstoffnorm AMS QQ-A-430 von der in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendeten Art (unter anderem im Einklang mit NADCAP und AS9100), in einem Walzverfahren hergestellt | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8103 90 90 | 10 | Tantal-Target zur Verwendung in einer Sputter-Kammer — mit einer Rückplatte aus CuCr-Legierung, — mit einem Durchmesser von 312 mm und — mit einer Dicke von 6,3 mm | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8108 90 30 | 10 | Stangen aus einer Titanlegierung der Norm EN 2002-1, EN 4267 oder DIN 65040 entsprechend | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8108 90 50 | 15 | Legierung aus Titan, Kupfer, Zinn, Silicium und Niob mit einem Gehalt von: — 0,8 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 GHT Kupfer, — 0,9 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,15 GHT Zinn, — 0,25 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,45 GHT Silicium und — 0,2 GHT oder mehr, jedoch nicht mehr als 0,35 GHT Niob, in Form von Blechen, Platten, Streifen oder Folien | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8207 19 10 | 10 | Einsätze für Bohrwerkzeuge mit arbeitendem Teil aus agglomerierten Diamanten | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8401 40 00 | 10 | Steuerstäbe aus Edelstahl, mit Neutronen absorbierenden chemischen Elementen gefüllt | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8405 90 00 | 10 | Metallgehäuse für Vorspannungs-Gasgeneratoren von Kfz-Sicherheitsgurten | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8708 21 10 | 10 | | | |
| ex 8708 21 90 | 10 | | | |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|---|--------------------|--|
| *ex 8409 91 00 ex 8409 99 00 | 10 20 | Abgaskrümmen gemäß DIN EN 13835, auch mit Turboladergehäuse, mit vier Einlässen, zur Herstellung von Abgaskrümmern, die gedreht, gefräst, gebohrt und/oder auf andere Weise verarbeitet werden (1) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 8411 99 00 | 50 | Ladedruckdose für einen einstufigen Turbolader — mit eingebautem Leitungsbogen und eingebauter Verbindungshülse, — aus rostfreier Legierung, — auch mit Leitungsbögen für einen Abstand von 20 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 40 mm, — mit einer Länge von nicht mehr als 350 mm, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 75 mm, — mit einer Höhe von nicht mehr als 110 mm | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8413 91 00 | 30 | Kraftstoffpumpenabdeckung: — bestehend aus Aluminiumlegierungen, — mit einem Durchmesser von 38 mm oder 50 mm, — mit zwei konzentrischen Ringnuten auf ihrer Oberfläche, — eloxiert, von der in Kraftfahrzeugen mit Benzinmotoren verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8414 30 81 | 50 | Hermetische oder halbhermetische elektrische Scrollkompressoren mit variabler Geschwindigkeit, mit einer Nominalleistung von 0,5 kW oder mehr, jedoch nicht mehr als 10 kW, mit einem Hubvolumen von nicht mehr als 35 cm ³ , von der in Kühlgeräten verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8414 90 00 | 20 | Kolben aus Aluminium, zum Einbau in Kompressoren für Klimageräte von Kraftfahrzeugen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8418 99 10 | 50 | Verdampfer, bestehend aus Aluminiumrippen und einer Rohrschlange aus Kupfer, von der in Kühlgeräten verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8418 99 10 | 60 | Kondensator aus zweikonzentrischen Kupferröhren, von der in Kühlgeräten verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8421 21 00 | 20 | Wasseraufbereitungssystem mit einem oder mehreren der folgenden Elemente, auch mit Modulen für die Sterilisierung und Desinfizierung dieser Elemente: — Ultrafiltrationssystem, — Aktivkohlefiltersystem, — Wasserenthärtungssystem, zur Verwendung in einem biopharmazeutischen Labor | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8467 99 00 ex 8536 50 11 | 10 35 | Mechanische Schalter zur Verbindung von elektrischen Stromkreisen, mit: — einer Spannung von 14,4 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 V, — einer Stromstärke von 10 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 42 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8467 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8479 89 97 | 60 | Bioreaktor für biopharmazeutische Zellkulturen [mit Innenflächen des Typs 316L austenitischer Edelstahl] mit einer Verarbeitungskapazität von 50 Litern, 500 Litern, 3000 Litern oder 10 000 Litern, auch kombiniert mit einem „Clean-in-process“-System | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8481 30 91 | 91 | Rückschlagklappen und -ventile, aus Stahl, mit — einem Öffnungsdruck von nicht mehr als 800 kPa — einem Außendurchmesser von nicht mehr als 37 mm | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|---|--------------------|--|
| ex 8482 10 10 ex 8482 10 90 ex 8482 50 00 | 10 10 10 | Kugel- und Zylinderlager — mit einem Außendurchmesser von 28 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 140 mm, — geeignet für eine Wärmebeanspruchung im Betrieb von mehr als 150 °C bei einem Betriebsdruck von nicht mehr als 14 MPa, zur Herstellung von Maschinen für den Schutz und die Regelung von Kernreaktoren in Kernkraftwerken (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8482 10 10 | 20 | Kugellager — mit einem Innendurchmesser von 10 mm oder mehr, — mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 30 mm, — mit einer Breite von nicht mehr als 10 mm, — auch mit Staubschutz, zur Verwendung bei der Herstellung von riemengetriebenen Motorsteuerungen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8501 10 99 | 82 | Bürstenloser Gleichstrommotor mit einem Außendurchmesser von nicht mehr als 29 mm, einer Drehzahl von 1 500 (±15 %) oder 6 800 (±15 %) Umdrehungen