

32003R2285

30.12.2003

ÚŘEDNÍ VĚSTNÍK EVROPSKÉ UNIE

L 341/1

NAŘÍZENÍ RADY (ES) č. 2285/2003**ze dne 22. prosince 2003,****kterým se mění nařízení (ES) č. 1255/96 o dočasném pozastavení všeobecných cel společného celního sazebníku pro určité průmyslové výrobky, zemědělské produkty a produkty rybolovu**

RADA EVROPSKÉ UNIE,

být z důvodu přehlednosti pro uživatele nahrazena zcela novým zněním s účinkem od uvedeného data.

s ohledem na Smlouvu o založení Evropského společenství, a zejména na článek 26 této smlouvy,

- (5) S ohledem na rozšíření Evropské Unie od 1. května 2004, bude s účinkem od uvedeného data třeba doplnit přílohu nařízení (ES) č. 1255/96 o nové produkty.

s ohledem na návrh Komise,

vzhledem k těmto důvodům:

- (6) Nařízení (ES) 1255/96 by mělo být podle toho změněno.

- (1) V zájmu Společenství je pozastavit částečně nebo zcela všeobecná cla společného celního sazebníku pro určitý počet nových produktů, které nejsou uvedeny v příloze nařízení Rady (ES) č. 1255/96 ze dne 27. června 1996 o dočasném pozastavení všeobecných cel společného celního sazebníku pro určité průmyslové výrobky, zemědělské produkty a produkty rybolovu ⁽¹⁾.

- (7) S ohledem na hospodářskou důležitost tohoto nařízení je třeba se odvolat na naléhavé důvody uvedené v bodě I.3 protokolu o úloze vnitrostátních parlamentů v Evropské unii připojenému ke Smlouvě o Evropské unii a ke smlouvám o založení Evropských společenství.

- (2) Některé produkty by měly být ze seznamu v příloze daného nařízení vyškrtuty, jelikož již není v zájmu Společenství, aby byly všeobecné sazby společného celního sazebníku pozastaveny, nebo jelikož s ohledem na technický vývoj musí být změněn jejich popis.

- (8) Jelikož by se nařízení mělo používat ode dne 1. ledna 2004, mělo by v platnost vstoupit neprodleně,

PŘIJALA TOTO NAŘÍZENÍ:

- (3) Produkty, u nichž je třeba změnit popis, by se měly považovat za nové produkty.

Článek 1

Příloha nařízení (ES) č. 1255/96 se nahrazuje přílohou I tohoto nařízení.

- (4) S ohledem na velký počet změn, které nabudou účinku dnem 1. ledna 2004, by příloha nařízení č. 1255/96 měla

Článek 2

⁽¹⁾ Úř. věst. L 158, 29.6.1996, s. 1. Nařízením naposledy pozměněné nařízením (ES) č. 1048/2003 (Úř. věst. L 161, 30.6.2003, s. 1).

Produkty uvedené v příloze II tohoto nařízení se vkládají do přílohy nařízení (ES) č. 1255/96.

Článek 3

Toto nařízení vstupuje v platnost dnem vyhlášení v *Úředním věstníku Evropské unie*.

Článek 1 se použije ode dne 1. ledna 2004.

Článek 2 se použije ode dne 1. května 2004.

Toto nařízení je závazné v celém rozsahu a přímo použitelné ve všech členských státech.

V Bruselu dne 22. prosince 2003.

Za Radu

předseda

A. MATTEOLI

PŘÍLOHA

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 0302 69 99 ex 0303 79 98	10 10	Jeseterovití, čerství, chlazení nebo zmrazení, ke zpracování ^(a) ^(b)	0
ex 0302 69 99	20	Hranáč šedý (<i>Cyclopterus lumpus</i>) s jikrami, čerstvý nebo chlazený, ke zpracování ^(a)	0
ex 0302 69 99 ex 0303 79 98	30 20	Chňapal (<i>Lutjanus purpureus</i>), čerstvý, chlazený nebo zmrazený, ke zpracování ^(a) ^(c)	0
ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0302 70 00 ex 0303 80 90 ex 0303 80 90	11 31 41 91 10 19	Jikry, čerstvé, chlazené nebo zmrazené	0
ex 0303 11 00 ex 0303 19 00	10 10	Lososi (<i>Oncorhynchus spp.</i>), zmrazení, bez hlav, pro zpracovatelský průmysl pro výrobu paštik nebo pomazánek ^(a)	0
ex 0304 10 38 ex 0304 10 98 ex 0304 20 61 ex 0304 90 97	45 60 10 31	Filé a maso ostrouna obecného (<i>Squalus acanthias</i>), čerstvé, chlazené nebo zmrazené	6
ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00 ex 0305 20 00	11 18 19 21 30	Jikry, solené nebo ve slaném nálevu	0
ex 0306 19 90 ex 0306 29 90	10 10	Krill ke zpracování ^(a)	0
ex 0603 90 00 ex 0604 99 90	10 10	Řezané květiny, poupata na kytice, listoví, listy a jiné části rostlin, sušené, barvené nebo bělené, avšak dále neupravené, používané při výrobě pot pourri podpoložky 3307 49 00 ^(a)	0
ex 0710 21 00	10	Hrách druhu <i>Pisum sativum</i> odrůdy <i>Hortense axiphium</i> , nevyluštěný, zmrazený, o tloušťce nejvýše 6 mm, používaný v luskách při výrobě polotovarů ^(a) ^(c)	0
ex 0710 80 95	50	Bambusové výhonky, nebalené pro maloobchodní prodej	0
ex 0711 59 00 ex 0711 59 00	11 91	Houby, kromě hub rodu <i>Agaricus</i> , prozatímně konzervované ve slaném nálevu, sířené vodě nebo přidáním jiných konzervačních látek, avšak v tomto stavu nevhodné k okamžité spotřebě, pro konzervařenský průmysl ^(a)	0
ex 0712 32 00 ex 0712 32 00 ex 0712 33 00 ex 0712 33 00 ex 0712 39 00 ex 0712 39 00	11 21 11 21 11 21	Houby, kromě hub rodu <i>Agaricus</i> , sušené, celé nebo rozřezané kousky nebo na plátky, určené ke zpracování, nikoli pouze k zabalení pro maloobchodní prodej ^(a) ^(c)	0
ex 0804 10 00 ex 0804 10 00	11 21	Datle, čerstvé nebo sušené, nebalené pro maloobchodní prodej	0
ex 0810 40 50	10	Plody druhu <i>Vaccinium macrocarpon</i> , čerstvé	0
ex 0810 90 95	10	Šípky, čerstvé	0
0810 90 50 0811 90 70 ex 0811 90 95 ex 0811 90 95	 66 67	Plody rodu <i>Vaccinium</i> , též vařené ve vodě nebo v páře, zmrazené, bez přídavku cukru nebo jiných sladidel	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

^(b) Pozastavení cla se uplatní v případě ryb, které mají projít jakoukoli operací, pokud nemají projít jednou následující operací nebo několika následujícími operacemi:

- čištění, kuchání, odstranění hlavy a ocasu,
- dělení (kromě dělení na kostky, filetování, dělení zmrazených bloků),
- vzorkování, třídění,
- označování,
- balení,
- chlazení,
- zmrazování,
- hluboké zmrazování,
- rozmrazování, oddělování.

Pozastavení cel není dovoleno v případě produktů, které mají projít zpracováním (nebo operacemi), které k pozastavení cel opravňují, pokud se taková úprava (nebo operace) provádí (provádějí) na maloobchodní úrovni nebo v restauračních provozech. Pozastavení cla se vztahuje pouze na ryby určené k lidské spotřebě.

