



ЕВРОПЕЙСКА
КОМИСИЯ

Брюксел, 18.5.2015 г.
COM(2015) 201 final

ANNEX 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

КЪМ

Предложение за Регламент на Съвета

**за изменение на Регламент (ЕС) № 1387/2013 за суспендиране на автономните мита
по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени
продукти**

ПРИЛОЖЕНИЕ

Регламент (ЕС) № 1387/2013 се изменя, както следва:

1) Приложение I се изменя, както следва:

а) бележката между заглавието и таблицата се заменя със следното:

„(*) Суспендиране, свързано с продукт в настоящото приложение, спрямо което кодът по КН или по ТАРИК или описанието на продукта, или датата на задължителното преразглеждане са били изменени с Регламент (ЕС) № 722/2014 на Съвета от 24 юни 2014 г. за изменение на Регламент (ЕС) № 1387/2013 за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени продукти (ОВ L 192, 1.7.2014 г., стр. 9), с Регламент (ЕС) № 1341/2014 на Съвета от 15 декември 2014 г. за изменение на Регламент (ЕС) № 1387/2013 за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени продукти и с Регламент (ЕС) .../... на Съвета от ... г. за изменение на Регламент (ЕС) № 1387/2013 за суспендиране на автономните мита по Общата митническа тарифа за определени селскостопански и промишлени продукти (ОВ ...)“;

б) вмъкват се следните редове за продукти, като се следва последователността на кодовете по КН, посочени в първата колона на таблицата;

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
*ex 2009 89 73 ex 2009 89 73	11 13	Сок от маракуя и концентрат от сок от маракуя, дори замразени: — със стойност Брикс 13,7 или повече, но не повече от 55, — на стойност над 30 EUR на 100 kg нетно тегло; — в директни опаковки със съдържание 50 l или повече, и — с добавена захар за употреба в производството на хранително-вкусовата промишленост (1)	0 %	31.12.2019
*ex 2009 89 99	94	Кокосова вода — неферментирала, — без прибавка на алкохол или захар, и — в директни опаковки със съдържание 50 литра или повече (2)	0 %	31.12.2016
*ex 2207 20 00 ex 2207 20 00 ex 3820 00 00	20 80 20	Суровина с тегловно съдържание: — 88 % или повече, но не повече от 92 % етанол, — 2,2 % или повече, но не повече от 2,7 % моноетиленгликол, — 1,0 % или повече, но не повече от 1,3 % етилметилкетон, — 0,36 % или повече, но не повече от 0,40 % анионно повърхностно активно	0 %	31.12.2018