pro Minute und einer Versorgungsspannung von 2 V oder 8 V | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8501 31 00 | 40 | Permanenterregter Gleichstrommotor mit — einer Mehr-Phasen-Wicklung, — einem Außendurchmesser von 30 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 80 mm, — einer Drehzahl von nicht mehr als 15 000 Umdrehungen pro Minute, — einer Leistung von 45 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 W und — einer Versorgungsspannung von 9 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 25 V | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8501 31 00 ex 8501 32 00 ex 8501 33 00 | 65 50 55 | Brennstoffzellen-Modul, mindestens bestehend aus Polymer-Elektrolyt-Membran-Brennstoffzellen, auch in einem Gehäuse mit integriertem Kühlsystem, zum Herstellen von Automobil-Antriebssystemen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8501 31 00 | 70 | Bürstenlose Gleichstrommotoren mit — einem Außendurchmesser von 80 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 100 mm; — einer Versorgungsspannung von 12 V; — einer Leistung bei 20 °C von 300 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 650 W; — einem Drehmoment bei 20 °C von 2,00 Nm oder mehr, jedoch nicht mehr als 5,30 Nm; — einer Rotationsgeschwindigkeit bei 20 °C von 600 rpm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 100 rpm; — mit Motorwinkelsensor (Typ Revolver oder Hall-Effekt) von der für Servolenkungssysteme für Pkw verwendeten Art | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 8503 00 99 | 35 | Impulsgeber-Resolver für bürstenlosen Motor einer elektrischen Servolenkung | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8503 00 99 | 60 | Motorabdeckung aus verzinktem Stahl mit einer Dicke von nicht mehr als 2,5 mm (± 0,25 mm) für ein elektronisches riemengetriebenes Lenksystem | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8504 50 95 | 60 | Schwingpulenmechanismus mit um den Schwingpulenträger gewickeltem lackierten Draht aus Kupfer oder Aluminium, mit elektrischen Leitungsdrähten, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8504 90 11 | 20 | Drosselkerne für die Verwendung in Thyristor-Stromrichtern für die Hochspannungsgleichstromübertragung | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8504 90 99 | 20 | SGCT-Thyristor (Symmetrischer gatekommutierter Thyristor) mit integrierter Gate- | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| | | Ansteuerung: — in Form eines leistungselektronischen Schaltkreises, der auf der Leiterplatte angebracht und mit einem SGCT-Thyristor sowie elektrischen und elektronischen Bauteilen versehen ist, — mit der Fähigkeit, die Spannung von 6 500 V in beiden Richtungen (Vorwärts- und Rückwärtsrichtung) zu sperren, von der in Mittelspannungsumrichtern (Gleich- und Wechselrichter) verwendeten Art | | |
| *ex 8505 11 00 | 33 | Dauermagnete aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, entweder in Form eines abgerundeten Rechtecks mit — einer Länge von nicht mehr als 90 mm, — einer Breite von nicht mehr als 90 mm und — einer Höhe von nicht mehr als 55 mm oder in Form einer Scheibe mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, auch in der Mitte gelocht | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8505 11 00 | 45 | Eine Viertelmanschette, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — mindestens bestehend aus Neodym, Praseodym, Eisen, Bor, Dysprosium, Aluminium und Kobalt, — mit einer Breite von 9,2 mm (- 0,1), — mit einer Länge von 20 mm (+ 0,1) oder 30 mm (+ 0,1), von der für Rotoren zur Herstellung von Kraftstoffpumpen verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8505 11 00 | 70 | Scheibe bestehend aus einer Legierung von Neodym, Eisen und Bor, beschichtet mit Nickel oder Zink, die dazu bestimmt ist, nach Magnetisierung ein Dauermagnet zu werden, — auch in der Mitte gelocht, — mit einem Durchmesser von nicht mehr als 90 mm, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8505 11 00 | 80 | Waren in Form von Dreiecken, Quadraten oder Rechtecken, die dazu bestimmt sind, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, und Neodym, Eisen und Bor enthalten, mit den folgenden Abmessungen: — einer Länge von 9 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Breite von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 105 mm, — einer Höhe von 2 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 55 mm | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8505 19 90 | 30 | Waren aus agglomeriertem Ferrit in Form von Scheiben mit einem Durchmesser von nicht mehr als 120 mm, in der Mitte gelocht, dazu bestimmt, nach Magnetisierung Dauermagnete zu werden, mit einer Remanenz zwischen 245 mT und 470 mT | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8507 60 00 | 30 | Lithium-Ionen-Akkumulator oder -Modul, in zylindrischer Form, mit einer Länge von 63 mm oder mehr und einem Durchmesser von 17,2 mm oder mehr, mit einer Nennkapazität von 1 200 mAh oder mehr, zum Herstellen von wiederaufladbaren Batterien (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8507 60 00 ex 8507 80 00 | 45 20 | Wiederaufladbare Lithium-Ionen-Polymer-Batterie mit — einer Nennkapazität von 1 060 mAh, — einer Nennspannung von 7,4 V (Durchschnittsspannung bei Entladung mit 0,2 C), — einer Ladespannung von 8,4 V ($\pm 0,05$), — einer Länge von 86,4 mm ($\pm 0,1$), — einer Breite von 45 mm ($\pm 0,1$), — einer Höhe von 11 mm ($\pm 0,1$), zur Verwendung bei der Herstellung von Registrierkassen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8511 30 00 | 20 | In die Zündeinheit integrierter Spulenbausatz mit — einer Zündvorrichtung, | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|---|--------------------|--|