^(c) Pozastavení cel se však neuplatní v případě, že se zpracování provádí v maloobchodě nebo v restauračních provozech.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 0811 90 95	20	Plody druhu <i>Rubus ursinus</i> , zmrazené, bez přídavku cukru, nebalené pro maloobchodní prodej	0
ex 0811 90 95	30	Ananas (<i>Ananas comosus</i>), v kouscích, zmrazený	0
ex 0811 90 95	40	Šípky, též vařené ve vodě nebo v páře, zmrazené, bez přídavku cukru nebo jiných sladidel	0
ex 1511 90 19	10	Palmový olej, kokosový olej (kopra), palmojádrový tuk, pro výrobu:	0
ex 1511 90 91	10	— průmyslových monokarboxylových mastných kyselin podpoložky 3823 19 10,	
ex 1513 11 10	10	— směsí methylesterů mastných kyselin podpoložky 3824 90 99,	
ex 1513 19 30	10	— methylesterů mastných kyselin čísla 2915 nebo 2916,	
ex 1513 21 11	10	— kyseliny stearové podpoložky 3823 11 00	
ex 1513 29 30	10	nebo — zboží čísla 3401 ^(a)	
ex 1515 90 99	92	Rostlinný olej, rafinovaný, s obsahem kyseliny arachidonové nejméně 35 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních, nebo nejméně 35 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních kyseliny docosanhexanové	0
ex 1518 00 91	10	Sojový olej, upravený kyselinou maleinovou, pro výrobu kosmetických výrobků ^(a)	0
ex 1604 11 00	20	Lososi (<i>Oncorhynchus spp.</i>), pro zpracovatelský průmysl pro výrobu paštik nebo pomazánek ^(a)	0
ex 1604 20 10	20		
ex 1604 30 90	10	Jikry, myté, zbavené spojených orgánů a pouze solené nebo ve slaném nálevu, určené ke zpracování ^(a)	0
ex 1605 10 00	11	Krabi druhu „King“ (<i>Paralithodes camchaticus</i>), „Hanasaki“ (<i>Paralithodes brevipes</i>), „Kegani“ (<i>Erimacrus isenbecki</i>), „Queen“ a „Snow“ (<i>Chionoecetes spp.</i>), „Red“ (<i>Geryon quinquegens</i>), „Rough stone“ (<i>Neolithodes asperrimus</i>), <i>Lithodes antarctica</i> , „Mud“ (<i>Scylla serrata</i>), „Blue“ (<i>Portunus spp.</i>), pouze vařené ve vodě a vyloupané, též zmrazené, v bezprostředním obalu o čistém obsahu vyšším než 2 kg	0
ex 1605 10 00	19		
ex 1605 10 00	92	Krabi druhu <i>Paralomis granulosa</i>	0
ex 1605 10 00	94		
ex 1902 30 10	10	Průhledné nudle, nakrájené na kousky, získané z fazolí (<i>Vigna radiata</i> (L.) Wilczek), nebalené pro maloobchodní prodej	0
ex 1903 00 00	20		0 EUR/ 100 kg/netto
ex 2005 90 80	70	Bambusové výhonky, upravené nebo konzervované, nebalené pro maloobchodní prodej	0
ex 2106 10 20	30	Sójový bílkovinný výtažek s obsahem fosforečnanu vápenatého nejméně 6 % hmotnostních, avšak nejvýše 8,6 % hmotnostních	0
ex 3504 00 00	10		
ex 2707 99 11	10	Surové ropné frakce obsahující — nejméně 10 % hmotnostních vinyltoluenu; — nejméně 10 % hmotnostních indenu a — nejméně 1 %, avšak nejvýše 5 % naftalenu	0
ex 2805 30 10	10	Slitina ceru a jiných kovů vzácných zemin obsahující nejméně 47 % hmotnostních ceru	0
ex 2805 30 10	20	Slitina lanthanu a jiných kovů vzácných zemin obsahující nejméně 43 % hmotnostních lanthanu	0
ex 2805 30 90	10	Lanthan o čistotě nejméně 99 % hmotnostních	0
ex 2811 19 80	10	Kyselina sulfamidová	0
ex 2811 22 00	10	Oxid křemičitý ve formě prášku, používaný při výrobě kolon pro kapalinovou chromatografii (HPLC) a kartuší pro přípravu vzorků ^(a)	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2811 29 90	10	Oxid telluričitý	0
ex 2812 90 00	10	Fluorid dusitý	0
ex 2818 30 00	10	Hydroxid-oxid hlinitý ve formě pseudo-böhmitu	4
ex 2819 90 90	10	Oxid chromitý: — s měrným povrchem nejméně 37 m ² /g (určeno metodou BET), — o čistotě nejméně 99,5 % hmotnostních, počítáno v sušině, — o měrné hmotnosti nejvýše 1,2 g/cm ³ , pro výrobu magnetického oxidu chromičitého ^(e)	0
ex 2820 90 90	10	Oxid manganatý a oxid manganitý obsahující nejméně 70 % hmotnostních manganu	0
ex 2821 10 00	10	Oxid železitý ve formě prášku, o čistotě nejméně 99,2 % hmotnostních pro výrobu zboží čísla 8504 ^(e)	0
ex 2823 00 00	10	Oxid titaničitý, o čistotě nejméně 99,9 % hmotnostních, s průměrnou velikostí zrn nejméně 1,2 μm, avšak nejvýše 1,8 μm, pro výrobu zboží čísla 8533 ^(e)	0
ex 2825 50 00	10	Oxid měďný nebo oxid měďnatý obsahující nejméně 78 % hmotnostních mědi a nejvýše 0,03 % hmotnostních chloridu	0
ex 2826 90 90	10	Hexafluorofosforečnan draselný	0
ex 2827 39 80	10	Chlorid měďný o čistotě nejméně 96 % hmotnostních, avšak nejvýše 99 % hmotnostních	0
ex 2827 60 00	10	Jodid titaničitý	0
ex 2830 10 00	10	Tetrasulfid disodný obsahující nejvýše 38 % hmotnostních sodíku, počítáno v sušině	0
ex 2830 20 00	10	Sulfid zinečnatý obsahující: — nejvýše 20 mg/kg chloridu, — nejvýše 0,2 mg/kg mědi, — nejvýše 0,5 mg/kg železa, a — nejvýše 1 mg/kg olova	0
ex 2836 91 00	20	Uhlíčan lithný obsahující jednu nebo více z následujících příměsí v uvedených koncentracích: — nejméně 2 mg/kg arsenu, — nejméně 200 mg/kg vápníku, — nejméně 200 mg/kg chloridů, — nejméně 20 mg/kg železa, — nejméně 150 mg/kg hořčíku, — nejméně 20 mg/kg těžkých kovů, — nejméně 300 mg/kg draslíku, — nejméně 300 mg/kg sodíku, — nejméně 200 mg/kg sulfátů, určeno podle metod uvedených v Evropském lékopisu	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2836 99 18	10	Zásaditý uhličitan zirkoničitý	0
ex 2837 19 00	10	Kyanid zinku	0
ex 2837 19 00	20	Kyanid mědi	0
ex 2839 90 00	10	Křemičitan olovnatý, hydrát, o obsahu olova (84,5 ± 1,5) %, hmotnostních, počítáno jako oxid olovnatý, ve formě prášku	0
ex 2839 90 00	20	Křemičitan vápenatý	0
ex 2842 90 90	10	Amidosíran amonný	0
ex 2843 90 90	20	Oxid palladnatý	0
ex 2843 90 90	30	Směs ftalokyaninů palladia	0
2845 10 00		Těžká voda (oxid deuteria) (<i>Euratom</i>)	0
2845 90 10		Deuterium a jeho sloučeniny; vodík a jeho sloučeniny obohacené deuteriem; směsi a roztoky obsahující tyto produkty (<i>Euratom</i>)	0
ex 2846 10 00 ex 3824 90 99	10 48	Koncentrát vzácných zemin obsahující nejméně 60 % hmotnostních, avšak nejvýše 95 % hmotnostních oxidů vzácných zemin a nejvýše 1 % oxidu zirkoničitého, oxidu hlinitého nebo oxidu železitého a se ztrátou žíháním nejméně 5 % hmotnostních	0
ex 2846 10 00	20	Uhličitan cernatý, též hydrát	0
ex 2846 10 00	30	Uhličitan ceriumlanthanitý, též hydratovaný	0
ex 2846 10 00	40	Neodym-praseodym-uhličitan ceriumlanthanitý, též hydratovaný	0
ex 2846 90 00		Anorganické nebo organické sloučeniny vzácných kovů, yttria nebo skandia nebo směsi těchto kovů, jiné než podpoložky 2846 10 00	0
ex 2848 00 00	10	Fosfin	0
ex 2850 00 20	10	Silan	0
ex 2850 00 20	20	Arsin	0
ex 2903 30 80	10	Fluorid uhličitý (tetrafluorometan)	0
ex 2903 30 80	20	1,1,1,2,3,3,3-Heptafluorpropan	0
ex 2903 30 80	30	Perfluorethan	0
ex 2903 30 80	40	1,1-Difluorethan	0
ex 2903 59 90	10	1,6,7,8,9,14,15,16,17,17,18,18-dodekachlorpentacyklo[12.2.1.1 ^{6,9} .0 ^{2,13} .0 ^{5,10}]oktadeka-07,15-dien, používaný při výrobě polyamidu, polyethylenu, syntetického kaučuku nebo polystyrenu ⁽⁴⁾	0
ex 2903 59 90	20	Hexachlorcyklopentadien	0
ex 2903 69 90	10	Směs isomerů di- nebo tetrachlorotricyklo[8.2.2.2 ^{4,7}]hexadeka-1(12),4,6,10,13,15-hexaenu	0
ex 2903 69 90	20	1,2-Bis(pentabromfenyl)ethan	0
ex 2903 69 90	40	2,6-dichlortoluen, o čistotě nejméně 99 % hmotnostních a obsahující: — nejvýše 0,001 mg/kg tetrachlordibenzodioxinů; — nejvýše 0,001 mg/kg tetrachlordibenzofuranů; — nejvýše 0,2 mg/kg tetrachlorbifenylů	0
ex 2903 69 90	50	1-(chlormethyl)naftalen	0
ex 2903 69 90	60	α-Chlor(ethyl)toluen	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2904 10 00	30	<i>p</i> -Styrenesulfonát sodný	0
ex 2904 20 00	10	Nitromethan	0
ex 2904 20 00	20	Nitroethan	0
ex 2904 20 00	30	1-Nitropropan	0
ex 2904 20 00	40	2-Nitropropan	0
ex 2904 90 20	10	Chlorid tosylu	0
ex 2904 90 40	10	Trichloronitromethan, pro výrobu zboží položky 3808 20 ^(e)	0
ex 2904 90 85	10	Quintozen (ISO)	0
ex 2904 90 85	20	1-Chloro-2,4-dinitrobenzen	0
ex 2905 19 00	11	<i>terc</i> -Butanolát draslíku (<i>terc</i> -butylát draslíku), též ve formě roztoku v tetrahydrofuranu	0
ex 3824 90 99	56		
ex 2905 39 80	20	Hexa-1,5-dien-3,4-diol	0
ex 2905 49 10	10	Ethylidynetrimethanol	0
2906 11 00		Mentol	0
ex 2906 19 00	10	Cyklohex-1,4-ylendimethanol	0
ex 2906 19 00	20	4,4'-Isopropylidendicyklohexanol	0
ex 2906 29 00	10	2,2'-(<i>m</i> -Fenylen)dipropan-2-ol	0
ex 2907 19 00	10	2,3,5-Trimethylfenol	0
ex 2907 21 00	10	Resorcinol	0
ex 2907 29 00	10	1,4-Dihydroanthracen-9,10-diolát disodný, ve formě vodného roztoku	0
ex 2907 29 00	20	4,4'-(3,3,5-Trimethylcyklohexyliden)difenol	0
ex 2907 29 00	30	4,4',4''-Ethylidyntrifenol	0
ex 2907 29 00	40	Směs izomerů methyldifenolu	0
ex 2907 29 00	50	6,6',6''-Tricyklohexyl-4,4',4''-butan-1,1,3-triyltri(<i>m</i> -kresol)	0
ex 2907 29 00	60	4,4'-(1,3-Fenylendiisopropyliden)difenol	0
ex 2907 29 00	70	2,2',2'',6,6',6''-Hexa- <i>terc</i> -butyl- α,α',α'' -(mesitylen-2,4,6-triyl)tri- <i>p</i> -kresol	0
ex 2907 29 00	80	Pyrogallol	0
ex 2908 20 00	10	3-Hydroxynaftalen-2,7-disulfonát disodný	0
ex 2908 20 00	20	7-Hydroxynaftalen-1,3-disulfonát draselný	0
ex 2908 20 00 ex 3824 90 99	30 74	Kyselina 6-hydroxynaftalen-2-sulfonová a její soli	0
ex 2908 90 00	10	4-Nitroso- <i>o</i> -kresol	0
ex 2908 90 00	30	4-Nitrofenol	0
ex 2909 19 00	10	1,2-Bis(2-chlorethoxy)ethan	0
ex 2909 19 00	20	Bis(2-chlorethyl)ether	0
ex 2909 30 38	10	Bis(pentabromfenyl)ether	0
ex 2909 30 90	10	4-(<i>p</i> -Tolyloxy)bifenyl	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2909 30 90	20	1,2-Bis(<i>m</i> -tolyloxy)ethan	0
ex 2909 30 90	30	1,2-Difenoxyethan	0
ex 2909 44 00	10	2-Hexyloxyethanol	0
ex 2909 49 19	10	1- <i>tert</i> -Butoxypropan-2-ol	0
ex 2909 50 90	10	4-(2-Methoxyethyl)fenol	0
ex 2910 90 00	30	2,3-Epoxypropan-1-ol (glycidol)	0
ex 2910 90 00	40	Perfluorepoxypropan	0
ex 2910 90 00 ex 3824 90 99	60 59	1,2-Epoxyoktadekan o čistotě nejméně 82 %	0
ex 2910 90 00	70	(Epoxyethyl)benzen (styrenoxid)	0
ex 2912 29 00	10	Tereftthalaldehyd	0
ex 2912 49 00	10	3-Fenoxybenzaldehyd	0
ex 2914 19 90	10	3,3-Dimethylbutan-2-on	0
2914 21 00		Kafr	0
ex 2914 29 00	10	Estr-4-en-3,17-dion	0
ex 2914 29 00	20	Cyklohexadek-8-enon	0
ex 2914 39 00	10	Benz[<i>de</i>]anthracen-7-on	0
ex 2914 50 00	30	2'-Hydroxyacetofenon	0
ex 2914 50 00	40	4'-Hydroxyacetofenon	0
ex 2914 50 00	50	6'-Methoxy-2'-acetonafon	0
ex 2914 69 90	10	2-Ethylanthrachinon	0
ex 2914 69 90	20	2-Pentylanthrachinon	0
ex 2914 69 90	30	1,4-Dihydroxyanthrachinon	0
ex 2914 69 90	40	2,3-Dihydro-1,4-dihydroxyanthrachinon	0
ex 2914 69 90	50	2-Methylanthrachinon	0
ex 2914 70 00	10	1-Chloro-3,3-dimethylbutan-2-on	0
ex 2914 70 00	30	4,4'-Dibrombenzil	0
ex 2915 29 00	10	Triacetát antimonu	0
ex 2915 39 90	20	Acetát 5 α -brom-6 β -hydroxy-17-oxo-androstan-3 β -ylu	0
ex 2915 39 90	30	Di(acetát) but-3-en-1,2-diyllu	0
ex 2915 39 90	40	Acetát <i>tert</i> -butylu	0
ex 2915 40 00	10	Vinylchloracetát	0
ex 2915 90 80	20	Trimethylorthoacetát	0
ex 2915 90 80	30	Kyselina 2-ethylbutyrová	0
ex 2915 90 80	40	Kyselina nonanová (pelargonová)	0
ex 2916 12 90	10	2- <i>tert</i> -Butyl-6-(3- <i>tert</i> -butyl-2-hydroxy-5-methylbenzyl)-4-methylfenylakrylát	0
ex 2916 12 90	20	2-Ethoxyethylakrylát	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2916 12 90	30	Isobutylakrylát	0
ex 2916 13 00	10	Methakrylát hydroxyzinku, ve formě prášku	0
ex 2916 13 00	20	Dimethakrylát zinku, ve formě prášku	0
ex 2916 14 90	10	2,3-Epoxypropylmethakrylát	0
ex 2916 19 80	20	Methyl 3,3-dimethylpent-4-enoát	0
ex 2916 20 00	10	Methyl 3-(2,2-dichlorvinyl)-2,2-dimethylcyklopropankarboxylát	0
ex 2916 20 00	30	Empentrin (ISO)	0
ex 2916 20 00	40	Kyselina cyklohexankarboxylová	0
ex 2916 20 00	50	Ethyl 2,2-dimethyl-3-(2-methylpropenyl)cyklopropankarboxylát	0
ex 2916 39 00	10	Methyl 3-chlorobenzoát	0
ex 2916 39 00	20	3,5-Dichlorbenzoylchlorid	3,6
ex 2916 39 00	25	Kyselina p-toluová	0
ex 2916 39 00	35	Kyselina o-chlorfenyloctová	0
ex 2916 39 00	40	Vinyl 4- <i>tert</i> -butylbenzoát	0
ex 2916 39 00	50	3,5-Dimethylbenzoylchlorid	0
ex 2916 39 00	60	4-Ethylbenzoylchlorid	0
ex 2916 39 00	70	Ibuprofen (INN)	0
ex 2916 39 00	80	Ethyl 2-(4-nitrofenyl)butyrát	0
ex 2917 11 00	20	Bis(<i>p</i> -methylbenzyl)oxalát	0
ex 2917 19 90	20	1,2-Bis(cyklohexyloxykarbonyl)ethansulfonát sodný	0
ex 2917 19 90	40	Kyselina dodekanediová o čistotě nejméně 98,8 % hmotnostních	0
ex 2917 19 90	50	Glutaranhydrid	0
ex 2917 19 90	60	Diethylisobutylmalonát	0
ex 2917 19 90	70	Kyselina itakonová	0
ex 2917 20 00	30	Anhydrid kyseliny 1,4,5,6,7,7-hexachlor-8,9,10-trinorborn-5-en-2,3-dikarboxové	0
ex 2917 20 00	40	Anhydrid kyseliny 3-methyl-1,2,3,6-tetrahydroftalové	0
ex 2917 34 00	10	Diallyl ftalát	0
ex 2917 39 80	10	Dimethylnaftalen-2,6-dikarboxylát	0
ex 2917 39 80	20	Kyselina benzen-1,2,4,5-tetrakarboxylová (kyselina pyromellitová)	0
ex 2917 39 80	30	Dianhydrid kyseliny benzen-1,2:4,5-tetrakarboxylové (dianhydrid kyseliny pyromellitové)	0
ex 2917 39 80	40	Dianhydrid kyseliny bifenylo-3,4:3',4'-tetrakarboxylové	0
ex 2918 13 00	10	Kyselina L-(-)-Di- <i>p</i> -toluoyltartarová	0
ex 2918 19 80	20	Kyselina L-maliková	0
ex 2918 19 80	30	Kyselina 2,2-bis-(hydroxymethyl)máselná	0
ex 2918 29 10	10	Kyseliny monohydroxynaftové	0
ex 2918 29 80	10	Hexamethylen bis[3-(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyfenyl)propionát]	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2918 29 80	20	Kyselina galová o čistotě nejméně 98,5 % hmotnostních vypočítáno v sušině (měřeno acidimetrem)	0
ex 2918 30 00	20	Kyselina 2-(4-ethylbenzoyl)benzoová	0
ex 2918 90 90	10	3,4-Epoxycyklohexylmethyl 3,4-epoxycyklohexankarboxylát	0
ex 2918 90 90	20	Methyl 3-methoxyakrylát	0
ex 2918 90 90	30	Methyl 2-(4-hydroxyfenoxi)propionát	0
ex 2918 90 90	40	Kyselina <i>trans</i> -4-hydroxy-3-methoxycinnamová	0
ex 2918 90 90	50	Methyl 3,4,5 trimethoxybenzoát	0
ex 2918 90 90	60	Kyselina trimethoxybenzoová	0
ex 2919 00 90	10	Sodná sůl 2,2'-Methylenbis(4,6-di- <i>tert</i> -butylfenyl)fosfátu	0
ex 2919 00 90	20	Diamonná sůl tetramyristoylkardiolipinu	0
ex 2920 10 00	10	Fenitrothion (ISO)	0
ex 2920 10 00	20	Tolklofos-methyl (ISO)	0
ex 2920 90 10	10	Diethylsulfát	0
2920 90 30		Trimethylfosfit	0
ex 2920 90 85	10	O,O'-dioktadecyl pentaerythritol bis(fosfit)	0
ex 2920 90 85	30	O,O'-bis(2,4-di- <i>tert</i> -butylfenyl)pentaerythritol bis(fosfit)	0
ex 2920 90 85	40	Tritolylfosfit	0
ex 2921 19 80	10	Triallylamin	0
ex 2921 19 80	20	Ethyl(2-methylallyl)amin	0
ex 2921 19 80	30	Allylamin	0
ex 2921 29 00	10	N,N,N',N'-tetrabutylhexamethylendiamin	0
ex 2921 29 00	20	Tris[3-(dimethylamino)propyl]amin	0
ex 2921 29 00	30	Bis[3-(dimethylamino)propyl]methylamin	0
ex 2921 30 99	10	Dicyklohexyl(methyl)amin	0
ex 2921 30 99	20	Cyklohex-1,3-ylenbis(methylamin), pro výrobu přípravků na mytí nádobí ⁽⁴⁾	0
ex 2921 42 10	10	2,6-Dichlor-4-nitroanilin	0
ex 2921 42 10	20	2-Brom-4,6-dinitroanilin	0
ex 2921 42 10	30	Kyselina 4-aminobenzen-1,3-disulfonová a její soli	0
ex 2921 42 10	40	2-Brom-6-chlor-4-nitroanilin	0
ex 2921 42 10	50	Kyselina 3-aminobenzensulfonová	0
ex 2921 42 10	70	Kyselina 2-aminobenzen-1,4-disulfonová	0
ex 2921 42 10	80	4-Chlor-2-nitroanilin	0
ex 2921 43 00	10	Kyselina 5-amino-2-chlortoluen-4-sulfonová	0
ex 2921 43 00	20	Kyselina 4-amino-6-chlortoluen-3-sulfonová	0
ex 2921 43 00	30	3-Nitro- <i>p</i> -toluidin	0
ex 2921 44 00	10	Methyldifenylamin	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2921 44 00	20	Difenylamin	0
ex 2921 45 00	10	Sodná sůl kyseliny 3-aminonaftalen-1,5-disulfonové	0
ex 2921 45 00	20	Kyselina 2-aminonaftalen-1,5-disulfonová a její sodné soli	0
ex 2921 45 00	30	Kyselina 2-aminonaftalen-1-sulfonová	0
ex 2921 45 00	40	1-Nafthylamin	0
ex 2921 49 10	20	Pendimethalin (ISO)	3,5
ex 2921 49 80	10	Kyselina 8-anilinonaftalen-1-sulfonová	0
ex 2921 49 80	20	N-1-nafthylanilin	0
ex 2921 59 90	10	Směs isomerů 3,5-diethyltoluendiaminu	0
ex 2921 59 90	20	Kyselina 4-(4-aminoanilino)-3-nitrobenzensulfonová	0
ex 3824 90 99	68		
ex 2922 19 80	10	4,4-Dimethoxybutylamin	0
ex 2922 19 80	30	N,N,N',N'-tetramethyl-2,2'-oxybis(ethylamin)	0
ex 2922 19 80	40	2-Amino-2-methylpropanol, používaný při výrobě zboží položek 3004 90 a 3305 30 ^(e)	0
ex 2922 21 00	10	Kyselina 2-amino-5-hydroxynaftalen-1,7-disulfonová a její soli, o čistotě nejméně 60 % hmotnostních	0
ex 2922 21 00	20	Kyselina 4-hydroxy-7-methylaminonaftalen-2-sulfonová	0
ex 2922 21 00	30	Kyselina 6-amino-4-hydroxynaftalen-2-sulfonová	0
ex 2922 21 00	40	Kyselina 7-amino-4-hydroxynaftalen-2-sulfonová	0
ex 2922 22 00	10	Anisidiny	0
ex 2922 29 00	10	2-Methyl-N-fenyl-p-anisidin	0
ex 2922 29 00	20	3-Aminofenol	0
ex 2922 29 00	30	Kyselina 4-amino-5-methoxy-2-methylbenzensulfonová	0
ex 2922 29 00	40	2-Amino-4- <i>tert</i> -pentyl-6-nitrofenol	0
ex 2922 29 00	50	6-Methoxy- <i>m</i> -toluidin	0
ex 2922 29 00	60	3,5-Dichlor-4-(1,1,2,2-tetrafluorethoxy)anilin	0
ex 2922 29 00	70	4-Nitro- <i>o</i> -anisidin	0
ex 2922 29 00	80	3-Diethylaminofenol	0
ex 2922 39 00	10	Kyselina 1-amino-4-brom-9,10-dioxoanthracen-2-sulfonová a její soli	0
ex 2922 39 00	20	1-Aminoanthrachinon	0
ex 2922 39 00	30	1-Brom-4-methylaminoanthrachinon	0
ex 2922 39 00	40	1,4-Diamin-2,3-dichloranthrachinon	0
ex 2922 39 00	50	2-Aminoanthrachinon	0
ex 2922 39 00	60	1,4-Diamino-2,3-dihydroanthrachinon	0
ex 2922 43 00	10	Kyselina anthranilová	0
ex 2922 49 95	10	Ornithin aspartát (INNM)	0
ex 2922 49 95	20	Kyselina 12-amindodekanová	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2922 49 95	30	Kyselina DL-aspargová	0
ex 2922 49 95	40	Norvalin	0
ex 2922 50 00	30	Kyselina 2-(3-amino-4-chlorbenzoyl)benzoová	0
ex 2922 50 00	50	Kyselina 2-(4-dibutylaminsalicyloyl)benzoová	0
ex 2922 50 00	70	2-(1-Hydroxycyklohexyl)-2-(4-methoxyfenyl)ethylamoniumacetát	0
ex 2923 90 00	10	Tetramethylamonium hydroxid, ve formě vodného roztoku obsahujícího: — (25 ± 0,5) % hmotnostních tetramethylamonium hydroxidu, — nejvýše 500 mg/kg uhličitanu, — nejvýše 200 mg/kg chloridu, a — nejvýše 5 mg/kg draslíku	0
ex 2923 90 00	30	Tetramethylamonium hydroxid pentahydrát, o čistotě nejméně 98 % hmotnostních	0
ex 2923 90 00	40	Benzyl dimethyl(oktadecyl)amonné soli, používané při výrobě tonerů do kopírovacích přístrojů ⁽⁴⁾	0
ex 2923 90 00	50	Tetramethylamonium hydroxid, ve formě vodného roztoku obsahujícího: — (35 ± 0,5) % hmotnostních tetramethylamonium hydroxidu, — nejvýše 2 000 mg/kg chloridu, — nejvýše 2 mg/kg železa a — nejvýše 10 mg/kg draslíku	0
ex 2923 90 00	60	Tetramethylamonium hydroxid, ve formě vodného roztoku obsahujícího: — (55 ± 1,0) % hmotnostních tetramethylamonium hydroxidu, — nejvýše 0,5 % hmotnostních bromidu, — nejvýše 0,4 % hmotnostních tributylaminu, — nejvýše 0,3 % hmotnostních uhličitanu a — nejvýše 0,2 % hmotnostních společného obsahu draslíku a sodíku	0
ex 2923 90 00	70	Tetrapropylamonium hydroxid, ve formě vodného roztoku obsahujícího: — (40 ± 2) % hmotnostních tetramethylamonium hydroxidu, — nejvýše 0,3 % hmotnostních uhličitanu, — nejvýše 0,1 % hmotnostních tripropylaminu, — nejvýše 500mg/kg bromidu a — 25 mg/kg společného obsahu draslíku a sodíku	0
ex 2924 19 00	10	Kyselina 2-akrylamid-2-methylpropan sulfonová a její sodné a amonné soli	0
ex 2924 19 00	20	N,N'-Methylendiakrylamid	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2924 19 00	30	Methyl 2-acetamid-3-chlorpropionát	0
ex 2924 19 00	40	N-(1,1-dimethyl-3-oxobutyl)akrylamid	0
ex 2924 21 90 ex 3824 90 99	10 62	Kyselina 4,4'-dihydroxy-7,7'-ureylendi(naftalen-2-sulfonová) a její sodné soli	0
ex 2924 29 95	10	Alachlor (ISO)	0
ex 2924 29 95	15	Acetochlor (ISO)	0
ex 2924 29 95	20	3'-Amino-4'-methoxyacetanilid	0
ex 2924 29 95	25	3'-Diethylaminacetanilid	0
ex 2924 29 95	30	Propachlor (ISO)	0
ex 2924 29 95	35	Diethofenkarb (ISO)	0
ex 2924 29 95	40	Kyselina 7-acetamido-4-hydroxynaftalen-2-sulfonová a její sodné soli	0
ex 2924 29 95	45	3'-Dethylamin-4'-methoxyacetanilid	0
ex 2924 29 95	50	5-[N-(2-aeoxyethyl)acetoxyacetamido]-N,N'-bis(2,3-diacetoxypropyl)-2,4,6- 0 triidisoftalamid	0
ex 2924 29 95	55	4'-Amino-N-methylacetanilid	0
ex 2924 29 95	60	Beflubutamid (ISO)	0
ex 2924 29 95	65	2-(4-Hydroxyfenyl)acetamid	0
ex 2924 29 95	70	Kyselina 4-acetamido-2-aminbenzenesulfonová	0
ex 2924 29 95	85	p-Aminobenzamid	0
ex 2925 11 00	20	Sacharin a jeho sodná sůl	0
ex 2925 19 95	10	N-Fenylmaleimid	0
ex 2925 20 00	10	Dicyklohexylkarbodiimid	0
ex 2926 90 95	10	Methakrylonitril	0
ex 2926 90 95	20	2-(m-Benzoylfenyl)propionitril	0
ex 2926 90 95	30	2-Amino-5-nitrobenzonitril	0
ex 2926 90 95	45	2-Kyanoacetamid	0
ex 2926 90 95	50	Alkylester nebo alkoxyalkylester kyseliny kyanoacetové	0
ex 2926 90 95	60	Kyselina kyanoacetová ve formě krystalů	0
ex 2926 90 95	65	Malononitril	0
ex 2926 90 95	70	Tetrachlortereftalonitril	0
ex 2926 90 95	75	Ethyl 2-kyano-2-ethyl-3-methylhexanoát	0
ex 2926 90 95	80	Ethyl 2-kyano-2-fenylbutyrát	0
ex 2926 90 95	85	Ethyl 2-allyl-2-kyano-3-methylhexanoát	0
ex 2926 90 95	86	Ethylendiamintetraacetonitril	0
ex 2926 90 95	87	Nitriлотriacetonitril	0
ex 2926 90 95	88	1,3-Propylendiamintetraacetonitril	0
ex 2926 90 95	89	Butyronitril	0
ex 2927 00 00	10	2,2'-Dimethyl-2,2'-azodipropionamidin dihydrochlorid	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2927 00 00	20	4-Anilin-2-methoxybenzendiazonium hydrogensulfát	0
ex 2927 00 00 ex 3824 90 99	30 69	Kyselina 4'-aminoazobenzen-4-sulfonová	0
ex 2927 00 00	40	2-Hydroxynaftalen-1-diazonium-4-sulfonát	0
ex 2927 00 00 ex 3824 90 99	50 41	2-Hydroxy-6-nitronaftalen-1-diazonium-4-sulfonát o čistotě nejméně 60 % hmotnostních	0
ex 2928 00 90	10	3,3'-Bis(3,5-di- <i>tert</i> -butyl-4-hydroxyfenyl)- <i>N,N'</i> -bipropionamid	0
ex 2928 00 90	20	2,4,6-Trichlorofenylhydrazin	0
ex 2928 00 90	40	O-Ethylhydroxylamin, ve formě vodného roztoku	0
ex 2928 00 90	50	<i>N</i> -Isopropylhydroxylamin, ve formě vodného roztoku	0
ex 2928 00 90	60	Adipohydrazid	0
ex 2929 10 90	10	Methylendicyklohexyldiisokyanáty	0
ex 2929 10 90	30	3,3'-Dimethylbifenyl-4,4'-diyl diisokyanát	0
ex 2929 10 90	40	<i>m</i> -Isopropenyl- α,α -dimethylbenzyl isokyanát	0
ex 2929 10 90	50	<i>m</i> -Fenylendiisopropylidendiisokyanát	0
ex 2929 10 90	60	Směs isomerů trimethylhexamethylendiisokyanátu	0
ex 2929 10 90	70	9,9'-(3-Heptyl-4-pentylcyklohex-1,2-ylen)dinonyldiisokyanát	0
ex 2930 90 70	10	Thiofenol	0
ex 2930 90 70	15	Ethoprofos (ISO)	0
ex 2930 90 70	20	3,3-Dimethyl-1-methylthiobutanonoxim	0
ex 2930 90 70	25	Thiofanát-methyl (ISO)	0
ex 2930 90 70	30	4-(4-Isopropoxyfenylsulfonyl)fenol	0
ex 2930 90 70	40	Kyselina 3,3'-thiodi(propanová)	0
ex 2930 90 70	45	2-[(<i>p</i> -Aminofenyl)sulfonyl]ethylhydrogensulfát	0
ex 2930 90 70 ex 3824 90 99	50 51	2-Chlorfenylsulfonylisokyanát, ve formě roztoku xylenu	0
ex 2930 90 70	55	Methyl 2-(isokyanátosulfonyl)methylbenzoát, ve formě roztoku xylenu	0
ex 3824 90 99	52		
ex 2930 90 70	60	Methylfenylsulfid	0
ex 2930 90 70	65	Diiodomethyl <i>p</i> -tolylsulfon	0
ex 2930 90 70 ex 3824 90 99	70 71	2-Aminofenylfenylsulfon o čistotě nejméně 75 % hmotnostních	0
ex 2930 90 70	75	4,4'-[Methylenbis(oxyethylenethio)]difenol	0
ex 2930 90 70	80	Kaptan (ISO)	0
ex 2930 90 70	85	Mesotrion (ISO)	0
ex 2930 90 70	86	4-hydroxybenzenethiol	0
ex 2930 90 70	87	Kyselina 3-sulfinbenzoová	0
2931 00 10		Dimethylmethylfosfonát	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2931 00 95	05	Butylethylmagnesium, ve formě roztoku heptanu	0
ex 2931 00 95	10	Kyselina 2-difenylofosfinobenzoová	0
ex 2931 00 95	20	Bis(2-chloroethyl) 2-chloroethylfosfonát	0
ex 2931 00 95	25	Fenylfosfinát sodný	0
ex 2931 00 95	30	Bis(2-chloroethyl)vinylfosfonát	0
ex 2931 00 95	35	Tetrafenylborát sodný	0
ex 2931 00 95	40	Kyselina N-(fosfonmethyl)iminodiacetová	0
ex 2931 00 95	45	Tributylfosfin	0
ex 2931 00 95	50	Kyselina bis(2,4,4-trimethylpentyl)fosfinová	0
ex 2931 00 95	55	Dimethyl[dimethylsilyldiindenyl]hafnium	0
ex 2931 00 95	60	Trioktylfosfinoxid	0
ex 2931 00 95	65	Triethylboran	0
ex 2931 00 95	70	N,N-Dimethylaniliniumtetrakis(pentafluorofenyl)borát	0
ex 2931 00 95	75	{2,7-Di- <i>tert</i> -butyl-9-[(μ ⁵ -cyklopentadienyl)bis(4-triethylsilylfenyl)methyl]-4a,4b,8a,9,9a-μ-fluoren}dimethylhafnium, ve formě roztoku hexanu	0
ex 2931 00 95	85	Tributyl(tetradecyl)fosfoniumchlorid, též ve formě vodného roztoku	0
ex 2931 00 95	86	Směsi izomerů 9-ikosyl-9-fosfabicyklo[3.3.1]nonanu a 9-ikosyl-9-fosfabicyklo[4.2.1]nonanu	0
ex 2931 00 95	87	Tris(4-methylpentan-2-oximino)methylsilan	0
ex 2931 00 95	88	Tris(4-methylpentan-2-oximino)vinylsilan	0
ex 2931 00 95	89	Tetrabutylfosfonium acetát, ve formě vodného roztoku	0
ex 2931 00 95	95	Trichloro(3-chloropropyl)silan	0
ex 2932 11 00	10	Tetrahydrofuran, obsahující nejvýše 40 mg tetrahydro-2-methylfuranu a tetrahydro-3-methylfuranu na litr celkem, pro výrobu α-4-hydroxybutyl-ω-hydroxypoly(oxytetramethylenu) ^(e)	0
ex 2932 13 00	10	Tetrahydrofurfurylalkohol	0
ex 2932 19 00	40	Furan o čistotě nejméně 99 % hmotnostních	0
ex 2932 19 00	50	2,3-Dihydrofuran	0
ex 2932 29 80	10	2'-Anilin-6'-[ethyl(isopentyl)amin]-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	15	13,14,15,16-Tetranorlabdano-12,8α-lakton	0
ex 2932 29 80	25	2'-(2-Chloroanilin)-6'-dibutylaminspiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	30	2'-Anilin-3'-methyl-6'-methyl(propyl)aminospiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	35	6'-Diethylamino-3'-methyl-2'-(2,4-xylylidin)spiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	40	2'-Anilin-6'-(N-ethyl- <i>p</i> -toluidin)-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	45	2'-Anilin-6'-ethyl(isobutyl)amin-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	50	2'-Anilin-6'-cyklohexyl(methyl)amin-3'-methylspiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-xanthen]-3-on	0
ex 2932 29 80	55	6-Dimethylamin-3,3-bis(4-dimethylaminfenyl)ftalid	0
ex 2932 29 80	70	3',6'-Bis(ethylamin)-2',7'-dimethylspiro[isobenzofuran-1(3 H),9'-[9 H]-xanthen]-3-on	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2932 29 80	75	Rofecoxib (INN)	0
ex 2932 99 70	10	Bendiocarb (ISO)	0
ex 2932 99 70	20	Androsta-1,4-dien-3,17-dion 17-(2,2-dimethylpropylen)acetal	0
ex 2932 99 70	50	5-Propyl-1,3-benzodioxol	0
ex 2933 19 90	10	4,5-Diamin-1-(2-hydroxyethyl)-1 H-pyrazolsulfát	0
ex 2933 21 00	10	Hydantoin	0
ex 2933 21 00	20	2-(3-Benzyl-2,5-dioxoimidazolidin-1-yl)-2'-chlor-5'-(3-dodecylsulfonyl-2-methylpropionamido)-4,4-dimethyl-3-oxovaleranilid	0
ex 2933 21 00	40	1-[1,3-Bis(hydroxymethyl)-2,5-dioxoimidazolidin-4-yl]-1,3-bis(hydroxymethyl)močovina	0
ex 2933 29 90	20	Reakční produkt skládající se z methylesterů kyseliny (\pm)-6-(4-isopropyl-4-methyl-5-oxo-2-imidazolin-2-yl)- <i>m</i> -toluové a kyseliny (\pm)-2-(4-isopropyl-4-methyl-5-oxo-2-imidazolin-2-yl)- <i>p</i> -toluové (Imazamethabenzmethyl)	4
ex 2933 29 90	40	Triflumizol (ISO)	0
ex 2933 29 90	50	1,3-Dimethylimidazolidin-2-on	0
ex 2933 39 99	10	Kloperastinfendizoát (INNM)	0
ex 2933 39 99	15	Kyselina pyridin-2,3-dikarboxylová	0
ex 2933 39 99	20	5-Methyl-2-pyridylamin	0
ex 2933 39 99	25	Imazethapyr (ISO)	0
ex 2933 39 99	30	4,4'-Trimethylendipiperidin	0
ex 2933 39 99	60	2-Fluoro-6-(trifluoromethyl)pyridin	0
ex 2933 39 99	65	Acetamiprid (ISO)	0
ex 2933 39 99	70	Etorikoxib (INN)	0
ex 2933 39 99	75	Pikolinafen (ISO)	0
ex 2933 49 10	10	Quinmerac (ISO)	0
ex 2933 49 90	20	5,7-Dichlor-4-(4-fluorfenoxy)chinolin	0
ex 2933 49 90	40	<i>N</i> -Ethyl-5,6,7,8-tetrahydrochinolinium <i>p</i> -toluenesulfonát, ve formě roztoku ve vodě	0
ex 2933 49 90	50	Methyl 2-[(<i>S</i>)-3-[(<i>E</i>)-3-[2-(7-chlor-2-chinolylyl)vinyl]fenyl]-3-hydroxypropyl]benzoát monohydrát	0
ex 2933 49 90	60	5,6,7,8-Tetrahydrochinolin	0
ex 2933 59 95	10	Kyselina 1-ethyl-6-fluor-1,4-dihydro-4-oxo-7-piperazin-1-yl-1,8-naftthyridin-3-karboxylová a její soli a estery	0
ex 2933 59 95	20	2,4-Diamin-6-chlorpyrimidin	0
ex 2933 59 95	30	Mepanipyrim (ISO)	0
ex 2933 59 95	40	Guanin	0
ex 2933 59 95	50	1-Chlormethyl-4-fluoro-1,4-diazoniabicyklo[2.2.2]oktanbis(tetrafluorborát)	0
ex 2933 59 95	60	2,6-Dichlor-4,8-dipiperidinpyrimido[5,4- <i>d</i>]pyrimidin	0
ex 2933 59 95	70	<i>N</i> -(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylkarbonyl)- <i>D</i> -2-fenylglycin	0
ex 2933 59 95	80	<i>N</i> -(4-Ethyl-2,3-dioxopiperazin-1-ylkarbonyl)- <i>D</i> -2-(4-hydroxyfenyl)glycin	0
ex 2933 69 80	10	1,3,5-Tris(4- <i>tert</i> -butyl-3-hydroxy-2,6-dimethylbenzyl)-1,3,5-triazin-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-trion	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2933 69 80	20	1,3,5-tris[(3,5-di- <i>terc</i> -butyl-4-hydroxyfenyl)methyl]-1,3,5-triazin-2,4,6(1 <i>H</i> ,3 <i>H</i> ,5 <i>H</i>)-trion	0
ex 2933 69 80	40	Kyanazin (ISO)	0
ex 2933 69 80	50	1,3,5-Tris(2,3-dibromopropyl)-1,3,5-triazinan-2,4,6-trion	0
ex 2933 69 80	60	Hexazinon (ISO)	0
ex 2933 79 00	10	Ezetimibe (INN)	0
ex 2933 99 30	10	Azepan, pro výrobu zboží položky 3808 30 (*)	0
ex 2933 99 90	10	2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-yl)-4,6-di- <i>terc</i> -butylfenol	0
ex 2933 99 90	15	2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-yl)-4,6-di- <i>terc</i> -pentylfenol	0
ex 2933 99 90	20	2-(2 <i>H</i> -Benzotriazol-2-yl)-4,6-bis(1-methyl-1-fenylethyl)fenol	0
ex 2933 99 90	25	6,6'-di-2 <i>H</i> -benzotriazol-2-yl-4,4'-bis(1,1,3,3-tetramethylbutyl)-2,2'-methylendifenol	0
ex 2933 99 90	30	Quizalofop-P-ethyl (ISO)	0
ex 2933 99 90	35	Indolin	0
ex 2933 99 90	45	Maleinohydrazid (ISO)	0
ex 2933 99 90	50	Metconazol (ISO)	3,2
ex 2933 99 90	55	5-Nitroindol	0
ex 2933 99 90	60	1,3-Bis(3-isokyanatomethylfenyl)-1,3-diazetidín-2,4-dion (2,4-toluendiisokyanát dimerový)	0
ex 2933 99 90	65	Candesartan cilexetil (INNM)	0
ex 2933 99 90	70	6,7-Dihydro-5 <i>H</i> -cyklopenta[b]pyridin	0
ex 2933 99 90	75	2,3-Dichlorpyrazin	0
ex 2933 99 90	80	1-Methyltetrazol-5-thiol	0
ex 2934 10 00	10	Hexythiazox (ISO)	0
ex 2934 10 00	20	2-(4-Methylthiazol-5-yl)ethanol	0
ex 2934 10 00	30	5-[(2,4-Dioxo-5-thiazolidinyl)methyl]-2-methoxy-N-[[4-(trifluoromethyl)fenyl]methyl]benzamid	0
ex 2934 20 80	10	4-Chlor-1,3-benzothiazol-2(3 <i>H</i>)-on	0
ex 2934 20 80	20	S-(1,3-benzothiazol-2-yl) (Z)-2-(2-aminothiazol-4-yl)-2-(methoxyimin)thioacetát	0
ex 2934 20 80	30	Benthiavalicarb-isopropyl (ISO)	0
ex 2934 99 90	10	7-Chlor-5-methyl-2 <i>H</i> -1,4-benzothiazin-3-(4 <i>H</i>)-on	0
ex 2934 99 90	15	Karboxin (ISO)	0
ex 2934 99 90	20	4-[4-(tridecyl[rozvětvený]oxy)fenyl]-1,4-thiazinan 1,1-dioxid	0
ex 2934 99 90	25	Oxykarboxin (ISO)	0
ex 2934 99 90	30	Etridiazol (ISO)	0
ex 2934 99 90	35	Dimethenamid (ISO)	0
ex 2934 99 90	40	2,3,5,6-Tetrahydroxy-1,4-diisobutyl-1,4-dioxo-1,4-difosfinan	0
ex 2934 99 90	45	Tris(2,3-Epoxypropyl)-1,3,5-triazinanetrion	0
ex 2934 99 90	50	1-[2-(1,3-Dioxan-2-yl)ethyl]-2-ethylpyridiniumbromid	0

