



ЕВРОПЕЙСКА
КОМИСИЯ

Брюксел, 13.7.2023 г.
C(2023) 4741 final

ANNEXES 1 to 10

ПРИЛОЖЕНИЯ

към

Делегиран регламент на Комисията

**за допълнение на Регламент (ЕС) 2017/1369 на Европейския парламент и на
Съвета по отношение на енергийното етикетиране на битови барабанни сушилни
машини и за отмяна на Делегиран регламент (ЕС) № 392/2012 на Комисията**

{SEC(2023) 272 final} - {SWD(2023) 252 final} - {SWD(2023) 253 final}

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Определения

За целите на приложения II—X се прилагат следните определения:

- (1) „вентилационна барабанна сушилна машина“ означава битова барабанна сушилна машина, която засмуква въздух отвън, прекарва го през прането и издухва получения влажен въздух в помещението или навън;
- (2) „кондензационна барабанна сушилна машина“ означава битова барабанна сушилна машина, която включва система, използваща кондензацията или друго средство, за отстраняване на влагата от въздуха, използван за процеса на сушене;
- (3) „газова барабанна сушилна машина“ означава битова барабанна сушилна машина, която използва газ за загряване на въздуха в нея;
- (4) „индекс за енергийна ефективност“, или „ЕЕI“, означава отношението на среднопретеглената консумация на енергия към консумацията на енергия при стандартния цикъл на сушене на конкретен модел битова барабанна сушилна машина;
- (5) „цикъл на сушене“ означава пълен процес на сушене, определен от желаната програма, който се състои от поредица различни операции, сред които нагряване и обръщане в барабана;
- (6) „времетраене на програмата“ означава времето, изтекло от стартирането на избраната програма, без евентуално програмирано от потребителя отлагане на старта, докато се задейства индикаторът за край на програмата и потребителят получи достъп до зареденото пране;
- (7) „номинален капацитет“ означава максималната маса в килограми, обявена от производителя вносител или упълномощен представител, на интервали от 0,5 килограма, на сухо пране от конкретен вид, което може да бъде обработено в рамките на един цикъл на сушене в битова барабанна сушилна машина при избраната програма, когато е заредено в съответствие с инструкциите на производителя;
- (8) „максимален товар“ означава номиналният капацитет на битова барабанна сушилна машина за дадена програма;
- (9) „частичен товар“ означава половината от номиналният капацитет на битова барабанна сушилна машина за дадена програма;
- (10) „ефективност на кондензацията“ означава съотношението между масата на кондензираната от кондензационна барабанна сушилна машина влага и масата на влагата, отстранена от прането в края на един цикъл на сушене;
- (11) „код за бърз отговор“, или код QR, означава матричен баркод, включен в енергийния етикет на даден модел на продукт, който съдържа връзка към информацията за този модел в публичната част на продуктовата база данни;
- (12) режим „изключен“ означава състояние, при което битовата барабанна сушилна машина е свързана към електрическата мрежа, но не осигурява никакви функции, включително следните състояния:
 - а) състояния, осигуряващи само индикация за режим „изключен“;

- б) състояния, осигуряващи само функции, чиято цел е да осигурят електромагнитна съвместимост съгласно Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на Съвета¹;
- (13) режим „в готовност“ означава състояние, при което битовата барабанна сушилна машина е свързана към електрическата мрежа и осигурява само следните функции или някои от тези функции, като това състояние може да се запази неопределено време:
- а) функция за повторно активиране или функция за повторно активиране и индикация за задействана функция за повторно активиране;
 - б) функция за повторно активиране чрез свързване към мрежата („мрежови режим в готовност“);
 - в) визуализиране на информация или на състояние;
 - г) функция за откриване с цел предприемане на спешни мерки;
- (14) „мрежа“ означава комуникационна инфраструктура с топология от връзки, архитектура, включително физическите компоненти, принципи на организация, комуникационни процедури и формати (протоколи);
- (15) „функция против намачкване“ означава операция на битовата барабанна сушилна машина след завършване на програмата за предотвратяване на прекомерно намачкване на прането;
- (16) „отложен старт“ означава състояние, при което потребителят е избрал определено отлагане на началото или края на цикъла на сушене на избраната програма;
- (17) „механизъм за визуализиране“ означава всеки екран, включително сензорен екран или друга технология за изобразяване, използвани, за да се покаже на потребителя съдържание от интернет;
- (18) „вложено показване“ означава интерфейс за визуализиране, чрез който се осъществява достъп до изображение или набор от данни посредством щракване с мишката, посочване с мишката или уголемяване върху сензорен екран на друго изображение или набор от данни;
- (19) „сензорен екран“ означава екран, който реагира на докосване, като екран на таблет, комбиниран таблет или смартфон;
- (20) „алтернативен текст“ означава текст, представен като алтернатива на графично изображение, даващ възможност информацията да бъде представена в неграфична форма, в случай че устройството за визуализиране не може да възпроизведе графично изображение, или като помощно средство за осигуряване на достъпност, например в ролята на входни данни за системи за синтез на говор;
- (21) програма „есо“ означава програма, с която може да се суши памучно пране от първоначално съдържание на влага 60 % до крайно съдържание на влага 0 %;

¹ Директива 2014/30/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 26 февруари 2014 г. за хармонизиране на законодателствата на държавите членки относно електромагнитната съвместимост (ОВ L 96, 29.3.2014 г., стр. 79);

- (22) „първоначално съдържание на влага“ означава количеството влага, съдържащо се в прането в началото на цикъла на сушене;
- (23) „крайно съдържание на влага“ означава количеството влага, съдържащо се в прането след края на цикъла на сушене;
- (24) „гаранция“ означава всеки ангажимент от страна на търговеца към потребителя да възстанови платената цена или да замени, ремонтира или обработи битовата барабанна сушилна машина по какъвто и да е начин, ако тя не отговаря на спецификациите, посочени в заявлението за предоставяне на гаранция или в съответната реклама;
- (25) „обявени стойности“ означава стойностите, предоставени от доставчика за обявените, изчислени или измерени технически параметри в съответствие с член 3 за целите на проверката на съответствието от страна на органите на държавите членки;
- (26) „коефициент на преобразуване“(КП) означава приетият коефициент за първична енергия за kWh електроенергия, посочен в Директива 2012/27/ЕС² на Европейския парламент и на Съвета. Стойността на коефициента на преобразуване е КП = 1,9.

² Директива 2012/27/ЕС на Европейския парламент и на Съвета от 25 октомври 2012 година относно енергийната ефективност, за изменение на директиви 2009/125/ЕО и 2010/30/ЕС и за отмяна на директиви 2004/8/ЕО и 2006/32/ЕО (ОВ L 315, 14.11.2012 г., стр. 1).

ПРИЛОЖЕНИЕ II

Клас на енергийна ефективност, клас на излъчван въздушен шум и клас на ефективност на кондензацията

1. КЛАС НА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ

Класът на енергийна ефективност на дадена битова барабанна сушилна машина се определя въз основа на нейния индекс за енергийна ефективност (EEI) съгласно посоченото в таблица 1. EEI се определя в съответствие с раздел 1 от приложение IV.

Таблица 1

Клас на енергийна ефективност

Клас на енергийна ефективност	Индекс за енергийна ефективност
A (най-висока ефективност)	$EEI \leq 43$
B	$43 < EEI \leq 50$
C	$50 < EEI \leq 60$
D	$60 < EEI \leq 70$
E	$70 < EEI \leq 85$
F	$85 < EEI \leq 100$
G (най-ниска ефективност)	$EEI > 100$

2. КЛАС НА ИЗЛЪЧВАН ВЪЗДУШЕН ШУМ

Излъчваният въздушен шум от битова барабанна сушилна машина се определя като среднопретеглената стойност (L_{WA}) на звуковата мощност в програмата „есо“ при максимален товар по време на цикъла на сушене, изразена в dB(A) и закръглена до най-близкото цяло число.

Класът на излъчван въздушен шум се определя въз основа на L_{WA} , както е посочено в таблица 2.

Таблица 2

Клас на излъчван въздушен шум

Клас на излъчван въздушен шум	Шум (dB(A))
A	$L_{WA} \leq 60$
B	$60 < L_{WA} \leq 64$
C	$64 < L_{WA} \leq 68$

D	$L_{WA} > 68$
---	---------------

3. КЛАС НА ЕФЕКТИВНОСТ НА КОНДЕНЗАЦИЯТА

Класът на ефективност на кондензацията се определя на базата на среднопретеглената ефективност на кондензацията, както е посочено в таблица 3.