| *ex 8516 90 00 | 60 | <ul style="list-style-type: none"> — einer Coil-on-Plug-Baugruppe mit integrierter Haltevorrichtung, — einem Gehäuse, — einer Länge von 140 mm oder mehr, jedoch nicht länger als 200 mm (+/- 5 mm), — einer Betriebstemperatur von -40 °C oder mehr, jedoch nicht mehr als +130 °C, — einer Spannung von 14 (+/- 0,1) Ventilatorbaugruppe für elektrische Fritteusen: <ul style="list-style-type: none"> — mit einem Motor mit einer Leistung von 8 W bei 4 600 rpm, — gesteuert durch eine elektronische Schaltung — für eine Verwendung bei Umgebungstemperaturen von mehr als 110 °C, — mit einem Thermostat | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8518 21 00 | 20 | Einzellautsprecher <ul style="list-style-type: none"> — mit einer Impedanz von 4 Ohm oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 Ohm — mit einer Nennleistung von 2 W oder mehr, jedoch nicht mehr als 20 W — auch mit Kunststoffhalterung und — mit Stromkabel mit Stecker oder drahtlos allein oder zu mehreren in einem Gehäuse montiert zur Verwendung bei der Herstellung von Fernsehapparaten und Videomonitoren (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8518 40 80 | 91 | Leiterplattenbaugruppe mit Funktionen zur Decodierung digitaler Audiosignale, Verarbeitung und Verstärkung von Audiosignalen mit Doppel- und/oder Mehrkanalfunktion | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 30 | Magnetsystem bestehend aus: <ul style="list-style-type: none"> — einer Kernplatte aus Stahl, in Form einer Scheibe mit einem zylinderförmigen Kern auf einer Seite, — einem Neodymmagneten, — einer oberen Platte, — einer unteren Platte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 40 | Lautsprechermembran aus Papierhalbstoff oder Polypropylen, mit dazugehöriger Staubschutzkalotte, der in Fahrzeuglautsprechern verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8518 90 00 | 50 | Membran eines elektrodynamischen Lautsprechers mit <ul style="list-style-type: none"> — einem Außendurchmesser von 25 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 mm, — einer Resonanzfrequenz von 20 Hz oder mehr, jedoch nicht mehr als 150 Hz, — einer Gesamthöhe von 5 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 50 mm, — einer Kantenstärke von 0,1 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 3 mm | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8521 90 00 | 20 | Digitaler Videorekorder <ul style="list-style-type: none"> — ohne Festplatte, — mit oder ohne DVD-RW-Laufwerk, — mit Bewegungsmelder oder Bewegungsmeldungsfunktion durch IP-Connectivity über LAN-Connector — mit oder ohne serielle USB-Schnittstelle, zur Verwendung bei der Herstellung von CCTV-Überwachungssystemen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65 | 60 10 25 | Baugruppe mit Leiterplatte mit: <ul style="list-style-type: none"> — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) ohne Signalverarbeitung, — einem Mikroprozessor zum Empfang von Fernbedienungssignalen und zur Steuerung des Tuner-Chipsatzes zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen (1) | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|---|--------------------|--|
| *ex 8522 90 49 ex 8527 99 00 ex 8529 90 65 | 65 20 40 | Baugruppe mit Leiterplatte mit: — einem Radio-Tuner (zum Empfangen und Entschlüsseln von Funksignalen und dem Weiterleiten dieser Signale auf der Leiterplatte) mit Signaldecoder, — einem RF-Fernbedienungsempfänger, — einem Infrarot-Fernbedienungssignalübermittler, — einem SCART-Signalgenerator — einem TV-Zustandssensor zur Verwendung bei der Herstellung von Heimunterhaltungssystemen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 | 25 | Langwellige Infrarot- Kamera (LWIR- Kamera) (nach ISO/TS 16949), mit: — einer Sensitivität im Wellenlängenbereich von 8 µm oder mehr, jedoch nicht mehr als 14 µm, — einer Auflösung von 324 × 256 Pixel, — einem Gewicht von nicht mehr als 400 g, — Abmessungen von nicht mehr als 70 mm × 67 mm × 75 mm, — wasserdichtem Gehäuse und automotive-qualifiziertem Stecker, und — einer Abweichung des Ausgangssignals über den gesamten Arbeitstemperaturbereich von nicht mehr als 20 % | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 ex 8525 80 91 | 31 10 | Kamera — mit einem Gewicht von nicht mehr als 5,9 kg — ohne Gehäuse — mit Abmessungen von nicht mehr als 405 mm × 315 mm — mit einem ladungsgekoppelten (CCD) Einzelsensorelement oder einem CMOS-Sensor — mit nicht mehr als 5 effektiven Megapixeln zur Verwendung in CCTV-Überwachungssystemen ("closed circuit TV", "geschlossene Fernsehsysteme") oder in Geräten zur Augenkontrolle (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8525 80 19 | 35 | Bildabtast-Kamera, mit: — dynamischem Linien- Überlagerungssystem, — NTSC-Ausgangsvideosignal, — einer Spannung von 6,5 V, — einer Beleuchtungsstärke von 0,5 Lux oder mehr | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8525 80 19 | 50 | Kamerakopf, auch in einem Gehäuse, — mit den Abmessungen (ohne Kabelbuchse) von nicht mehr als 27 x 30 x 38,5 mm (Breite x Höhe x Länge), — mit drei MOS-Bildsensoren mit 2 oder mehr effektiven Megapixeln pro Sensor und Prismenblock zur Verteilung der RGB-Spektralfarben auf die drei Sensoren, — mit C-Mount zur Objektivaufnahme, — mit einem Gewicht von nicht mehr als 70 Gramm, — mit einem digitalen Videoausgang in LVDS-Technologie, — mit einem permanenten EEPROM-Speicher zur lokalen Speicherung von Kalibrierdaten zur Farbwiedergabe und Fehlerpixelkompensation zur Verwendung bei der Herstellung von miniaturisierten Industriekamerasystemen (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 8527 21 59 ex 8527 29 00 | 10 20 | Baugruppe, bestehend aus mindestens: — einer Leiterplatte, — einem Tuner, — einem Tonfrequenzverstärker zum Einbau in Unterhaltungssysteme in Kraftfahrzeugen | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8527 29 00 ex 8543 70 90 | 30 13 | Integrierte Audiokopfeinheit mit einem digitalen Videoausgang zum Anschluss an einen LCD-Touchscreen-Monitor, mit Schnittstelle zum CAN (Controller Area | 0 % | 30.06.2015 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|--|--------------------|--|