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
		вещество (около 30 % активно вещество), — 0,0293 % или повече, но не повече от 0,0396 % метилизопропилкетон, — 0,0195 % или повече, но не повече от 0,0264 % 5-метил-3-хептанон, — 10 ppm или повече, но не повече от 12 ppm денатониев бензоат (Bitrex); — не повече от 0,01 парфюми — 6,5 % или повече, но не повече от 8,0 % вода. за употреба в производството на концентрат за почистване на автомобилни стъкла и други смеси против заскрежаване (1)		
ex 2710 19 99	20	Каталитично депарафинирано базово масло, получено чрез синтез от газообразни въглеводороди, последван от процес на преобразуване на тежките парафини (НРС), което съдържа: — не повече от 1 mg/kg сяра — над 99 тегл. % наситени въглеводороди — над 75 тегл. % n- и iso- парафинови въглеводороди с дължина на въглеродната верига 18 или повече, но не повече от 50; и — кинематичен вискозитет при 40°C повече от 6,5 mm ² /s, или — кинематичен вискозитет при 40°C повече от 11 mm ² /s с вискозитетен индекс 120 или повече	0 %	31.12.2019
*ex 2818 10 91	20	Синтерован корунд с микрокристална структура, състоящ се от алуминиев оксид (CAS RN 1344-28-1), магнезиев алуминат (CAS RN 12068-51-8) и редкоземни алуминати на итрия, лантана и неодима, със следното тегловно съдържание(изчислено като оксиди): — 94 % или повече, но не повече от 98,5 % алуминиев оксид, — 2 % (± 1,5 %) магнезиев оксид, — 1 % (± 0,6 %) итриев оксид, и — или 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид или — 2 % (± 1,2 %) лантанов оксид и неодимов оксид, като за по-малко от 50 % от общото тегло частиците са с размер над 10 mm	0 %	31.12.2015
ex 2827 60 00	10	Натриев йодид (CAS RN 7681-82-5)	0 %	31.12.2019
ex 2841 70 00	30	Хексаамониев хептамолибдат, безводен (CAS RN 12027-67-7) или като тетрагидрат (CAS RN 12054-85-2)	0 %	31.12.2019
ex 2903 39 90	35	Пентафлуороетан (CAS RN 354-33-6)	0 %	31.12.2019
ex 2903 79 19	10	Транс-1-хлоро-3,3,3-трифлуоропропен (CAS RN 102687-65-0)	0 %	31.12.2019
ex 2904 90 95	80	1-Хлоро-2-нитробензен (CAS RN 88-73-3)	0 %	31.12.2019
ex 2905 22 00	10	Линалоол (CAS RN 78-70-6), съдържащ тегловно 90,7 % или повече (3R)-(-)-линалоол (CAS RN 126-91-0)	0 %	31.12.2019
ex 2907 12 00	30	p-Крезол (CAS RN 106-44-5)	0 %	31.12.2019
ex 2907 29 00	25	4-Хидроксибензилов алкохол (CAS RN 623-05-2)	0 %	31.12.2019
ex 2907 29 00	65	2,2'-Метиленис(6-циклохексил-p-крезол) (CAS RN 4066-02-8)	0 %	31.12.2019
ex 2909 60 00	30	3,6,9-Триетил-3,6,9-триметил-1,4,7-трипероксонан (CAS RN 24748-23-0), разтворен в изопарафинови въглеводороди	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 2914 69 90	50	Реакционна маса от 2-(1,2-диметилпропил)антрахинон (CAS RN 68892-28-4) и 2-(1,1-диметилпропил)антрахинон (CAS RN 32588-54-8)	0 %	31.12.2019
ex 2916 39 90	18	2,4-Дихлорофенилоцетна киселина (CAS RN 19719-28-9)	0 %	31.12.2019
ex 2916 39 90	23	(2,4,6-Триметилфенил)ацетил хлорид (CAS RN 52629-46-6)	0 %	31.12.2019
ex 2917 39 95	50	1,8-Моноанхидрид на 1,4,5,8-нафталентетракарбоксилната киселина (CAS RN 52671-72-4)	0 %	31.12.2019
ex 2917 39 95	60	Перилен-3,4:9,10-тетракарбоксилен дианхидрид (CAS RN 128-69-8)	0 %	31.12.2019
ex 2918 29 00	70	3,5-Дийодосалицилова киселина (CAS RN 133-91-5)	0 %	31.12.2019
ex 2918 30 00	70	2-[4-Хлоро-3-(хлоросулфонил)бензоил]бензоена киселина (CAS RN 68592-12-1)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	55	Стеарил глициретинат (CAS RN 13832-70-7)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	65	Амониева сол на дифлуоро[1,1,2,2-тетрафлуоро-2-(пентафлуороетокси)етокси]оцетна киселина (CAS RN 908020-52-0)	0 %	31.12.2019
ex 2918 99 90	75	3,4-Диметоксибензоена киселина (CAS RN 93-07-2)	0 %	31.12.2019
ex 2921 42 00	40	Натриев сулфанилат (CAS RN 515-74-2), също и под формата на своите моноили дихидрати (CAS RN 12333-70-0 или 6106-22-5)	0 %	31.12.2019
ex 2922 49 85	55	(Е)-Етил 4-(диметиламино)бут-2-еноат малеат (CUS 0138070-7)	0 %	31.12.2019
ex 2923 90 00	20	Тетраметиламониев хидроген фталат (CAS RN 79723-02-7)	0 %	31.12.2019
ex 2924 19 00	35	Ацетамид (CAS RN 60-35-5)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	23	Беналаксил-М (ISO) (CAS RN 98243-83-5)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	33	N-(4-Амино-2-етоксифенил)ацетамид (CAS RN 848655-78-7)	0 %	31.12.2019
ex 2924 29 98	73	Напропамид (ISO) (CAS RN 15299-99-7)	0 %	31.12.2019
*ex 2927 00 00	35	С.С'-Азоди(формамид) (CAS RN 123-77-3) под формата на жълт прах с температура на разграждане 180 °C или повече, но не повече от 220 °C, използван като пенообразувател при производството на термопластични смоли, еластомер и напречно свързана полиетиленова пяна	0 %	31.12.2019
ex 2928 00 90	13	Цимоксанил (ISO) (CAS RN 57966-95-7)	0 %	31.12.2019
ex 2928 00 90	18	Ацетон оксим (CAS RN 127-06-0) с чистота 99 % тегловно или по-висока	0 %	31.12.2019
ex 2930 90 99	16	3-(Диметоксиметилсилил)-1-пропантриол (CAS RN 31001-77-1)	0 %	31.12.2019
*ex 2930 90 99	21	[2,2'-Тио-бис(4-третичен-октилфенолато)]-п-бутиламин никел (CAS RN 14516-71-3)	0 %	31.12.2016
ex 2930 90 99	27	2-[(4-Амино-3-метоксифенил)сулфонил]етил хидроген сулфат (CAS RN 26672-22-0)	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 2930 90 99	33	2-Амино-5-{[2-(сулфоокси)етил]сулфонил}бензенсулфонова киселина (CAS RN 42986-22-1)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	11	2-(Хлорометил)-4-(3-метоксипропокси)-3-метилпиридин хидрохлорид (CAS RN 153259-31-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	21	Боскалид (ISO) (CAS RN 188425-85-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 39 99	31	2-(Хлорометил)-3-метил-4-(2,2,2-трифлуороетокси) хидрохлорид (CAS RN 127337-60-4)	пиридин 0 %	31.12.2019
ex 2933 59 95	10	6-Амино-1,3-диметилурацил (CAS RN 6642-31-5)	0 %	31.12.2019
ex 2933 69 80	75	Метамитрон (ISO) (CAS RN 41394-05-2)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	11	Фенбуконазол (ISO) (CAS RN 114369-43-6)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	12	Миклобутанил (ISO) (CAS RN 88671-89-0)	0 %	31.12.2019
ex 2933 99 80	19	2-(2,4-Дихлорофенил)-3-(1H-1,2,4-триазол-1-ил) (CAS RN 112281-82-0)	пропан-1-ол 0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	10	Флураланер (INN) (CAS RN 864731-61-3)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	16	Дифеноконазол (ISO) (CAS RN 119446-68-3)	0 %	31.12.2019
ex 2934 99 90	19	2-[4-(Дибензо[b,f][1,4]тиазепин-11-ил)пиперазин-1-ил] (CAS RN 329216-67-3)	етанол 0 %	31.12.2019
ex 2935 00 90	10	Флорасулам(ISO) (CAS RN 145701-23-1)	0 %	31.12.2019
ex 3204 12 00	60	Багрило C.I. Acid Red 52 (CAS RN 3520-42-1) и препарати на базата на него, със съдържание 97 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Acid Red 52	0 %	31.12.2019
ex 3204 13 00	50	Багрило C.I. Basic Violet 11 (CAS RN 2390-63-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Violet 11	0 %	31.12.2019
ex 3204 13 00	60	Багрило C.I. Basic Red 1:1 (CAS RN 3068-39-1) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Basic Red 1:1	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	10	Багрило C.I. Direct Black 80 (CAS RN 8003-69-8) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Black 80	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	20	Багрило C.I. Direct Blue 80 (CAS RN 12222-00-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Blue 80	0 %	31.12.2019
ex 3204 14 00	30	Багрило C.I. Direct Red 23 (CAS RN 3441-14-3) и препарати на базата на него, със съдържание 90 тегл. % или по-голямо на багрило C.I. Direct Red 23	0 %	31.12.2019
ex 3204 17 00	45	Багрило C.I. Pigment Yellow 174 (CAS RN 4118-16-5), високо смолен пигмент (около 35 % непропорционална смола), с чистота 98 % тегловно, или повече, под формата на екструдирани топчета със съдържание на влага не повече от 1 % тегловно	0 %	31.12.2018
ex 3204 17 00	67	Багрило C.I. Pigment Red 57:1 (CAS RN 5281-04-9), с чистота 98 % тегловно, или повече, под формата на екструдирани топчета със съдържание на влага	0 %	31.12.2018