Таблица 3

Клас на ефективност на кондензацията

Клас на ефективност на кондензацията	Среднопретеглена ефективност на кондензацията
A	$C_t \geq 94$
B	$88 \leq C_t < 94$
C	$82 \leq C_t < 88$
D	$C_t < 82$

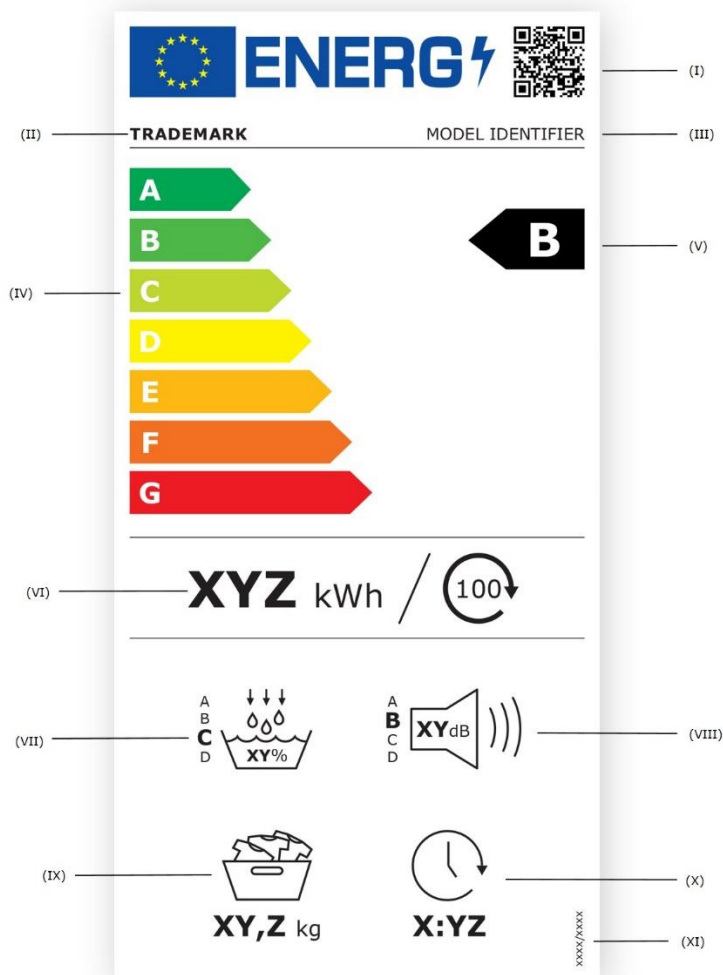
ПРИЛОЖЕНИЕ III

Етикет

A. Етикет за кондензационни битови барабанни сушилни машини

1. ЕТИКЕТ ЗА КОНДЕНЗАЦИОННИ БИТОВИ БАРАБАННИ СУШИЛНИ МАШИНИ

Фигура 1



1.1. Етикетът трябва да съдържа следната информация:

I код QR;

II търговска марка;

III идентификатор на модела;

IV скала с класове на енергийна ефективност от A до G;

V клас на енергийна ефективност, определен в съответствие с приложение II; върхът на стрелката, която съдържа класа на енергийна ефективност на барабанната сушилна машина, трябва да бъде разположен на същата височина както върха на стрелката, за съответния клас на енергийна ефективност;

VI среднопретеглена консумация на енергия на 100 цикъла на сушене в kWh, закръглена до най-близкото цяло число и изчислена в съответствие с приложение IV; за газови барабанни сушилни машини среднопретеглената консумация на енергия (газ и електроенергия) за 100 цикъла на сушене в kWh, закръглена до най-близкото цяло число и изчислена в съответствие с приложение IV;

VII клас на ефективност на кондензацията, определен в съответствие с приложение II, със съответния логотип и стойност, закръглена до най-близкото цяло число и изчислена в съответствие с приложение IV;

VIII клас на излъчван въздушен шум за цикъла на сушене на програмата „есо“, със съответния логотип и стойност в dB(A), определен в съответствие с раздел 4 от приложение IV;

IX номинален капацитет в килограми за програмата „есо“ при максимален товар;

X времетраене на програмата „есо“ при максимален товар, изразено в часове и минути и закръглено до най-близката минута;

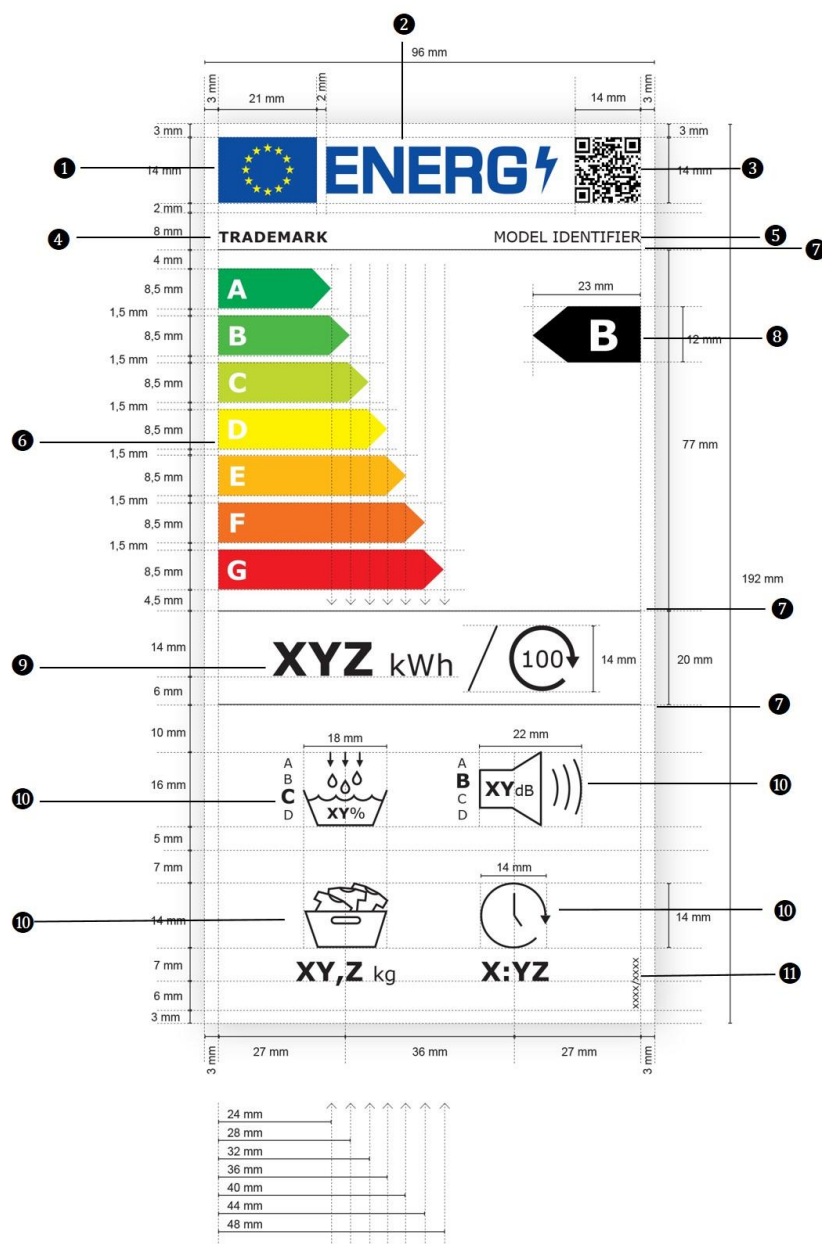
XI номера на настоящия регламент, който е „2023/XXX“ *[до Службата за публикации — моля, въведете номера на настоящия регламент в настоящата точка и в десния ъгъл на енергийния етикет]*.

- 1.2. Когато на даден модел е присъдена „екомаркировка на ЕС“ съгласно Регламент (ЕО) № 66/2010 на Европейския парламент и на Съвета³, може да бъде добавено изображение на екомаркировката.

³ Регламент (ЕО) № 66/2010 на Европейския парламент и на Съвета от 25 ноември 2009 г. относно екомаркировката на ЕС (ОВ L 27, 30.1.2010 г., стр. 1).