| | | Network), betrieben über einen CAN-Bus für mittlere und hohe Übertragungsraten, auch mit — einer gedruckten Schaltung mit einem GPS-Empfänger (Global Positioning System), einem Gyroskop und einem TMC-Tuner (Traffic Message Channel), — einem mehrere Karten unterstützenden Festplattenlaufwerk, — Flash-Speicher, — einem DAB/HD-Radio, — Wi-Fi-Hotspot-Technologie, — einem Stimmerkennungssystem, — SMS-Sprachausgabe, sowie mit — Bluetooth-, MP3- und USB-Eingangskonnektivität, — einer Betriebsspannung von 10 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 16 V zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1) | | |
| *ex 8527 91 99 ex 8529 90 65 | 10 35 | Baugruppe, bestehend aus mindestens: — einer Tonfrequenzverstärkereinheit, welche mindestens einen Tonfrequenzverstärker und einen Tongenerator enthält, — einem Transformator und — einem Rundfunkempfänger | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8528 59 70 | 20 | Farb-Videomonitorbaugruppe mit Flüssigkristallanzeige, auf einem Rahmen montiert — ausgenommen mit anderen Geräten kombinierte Monitore — mit Touch-Screen-Vorrichtungen, einer Leiterplatte mit Steuerkreis und Stromversorgung für den dauerhaften Einbau oder die dauerhafte Befestigung in Unterhaltungssystemen für Kraftfahrzeuge (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 65 | 45 | Satellitenradioempfänger-Modul, das Hochfrequenz-Satellitensignale in verschlüsselte Digitalaudio Signale umwandelt, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8527 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 92 | 47 | Flächen-Bildsensor („progressive scan“ Interline CCD-Sensor oder CMOS-Sensor) für digitale Videokameras in Form einer analogen oder digitalen, monolithischen integrierten Schaltung mit Pixeln, die jeweils eine Fläche von nicht mehr als 12 µm × 12 µm aufweisen, monochrom mit Mikrolinsen an jedem einzelnen Pixel (Mikrolinsen-Array) oder polychrom mit einem Farbfilter, auch mit einer auf jedem Pixel aufgetragenen Mikrolinse | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8529 90 92 ex 8536 69 90 | 49 83 | Wechselstrombuchse mit Störschutzfilter, bestehend aus: — Wechselstrombuchse (für Netzkabelanschluss) von 230 V, — integriertem Störschutzfilter, bestehend aus Kondensatoren und Induktoren, — Kabelanschluss für die Verbindung der Wechselstrombuchse mit der Stromversorgungseinheit des Plasmabildschirm-Geräts, auch mit einem Metallträger zur Montage der Wechselstrombuchse an das Plasmabildschirm-Fernsehgerät | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 55 | OLED-Module, bestehend aus einer oder mehreren TFT-Glas- oder –Kunststoffzellen, organisches Material enthaltend, nicht in Kombination mit einer Touch-Screen-Möglichkeit und einer oder mehreren Leiterplatten mit Steuerelektronik für die Pixeladressierung, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten und Monitoren verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8529 90 92 | 65 | OLED-Bildschirm, bestehend aus: — einer organischen Schicht mit organischen LED, | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|---------------------------------|----------|---|--------------------|--|
| | | — zwei leitfähigen Schichten mit Elektronenübergang und Elektronenlöchern, — Schichten mit TFT-Transistoren mit einer Auflösung von 1 920 x 1 080 — Anode und Kathode zur Stromversorgung der organischen Dioden, — RGB-Filter, — Glas- oder Kunststoffschuttschicht, — ohne Elektronik für Pixeladressierung, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Position 8528. (1) | | |
| *ex 8529 90 92 | 70 | Rechteckiger Einbaurahmen — aus einer silikon- und magnesiumhaltigen Aluminiumlegierung, — mit einer Länge von 500 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2 200 mm, und — mit einer Breite von 300 mm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 500 mm, von der zur Herstellung von Fernsehgeräten verwendeten Art | 0 % | 31.12.2017 |
| *ex 8536 50 80 | 81 | Mechanische Drehzahlregelschalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 250 V, — einer Stromstärke von 4 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 6 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8536 50 80 | 82 | Mechanische Schalter zur Verbindung elektrischer Stromkreise, mit: — einer Spannung von 240 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 300 V, — einer Stromstärke von 3 A oder mehr, jedoch nicht mehr als 15 A, zur Verwendung bei der Herstellung von Maschinen der Position 8467 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8536 69 90 | 82 | Modulare Steckvorrichtungen für lokale Netzwerke (LAN), auch in Verbindung mit anderen Steckvorrichtungen, mit mindestens: — einem Impulstransformator mit Breitband-Ferritkern, — einer Gleichtaktspule, — einen Widerstand, — einen Kondensator, zur Verwendung bei der Herstellung von Waren der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8536 69 90 | 85 | Steckvorrichtungen in einem Kunststoff- oder Metallgehäuse, mit nicht mehr als 96 Polen, zur Verwendung bei der Herstellung von Erzeugnissen der Positionen 8521 oder 8528 (1) | 0 % | 31.12.2016 |
| *ex 8536 69 90 | 88 | Eingangsbuchsen und Schnittstellen für Secure Digital (SD), CompactFlash, „Smart Card“ und „Common Interface Module (Cards)“, von der zum Lötten auf Leiterplatten verwendeten Art, zum Anschluss elektrischer Geräte und Stromkreise und zum Schließen, Unterbrechen, Schützen oder Verbinden von elektrischen Stromkreisen mit einer Spannung von nicht mehr als 1 000 V | 0 % | 31.12.2017 |