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 3204 90 00	10	най-много 1 % тегловно Багрило C.I Solvent Yellow 172 (известно и като C.I. Solvent Yellow 135) (CAS RN 68427-35-0) и препарати на базата на него със съдържание 90 тегловни % или повече на багрило C.I Solvent Yellow 172 (известно и като C.I. Solvent Yellow 135)	0 %	31.12.2019
ex 3212 10 00 ex 7607 20 90	10 30	Метализирано фолио: — състоящо се от минимум осем слоя алуминий (CAS RN 7429-90-5) с чистота 99,8 % или повече, — с оптична плътност до 3,0 за всеки алуминиев слой, — като всеки алуминиев слой е разделен със слой от смола, — върху носещ филм от PET, и — на ролки с дължина до 50 000 метра	0 %	31.12.2019
ex 3808 94 20	30	Бромохлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 32718-18-6) съдържаш: — 1,3-дихлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 118-52-5), — 1,3-дибромо-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 77-48-5), — 1-бромо,3-хлоро-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 16079-88-2), и — 1-хлоро,3-бромо-5,5-диметилимидазолидин-2,4-дион (CAS RN 126-06-7)	0 %	31.12.2019
ex 3811 21 00	23	Добавки: — съдържащи полиизобутиленов сукцинимид, получен от продукти от реакцията на полиетиленполиамини с полиизобутенилов сукцинов анхидрид (CAS RN 84605-20-9), — с тегловно съдържание на минерални масла над 31,9 %, но не повече от 43,3 %, — с тегловно съдържание на хлор, непревишаващо 0,05 %, и — с общо алкално число (TBN) над 20, използвани в производството на смеси от добавки за смазочни масла (1)	0 %	31.12.2019
*ex 3811 21 00	53	Добавки, съдържащи: — калциева сол на нефтена сулфонова киселина с високо алкално число (CAS 68783-96-0) с тегловно съдържание на сулфонат от 15 % или повече, но не повече от 30 %, и — тегловно повече от 40 %, но не повече от 60 % минерално масло, с общо алкално число 280 или по-високо, но не по-високо от 420, за използване при производството на смазочни масла (1)	0 %	31.12.2019
*ex 3811 21 00	73	Добавки, съдържащи: — борирани сукцинимидни съединения (CAS RN 134758-95-5), — минерални масла и — с общо алкално число (TBN) над 40, за употреба в производството на смеси от добавки за смазочни масла (1)	0 %	31.12.2018
ex 3812 30 29	10	4,4'-изопропилидендифенилов C12-15 естер на фосфористата киселина, съдържаш тегловно 1 % или повече, но не повече от 3 % бисфенол А (CAS RN 96152-48-6)	0 %	31.12.2019
ex 3824 90 92	82	Разтвор от Т-бутилхлориддиметилсилан (CAS RN 18162-48-6) в толуол	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
*ex 3824 90 92	83	Препарат, съдържащ два или повече от следните гликоли: — дипропиленгликол — трипропиленгликол — тетрапропиленгликол или — пентапропиленгликол	0 %	31.12.2017
*ex 3824 90 93	46	Натриев 3-аминонафтаден-1,5-дисулфонат (CAS RN 4681-22-5) с тегловно съдържание на: — не повече от 20 % динатриев сулфат, — не повече от 5 % натриев хлорид	0 %	31.12.2015
*ex 3901 10 10 ex 3901 90 90	20 50	Линеен полиетилен-1-бутен с висок индекс на стопилка и ниска плътност (LLDPE) (CAS RN 25087-34-7) под формата на прах, с — индекс на стопилка (MFR 190 °C/2,16 kg) 16g/10 min или повече, но не повече от 24g/10 min и — плътност (ASTM D 1505) 0,922 g/cm ³ или повече, но не повече от 0,926 g/cm ³ и — температура на размекване по Vicat най-малко 94 °C	0 %	31.12.2019
*ex 3901 10 10	30	Линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) под формата на прах, с: — не повече от 5 тегл. % съмономер, — индекс на стопилка 15g/10 min или повече, но не повече от 60g/10min и — плътност 0,922g/cm ³ или повече, но не повече от 0,928 g/cm ³	0 %	31.12.2018
*ex 3901 90 90	60	Линеен полиетилен с ниска плътност (LLDPE) (CAS RN 9002-88-4) под формата на прах, с — повече от 5 %, но не повече от 8 % тегл. съмономер, — индекс на стопилка 15g/10 min или повече, но не повече от 60g/10min и — плътност 0,922g/cm ³ или повече, но не повече от 0,928 g/cm ³	0 %	31.12.2018
*ex 3903 19 00	40	Кристален полистирен с: — температура на топене 268 °C или повече, но не повече от 272 °C, — температура на втвърдяване 232 °C или повече, но не повече от 247 °C, — дори съдържащ добавки и пълнители	0 %	31.12.2016
ex 3903 90 90	45	Препарат под формата на прах, с тегловно съдържание: — 86 % или повече, но не повече от 90 % стирен-акрилов съполимер и — 9 % или повече, но не повече от 11 % етоксилат на мастна киселина (CAS RN 9004-81-3)	0 %	31.12.2019
ex 3903 90 90	55	Препарат под формата на водна суспензия, с тегловно съдържание: — 25 % или повече, но не повече от 26 % стирен-акрилов съполимер и — 5 % или повече, но не повече от 6 % гликол	0 %	31.12.2019
ex 3908 90 00	70	Съполимер със съдържание на: — 1,3-бензенидиметанамин (CAS RN 1477-55-0) и — адипинова киселина (CAS RN 124-04-9) дори съдържащ изофталова киселина (CAS RN 121-91-5)	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
ex 3911 90 19	60	Формалдехид, полимер с 1,3-диметилбензен и трет-бутилфенол (CAS RN 60806-48-6)	0 %	31.12.2019
ex 3911 90 19	70	Препарат, съдържащ: — цианова киселина, C,C'-(1-метилетилиден)ди-4,1-фениленов естер, хомополимер (CAS RN 25722-66-1), — 1,3-бис(4-цианофенил)пропан (CAS RN 1156-51-0), — в разтвор на бутанон (CAS RN 78-93-3), с тегловно съдържание по-малко от 50 %	0 %	31.12.2019
*ex 3912 20 19	10	Нитроцелулоза (CAS RN 9004-70-0)	0 %	31.12.2016
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00 ex 3920 61 00	57 30 30	Отразяващ лист: — от поликарбонатен или акрилен полимерен филм, с равномерна шампована шарка от едната страна — с един или повече слоеве пластмасово или метализирано покритие от едната или и от двете страни, и — дори покрит от едната страна със самозалепващ се слой и отделящ се лист	0 %	31.12.2018
*ex 3919 10 80 ex 3919 90 00	67 46	Самозалепващ отразяващ лист, дори под формата на отделни парчета: — с постоянен мотив, — с или без слой от залепваща лента, — състоящ се от филм от акрилен полимер, следван от слой от поли(метилметакрилат) или поликарбонат, съдържащ микропризми, — дори съдържащ допълнителен слой от полиестер и — лепящ слой с отделящ се лист	0 %	31.12.2018
*ex 3919 90 00	48	Прозрачен филм от поли(винилхлорид): — с едностранно покритие от акрилно, лепящо под въздействие на ултравиолетови лъчи вещество с адхезионна способност от 70 N/m или по-висока, която намалява при облъчване, — с полиестерна подложка — с обща дебелина без отделящия се лист от 78 µm или повече	0 %	31.12.2019
ex 3920 10 28	30	Отпечатано, релефно шамповано фолио — от полимери на етилена — с плътност 0,94 g/cm ³ или повече — с дебелина 0,019 mm ± 0,003 mm — с постоянни графични изображения, състоящи се от два редуващи се мотива, чиято индивидуална дължина е 525 mm или повече	0 %	31.12.2019
*ex 3920 62 19	60	Филм от поли(етилентерефталат): — с дебелина не повече от 20 µm, — с поне едностранно газово бариерно покритие, съставено от полимерна матрица с диспергиран силициев диоксид или алуминиев оксид с дебелина не повече от 2 µm	0 %	31.12.2017
ex 3920 69 00	50	Еднослойно биаксиално ориентирано фолио: — с тегловно съдържание над 85 % на поли(млечна киселина) и не повече от 10,50 % тегл. полимер на базата на модифицирана поли(млечна киселина), полигликолов естер и талк, — с дебелина 20 µm или повече, но не повече от 120 µm — биоразградимо и подаващо се на компостиране (както се определя от метод EN 13432)	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
ex 3920 69 00	60	Еднослойно напречно ориентирано свиваемо фолио: — с тегловно съдържание над 80 % на поли(млечна киселина) и не повече от 15,75 % добавка от модифицирана поли(млечна киселина), — с дебелина 45 µm или повече, но не повече от 50 µm, — биоразградимо и поддаващо се на компостиране (както се определя от метод EN 13432)	0 %	31.12.2019
ex 3920 79 10	10	Листове от боядисани вулканизирани плочи от дървесни влакна с дебелина не повече от 1,5 mm	0 %	31.12.2019
ex 3920 99 28	65	Матирано термопластично полиуретаново фолио на рулони с: — ширина 1640 mm (± 10 mm), — степен на блясък 3,3 или повече, но не повече от 3,8 (определена по метод ASTM D2457), — грапавост 1,9 Ra или повече, но не повече от 2,8 Ra (определена по метода ISO 4287), — с дебелина, превишаваща 365 µm, но непревишаваща 760 µm, — твърдост от 90 (± 4) (определена по метод: Shore A (ASTM D2240)), — с удължение при скъсване 470 % (определено по метод EN ISO 527)	0 %	31.12.2019
ex 3920 99 28	75	Термопластично полиуретаново фолио на рулони с: — ширина, превишаваща 900 mm, но непревишаваща 1016 mm, — матирана повърхност, — дебелина 0,43 mm (± 0,03 mm), — удължение при скъсване 420 % или повече, но не повече от 520 %, — якост на опън 55 N/mm ² (± 3) (определена по метод EN ISO 527) — твърдост от 90 (± 4) (определена по метод: Shore A (ASTM D2240)), — нагъната вътрешност (вълнообразно) 6,35 mm, — равнинност 0,025 mm	0 %	31.12.2019
ex 3921 90 60	30	Изолиращо фолио от поли(винилбутирал) (термоизолация, защита от инфрачервено и ултравиолетово лъчение): — ламинирано с метален слой с дебелина 0,05 mm (± 0,01 mm), — с тегловно съдържание на триетиленгликол ди(2-етил хексаноат) от 29,75 % или повече, но не повече от 40,25 %, като пластификатор, — със светлопропускливост 70 % или повече (определена по стандарт ISO 9050); — с пропускливост на ултравиолетови лъчи 1 % или по-малко (определена по стандарт ISO 9050), — с обща дебелина 0,43 mm (± 0 043 mm)	0 %	31.12.2019
ex 6804 21 00	10	Дискове — от синтетични диаманти, които са агломерирани с метална сплав, керамична сплав или пластмасова смес, — със свойството да се самозаточват чрез постоянно отделяне на диамантите, — подходящи за абразивно рязане на полупроводникови пластини, — със или без отвор в центъра, — със или без носач	0 %	31.12.2019
ex 7409 11 00 ex 7409 19 00 ex 7410 11 00	10 10 20	Фолио и тънки ленти от рафинирана мед с дебелина не повече от 400 µm	0 %	31.12.2019
*ex 7606 12 92 ex 7607 11 90	30 50	Лента от алуминиево-магнезиева сплав или фолио: — на рулони, — с дебелина 0,14 mm или повече, но не повече от 0,40 mm, — с ширина 12,5 mm или повече, но не повече от 359 mm, — с якост на опън 285 N/mm ² или повече, и — удължение при разрушаване 1 % или повече, и съдържаща тегловно:	0 %	31.12.2017