2. ОФОРМЛЕНИЕ НА ЕТИКЕТА ЗА КОНДЕНЗАЦИОННИ БАРАБАННИ СУШИЛНИ МАШИНИ

Фигура 2:



Като:

- етикетът трябва да бъде широк най-малко 96 mm и висок най-малко 192 mm. Ако етикетът е отпечатан в по-голям формат, неговото съдържание въпреки това трябва да остава съразмерно с посоченото в спецификациите на фигура 2;
- фонът е 100 % бяло;
- шрифтът е Verdana;
- размерите и спецификациите на елементите на етикета трябва да бъдат, както е посочено в оформлението на етикета в настоящото приложение;

- д) цветовете са СМΥΚ — синьозелено, пурпурно, жълто и черно, съгласно следния пример: 0,70,100,0: 0 % синьозелено, 70 % пурпурно, 100 % жълто, 0 % черно;
- е) Етикетът трябва да отговаря на всички изброени по-долу изисквания (номерирането се отнася за фигура 2):
- ❶ цветовете на логотипа на ЕС са следните:
 - фон: 100,80,0,0;
 - звезди: 0,0,100,0;
 - ❷ цветът на логотипа за енергията е следният: 100,80,0,0;
 - ❸ кодът QR е в 100 % черно;
 - ❹ търговската марка е в 100 % черно и в получер (удебелен) шрифт 9 пункта;
 - ❺ идентификаторът на модела е в 100 % черно и с нормален шрифт 9 пункта;
 - ❻ скалата от А до G е както следва:
 - а) буквите върху стрелките са в 100 % бяло, а шрифтът е получер (удебелен) 16 пункта; буквите са центрирани върху една ос на 4,5 mm от лявата страна на стрелките,
 - б) фоновите цветове на стрелките са следните:
 - i) Клас А: 100,0,100,0;
 - ii) Клас В: 70,0,100,0;
 - iii) Клас С: 30,0,100,0;
 - iv) Клас D: 0,0,100,0;
 - v) Клас Е: 0,30,100,0;
 - vi) Клас F: 0,70,100,0;
 - vii) Клас G: 0,100,100,0;
 - ❼ вътрешните разделителни линии са дълги 80 mm и са с дебелина 0,5 пункта. Цветът на разделителните линии е 100 % черно;
 - ❽ стрелките на класа на енергийна ефективност са в 100 % черно. Буквата върху стрелката на класа на енергийна ефективност е в 100 % бяло, а шрифтът е получер (удебелен) 26 пункта и се намира в центъра на правоъгълната част на стрелката; Стрелката на класа на енергийна ефективност и съответната стрелка в скалата от А до G са разположени така, че техните върхове са подравнени;
 - ❾ стойността на среднопретеглената консумация на енергия за 100 цикъла на сушене трябва да бъде изписана с получер (удебелен) шрифт 28 пункта; „kWh/“ се изписва с нормален шрифт 18 пункта, числото „100“ в иконата, представляваща 100 цикъла на сушене, се изписва с нормален шрифт 14 пункта. Текстът е центриран в колоната и е в 100 % черно;

10 пиктограмите трябва да имат вида, показан в оформлението на етикета, и да изглеждат по следния начин:

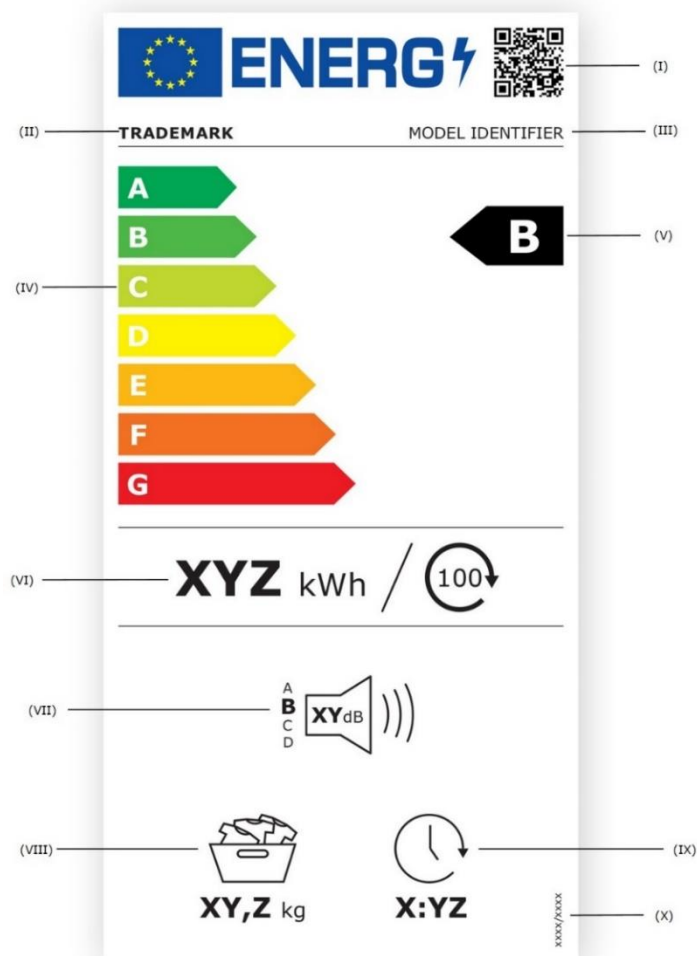
- а) линиите на пиктограмите трябва да са с дебелина 1,2 пункта, като те и текстовете (числата и мерните единици) трябва да са в 100 % черно,
- б) скалите от А до D на пиктограмата за ефективност на кондензацията и на пиктограмата за излъчван въздушен шум трябва да са подредени по вертикална ос от лявата страна на иконата, като буквата на приложимия клас трябва да бъде изписана с получер (удебелен) шрифт с големина 12 пункта, а останалите букви на останалите класове — с нормален шрифт 8 пункта;
- в) числото на пиктограмата за ефективност на кондензацията трябва да е с получер шрифт, 9 пункта, а мерната единица — с нормален шрифт, 9 пункта, като числото и мерната единица трябва да са едно до друго и центрирани вътре в пиктограмата;
- г) числото на пиктограмата за излъчван въздушен шум трябва да са с получер шрифт, 12 пункта, а мерната единица — с нормален шрифт, 9 пункта, като числото и мерната единица трябва да са едно до друго и центрирани вътре в пиктограмата;
- д) числото на пиктограмата за номиналния капацитет трябва да е с получер шрифт, 16 пункта, а мерната единица — с нормален шрифт, 12 пункта, като числото и мерната единица трябва да са едно до друго и центрирани вътре в пиктограмата;
- е) числото на пиктограмата за времетраенето на програмата „есо“ трябва да е с получер шрифт, 16 пункта, като трябва да е центрирано под пиктограмата;

- а) номерът на регламента трябва да бъде в 100 % черно и с нормален шрифт 6 пункта.

В. Етикет за некондензационни барабанни сушилни машини

1. ЕТИКЕТ ЗА НЕКОНДЕНЗАЦИОННИ БАРАБАНИ СУШИЛНИ МАШИНИ

Фигура 3



1.1. Етикетът трябва да съдържа следната информация:

I код QR;

II търговска марка;

III идентификатор на модела;

IV скала с класове на енергийна ефективност от A до G;

V клас на енергийна ефективност, определен в съответствие с приложение II; върхът на стрелката, която съдържа класа на енергийна ефективност на барабанната сушилна машина, трябва да бъде разположен на същата височина както върха на стрелката за съответния клас на енергийна ефективност;

VI среднопретеглена консумация на енергия на 100 цикъла на сушене в kWh, закръглена до най-близкото цяло число и изчислена в съответствие с приложение IV; за газови барабанни сушилни машини среднопретеглената консумация на енергия (газ и електроенергия) за 100 цикъла на сушене в kWh, закръглена до най-близкото цяло число и изчислена в съответствие с приложение IV;

VII клас на излъчван въздушен шум за цикъла на сушене на програмата „есо“, със съответния логотип и стойност в dB(A), определен в съответствие с раздел 4 от приложение IV;

VIII номинален капацитет в kg за програмата „есо“ при максимален товар;