| ex 8538 90 99 ex 8547 20 00 | 30 10 | Gehäuse und Abdeckungen aus Polycarbonat- oder Acrylnitril-Butadien-Styrol für Lenkradschalter, auch auf der Außenseite mit kratzfestem Lack beschichtet | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8538 90 99 | 95 | Grundplatte aus Kupfer, zur Verwendung als Kühlkörper in IGBT-Modulen, die mit weiteren Bauelementen außer IGBT-Chips und Dioden für eine Spannung von 650 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 1 200 V, ausgelegt sind (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8543 90 00 | 20 | Edelstahlkathode in Form einer Platte mit Tragestange, auch mit Seitenstreifen aus Plastik | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8544 20 00 ex 8544 42 90 | 10 20 | Mit PET/PVC isoliertes, flexibles Kabel mit: — einer Spannung von nicht mehr als 60 V, | 0 % | 31.12.2018 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|--|----------------|--|--------------------|--|
| ex 8544 49 93 | 20 | — einer Stromstärke von nicht mehr als 1 A, — einer Wärmebeständigkeit von nicht mehr als 105 °C, — einzelnen Drähten mit einer Dicke von nicht mehr als 0,1 mm (\pm 0,01 mm) und einer Breite von nicht mehr als 0,8 mm (\pm 0,03 mm) — einem Abstand zwischen den Leitern von nicht mehr als 0,5 mm und — einem Pitch (Mitte-Mitte-Abstand der Leiter) von nicht mehr als 1,25 mm | | |
| ex 8544 30 00 ex 8544 42 90 | 40 40 | Kabelbaum für Lenksystem mit einer Betriebsspannung von 12 V, an beiden Seiten mit Anschlussstücken versehen, die mindestens 3 Abspannklemmen aus Kunststoff zur Befestigung am Lenkgetriebegehäuse des Kraftfahrzeuges besitzen | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 8544 30 00 | 50 | Kabelbaum für die Multifunktionsmessung — mit einer Spannung von 5 V oder mehr, jedoch nicht mehr als 90 V, — geeignet für die Übertragung von Informationen nach dem CAN-Protokoll, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen der Position 8711 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 ex 8714 91 10 | 23 33 70 | Rahmen, aus Aluminium oder Aluminium und Kohlenstofffasern, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| *ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 ex 8714 91 30 | 23 33 70 | Vorderradgabeln, aus Aluminium, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrrädern (1) | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 9001 50 41 ex 9001 50 49 | 10 10 | Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, beide Flächen fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 4,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,2 cm, — mit einer Dicke von 0,5 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 1,2 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art | 1.45 % | 31.12.2019 |
| ex 9001 50 80 | 10 | Organisches rohkantiges Brillenglas mit Korrektionswirkung, eine Fläche fertig bearbeitet, in runder Form: — mit einem Durchmesser von 5,9 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 8,5 cm, — mit einer Dicke von 1,2 cm oder mehr, jedoch nicht mehr als 2,7 cm, von der zur Bearbeitung für das Einpassen in eine Brille verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 9001 90 00 | 65 | Optische Folie mit mindestens fünf mehrschichtigen Strukturen, einschließlich eines Rückseitenreflektors, einer Vorderseitenbeschichtung und eines Kontrastfilters mit Pitch von nicht mehr als 0,65 μ m, zur Verwendung beim Herstellen von Frontalprojektionsbildschirmen (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9013 80 90 | 10 | Elektronischer Halbleiter-Mikrospiegel in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |

| KN-Code | TARIC | Warenbezeichnung | Autonomer Zollsatz | Vorgesehenes Datum für eine verbindliche Überprüfung |
|----------------|-------|--|--------------------|--|
| ex 9025 80 40 | 40 | Elektronischer Temperatur-, Atmosphärendruck- und Luftfeuchtigkeitssensor (Umwelt-Sensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehreren anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 34 | 40 | Halbleitender Nockenwellenstellungssensor, mit — einem Außengehäuse aus formgepresstem Kunststoff und — einer Betriebsspannung von 4,5 Vcc oder mehr, jedoch nicht mehr als 7 Vcc, zur Verwendung bei der Herstellung von Fahrzeugen des Kapitels 87 (1) | 0 % | 31.12.2019 |
| *ex 9031 80 38 | 20 | Elektronischer Halbleiter-Beschleunigungssensor in einem Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus: — der Kombination einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltung (ASIC) und — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt, von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2018 |
| ex 9031 80 38 | 30 | Kombinierter elektronischer Beschleunigungs- und Magnetfeldsensor, in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, im Wesentlichen bestehend aus seiner Kombination von: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |
| ex 9031 80 38 | 40 | Elektronischer Beschleunigungs-, Magnetfeld- und Winkelgeschwindigkeitssensor (Orientierungssensor) in einem für die vollautomatisierte Leiterplattenbestückung geeigneten Gehäuse, als untrennbare Kombination im Wesentlichen bestehend aus: — einer oder mehrerer anwendungsspezifischen monolithisch integrierten Schaltungen (ASIC) — einem oder mehreren mikromechanischen Sensorelement(en) (MEMS) mit mechanischen Elementen in dreidimensionalen Strukturen auf dem Halbleitermaterial in Halbleitertechnik gefertigt von der zum Einbau in Waren der Kapitel 84 bis 90 und 95 verwendeten Art | 0 % | 31.12.2019 |

(1) Die Aussetzung der Zölle unterliegt den Artikeln 291 bis 300 der Verordnung (EWG) Nr. 2454/93 der Kommission vom 2. Juli 1993 mit Durchführungsvorschriften zu der Verordnung (EWG) Nr. 2913/92 des Rates zur Festlegung des Zollkodex der Gemeinschaften (ABl. L 253 vom 11.10.1993, S. 1).