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
		— 93,3 % или повече алуминий, — 0,8 % или повече, но не повече от 5 % магнезий, и — не повече от 1,8 % други елементи		
*ex 7607 11 90	60	Гладко алуминиево фолио със следните параметри: — съдържание на алуминий 99,98 % или повече — дебелина 0 070 mm или повече, но не превишаваща 0 125 mm — с кубическа текстура от видовете, използвани за високоволтovo ецване	0 %	31.12.2016
ex 7616 99 10	30	Алуминиева конзолна подставка за двигател със следните размери: — височина над 10 mm, но не повече от 200 mm — широчина над 10 mm, но не повече от 200 mm — дължина над 10 mm, но не повече от 200 mm оборудвана с най-малко два отвора за закрепване, направена от алуминиеви сплави ENAC-46100 или ENAC-42100 (въз основа на стандарта EN:1706) със следните характеристики: — вътрешна порьозност не повече от 1 mm; — външна порьозност не повече от 2 mm; — твърдост по Rockwell HRB 10 или повече от вида, използван в производството на системи за окачване на двигателя в моторни превозни средства	0 %	31.12.2019
*ex 8108 90 30	50	Жица от сплав от титан, алуминий и ванадий (TiAl6V4), отговаряща на стандарти AMS 4928, 4965 и 4967	0 %	31.12.2015
ex 8108 90 50	80	Ламарини, листовe, ленти и фолио от несплавен титан — с широчина над 750 mm — с дебелина под 3 mm	0 %	31.12.2019
ex 8108 90 50	85	Лист от несплавен титан: — с тегловно съдържание на кислород (O ₂) над 0,07 %, — с дебелина 0,4 mm или повече, но не повече от 2,5 mm — отговарящ на стандарт за твърдост по Викерс HV1 не повече от 170 от вида, използван за производство на заварени тръби за кондензатори на атомни електрически централи	0 %	31.12.2019
*ex 8409 99 00 ex 8411 99 00	30 70	Елемент на спирална газова турбина на турбокомпресор: — с топлоустойчивост не по-висока от 1 050 °C, — с диаметър на отвора, оставен за вкарване на колелото на турбината, 30 mm или повече, но не повече от 110 mm — със или без изпускателен колектор на двигателя	0 %	31.12.2018
*ex 8411 99 00	60	Част на газова турбина, с форма на колело, с лопатки, от вида, използван в турбокомпресорите: — от сплав на никелова основа за прецизно леене (прецизна сплав), в съответствие със стандарта DIN G- NiCr13Al16MoNb или DIN NiCo10W10Cr9AlTi, или AMS AISI:686, — с топлоустойчивост не по-висока от 1 100 °C; — с диаметър 30 mm или повече, но не повече от 100 mm; — с височина 20 mm или повече, но не повече от 70 mm	0 %	31.12.2017
ex 8479 89 97	70	Машина за точно подравняване и прикрепване на лещи в камера със	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 8479 89 97	80	способност за подравняване по пет оси и закрепване в правилна позиция с двукомпонентна епоксидна смола Машина за производство на монтажен блок (аноден проводник и капачка за отрицателния полюс) за производството на алкални батерии тип АА и/или ААА (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8483 30 38	40	Цилиндрична лагерна кутия: — от сив чугун за прецизно леене в съответствие със стандарта DIN EN 1561, — с камери за масло, — без лагери, — с диаметър 50 mm или повече, но не повече от 250 mm; — с височина 40 mm или повече, но не повече от 150 mm — със или без камери за вода и съединители	0 %	31.12.2017
ex 8501 32 00 ex 8501 33 00	60 15	Задвижващ електродвигател: — с изходен въртящ момент 200 Nm или повече, но ненадвишаващ 300 Nm — с изходна мощност 50 kW или повече, но ненадвишаваща 100 kW — със скорост на въртене не повече от 12 500 оборота/минута за използване при производството на електрически превозни средства (1)	0 %	31.12.2019
ex 8504 40 88	30	Преобразувател на постоянен в променлив ток, предназначен за управление на задвижването на електрически превозни средства (1)	0 %	31.12.2019
ex 8504 40 90	80	Силов преобразувател, съдържащ: — преобразувател на постоянен ток DC-DC — зарядно устройство с мощност до 7 kW — превключващи елементи, за използване при производството на електрически превозни средства (1)	0 %	31.12.2019
ex 8505 90 20	30	Бобина за електромагнитен вентил: — с бутало — с диаметър от 12,9 mm (+/- 0,1), — с височина без буталото 20,5 mm (+/- 0,1), — с електрически кабел с куплунг, и в цилиндричен метален корпус	0 %	31.12.2019
*ex 8507 10 20	30	Оловни акумулатори или модули от вида, използван за пускане на бутални двигатели, със: — с номинален капацитет до 32 Ah, — дължина не повече от 205 mm, — широчина не повече от 130 mm и — височина не повече от 190 mm за използване при производството на продукти с код по КН 8711 (1)	0 %	31.12.2018
*ex 8507 60 00	85	Правоъгълни модули за вграждане в литиево-йонни акумулаторни батерии: — с дължина 312 mm или повече, но непревишаваща 350 mm, — с широчина 79,8 mm или повече, но непревишаваща	0 %	31.12.2015