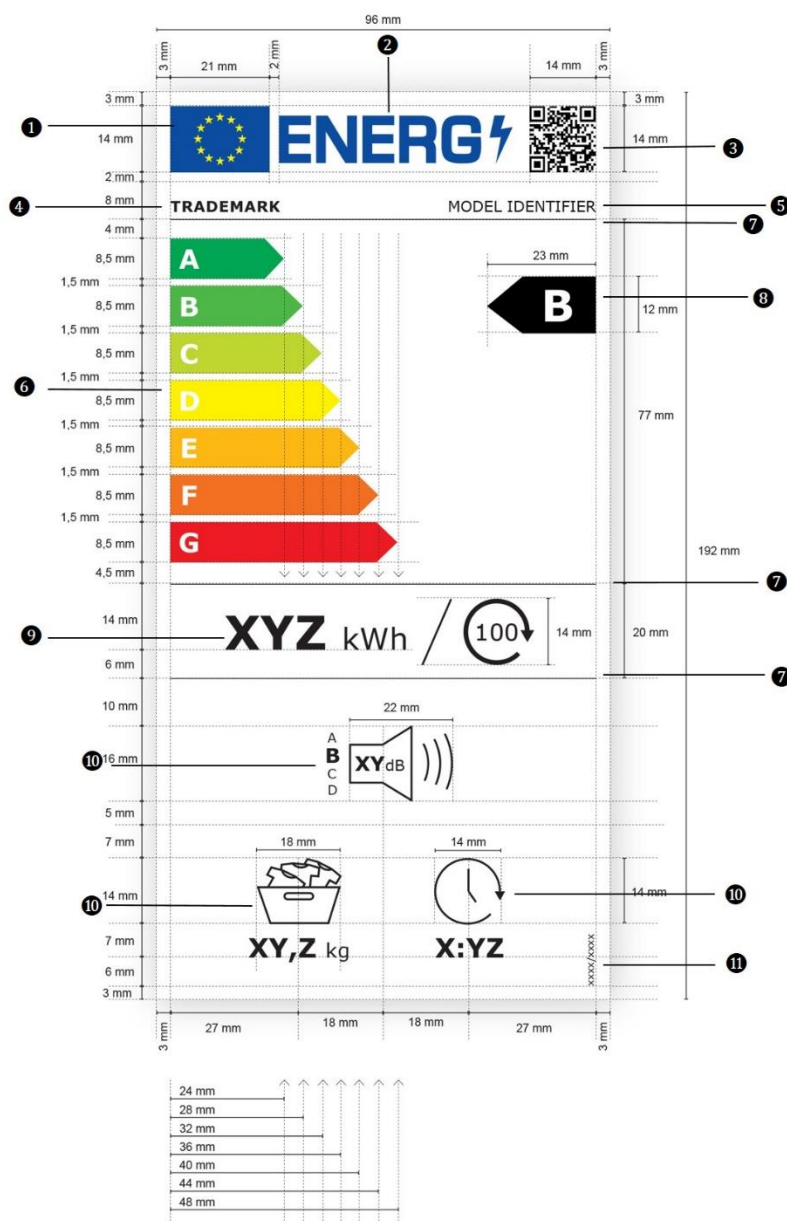
IX времетраене на програмата „есо“ при максимален товар, изразено в часове и минути и закръглено до най-близката минута;

X номера на настоящия регламент, който е „2023/XXX“ *[до Службата за публикации — моля, въведете номера на настоящия регламент в настоящата точка и в десния ъгъл на енергийния етикет]*.

- 1.2. Когато на даден модел е присъдена „екомаркировка на ЕС“ съгласно Регламент (ЕО) № 66/2010 на Европейския парламент и на Съвета, може да бъде добавено изображение на екомаркировката.

2. ОФОРМЛЕНИЕ НА ЕТИКЕТА ЗА НЕКОНДЕНЗАЦИОННИ БАРАБАННИ СУШИЛНИ МАШИНИ

Фигура 4



Като:

- етикетът трябва да бъде широк най-малко 96 mm и висок най-малко 192 mm. Ако етикетът е отпечатан в по-голям формат, неговото съдържание въпреки това трябва да остане съразмерно с посоченото в спецификациите на фигура 4;
- фонът е в 100 % бяло;
- шрифтът е Verdana;
- размерите и спецификациите на елементите на етикета трябва да бъдат, както е посочено в оформлението на етикета в настоящото приложение;

- д) цветовете са СМΥΚ — синьозелено, пурпурно, жълто и черно, съгласно следния пример: 0,70,100,0: 0 % синьозелено, 70 % пурпурно, 100 % жълто, 0 % черно;
- е) етикетът трябва да отговаря на всички изброени по-долу изисквания (номерирането се отнася за фигура 4).
- ❶ цветовете на логотипа на ЕС са следните:
 - фон: 100,80,0,0;
 - звезди: 0,0,100,0;
 - ❷ цветът на логотипа за енергията е следният: 100,80,0,0;
 - ❸ кодът QR е в 100 % черно;
 - ❹ търговската марка е в 100 % черно и с получер шрифт 9 пункта;
 - ❺ идентификаторът на модела е в 100 % черно и с нормален шрифт 9 пункта;
 - ❻ скалата от А до G е както следва:
 - а) буквите върху стрелките са в 100 % бяло, а шрифтът е получер (удебелен) 16 пункта; буквите са центрирани върху една ос на 4,5 mm от лявата страна на стрелките,
 - б) фоновите цветове на стрелките са следните:
 - i) Клас А: 100,0,100,0;
 - ii) Клас В: 70,0,100,0;
 - iii) Клас С: 30,0,100,0;
 - iv) Клас D: 0,0,100,0;
 - v) Клас Е: 0,30,100,0;
 - vi) Клас F: 0,70,100,0;
 - vii) Клас G: 0,100,100,0;
 - ❼ вътрешните разделителни линии са дълги 80 mm и са с дебелина 0,5 пункта. Цветът на разделителните линии е 100 % черно;
 - ❽ стрелките на класа на енергийна ефективност са в 100 % черно. Буквата върху стрелката на класа на енергийна ефективност е в 100 % бяло, а шрифтът е получер (удебелен) 26 пункта и се намира в центъра на правоъгълната част на стрелката; Стрелката на класа на енергийна ефективност и съответната стрелка в скалата от А до G са разположени така, че техните върхове са подравнени;
 - ❾ стойността на среднопретеглената консумация на енергия за 100 цикъла на сушене трябва да бъде изписана с получер (удебелен) шрифт 28 пункта; „kWh/“ се изписва с нормален шрифт 18 пункта, числото „100“ в иконата, представляваща 100 цикъла на сушене, се изписва с нормален шрифт 14 пункта. Текстът е центриран в колоната и е в 100 % черно;

- 10) пиктограмите трябва да имат вида, показан в оформлението на етикета, и да изглеждат по следния начин:
- а) линиите на пиктограмите трябва да са с дебелина 1,2 пункта, като те и текстовете (числата и мерните единици) трябва да са в 100 % черно,
 - б) скалата от А до G на пиктограмата за излъчван въздушен шум трябва да бъде подредена по вертикална ос от лявата страна на иконата, като буквата на приложимия клас се изписва с получер (удебелен) шрифт 12 пункта, а останалите букви на останалите класове — с нормален шрифт 8 пункта;
 - в) числото на пиктограмата за излъчван въздушен шум трябва да са с получер шрифт, 12 пункта, а мерната единица — с нормален шрифт, 9 пункта, като числото и мерната единица трябва да са едно до друго и центрирани вътре в пиктограмата;
 - г) числото на пиктограмата за номиналния капацитет трябва да е с получер шрифт, 16 пункта, а мерната единица — с нормален шрифт, 12 пункта, като числото и мерната единица трябва да са едно до друго и центрирани вътре в пиктограмата;
 - д) числото на пиктограмата за времетраенето на програмата „есо“ трябва да е с получер шрифт, 16 пункта, като трябва да е центрирано под пиктограмата;
- 11) номерът на регламента е в 100 % черно и с нормален шрифт 6 пункта.

ПРИЛОЖЕНИЕ IV

Методи на измерване и изчисление

За целите на проверката на съответствието с изискванията на настоящия регламент се извършват измервания и изчисления, като се използват хармонизираните стандарти, чиито съответни номера са публикувани за целта в Официален вестник на Европейския съюз, или се използват други надеждни, точни и възпроизводими методи, които са съобразени с общопризнатите най-съвременни постижения и са в съответствие с разпоредбите на настоящото приложение.

Когато даден параметър е обявен съгласно член 3, параграф 3 от Регламент (ЕС) 2017/1369 и е в съответствие с таблица 5 от приложение VI, доставчикът използва неговата обявена стойност за изчисленията в настоящото приложение.

За измерването и изчисляването на EEI, ефективността на кондензацията, времетраенето на програмата, крайното съдържание на влага и излъчвания въздушен шум се използва програмата „есо“ като разпознаваема при избора на програма, чрез механизма за визуализиране и чрез мрежовата връзка, в зависимост от функционалните възможности, предоставени от битовата барабанна сушилна машина, без допълнително изменение на настройката за крайното съдържание на влага. Консумацията на енергия, ефективността на кондензацията, времетраенето на програмата и крайното съдържание на влага също така се измерват едновременно.

Изчисляването на среднопретеглената консумация на енергия, среднопретегленото времетраене на програмата, крайното съдържание на влага и ефективността на кондензацията се извършва въз основа на три цикъла на сушене при максимален товар и четири цикъла на сушене при частичен товар.

Обявеният номинален капацитет за програмата „есо“ не трябва да бъде по-малък от най-високия обявен номинален капацитет сред всички програми за памук на битовата барабанна сушилна машина.