ANHANG II

Zollaussetzungen gemäß Artikel 1 Nummer 1 Buchstabe d:

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 1511 90 19 | 10 |
| ex 1511 90 91 | 10 |
| ex 1513 11 10 | 10 |
| ex 1513 19 30 | 10 |
| ex 1513 21 10 | 10 |
| ex 1513 29 30 | 10 |
| ex 1516 20 96 | 20 |
| ex 1517 90 99 | 10 |
| ex 2008 99 49 | 30 |
| ex 2008 99 99 | 40 |
| ex 2009 49 30 | 91 |
| ex 2009 81 31 | 10 |
| ex 2207 20 00 | 20 |
| ex 2207 20 00 | 80 |
| ex 2818 20 00 | 10 |
| 2819 10 00 | |
| ex 2827 39 85 | 30 |
| ex 2842 10 00 | 20 |
| ex 2842 90 10 | 10 |
| ex 2846 10 00 | 10 |
| ex 2846 10 00 | 40 |
| ex 2904 10 00 | 30 |
| ex 2904 10 00 | 50 |
| ex 2904 20 00 | 40 |
| ex 2904 90 40 | 10 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2904 90 95 | 20 |
| ex 2904 90 95 | 30 |
| ex 2905 19 00 | 40 |
| ex 2905 29 90 | 10 |
| ex 2905 29 90 | 20 |
| ex 2905 49 00 | 10 |
| ex 2905 59 98 | 20 |
| ex 2906 29 00 | 10 |
| ex 2907 19 90 | 10 |
| ex 2909 30 90 | 10 |
| ex 2909 30 90 | 20 |
| ex 2914 69 90 | 20 |
| ex 2915 39 00 | 50 |
| ex 2915 90 70 | 50 |
| ex 2916 13 00 | 10 |
| ex 2917 11 00 | 30 |
| ex 2917 19 10 | 10 |
| ex 2917 19 90 | 25 |
| ex 2917 19 90 | 30 |
| ex 2918 99 90 | 20 |
| ex 2918 99 90 | 70 |
| ex 2921 19 50 | 10 |
| ex 2921 42 00 | 70 |
| ex 2921 45 00 | 10 |
| ex 2921 45 00 | 40 |
| ex 2921 49 00 | 60 |
| ex 2921 51 19 | 20 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2921 51 19 | 50 |
| ex 2921 59 90 | 50 |
| ex 2922 19 85 | 40 |
| ex 2922 19 85 | 80 |
| ex 2922 21 00 | 30 |
| ex 2922 21 00 | 50 |
| ex 2922 29 00 | 55 |
| ex 2922 29 00 | 65 |
| ex 2922 49 85 | 15 |
| ex 2922 49 85 | 50 |
| ex 2922 50 00 | 20 |
| ex 2923 90 00 | 45 |
| ex 2924 29 98 | 20 |
| ex 2924 29 98 | 92 |
| ex 2926 90 95 | 20 |
| ex 2926 90 95 | 60 |
| ex 2926 90 95 | 63 |
| ex 2926 90 95 | 64 |
| ex 2926 90 95 | 70 |
| ex 2926 90 95 | 74 |
| ex 2926 90 95 | 75 |
| ex 2927 00 00 | 70 |
| ex 2929 10 00 | 15 |
| ex 2929 90 00 | 20 |
| ex 2930 90 99 | 62 |
| ex 2930 90 99 | 64 |
| ex 2930 90 99 | 81 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2930 90 99 | 84 |
| ex 2931 90 90 | 05 |
| ex 2931 90 90 | 10 |
| ex 2931 90 90 | 14 |
| ex 2931 90 90 | 15 |
| ex 2931 90 90 | 18 |
| ex 2931 90 90 | 20 |
| ex 2931 90 90 | 24 |
| ex 2931 90 90 | 30 |
| ex 2931 90 90 | 33 |
| ex 2931 90 90 | 35 |
| ex 2931 90 90 | 40 |
| ex 2931 90 90 | 50 |
| ex 2931 90 90 | 55 |
| ex 2931 90 90 | 70 |
| ex 2931 90 90 | 72 |
| ex 2931 90 90 | 75 |
| ex 2931 90 90 | 86 |
| ex 2931 90 90 | 87 |
| ex 2931 90 90 | 89 |
| ex 2931 90 90 | 91 |
| ex 2931 90 90 | 92 |
| ex 2931 90 90 | 96 |
| ex 2932 19 00 | 40 |
| ex 2932 19 00 | 41 |
| ex 2932 19 00 | 45 |
| ex 2932 19 00 | 70 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2932 99 00 | 40 |
| ex 2933 19 90 | 50 |
| ex 2933 19 90 | 60 |
| ex 2933 29 90 | 40 |
| ex 2933 39 99 | 20 |
| ex 2933 39 99 | 24 |
| ex 2933 39 99 | 30 |
| ex 2933 39 99 | 45 |
| ex 2933 39 99 | 47 |
| ex 2933 39 99 | 48 |
| ex 2933 39 99 | 55 |
| ex 2933 49 90 | 60 |
| ex 2933 59 95 | 45 |
| ex 2933 59 95 | 50 |
| ex 2933 59 95 | 55 |
| ex 2933 59 95 | 65 |
| ex 2933 59 95 | 75 |
| ex 2933 79 00 | 60 |
| ex 2933 99 80 | 32 |
| ex 2933 99 80 | 35 |
| ex 2933 99 80 | 37 |
| ex 2933 99 80 | 55 |
| ex 2933 99 80 | 76 |
| ex 2933 99 80 | 88 |
| ex 2934 10 00 | 60 |
| ex 2934 99 90 | 20 |
| ex 2934 99 90 | 30 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 2934 99 90 | 83 |
| ex 2934 99 90 | 84 |
| ex 2935 00 90 | 30 |
| ex 2935 00 90 | 53 |
| ex 2935 00 90 | 63 |
| ex 2935 00 90 | 77 |
| ex 2935 00 90 | 82 |
| ex 3204 17 00 | 40 |
| ex 3204 17 00 | 50 |
| ex 3204 19 00 | 11 |
| ex 3204 19 00 | 21 |
| ex 3204 19 00 | 31 |
| ex 3204 19 00 | 41 |
| ex 3204 19 00 | 51 |
| ex 3204 19 00 | 61 |