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително преразглеждане
*ex 8507 60 00	87	225 mm — с височина 35 mm или повече, но непревишаваща 168 mm — с тегло 3,95 kg или повече, но ненадвишаващо 8,56 kg — с номинален капацитет от 66,6 Ah или повече, но ненадвишаващ 129 Ah Литиево-йонни акумулаторни батерии с: — дължина 1 475 mm или повече, но не повече от 2 820 mm, — ширина 935 mm или повече, но не повече от 1 660 mm, — височина 260 mm или повече, но не повече от 600 mm, — тегло 320 kg или повече, но не повече от 700 kg, — номинален капацитет 18,4 Ah или повече, но не повече от 130 Ah, — под формата на пакети по 12 или 16 модула	0 %	31.12.2017
*ex 8511 30 00	30	Запалително устройство с вградена бобина със: — запалително устройство, — бобина на свещ с вграден държач, — корпус, — дължина 90 mm или повече, но не повече от 200 mm (+/- 5 mm), — температура на работа -40 °C или повече, но не повече +130 °C, — напрежение 10,5 V или повече, но ненадвишаващо 16 V	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	10	Фарове за мъгла с галванизирана вътрешна повърхност, съдържащи: — пластмасов носач с четири или повече държача, — една или повече, но не повече от две лампи 12 V, — съединителен кабел с конектор, — пластмасов капак за използване в производството на стоки по глава 87 (1)	0 %	31.12.2019
ex 8512 20 00	20	Информационен дисплей, показващ поне час, дата и състояние на безопасителните средства в превозно средство, с работно напрежение 12 V или повече, но ненадвишаващо 14,4 V, от вида, използван за производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 8512 30 90	10	Монтажен възел на клаксон, функциониращ на пиезомеханичен принцип, за генериране на специфичен звуков сигнал, с напрежение 12 V, състоящ се от: — бобина, — магнит, — метална мембрана, — куплунг, — държател, от тип, използван при производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 8512 90 90	10	Ултразвуков датчик за паркиране със — печатна платка вътре в корпуса и датчик върху капака, свързан чрез изводи, — работно напрежение не повече от 12 V, — способност да приема и предава сигнали, обработвани от управляващия блок от вида, използван в производството на стоки по глава 87	0 %	31.12.2019
ex 8514 20 80	10	Куха сглобка, съдържаща най-малко:	0 %	31.12.2019
ex 8516 50 00	10	— трансформатор с входно напрежение не повече от 240 V и изходна		
ex 8516 60 80	10	мощност не повече от 3 000 W		