1. ИНДЕКС ЗА ЕНЕРГИЙНА ЕФЕКТИВНОСТ

За изчисляването на EEI на модел битова барабанна сушилна машина среднопретеглената консумация на енергия за един цикъл на сушене за програмата „есо“ при максимален и частичен товар се сравнява със стандартната консумация на енергия за един цикъл на сушене.

- а) EEI се изчислява, както следва, и се закръглява до първия знак след десетичната запетая:

$$EEI = \frac{E_{tc}}{SE_C} \times 100$$

където:

E_{tc} = среднопретеглена консумация на енергия за един цикъл на сушене,

SE_C = стандартна консумация на енергия за един цикъл на сушене,

- б) SE_C се изчислява по следния начин в kWh и се закръглява до втория знак след десетичната запетая:

- i) за битови барабанни сушилни машини, различни от вентилационни барабанни сушилни машини:

$$SE_C = 0,46 \times c^{0,63}$$

ii) за вентилационни барабанни сушилни машини:

$$SE_C = 0,46 \times c^{0,63} \times \left(1 - \frac{T_t}{60} \times 0,083\right)$$

където

c е номиналният капацитет на битовата барабанна сушилна машина за програмата „есо“;

T_t е среднопретегленото времетраене на програмата „есо“.

- в) E_{tC} се изчислява в kWh по следния начин и се закръглява до втория знак след десетичната запетая:

$$E_{tC} = 0,24 \times E_{dry} + 0,76 \times E_{dry^{1/2}}$$

където

E_{dry} = консумация на енергия на програмата „есо“ при максимален товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$E_{dry^{1/2}}$ = консумация на енергия на програмата „есо“ при частичен товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая.

- г) За газови барабанни сушилни машини E_{dry} и $E_{dry^{1/2}}$ се изчислява по следния начин

$$E_{dry} = \frac{Eg_{dry}}{CC} + Eg_{dry,a}$$
$$E_{dry^{1/2}} = \frac{Eg_{dry^{1/2}}}{CC} + Eg_{dry^{1/2},a}$$

където

Eg_{dry} = консумация на газ за програмата „есо“ при максимален товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$Eg_{dry^{1/2}}$ = консумация на газ за програмата „есо“ при частичен товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$Eg_{dry,a}$ = спомагателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при максимален товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$Eg_{dry^{1/2},a}$ = спомагателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при частичен товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

КП (Коефициент на преобразуване) = 1,9.

- д) T_t за програмата „есо“ се изчислява в минути, закръглено до последната започната минута, по следния начин:

$$T_t = 0,24 \times T_{dry} + 0,76 \times T_{dry^{1/2}}$$

където

T_{dry} = времетраене на програмата „есо“ при максимален товар, в минути и закръглено до последната започната минута,

$T_{dry\frac{1}{2}}$ = времетраене на програмата „есо“ при частичен товар, в минути и закръглено до последната започната минута.

- е) Среднопретеглената консумация на енергия за 100 цикъла на сушене на битовата барабанна сушилна машина със захранване от електрическата мрежа се изчислява, както следва, и се закръглява до най-близкото цяло число:

$$I_{m.n.} \times 100$$

Среднопретеглената консумация на енергия за 100 цикъла на сушене на газовата барабанна сушилна машина се изчислява, както следва, и се закръглява до най-близкото цяло число:

$$(0,24 \times (E_{gdry} + E_{gdry,a}) + 0,76 \times (E_{gdry\frac{1}{2}} + E_{gdry\frac{1}{2},a})) \times 100$$

където

E_{gdry} = консумация на газ за програмата „есо“ при максимален товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$E_{gdry\frac{1}{2}}$ = консумация на газ за програмата „есо“ при частичен товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$E_{gdry,a}$ = спомагателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при максимален товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

$E_{gdry\frac{1}{2},a}$ = спомагателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при частичен товар, в kWh и закръглена до втория знак след десетичната запетая,

- ж) Средното крайно съдържание на влага μ_t за програмата „есо“ се изчислява в проценти, закръглено до първия знак след десетичната запетая, по следния начин:

$$\mu_t = \frac{(3 \times \mu_{dry} + 4 \times \mu_{dry\frac{1}{2}})}{7}$$

където

μ_{dry} = крайно съдържание на влага за програмата „есо“ при максимален товар, в проценти и закръглено до първия знак след десетичната запетая.

$\mu_{dry\frac{1}{2}}$ = крайно съдържание на влага за програмата „есо“ при частичен товар, в проценти и закръглено до първия знак след десетичната запетая.

2. ЕФЕКТИВНОСТ НА КОНДЕНЗАЦИЯТА

За дадена програма ефективността на кондензацията (C_t) е съотношението между масата на влагата, кондензирана и събрана в контейнера на кондензационната барабанна сушилна машина, и масата на влагата, отстранена от товара в резултат на изпълнението на програмата, като втората представлява разликата между масата на влажния пробен товар преди сушене и масата на пробния товар след сушене.

C_t се изчислява в проценти и се закръглява до най-близкия цял процент по следния начин:

$$C_t = 0,24 \times C_{dry} + 0,76 \times C_{dry\frac{1}{2}}$$

където

C_{dry} = средна ефективност на кондензацията за програмата „есо“ при максимален товар;

$C_{dry\frac{1}{2}}$ = средна ефективност на кондензацията за програмата „есо“ при частичен товар.

3. РЕЖИМИ НА РАБОТА С НИСКА КОНСУМАЦИЯ НА ЕНЕРГИЯ

Измерва се консумираната мощност при режим „изключен“ (P_o), режим „в готовност“ (P_{sm}) и когато е приложимо, при режим „отложен старт“ (P_{ds}). Измерените стойности се изразяват във W и се закръгляват до втория знак след десетичната запетая.

По време на измерванията на консумираната мощност в режимите с ниска консумация на енергия се проверяват и записват следните функции:

- а) дали е включено визуализирането на информацията;
- б) дали е активна връзката с мрежата.

Ако режимът „в готовност“ включва визуализиране на информация или състояние, тази функция се предоставя и при осигуряването на мрежови режим „в готовност“.

Ако битова барабанна сушилна машина предоставя функция против намачкване, тази функция се прекъсва чрез отваряне на вратата на битовата барабанна сушилна машина или чрез друго подходящо действие 15 минути преди измерването на консумираната мощност.

4. ИЗЛЪЧВАН ВЪЗДУШЕН ШУМ

Излъчваният въздушен шум на цикъла на сушене на битови барабанни сушилни машини се изчислява за програмата „есо“ при максимален товар, като се използват хармонизирани стандарти, чиито справочни номера са публикувани за тази цел в *Официален вестник на Европейския съюз*, или като се използват други надеждни, точни и възпроизводими методи, които са съобразени с общопризнатите най-съвременни методи.

Излъчваният въздушен шум се измерва в dB(A) при нулево ниво 1 pW и се закръглява до най-близкото цяло число.

ПРИЛОЖЕНИЕ V
Продуктов информационен лист

Съгласно член 3, параграф 1, буква б) доставчикът въвежда в продуктовата база данни информацията, определена в таблица 4.

В ръководството за ползвателя или в друга документация, предоставяна с продукта, трябва да има ясна и четима от човек препратка към модела в продуктовата база данни под формата на унифициран указател на ресурси (URL) или код QR, или като се посочи регистрационният номер на продукта.