(*) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2934 99 90	55	Olmesartan medoxomil (INN)	0
ex 2934 99 90	60	DL-homocysteinthiolaktonhydrochlorid	0
ex 2934 99 90	65	Methyl 3-aminothiofen-2-karboxylát	0
ex 2935 00 90	10	Soli sulfathiazolu (INN)	0
ex 2935 00 90	20	Toluensulfonamidy	0
ex 2935 00 90	30	Směsi isomerů skládající se z N-ethyltoluen-2-sulfonamidu a N-ethyltoluen-4-sulfonamidu	0
ex 2935 00 90	40	1-(4,6-Dimethoxypyrimidin-2-yl)-3-(2-ethylsulfonylimidazo[1,2-a]pyridin-3-ylsulfonyl)močovina (sulfosulfuron)	0
ex 2935 00 90	50	4,4'-Oxydi(benzenesulfonylhydrazid)	0
ex 2935 00 90	60	5-Amin-N-(2,6-dichlor- <i>m</i> -tolyl)-1 <i>H</i> -1,2,4-triazol-3-sulfonamid	0
ex 2935 00 90	70	Methyl 3-aminosulfonylthiofen-2-karboxylát	0
ex 2935 00 90	80	<i>N</i> -(3-Amin-2-hydroxy-4-fenylbutyl)- <i>N</i> -(2-methylpropyl)-4-aminbenzenesulfonamid	0
ex 2935 00 90	85	<i>N</i> -[4-Isopropylaminoacetyl]fenyl]methansulfonamid hydrochlorid	0
ex 2935 00 90	86	4-(<i>m</i> -Tolylamin)pyridin-3-sulfonamid	0
ex 2938 90 90	10	Hesperidin	0
3201 20 00		Mimóзовý výtazek	0
ex 3201 90 90	10	Tříslící výtazky z eukalyptu	3,2
ex 3201 90 90	20	Tříslící výtazky z gambirovníku trpkého a plodů myrobalanu	0
ex 3204 15 00	10	Barvivo C.I. Vat Orange 7	0
ex 3204 15 00	20	Barvivo C.I. Vat Red 15	0
ex 3204 15 00	30	Barvivo C.I. Vat Red 14	0
ex 3204 15 00	40	Barvivo C.I. Vat Brown 57	0
ex 3204 15 00	50	Barvivo C.I. Vat Blue 47	0
ex 3204 17 00	10	Barvivo C.I. Pigment Yellow 81	0
ex 3204 19 00	10	Bisc4-methoxy-2-[6-(pentafluorethylthio)benzothiazol-2-ylaz]-5-(dipropylamin)benzensulfonát} niklu	0
ex 3204 19 00	15	4-{4-[3-(4-Methoxyfenyl)-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[<i>h</i>]inden[2,1- <i>f</i>]chromen-3-yl]fenyl}morfolin	0
ex 3204 19 00	20	1,3-Ethyl-3-[4-(morfolin)fenyl]-3-fenyl-3,1,3-dihydrobenzo[<i>h</i>]inden[2,1- <i>f</i>]chromen-1,3-ol	0
ex 3204 19 00	25	Cyklohexyl 8-methyl-2,2-difenyl-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]chromen-5-karboxylát	0
ex 3204 19 00	30	1,3-Isopropyl-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-6,11-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>0</i>] chromen-1,3-ol	0
ex 3204 19 00	35	1,3-Butyl-1,3-ethoxy-6,11-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-3,1,3- <i>0</i> dihydrobenzo[<i>h</i>]inden [2,1- <i>f</i>]chromen	0
ex 3204 19 00	40	Methyl 8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1 <i>H</i> -indole-2,3'-naftho[2,1- <i>b</i>][1,4] oxazin]-9'-karboxylát	0
ex 3204 19 00	45	6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-1,3,1,3-dimethyl-3,1,3-dihydrobenzo[<i>h</i>]indeno[2,1- <i>f</i>] chromen	0
ex 3204 19 00	50	Methyl 6-(isobutyryloxy)-2,2-difenyl-2 <i>H</i> -benzo[<i>h</i>]chromen-5-karboxylát	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3204 19 00	60	Ethoxykarbonylmethyl 8-methyl-2,2-difenyl-2 H-benzo[h]chromen-5-karboxylát	0
ex 3204 19 00	70	Barvivo C.I. Solvent Red 49	0
ex 3206 11 00	10	Oxid titaničitý potažený isopropoxytitaniumtriisostearátem, obsahující nejméně 1,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 2,5 % hmotnostních isopropoxytitaniumtriisostearátu	0
ex 3206 19 00	10	Přípravek na bázi oxidu titaničitého obsahující nejméně 66 % hmotnostních, avšak nejvýše 71 % hmotnostních oxidu titaničitého a nejméně 1 % hmotnostní, avšak nejvýše 2 % hmotnostní isopropoxytitaniumtriisostearátu	0
ex 3206 42 00	10	Litopon	0
ex 3206 49 90	10	Černý přípravek pigmentů oxidu železnatého, v kapalné formě, s maximální velikostí částic nejvýše 20 nm a obsahující nejméně 25 % hmotnostních železa vyjádřeného jako Fe ₂ O ₃ , pro výrobu zboží čísla 3304 nebo 9608 ^(e)	0
ex 3207 40 80	20	Skleněné vločky potažené stříbrem, o průměru 40 (± 10) μm	0
ex 3208 20 10	10	Kopolymer N-vinylkaprolaktamu, N-vinyl-2-pyrrolidonu a dimethylaminoethylmethakrylátu, ve formě roztoku ethanolu obsahující nejméně 34 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních kopolymeru	0
ex 3208 20 10	20	Kopolymer vinylpyrrolidonu a dimethylaminethylmethakrylátu, částečně kvaternizovaný diethylsulfátem, ve formě roztoku v ethanolu	0
ex 3905 91 00	92		
ex 3208 20 10	30	Roztok diundecylfthalátu a kopolymeru dibutylmaleátu a isobutylmethakrylátu v uhlovodíkovém rozpouštědle	0
ex 3208 90 19	10	Kopolymer kyseliny maleové a methylvinyletheru, monoesterifikovaný se skupinami ethylu a/nebo isopropylu a/nebo butylu, ve formě roztoku v ethanolu, ethanolu a butanolu, isopropanolu nebo isopropanolu a butanolu	0
ex 3911 90 99	35		
ex 3208 90 19	20	Kopolymer polyuretanu a silikonu, ve formě roztoku ve směsi butanonu, toluenu a cyklohexanonu, obsahující nejméně 13 % hmotnostních, avšak nejvýše 16 % hmotnostních kopolymeru	0
ex 3208 90 19	30	Roztok obsahující: — (30 ± 5) % hmotnostních polyamidové pryskyřice, — (6,5 ± 3,5) % hmotnostních diazonafthochinonu, — (55 ± 5) % hmotnostních 1-methyl-2-pyrrolidonu, — nejvýše 1 000 μg/kg chloridu, — nejvýše 1 000 μg/kg draslíku, a — nejvýše 1 000 μg/kg železa	0
ex 3208 90 19	40	Polymer methylsiloxanu, ve formě roztoku ve směsi acetonu, butanolu, ethanolu a isopropanolu, obsahující nejméně 5 % hmotnostních, avšak nejvýše 11 % hmotnostních polymeru methylsiloxanu	0
ex 3208 90 19	50	Roztok obsahující: — (65 ± 10) % hmotnostních γ-butyrolaktonu, — (30 ± 10) % hmotnostních polyamidové pryskyřice, — (3,5 ± 1,5) % hmotnostních derivátů naphochinon esteru a — (1,5 ± 0,5) % hmotnostních kyseliny arylkřemičité	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3208 90 19	60	Antireflexní povlak skládající se z aminopryskyřice a modifikované fenolové pryskyřice, ve formě roztoku v 1-methoxypropan-2-olu a ethyl laktátu, obsahující nejméně 15 % hmotnostních, avšak nejvýše 24 % hmotnostních obou polymerů dohromady	0
ex 3208 90 19 ex 3707 90 90	70 10	Antireflexní povlak skládající se methakrylového kopolymeru, modifikovaný chromoforními skupinami, obsahující nejvýše 10 % hmotnostních polymeru, ve formě roztoku v 2-methoxy-1 methylethyl acetátu a 1-methoxypropan 2-olu	0
ex 3208 90 19 ex 3707 90 90	80 20	Antireflexní povlak skládající se kopolymeru hydroxysterenu a methyl methakrylátu, modifikovaný chromoforními skupinami, obsahující nejvýše 10 % hmotnostních ex 3707 90 902-olu a ethyl laktátu	0
ex 3208 90 99	10	Roztok na bázi chemicky modifikovaných přírodních polymerů obsahující nejméně dvě následující barviva: — methyl 8'-acetoxy-1,3,3,5,6-pentamethyl-2,3-dihydrospiro[1 H-indol-2,3'-naphtho[2,1-b][1,4]oxazin]-9'-karboxylát, — methyl 6-(isobutyryloxy)-2,2-difenyl-2 H-benzo[h]chromen-5-karboxylát, — 13-isopropyl-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-6,11-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]inden[2,1-f]chromen-13-ol, — ethoxykarbonylmethyl 8-methyl-2,2-difenyl-2 H-benzo[h]chromen-5- karboxylát, — 13-ethyl-3-[4-(morfolin)fenyl]-3-fenyl-3,13-dihydrobenzo[h]inden[2,1-f]chromen-13-ol	0
ex 3208 90 99	20	Roztok na bázi chemicky modifikovaných přírodních polymerů obsahující nejméně dvě následující barviva: — 4-[4-(13,13-dimethyl-3-fenyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl)fenyl]morfolin, — 4-[4-[3-(4-methoxyfenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]indeno[2,1-f]chromen-3-yl]fenyl]morfolin, — cyklohexyl 8-methyl-2,2-difenyl-2 H-benzo[h]chromen-5- karboxylát, — ethoxykarbonylmethyl 6-acetoxy-2,2-difenyl-2 H-benzo[h]chromen-5- karboxylát, — 2-pentyl-7,7-difenyl-7,8-benzochromen[6,5-d]-1,3-dioxin-4(7H)-on, — 13-butyl-13-ethoxy-6,11-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-3,13-dihydrobenzo[h]inden[2,1-f]chromen, — 3-(4-methoxyfenyl)-13,13-dimethyl-3-fenyl-3,13-dihydrobenzo[h]inden[2,1-f]chromen, — 6,7-dimethoxy-3,3-bis(4-methoxyfenyl)-13,13-dimethyl-3,13-dihydrobenzo[h]inden [2,1-f]chromen	0
ex 3215 90 80	10	Inkoustový přípravek používaný při výrobě náplní do inkoustových tiskáren ⁽⁴⁾	0
ex 3215 90 80	20	Termocitlivý inkoust na plastové fólii	0
ex 3215 90 80	30	Inkoustový přípravek, ve formě prášku, používaný při výrobě inkoustových náplní do barevných digitálních tiskařských strojů položky 8443 19 ⁽⁴⁾	0
3301 12 10		Pomerančová silice, nedeterpenovaná	0
ex 3402 90 10	20	Směs dokusátu sodného (INN) a benzoátu sodného	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3402 90 10	30	Nevodný povrchově aktivní přípravek obsahující: — polyethylenglykolalkylfenylether, — 2,4,7,9-tetramethyldek-5-yn-4,7-diol, a — estery kyseliny fosforečné	0
ex 3402 90 90	10	Krystalický prášek získaný reakcí fosforečnanu sodného se směsí hypochloritu sodného a chloridu sodného („chlorovaný fosforečnan sodný“), obsahující: — nejméně 3,5 % volného chloru, měřeno jodometricky, a — nejméně 17,0 % fosforu vyjádřeného jako P ₂ O ₅	0
ex 3403 99 90	10	Řezná kapalina na bázi vodného roztoku syntetických polypeptidů	0
ex 3504 00 00	10	Čištěné antigeny získané z geneticky modifikovaných buněk kvasnic, pro výrobu testů k prokázání hepatitidy C ^(a)	0
ex 3504 00 00	20	Glykoprotein 160 získaný z viru HIV „Human Immunodeficiency Virus“, kmene HIV-1	0
ex 3505 10 50	20	O-(2-hydroxyethyl)-derivát hydrolyzovaného kukuřičného škrobu	0
ex 3506 91 00	10	Lepidlo na bázi vodní disperze směsi dimerní kalafuny a kopolymeru ethylenu a vinylacetátu (EVA)	0
ex 3506 91 00	20	Teplem aktivované lepidlo na bázi fenolové pryskyřice a kaučuku, ve formě fólie na prokladovém papíru zabraňujícím slepení, používané při výrobě brzdových destiček pro automobilový průmysl ^(a)	0
ex 3507 90 90	10	Asparaginasa	0
ex 3507 90 90	20	Enzymatický přípravek na bázi termolysinu	0
ex 3507 90 90	40	Reverzní transkriptáza viru ptačí myeloblastosy (AMV)	0
ex 3507 90 90	60	Trypsin s osvědčením o výrobě v souladu s řádnou výrobní praxí EU a se specifickou enzymovou aktivitu nejméně 0,45μkat/mg, pro výrobu zboží čísla 3004 ^(a)	0
ex 3507 90 90	70	Chymotrypsin	0
ex 3701 30 00	10	Reliéfní tisková deska používaná pro tisk novin skládající se z kovového podkladu potaženého fotopolymerní vrstvou o tloušťce nejméně 0,2 mm, avšak nejvýše 0,8 mm, nepokrytá prokladovým papírem zabraňujícím slepení, o celkové tloušťce nejvýše 1 mm	0
ex 3701 99 00	10	Deska z křemene nebo ze skla, pokrytá chromovou fólií a potažená fotosenzitivní nebo elektronovosenzitivní pryskyřicí, pro výrobu masek pro zboží čísel 8541 nebo 8542 ^(a)	0
ex 3702 31 99	10	Barevný negativní film, pro výrobu okamžitých kopírovacích filmů ^(a)	0
ex 3702 43 00	10	Fotografický film o jmenovité šířce 459, 669 nebo 761 mm, tvořený několika vrstvami, včetně dvou polyesterových fólií, uhlíkové vrstvy, přilnavé vrstvy, též s vrstvou kopolymeru styrenu s akrylonitrilem	0
ex 3702 44 00	10		
ex 3703 90 10	10	Listy papíru, potažené emulzí halogenidu stříbra, pro výrobu zboží podpoložky 3701 20 00 ^(a)	0
ex 3707 10 00	10	Fotosenzitivní emulze pro zcitlivění křemíkových kotoučů ^(a)	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3707 10 00	20	Senzitivní emulze skládající se z esteru kyseliny diazooxonaftalen sulfonové a fenolových pryskyřic, obsahující nejvýše 6 % hmotnostních esteru kyseliny diazooxonaftalen sulfonové, v 2-methoxy-1-methylethyl acetátu	0
ex 3707 90 30	10	Toner ve formě prášku skládající se z kopolymeru styrenu a butylakrylátu a buď magnetitu nebo sazí, používaný jako vývojka při výrobě náplní do faxových přístrojů nebo počítačových tiskáren ⁽⁴⁾	0
ex 3707 90 90	30	Antireflexní povlak ve formě vodného roztoku, obsahující	0
ex 3824 90 99	91	— nejméně 2 % hmotnostní derivátů perhalogenované kyseliny sulfonové — nejméně 1 % hmotnostní vinylpolymeru	
3805 20 00		Borovicový olej	1,7
ex 3808 10 90	10	Indoxacarb (ISO) a jeho (R) isomer, vázaný na nosiči z oxidu křemičitého	0
ex 3808 10 90	20	Přípravek obsahující nejméně 2 % hmotnostní, avšak nejvýše 4 % hmotnostní azadirachtinu (ISO), nebalený pro maloobchodní prodej	0
ex 3808 10 90	30	Přípravek obsahující endospory a proteinové krystaly získané z hybridního kmene GC 91 <i>Bacillus thuringiensis</i> Berliner subsp. aizawai a kurstaki	0
ex 3808 20 80	10	Fungicid ve formě prášku obsahující nejméně 65 % hmotnostních, avšak nejvýše 75 % hmotnostních hymexazolu (ISO), nebalený pro maloobchodní prodej	0
ex 3808 20 80	20	Přípravek na bázi diiodomethyl <i>p</i> -tolylsulfonu, nebalený pro maloobchodní prodej	0
ex 3808 20 80	30	Přípravek tvořený suspenzí pyrithionu zinečnatého (INN) ve vodě, obsahující nejméně 24 % hmotnostních, avšak nejvýše 26 % hmotnostních pyrithionu zinečnatého (INN)	0
ex 3808 40 20	10	Přípravek obsahující: — nejméně 58 % hmotnostních, avšak nejvýše 62 % hmotnostních 1-brom-3-chlor-5,5-dimethylhydantoinu, — nejméně 26 % hmotnostních, avšak nejvýše 29 % hmotnostních 1,3-dichlor-5,5-dimethylhydantoinu, — nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 12 % hmotnostních 1,3-dichlor-5-ethyl-5-methylhydantoinu, pro výrobu dezinfekčních přípravků do plaveckých bazénů ⁽⁴⁾	0
ex 3808 40 90	10	1-Dodecylguanidinhydrochlorid, ve formě roztoku isopropanolu a vody, obsahující nejvýše 40 % hmotnostních 1-dodecylguanidinhydrochloridu	0
ex 3809 91 00	10	Směs 5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxafosforan-5-ylmethylmethylmethylfosfonátu a bis(5-ethyl-2-methyl-2-oxo-1,3,2λ ⁵ -dioxaphosforan-5-ylmethyl)methylfosfonátu	0
ex 3809 92 00	10	Činidlo proti blednutí papíru, skládající se ze směsi trisilikátu hořčíku a monosodíkové soli 2,2'-methylenebis(4,6-di- <i>terc</i> -butylfenyl)fosfátu	0
ex 3811 21 00	10	Soli kyseliny dinonylnaftalensulfonové, ve formě roztoku v minerálních olejích	0
ex 3811 21 00	20	Příspěvky do mazacích olejů, na bázi komplexních organických sloučenin molybdenu, ve formě roztoku v minerálních olejích	0
ex 3812 30 80	20	Směs obsahující převážně bis(2,2,6,6-tetramethyl-1-oktyloxy-4-piperidyl) sebakát	0
ex 3812 30 80	30	Stabilizátory sloučenin obsahující nejméně 15 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních perchlorátu sodného a nejvýše 70 % hmotnostních 2-(2-methoxyethoxy)ethanolu	0
ex 3814 00 90	10	Směs obsahující nejméně 25 % hmotnostních, avšak nejvýše 35 % hmotnostních dimethylsulfoxidu a nejméně 65 % hmotnostních, avšak nejvýše 75 % hmotnostních monoethanolaminu	3
ex 3815 12 00	10	Katalyzátor, ve formě granulí nebo kroužků o průměru nejméně 3 mm, avšak nejvýše 10 mm, skládající se ze stříbra na nosiči, kterým je oxid stříbra nebo hliníku, a obsahující nejméně 8 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních stříbra	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3815 12 00	20	Katalyzátor skládající se z palladia a rhenia na nosiči, kterým je aktivní uhlík, ve formě prášku, obsahující: — nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,5 % hmotnostních palladia, — nejméně 3 % hmotnostních, avšak nejvýše 5 % hmotnostních rhenia a — nejméně 0,1 molu %, avšak nejvýše 1 mol % alkalických kovů, pro výrobu tetrahydrofuranu ^(a)	0
ex 3815 12 00	30	Katalyzátor skládající se z platiny a palladia na nosiči, obsahující: — nejvýše 1,5 % hmotnostních platiny, — nejvýše 1,5 % hmotnostních palladia a — nejvýše 0,1 % alkalických kovů, pro hydrogenaci bílých olejů ^(a)	0
ex 3815 19 90	10	Katalyzátor skládající se z oxidu chromového nebo oxidu chromitého na nosiči, kterým je oxid křemičitý, o objemu pórů nejméně 2 cm ³ /g, stanoveném metodou absorpce dusíku	0
ex 3815 19 90	15	Katalyzátor, ve formě prášku, skládající se ze směsi oxidů kovů na nosiči, kterým je oxid křemičitý, obsahující nejméně 20 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních molybdenu, bismutu a železa vyjádřených společně, používaný při výrobě akrylonitrilu ^(a)	0
ex 3815 19 90	20	Katalyzátor skládající se z oxidů chromu a oxidu titaničitého na nosiči, kterým je oxid křemičitý, oxid hlinitý nebo fosfát hlinitý	0
ex 3815 19 90	30	Katalyzátor skládající se z chloridu titaničitého na nosiči chloridu hořečnatého, používaný při výrobě polypropylenu ^(a)	0
ex 3815 19 90	40	Katalyzátor, ve formě kuliček o průměru nejméně 4,2 mm, avšak nejvýše 9 mm, skládající se ze směsi oxidů kovů zejména na bázi oxidů molybdenu, vanadia a mědi, na nosiči, kterým je oxid křemičitý a/nebo oxid hlinitý, používaný při výrobě kyseliny akrylové ^(a)	0
ex 3815 19 90	45	Katalyzátor, skládající se zejména z tetraoxidu dichromito-měďnatého a oxidu měďnatého, obsahující nejméně 38 % hmotnostních, avšak nejvýše 48 % hmotnostních mědi vyjádřené jako oxid měďnatý, na nosiči, který je oxid křemičitý, pro hydrogenaci acetofenonů ^(a)	0
ex 3815 19 90	50	Katalyzátor skládající se z organokovových sloučenin titanu, hořčíku a hliníku na nosiči, kterým je oxid křemičitý, ve formě suspenze v tetrahydrofuranu	0
ex 3815 19 90	55	Katalyzátor skládající se ze směsi oxidů kovů obsahující oxid chromový, na nosiči, kterým je oxid křemičitý	0
ex 3815 19 90	60	Katalyzátor skládající se z oxidu chromitého, na nosiči, kterým je oxid křemičitý	0
ex 3815 19 90	65	Katalyzátor skládající se z kyseliny fosforečné chemicky vázané na nosič z oxidu křemičitého	0
ex 3815 19 90	70	Katalyzátor skládající se z organokovových sloučenin hliníku a zirkonia, vázaný na nosiči, kterým je oxid křemičitý	0
ex 3815 19 90	75	Katalyzátor skládající se z organokovových sloučenin hliníku a chromu, vázaný na nosiči, kterým je oxid křemičitý	0
ex 3815 19 90	80	Katalyzátor ve formě suspenze v minerálním oleji skládající se z organokovových sloučenin hořčíku a titanu, vázaný na nosiči, kterým je oxid křemičitý	0
ex 3815 19 90	85	Katalyzátor ve formě prášku skládající se z organokovových sloučenin hliníku, hořčíku a titanu, vázaný na nosič, kterým je oxid křemičitý	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3815 90 90	15	Katalyzátor skládající se ze směsi oxidů, obsahující nejméně 96 % hmotnostních oxidů molybdenu, vanadia, niklu a antimonu, též smíchaný s porcelánovými kuličkami, používaný při výrobě kyseliny akrylové ⁽⁴⁾	0
ex 3815 90 90	20	Katalyzátor ve formě prášku skládající se ze směsi chloridu titanitého a chloridu hlinitého, obsahující: — nejméně 20 % hmotnostních, avšak nejvýše 30 % hmotnostních titanu, a — nejméně 55 % hmotnostních, avšak nejvýše 72 % hmotnostních chloru	0
ex 3815 90 90	25	Katalyzátor skládající se ze směsi oxidů, obsahující nejméně 96 % hmotnostních oxidů molybdenu, bismutu, niklu, železa a křemíku, též smíchaný s porcelánovými kuličkami, používaný při výrobě akrylaldehydu ⁽⁴⁾	0
ex 3815 90 90	30	Katalyzátor ve formě prášku, obsahující nejméně 82 % hmotnostních mědi a o měrném povrchu nejméně 0,5 m ² /g, avšak nejvýše 8 m ² /g	0
ex 3815 90 90	35	Katalyzátor ve formě suspenze v oleji, skládající se z chloridu titanitého a chloridu hlinitého a obsahující (na bezolejové bázi): — nejméně 15 % hmotnostních, avšak nejvýše 30 % hmotnostních titanu, a — nejméně 40 % hmotnostních, avšak nejvýše 72 % hmotnostních chloru	0
ex 3815 90 90	40	Katalyzátor ve formě tyčinek o délce nejméně 5 mm, avšak nejvýše 8 mm, skládající se ze směsi oxidů, obsahující zejména oxidy železa, molybdenu a bismutu, též obsahující jako náplň oxid křemičitý, používaný při výrobě kyseliny akrylové ⁽⁴⁾	0
ex 3815 90 90	50	Katalyzátor obsahující chlorid titanitý, ve formě suspenze hexanu nebo heptanu obsahující bez hexanu nebo heptanu nejméně 9 % hmotnostních, avšak nejvýše 30 % titanu	0
ex 3815 90 90	60	Katalyzátor, ve formě kulatých tyčinek, skládající se z kyseliny hlinitokřemičité (zeolitu): — s poměrem oxidu křemičitého: trioxidu hlinitého nejméně 500:1 molů a — obsahující nejméně 0,2 % hmotnostních, avšak nejvýše 0,8 % hmotnostních platiny	0
ex 3815 90 90	65	Katalyzátor na bázi mordenitzeolitu, ve formě granulí, používaný při výrobě směsí methylaminů, obsahující nejméně 50 % dimethylaminu ⁽⁴⁾	0
ex 3815 90 90	70	Katalyzátor skládající se ze směsi (2-hydroxypropyl)trimethylamoniumformiátu a dipropylen glykolů	0
ex 3815 90 90	75	Katalyzátor skládající se ze směsi 1,4-diazabicyklo[2.2.2]oktanu, kyseliny 2-hydroxyethyliminodi(octové) a dibutyltin di(acetátu), obsahující nejméně 5 % hmotnostních, avšak nejvýše 10 % hmotnostních 1,4-diazabicyklo[2.2.2]oktanu	0
ex 3815 90 90	80	Katalyzátor skládající se zejména z kyseliny dinonylnaftalenedisulfonové ve formě roztoku v isobutanolu	0
ex 3815 90 90	81	Katalyzátor obsahující nejméně 38 % hmotnostních, avšak nejvýše 48 % hmotnostních (2-hydroxy-1-methylethyl)trimethylamonia 2-ethylhexanoátu	0
ex 3815 90 90	82	Katalyzátor obsahující nejméně 35 % hmotnostních, avšak nejvýše 55 % hmotnostních (2-hydroxy-1-methylethyl)trimethylamoniumformiátu a kyseliny formové	0
ex 3815 90 90	83	Katalyzátor ve formě prášku, obsahující hydrát hydroxidu hlinito-hořečnatého, oxidy kovů vzácných zemin a oxid vanadičný	0
ex 3815 90 90	85	Katalyzátor na bázi hlinitokřemičitanu (zeolitu), pro transalkylaci alkylaromatických uhlovodíků nebo oligomeriazcí olefinů ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3815 90 90	86	Katalyzátor ve formě tyčinek, obsahující hlinitokřemičitan (zeolit), obsahující nejméně 2 % hmotnostní, avšak nejvýše 3 % hmotnostní oxidů kovů vzácných zemin, a méně než 1 % hmotnostní oxidu sodného	0
ex 3823 19 10	91	Směs mastných kyselin obsahující: — nejméně 2 % hmotnostní, avšak nejvýše 6 % hmotnostních kyseliny hexanové, — nejméně 53 % hmotnostní, avšak nejvýše 60 % hmotnostních kyseliny oktanové, — nejméně 34 % hmotnostní, avšak nejvýše 42 % hmotnostních kyseliny dekanové, a — nejvýše 2 % kyseliny dodekanové	0
ex 3824 90 15	10	Kyselina hlinitokřemičitanu (syntetický zeolit typu Y) ve formě sodíku, obsahující nejvýše 11 % hmotnostních sodíku vyjádřeného jako oxid sodný, ve formě kulatých tyčinek	0
ex 3824 90 64	01	Meziprodukty procesu výroby antibiotik získané fermentací <i>Micromonospora purpure</i> , též sušené	0
ex 3824 90 64	02	Kyselina cholová a kyselina 3 α ,12 α -dihydroxy-5 β -cholan-24-ová (kyselina deoxycholová), surová	0
ex 3824 90 64	03	Produkty získané N-ethylací sisomycinu (INN)	0
ex 3824 90 64	04	Meziprodukty procesu výroby antibiotik získané fermentací <i>Micromonospora inyoensis</i> , též sušené	0
ex 3824 90 64	05	Výrobní odpad obsahující nejméně 40 % hmotnostních 11 β ,17,20,21-tetrahydroxy-6-methylpregna-1,4-dien-3-on 21-acetátu	0
ex 3824 90 99	01	Koloidní oxid antimoničný	0
ex 3824 90 99	02	Směs nitromethanu a 1,2-epoxybutanu	0
ex 3824 90 99	03	Zrna nebo granule, skládající se ze směsi oxidu hlinitého a oxidu zirkoničitého, obsahující: — nejméně 70 % hmotnostních, avšak nejvýše 78 % hmotnostních oxidu hlinitého, a — nejméně 19 % hmotnostní, avšak nejvýše 26 % hmotnostních oxidu zirkoničitého	5,2
ex 3824 90 99	04	Surový chlornan lithný	0
ex 3824 90 99	05	Polykřemičitan, upravený kyselinou fosforečnou, ve formě roztoku ve směsi ethanolu, isopropanolu a tetrahydrofuranu, obsahující nejméně 3 % hmotnostní, avšak nejvýše 6 % hmotnostních polykřemičitanu	0
ex 3824 90 99	06	Přípravek ve formě: — prášku, obsahující nejméně 75 % hmotnostních, bis[3,5-bis(1-fenylethyl)křemičitanu] zinku, nebo — vodné disperse, obsahující nejméně 22 % hmotnostních, avšak nejvýše 55 % hmotnostních bis[3,5-bis(1-fenylethyl)křemičitanu] zinku	0
ex 3824 90 99	07	Film skládající se z oxidů barya nebo vápníku a titanu nebo zirkonia, smíchané se spojovacími materiály	0
ex 3824 90 99	08	Přípravek skládající se zejména ze zásaditého sulfonátu asfaltu: — o měrné hmotnosti nejméně 0,9, avšak nejvýše 1,5 a — o rozpustnosti ve vodě nejméně 70 % hmotnostních	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3824 90 99	09	Antikoroziční přípravky skládající se ze solí kyseliny dinonylnaftalenesulfonové: — buď vázané na nosič z minerálního vosku, též chemicky upraveného, nebo — ve formě roztoku v organickém rozpouštědle	0
ex 3824 90 99	10	Kalcinovaný bauxit (žáruvzdorný)	0
ex 3824 90 99	11	Magnetizovatelný oxid železnatý ve formě prášku, obsahující: — nejméně 30 % hmotnostních, avšak nejvýše 38 % hmotnostních dvojmocného železa v poměru ke kompletnímu železu, a — nejméně 1 % hmotnostních, avšak nejvýše 4 % hmotnostních kobaltu	0
ex 3824 90 99	13	Směs obsahující: — nejméně 7 % hmotnostních, avšak nejvýše 9 % hmotnostních 2-methyl-1,3-fenylendiisokyanátu, — nejméně 31 % hmotnostních, avšak nejvýše 34 % hmotnostních 4-methyl-1,3-fenylendiisokyanátu, — nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 13 % hmotnostních 2,4'-methylendifenyl diisokyanátu, — nejméně 46 % hmotnostních, avšak nejvýše 49 % hmotnostních 4,4'-methylendifenyl diisokyanátu	0
ex 3824 90 99	14	Směs 2-oxoperhydroazepin-1-idu bromidu hořečnatého a ε-kaprolaktamu	0
ex 3824 90 99	15	Směs N-benzyloxykarbonyl-L-aspartátu disodného a chloridu sodného, ve formě roztoku ve vodě	0
ex 3824 90 99	16	9,10-dihydro-9,10-dioxanthracen-2,7-disulfonát disodný, obsahující nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 20 % hmotnostních síranu sodného	0
ex 3824 90 99	17	Eutektická slitina, celá z draslíku a sodíku, obsahující nejméně 77 % hmotnostních, avšak nejvýše 79 % hmotnostních draslíku	0
ex 3824 90 99	18	Směs chloridu tereftaloylnatého a chloridu isoftaloylnatého	0
ex 3824 90 99	20	Přípravek skládající se nejméně z 83 % hmotnostních 3a,4,7,7a-tetrahydro-4,7-methanoindenu (dicyklopentadienu), syntetické pryže, též obsahující nejméně 7 % hmotnostních tricyklopentadienu, a: — buď ze směsi hliníku-alkylu, — nebo z organického komplexu wolframu, — nebo z organického komplexu molybdenu	0
ex 3824 90 99	21	Směs tris[2-chlor-1-(chlormethyl)ethyl] fosforečnanu a oligomerů kyseliny methylfosforité a kyseliny fosforečné s ethan-1,2-diolem	0
ex 3824 90 99	22	Směs tris[2-chlor-1-(chlormethyl)ethyl] fosforečnanu a oligomerů 2-chlorethyl fosforečnanu s ethan-1,2-diolem	0
ex 3824 90 99	23	Směs esterů sacharosy, získaných při esterifikaci sacharosy s průmyslovou kyselinou stearovou	0
ex 3824 90 99	24	Přípravky skládající se převážně z fosfobicyklononanů a jejich P-alkyl derivátů, ve formě roztoku v 4- <i>tert</i> -butyltoluenu	0
ex 3824 90 99	25	Destičky tantalátu lithia, nedopované	0
ex 3824 90 99	28	Přípravky skládající se převážně z ethylenglykolu a N,N-dimethylformamidu nebo ethylenglykolu a γ-butyrolaktonu, pro výrobu elektrolytických kondenzátorů ⁽⁴⁾	0
ex 3824 90 99	29	Přípravek skládající se převážně z γ-butyrolaktonu a kvartérních amonných solí, pro výrobu elektrolytických kondenzátorů ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3824 90 99	30	2,4,7,9-tetramethyldec-5-yn-4,7-diol, hydroxyethylovaný	0
ex 3824 90 99	31	Železitan zinkomědnatý, potažený křemičitou pryskyřicí, ve formě granulí o velikosti nejvýše 120 µm	0
ex 3824 90 99	32	Oligomer styrenu	0
ex 3824 90 99	33	Přípravek skládající se z α-(4-allyloxykarbonylbenzoyl)-ω-allyloxypoly[oxy(2-methylethylen)oxyterefthaloylu] a buď diallyl-2,2'-oxydiethyldikarbonátu, nebo diallylisofthalátu	0
ex 3824 90 99	35	Kyselina nitrosylsírová o čistotě nejméně 70 % hmotnostních, avšak nejvýše 73 % hmotnostních	0
ex 3824 90 99	36	Směsi silanolu a oxidu fosforečného, ve formě roztoku ve směsi ethanolu a ethylacelátu, obsahující nejméně 6 % hmotnostních, avšak nejvýše 10 % hmotnostních silanolu a nejméně 0,1 % hmotnostních, avšak nejvýše 0,3 % hmotnostních oxidu fosforečného	0
ex 3824 90 99	37	Slinuté pelety bauxitu, o průměru nejvýše 2 mm	0
ex 3824 90 99	39	Směs obsahující nejméně 40 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních 2-hydroxyethylmethakrylátu a nejméně 40 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních esteru glycerolu kyseliny borité	0
ex 3824 90 99	40	Kyselina azelainová o čistotě nejméně 75 % hmotnostních, avšak nejvýše 85 % hmotnostních	0
ex 3824 90 99	42	Smíšené oxidy kovů, ve formě prášku, obsahující: — buď nejméně 5 % barya, neodymu nebo hořčíku a nejméně 15 % titanu, — nebo nejméně 30 % olova a nejméně 5 % niobu, používané při výrobě dielektrických fólií nebo používané jako dielektrické materiály při výrobě mnohvrstevných keramických kondenzátorů ^(e)	0
ex 3824 90 99	43	Kyselina 7-aminonafalen-1,3,6-trisulfonová a její soli, o čistotě nejméně 65 % hmotnostních	0
ex 3824 90 99	44	Směs obsahující: — nejméně 60 % 2-[N-(2-kyanoethyl)anilin]ethyl acetátu a — nejméně 20 % kyseliny octové	0
ex 3824 90 99	45	Přípravky skládající se převážně z ethylenglykolu a: — buď diethylenglykolu, kyseliny dodekandiové a amonné vody, — nebo oxidu křemičitého, — nebo hydrogenazelátu amonného, — nebo hydrogenazelátu amonného a oxidu křemičitého, — nebo kyseliny dodekandiové, amonné vody a oxidu křemičitého pro výrobu elektrolytických kondenzátorů ^(e)	0
ex 3824 90 99	46	Tvrdidlo na bázi anhydridu kyseliny karboxylové pro epoxidovou pryskyřici, v kapalné formě, o měrné hmotnosti při 25 °C nejméně 1,15 g/cm ³ , avšak nejvýše 1,18 g/cm ³	0
ex 3824 90 99	49	Smíšené oxidy kovů, ve formě prášku, obsahující: — nejméně 70 % hmotnostních, avšak nejvýše 75 % hmotnostních oxidu železnatého, — nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 20 % hmotnostních oxidu zinečnatého, — nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 15 % hmotnostních oxidu hořečnatého, — nejméně 1 % hmotnostní, avšak nejvýše 5 % hmotnostních oxidu manganatého, a — nejméně 1 % hmotnostní, avšak nejvýše 3 % hmotnostní oxidu měďnatého	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3824 90 99	50	Zeolity tvořené oxidy barya, hliníku a křemíku, obsahující nejméně 30 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních oxidu barnatého, ve formě kuliček, z nichž nejméně 80 % hmotnostních má průměr nejméně 0,3 mm, avšak nejvýše 1,2 mm	0
ex 3824 90 99	53	4-Hydroxynaftalen-1-sulfonát sodný, o čistotě nejméně 70 % hmotnostních, avšak nejvýše 80 % hmotnostních	0
ex 3824 90 99	54	2-Hydroxybenzonitril, ve formě roztoku v <i>N,N</i> -dimethylformamidu, obsahující nejméně 45 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních 2-hydroxybenzonitrilu	0
ex 3824 90 99	55	Směs obsahující nejméně 75 % hmotnostních pentaerythritoltriallyletheru	0
ex 3824 90 99	57	Směs oxidů trialkylfosfinu	0
ex 3824 90 99	58	Oxid platnatý vázaný na porézni nosič z oxidu hlinitého, obsahující nejméně 0,1 % hmotnostní, avšak nejvýše 1 % hmotnostní platiny a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 5 % hmotnostních chloridu ethylhlinitého	0
ex 3824 90 99	60	α -Fenoxykarbonyl- ω -fenoxy-poly[oxy(2,6-dibromo-1,4-fenyl)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-fenyl)oxykarbonyl]	0
ex 3824 90 99	61	Směs oxidů kovů, ve formě prášku, obsahující: — nejméně 20 % hmotnostních barya, — nejméně 10 % hmotnostních titanu, a — nejméně 4 % hmotnostní olova nebo nejméně 3 % hmotnostní niobu nebo nejméně 0,7 % hmotnostních zirkonia, používaná jako dielektrický materiál při výrobě vícevrstevných keramických kondenzátorů ⁽⁴⁾	0
ex 3824 90 99	63	Triethylboran, ve formě roztoku tetrahydrofuranu	0
ex 3824 90 99	64	Křemičitan hlinitosodný, ve formě kuliček o průměru: — buď nejméně 1,6 mm, avšak nejvýše 3,4 mm, — nebo nejméně 4 mm, avšak nejvýše 6 mm	0
ex 3824 90 99	65	Směs tris(alkoxykarbonylamino)-1,3,5-triazinů, v nichž jsou alkoxy-skupinami methoxy a butoxy skupiny	0
ex 3824 90 99	66	Směs primárních <i>tert</i> -alkylaminů	0
ex 3824 90 99	67	Přípravek tvořený oxidem indio-cínatým, dispergovaný v organických rozpouštědlech	0
ex 3824 90 99	72	Roztok obsahující nejméně 80 % 2,4,6-trimethylbenzaldehydu v acetonu	0
ex 3824 90 99	73	Částice oxidu křemičitého, na které jsou kovalentně vázány organické sloučeniny, používané při výrobě kolon pro vysoceúčinnou kapalinovou chromatografii (HPLC) a kartuší pro přípravu vzorků ⁽⁴⁾	0
ex 3824 90 99	75	Směs 2,2-bis[2-(perfluoralkyl)ethylthiomethyl]propan-1,3-diolů	0
ex 3824 90 99	77	Diethylmethoxyboran, ve formě roztoku tetrahydrofuranu	0
ex 3824 90 99	81	Zirkon stabilizovaný oxidem vápenatým ve formě hrudek, z nichž nejméně 94 % hmotnostních se zachytí na šestnáctimilimetrových sítích, obsahující: — nejméně 92 % hmotnostních oxidu zirkoničitého a — nejméně 2 % hmotnostní, avšak nejvýše 6 % hmotnostních oxidu vápenatého	0
ex 3824 90 99 ex 3907 40 00	82 20	α -(2,4,6-Tribromfenyl)- ω -(2,4,6-tribromfenoxy)poly[oxy(2,6-dibrom-1,4-fenyl)isopropyliden(3,5-dibrom-1,4-fenyl)oxykarbonyl]	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3824 90 99	83	Směs obsahující: — nenasycené, dimerizované mastné kyseliny, hydrogenované a polymerizované s ethylendiami- nem a oktadekan-1-olem, — bílý olej, — 2-methylpentan-2,4-diol a — glyceridy kyseliny dekanové a kyseliny oktanové	0
ex 3824 90 99	84	Reakční produkt, obsahující: — nejméně 1 % hmotnostní, avšak nejvýše 40 % hmotnostních oxidu molybdenatého, — nejméně 10 % hmotnostních, avšak nejvýše 50 % hmotnostních oxidu nikelnatého, — nejméně 30 % hmotnostních, avšak nejvýše 70 % hmotnostních oxidu wolframnatého	0
ex 3824 90 99	85	Částice křemičitanu hořečnato-sodného, na které jsou iontově vázány chirální komplexy tris(1,10-fenanthrolin)ruthenia, používané při výrobě kolon pro vysoceúčinnou kapalinovou chromatografii (HPLC) ^(e)	0
ex 3824 90 99	86	Antireflexní povlak, obsahující: — nejméně 30 % hmotnostní, avšak nejvýše 40 % hmotnostních, cyklohexanonu; — nejméně 30 % hmotnostních, avšak nejvýše 40 % hmotnostních 1-methyl-2-pyrrolidinu, — nejméně 20 % hmotnostních, avšak nejvýše 30 % hmotnostních tetrahydrofurfuryl alkoholu	0
ex 3824 90 99	88	Oligomerický reakční produkt, obsahující bis(4-hydroxyfenyl) sulfon a 1,1'-oxybis(2-chlorethan)	0
ex 3824 90 99	89	Oligomer tetrafluorethylenu s koncovkami skupiny tetrafluoroethylů	0
ex 3825 65 00	10	Použitý katalyzátor, ve formě tyčinek o průměru nejméně 1 mm, avšak nejvýše 3 mm, obsahující směs sulfidů wolframu a niklu na nosiči ze zeolitu, obsahující nejvýše 10 % hmotnostních wolframu a nejvýše 10 % hmotnostních niklu, pro regeneraci jako katalyzátor pro krakování uhlovodíků ^(e)	0
ex 3901 10 10	10	Lineární polyethylen, o měrné hmotnosti nejméně 0,928, avšak nejvýše 0,935 a s tavným indexem nejvýše 0,6 g/min, pro výrobu pojivových vláken (shrinkmelt binder fibres) ^(e)	0
ex 3901 10 90	10	Polyethylen pro výrobu fotoresistentní fólie do polovodičů nebo plošných obvodů ^(e)	0
ex 3901 10 90	20	Polyethylen ve formě granulí, o měrné hmotnosti 0,825(± 0,0015), s tavným indexem 0,3 g/10 min (± 0,05 g/10 min), pro výrobu vyfukovaných fólií s Haze hodnotou nejvýše 6 % a s prodloužením při přetržení (MD/TD) 210/340 ^(e)	0
ex 3901 20 90	10	Polyethylen v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39, o měrné hmotnosti nejméně 0,945, avšak nejvýše 0,985, pro výrobu fólií pro pásy do psacích strojů nebo podobné pásy ^(e)	0
ex 3901 20 90	20	Polyethylen obsahující nejméně 35 % hmotnostních, avšak nejvýše 45 % hmotnostních slídy	0
ex 3901 90 90	81	Kopolymer ethylenu a propylenu, upravený maleinanhydridem, obsahující nejméně 55 % hmotnostních, avšak nejvýše 3 % hmotnostní maleinanhydridu	0
ex 3901 90 90	82	Polyethylen, upravený maleinanhydridem, obsahující nejvýše 4 % hmotnostní maleinanhydridu, používaný při výrobě palivových nádrží do motorových vozidel ^(e)	0
ex 3901 90 90	91	Ionomerovaná pryskyřice tvořená solí kopolymeru ethylenu s kyselinou methakrylovou	4