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
		— променливотоков или постояннотоков двигател на вентилатор с изходна мощност не повече от 42 вата — корпус от неръждаема стомана — със или без магнетрон с микровълнова изходна мощност не повече от 900 W за използване в производството на вградени продукти по кодове по КН 8514 2080, 8516 5000 и 8516 6080 (1)		
ex 8516 90 00	80	Комплект врата с вграден кондензаторен уплътняващ елемент и дросел според дължината на вълната, използван в производството на продукти, включени в кодове по КН 8514 2080, 8516 5000 и 8516 6080 (1)	0 %	31.12.2019
ex 8518 90 00	80	Корпус за вграждане за автомобилен високоговорител, състоящ се от: — рамка за високоговорителя и държач за магнитната система със защитно покритие, и — релефна противопрахова тъкан	0 %	31.12.2019
*ex 8525 80 19	60	Камери за изображение с развивка, използващи: — система с „редове с динамично или статично наслагване“, — изходен видео сигнал NTSC, — напрежение от 6,5 V или по-високо, — осветеност 0,5 lux или по-висока	0 %	31.12.2019
*ex 8527 91 99 ex 8529 90 65	20 85	Сглобка, състояща се най-малко от: — нискочестотен усилвателен модул, състоящ се поне от нискочестотен усилвател и генератор на звук, — трансформатор и — радиоприемник за използване в производството на битови електронни продукти (1)	0 %	31.12.2019
ex 8529 10 80	70	Керамични филтри — с приложим честотен обхват 10 kHz или повече, но не повече от 100 MHz — с корпус от керамични плочки, оборудвани с електроди от вида, използван в електромеханични преобразуватели или резонатори в аудиовизуално и комуникационно оборудване	0 %	31.12.2019
ex 8529 90 65	80	Тунер, преобразуващ високочестотни сигнали в цифрови сигнали, за употреба при производството на изделия, включени в позиция 8527 (1)	0 %	31.12.2019
*ex 8529 90 92 ex 8548 90 90	15 60	Течнокристални модули (LCD модули), — състоящи се само от един или повече стъклени или пластмасови TFT панели, — некомбинирани с устройства за сензорно-екранно управление, — с една или повече печатни платки само с електроника за управление на адресирането на пикселите, — със или без блок за подсвет — със или без инвертори	0 %	31.12.2018
ex 8537 10 99	40	Електронно контролно устройство за следене на налягането в автомобилни	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 8537 10 99	50	<p>гуми, съдържащо пластмасова кутия с печатна платка вътре и със или без метален носач, със:</p> <ul style="list-style-type: none"> — дължина 50 mm или повече, но не повече от 120 mm, — ширина 20 mm или повече, но не повече от 40 mm, — височина 30 mm или повече, но не повече от 120 mm, <p>от вида, използван в производството на стоки по глава 87</p>	0 %	31.12.2019
ex 8537 10 99	60	<p>Електронно контролно устройство тип BCM (Body Control Module), съдържащо:</p> <ul style="list-style-type: none"> — пластмасова кутия с печатна платка вътре и метален носач, — с напрежение 9 V или повече, но не повече от 16V, — способно да контролира, оценява и управлява спомагателни функции в автомобила, най-малкото времеви режим на стъклочистачките, отоплението на прозорците, вътрешното осветление, припомнянето за поставяне на колан <p>от вида, използван в производството на стоки по глава 87</p>	0 %	31.12.2019
ex 8537 10 99	60	<p>Електронен блок, състоящ се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> — микропроцесор, — индикатори: светодиоди (LED) или течнокристален дисплей (LCD), — електронни елементи, монтирани върху печатна платка, <p>за използване в производството на вградени продукти по кодове по КН 8514 2080, 8516 5000 и 8516 6080 (1)</p>	0 %	31.12.2019
ex 8544 49 91	10	<p>Изолирани електрически проводници от мед:</p> <ul style="list-style-type: none"> — с диаметър на жилото над 0,51 mm — за напрежение до 1 000 V, <p>за използване в производството на кабелни снопове за автомобили (1)</p>	0 %	31.12.2019
*ex 8548 90 90	65	<p>Течнокристални модули (LCD модули),</p> <ul style="list-style-type: none"> — състоящи се само от един или повече стъклени или пластмасови TFT панели, — некомбинирани с устройства за сензорно-екранно управление, — с една или повече печатни платки само с електроника за управление на адресирането на пикселите, — със или без блок за подсвет — със или без инвертори 	0 %	31.12.2018
ex 8708 30 10	10	<p>Комплект спирачно устройство, състоящ се от:</p> <ul style="list-style-type: none"> — спирачки с електрическо управление, — ударен датчик, — VDC (управление на динамиката на превозното средство) и — резервен източник на енергия <p>за използване в производството на превозни средства (1)</p>	0 %	31.12.2019
ex 8708 30 91	20	<p>Спирачни накладки от органични вещества без азбест(NAO) със закрепен към подложката на накладката трифрикционен материал, за използване в производството на стоки по глава 87 (1)</p>	0 %	31.12.2019
ex 8708 30 91	30	<p>Тяло на дискова спирачка в изпълнение BIR („Ball in Ramp“) или EPB</p>	0 %	31.12.2019