Таблица 4

Съдържание, подредба и формат на продуктивния информационен лист

Име или търговска марка на доставчика ^{a), в)}:				
Адрес на доставчика ^{a), в)}:				
Идентификатор на модела ^{a)}:				
Технология на барабанната сушилна машина	[електрическа вентилационна, електрическа кондензационна, газова]			
Основни параметри на продукта:				
Параметър	Стойност	Параметър	Стойност	
Номинален капацитет ^{б)} (kg)	x,x	Размери ^{a), в)} в cm	Височина	×
			Широчина	×
			Дълбочина	×
Индекс за енергийна ефективност (EEI) ^{б)}	x,x	Клас на енергийна ефективност ^{б)}	[A/B/C/D/E/F/G] ^{г)}	
Ефективност на кондензацията (%) ^{б)} (ако е приложимо)	xx	Клас на ефективност на кондензацията (ако е приложимо) ^{б)}	[A/B/C/D] ^{г)}	
Среднопретеглена консумация на енергия в kWh за 100 цикъла на сушене ^{з)} . Реалната консумация на	x,xx			

енергия ще зависи от начина, по който се използва уредът.				
Времетраене на програмата ^{б)} (часове:минути)	Номинален капацитет	х:хх	Вид	[вградена/самостоятелна]
	Половин	х:хх		
Излъчван въздушен шум ^{б)} (dB(A) при нулево ниво 1 pW)	×		Клас на излъчван въздушен шум ^{б)}	[A/B/C/D] ^{г)}
Режим „изключен“ (ако е приложимо) (W)	х,хх		Режим „в готовност“ (ако е приложимо) (W)	х,хх
Режим „отложен старт“ (ако е приложимо) (W)	х,хх		Мрежови режим „в готовност“ (W) (ако е приложимо)	х,хх
За битови барабанни сушилни машини, оборудвани с термopомпа, химичното наименование или приетото промишлено обозначение на използваните пари на хладилен агент, без да се засягат разпоредбите на Регламент (ЕС) № 517/2014 относно флуорсъдържащите парникови газове ^{4 а), в)} .				
Препратка към уебсайта с информация за наличието на резервни части за професионални сервиси и крайни потребители ^(а) ^(в) ^(д)				https://xxx
Препратка към уебсайта с инструкции за ремонт за крайни потребители ^(а) ^(в) ^(е)				https://xxx
Препратка към уебсайта с към ориентировъчните цени преди данъчно облагане ^(а) ^(в) ^(ж)				https://xxx
Минимален срок на гаранцията, предоставяна от доставчика ^{а), в)}				

Допълнителна информация ^{а), в)}:

⁴ Регламент (ЕС) № 517/2014 на Европейския парламент и на Съвета от 16 април 2014 г. за флуорсъдържащите парникови газове и за отмяна на Регламент (ЕО) № 842/2006 (ОВ L 150, 20.5.2014 г., стр. 195).

Връзка към уебсайта на доставчика, на който се съдържа информацията по точка 6 от приложение II към Регламент *[Служба за публикации — моля, въведете номера на регламента за екопроектирането]*^{в)} 5;

^а Смята се, че настоящата точка не е от значение за целите на член 2, параграф 6 от Регламент (ЕС) 2017/1369.

^б За програмата „есо“.

^в Промени в тези точки не се смятат за промени от значение за целите на член 4, параграф 4 от Регламент (ЕС) 2017/1369.

^г Ако продуктовата база данни автоматично генерира окончателното съдържание на тази клетка, доставчикът не вписва тези данни.

^д Задължение на доставчиците е да посочат препратка към уебсайта, където ще бъде предоставена съответната информация. Независимо от това ефективен достъп до уебсайта трябва да бъде предоставен в съответствие със сроковете и разпоредбите, посочени в приложение II, точка 5, параграф 1, буква б) от Регламент (ЕС) 2023/XXX *[Служба за публикации — моля, въведете номера на придружаващия регламент за екопроектирането]*.

^е Задължение на доставчиците е да посочат препратка към уебсайта, където ще бъде предоставена съответната информация. Независимо от това ефективен достъп до уебсайта трябва да бъде предоставен в съответствие със сроковете и разпоредбите, посочени в приложение II, точка 5, параграф 1, буква г) от Регламент (ЕС) 2023/XXX *[Служба за публикации — моля, въведете номера на придружаващия регламент за екопроектирането]*.

^ж Задължение на доставчиците е да посочат препратка към уебсайта, където ще бъде предоставена съответната информация. Независимо от това ефективен достъп до уебсайта трябва да бъде предоставен в съответствие със сроковете и разпоредбите, посочени в приложение II, точка 5, параграф 1, буква е) от Регламент (ЕС) хх/уу *[Служба за публикации — моля, въведете номера на придружаващия регламент за екопроектирането]*.

^з За газови барабанни сушилни машини — изчислена като среднопретеглена стойност консумацията на енергия за 100 цикъла на сушене съгласно приложение IV, точка 1, буква е), разделена на 100.

⁵ *[Служба за публикации — моля, въведете пълното наименование и ОВ на Регламента за екопроектирането]*.

ПРИЛОЖЕНИЕ VI

Техническа документация

1. За електрическите битови барабанни сушилни машини техническата документация, посочена в член 3, параграф 1, буква г), включва следната информация:
 - а) общо описание на модела, което позволява неговото лесно и еднозначно разпознаване;
 - б) препратки към прилаганите хармонизирани стандарти или други използвани стандарти за измерване;
 - в) конкретни предпазни мерки, които трябва да бъдат взети, когато моделът се сглобява, монтира, обслужва технически или изпитва;
 - г) подробностите и резултатите от изчисленията, направени в съответствие с приложение IV;
 - д) условия на изпитване, когато те не са описани в достатъчна степен в препратките, предоставени съгласно буква б) от настоящия раздел;
 - е) еквивалентни модели, ако има такива, включително техните идентификатори;
 - ж) стойностите на техническите параметри, посочени в таблица 5; които се смятат за обявени стойности за целите на процедурата по проверка, изложена в приложение IX;

Информацията, предоставена в съответствие с букви а)–ж), представлява задължителните специфични части от техническата документация, които доставчикът трябва да въведе в базата данни, в съответствие с член 12, параграф 5 от Регламент (ЕС) 2017/1369.

Таблица 5

Информация, която следва да се включи в техническата документация за електрически битови барабанни сушилни машини

ПАРАМЕТЪР	МЕРНА ЕДИНИЦА	СТОЙНОСТ
Номинален капацитет за програмата „есо“ през интервали от 0,5 kg <i>e</i>)	kg	X,X
Консумация на енергия за програмата „есо“ при максимален товар (E_{dry})	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Консумация на енергия за програмата „есо“ при частичен товар ($E_{dry,1/2}$)	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Среднопретеглена консумация на енергия за програмата „есо“ (E_{TC})	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Стандартна консумация на енергия за програмата „есо“ (SE_C)	kWh/цикъл на сушене	X,XX

Индекс за енергийна ефективност (EEl)	-	X,X
Времетраене на програмата „есо“ при максимален товар (T_{dry})	часове:минути	X:XX
Времетраене на програмата „есо“ при частичен товар ($T_{dry\frac{1}{2}}$)	часове:минути	X:XX
Среднопретеглено времетраене на програмата „есо“ (T_i)	часове:минути	X:XX
Средна ефективност на кондензацията за програмата „есо“ при максимален товар (C_{dry}) (ако е приложимо)	%	XX
Средна ефективност на кондензацията за програмата „есо“ при частичен товар ($C_{dry\frac{1}{2}}$) (ако е приложимо)	%	XX
Среднопретеглена ефективност на кондензацията за програмата „есо“ (C_i) (ако е приложимо)	%	XX
Излъчван въздушен шум по време на програмата „есо“	dB(A) при нулево ниво 1 pW	X
Консумирана мощност в режим „изключен“ (P_o) (ако е приложимо)	W	X,XX
Консумирана мощност в режим „в готовност“ (P_{sm}) (ако е приложимо)	W	X,XX
Режимът „в готовност“ включва ли визуализирането на информация?	-	Да/Не
Консумирана мощност в режим „в готовност“ в състояние на мрежови режим „в готовност“ (P_{nsm}) (ако е приложимо)	W	X,XX
Консумирана мощност в режим „отложен старт“ (P_{ds}) (ако е приложимо)	W	X,XX

2. За газови барабанни сушилни машини техническата документация, посочена в член 3, параграф 1, буква г), включва информацията, посочена в параграф 1, букви а)–е) от настоящото приложение, и информацията, посочена в таблица 6 за програмата „есо“. Стойностите в таблица 6 се смятат за обявени стойности за целите на процедурата за проверка по приложение IX.

Информацията, предоставена в съответствие с първия абзац от настоящата точка, представлява задължителните специфични части от техническата

документация, които доставчикът трябва да въведе в базата данни в съответствие с член 12, параграф 5 от Регламент (ЕС) 2017/1369.