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3901 90 90	93	Kopolymer ethylenu, vinylacetátu a oxidu uhelnatého, používaný jako plastifikátor při výrobě střešní krytiny ⁽⁴⁾	0
ex 3901 90 90	94	Směsi blokového kopolymeru A-B polystyrenu a kopolymeru ethylen-butylenu a blokového kopolymeru A-B-A polystyrenu, kopolymeru ethylen-butylenu a polystyrenu, obsahující nejvýše 35 % styrenu	0
ex 3901 90 90 ex 3902 90 90	95 95	Kopolymer ethylenu a butylenu, s konečnými hydroxylovými nebo akrylátovými skupinami, obsahující nejméně 40 % hmotnostních, avšak nejvýše 60 % hmotnostních butylenu	0
ex 3901 90 90 ex 3902 90 90 ex 3903 90 90	96 96 50	Lineární blokový kopolymer A-B polyisoprenu, též epoxidovaný, buď kopolymeru ethylen-butylenu nebo kopolymeru styren-ethylen-butylenu, s konečnými hydroxylovými skupinami	0
ex 3901 90 90	97	Chlorovaný polyethylen, v prášku	0
ex 3902 10 00	10	Polypropylen neobsahující žádný plastifikátor a obsahující nejvýše: — 7 mg/kg hliníku, — 2 mg/kg železa, — 1 mg/kg hořčíku, — 8 mg/kg chloridu	0
ex 3902 10 00	20	Polypropylen neobsahující žádný plastifikátor, — s bodem tání nejméně 150 °C (stanoveno metodou ASTM D 3417), — se skupenským teplem tání nejméně 15 J/g, avšak nejvýše 70 J/g, — s prodloužením při přetržení nejméně 1 000 % (stanoveno metodou ASTM D 638), — s modulem pružnosti v tahu nejméně 69 MPa, avšak nejvýše 379 MPa (stanoveno metodou ASTM D 638)	0
ex 3902 10 00	30	Polypropylen obsahující nejvýše 1 mg/kg hliníku, 0,05 mg/kg železa, 1 mg/kg hořčíku a 1 mg/kg chloridu, používaný při výrobě obalů pro kontaktní čočky na jedno použití ⁽⁴⁾	0
ex 3902 20 00	10	Polyisobutylen, o průměrné molekulární hmotnosti (M_n) nejméně 700, avšak nejvýše 800	0
ex 3902 30 00 ex 3903 90 90	91 20	Blokový kopolymer A-B polystyrenu a kopolymer ethylen-propylenu, obsahující nejvýše 40 % hmotnostních styrenu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3902 30 00	94	Chlorovaný polypropylen, chemicky upravený maleinanhydridem, obsahující nejméně 23 % hmotnostních, avšak nejvýše 26 % hmotnostních chloridu a nejvýše 5 % epoxidované pryskyřice	0
ex 3902 90 90	92	Polymery 4-methylpent-1-enu	0
ex 3902 90 90	97	Hydrogenovaný polyisobuten, v kapalné formě	0
ex 3903 19 00	20	Polystyren s molekulární hmotností (M_n) nejvýše 5 000	0
ex 3903 90 90	10	Kopolymer, pouze styrenu s maleinanhydridem nebo pouze styrenu s maleinanhydridem a akrylovým monomerem, též obsahující blokový kopolymer styren-butadienu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39, pro výrobu plachet pro potah na střechy kabiny automobilu ⁽⁴⁾	0
ex 3903 90 90	15	Kopolymer, pouze styrenu s maleinanhydridem nebo pouze styrenu s maleinanhydridem a akrylovým monomerem, rovněž částečně esterifikovaný, o průměrné molekulární hmotnosti (M_n) nejvýše 3 000, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. a) a b) ke kapitole 39	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3903 90 90	20	Kopolymer styrenu s 2-ethylhexylakrylátem nebo s <i>n</i> -butyl akrylátem, obsahující: — nejméně 10 mol %, avšak nejvýše 16 mol % akrylátu, — nejvýše 0,2 mg/kg sodíku, a — nejvýše 0,1 mg/kg vápníku	0
ex 3903 90 90 ex 3911 90 99	35 30	Kopolymer α -methylstyrenu a styrenu s bodem měknutí vyšším než 113 °C	0
ex 3903 90 90 ex 3906 90 90 ex 3911 90 99	40 40 50	Kopolymer styrenu s α -methylstyrenem a kyselinou akrylovou, s molekulární hmotností (M_n) nejméně 500, avšak nejvýše 6 000	0
ex 3903 90 90 ex 3906 90 90	55 45	Kopolymer styrenu, methylmethakrylátu, butylakrylátu a buď kyseliny akrylové, nebo hydroxyethylmethakrylátu, s molekulární hmotností (M_n) nejméně 500, avšak nejvýše 6 000	0
ex 3903 90 90	65	Kopolymer styrenu, butylakrylátu, butylmethakrylátu, methylmethakrylátu a kyseliny akrylové, ve formě prášku, obsahující (81 \pm 1) % hmotnostních styrenu, (6 \pm 1) % hmotnostních butylakrylátu, (5 \pm 1) % hmotnostních butylmethakrylátu, (7 \pm 1) % hmotnostních methylmethakrylátu a (1 \pm 0,5) % hmotnostních kyseliny akrylové	0
ex 3903 90 90	70	Polystyrenulfonát amonný, ve formě vodného roztoku	0
ex 3903 90 90	75	Kopolymer styrenu a vinylpyrrolidonu, obsahující nejvýše 1 % hmotnostní dodecylsírany sodného, ve formě vodné emulze, pro výrobu zboží podpoložky 3305 20 00 nebo barev na vlasy podpoložky 3305 90 90 ^(a)	0
ex 3904 22 00 ex 3926 90 99	91 80	Poly(vinylchlorid), barvený ve hmotě, ve formě vloček, zrn, obléžků nebo pravouhlých odřezků, používaný jako ozdobné prvky na podlahových krytinách a obkladech stěn ^(a)	0
ex 3904 30 00	10	Kopolymer vinylchloridu s vinylacetátem a kyselinou maleinovou, obsahující: — nejméně 81,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 84,5 % hmotnostních vinylchloridu, — nejméně 13,8 % hmotnostních, avšak nejvýše 16,2 % hmotnostních vinylacetátu a — nejméně 0,8 % hmotnostních, avšak nejvýše 1,2 % hmotnostních kyseliny maleinové, pro výrobu zboží čísla 3215 nebo používaný při výrobě potahů nádob a uzávěrů používaných pro uchovávání potravin a nápojů ^(a)	0
ex 3904 30 00	20	Kopolymer vinylchloridu, vinylacetátu a kyseliny maleinové, používaný při výrobě polyvinylchloridových-kovových těsnicích přípravků reagujících na teplo ^(a)	0
ex 3904 40 00	91	Kopolymer vinylchloridu s vinylacetátem a vinylalkoholem a obsahující: — nejméně 87 % hmotnostních, avšak nejvýše 92 % hmotnostních vinylchloridu, — nejméně 2 % hmotnostních, avšak nejvýše 9 % hmotnostních vinylacetátu a — nejméně 1 % hmotnostní, avšak nejvýše 8 % hmotnostních vinylalkoholu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. a) a b) ke kapitole 39, pro výrobu zboží čísla 3215 nebo 8523 nebo používaný při výrobě potahů nádob a uzávěrů používaných pro uchovávání potravin a nápojů ^(a)	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3904 40 00	92	Kopolymer vinylchloridu, vinylacetátu, hydroxypropylakrylátu a kyseliny maleinové, obsahující nejméně 80 % hmotnostních, avšak nejvýše 83 % hmotnostních vinylchloridu, nejméně 1,6 % hmotnostních, avšak nejvýše 2 % hmotnostních hydroxy-skupin a nejméně 0,25 % hmotnostních, avšak nejvýše 0,38 % hmotnostních karboxylových skupin	0
ex 3904 40 00	93	Kopolymer vinylchloridu a methylakrylátu, obsahující (80 ± 1) % hmotnostních vinylchloridu a (20 ± 1) % methylakrylátu, ve formě vodné emulze	0
ex 3904 50 90	91	Kopolymer vinylidenchloridu s vinylchloridem, obsahující nejméně 79,5 % hmotnostních vinylidenchloridu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. a) a b) ke kapitole 39, pro výrobu vláken, monofilových vláken nebo pruhů ⁽⁴⁾	0
ex 3904 61 00	10	Směs polytetrafluorethylenu a slídy, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3904 61 00	20	Kopolymer tetrafluorethylenu a trifluorheptafluorpropoxyethylenu, obsahující nejméně 3,2 % hmotnostních, avšak nejvýše 4,6 % hmotnostních trifluorheptafluorpropoxyethylenu a nejvýše 1 mg/kg extrahovatelných iontů fluoridů	0
ex 3904 69 90	92	Kopolymer tetrafluorethylenu a trifluortrifluormethoxyethylenu	0
ex 3904 69 90	93	Kopolymer ethylenu s chlorotrifluorethylenem, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3904 69 90	94	Kopolymer ethylenu a tetrafluorethylenu	0
ex 3904 69 90	96	Polychlorotrifluorethylen, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. a) a b) ke kapitole 39	0
ex 3905 29 00	91	Kopolymer vinylacetátu, dibutylmaleátu a kyseliny akrylové, ve formě roztoku v isopropylacetátu a toluenu	0
ex 3905 91 00	91	Kopolymer N-vinylkaprolaktamu, N-vinyl-2-pyrrolidonu a dimethylaminoethylmethakrylátu	0
ex 3905 99 90	93	Polyvinylacetátftalát	0
ex 3905 99 90	94	Polymer vinylpyrrolidonu a dimethylaminoethylmethakrylátu, obsahující nejméně 97 % hmotnostních, avšak nejvýše 99 % hmotnostních vinylpyrrolidonu, ve formě roztoku ve vodě	0
ex 3905 99 90	95	Hexadecylovaný nebo eikosylovaný polyvinylpyrrolidon	0
ex 3905 99 90	96	Polymer vinylformalu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39, s molekulární hmotností (M_w) nejméně 25 000, avšak nejvýše 150 000 a: — obsahující nejméně 9,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 13 % hmotnostních acetylových skupin vyjádřených jako vinilacetát, a — obsahující nejméně 5 % hmotnostních, avšak nejvýše 6,5 % hmotnostních hydroxy-skupin vyjádřených jako vinylalkohol	0
ex 3905 99 90	97	Povidon (INN)-jód	0
ex 3905 99 90	98	Polyvinylpyrrolidon, částečně nahrazený triakontylovými skupinami, obsahující nejméně 78 % hmotnostních, avšak nejvýše 82 % hmotnostních triakontylových skupin	0
ex 3906 10 00	10	Polymethylmethakrylát, ve formě roztažitelných kuliček, obsahující 2-methylpentan jako nadouvadlo	0
3906 90 60		Kopolymer methylakrylátu s ethylenem a monomerem, který jako substituent obsahuje karboxylovou skupinu nenacházející se na konci řetězce, obsahující nejméně 50 % hmotnostních methylakrylátu, též smíchaný s oxidem křemičitým	0
ex 3906 90 90	10	Polymerizační produkt kyseliny akrylové s malým množstvím polynenasyceného monomeru, pro výrobu léků čísel 3003 nebo 3004 ⁽⁴⁾	0
ex 3906 90 90	20	Polymerizační produkt kyseliny akrylové s malým množstvím polynenasyceného monomeru, používaný jako stabilizátor v emulzích nebo disperzích s pH vyšším než 13 ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3906 90 90	30	Kopolymer styrenu s hydroxyethylmethakrylátem a 2-ethylhexylakrylátem, s molekulární hmotností (M_n) nejméně 500, avšak nejvýše 6 000	0
ex 3906 90 90	50	Polymery esterů kyseliny akrylové s jedním nebo několika z následujících monomerů v řetězci: — chlormethylvinylether, — chlorethylvinylether, — chlormethylstyren, — vinylchloracetát, — kyselina methakrylová, — obsahující nejvýše 5 % hmotnostních každé monomerové jednotky v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3906 90 90	60	Kopolymer butylakrylátu a vinylchloridu, obsahující (58 ± 1) % butylakrylátu a (42 ± 1) % vinylchloridu, ve formě vodné emulze	0
ex 3906 90 90	70	Kopolymer ethylendimethakrylátu buď s methylmethakrylátem, nebo dodecylmethakrylátem	0
ex 3906 90 90	75	Kopolymer N-[4,5-dihydro-5-oxo-1-(2,4,6-trichlorfenyl)(1',4-bi-1 H-pyrazol)-3-yl]methakrylamidu, butylakrylátu a styrenu, ve formě prášku	0
ex 3906 90 90	80	Polydimethylsiloxan-graft-(polyakryláty; polymethakryláty)	0
ex 3907 20 11	10	Polyethylenoxid, s průměrnou molekulární hmotností (M_n) nejméně 100 000	0
ex 3907 20 29	10	Polymer dextrosy, sorbitolu a kyseliny citronové nebo fosforečné, obsahující nejméně 90 % hmotnostních monomerových jednotek dextrosy	0
ex 3907 20 29	20	Poly[oxy-1,4-fenylenisopropyliden-1,4-fenylenoxy-(2-hydroxytrimethylen)], s průměrnou molekulární hmotností (M_w) nejméně 26 000, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3907 20 99	10	Bis[2-[ω -hydroxy-poly(ethylenoxy)]ethyl]hydroxymethylfosfonát	0
ex 3907 20 99	15	Polyoxypropylen s koncovými alkoxy-silylovými skupinami	0
ex 3907 20 99	25	α -4-Hydroxybutyl- ω -hydroxypoly(oxytetramethylen), obsahující nejvýše 1 mg/kg halogenu a nejvýše 1 mg/kg kovu a s barvou nepřesahující 20 jednotek na Hazenově stupnici	0
ex 3907 20 99	30	Homopolymer 1-chlor-2,3-epoxypropanu (epichlorhydrin)	0
ex 3907 20 99	35	Polyethylenglykol chemicky modifikovaný isokyanátovou skupinou obsahující karbodiimidovou skupinu, ve formě roztoku v 2-methoxy-1-methylethylacetátu	0
ex 3907 20 99	40	Polydimethylsiloxan roubovaný s poly(ethylenoxidem) s koncovými skupinami C_{20} a C_{22} esterů mastných kyselin	0
ex 3907 30 00	20	Epoxidová pryskyřice ve formě prášku, obsahující nejméně 44 % hmotnostních, avšak nejvýše 55 % hmotnostních křemene a nejméně 0,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 1 % hmotnostní oxidu antimonitého, pro potahování fóliových kondenzátorů ^(e)	0
ex 3907 30 00	30	Epoxidová pryskyřice, bez rozpouštědla, obsahující minerální výplně (oxid křemičitý), bez skleněného vlákna, o měrné hmotnosti při 25 °C nejméně 1,55 g/cm ³ , avšak nejvýše 1,60 g/cm ³	0
ex 3907 30 00	40	Epoxidová pryskyřice, obsahující nejméně 70 % hmotnostních oxidu křemičitého, pro zapouzdření zboží čísel 8533, 8535, 8536, 8541, 8542 nebo 8548 ^(e)	0
ex 3916 90 15	10		
ex 3926 90 99	70		
ex 3907 40 00	10	Kopolymer hexan-1,6-diolu, cyklohexan-1,4-dimethanolu a ethylenuhlčitanu	0
ex 3907 60 80	10	Kopolymer kyseliny tereftalové a kyseliny isoftalové s ethylenglykolem, butan-1,4-diolem a hexan-1,6-diolem	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3907 60 80	20	Kopolymer vázající kyslík (stanoveno metodami ASTM D 1434 a 3985), získaný z kyselin benzen-dikarboxylových, ethylenglykolu a polybutadienu nahrazeného hydroxy-skupinami	0
ex 3907 91 90	10	Prepolymer diallylftalátu, ve formě prášku	0
ex 3907 99 19	10	Polyoxy-1,4-fenylenkarbonyl, ve formě prášku	0
ex 3907 99 99	10		0
ex 3907 99 19	20	Kapalný krystalový kopolyester s bodem tání nejméně 270 °C, též s náplněmi	0
ex 3907 99 19	30	Kyselina polymléčná	0
ex 3908 90 00	10	Polyiminomethylen-1,3-fenylenmethyleniminoadipoil, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3908 90 00	20	Kopolymer tvořený hexamethyldiaminem, kyselinou isofthalovou a kyselinou tereftalovou, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. b) ke kapitole 39	0
ex 3909 40 00	10	Polykondenzační produkt fenolu s formaldehydem, ve formě dutých kuliček o průměru nejvýše 150 µm	0
ex 3910 00 00	10	3-[(2-aminoethyl)amino]propyl(methyl)cyklosiloxan	0
ex 3910 00 00	20	Blokový kopolymer polymethyl-3,3,3-trifluorpropylsiloxanu a poly[methylvinylsiloxanu]	0
ex 3911 90 19	10	Poly(oxy-1,4-fenylen-sulfonyl-1,4-fenylenoxy-4,4'-bifenylen)	0
ex 3911 90 99	20	Kopolymer dibutylmaleátu a N-vinyl-2-pyrrolidonu, v jedné z forem uvedených v poznámce 6 písm. a) ke kapitole 39	0
ex 3911 90 99	25	Kopolymer vinyltoluenu a α-methylstyrenu	0
ex 3911 90 99	40	Směs vápenné a sodíkové soli kopolymeru kyseliny maleinové a methylvinyletheru, s obsahem vápníku nejméně 9 % hmotnostních, avšak nejvýše 16 % hmotnostních	0
ex 3911 90 99	45	Kopolymer kyseliny maleinové a methylvinyletheru	0
ex 3911 90 99	55	Roztok obsahující: — (36 ± 0,5) % hmotnostních polyamidu s vedlejšími esterovými skupinami, — (2 ± 0,5) % hmotnostních esteru kyseliny akrylové, — (48 ± 0,5) % hmotnostních 1-methyl-2-pyrrolidonu, — (12 ± 0,5) % hmotnostních etheru kyseliny bis(2-methoxyethylové), — nejvýše 500 µg/kg draslíku a — nejvýše 500 µg/kg železa, používaný při výrobě zboží čísla 8542 ⁽⁴⁾	0
ex 3911 90 99	60	Prepolymer uhlovodíku, získaný reakcí cyklopentadienu a 1,3-pentadienu	0
ex 3911 90 99	65	Vápenato-zinková sůl kopolymeru kyseliny maleinové a methylvinyletheru	0
ex 3912 11 00	10	Neplastifikovaný triacetát celulózy, ve formě vloček, pro výrobu vláken triacetátu celulózy ⁽⁴⁾	0
ex 3912 39 10	10	Ethylcelulóza, neplastifikovaná	0
ex 3912 39 10	20	Ethylcelulóza, ve formě vodné disperze obsahující hexadekan-1-ol a dodecylsírán sodný, obsahující (27 ± 3) % hmotnostních ethylcelulózy	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3912 39 80	10	Celulóza, hydroxyetylovaná a ethylovaná, nerozpustná ve vodě	0
ex 3912 39 80	20	Celulóza, hydroxyetylovaná a alkylovaná o délce alkylových řetězců nejméně tři uhlíkové atomy	0
ex 3912 90 10	10	Acetátpropionát celulózy, neplastifikovaný, ve formě prášku: — obsahující nejméně 25 % hmotnostních propionylu (stanoveno metodou ASTM D 817-72) a — o viskozitě nejvýše 120 poise (stanoveno metodou ASTM D 817-72), pro výrobu tiskařských inkoustů, nátěrů, laků a jiných potahů a reprografických nátěrů ^(a)	0
ex 3913 90 00	95	Kyselina chondroitinsírová, sodná sůl	0
ex 3913 90 00	40	Pyrrolidonkarboxylát chitosonia	0
ex 3915 90 90	10	Odpad, ořezky a odřezky fotografických, kinematografických a radiografických filmů	0
ex 3917 32 10	10	Pružná trubka ze silikonové pěny, s průchodnými kanály, s tvrdostí A podle Shorea nejméně 7, avšak nejvýše 48 a o hustotě nejméně 0,28 g/cm ³ , avšak nejvýše 0,92 g/cm ³	0
ex 3917 32 31	91	Soustava teplem se smršťujících hadic z polyethylenu s poly(vinylacetátem), uspořádaných souběžně s pravidelnými rozestupy a navzájem spojených na jednom nebo obou koncích perforovanými plastovými pásky, v rolích	0
ex 3917 32 99	10		
ex 3926 90 99	45		
ex 3917 32 39	20	Trubka z blokového kopolymeru z polytetrafluorethylenu a polyperfluoralkoxytrifluorethylenu, o délce nejvýše 600 mm, o průměru nejvýše 85 mm a tloušťkou stěn nejméně 30 μm, avšak nejvýše 110 μm	0
ex 3919 10 31	10	Reflexní vrstvený list, tvořený filmem z polykarbonátu, na jedné straně opatřený pravidelným vyraženým vzorem, na obou stranách pokrytý jednou nebo několika vrstvami z plastu a na jedné straně s lepicí vrstvou a odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3919 10 38	30		
ex 3919 90 31	50		
ex 3919 10 38	10	Samolepicí páska z pokoveného polyurethanu obsahující skleněné kuličky, používaná při výrobě námořních záchranných zařízení ^(a)	0
ex 3919 10 38	20	Reflexní fólie, tvořená vrstvou z polyurethanu s bezpečnostními značkami a zapuštěnými skleněnými kuličkami na jedné straně a lepicí vrstvou na druhé straně, na jedné straně nebo na obou stranách pokrytá odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3919 90 38	10		
ex 3920 99 28	20		
ex 3919 10 61	91	Reflexní fólie, tvořená vrstvou z polyvinylchloridu, vrstvy z alkydpolyesteru, s bezpečnostními značkami a zapuštěnými skleněnými kuličkami na jedné straně a lepicí vrstvou na druhé straně, na jedné straně nebo na obou stranách pokrytá odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3919 90 61	94		
ex 3919 10 69	91	Černá akrylová pěnová páska na jedné straně pokrytá tepelně aktivovaným lepidlem nebo akrylovým na tlak citlivým lepidlem a na druhé straně akrylovým na tlak citlivým lepidlem a odstranitelnou ochrannou fólií s pevností adheze při úhlu nejméně 90° vyšším než 25 N/cm (podle metody ASTM D 3330)	0
ex 3919 90 69	96		
ex 3919 90 10	10	Tvarovaný plastový list, s lepicí vrstvou obsahující polyisobutylen a pektin, pro výrobu sáčků pro kolostomii ^(a)	0
ex 3919 90 10	20	Fólie z poly(ethylentereftalátu), na jedné straně pokrytá antistatickou vrstvou a tvrdým povlakem a na druhé straně lepicí vrstvou a odstranitelnou ochrannou fólií, ve formě listů o rozměrech nejvýše 500 x 800 mm	0
ex 3919 90 31	40	Reflexní polyesterové fólie s vyraženým pyramidovým vzorem, pro výrobu bezpečnostních nálepek a znaků, ochranných oděvů a jejich příslušenství, nebo pro výrobu školních aktovek, tašek či podobných nádob ^(a)	0
ex 3920 62 19	20		
ex 3920 62 90	20		
ex 3920 63 00	30		
ex 3920 69 00	30		