| ex 3204 20 00 | 20 |
| ex 3206 49 70 | 10 |
| ex 3208 90 19 | 45 |
| ex 3402 90 10 | 60 |
| ex 3402 90 10 | 70 |
| ex 3504 00 90 | 10 |
| ex 3506 91 00 | 40 |
| ex 3701 30 00 | 20 |
| ex 3705 90 90 | 10 |
| ex 3707 10 00 | 45 |
| ex 3707 10 00 | 50 |
| ex 3707 90 90 | 40 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3707 90 90 | 85 |
| ex 3808 91 90 | 30 |
| ex 3808 92 90 | 50 |
| ex 3808 93 23 | 10 |
| ex 3808 93 90 | 10 |
| ex 3809 92 00 | 20 |
| ex 3811 19 00 | 10 |
| ex 3812 30 80 | 30 |
| ex 3815 19 90 | 60 |
| ex 3815 90 90 | 70 |
| ex 3815 90 90 | 80 |
| ex 3820 00 00 | 20 |
| ex 3824 90 97 | 05 |
| ex 3824 90 97 | 06 |
| ex 3824 90 97 | 07 |
| ex 3824 90 97 | 08 |
| ex 3824 90 97 | 09 |
| ex 3824 90 97 | 10 |
| ex 3824 90 97 | 11 |
| ex 3824 90 97 | 12 |
| ex 3824 90 97 | 13 |
| ex 3824 90 97 | 14 |
| ex 3824 90 97 | 15 |
| ex 3824 90 97 | 16 |
| ex 3824 90 97 | 17 |
| ex 3824 90 97 | 18 |
| ex 3824 90 97 | 20 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 21 |
| ex 3824 90 97 | 22 |
| ex 3824 90 97 | 23 |
| ex 3824 90 97 | 24 |
| ex 3824 90 97 | 25 |
| ex 3824 90 97 | 26 |
| ex 3824 90 97 | 27 |
| ex 3824 90 97 | 28 |
| ex 3824 90 97 | 29 |
| ex 3824 90 97 | 30 |
| ex 3824 90 97 | 31 |
| ex 3824 90 97 | 32 |
| ex 3824 90 97 | 33 |
| ex 3824 90 97 | 34 |
| ex 3824 90 97 | 35 |
| ex 3824 90 97 | 36 |
| ex 3824 90 97 | 37 |
| ex 3824 90 97 | 38 |
| ex 3824 90 97 | 39 |
| ex 3824 90 97 | 40 |
| ex 3824 90 97 | 41 |
| ex 3824 90 97 | 42 |
| ex 3824 90 97 | 43 |
| ex 3824 90 97 | 44 |
| ex 3824 90 97 | 45 |
| ex 3824 90 97 | 46 |
| ex 3824 90 97 | 47 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 48 |
| ex 3824 90 97 | 49 |
| ex 3824 90 97 | 50 |
| ex 3824 90 97 | 51 |
| ex 3824 90 97 | 52 |
| ex 3824 90 97 | 53 |
| ex 3824 90 97 | 54 |
| ex 3824 90 97 | 55 |
| ex 3824 90 97 | 56 |
| ex 3824 90 97 | 57 |
| ex 3824 90 97 | 58 |
| ex 3824 90 97 | 59 |
| ex 3824 90 97 | 60 |
| ex 3824 90 97 | 61 |
| ex 3824 90 97 | 62 |
| ex 3824 90 97 | 63 |
| ex 3824 90 97 | 64 |
| ex 3824 90 97 | 65 |
| ex 3824 90 97 | 66 |
| ex 3824 90 97 | 78 |
| ex 3824 90 97 | 79 |
| ex 3824 90 97 | 80 |
| ex 3824 90 97 | 81 |
| ex 3824 90 97 | 82 |
| ex 3824 90 97 | 83 |
| ex 3824 90 97 | 84 |
| ex 3824 90 97 | 85 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3824 90 97 | 87 |
| ex 3824 90 97 | 88 |
| ex 3824 90 97 | 89 |
| ex 3824 90 97 | 90 |
| ex 3824 90 97 | 92 |
| ex 3824 90 97 | 94 |
| ex 3824 90 97 | 95 |
| ex 3824 90 97 | 97 |
| ex 3901 10 10 | 10 |
| ex 3901 90 90 | 30 |
| ex 3901 90 90 | 40 |
| ex 3902 10 00 | 40 |
| ex 3902 90 90 | 60 |
| ex 3902 90 90 | 93 |
| ex 3903 19 00 | 30 |
| ex 3903 90 90 | 15 |
| ex 3903 90 90 | 20 |
| ex 3903 90 90 | 25 |
| ex 3903 90 90 | 75 |
| ex 3904 10 00 | 20 |
| ex 3904 30 00 | 20 |
| ex 3904 50 90 | 92 |
| ex 3906 90 90 | 41 |
| ex 3906 90 90 | 85 |
| ex 3906 90 90 | 87 |
| ex 3907 40 00 | 10 |
| ex 3907 40 00 | 20 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3907 40 00 | 30 |
| ex 3907 40 00 | 40 |
| ex 3907 40 00 | 50 |
| ex 3907 40 00 | 60 |
| ex 3907 60 80 | 30 |
| ex 3907 91 90 | 10 |
| ex 3907 99 90 | 70 |
| ex 3908 90 00 | 50 |
| ex 3909 50 90 | 10 |
| ex 3910 00 00 | 60 |
| ex 3911 90 99 | 31 |
| ex 3916 20 00 | 91 |
| ex 3917 40 00 | 91 |
| ex 3919 10 80 | 23 |
| ex 3919 10 80 | 27 |
| ex 3919 10 80 | 32 |
| ex 3919 10 80 | 37 |
| ex 3919 10 80 | 43 |
| ex 3919 10 80 | 85 |
| ex 3919 90 00 | 20 |
| ex 3919 90 00 | 22 |
| ex 3919 90 00 | 24 |
| ex 3919 90 00 | 26 |
| ex 3919 90 00 | 28 |
| ex 3919 90 00 | 29 |
| ex 3919 90 00 | 33 |
| ex 3919 90 00 | 37 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 3919 90 00 | 44 |
| ex 3920 20 29 | 93 |
| ex 3920 59 90 | 20 |
| ex 3920 62 19 | 25 |
| ex 3920 62 19 | 81 |