Код по КН	ТАРИК	Описание	Ставка на автономното мито	Предвижда на дата за задължително презаглеждане
ex 8708 91 35	10	(„Electronic Parking Brake“), съдържащо функционални и монтажни отвори и водещи прорези, от вида, използван в производството на стоки по глава 87	0 %	31.12.2019
ex 8708 94 35	20	Алуминиев охладител, използващ съгъстен въздух, рифелован, от вида, използван за производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 8708 94 35	20	Кормилен механизъм със зъбна рейка в алуминиева кутия с хомокинетични шарнири от вида, използван за производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 9002 11 00	80	Обектив: — с поле на видимост 58,5°—194°, — фокусно разстояние от 1,16 mm до 3,88 mm, — диапазон на относителната апертура F/2,0—2,6, — диаметър в диапазона 17—18,5 mm, за използване в производството на автомобилни CMOS камери (1)	0 %	31.12.2019
ex 9029 10 00	30	Датчик за скоростта въз основа на ефекта на Хол за измерване на оборотите на колелата в моторно превозно средство, поставен в пластмасов корпус и прикрепен към свързващ кабел с куплунг и носачи, от вида, използван за производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 9029 20 31	10	Групово арматурно табло с микропроцесорен блок за управление, стъпков двигател и светодиодни индикатори, показващи основни данни за състоянието на превозното средство, т.е. поне: — скоростта, — оборотите на двигателя, — температурата на двигателя, — нивото на горивото, с комуникация посредством протоколи CAN-BUS и K-LINE, от вида, използван за производството на стоки от глава 87	0 %	31.12.2019
ex 9029 90 00	20			
ex 9031 80 34	50	Програмируем датчик на Хол с двоен изход: — състоящ се от две интегрални схеми — горен и долен чип, които не са електрически свързани, — разположени в долния и горния край на свързващата решетка, — в полупроводникова кутия, използва се за измерване на ъгли, позиции и ток в леки автомобили	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	50	Жироскопичен датчик за измерване на страничното ускорение по вертикалната ос на превозното средство, съдържащ: — пиезоелектричен кристал за генериране на електрически потенциал при деформация и — пластмасова кутия с метален носач от вида, използван в производството на стоки по глава 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 38	60	Датчик за задръстване, печатна платка и съединител, залети заедно в пластмаса, за наблюдение за задръстване „G“ и предоставяне на данни за допълнителна преценка дали да се задействат въздушните възглавници, от вида, използван в производството на стоки по глава 87	0 %	31.12.2019
ex 9031 80 98	30	Машина за функционално изпитване, предназначена за калибриране на обективи за автомобилни камери и проверка на качеството на полученото от тях изображение	0 %	31.12.2019