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3919 90 31	60	Fólie skládající se z jedné až tří laminovaných vrstev poly(ethyltereftalátu) a kopolymeru kyseliny tereftalové, kyseliny sebakové a ethylenglykolu, potažená na jedné straně akrylovým oděruvzdorným povlakem a na druhé straně akrylovým na tlak citlivým lepidlem, ve vodě rozpustným methylcelulózovým povlakem a poly(ethyltereftalátovou) ochranou vrstvou	0
ex 3919 90 61	92	Polyvinylchloridová fólie, o tloušťce nejvýše 1 mm, potažená lepidlem, do kterého jsou zapuštěny skleněné kuličky o průměru nejvýše 100 µm	0
ex 3919 90 69	92		
ex 3919 90 61	93	Lepicí fólie tvořená základní vrstvou z kopolymeru ethylenu a vinylacetátu (EVA) o tloušťce nejméně 120 µm a lepicí částí akrylového typu o tloušťce nejméně 10 µm, na ochranu povrchu křemíkových kotoučů ⁽⁴⁾	0
ex 3919 90 69	93		
ex 3920 10 89	25		
ex 3919 90 69	95	Biaxiálně orientovaný film z poly(methylmethakrylátu), o tloušťce nejméně 50 µm, avšak nejvýše 90 µm, na jedné straně též pokrytý lepicí vrstvou a odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3920 51 00	30		
ex 3920 10 26	20	Film z polyethylenu, o tloušťce nejméně 20 µm, avšak nejvýše 45 µm, obsahující uhličitán vápenatý ve hmotě, pro výrobu dětských plen nebo hygienických ubrousků či tamponů nebo chirurgických plášťů na jedno použití ⁽⁴⁾	0
ex 3920 10 26	30	Film o tloušťce nejvýše 0,20 mm, ze směsi polyethylenu a kopolymeru ethylenu s 1-oktenem, s vyraženým kosodélníkovým vzorem, k oboustrannému pokrytí vrstvou nevulkanizovaného kaučuku ⁽⁴⁾	0
ex 3920 10 89	20		
ex 3920 10 40	91	Syntetická papírová drť, ve formě vlhkých desek vyrobených z nesouvislých jemně rozvětvených polyethylenových vláken, též smíšených s celulózovými vlákny v množství nejvýše 15 % hmotnostních, obsahující jako vlhčící činidlo polyvinylalkohol rozpuštěný ve vodě	0
ex 3920 10 40	92	Vrstvený list nebo pásek tvořený filmem složeným ze směsi kopolymeru ethylenu a vinylacetátu a modifikovaného ethylen-propylen-elastomeru (EPM) nebo modifikovaného ethylenpropylenelastomeru (EPDM), oboustranně potažený nebo pokrytý filmem z kopolymeru ethylenu a vinylacetátu	0
ex 3920 10 89	35	Reflexní film, tvořený vrstvou polyethylenu, vrstvou polyurethanu, s bezpečnostními značkami a zapuštěnými skleněnými kuličkami na jedné straně a tavitelnou lepicí vrstvou na druhé straně, na jedné nebo na obou stranách pokrytý odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3920 20 29	91	Monoaxiálně orientovaný film, tvořený třemi vrstvami, z nichž každá se skládá ze směsi polypropylenu a kopolymeru ethylenu a vinylacetátu, — o tloušťce nejméně 55 µm, avšak nejvýše 97 µm, — s modulem pružnosti tahu ve směru stroje nejméně 0,75 GPa, avšak nejvýše 1,45 GPa a — s modulem pružnosti tahu v příčném směru nejméně 0,20 GPa, avšak nejvýše 0,55 GPa	0
ex 3920 20 90	91	Syntetická papírová drť, ve formě vlhkých desek vyrobených z nesouvislých jemně rozvětvených polypropylenových vláken, též smíšených s celulózovými vlákny v množství nejvýše 15 % hmotnostních, obsahující jako vlhčící činidlo polyvinylalkohol rozpuštěný ve vodě	0
ex 3920 20 90	92	Vrstvený list nebo pásek tvořený filmem o tloušťce nejméně 18 µm složeným ze směsi kopolymeru propylenu a ethylenu a kopolymeru styren-ethylen-butylen-styrenu (SEBS), oboustranně potažený nebo pokrytý vrstvou ze styren-ethylen-butylen-styrenu (SEBS) a vrstvou z polyesteru	0
ex 3920 20 90	93	Polypropylenový list, o tloušťce nejméně 0,5 mm, avšak nejvýše 1,0 mm, s pevností v tahu při přetržení nejméně 14,7 MPa, avšak nejvýše 21 MPa (stanoveno metodou ASTM D 638), v rolích o šířce 3,81 m	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3920 30 00	20	Vrstvený list nebo pásek tvořený filmem složeným ze směsi termoplastického elastomeru (TPE) styren-butadien-styrenu (SBS) s polyethylenem nebo polypropylenem, o tloušťce nejméně 100 µm, avšak nejvýše 200 µm, oboustranně potažený nebo pokrytý vrstvou z polypropylenu o tloušťce nejvýše 20 µm	0
ex 3920 43 10 ex 3920 49 10	91 91	Reflexní list, tvořený pouze jednou vrstvou polyvinylchloridu, s vyraženým pyramidovým vzorem na celé jedné straně	0
ex 3920 43 10	92	List z polyvinylchloridu, stabilizovaný proti ultrafialovým paprskům, bez otvorů, též mikroskopických, o tloušťce nejméně 60 µm, avšak nejvýše 80 µm, obsahující nejméně 30, avšak nejvýše 40 dílů změkčovadla na 100 dílů polyvinylchloridu	0
ex 3920 43 10	93	List z polyvinylchloridu, s reliéfním tiskem, používaný v šablonách pro potisk textilu	0
ex 3920 43 10 ex 3920 49 10	94 93	Film o zrcadlovém lesku nejméně 70, měřeno při úhlu 60° pomocí měřidla lesku (stanoveno metodou ISO 2813: 2000), tvořený jednou nebo dvěma vrstvami polyvinylchloridu, na obou stranách potažený plastovou vrstvou, o tloušťce nejméně 0,25 mm, avšak nejvýše 1,0 mm, na lesklé straně potažený ochranným filmem z polyethylenu, v rolích o šířce nejméně 1 000 mm, avšak nejvýše 1 450 mm, používaný při výrobě zboží čísla 9403 ^(a)	0
ex 3920 43 10	95	Reflexní vrstvený list, tvořený filmem z poly(vinylchloridu) a filmem jiného plastu zcela opatřeného vyraženým pravidelným pyramidovým vzorem, na jedné straně pokrytý odstranitelnou ochrannou fólií	0
ex 3920 49 10	92		
ex 3920 43 10	96	Film o míře lesku nejméně 70, měřeno při 60° pomocí měřidla lesku (stanoveno metodou ISO 2813: 2000), tvořený vrstvou z poly(ethylentereftalátu) (a vrstvou barevného polyvinylchloridu, pro potažení desek a dvířek používaných při výrobě domácích přístrojů ^(a))	0
ex 3920 43 10	97	Film vyražený do hloubky nejvýše 12 µm, o zrcadlovém lesku nejméně 7, avšak nejvíce 17, měřeno při úhlu 60° pomocí měřidla lesku (stanoveno metodou ISO 2813: 2000), tvořený nejméně dvěma vrstvami polyvinylchloridu, o celkové tloušťce nejvýše 0,5 mm, na vyražené straně potažený ochranným filmem, v rolích o šířce nejméně 1 400 mm, avšak nejvýše 1 420 mm, používaný při výrobě zboží čísla 9403 ^(a)	0
ex 3920 51 00	10	Deska z poly(methylmethakrylátu), s antistatickým povrchem, o rozměrech 738 × 972 mm (± 1,5 mm)	0
ex 3920 51 00	20	Deska z polymethylmethakrylátu obsahující oxid hlinitý, o tloušťce nejméně 3,5 mm, avšak nejvýše 19 mm	0
ex 3920 61 00	10	Polykarbonátový film o tloušťce nejvýše 15 µm, pro výrobu fóliových kondenzátorů ^(a)	0
ex 3920 62 19	05	Koextrudovaný neprůhledný list z poly(ethylentereftalátu), o tloušťce nejméně 50 µm, avšak nejvýše 350 µm, tvořený zejména vrstvou obsahující saze	0
ex 3920 62 19	10	Film z poly(ethylentereftalátu), o tloušťce nejvýše 11 µm, pro výrobu audiodigitálních pásek do kazet ^(a)	0
ex 3920 62 19	15	Film z poly(ethylentereftalátu), nepotažený lepidlem, o tloušťce nejvýše 25 µm, buď: — pouze barvený ve hmotě nebo — barvený ve hmotě a na jedné straně pokovený	0
ex 3920 62 19	25	Film pouze z poly(ethylentereftalátu), o celkové tloušťce nejvýše 120 µm, tvořený jednou nebo dvěma vrstvami, z nichž každá obsahuje ve hmotě barvivo a/nebo materiál absorbující UV záření, nepotažený lepidlem ani žádným jiným materiálem	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3920 62 19	30	Film z poly(ethylenetereftalátu), o tloušťce nejméně 20 µm, avšak nejvýše 30 µm, na jedné straně potažený silikonem, používaný při výrobě okenních fólií ⁽⁴⁾	5,6
ex 3920 62 19	35	Vrstvený film pouze z poly(ethylenetereftalátu), o celkové tloušťce nejvýše 120 µm, tvořený jednou vrstvou, která je pouze pokovená, a z jedné nebo dvou vrstev, z nichž každá obsahuje ve hmotě barvivo a/nebo materiál absorbující UV záření, nepotažený lepidlem ani žádným jiným materiálem	0
ex 3920 62 19	40	Film z poly(ethylenetereftalátu), na jedné nebo na více stranách potažený nebo pokrytý upraveným polyesterem, o celkové tloušťce nejméně 7 µm, avšak nejvýše 11 µm, pro výrobu videopásek s magnetickou vrstvou kovových pigmentů a o šířce 8 mm nebo 12,7 mm ⁽⁴⁾	0
ex 3920 62 19	45	Jednovrstevný film pouze z poly(ethylenetereftalátu), o tloušťce nejvýše 120 µm, který — obsahuje ve hmotě pouze barvivo a/nebo materiál absorbující UV záření a — je pokoven pouze na jedné straně, na jedné nebo na obou stranách též potažený polymerem vinylakrylátu, ale bez dalšího povrchu či lepidla	0
ex 3920 62 19	50	Film z poly(ethylenetereftalátu), o celkové tloušťce nejvýše 120 µm, o šířce nejméně 100 mm, avšak nejvýše 115 mm, na obou stranách potažený jednou nebo několika vrstvami obsahujícími různé chemikálie, pro výrobu zboží položky 3701 20 00 ⁽⁴⁾	0
ex 3920 62 19	55	Film z poly(ethylenetereftalátu), na jedné straně pokovený a potažený bílým inkoustem a ochrannou vrstvou a na druhé straně potažený termosensitivní těsnicí vrstvou, o šířce nejméně 100 milimetrů, avšak nejvýše 150 mm, pro výrobu zboží položky 3701 20 00 ⁽⁴⁾	0
ex 3920 62 19	60	Film z poly(ethylenetereftalátu), na jedné straně s vrstvou z upraveného polyesteru, o tloušťce 20 (± 0,7 µm) µm nebo 30 (± 0,9 µm) µm, pro výrobu audiomagnetických pásek o celkové tloušťce nejméně 33 µm ⁽⁴⁾	0
ex 3920 62 19	62	Film z poly(ethylenetereftalátu), o tloušťce nejvýše 12 µm, na jedné straně potažený vrstvou z oxidu hlinitého o tloušťce nejvýše 35 µm	0
ex 3920 62 19	64	Film z poly(ethylenetereftalátu), o tloušťce nejméně 18 µm, avšak nejvýše 25 µm, — se smrštěním (3,4 ± 0,1) % ve směru stroje (stanoveno metodou ASTM D 1204) a — se smrštěním (0,3 ± 0,2) % v příčném směru (stanoveno metodou ASTM D 1204)	0
ex 3920 62 19	65	Film z poly(ethylenetereftalátu), o tloušťce nejvýše 19 µm nebo o hmotnosti nejméně 20 g/m ² , avšak nejvýše 26,7 g/m ² , používaný při výrobě fotorezistivních filmů ⁽⁴⁾	0
ex 3920 62 19	70	Film z poly(ethylenetereftalátu), oboustranně potažený vrstvou z epoxiakrylové pryskyřice, o celkové tloušťce 37 µm (± 3 µm)	0
ex 3920 62 19 ex 3920 69 00	71 70	Nepokovený reflexní film, tvořený vnějšími vrstvami z polyethylenetereftalátu nebo polyethylenafthalátu a mnoha vrstvami z polymethylmethakrylátu, s koeficientem odrazu nejméně 95 % (stanoveno metodami ASTM E 1164-94 a ASTM E 387-95) a o celkové tloušťce nejvýše 70 µm	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3920 62 19	72	Nepokovený reflexní film, tvořený vnějšími vrstvami z poly(ethylterefalátu) nebo polymethylmethakrylátu, o celkové tloušťce 51 μm ($\pm 10\%$), používaný při výrobě vrstveného automobilového skla odrážejícího sluneční záření ^(a)	0
ex 3920 62 19	73	Irizující film z polyesteru a poly(methylmethakrylátu)	0
ex 3920 69 00	40		
ex 3920 62 19	75	Film z poly(ethylterefalátu), na jedné straně potažený kovem a/nebo oxidy kovů, obsahující nejvýše 0,1 % hmotnostní hliníku, o tloušťce nejvýše 300 μm a s měrným povrchovým odporem nejvýše 10 000 ohmů (na čtverec) (stanoveno metodou ASTM D 257-93)	0
ex 3920 62 19	80	Matný film z poly(ethylterefalátu), o zrcadlovém lesku 15 měřeném v úhlu 45° a 18 v úhlu 60° pomocí měřidla lesku (stanoveno metodou ISO 2813:2000) a o šířce nejméně 1 600 mm	0
ex 3920 62 19	81	Film z bílého poly(ethylterefalátu), barvený ve hmotě, o tloušťce nejméně 185 μm , avšak nejvýše 253 μm , oboustranně potažený antistatickou vrstvou	0
ex 3920 62 19	85	Film o celkové tloušťce 4,5 μm ($\pm 0,16\ \mu\text{m}$), tvořený biaxiálně orientovaným filmem z polyethylterefalátu, s modulem pružnosti (ve směru stroje) 12 kg/mm ² ($\pm 2\ \text{kg/mm}^2$) a s pevností v tahu (ve směru stroje) nejméně 28 kg/mm ² a s nepřilnavým povrchem	0
ex 3920 62 19	87	Film z polyethylterefalátu, potažený mj. vrstvou odolnou proti poškrábání na bázi polyakrylátu a termoadhezivní vrstvou, o jmenovité šířce 790 mm a celkové tloušťce nejméně 23 μm , avšak nejvýše 26 μm	0
ex 3920 62 19	88	Vrstvený list, tvořený biaxiálně orientovaným filmem z poly(ethylterefalátu), na jedné nebo na obou stranách pokrytý vrstvou z poly(ethylterefalátu), používaný při výrobě průkazů totožnosti, kreditních karet a podobných výrobků (včetně „smart karet“) ^(a)	0
ex 3920 62 19	89	Mnohovrstevný film o tloušťce nejvýše 150 μm , tvořený polyesterovým filmem na jedné straně potaženým polykarbonátovou pryskyřicí, na druhé straně pokoveným titanem potaženým polykarbonátovou pryskyřicí a dalšími vrstvami, které obsahují N,N'-difenyl-N,N'-di-m-tolylbifenyl-4,4'-ylendiamin	0
ex 3920 62 90	30	Film z polyethylterefalátu, o tloušťce 500 μm ($\pm 25\ \mu\text{m}$)	0
ex 3920 62 90	40	Proužky z polyethylterefalátu, na obou stranách potažené vrstvou z chemicky upraveného polyesteru, o šířce nejvýše 16 mm a o tloušťce nejméně 0,5 mm, avšak nejvýše 2 mm, s pevností v tahu při přetržení nejméně 0,7 Gpa (stanoveno metodou ASTM D 638)	0
ex 3920 69 00	20	Film z polyethylennaftalen-2,6-dikarboxylátu	0
ex 3920 69 00	50	Produkt polykondenzace kyseliny tereftalové se směsí cyklohex-1,4-ilenedimethanolu a ethan-1,2-diolu, ve formě filmu	0
ex 3920 69 00	60	Film z kopolymeru ethylterefalátu a ethylenisofthalátu, o tloušťce nejvýše 2 μm	0
ex 3920 91 00	91	Film z poly(vinylbutyralu), s barevně odstupňovaným páskem	3
ex 3920 91 00	92	Měkčený film z polyvinylbutyralu obsahující: <ul style="list-style-type: none"> — buď nejméně 14,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 17,5 % hmotnostních dihexyladipátu, — nebo nejméně 14,5 % hmotnostních, avšak nejvýše 28,5 % hmotnostních dibutylsebakátu 	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3920 91 00	93	Film z poly(ethylenetereftalátu), na jedné nebo obou stranách pokovený, nebo vrstvený film z filmů z polyethylenetereftalátu, pokovený pouze na vnějších stranách a s těmito vlastnostmi: — přenos viditelného světla nejméně 50 %, — potažený na obou stranách vrstvou z poly(vinylbutyralu), avšak nepotažený lepidlem ani jiným materiálem s výjimkou polyvinylbutyralu, — o celkové tloušťce nejvýše 0,2 mm bez polyvinylbutyralu, používaný při výrobě vrstveného skla odrážejícího teplo ⁽⁴⁾	0
ex 3920 99 28	10	Reflexní list z pokoveného polyurethanu, obsahující skleněné korálky, potažený tavitelnou lepicí vrstvou, na jedné nebo na obou stranách potažený odstranitelnou ochrannou vrstvou, v rolích o šířce 1 020 mm (\pm 20 mm), určený k rozstříhání do reflexních proužků pro ochranné oblečení ⁽⁴⁾	0
ex 3920 99 28	30	Polyimidový film, neobsahující epoxidovou pryskyřici a/nebo skleněná vlákna: — pokovený mědí (rozprašováním) na jedné nebo obou stranách,	0
ex 3921 90 55	10	— pokovený mědí (rozprašováním) a na jedné nebo obou stranách pokovaný rafinovanou mědí nebo	
ex 7410 21 00	30	— na jedné nebo obou stranách pokrytý měděným filmem	
3920 99 53		Ionexové membrány z fluorinovaného plastu	0
ex 3920 99 59	55		
ex 3920 99 59	20	Film zcela z polyvinylalkoholu, o tloušťce nejvýše 1 milimetr a obsahující: — nejvýše 2 % hmotnostní nehydrolyzovaných acetátových skupin vyjádřených jako vinilacetát a — nejméně 5 % hmotnostních, avšak nejvýše 25 % hmotnostních glycerolu jako plastifikátoru, pro výrobu střešních oken ⁽⁴⁾	0
ex 3920 99 59	25	Film z poly(1-chlortrifluorethylenu)	0
ex 3920 99 59	30	Film a list z kopolymeru ethylenu s chlortrifluorethylenem, o tloušťce nejméně 12 μ m, avšak nejvýše 400 μ m	0
ex 3920 99 59	35	Film zcela z poly(vinylalkoholu), o tloušťce nejvýše 1 milimetr a o šířce nejméně 2,20 m, s tažností bez přetržení, v příčném směru, nejméně 350 %	0
ex 3920 99 59	40	Biaxiálně orientovaný film z polyvinylalkoholu, potažený na obou stranách, o celkové tloušťce nejvýše 1 mm	0
ex 3920 99 59	45	Irizující film z polyesteru, polyethylenu a kopolymeru ethylenu a vinylacetátu	0
ex 3920 99 59	50	Film z polytetrafluorethylenu, bez mikropórů, v rolích, o tloušťce nejméně 0,019 mm, avšak nejvýše 0,14 mm, nepropustný pro vodní páru	0
ex 3920 99 59	60	Film z kopolymeru vinylalkoholu, rozpustitelný ve studené vodě, o tloušťce nejméně 34 μ m, avšak nejvýše 90 μ m, s pevností v tahu při přetržení 32,8 (\pm 12,1) MPa a s poměrným prodloužením při přetržení (675 \pm 225) %	0
ex 3921 14 00	10	Lehčený film z regenerované celulózy, o tloušťce nejvýše 350 μ m	0
ex 3921 19 00	91	Mikroporézní polypropylenový film o tloušťce nejvýše 100 μ m	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3921 19 00	92	Mikroporézní film tvořený acetát celulórou a nitrát celulórou, o tloušťce nejvýše 200 µm	0
ex 3921 19 00	93	Proužek mikroporézního polytetrafluorethylenu na nosiči z netkaného materiálu, používaný při výrobě filtrů pro přístroje ledvinové dialýzy ⁽⁴⁾	0
ex 3921 19 00	94	Polyethylenový film, o tloušťce nejméně 16 µm, avšak nejvýše 24 µm: — o hmotnosti 19 g/m ² (± 2 g/m ²), — s rychlostí přenosu vodní páry nejméně 5 000 g/m ² , avšak nejvýše 30 000 g/m ² denně (stanoveno metodou ASTM D 6701-01), — s prodloužením v příčném směru nejméně 25 % při zatížení nejvýše 500 g, — s prodloužením v podélném směru nejméně 50 %, avšak nejvýše 100 % (stanoveno metodou ASTM D 882-91), používaný při výrobě dětských plen a plenových vložek a podobných hygienických předmětů ⁽⁴⁾	0
ex 3921 19 00	95	Film z polyethersulfonu, o tloušťce nejvýše 200 µm	0
ex 3921 19 00	96	Buničitý film skládající se z vrstvy polyethylenu o tloušťce nejméně 90 µm, avšak nejvýše 140 µm a vrstvy regenerované celulózy o tloušťce nejméně 10 µm, avšak nejvýše 40 µm	0
ex 3921 90 19	35	Kompozitní deska z polykarbonátu a polybutyltereftalátu, vyztužená skleněnými vlákny	0
ex 3921 90 19	45	Kompozitní deska z polyethyltereftalátu nebo polybutyltereftalátu, vyztužená skleněnými vlákny	0
ex 3921 90 60 ex 5407 71 00 ex 5903 90 99	91 20 10	Tkanina z polytetrafluorethylenu, potažená nebo pokrytá kopolymerem tetrafluorethylenu a trifluorethylenu, s perfluorinovanými alkoxy-postranními řetězci končícími skupinami kyseliny karboxylové nebo kyseliny sulfonové, též ve formě draselné nebo sodné soli	0
ex 3921 90 60	92	Vyztužený polypropylenový list, o tloušťce nejméně 0,91 mm, avšak nejvýše 1,12 mm, s mezí pevnosti v lomu nejméně 890 N, avšak nejvýše 1 500 N (stanoveno metodou ASTM D 751), v rolích o šířce 3,81 m	0
ex 3921 90 60	93	Film o míře lesku nejméně 30, avšak nejvýše 60, měřeno při 60° pomocí měřidla lesku (stanoveno metodou ISO 2813: 2000), tvořený vrstvou polyethyltereftalátu a vrstvou barevného polyvinylchloridu, které jsou spojeny pokoveným lepicím povlakem, pro potahování desek a dvířek používaných při výrobě domácích přístrojů ⁽⁴⁾	0
ex 3923 10 00	10	Bedny používané pro přepravu a skladování pevných magnetických disků, opatřené drážkami pro vložení 25 pevných magnetických disků o průměru nejvýše 100 mm, s vnějšími rozměry nejvýše 110 × 110 × 200 mm	0
ex 3926 90 91	20	Reflexní list nebo páska, tvořené horním proužkem z polyvinylchloridu s vyraženým pravidelným pyramidovým vzorem, který je souběžnými nebo mřížkovými svary přivařen k dolnímu proužku z plastového materiálu, nebo tvořené pleteninou či tkaninou pokrytými na jedné straně plastovým materiálem	0
ex 3926 90 99	10	Mikrokuličky z polymeru divinylbenzenu, o průměru nejméně 4,5 µm, avšak nejvýše 80 µm	0
ex 3926 90 99	20	Podložky pro pásy používané při výrobě zboží čísla 8523 ⁽⁴⁾	0
ex 3926 90 99	30	Vodící kolík a vodící kolečko, používané při výrobě zboží podložek 8523 11 00, 8523 12 00 a 8523 13 00 ⁽⁴⁾	0
ex 3926 90 99	35	Mikrokuličky z polyalkylsiloxanu, na které jsou kovalentně vázány organické sloučeniny, o průměru nejméně 1 µm, avšak nejvýše 30 µm	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 3926 90 99	55	Plochý výrobek z polyethylenu, perforovaný v opačných směrech, o tloušťce nejméně 600 µm, avšak nejvýše 1 200 µm a o hmotnosti nejméně 21 g/m ² , avšak nejvýše 42 g/m ²	0
ex 4007 00 00	10	Vláknno nebo provaz z křemíkové vulkanizované pryže	0
ex 4008 11 00	10	Bloky nebo listy lehčené vulkanizované pryže z modifikovaného ethylen-propylen-dien (EPDM) smíchaného s chloroprenem, které splňují „Underwriters Laboratories Flammability Standard UL94HF-1“	0
ex 4016 99 88	10	Těsnicí zátky z měkké pryže pro výrobu elektrolytických kondenzátorů ⁽⁴⁾	0
4105 10 10 4105 10 90 4105 30 91 4105 30 99		Vyčiněné kůže ovčích a jehněčích, odchlupené, činěné nebo předčiněné, avšak dále neupravené, též štípané, jiné než čísla 4114	0
4106 21 10 4106 21 90 4106 22 90		Vyčiněné kůže kozí nebo kozlečích, odchlupené, činěné nebo předčiněné, avšak dále neupravené, též štípané, jiné než čísla 4114	0
4106 31 10 4106 31 90 4106 32 10 4106 31 90 4106 40 90 4106 91 00 4106 92 00		Vyčiněné kůže ostatních zvířat, odchlupené, dále neupravené než vyčiněné, jiné než čísla 4114	0
ex 5004 00 10	10	Příze, celá z hedvábí, nebalená pro maloobchodní prodej	2,5
ex 5004 00 90	10		
ex 5005 00 10	10	Příze, celá z hedvábného odpadu (výčesky), nebalená pro maloobchodní prodej	0
ex 5005 00 90	10		
5208 11 10		Tkanina pro výrobu bandáží, obvazů a gáz	5,2
ex 5402 41 00	10	Polyamidová příze, netkaná, neskaná nebo s příkrutem nepřesahujícím 22 obrátek na metr, ze zvlátních dvousložkových vláken tvořených polyhexamethylenadipamidem s kopolyamidem, pro výrobu: — podkolenek podpoložek 6115 20 11 a 6115 93 30, — dámských punčoch podpoložek 6115 20 19 a 6115 93 91 nebo — punčochových kalhot podpoložky 6115 11 00 ⁽⁴⁾	0
ex 5402 41 00	20	Příze ze syntetických textilních vláken pouze z aromatických polyamidů získaných polykondenzací <i>m</i> -fenylendiaminu a kyseliny isofthalové	0
ex 5402 43 00	20	Příze ze syntetických dvousložkových vláken, netkaná, neskaná, měřící 1 650 decitex, tvořená 110 vlákní s jádrem z polyethylentereftalátu a povrchem z polyamidu-6, obsahující nejméně 75 % hmotnostních, avšak nejvýše 77 % hmotnostních polyethylentereftalátu, používaná při výrobě střešních krytin ⁽⁴⁾	0
ex 5402 49 99 ex 5402 69 90	10 20	Příze z více nekonečných vláken (multifilament) z polytetrafluorethylenu	0
ex 5402 49 99	30	Příze z kopolymeru kyseliny glykolové s kyselinou mléčnou, pro výrobu chirurgických nití ⁽⁴⁾	0
ex 5402 49 99 ex 5402 59 90 ex 5402 69 90	50 20 40	Netkaná příze z poly(vinylalkoholu)	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 5402 49 99 ex 5402 69 90	60 10	Příze zcela z kyseliny poly(glykolové)	0
ex 5402 49 99	70	Syntetická příze, jednoduchá, obsahující nejméně 85 % hmotnostních akrylonitrilu, ve formě knotu nejméně z 1 000 nekonečných vláken, avšak nejvýše z 25 000 nekonečných vláken, o hmotnosti na metr nejméně 0,12 g, avšak nejvýše 3,75 g a o délce nejméně 100 m, pro výrobu příze z uhlíkových vláken ^(e)	0
ex 5402 49 99	80	Polyethylenová příze, neskaná, buď o 55, 110, 165 nebo 1 760 decitex, pro výrobu zboží čísla 5607 ^(e)	0
ex 5402 49 99	85	Syntetická příze, jednoduchá, neskaná, celá z polythio-1,4-fenylenů	0
ex 5404 10 90	10	Monofilament z polytetrafluorethylenu	0
ex 5404 10 90	20	Monofilament z poly 1,4-dioxanonu	0
ex 5404 10 90	30	Monofilament z kopolymeru 1,3-dioxan-2-onu a 1,4-dioxan-2,5-dionu, pro výrobu chirurgických nití ^(e)	0
ex 5404 10 90	40	Monofilamenty ze stabilizované směsi polyesteru a polyurethanu, o nejméně 67 decitex, jejichž průřezový rozměr přesahuje 1 mm	0
ex 5404 90 90	20	Pásek z polyimidu	0
ex 5407 71 00	10	Tkaniny z polyvinylalkoholových vláken, pro strojové vyšívání	0
ex 5501 90 90	10	Polyvinylalkoholové lano	0
ex 5503 10 10 ex 5601 30 00	10 40	Syntetická střížová vlákna z kopolymeru kyseliny tereftalové, <i>p</i> -fenylelendiaminu a 3,4'-oxybis(fenylenaminu), o délce nejvýše 7 mm	0
ex 5503 90 10 ex 5503 90 90	10 30	Acetalizovaná, mnohosložková předěná vlákna s matricovou fibrilovou strukturou, tvořená emulzně polymerizovaným polyvinylalkoholem a polyvinylchloridem	0
ex 5503 90 90 ex 5506 90 90 ex 5601 30 00	20 10 10	Vlákna z polyvinylalkoholu, též acetalizovaná	0
ex 5503 90 90	40	Vlákna celá z polythio-1,4-fenylenů	0
ex 5601 30 00	20	Polyesterová vlákna, měřicí 0,56 decitex, o délce nejméně 3 mm, avšak nejvýše 5 mm	0
ex 5601 30 00	30	Akrylová vlákna, měřicí 0,11 a 0,56 decitex, o délce nejméně 3 mm, avšak nejvýše 5 mm	0
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90 ex 5603 91 10 ex 5603 91 90 ex 5603 92 10 ex 5603 92 90	10 10 10 10 10 10 10 10	Netkané materiály z polyvinylalkoholu, v kusech nebo nařezané do obdélníků: — o tloušťce nejméně 200 µm, avšak nejvýše 280 µm a — o hmotnosti nejméně 20 g/m ² , avšak nejvýše 50 g/m ²	0
ex 5603 11 10 ex 5603 11 90 ex 5603 12 10 ex 5603 12 90	20 20 20 50	Netkané materiály obsahující spředená vlákna z polypropylenu nebo polypropylenu a polyethylenů, pro výrobu dětských plen a plenkových vložek a podobných hygienických předmětů ^(e)	0
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 14 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 ex 5603 94 90	30 30 10 60 40 30	Netkané materiály z vláken z aromatického polyamidu získaného polykondenzací <i>m</i> -fenylelendiaminu a kyseliny isoftalové, v kusech nebo nařezané do obdélníků	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90	60 60	Netkané materiály z přededeného polyethylenu, o hmotnosti nejméně 60 g/m ² , avšak nejvýše 80 g/m ² , s odporem vzduchu (Gurley) nejméně 8 s, avšak nejvýše 36 s (stanoveno metodou ISO 5636/5)	0
ex 5603 12 90 ex 5603 13 90 ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	70 70 40 10	Netkané materiály z polypropylenu, tvořené vrstvou z vláken tažených horkým vzduchem, na každé straně vrstvené spřádenými vlákny z polypropylenu, o tloušťce nejvýše 550 µm a o hmotnosti nejvýše 80 g/m ² , v kusech nebo nařezané do čtverců nebo obdélníků, neimpregnované	0
ex 5603 13 90 ex 5603 14 90	40 20	Netkané materiály tvořené vrstvou z polykarbonátových vláken, na každé straně vrstvené spřádenými vlákny z polyesteru, o hmotnosti nejméně 130 g/m ² , avšak nejvýše 200 g/m ²	0
ex 5603 13 90 ex 5603 93 90	80 30	Netkané materiály z polypropylenu, pokryté na obou stranách netkaným polypropylenem a buničninou, o hmotnosti nejméně 70 g/m ² , avšak nejvýše 90 g/m ² , v rolích, pro výrobu vlhkých utěrek ⁽⁴⁾	0
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90	20 20	Netkané materiály tvořené prostřední vrstvou z vláken tažených horkým vzduchem z termoplastického elastomeru, na každé straně laminované spřádenými vlákny z polypropylenu	0
ex 5603 92 90	50	Netkané materiály ze střížových vláken, o šířce nejméně 78 mm, avšak nejvýše 252 mm, pro výrobu disket ⁽⁴⁾	0
ex 5603 92 90 ex 5603 93 90 ex 5603 94 90	70 50 40	Netkané materiály skládající se z vícevrstvé směsi vláken tažených horkým vzduchem a střížových vláken z polypropylenu a polyesteru, též laminovaných na jedné nebo obou stranách netkaným nekonečným vláknem z polypropylenu, o celkové tloušťce nejvýše 50 mm	0
ex 5603 94 90	20	Pruty z akrylových vláken, o délce nejvýše 50 cm, pro výrobu špiček per ⁽⁴⁾	0
ex 5607 50 90	10	Příze, nesterilizovaná, celá z kyseliny polyglykolové, složená do záhybů nebo proplétaná, s vnitřním jádrem, pro výrobu chirurgických nití ⁽⁴⁾	0
ex 5903 10 90 ex 5903 20 90 ex 5903 90 99	10 10 20	Pletené nebo háčkové textilie, na jedné straně potažené nebo pokryté plastovým materiálem, v němž jsou zalaty mikrokuličky	0
ex 5903 20 90	20	Páska z polyesterové tkaniny vrstvená filmem z pokoveného polyurethanu obsahující skleněné korálky, používaná při výrobě námořních záchranných zařízení ⁽⁴⁾	0
ex 5906 99 90	10	Pogumovaná textilie, skládající se z osnovní příze z polyamidu-6,6 a útkové příze z polyamidu-6,6, polyuretanu a kopolymeru kyseliny tereftalové a p-fenylelendiaminu a 3,4'-oxybis(fenylenu)aminu	0
ex 5907 00 90	10	Textilie potažené lepicí fólií, v níž jsou zapuštěny kuličky o průměru nejvýše 75 µm	0
ex 5911 10 00	10	Jehlová plst' ze syntetických vláken, bez polyesteru, též obsahující katalytické částice zachycené uvnitř syntetických vláken, na jedné straně potažené nebo pokryté filmem z polytetrafluorethylenu, pro výrobu filtračních výrobků ⁽⁴⁾	0
ex 5911 90 90	10	Příze a proužky z impregnovaného polytetrafluorethylenu, též naolejované nebo pokryté grafitem	0
ex 5911 90 90 ex 8421 99 00	30 92	Části zařízení pro čištění vody reverzní osmózou, skládající se zejména z plastových membrán uvnitř zesílených netkanými textilními materiály, které jsou ovinuty kolem perforované trubky a uzavřené ve válcovitém plastovém pouzdře o tloušťce stěn nejvýše 4 mm, též umístěné ve válci o tloušťce stěn nejméně 5 mm	0
6305 10 10		Pytle a pytlíky balení zboží, použité, z juty nebo jiných textilních lýkových vláken čísla 5303	0
ex 6305 90 00 ex 6305 90 00 ex 6305 90 00	10 93 95	Pytle a pytlíky k balení zboží, použité, ze lnu nebo sisalu	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 6307 90 10	10	Sterilní síťové implantáty tvořené pleteninou z polypropylenových monofilamentů, se zakulacenými okraji, ve čtvercových formách o rozměrech nejvýše 31 x 31 cm	0
ex 6813 90 90	10	Třecí obložení, o tloušťce menší než 20 mm, nezabudované, pro výrobu třecích součástí používaných v automatických převodovkách a spojkách ^(e)	0
ex 6903 20 90 ex 6914 90 90	10 10	Příze z nekonečných keramických vláken, kde každé vlákno obsahuje: — nejméně 12 % hmotnostních oxidu boritého, — nejvýše 26 % hmotnostních oxidu křemičitého a — nejméně 60 % oxidu hlinitého	0
ex 6903 90 90 ex 6909 19 00	10 40	Oxid beryllnatý, o čistotě nejméně 99 % hmotnostních, ve formě hrubých výlisků, tyčí, bloků nebo desek	0
ex 6903 90 90	20	Reaktorové trubice a držáky z karbidu křemíku, používané pro vkládání do difúzních a oxidačních pecí pro výrobu polovodičových materiálů	0
ex 6909 12 00	20	Deska z oxidu hlinitého a karbidu titanu o rozměrech nejvýše 48 x 48 mm nebo o průměru nejvýše 125 mm pro výrobu magnetických hlav ^(e)	0
ex 6909 19 00	30	Nosiče katalyzátorů, skládající se z poréznych kordieritových nebo mulitových keramických prvků, o celkovém objemu nejvýše 65 litrů, na cm ² v příčném řezu s alespoň jedním průchodným kanálem, který může být na obou koncích otevřený nebo na jednom konci uzavřený	0
ex 6909 19 00 ex 6914 90 90	50 20	Keramické předměty z nekonečných keramických vláken z keramických oxidů, obsahující: — nejméně 2 % hmotnostních oxidu boritého, — nejvýše 28 % hmotnostních oxidu křemičitého a — nejméně 60 % oxidu hlinitého	0
ex 7006 00 90	10	Skleněná deska, na jedné straně potažená chromem a/nebo směsí oxidu inditého a oxidu cínatého, o rozměrech nejméně 260 x 320 mm, avšak nejvýše 400 x 400 mm, o tloušťce nejvýše 1,2 mm, pro výrobu displejů z tekutých krystalů (LCD) ^(e)	0
ex 7006 00 90	20	Barevný filtr, tvořený skleněnou deskou s červenými, modrými a zelenými pixely, o celkové tloušťce 1,1 mm (± 0,1 mm) a vnějších rozměrech nejméně 320 x 352 mm, avšak nejvýše 320 x 400 mm, pro výrobu displejů z tekutých krystalů (LCD) ^(e)	0
ex 7006 00 90	30	Skleněná deska, nepotažená, o rozměrech nejméně 320 x 352 mm, avšak nejvýše 320 x 400 mm, o tloušťce nejméně 0,6 mm, avšak nejvýše 1,2 mm, pro výrobu displejů z tekutých krystalů ^(e)	0
ex 7006 00 90	40	Skleněný kotouč, s otvorem uprostřed, s opracovanými okraji, o celkové tloušťce nejvýše 1,5 mm	0
ex 7011 10 00	10	Skleněné čočky s předním refraktorem nebo s předním refraktorem složeným z prizmatických prvků, s vnějším průměrem nejméně 121 mm, avšak nejvýše 125 mm	0
ex 7011 10 00 ex 7011 90 00	20 10	Parabolická skleněná baňka, s vnějším průměrem nejméně 121 mm, avšak nejvýše 125 mm	0
ex 7011 20 00	25	Skleněný plášť pro obrazovku s úhlopříčkou 912 mm (± 5 mm) a vzdáleností od okraje těsnění ke konci hrdla 454,3 mm (± 5 mm)	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 7011 20 00	40	Skleněná obrazovka: — s úhlopříčkou 366,4 mm (\pm 1,5 mm) a o rozměrech 246,4 \times 315,4 mm (\pm 1,5 mm), — s úhlopříčkou 391 mm (\pm 1,5 mm) a o rozměrech 261,4 \times 326,8 mm (\pm 1,5 mm), — s úhlopříčkou 442 mm (\pm 1,5 mm) a o rozměrech 293,4 \times 369,2 mm (\pm 1,5 mm), — s úhlopříčkou 544,5 mm (\pm 1,6 mm) a o rozměrech 358 \times 454 mm (\pm 1,6 mm), — s úhlopříčkou 570,5 mm (\pm 1,6 mm) a o rozměrech 360 \times 486 mm (\pm 1,6 mm), — s úhlopříčkou 629,8 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 406,5 \times 519 mm (\pm 2 mm), s cylindrickým zakřivením, nebo — s úhlopříčkou 753 mm (\pm 1,6 mm) a o rozměrech 471 \times 640 mm (\pm 1,6 mm), a se zvýšeným okrajem, pro výrobu barevných obrazovek ⁽⁴⁾	0
ex 7011 20 00	75	Skleněná obrazovka: — s úhlopříčkou 604,5 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 340 \times 541 mm (\pm 2 mm), — s úhlopříčkou 639,3 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 413,6 \times 527 mm (\pm 2 mm), — s úhlopříčkou 708 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 404 \times 633 mm (\pm 2 mm), — s úhlopříčkou 723 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 477 \times 602 mm (\pm 2 mm), nebo — s úhlopříčkou 812,8 mm (\pm 3 mm) a o rozměrech 463,8 \times 725,5 mm (\pm 2 mm), s cylindrickým zakřivením, pro výrobu barevných obrazovek ⁽⁴⁾	0
ex 7011 20 00	80	Skleněná baňka pro monochromní obrazovku, s úhlopříčkou nejméně 3,8 cm, avšak nejvýše 51 cm a s nominálním průměrem hrdla 13 mm, 20 mm, 29 mm nebo 37 mm	0
ex 7014 00 00	10	Optické prvky ze skla (jiné než čísla 7015), opticky neopracované, jiné než signalizační skleněné předměty	0
ex 7019 12 00	10	Přásty, měřicí nejméně 2 600 tex, avšak nejvýše 3 300 tex a se ztrátou žíháním nejméně 4 %, avšak nejvýše 8 % hmotnostních (stanoveno metodou ASTM D 2584-94)	0
ex 7019 12 00	15	Přásty, měřicí nejméně 650 tex, avšak nejvýše 2 500 tex, potažené vrstvou polyurethanu, též smíšeného s jinými materiály	0
ex 7019 12 00	30	Přásty, měřicí 1 693 tex (\pm 10 %), potažené vrstvou styren-butadien kaučuku (SBR)	0
ex 7019 12 00	40	Přásty, měřicí 2 040 tex (\pm 10 %), potažené uhlíkem	0
ex 7019 12 00	50		
		Přásty, měřicí nejméně 392 tex, avšak nejvýše 2 884 tex, potažené vrstvou akrylového kopolymeru	0
ex 7019 12 00	60	Přásty, měřicí nejméně 517 tex, avšak nejvýše 3 569 tex, potažené vrstvou parafínu	0
ex 7019 12 00	70	Přásty, měřicí nejméně 417 tex, avšak nejvýše 3 180 tex, potažené vrstvou polysodiamakrylátu a kyseliny polyakrylové	0
ex 7019 19 10	10	Příze o jemnosti 33 tex nebo násobku tohoto čísla (\pm 7,5 %), získaná z nekonečných skleněných spřadatelných vláken o nominálním průměru 3,5 μ m nebo 4,5 μ m, z nichž většinu tvoří vlákna o průměru nejméně 3 μ m, avšak nejvýše 5,2 μ m, kromě těch, která jsou upravena tak, aby se zlepšila jejich přilnavost k elastomerům	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 7019 19 10	30	Příze o jemnosti 22 tex \pm 7,5 %, získaná z nekonečných skleněných spřádatelných vláken o nominálním průměru 5 μ m, z nichž většinu tvoří vlákna o průměru nejméně 4,2 μ m, avšak nejvýše 5,8 μ m	0
ex 7019 19 10	40	Příze o jemnosti 33, 34 nebo 51 tex nebo násobcích těchto čísel, \pm 7,5 %, získaná z nekonečných skleněných spřádatelných vláken o nominálním průměru 6 μ m, z nichž většinu tvoří vlákna o průměru nejméně 5,1 μ m, avšak nejvýše 6,9 μ m	0
ex 7019 19 10	50	Příze z E-skla o 68 nebo 74 tex (\pm 7 %), získaná z nekonečné skleněné příze o jmenovitém průměru 9 μ m, v níž většinu tvoří vlákna o průměru nejméně 8,1 μ m, avšak nejvýše 9,9 μ m (\pm 0,2 mm), pro výrobu tkaných textilií pro elektrické lamináty (prepregy) ^(e)	0
ex 7019 32 00 ex 7019 39 00	10 10	Netkaný produkt z netextilních skleněných vláken, pro výrobu vzduchových filtrů nebo produktů pro filtraci vzduchu ^(e)	0
ex 7019 39 00	30	Fólie skládající se z vrstvy skleněných vláken a polypropylenu, obsahující nejméně 40 % hmotnostních, avšak nejvýše 60 % hmotnostních skleněných vláken o délce 12,7 mm (\pm 0,2 mm) a o průměru 16 μ m (\pm 1 μ m) potažená na jedné straně plastovým filmem a na druhé straně plastovou vrstvou, o celkové tloušťce nejvýše 1 mm	0
ex 7019 90 10	10	Netextilní skleněná vlákna, z nichž většinu tvoří vlákna o průměru nejvýše 3,5 μ m	0
ex 7019 90 10	20	Netextilní vlákna z E-skla, o délce nejvýše 3 mm a o průměru 5 μ m, pro výrobu katalyzátorů pro čištění kouře ^(e)	0
ex 7019 90 99	10	Skleněný kabel impregnovaný gumou nebo plastem, získaný z točeného nekonečného skleněného vlákna, potažený latexem obsahujícím přinejmenším rezorcinol-formaldehydovou pryskyřici a chlor-sulfonovaný polyethylen	0
ex 7116 20 90	10	Křemíkový kotouč na safíru	0
7202 50 00		Ferosilikochrom	0
ex 7202 99 80	10	Ferosilikon, nitridovaný, obsahující nejméně 55 % hmotnostních křemíku a nejméně 25 % hmotnostních dusíku	0
ex 7409 19 00	10	Plát nebo deska z polytetrafluorethylenu, obsahující oxid hlinitý nebo oxid titaničitý jako náplň nebo vyztužené materiálem ze skleněných vláken, na obou stranách pokryté měděnou fólií	0
ex 7410 21 00	10	Plát nebo deska z polytetrafluorethylenu, obsahující oxid hlinitý nebo oxid titaničitý jako náplň nebo vyztužené materiálem ze skleněných vláken, na obou stranách pokryté měděnou fólií	0
ex 7419 99 00	91	Kotouč (terč) s materiálem pro pokovování, tvořený disilicidem molybdenu:	0
		— obsahující nejvýše 1 mg/kg sodíku	
ex 7616 99 90	60	a — připevněný na měděném nebo hliníkovém nosiči	
ex 7419 99 00 ex 7616 99 90	92 70	Kotouč (terč) s materiálem pro pokovování, z wolframu nebo slitinou tvořenou 90 % hmotnostními wolframu a 10 % hmotnostními titanu:	0
		— obsahující nejvýše 100 μ g/kg sodíku	
		a — připevněný na měděném nebo hliníkovém nosiči	
ex 7419 99 00 ex 7616 99 90	93 80	Kotouč (terč) s materiálem pro pokovování, z titanu:	0
		— obsahující nejvýše 50 μ g/kg sodíku	
		a — připevněný na měděném nebo hliníkovém nosiči	