Таблица 6

Информация, която следва да се включи в техническата документация за газови барабанни сушилни машини

ПАРАМЕТЪР	МЕРНА ЕДИНИЦА	СТОЙНОСТ
Номинален капацитет за програмата „есо“ през интервали от 0,5 kg <i>v</i>)	kg	X,X
Консумация на газ за програмата „есо“ при максимален товар (E_{gdry})	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Консумация на газ за програмата „есо“ при частичен товар ($E_{gdry,1/2}$)	kWh/цикъл на сушене	X,XX
спомогателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при максимален товар	kWh/цикъл на сушене	X,XX
спомогателна консумация на електроенергия за програмата „есо“ при частичен товар	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Среднопретеглена консумация на енергия за програмата „есо“ (E_{TC})	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Стандартна консумация на енергия за програмата „есо“ (SE_C)	kWh/цикъл на сушене	X,XX
Индекс за енергийна ефективност (EED)	-	X,X
Времетраене на програмата „есо“ при максимален товар (T_{dry})	часове:минути	XXX
Времетраене на програмата „есо“ при частичен товар ($T_{dry,1/2}$)	часове:минути	XXX
Среднопретеглено времетраене на програмата „есо“ (T_t)	часове:минути	XXX
Излъчван въздушен шум по време на програмата „есо“	dB(A) при нулево ниво 1 pW	X
Консумирана мощност в режим „изключен“ (P_o) (ако е приложимо)	W	X,XX
Консумирана мощност в режим „в готовност“ (P_{sm}) (ако е приложимо)	W	X,XX

Режимът „в готовност“ включва ли визуализирането на информация?	-	Да/Не
Консумирана мощност в режим „в готовност“ (P_{nsm}) в състояние на мрежови режим „в готовност“ (ако е приложимо)	W	X,XX
Консумирана мощност в режим „отложен старт“ (P_{ds}) (ако е приложимо)	W	X,XX

3. Информацията, съдържаща се в техническата документация за конкретен модел битова барабанна сушилна машина, може да бъде получена чрез използване на някой от следните методи:

- а) от модел със същите технически характеристики по отношение на техническата информация, която трябва да бъде предоставена, но е произведен от друг доставчик,
- б) чрез изчисление въз основа на проект или екстраполиране от друг модел на същия или на друг доставчик,

Когато информацията, посочена в първия абзац, е получена чрез някой от методите, посочени в букви а) и б), техническата документация трябва да включва подробностите за изчислението, оценката, която доставчикът е направил, за да провери точността на изчислението, и когато е целесъобразно, декларация за идентичност между моделите на различни доставчици.

ПРИЛОЖЕНИЕ VII

Информация, която трябва да се предоставя във визуални реклами, в рекламни материали с технически характер и при продажби от разстояние, с изключение на продажби от разстояние по интернет

1. Във визуални реклами, за да се гарантира спазването на изискванията, определени в член 3, параграф 1, буква д) и в член 4, буква в), класът на енергийна ефективност и обхватът на класовете на енергийна ефективност, които фигурират върху етикета, трябва да бъдат изобразени, както е определено в точка 4 от настоящото приложение.
2. В техническите рекламни материали, за да се гарантира спазването на изискванията, определени в член 3, параграф 1, буква е) и в член 4, буква г), класът на енергийна ефективност и обхватът на класовете на енергийна ефективност, които фигурират върху етикета, трябва да бъдат изобразени, както е определено в точка 4 от настоящото приложение.
3. В случай на продажба от разстояние с използване на хартиен носител, класът на енергийна ефективност и обхватът на класовете на енергийна ефективност, които фигурират върху етикета, трябва да бъдат изобразени, както е определено в точка 4 от настоящото приложение.
4. В случаите, посочени в точки 1, 2 и 3, класът на енергийна ефективност и обхватът на класовете на енергийна ефективност трябва да бъдат изобразени, както е показано на фигура 5, в съответствие със следните спецификации:
 - i) да се използва стрелка, която съдържа буквата на класа на енергийна ефективност, в 100 % бяло, с получер шрифт Calibri и с кегел, най-малко еквивалентен на този, с който е изписана цената, когато последната е посочена;
 - ii) цветът на стрелката трябва да съвпада с цвета на класа за енергийна ефективност;
 - iii) обхватът на наличните класове на енергийна ефективност трябва да е в 100 % черно;
 - iv) размерът трябва да е такъв, че стрелката да е ясно видима и четима. Буквата върху стрелката на класа на енергийна ефективност трябва да е разположена в центъра на правоъгълната част на стрелката, с рамка с дебелина 0,5 пункта и в 100 % черно, разположена около стрелката и буквата на класа на енергийна ефективност.

Като изключение, ако визуална реклама, технически рекламни материали или продажба от разстояние с използване на хартиен носител са отпечатани в черно-бяло, стрелката може да бъде в черно-бяло в тази визуална реклама, технически рекламни материали или продажба от разстояние на хартиен носител.

Фигура 5

Цветна/черно-бяла лява стрелка, с показан обхват на класовете на енергийна ефективност



5. При продажбите от разстояние чрез телемаркетинг клиентът изрично трябва да бъде информиран за класа на енергийната ефективност на продукта и за обхвата на класовете на енергийна ефективност, фигуриращи върху етикета, както и на клиента да бъде осигурена възможност за свободен достъп до уебсайт, на който да може да се запознае с целия етикет и с продуктовия информационен лист, или да му се осигури възможност да поиска печатно копие.
6. В случаите, посочени в точки 1, 2, 3 и 5, клиентът трябва да има възможност да получи при поискване отпечатано копие на етикета и продуктовия информационен лист.

ПРИЛОЖЕНИЕ VIII

Информация, която се предоставя в случай на продажба от разстояние по интернет

1. Съответният етикет, предоставен от доставчиците съгласно член 3, параграф 1, буква ж), се изобразява чрез начина за визуализиране в близост до цената на продукта, ако цената е показана, а във всички останали случаи — в близост до наименованието или изображението на продукта. Големината му трябва да е такава, че етикетът да е ясно видим и четим и да е пропорционален на размера, посочен в приложение III. Етикетът може да бъде визуализиран чрез вложено показване, като в такъв случай изображението, използвано за достигане до етикета, отговаря на спецификациите, определени в точка 2 от настоящото приложение. Ако се използва вложено показване, етикетът трябва да се появява при първото щракване с мишката върху изображението, преминаване с курсора над него или уголемяване върху сензорен екран.
2. Изображението, осигуряващо достъп до етикета в случай на вложено показване, както е посочено на фигура 6, трябва:
 - i) да бъде стрелка с цвета, съответстващ на енергийния клас от етикета на продукта;
 - ii) да показва върху стрелката класа на енергийна ефективност на продукта в 100 % бяло, с получер шрифт Calibri с кегел, еквивалентен на този, използвана за цената;
 - iii) да съдържа обхвата от налични класове на енергийна ефективност в 100 % черно;
 - iv) да бъде в следния формат, като размерите му са такива, че стрелката да е ясно видима и четлива. Буквата в стрелката на класа на енергийна ефективност трябва да е разположена в центъра на правоъгълната част на стрелката, с видима рамка в 100 % черно, разположена около стрелката и буквата на класа на енергийна ефективност:

Фигура 6

Цветна лява стрелка, с показан обхват на класовете на енергийна ефективност



3. В случай на вложено показване последователността на изобразяване на етикета трябва да бъде следната:
 - а) изображението, посочено в точка 2 от настоящото приложение, се показва чрез визуализиращия механизъм в близост до цената на продукта;
 - б) изображението трябва да препраща към етикета, определен в приложение III;
 - в) етикетът трябва да се показва след щракване с мишката върху изображението, преминаване с курсора над него или уголемяване върху сензорен екран;

- г) етикетът трябва да се показва чрез изскачащо изображение, нов раздел, нова страница или с нов прозорец в съществуващия;
 - д) при уголемяване на етикета върху сензорни екрани трябва да бъдат спазени конвенциите за уголемяване върху сензорни екрани;
 - е) показването на етикета трябва да се преустановява посредством избираем вариант „затвори“ или друг стандартен начин за затваряне;
 - ж) алтернативният текст за графичното изображение, който трябва да се извежда при неуспешно визуализиране на етикета, трябва да изразява класа на енергийна ефективност на продукта, с кегел на шрифта, еквивалентен на този, с който е изписана цената.
4. Електронният продуктов информационен лист, предоставен от доставчиците съгласно член 3, параграф 1, буква з), се изобразява чрез начина за визуализиране в близост до цената на продукта, ако е показана, и във всички случаи в близост до наименованието или изображението на продукта. Размерът на продуктовия информационен лист трябва да е такъв, че информацията да бъде ясно видима и четима. Продуктовият информационен лист може да бъде визуализиран чрез вложено показване или чрез препратка към продуктова база данни, като в този случай хипервръзката, използвана за достигане до продуктовия информационен лист, трябва ясно и четливо да указва „Продуктов информационен лист“. Ако се използва вложено показване, продуктовият информационен лист трябва да се появява при първото щракване с мишката, преминаване отгоре с курсора на мишката или разширяване на хипервръзката върху сензорен екран.