| ex 3920 91 00 | 51 |
| ex 3920 91 00 | 52 |
| ex 3920 91 00 | 92 |
| ex 3920 91 00 | 93 |
| ex 3921 90 55 | 25 |
| ex 3921 90 55 | 30 |
| ex 3921 90 60 | 95 |
| ex 4408 39 30 | 10 |
| ex 5404 19 00 | 30 |
| ex 5607 50 90 | 10 |
| ex 5911 90 90 | 40 |
| ex 6814 10 00 | 10 |
| ex 7019 19 10 | 30 |
| ex 7019 19 10 | 55 |
| ex 7019 40 00 | 21 |
| ex 7019 40 00 | 29 |
| ex 7325 99 10 | 20 |
| ex 7326 20 00 | 20 |
| ex 8108 90 30 | 10 |
| ex 8405 90 00 | 10 |
| ex 8409 91 00 | 10 |
| ex 8409 99 00 | 20 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8411 99 00 | 50 |
| ex 8414 30 81 | 50 |
| ex 8414 90 00 | 20 |
| ex 8418 99 10 | 50 |
| ex 8418 99 10 | 60 |
| ex 8467 99 00 | 10 |
| ex 8479 89 97 | 40 |
| ex 8481 30 91 | 91 |
| ex 8501 10 99 | 82 |
| ex 8501 31 00 | 40 |
| ex 8501 31 00 | 65 |
| ex 8501 31 00 | 70 |
| ex 8503 00 99 | 35 |
| ex 8504 40 82 | 50 |
| ex 8505 11 00 | 33 |
| ex 8505 11 00 | 70 |
| ex 8505 11 00 | 80 |
| ex 8505 19 90 | 30 |
| ex 8507 60 00 | 30 |
| ex 8516 90 00 | 60 |
| ex 8518 40 80 | 91 |
| ex 8521 90 00 | 20 |
| ex 8522 90 49 | 60 |
| ex 8522 90 49 | 65 |
| ex 8525 80 19 | 25 |
| ex 8525 80 19 | 31 |
| ex 8525 80 19 | 35 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8525 80 19 | 50 |
| ex 8525 80 91 | 10 |
| ex 8527 91 99 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 10 |
| ex 8527 99 00 | 20 |
| ex 8529 90 65 | 25 |
| ex 8529 90 65 | 35 |
| ex 8529 90 65 | 40 |
| ex 8529 90 65 | 45 |
| ex 8529 90 92 | 47 |
| ex 8529 90 92 | 49 |
| ex 8529 90 92 | 70 |
| ex 8536 50 11 | 35 |
| ex 8536 50 80 | 81 |
| ex 8536 50 80 | 82 |
| ex 8536 69 90 | 82 |
| ex 8536 69 90 | 83 |
| ex 8536 69 90 | 85 |
| ex 8536 69 90 | 88 |
| ex 8538 90 99 | 95 |
| ex 8543 90 00 | 20 |
| ex 8544 20 00 | 10 |
| ex 8544 42 90 | 20 |
| ex 8544 49 93 | 20 |
| ex 8544 49 95 | 10 |
| ex 8708 21 10 | 10 |
| ex 8708 21 90 | 10 |

| KN-Code | TARIC |
|---------------|-------|
| ex 8714 91 10 | 23 |
| ex 8714 91 10 | 33 |
| ex 8714 91 10 | 70 |
| ex 8714 91 30 | 23 |
| ex 8714 91 30 | 33 |
| ex 8714 91 30 | 70 |
| ex 9001 90 00 | 21 |
| ex 9001 90 00 | 65 |
| ex 9031 80 38 | 20 |

ANHANG III

Besondere Maßeinheiten gemäß Artikel 1 Nummer 2 Buchstabe a:

| <i>KN</i> | <i>TARIC</i> | <i>Besondere Maßeinheit</i> |
|------------|--------------|-----------------------------|
| 3926 90 97 | 31 | p/st |
| 3926 90 97 | 37 | p/st |
| 7006 00 90 | 25 | p/st |
| 7009 10 00 | 20 | p/st |
| 8103 90 90 | 10 | p/st |
| 8207 19 10 | 10 | p/st |
| 8401 40 00 | 10 | p/st |
| 8413 91 00 | 30 | p/st |
| 8421 21 00 | 20 | p/st |
| 8479 89 97 | 60 | p/st |
| 8482 10 10 | 10 | p/st |
| 8482 10 10 | 20 | p/st |
| 8482 10 90 | 10 | p/st |
| 8482 50 00 | 10 | p/st |
| 8503 00 99 | 60 | p/st |
| 8504 50 95 | 60 | p/st |
| 8504 90 11 | 20 | p/st |
| 8504 90 99 | 20 | p/st |
| 8505 11 00 | 45 | p/st |
| 8511 30 00 | 20 | p/st |
| 8518 90 00 | 30 | p/st |
| 8518 90 00 | 40 | p/st |
| 8518 90 00 | 50 | p/st |
| 8527 29 00 | 30 | p/st |
| 8529 90 92 | 55 | p/st |
| 8529 90 92 | 65 | p/st |
| 8538 90 99 | 30 | p/st |
| 8538 90 99 | 40 | p/st |
| 8543 70 90 | 13 | p/st |
| 8543 90 00 | 60 | p/st |
| 8544 30 00 | 40 | p/st |
| 8544 30 00 | 50 | p/st |
| 8544 42 90 | 40 | p/st |
| 8547 20 00 | 10 | p/st |
| 9013 80 90 | 10 | p/st |
| 9025 80 40 | 40 | p/st |
| 9031 80 34 | 40 | p/st |
| 9031 80 38 | 30 | p/st |
| 9031 80 38 | 40 | p/st |
| 3824 90 96 | 75 | m3 |
| 7605 29 00 | 10 | m |

ANHANG IV

Besondere Maßeinheiten gemäß Artikel 1 Nummer 2 Buchstabe b:

| <i>KN</i> | <i>TARIC</i> | <i>Besondere Maßeinheit</i> |
|------------|--------------|-----------------------------|
| 8479 89 97 | 40 | p/st |
| 8504 40 82 | 50 | p/st |
| 3907 40 00 | 50 | m3 |
| 3907 40 00 | 60 | m3 |
| 3824 90 97 | 90 | m3 |