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 7605 19 00	10	Nelegovaný hliníkový drát, o průměru nejméně 2 mm, avšak nejvýše 6 mm, potažený měděnou vrstvou o tloušťce nejméně 0,032 mm, avšak nejvýše 0,117 mm	0
ex 7606 11 91	20	Proužek s hloubkovým leptáním, z pásku anodicky oxidovaného hliníku o čistotě 99 % hmotnostních a o tloušťce nejvýše 3 mm, pro zabudování do karoserií motorových vozidel ⁽⁴⁾	0
ex 7606 11 93	20		
ex 7613 00 00	20	Hliníková nádoba, bezešvá, pro stlačený zemní plyn nebo stlačený vodík, celá obalená epoxy-uhlíkovými vlákny, o objemu 172 l (± 10 %) a o hmotnosti bez obsahu nejvýše 64 kg	0
ex 8708 99 98	10		
ex 7616 99 90	40	Kotouče ze slitiny hliníku, na obou stranách potažené nebo pokryté niklo-fosforovou vrstvou, o celkové tloušťce nejvýše 3,02 mm	0
ex 7616 99 90	50	Kotouče ze slitiny hliníku, o tloušťce nejvýše 0,84 mm, pro výrobu zboží podpoložky 8523 20 10 ⁽⁴⁾	0
ex 7905 00 00	10	Deska ze slitiny zinku, broušená a leštěná na jedné straně a potažená epoxidovou pryskyřicí na druhé straně, obdélníkového nebo čtvercového tvaru, o délce nejméně 300 mm, avšak nejvýše 2 000 mm a o šířce nejméně 300 mm, avšak nejvýše 1 000 mm a obsahující: — nejvýše 10 mg/kg železa, — nejvýše 10 mg/kg olova, — nejméně 700 mg/kg, avšak nejvýše 900 mg/kg hliníku a — nejméně 500 mg/kg, avšak nejvýše 900 mg/kg hořčíku, pro výrobu citlivých tiskařských desek ⁽⁴⁾	0
ex 8103 90 90	10	Svařovaná trubka, pouze z tantalu nebo pouze ze slitiny tantalu s wolframem, obsahující nejvýše 3,5 % hmotnostní wolframu	0
8104 11 00		Surový hořčík, obsahující nejméně 99,8 % hmotnostních hořčíku	0
ex 8104 90 00	10	Broušené a leštěné hořčíkové pláty, o rozměrech nejvýše 1 500 × 2 000 mm, na jedné straně potažené epoxidovou pryskyřicí necitlivou na světlo	0
ex 8104 90 00	20	Profily z vytlačovaného hořčíku, o délce nejméně 800 mm, avšak nejvýše 2 900 mm a o šířce nejméně 15 mm, avšak nejvýše 70 mm	0
ex 8108 20 00	10	Titanový absorbátor	0
8108 30 00		Odpad a šrot z titanu	0
ex 8108 90 70	20	Svařované titanové trubky, o vnějším průměru 19,0 ($\pm 0,1$) mm, s vnější strukturou 36 žeber na 2,54 cm, používané při výrobě kondenzátorů do chladniček ⁽⁴⁾	0
ex 8109 20 00	10	Nelegované zirkonium, ve formě ingotů, obsahující nejméně 0,01 % hmotnostních hafnia, používané při výrobě trubek pro chemický průmysl ⁽⁴⁾	0
ex 8110 10 00	10	Antimon ve formě ingotů	0
ex 8112 19 00	10	Beryllium, o čistotě nejméně 94 % hmotnostních, ve formě tyčí, desek a plátů	0
ex 8112 99 30	10	Slitina niobu (kolumbia) a titanu, ve formě tyčí a prutů	0
ex 8309 90 90	10	Uzávěry konzerv z hliníku s tzv. otevíráním pomocí úchyty, o plné velikosti otvoru 136,5 mm (± 1 mm)	0
ex 8407 31 00	10	Dvoudobý spalovací motor, se zdvihovým objemem válců nejvýše 30 cm ³ používaný při výrobě přenosných motorových skútrů podpoložky 8711 10 00 ⁽⁴⁾	0
ex 8407 90 10	20	Dvoudobý spalovací motor, se zdvihovým objemem válců nejvýše 125 cm ³ , pro výrobu sekaček na trávu položky 8433 11 ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8408 90 31	10	Diesellové motory o výkonu nejvýše 15 kW, se dvěma nebo třemi válci, používané při výrobě systémů regulace teploty, které se montují do vozidel ^(a)	0
ex 8408 90 33	10	Diesellové motory o výkonu nejvýše 30 kW, se čtyřmi válci, používané při výrobě systémů regulace teploty, které se montují do vozidel ^(a)	0
ex 8414 30 99	10	Pístový kompresor s volnou hřídelí, používaný při výrobě systémů regulace teploty, které se montují do vozidel ^(a)	0
ex 8414 90 90	10	Hliníkové písty, částečně pokryté polytetrafluorethylenem, pro zabudování do kompresorů klimatizačních zařízení pro motorová vozidla ^(a)	0
ex 8414 90 90	20	Systém regulace tlaku, pro zabudování do kompresorů klimatizačních zařízení pro motorová vozidla ^(a)	0
ex 8418 99 90	91	Svařované chladicí mikroprvky ze slitiny hliníku, pro výrobu kondenzátorů ^(a)	0
ex 8419 19 00	10	Zásobník tepla pro motorová vozidla, o objemu chladicí kapaliny nejméně 4 l, avšak nejvýše 10 l	0
ex 8419 89 98	10	Svazky ponorných trubek skládající se ze sestavy plastových trubek, které jsou na každém konci ukončeny voštinovou konstrukcí (koncové připevnění) obklopenou spojkou potrubí	0
ex 8419 89 98 ex 8543 89 95	20 58	Stroje a přístroje pro katodické rozprašování obsahující zařízení pro manipulaci s kotouči, používané při výrobě výrobků podpoložky 8523 20 10 ^(a)	0
ex 8421 99 00	91	Části zařízení na čištění vody reverzní osmózou, skládající se ze svazku dutých vláken z plastu s propustnými stěnami, zapuštěné do plastového bloku na jednom konci a procházející přes plastovým blokem na druhém konci, též umístěné ve válci	0
ex 8421 99 00	93	Součásti přístrojů na odlučování plynů ze směsí nebo jejich čištění, skládající se ze svazku dutých vláken vloženého do nádoby, též perforované, o celkové délce nejméně 300 mm, avšak nejvýše 3 700 mm a o průměru nejvýše 500 mm	0
ex 8421 99 00	95	Části zařízení na filtraci magnetických disperzí, skládající se zejména z vláken z nylonu-6, zabudované do plastového pouzdra o průměru 70 mm (\pm 2 mm) a o délce 520 mm (\pm 5 mm)	0
ex 8422 30 00 ex 8479 89 98	10 70	Stroje a přístroje na výrobu náplní do inkoustových tiskáren, kromě vstřikovacích strojů ^(a)	0
ex 8424 89 95 ex 8460 21 90 ex 8460 40 10 ex 8460 90 90 ex 8464 20 19 ex 8479 89 98	10 10 10 10 10	Stroje a přístroje umožňující automatické plátování, leštění, broušení, čištění nebo mazání povrchu kotoučů zahrnující zařízení pro manipulaci s kotouči, používané při výrobě výrobků podpoložky 8523 20 10 ^(a)	0
ex 8424 89 95 ex 8479 89 98	20 30	Stroje a přístroje umožňující automatické čištění nebo čištění a sušení kotoučů pomocí deionizované vody, ultrazvuku, chemických roztoků, tepla nebo kombinací těchto procesů obsahující zařízení pro manipulaci s kotouči, používané při výrobě výrobků podpoložky 8523 20 10 ^(a)	0
ex 8439 99 10 ex 8439 99 90	10 10	Sací válce z nelegované oceli, nevrtané, o délce nejméně 5 207 mm a o vnějším průměru nejméně 754 mm, používané ve strojích na výrobu papíru nebo lepenky ^(a)	0
ex 8454 30 10	10	Odlévací stroje pro odlévání kovových slitin do tixotropní formy (polopevné) pod tlakem	0
ex 8455 90 00	10	Šroubovitě otočné zařízení pro válcovací stolice na válcování za studena	0
ex 8456 10 90	10	Laserový obráběcí stroj pro řezání drážek na povrchu válcovitých trubek, které se používají při výrobě endovaskulárních protéz (tzv. stentů) ^(a)	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8460 90 90 ex 8463 90 00 ex 8479 89 98	20 10 20	Obráběcí stroj umožňující automaticky vytvořit texturu (zónu pro umístění hlavy) na povrchu kotouče pomocí otěru nebo vystavení laserovým paprskům, zahrnující zařízení pro manipulaci s kotouči, používaný při výrobě výrobků podpoložky 8523 20 10 ⁽⁴⁾	0
ex 8473 40 19	20	Hlavy do termálních tiskáren	0
ex 8477 80 99	10	Stroje pro lití nebo pro povrchovou úpravu plastových membrán čísla 3921	0
ex 8479 89 98 ex 8501 10 99	40 78	Motor, též připevněný na základní desce, používaný při výrobě výrobků podpoložky 8525 20 91 nebo 8527 90 92 ⁽⁴⁾	0
ex 8481 80 59	10	Ventil pro regulaci vzduchu skládající se z krokového motoru a otočného čepu ventilu, pro regulaci proudění vzduchu při volnoběhu v motorech se vstřikováním paliva	0
ex 8483 10 80	10	Celistvě kované a hrubě tvarované hřídele generátoru a turbíny o hmotnosti vyšší než 215 tun	0
ex 8483 40 94	10	Převodovka s diferenciálem s nápravou kola, pro výrobu samohybných sekaček na trávu se sedadlem podpoložky 8433 11 51 ⁽⁴⁾	0
ex 8483 40 96 ex 8483 40 98	10 10	Hydrostatické měniče rychlosti s vodní pumpou a diferenciálem s nápravou kola, pro výrobu samohybných sekaček na trávu se sedadlem podpoložky 8433 11 51 ⁽⁴⁾	0
ex 8501 10 99	54	Stejnoseměrný motor, bezkomutátorový, s vnějším průměrem nejvýše 25,4 mm, s jmenovitými otáčkami 2 260 ($\pm 15\%$) nebo 5 420 ($\pm 15\%$) ot./min, s napájecím napětím 1,5 nebo 3 V	0
ex 8501 10 99	59	Krokový stejnosměrný motor, s úhlem kroku 1,8° ($\pm 0,09^\circ$), s odporem kroučícího momentu nejmeně 0,156 Nm, se spojovací přírubou, jejíž vnější rozměry činí nejvýše 43 × 43 mm, s upínací hlavou o průměru 4 mm ($\pm 0,1$ mm), dvoufázovým vinutím a výkonem nejvýše 5 W	0
ex 8501 10 99	73	Stejnoseměrný motor, též připevněný na základní desce, používaný při výrobě výrobků podpoložky 8471 70 53 ⁽⁴⁾	0
ex 8501 10 99	77	Stejnoseměrný motor, komutátorový, s typickým provozním kroučícím momentem 0,004 Nm ($\pm 0,001$ Nm), se spojovací přírubou o průměru 32 mm ($\pm 0,5$ mm) a s upínací hlavou o průměru 2 mm ($\pm 0,004$ mm), s vnitřním rotorem, třífázovým vinutím, s jmenovitými otáčkami 2 800 ($\pm 10\%$) ot./min a s napájecím napětím 12 V ($\pm 15\%$)	0
ex 8501 10 99	79	Stejnoseměrný motor, komutátorový, s vnitřním rotorem, třífázovým vinutím, se specifikovaným teplotním rozsahem minimálně od - 20° C do +70° C	0
ex 8502 40 90	10	Rotační měnič, s feritovým jádrem, s cívkami se dvěma nebo šesti vinutími a o průměru 0,1 mm, připojený k pružnému tištěnému obvodu	0
ex 8503 00 91 ex 8503 00 99	31 32	Rotor, na vnitřní straně vybavený jedním nebo dvěma magnetickými kroužky, též v ocelovém kroužku	0
ex 8503 00 99	31	Ražený kolektor elektromotoru, o vnějším průměru nejvýše 16 mm	0
ex 8504 40 99	20	Konvertor stejnosměrného proudu na stejnosměrný proud	0
ex 8504 40 99	30	Statický konvertor zahrnující elektrický spínač s bipolárním tranzistorem s izolovaným hradlem (IGBT), v pouzdře, používaný při výrobě mikrovlnných trub podpoložky 8516 50 00 ⁽⁴⁾	0
ex 8504 50 80	30	Induktor s indukčností nejvýše 62 mH	0
ex 8504 50 80	40	Vícevrstevné monolitické induktry, v pouzdře součástek typu SMD (součástky pro povrchovou montáž) podpoložek 8517 11 00, 8525 20 91 nebo 8527 90 92 ⁽⁴⁾	0
ex 8504 90 11	10	Feritová jádra, jiná než pro odchylovací cívky	0
ex 8504 90 18	32	Část rotačního transformátoru, zahrnující feritové jádro opatřené kruhovými rýhami s vinutím z měděného drátu	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8505 11 00	31	Feritový magnet se zbytkovým magnetismem 455 mT (\pm 15 mT)	0
ex 8505 19 90	31	Neodymo-železný kroužek o vnějším průměru nejvýše 13 mm, o vnitřním průměru nejvýše 9 mm	0
ex 8505 90 10	91	Solenoid s rozpírkou pracující s jmenovitým napájecím napětím 24 V při jmenovitém stejnosměrném proudu 0,08 A, používaný při výrobě výrobků čísla 8517 ^(e)	0
ex 8505 90 10	92	Elektromechanický spouštěč škrticí klapky v automobilových motorech	0
ex 8506 50 90	10	Lithio-jodové baterie o rozměrech nejvýše 9 × 23 × 45 mm a s napětím nejvýše 2,8 V	0
ex 8506 50 90	20	Jednotka tvořená nejvýše dvěma lithiovými bateriemi v dutině pro integrované obvody, s nejvýše 32 spojeními a s regulačním obvodem	0
ex 8506 50 90	30	Lithio-jodové baterie nebo baterie z oxidu lithio-stříbro-vanadičitého o rozměrech nejvýše 28 × 45 × 15 mm a o kapacitě nejméně 1,05 Ah	0
ex 8507 30 91	20	Pravoúhlý akumulátor, o délce nejvýše 69 mm, šířce nejvýše 36 mm a o tloušťce nejvýše 12 mm, používaný při výrobě dobíjecích baterií ^(e)	0
ex 8507 80 91	10		
ex 8507 80 94	20		
ex 8507 80 98	10		
ex 8507 30 91	30	Níkl-kadmiový válcový akumulátor, o délce 65,3 mm (\pm 1,5 mm) a průměru 14,5 mm (\pm 1 mm), o jmenovitém výkonu nejméně 1 000 mAh, používaný při výrobě dobíjecích baterií ^(e)	0
ex 8507 80 91	80	Níkl-hydridový válcový akumulátor, o průměru nejvýše 14,5 mm, pro výrobu dobíjecích baterií ^(e)	0
ex 8507 80 94	10	Lithio-iontový válcový akumulátor, o délce nejméně 64,6 mm a průměru nejméně 18,1 mm, o jmenovitém výkonu nejméně 1 200 mAh, používaný při výrobě dobíjecích baterií ^(e)	0
ex 8516 90 00	31	Duální dioda, skládající se z diody silového usměrňovače spojené drátem s ochrannou diodou transformátoru, se špičkovou rychlostí zpětného výkonu nejméně 2 J, používaná při výrobě výrobků podpoložky 8516 50 00 ^(e)	0
ex 8518 29 80	20	Reproduktor o výkonu 5 W a impedanci 4 ohmy, o průměru nejvýše 50 mm, používaný při výrobě přenosných telefonů ^(e)	0
ex 8518 30 80	20	Sluchátko pro audiopřístroje obsažené v pouzdru s vnějšími rozměry, které s výjimkou spojovacích bodů nepřesahují 5 × 6 × 8 mm	0
ex 8518 90 00	91	Celistvá základní deska z oceli pěchovaná za studena, ve formě kotouče na jedné straně s válcem, používaná při výrobě reproduktorů ^(e)	0
ex 8520 90 90	20	Pohonná jednotka schopná záznamenávat magnetooptický signál a reprodukovat optický signál, zahrnující alespoň optickou jednotku, motory pro stejnosměrný proud a tištěný obvod, k němuž jsou přimontovány integrované obvody poskytující pohonné funkce a funkce zpracování signálu pro účely čtení optických disků o vnějším průměru nejvýše 70 mm, nezahrnující obvody se zesilovacími funkcemi nebo funkcemi regulace napájení proudem	0
ex 8522 90 59	93	Optická jednotka skládající se z laserové diody s jednou fotodiodou, vydávající světlo se jmenovitou délkou vln 780 nm, v pouzdře o průměru nejvýše 10 mm a o výšce nejvýše 9 mm, s nejvýše deseti spojeními a — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: LDGU LT 022 nebo — s jinými identifikačními značkami týkajícími se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	0