ПРИЛОЖЕНИЕ IX

Процедура за проверка с цел надзор върху пазара

1. Контролните допустими отклонения, посочени в настоящото приложение, се отнасят само до проверката от органите на държавите членки на обявените стойности на параметрите и не могат да се използват от доставчика като допустимо отклонение за определяне на стойностите в техническата документация или за тълкуване на тези стойности с оглед постигане на съответствие, или за съобщаване по какъвто и да е начин на по-добри експлоатационни показатели.
2. Стойностите и класовете, публикувани върху етикета или в продуктивния информационен лист, не трябва да са по-благоприятни за доставчика от стойностите, посочени в техническата документация.
3. Когато даден модел продукт е проектиран по такъв начин, че да може да разпознава дали е в процес на изпитване (например чрез разпознаване на условията на изпитване или на изпитвателния цикъл на сушене) и да реагира по специален начин, като автоматично изменя своите показатели по време на изпитване с цел да постигне по-благоприятни показатели за някой от параметрите, посочени в настоящия регламент или включени в техническата документация или в някой от придружаващите документи, моделът и всички еквивалентни на него модели се смятат за несъответстващи.
4. Като част от проверката на съответствието на даден модел на продукт с изискванията, определени в настоящия регламент, органите на държавите членки прилагат следната процедура:
 - а) органите на държавата членка проверяват само една бройка от модела.
 - б) смята се, че моделът е в съответствие с приложимите изисквания, ако са изпълнени следните условия:
 - i) обявените стойности, посочени в техническата документация съгласно член 3, параграф 3 от Регламент (ЕС) 2017/1369, и когато е приложимо, стойностите, използвани за изчисляване на тези обявени стойности, не са по-благоприятни за доставчика, отколкото съответните стойности, посочени в протоколите от изпитванията;
 - ii) публикуваните върху етикета и в продуктивния информационен лист стойности не са по-благоприятни за доставчика в сравнение с обявените стойности, а посочените клас на енергийна ефективност, клас на ефективност на кондензацията и клас на излъчван въздушен шум не са по-благоприятни за доставчика в сравнение с класа, определен въз основа на обявените стойности;
 - iii) определените стойности, т.е. стойностите на съответните параметри, измерени при изпитването, и стойностите, изчислени въз основа на тези измервания, съответстват на:
 - а) критериите за валидност, посочени в таблица 7;
 - б) съответните контролни допустими отклонения, посочени в таблица 7.

5. Ако не бъдат постигнати резултатите, посочени в параграф 4, буква б), точки i) или ii), се смята, че моделът и всички еквивалентни на него модели не съответстват на изискванията в настоящия регламент.
6. Ако не бъде постигнат резултатът, посочен в параграф 4, буква б), точка iii), органите на държавите членки подбират за изпитване три допълнителни екземпляра от същия модел. Като алтернативна възможност, избраните три допълнителни екземпляра могат да бъдат от един или от няколко еквивалентни модела.
7. Смята се, че моделът и всички еквивалентни на него модели не са в съответствие с настоящия регламент, ако определената стойност за средното крайно съдържание на влага за програмата „есо“ не отговаря на критериите за валидност, посочени в таблица 7, за един от трите допълнителни екземпляра, посочени в точка 6. В този случай не е необходимо да се изпитват другите екземпляри, които все още не са изпитани. Смята се, че моделът отговаря на изискванията, ако определената стойност за крайното съдържание на влага отговаря на критериите за валидност, дадени в таблица 7 за всеки от трите допълнителни екземпляра.
8. Смята се, че моделът отговаря на приложимите изисквания, когато за трите екземпляра, посочени в точка 6, средноаритметичната стойност на определените стойности съответства на съответните допустими отклонения при проверка, посочени в таблица 7.
9. Ако не бъде постигнат резултатът, посочен в точка 8, се смята, че моделът и всички еквивалентни на него модели не съответстват на изискванията в настоящия регламент.
10. След вземане на решението за несъответствие на модела съгласно параграфи 2, 3, 5, 7 или 9 органите на държавата членка без забавяне предоставят цялата съответна информация на органите на другите държави членки и на Комисията.
11. Органите на държавата членка използват методите на измерване и изчисление, описани в приложение IV.
12. Органите на държавите членки трябва да прилагат само критериите за валидност и контролните допустими отклонения, посочени в таблица 7, и да използват само процедурата, описана в точки 1—9, по отношение на изискванията, посочени в настоящото приложение. За параметрите, посочени в таблица 7, не се прилагат никакви други критерии за валидност или контролни допустими отклонения, като например определените в хармонизирани стандарти или в който и да е друг метод на измерване.

Таблица 7
Контролни допустими отклонения и критерии за валидност

Параметър	Критерии за валидност
Средно крайно съдържание на влага за програмата „есо“ μ_t	Определената стойност се измерва и изчислява и трябва да е по-малка от 1,5 %.
Параметър	Контролни допустими отклонения
E_{dry} и $E_{dry\frac{1}{2}}$	Определената стойност* не трябва да превишава обявената стойност на E_{dry} и $E_{dry\frac{1}{2}}$ с повече от 6 %.

$E_{g_{dry}}$ и $E_{g_{dry}^{1/2}}$	Определената стойност* не трябва да превишава обявената стойност на $E_{g_{dry}}$ и $E_{g_{dry}^{1/2}}$ с повече от 6 %.
$E_{g_{dry,a}}$ и $E_{g_{dry}^{1/2,a}}$	Определената стойност* не трябва да превишава обявената стойност на $E_{g_{dry,a}}$ и $E_{g_{dry}^{1/2,a}}$ с повече от 6 %.
C_t	Определената стойност не трябва да е по-малка от обявената стойност на C_t с повече от 6 %.
T_{dry} и $T_{dry}^{1/2}$	Определената стойност* не трябва да превишава обявената стойност на T_{dry} и $T_{dry}^{1/2}$ с повече от 6 %.
P_o	Определената стойност* на консумираната мощност P_o не трябва да надвишава обявената стойност с повече от 0,10 W.
P_{sm}	Определената стойност* на консумираната мощност P_{sm} не трябва да надвишава обявената стойност с повече от 10 %, ако обявената стойност на консумираната мощност е по-голяма от 1,00 W, или с повече от 0,10 W, ако обявената стойност е по-малка или равна на 1,00 W.
P_{ds}	Определената стойност* на консумираната мощност P_{ds} не трябва да надвишава обявената стойност с повече от 10 %, ако обявената стойност на консумираната мощност е по-голяма от 1,00 W, или с повече от 0,10 W, ако обявената стойност е по-малка или равна на 1,00 W.
Излъчван въздушен шум	Определената стойност* не трябва да превишава обявената стойност с повече от 2 dB при нулево ниво 1 pW.

* Когато се изпитват три допълнителни бройки в съответствие с точка 6, определената стойност е средната аритметична величина на стойностите, определени за тези три допълнителни бройки.

ПРИЛОЖЕНИЕ X

Битови барабанни сушилни машини с няколко барабана

Разпоредбите на приложения II и III, следвайки методите на измерване и изчисление, определени в приложение IV, се прилагат за всеки барабан. Разпоредбите на приложения II и III се прилагат независимо за всеки от барабаните, освен ако барабаните не са вградени в един и същ корпус и могат да функционират само едновременно в програмата „есо“. В последния случай тези разпоредби се прилагат за битови барабанни сушилни машини с няколко барабана като цяло, както следва:

- а) за битовите барабанни сушилни машини с няколко барабана като цяло номиналният капацитет е сумата от номиналните капацитети на всички барабани;
- б) за битовите барабанни сушилни машини с няколко барабана като цяло консумацията на енергия е сумата от консумацията на енергия на всички барабани;
- в) индексът за енергийна ефективност (EEI) на битовата барабанна сушилна машина с няколко барабана като цяло се изчислява, като се използват номиналният капацитет и консумацията на енергия съгласно букви а) и б) по-горе. Класът на енергийна ефективност се отнася за цялата битова барабанна сушилна машина с няколко барабана;
- г) времетраенето на програмата на битова барабанна сушилна машина с няколко барабана като цяло се равнява на продължителността на най-дългата програма „есо“, работеща с всеки барабан;
- д) крайното съдържание на влага на програмата „есо“ се измерва поотделно за всеки барабан на битовата барабанна сушилна машина с няколко барабана;
- е) режимите на работа с ниска консумация на енергия, излъчваният въздушен шум и класът на излъчвания въздушен шум се отнасят за цялата битова барабанна сушилна машина с няколко барабана.

Продуктовият информационен лист и техническата документация трябва да включват и да представят общо информацията, изисквана по силата съответно на приложения V и VI, за всички барабани, за които се прилагат разпоредбите на настоящото приложение.

Разпоредбите на приложения VII и VIII се отнасят за всеки един от барабаните, за които се прилагат разпоредбите на настоящото приложение.

Процедурата за проверка, изложена в приложение IX, се прилага за битовите барабанни сушилни машини с няколко барабана като цяло, като критериите за валидност и контролните допустими отклонения се прилагат за всеки един от параметрите, определени съгласно настоящото приложение.