-
- (1) Суспендирането на митата се извършва съгласно членове 291—300 от Регламент (ЕИО) № 2454/93 на Комисията от 2 юли 1993 г. за определяне на разпоредби за прилагане на Регламент (ЕИО) № 2913/92 на Съвета за създаване на Митнически кодекс на Общността (ОВ L 253, 11.10.1993 г., стр. 1).
- (2) Въпреки това мярката не се разрешава, когато обработката се извършва от търговци на дребно или от предприятия за кетъринг.
-

(а) заличават се следните редове за продуктите с кодове по КН и по ТАРИК:

Код по КН	ТАРИК
ex 2009 89 73	11
ex 2009 89 73	13
ex 2009 89 99	93
ex 2207 20 00	20
ex 2207 20 00	80
ex 2818 10 91	10
ex 2915 90 70	40
ex 2921 45 00	10
ex 2927 00 00	15
ex 2932 99 00	35
ex 2934 99 90	33
ex 3204 20 00	40
ex 3811 21 00	43
ex 3811 21 00	53
ex 3820 00 00	20
ex 3824 90 92	52
ex 3901 10 10	10
ex 3901 10 10	20
ex 3901 90 90	30
ex 3901 90 90	40
ex 3901 90 90	50
ex 3903 19 00	30
ex 3912 20 11	10
ex 3919 10 80	21
ex 3919 10 80	65
ex 3919 90 00	21
ex 3919 90 00	37

Код по КН	ТАРИК
ex 3919 90 00	57
ex 3920 61 00	20
ex 3920 62 19	81
ex 7606 12 92	20
ex 7607 11 90	10
ex 7607 11 90	20
ex 8108 90 30	30
ex 8411 99 00	30
ex 8411 99 00	40
ex 8483 30 38	30
ex 8504 50 95	60
ex 8507 10 20	85
ex 8507 60 00	35
ex 8507 60 00	70
ex 8511 30 00	20
ex 8525 80 19	35
ex 8527 21 59	10
ex 8527 29 00	20
ex 8527 29 00	30
ex 8527 91 99	10
ex 8529 90 65	35
ex 8529 90 92	44
ex 8543 70 90	13
ex 8543 70 90	23
ex 8548 90 90	47
ex 8548 90 90	49
ex 8548 90 90	55
ex 9405 40 39	50
ex 9405 40 39	60

Код по КН	ТАРИК
ex 9405 40 99	03
ex 9405 40 99	06

2) Приложение II се изменя, както следва:

(а) добавят се следните допълнителни единици с кодове по КН и по ТАРИК:

Код по КН	ТАРИК	ДОПЪЛНИТЕЛНА ЕДИНИЦА
9031 8034	50	1 000 p/st
8544 4991	10	m
3901 1010	30	m ³
3901 9090	60	m ³
3920 9928	65	m ²
3920 9928	75	m ²
3921 9060	30	m ²
3903 9090	45	m ³
3920 7910	10	p/st
6804 2100	10	p/st
7616 9910	30	p/st
8409 9900	30	p/st
8411 9900	60	p/st
8411 9900	70	p/st
8479 8997	70	p/st
8479 8997	80	p/st
8483 3038	40	p/st
8504 4088	30	p/st
8504 4090	80	p/st
8505 9020	30	p/st
8511 3000	30	p/st
8512 2000	10	p/st
8512 2000	20	p/st
8512 3090	10	p/st
8512 9090	10	p/st
8514 2080	10	p/st
8516 9000	80	p/st
8518 9000	80	p/st
8529 1080	70	p/st
8529 9065	80	p/st
8529 9092	15	p/st
8537 1099	40	p/st
8537 1099	50	p/st
8537 1099	60	p/st
8548 9090	60	p/st
8548 9090	65	p/st

Код по КН	ТАРИК	ДОПЪЛНИТЕЛНА ЕДИНИЦА
8708 3010	10	p/st
8708 3091	20	p/st
8708 3091	30	p/st
8708 9135	10	p/st
8708 9435	20	p/st
9029 1000	30	p/st
9029 2031	10	p/st
9029 9000	20	p/st
9031 8038	50	p/st
9031 8038	60	p/st
9031 8098	30	p/st

(b) заличават се следните редове за допълнителни единици с кодове по КН и по ТАРИК:

Код по КН	ТАРИК	ДОПЪЛНИТЕЛНА ЕДИНИЦА
3901 1010	10	m ³
3901 9090	30	m ³
8411 9900	30	p/st
8411 9900	40	p/st
8483 3038	30	p/st
8504 5095	60	p/st
8511 3000	20	p/st
8527 2900	30	p/st
8529 9092	44	p/st
8543 7090	13	p/st
8543 7090	23	p/st
8548 9090	47	p/st
8548 9090	49	p/st
8548 9090	55	p/st
9405 4039	50	p/st
9405 4099	03	p/st
9405 4099	06	p/st