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8522 90 59	94	Elektronická sestava pro laserové čtecí hlavy přehrávačů kompaktních disků, zahrnující: — tištěný obvod, — fotodetektor, ve formě monolitického integrovaného obvodu, v pouzdře, — nejvýše tři konektory, — nejvýše jeden tranzistor, — nejvýše tři variabilní a čtyři stálé rezistory, — nejvýše pět kondenzátorů, vše přimontované k držáku	0
ex 8522 90 98	31	Zařízení pro nahrávání a reprodukci tenkých filmů, na nemagnetickém keramickém podkladu, alespoň s devíti paralelními kanály pro digitální signály a alespoň dvěma kanály pro analogové signály, celé na jedné straně zakulacené, používané při výrobě magnetických hlav do přístrojů kazetového typu pro záznam digitálního zvuku a reprodukci digitálního/analogového zvuku ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	34	Hnací mechanismus pro kazetové přístroje pro záznam a reprodukci zvuku, používané při výrobě telefonních záznamníků ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	35	Sestava pro reprodukci zvuku, zahrnující hnací mechanismus kazetového typu, se stejnosměrným motorem, používaná při výrobě výrobků čísla 8519 ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	36	Válec pro vedení a vinutí magnetického pásku, používaný při výrobě výrobků čísel 8521 nebo 8522 ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	37	Magnetická hlava pro mazání videopásek, používaná při výrobě výrobků čísel 8521 nebo 8522 ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	39	Sestava skládající se z pohonného obvodu, snímače rychlosti a bezkomutátorového motoru pro stejnosměrný proud	0
ex 8522 90 98	43	Sestava pro záznam a reprodukci analogového zvuku, zahrnující záznamovou/přehrávací hlavu a dvojité pohonné mechanismus kazetového typu, nezahrnující obvody se zesilovacími funkcemi nebo s funkcemi hnacích dodávek proudu, používaná při výrobě výrobků podpoložky 8527 31 91 nebo 8527 31 98 ⁽⁴⁾	0
ex 8522 90 98	44	Sestava pro optické disky, zahrnující alespoň optickou jednotku a stejnosměrné motory, neschopná dvouvrstevného nahrávání	0
ex 8522 90 98	45	Sestava pro videozáznam a videoreprodukci, zahrnující alespoň motor a desku s tištěnými obvody obsahující integrované obvody s pohonnými nebo ovládacími funkcemi, též obsahující transformátor, pro výrobu výrobků čísla 8521 ⁽⁴⁾	0
ex 8525 30 90	20	Sestava pro televizní kamery o rozměrech nejvýše 10 × 15 × 18 mm, zahrnující obrazový snímač, objektiv a barevný procesor, s obrazovým rozlišením nejvýše 1 024 × 1 280 pixelů, též s kabelem a/pouzdem, pro výrobu zboží podpoložky 8525 20 91 ⁽⁴⁾	0
ex 8528 21 90	20	Barevný videomonitor s provozním stejnosměrným napětím nejméně 10 V, avšak nejvýše 35 V, zahrnující displej z tekutých krystalů (LCD), s úhlopříčkou nejvýše 33,2 cm, vhodný pro zabudování do zboží kapitol 84 až 90	0
ex 8528 22 00	10	Videomonitor zahrnující: — plochou monochromní obrazovku s úhlopříčkou nejvýše 110 mm a s vychylovací cívkou, a — tištěný obvod, na němž je připevněna vychylovací jednotka, video-zesilovač a transformátor, celé namontované na podkladě, pro výrobu video-vstupních telefonů, videotelefonů nebo hlídacích zařízení ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8529 10 70	10	Soubor keramických filtrů zahrnující dva keramické filtry a jeden keramický rezonátor pro frekvenci 10,7 MHz (\pm 30 kHz), v pouzdře	0
ex 8529 10 70	15	Keramické filtry pro centrální frekvenci 10,7 MHz, se šířkou vlnového pásma nejvýše 330 kHz při 3 dB a nejvýše 950 kHz při 20 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	20	Keramické filtry pro frekvence nejméně 4,5 MHz, avšak nejvýše 6,6 MHz, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	25	Keramický filtr pro frekvence nejméně 450 MHz, avšak nejvýše 470 MHz, se šířkou vlnového pásma nejvýše 13 kHz při 3 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	30	Keramický filtr pro frekvenci 450 MHz, se šířkou vlnového pásma nejvýše 18 kHz při 10 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	35	Keramický filtr pro centrální frekvenci 455 MHz (\pm 1,5 kHz), se šířkou vlnového pásma nejvýše 25 kHz při 6 dB a nejvýše 60 kHz při 40 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	45	Keramický filtr pro centrální frekvenci 450 MHz (\pm 1,5 kHz) nebo 455 kHz (\pm 1,5 kHz), se šířkou vlnového pásma nejvýše 30 kHz při 6 dB a nejvýše 70 kHz při 40 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	50	Izolátor signálu pro radiové frekvence (RF) při frekvencích nejméně 890 MHz, avšak nejvýše 1 990 MHz, s vložným útlumem nejvýše 0,7 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	55	Filtry, s výjimkou filtrů povrchových akustických vln, pro centrální frekvenci 485 MHz nebo 1 990 kHz, s vložným útlumem nejvýše 3,5 dB, v pouzdře	0
ex 8529 10 70	80	Soubor keramických filtrů, s výjimkou filtrů povrchových akustických vln, obsahující: <ul style="list-style-type: none"> — vysílací filtr s centrální frekvencí 1 747,5 MHz a s vložným útlumem nejvýše 2,3 dB při šířce vlnového pásma 75 MHz, a — přijímací filtr s centrální frekvencí 1 842,5 MHz a s vložným útlumem nejvýše 3,3 dB při šířce vlnového pásma 75 MHz, celé v pouzdře	0
ex 8529 10 70	85	Soubor keramických filtrů, s výjimkou filtrů povrchových akustických vln, obsahující dva filtry s jednou z následujících kombinací vlastností: <ul style="list-style-type: none"> — vysílací centrální frekvence 902,5 MHz, přijímací centrální frekvence 947,5 MHz a vložný útlum nejvýše 3,2 dB při šířce vlnového pásma 25 MHz, nebo — vysílací centrální frekvence 1 747,5 MHz, přijímací centrální frekvence 1 842,5 MHz a vložný útlum nejvýše 3,5 dB při šířce vlnového pásma 75 MHz, celé v pouzdře	0
ex 8529 10 90	20	Anténní spínač zahrnující: <ul style="list-style-type: none"> — vysílací filtr s centrální frekvencí nejméně 942,8 MHz, avšak nejvýše 1 990 MHz, a — přijímací filtr s centrální frekvencí nejméně 847,5 MHz, avšak nejvýše 1 990 MHz, celé v pouzdře	0
ex 8529 90 72 ex 8548 90 90	20 44	Části televizních přístrojů s mikroprocesorovou a videoprocessorovou funkcí, zahrnující alespoň mikroovladač a videoprocessor, upevněné na oloveném rámu a uložené v plastovém pouzdře	0

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8529 90 81	31	Demagnetizační cívky, obalené páskou, s kabely a konektory	0
ex 8529 90 81	32	Optická jednotka pro videoprojekci, zahrnující barevný separační systém, polohovací mechanismus a čočky, používaná při výrobě výrobků čísla 8528 ⁽⁴⁾	0
ex 8529 90 81	34	Sestava skládající se z čočkové jednotky, s nastavitelnou ohniskovou vzdáleností nejméně 4 mm, avšak nejvýše 69 mm a zahrnující kódovací zařízení pro zoom, jednotku krokového motoru, jednotku pro pohon zoomu, irisový motor a fotopřerušovač	0
ex 8529 90 81	35	Sestava pro videozáznam a videoreprodukci, zahrnující hnací mechanismus kazetového typu, se stejnosměrným motorem, používaná při výrobě výrobků čísla 8525 ⁽⁴⁾	0
ex 8529 90 81	36	Sestava monochromní obrazovky s úhlopříčkou nejméně 143 mm, avšak nejvýše 230 mm a s konkávní ohniskovou čočkou přimontovanou k chladicímu zařízení naplněnému kapalinou	0
ex 8529 90 81 ex 8529 90 88	37 33	Filtr, skládající se ze dvou piezoelektrických krystalů, každý s frekvencí nejméně 21 MHz, avšak nejvýše 30 MHz a samostatně přimontovaný na držáku, s nejvýše sedmi připojeními	0
ex 8529 90 81	40	Sestava zahrnující prizmy, čipy digitálního mikrozrcadlového přístroje (DMD) a elektronické kontrolní obvody, používaná při výrobě videoprojektorů ⁽⁴⁾	0
ex 8529 90 81	41	Čipy digitálního mikrozrcadlového přístroje (DMD), používané při výrobě videoprojektorů ⁽⁴⁾	0
ex 8529 90 88	34	Sestava pro videozáznam a videoreprodukci, zahrnující alespoň motor a desku s tištěnými obvody obsahující integrované obvody s pohonnými nebo ovládacími funkcemi, upevněnou na desce s tištěnými obvody obsahující alespoň integrované obvody k ovládní funkcí kazetového mechanismu, funkcí nahrávání obrazu, a funkcí zpracování televizního signálu, používaná při výrobě výrobků čísla 8528 ⁽⁴⁾	0
ex 8531 80 80	01	Kontrolní žárovka, skládající se ze čtyř diod vysílajících světlo vyrobených ze silikonkardidového (SiC) polovodičového materiálu, fungující při jmenovité vlnové délce 481, 560 nebo 630 nm, v pouzdře	0
ex 8531 80 80	15	Kontrolní žárovka skládající se ze dvou diod vysílajících světlo vyrobených z hliníko-galio-arzénového (AlGaAs) materiálu nebo galio-fosforového (GaP) polovodičového materiálu, s obdélníkovým základem, v pouzdře SMD (součástka pro povrchovou montáž) a s čočkou	0
ex 8531 80 80	25	Elektroakustický měnič	0
ex 8531 80 80	30	Elektromagnetický displej skládající se ze sedmi elektromagnetických cívek, které pomocí zbytkového magnetismu ve statorech zajišťují, že poslední indikátor zůstává k dispozici (set state), a ze sedmi otočných segmentů odrážejících světlo, které jsou připojeny k tyčovým magnetům, soustava obsahující tyto displeje	0
ex 8536 30 30 ex 8536 30 90 ex 8536 50 80	11 31 96	Termoelektrický spínač se zbytkovým proudem nejméně 50 A, zahrnující mžikový spínač, pro přímé přimontování k cívce elektromotoru, v hermeticky uzavřeném pouzdře	0
ex 8536 41 10 ex 8536 41 90 ex 8536 49 00	91 91 91	Teplotní relé v hermeticky uzavřené skleněné kartuši, o délce nejvýše 35 mm bez drátů, s maximální rychlostí unikání 10^{-6} cm ³ He/s při jednom baru v teplotním rozmezí 0 až 160 °C, pro zabudování do kompresorů do chladicích zařízení ⁽⁴⁾	0
ex 8536 50 11	31	Spínač tištěného obvodu fungující při síle 4,9 N (\pm 0,9 N), v pouzdře	0
ex 8536 50 15	32	Rotační spínač ve formě kola o průměru mezi 15 a 16 mm a kontakty pro uzavření obvodu, s jmenovitým napětím 12 V při 50 mA	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8536 50 19	91	Spínač s Hallovým efektem zahrnující jeden magnet, jeden snímač Hallova efektu a dva kondenzátory, v pouzdře se třemi připojeními a — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: 2AV28E 2AV31E 2AV56 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	0
ex 8536 50 19	92	Hydraulický tlakový spínač zahrnující tlakový mžikový kotouč, pracující při napájecím napětí nejméně 6 V, avšak nejvýše 18 V	0
ex 8536 50 19 ex 8536 50 80	93 97	Zařízení s nastavitelnými ovádacími a spínacími funkcemi, zahrnující alespoň jeden monolitický integrovaný obvod, též kombinovaný s polovodičovými prvky, upevněné společně na olověném rámu a uložené v plastovém pouzdře	0
ex 8536 50 80	93	Jednotka spínače pro koaxiální kabel zahrnující tři elektromagnetické spínače, s dobou sepnutí nejvýše 50 ms a s vybavovacím proudem nejvýše 500 mA při napětí 12 V	0
ex 8536 50 80	95	Jazyčkový spínač se spínacím výkonem nejméně 20 W v rozmezí 17-43 A/otáčka, ve formě skleněné kapsle, neobsahující rtuť, o rozměrech nejvýše 3 × 21 mm, používaný při výrobě snímačů nárazu pro automobilové airbagy ^(*)	0
ex 8536 90 85	92	Kovový ražený rám s připojeními	0
ex 8536 90 85	93	Kontaktní prvek s přídržnou silou více než 3 N, ve formě dvou obdélníkových plastových rámu spojených elektrickými vodiči	0
ex 8536 90 85 ex 8544 49 80	94 10	Elastomerový konektor, z pryže nebo silikonu, skládající se z jednoho nebo více vodičích prvků	0
ex 8537 10 99	92	Obrazovka reagující na dotyk, skládající se z vodivé mřížky mezi dvěma skleněnými nebo plastovými deskami nebo pláty, vybavená elektrickými vodiči a konektory	0
ex 8537 10 99	93	Elektronické řídicí jednotky pro napětí 12 V, používané při výrobě systémů regulace teploty montovaných do automobilů ^(*)	0
ex 8538 90 99	92	Část elektrotermální pojistky skládající se z pocínovaného měděného drátu připojeného k válcovitému pouzdru, jehož vnější rozměry činí nejvýše 5 × 48 mm	0
ex 8540 11 11	91	Barevná obrazovka se šterbinovou nebo zářezovou maskou, vybavená elektronovými tryskami umístěnými vedle sebe (technologie in-line) a s úhlopříčkou nejméně 12 cm, avšak nejvýše 26 cm	0
ex 8540 11 11	93	Barevná obrazovka vybavená jednou tryskou se třemi paprsky a s úhlopříčkou obrazovky nejméně 22 cm, avšak nejvýše 26 cm	0
ex 8540 11 13	91	Barevná obrazovka se šterbinovou nebo zářezovou maskou, se vzdáleností mezi pruhy téže barvy nejvýše 0,42 mm a s úhlopříčkou 49 cm, používaná při výrobě profesionálních videomonitorů včetně bezpečnostních a lékařských monitorovacích přístrojů ^(*)	0
ex 8540 11 19	91	Barevná obrazovka vybavená elektronovými tryskami umístěnými vedle sebe (technologie in-line) a s úhlopříčkou obrazovky nejméně 85 cm	0
ex 8540 11 91	31	Barevná obrazovka s poměrem šířky/výšky obrazovky 16/9 a s úhlopříčkou obrazovky 39,8 cm (± 0,3 cm)	0
ex 8540 12 00	82	Monochromní obrazovka s úhlopříčkou nejméně 250 mm, avšak nejvýše 320 mm a s anodovým napětím nejméně 18 kV, avšak nejvýše 22 kV	0
ex 8540 12 00	83	Monochromní obrazovka s úhlopříčkou nejméně 150 mm, avšak nejvýše 182 mm, s průměrem hrdla nejvýše 30 mm a s anodovým napětím nejméně 25 kV, avšak nejvýše 32 kV	0
ex 8540 12 00	84	Plochá monochromní obrazovka, s úhlopříčkou obrazovky nejvýše 102 mm	0

(*) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8540 20 80	91	Fotonásobič skládající se z fotokatodové trubice s devíti dynodami, pro světlo o délce vln nejméně 160 nm, avšak nejvýše 930 nm, o průměru nejvýše 14 mm a výšce nejvýše 94 mm	0
ex 8540 40 00 ex 8540 60 00	31 31	Barevná obrazovka s bodovou maskou, vybavená třemi elektronovými tryskami umístěnými vedle sebe (technologie in-line) nebo jednou tryskou se třemi paprsky, s úhlopříčkou obrazovky nejméně 72 cm a se vzdáleností mezi body téže barvy nejvýše 0,5 mm	0
ex 8540 40 00 ex 8540 60 00	32 32	Barevná obrazovka s bodovou maskou, vybavená třemi elektronovými tryskami umístěnými vedle sebe (technologie in-line) nebo jednou tryskou se třemi paprsky, s úhlopříčkou obrazovky nejvýše 72 cm	0
ex 8540 40 00	33	Barevná obrazovka se štěrbinovou nebo zářezovou maskou, se vzdáleností mezi pruhy téže barvy nejvýše 0,35 mm a s úhlopříčkou obrazovky nejvýše 53 cm	0
ex 8540 40 00	34	Barevná obrazovka se štěrbinovou nebo zářezovou maskou, se vzdáleností mezi pruhy téže barvy nejvýše 0,39 mm a s úhlopříčkou obrazovky nejméně 33 cm, avšak nejvýše 38 cm	0
ex 8540 40 00	35	Barevná obrazovka se štěrbinovou nebo zářezovou maskou, se vzdáleností mezi pruhy téže barvy nejvýše 0,35 mm a s úhlopříčkou obrazovky nejvýše 72 cm, používaná při výrobě monitorů ⁽⁴⁾	0
ex 8540 40 00	36	Barevná obrazovka se štěrbinovou nebo zářezovou maskou, se vzdáleností mezi pruhy téže barvy nejvýše 0,30 mm a s úhlopříčkou obrazovky nejvýše 58 cm	0
ex 8540 50 00 ex 8540 60 00	31 33	Monochromní plochá obrazovka, s úhlopříčkou nejméně 142 mm, avšak nejvýše 190 mm, s luminescencí nejméně 300 lumenů, avšak nejvýše 2 000 lumenů, rozlišením nejméně 0,06 mm, avšak nejvýše 0,1 mm, fosforových typů P1, P22, P53, P55 nebo P56, anodovým napětím nejméně 34 kV, s ohniskovými napětím nejméně 7 kV a s katodovým proudem nejméně 3 mA	0
ex 8540 50 00 ex 8540 60 00	32 34	Monochromní obrazovka s úhlopříčkou nejméně 176 mm, avšak nejvýše 520 mm a s průměrem hrdla nejvýše 21 mm	0
ex 8540 89 00	91	Displeje ve formě trubice skládající se ze skleněného pouzdra přimontovaného k desce, jejíž rozměry činí nejvýše 300 × 350 mm bez vedení. Trubice obsahuje jednu nebo několik řad znaků nebo čar uspořádaných do řad, každý znak nebo čára obsahuje fluorescentní nebo fosforescenční prvky. Tyto prvky jsou přimontovány ke kovovému základu, který je pokrytý fluorescentními látkami nebo fosforescenčními solemi vydávajícími světlo při bombardování elektrony	0
ex 8540 89 00	92	Vakuová fluorescentní zobrazovací trubice	0
ex 8540 91 00	31	Elektronová tryska, používaná při výrobě barevných obrazovek podpoložky 8540 40 00, s úhlopříčkou obrazovky nejméně 34 cm, avšak nejvýše 39 cm ⁽⁴⁾	0
ex 8540 91 00	32	Elektronová tryska barevných obrazovek s anodovým napětím nejméně 27,5 kV, avšak nejvýše 33 kV	0
ex 8540 91 00	91	Vychylovací cívka obrazovek s provozní frekvencí nejméně 31 250 Hz, avšak nejvýše 64 000 Hz, zahrnující čtyřpólový magnet	0
ex 8540 91 00	92	Štěrbinová nebo zářezová maska, s výjimkou masek s průběžnými vertikálními štěrbinami, s úhlopříčkou nejvýše 39 cm	0
ex 8540 91 00	93	Elektronová tryska pro výrobu monochromních elektronek s úhlopříčkou obrazovky nejméně 7,6 cm, avšak nejvýše 30,5 cm ⁽⁴⁾	0
ex 8540 91 00	94	Vychylovací cívka barevných obrazovek s provozní frekvencí 15 625 nebo 31 250 Hz, zahrnující dvoupólový magnet, dva čtyřpólové kulaté magnety a dva šestipólové kulaté magnety	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %																																													
ex 8540 91 00	96	Sestava pro elektronky s nejméně dvěma, avšak nejvýše šesti cívkami, plastovým držákem a kovovým fixačním kroužkem, pro nastavení ostrosti displeje a/nebo sbíhavosti displeje	0																																													
ex 8540 91 00	97	Štěrbinová maska, skládající se z průběžných vertikálních štěrbin o délce nejméně 275 mm	0																																													
ex 8540 91 00	98	Rám z molybdeno-chromové oceli, používaný při výrobě obrazovek ^(e)	0																																													
ex 8540 99 00	91	Anoda, katoda nebo výstupní část nebo sestava zahrnující tyto součásti (trubice s magnetronovým jádrem), pro výrobu magnetronů podpoložky 8540 71 00 ^(e)	0																																													
ex 8543 19 00	10	Urychlovací systémy elektronových paprsků, s provozním napětím nejvýše 1,5 MV a s proudem paprsků nejvýše 70 mA																																														
ex 8543 89 95	46	Zesilovač skládající se z aktivních a pasivních prvků přimontovaných k tištěnému obvodu, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>FA 01314</td> <td>MHW 2707</td> <td>MHW 9002</td> <td>PF 0144</td> <td>PHW 902</td> </tr> <tr> <td>FA 01317</td> <td>MHW 607</td> <td>MHW 910</td> <td>PF 0146</td> <td>PHW 925</td> </tr> <tr> <td>FA 01321</td> <td>MHW 704</td> <td>MHW 914</td> <td>PF 0148</td> <td>SHW 5115</td> </tr> <tr> <td>FMC 1717</td> <td>MHW 707</td> <td>MHW 915</td> <td>PF 0412</td> <td>XHW 105</td> </tr> <tr> <td>FMC 1819</td> <td>MHW 720</td> <td>MHW 916</td> <td>PHW 2905</td> <td>XHW 2803</td> </tr> <tr> <td>ISO 122</td> <td>MHW 803</td> <td>MHW 926</td> <td>PHW 2907</td> <td>XHW 2902</td> </tr> <tr> <td>MHW 105</td> <td>MHW 820-1</td> <td>MHW 927</td> <td>PHW 5113</td> <td>XHW 5115</td> </tr> <tr> <td>MHW 1815</td> <td>MHW 820-2</td> <td>MHW 953</td> <td>PHW 9012</td> <td>XHW 903</td> </tr> <tr> <td>MHW 2701</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> nebo — s jinými identifikačními značkami týkajícími se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	FA 01314	MHW 2707	MHW 9002	PF 0144	PHW 902	FA 01317	MHW 607	MHW 910	PF 0146	PHW 925	FA 01321	MHW 704	MHW 914	PF 0148	SHW 5115	FMC 1717	MHW 707	MHW 915	PF 0412	XHW 105	FMC 1819	MHW 720	MHW 916	PHW 2905	XHW 2803	ISO 122	MHW 803	MHW 926	PHW 2907	XHW 2902	MHW 105	MHW 820-1	MHW 927	PHW 5113	XHW 5115	MHW 1815	MHW 820-2	MHW 953	PHW 9012	XHW 903	MHW 2701					0
FA 01314	MHW 2707	MHW 9002	PF 0144	PHW 902																																												
FA 01317	MHW 607	MHW 910	PF 0146	PHW 925																																												
FA 01321	MHW 704	MHW 914	PF 0148	SHW 5115																																												
FMC 1717	MHW 707	MHW 915	PF 0412	XHW 105																																												
FMC 1819	MHW 720	MHW 916	PHW 2905	XHW 2803																																												
ISO 122	MHW 803	MHW 926	PHW 2907	XHW 2902																																												
MHW 105	MHW 820-1	MHW 927	PHW 5113	XHW 5115																																												
MHW 1815	MHW 820-2	MHW 953	PHW 9012	XHW 903																																												
MHW 2701																																																
ex 8543 89 95	48	Vysokofrekvenční modulátor (RF) pracující ve frekvenčním rozmezí nejméně 43 MHz, avšak nejvýše 870 MHz, schopný přepínat signály VHF a UHF, skládající se z aktivních a pasivních prvků přimontovaných k tištěnému obvodu, v pouzdře																																														
ex 8543 89 95	49	Usměrňovací sestava výkonových diod, skládající se ze dvou diod s průměrným propustným proudem nejvýše 600 A a opakovaným závěrným špičkovým napětím nejvýše 40 V, každá v pouzdře a spojená se společnou katodou																																														
ex 8543 89 95	50	Piezelektrický krystalový oscilátor s pevnou frekvencí, ve frekvenčním rozmezí 1,8 MHz až 67 MHz, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>R4000.8</td> <td>R4000.9</td> </tr> </table> nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	R4000.8	R4000.9																																												
R4000.8	R4000.9																																															
ex 8543 89 95	51	Mechanický vibrační gyroskop poháněný oscilátorem o 25 nebo 26 kHz, zahrnující diferenční zesilovač a detektorový obvod, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: <table border="0" style="margin-left: 40px;"> <tr> <td>ENC05D</td> </tr> </table> nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	ENC05D	0																																												
ENC05D																																																

^(e) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8543 89 95	52	Opticko-elektrický obvod zahrnující jednu nebo více LED diod a jednu fotodiodu se zesilovacím obvodem a integrovaným logickým mřížovým obvodem nebo jednu nebo více LED diod a alespoň dvě fotodiody se zesilovacím obvodem, v plastovém pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: HC PL 2400 HC PL 2730 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	
ex 8543 89 95	53	Oscilátor, s centrální frekvencí nejméně 20 GHz, avšak nejvýše 42 GHz, skládající se z aktivních a pasivních prvků nepřimontovaných k podkladu, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: 372-02 372-03 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	
ex 8543 89 95	55	Audio-nahrávací a reprodukční obvod, schopný skladovat stereoaudio data a současně nahrávat a přehrávat, zahrnující dva nebo tři monolitické integrované obvody přimontované na tištěný obvod nebo olovněný rám, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: RWA010 RWA100 RWA200 RWA300 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	
ex 8543 89 95	56	Sestava pro potlačení přepětí, zahrnující osm diod, se závěrným odstavným napětím nejvýše 4,5 V, se svodovým proudem v závěrném směru nejvýše 10 µA, špičkovým impulzním proudem nejvýše 30 A a jmenovitou kapacitou 50 pF, v pouzdře	
ex 8543 89 95	59	Snímací sestava integrovaného obvodu s nábojovou vazbou (CCD), pro systém snímání filmu ve skutečném čase, s optickými funkcemi, iluminacími funkcemi a funkcemi zpracování signálu	
ex 8543 89 95	60	Teplotně vyrovnaný oscilátor zahrnující tištěný obvod, na němž jsou namontovány alespoň piezoelektrický krystal a nastavitelný kondenzátor, v pouzdře	
ex 8543 89 95	61	Napětově řízený oscilátor (VCO), jiný než teplotně vyrovnaný oscilátor, skládající se aktivních a pasivních prvků přimontovaných na tištěném obvodě, v pouzdře	0
ex 8543 90 80	40	Katoda z nerezové oceli ve formě desky s držadlem ve formě tyče, též s plastovými postranními pruhy	0
ex 8543 90 80	50	Sestava výrobků čísel 8541 nebo 8542 přimontovaných na tištěném obvodě, v pouzdře	0
ex 8545 90 90	01	Uhlíky do článků a baterií, ve formě tyček, o délce nejméně 34 mm, avšak nejvýše 160 mm a o průměru nejvýše 12 mm	0
ex 8547 10 10	10	Izolované armatury z keramiky obsahující 90 % hmotnostních nebo více oxidu hlinitého, metalizované, s dutým válcovitým tělem o vnějším průměru nejméně 20 mm, avšak nejvýše 250 mm, pro výrobu vakuových přerušovačů ⁽⁴⁾	0
ex 8548 90 90	38	Části používané při výrobě nebo opravách výrobků podpoložky 8517 21 00 ⁽⁴⁾	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 8548 90 90	39	Optická jednotka, skládající se z laserové diody a fotodiody, pracující v typické vlnové délce 635 nebo 670 nm	0
ex 8548 90 90	40	Jednotka pro příjem infračervených signálů skládající se z fotodiody a alespoň zesilovače ve formě monolitického integrovaného obvodu, v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: GP1U58XB SBX 1610 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	0
ex 8548 90 90	41	Jednotka skládající se z rezonátoru pracujícího ve frekvenčním rozmezí nejméně 1,8 MHz, avšak nejvýše 40 MHz a z kondenzátoru, v pouzdře	0
ex 8548 90 90 ex 9110 90 00	42 94	Hodinový/kalendářový obvod, skládající se z tištěného obvodu, na kterém je přimontován alespoň křemenový oscilátor, a monolitického integrovaného obvodu, to celé v pouzdře: — s identifikační značkou skládající se z (jedné z) následujících kombinací nebo obsahující takovou kombinaci: DS 1287 DS 1387 MK 48T08 MK 48T18 RTC 65271 DS 12887A MK 48T02 MK 48T12 RTC 63421 RTC72423 nebo — jiné identifikační značky týkající se přístrojů, které splňují výše uvedený popis	0
ex 8548 90 90	43	Kontaktní snímač obrazů	0
ex 8711 10 00	10	Přenosný motorový skútr, též rozmontovaný	0
ex 9001 10 90	10	Obraceč obrázků vyrobený ze sestavy optických vláken	0
ex 9001 20 00	10	Materiál skládající se z polarizačního filmu, na jedné nebo obou stranách podložený transparentním materiálem	0
ex 9001 90 90	20	Obrazovka pro zpětnou projekci zahrnující Fresnelovy čočky z umělé hmoty a polarizační plastový plát, používaný při výrobě výrobků čísla 8528 ^(a)	0
ex 9001 90 90	30	Čočky z umělé hmoty, nepřimontované, o ohniskové délce 3,86 mm (\pm 0,1 mm) a o průměru nejvýše 8 mm, používané při výrobě přehrávačů kompaktních disků ^(a)	0
ex 9001 90 90	40	Deska z optických vláken, používaná při výrobě obrazovek a fotokatod pro intenzifikátory obrazů ^(a)	0
ex 9001 90 90	50	Obrazovka pro zpětnou projekci, zahrnující čočkovitou plastovou desku	0
ex 9001 90 90	60	Hranol pro rozptyl světla, nepřimontovaný, používaný při výrobě kamer s integrovaným obvodem s nábojovou vazbou (CCD) ^(a)	0
ex 9001 90 90	70	Tyč z alumio-ytriového granátu (YAG) s přidaným neodymem, na obou koncích leštěná	0
ex 9001 90 90	80	Plastové čočky, nepřimontované, používané při výrobě výrobků podpoložky 9006 40 00 ^(a)	0
ex 9002 11 00	10	Nastavitelná čočková jednotka, o ohniskové délce nejméně 90 mm, avšak nejvýše 180 mm a zahrnující kombinaci čtyř až osmi skleněných nebo metakrylových čoček o průměru nejméně 120 mm, avšak nejvýše 180 mm, každá čočka je alespoň na jedné straně potažená vrstvou z fluoridu hořečnatého, používaná při výrobě videoprojektorů ^(a)	0
ex 9002 11 00	50	Čočková jednotka, o ohniskové délce nejméně 25 mm, avšak nejvýše 150 mm, skládající se ze skleněných nebo plastových čoček, o průměru nejméně 60 mm, avšak nejvýše 190 mm	0
ex 9002 11 00	60	Optický prvek zahrnující jednu nebo několik přimontovaných plastových čoček, používaný při výrobě výrobků položky 9006 40 00 ^(a)	0

^(a) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 9002 19 00	10	Čočková jednotka o ohniskové délce 24,96 mm, ($\pm 0,1$ mm), o průměru a délce 16 mm, používaná při výrobě výrobků položky 8517 21 00 ⁽⁴⁾	0
ex 9002 20 00	10	Filtr skládající se z plastové polarizační membrány, skleněné desky a průhledného ochranného filmu, připevněný na kovovém rámu, používaný při výrobě výrobků čísla 8528 ⁽⁴⁾	0
ex 9002 90 90	20	Čočky, připevněné, o pevné ohniskové délce 3,8 mm ($\pm 0,19$ mm) nebo 8 mm ($\pm 0,4$ mm), s relativním otvorem F2.0 a o průměru nejvýše 33 mm, používané při výrobě kamer s integrovaným obvodem s nábojovou vazbou (CCD) ⁽⁴⁾	0
ex 9002 90 90	30	Optická jednotka zahrnující jednu nebo dvě řady optických skleněných vláken ve formě čoček a o průměru nejméně 0,85 mm, avšak nejvýše 1,15 mm, zabudovaná mezi dvě plastové desky	0
ex 9002 90 90	50	Sestava čoček a obrazové brány, pro systém snímání filmu ve skutečném čase, s čočkou skládající se z devíti nebo jedenácti prvků a s iluminací funkcí	0
ex 9006 91 90	10	Části používané při výrobě výrobků položky 9006 40 00 ⁽⁴⁾	0
ex 9013 80 90	10	Izolátor optických vláken, necitlivý na polarizaci, pracující při vlnové délce nejméně 1 200 nm, ve válcovitém pouzdře	0
ex 9013 80 90	20	Optický spínač zahrnující alespoň jeden optický vstup a dva optické výstupy a s elektrickými konektory	0
ex 9017 90 90	20	Hlava termální tiskárny obsahující alespoň 7 168 vytápěcích jednotek připevněných ke dvěma nebo více keramickým držákům, přičemž vše je v pouzdře, jehož vnější rozměry jsou větší než 21 × 39 × 639 mm	0
ex 9022 30 00	10	Rentgenová trubice s cílovým napětím nejméně 4 kV, avšak nejvýše 30 kV, s výkonem nejvýše 9 W a s cílovým proudem nejvýše 2 mA	0
ex 9027 10 90	10	Jednotka snímače pro analýzu plynu nebo kouře v motorových vozidlech, skládající se zejména z zirkonio-keramického prvku v kovovém pouzdře	0
ex 9031 80 34 ex 9031 80 39 ex 9031 80 99	10 30 10	Stroje a přístroje pro automatickou kontrolu kvality pevných magnetických disků, používané při výrobě výrobků podpoložky 8523 20 10 ⁽⁴⁾	0
ex 9031 80 34 ex 9031 80 39	30 50	Přístroj pro měření úhlu a směru otáčení motorových vozidel, skládající se alespoň z jednoho snímače stáčivé rychlosti ve formě monokrystalického křemene, též v kombinaci s jedním nebo několika měřicími snímači, v pouzdře	0
ex 9031 80 39	10	Zařízení pro měření zrychlení v automobilech, zahrnující jeden nebo několik aktivních a/nebo pasivních prvků a jeden nebo více snímačů, v pouzdře	0
ex 9031 80 39	40	Stroje a přístroje pro automatické testování jednotnosti pouzder pro náplně do inkoustových tiskáren ⁽⁴⁾	0
ex 9031 90 80	20	Čtecí a psací testovací hlava pro kontrolu kvality pevných magnetických disků, přimontovaná na nosném rameni	0
ex 9031 90 80	30	Sestava pro snímač seřízení laseru, ve formě tištěného obvodu zahrnujícího optické filtry a snímač integrovaného obvodu s nábojovou vazbou (CCD), v pouzdře	0
ex 9031 90 80	40	Testovací hlava pro kontrolu mechanické kvality pevných magnetických disků, namontovaná na nosném rameni	0
ex 9031 90 80	50	Lešticí hlava pro odstraňování nerovností na povrchu pevných magnetických disků a pro jejich leštění, namontovaná na nosném rameni	0
ex 9032 10 91	10	Termostat obsahující mžikový spínač, pro přímou montáž na cívku elektromotoru, v hermeticky uzavřeném pouzdře	0
ex 9032 89 90	10	Snímač nárazu automobilových airbagů zahrnující kontakt schopný přepnout proud 12 A při napětí 30 V, s typickým odporem kontaktu 80 mohmů	0

⁽⁴⁾ Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 9106 90 10	10	Časovací soustava používaná při výrobě zboží podpoložky 8516 50 00 ^(*)	0
ex 9110 12 00	91	Sestava skládající se z tištěného obvodu, na kterém je namontovaný jeden křemenový oscilátor, alespoň jeden hodinkový obvod a alespoň jeden kondenzátor, též integrovaný, o tloušťce nejvýše 5 mm	0
ex 9110 90 00	92	Sestava skládající se z tištěného obvodu, na kterém je namontovaný hodinkový obvod nebo hodin-	0
ex 9114 90 00	91	kový obvod a křemenový oscilátor, o tloušťce nejvýše 5 mm	
ex 9110 90 00	93	Sestava skládající se z tištěného obvodu, na kterém je namontovaný alespoň jeden hodinkový obvod, křemenový oscilátor a piezoelektrický zvukový prvek, o tloušťce nejméně 5 mm	0
ex 9608 91 00	10	Plastové špičky per neobsahující vlákna, s vnitřním kanálkem	0
ex 9608 91 00	20	Plstěné špičky a jiné porózní špičky pro značkovače, bez vnitřního kanálku	0
ex 9612 10 10	10	Stuhy z umělé hmoty se segmenty různých barev, zajišťující vstup barviv teplem do nosiče (tzv. sublimace barviv)	0
ex 9613 90 00	20	Piezoelektrický zapalovací mechanismu, též s doplňkovými prvky	0

^(*) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.

PŘÍLOHA II

Kód KN	TARIC	Popis zboží	Všeobecná sazba %
ex 2920 90 10	20	Diallyl 2,2'-oxydiethylbikarbonát	0
ex 3815 90 90	87	Iniciátory reakce skládající se z diisopropylperoxybikarbonátu, ve formě roztoku v diallyl 2,2'-oxydiethylbikarbonátu	0
ex 5404 10 90	50	Monofilamenty z polyesteru nebo polybutylentereftalátu o délkové hmotnosti nejméně 67 decitex a jejichž největší rozměr příčného průřezu je nejvýše 1 mm	0
ex 8522 90 59	95	Deska s tištěnými obvody osazená elektronickými obvody s provozním napětím 12 V, používaná při výrobě televizních přijímačů s video nebo DVD jednotkou ^(*)	0
ex 8522 90 59	96	Sestava skládající se z alespoň flexibilního tištěného obvodu a integrovaných obvodů pro pohon a pro převod signálu optických disků	0
ex 8522 90 98	45	Sestava pro hnací jednotky laserových optických přístrojů (tzv. „mechanické jednotky“) pro nahrávání a/nebo reprodukci digitálních video a/nebo audio signálů, zahrnující alespoň jednu laserovou optickou čtecí a/nebo zapisovací jednotku a motor na stejnosměrný pohon, též s deskou s tištěnými obvody pro ovládání hnacího mechanismu, používaná při výrobě výrobků čísel 8519, 8520, 8521, 8526, 8527, 8528 nebo 8543 ^(*)	0
ex 8522 90 98	46	Optická čtecí hlava pro přehrávače kompaktních disků, skládající se z jedné laserové diody, jednoho fotodetektorového integrovaného obvodu a jednoho děliče světla	0
ex 8522 90 72	30	Analogová sestava pro nahrávání a reprodukci zvuku, zahrnující záznamovou/přehrávací hlavu, jednoduchý pohonný mechanismus kazetového typu, vřetenový elektrický motor, mechanismus pro změnu směru otáčení a šasi	0
ex 8529 90 72	40	Volič kmitočtů pro převod vysokofrekvenčních signálů na signály o střední frekvenci, používaný při výrobě televizních přijímačů ^(*)	0
ex 8529 90 81	42	Chladiče a chladicí žebra z hliníku, k udržování provozní teploty tranzistorů a integrovaných obvodů v televizních přijímačích ^(*)	0
ex 8536 50 11	32	Mechanické dotykové vypínače a spínače pro spojování elektronických obvodů, s provozním napětím nejvýše 60 V a intenzitou proudu nejvýše 50 mA, používané při výrobě televizních přijímačů ^(*)	0
ex 8536 50 80	98	Mechanické stiskací vypínače a spínače pro spojování elektronických obvodů s provozním napětím nejvýše 250V a intenzitou proudu nejvýše 5 mA, používané při výrobě televizních přijímačů ^(*)	0

^(*) Kontrola tohoto zvláštního použití je prováděna v souladu s příslušnými ustanoveními Společenství.