

I

(Meddelanden)

KOMMISSIONEN

FÖRTECKNING ÖVER DE ORGAN SOM MEDLEMSSTATERNA OCH EFTA-STATERNA (EES-MEDLEMSSTATER) HAR ANMÅLT I ENLIGHET MED DIREKTIVEN OM EN NY METOD ⁽¹⁾

INBEGRIPET ORGANENS IDENTIFIKATIONSNUMMER OCH DE UPPGIFTER FÖR VILKA DE HAR ANMÅLTS. FÖRTECKNINGEN OMFATTAR ALLA ORGAN SOM ANMÅLTS T.O.M. 30 SEPTEMBER 2003

Organ som anmälts efter detta datum, liksom tillägg och ändringar, kommer att publiceras senare

Denna förteckning ersätter de förra publicerade i *Europeiska gemenskapernas officiella tidning* C 292 av den 30 oktober 2000 och C 129 av den 30 april 2001

(Text av betydelse för EES)

(2003/C 302/01)

⁽¹⁾ Listan innehåller också de anmälda organen från kandidatländerna såväl som de utsedda organen för bedömning av överensstämmelse från tredje länder med vilka EG har slutit ett avtal om ömsesidigt erkännande (MRA).

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INGENIERIA DE GESTION INDUSTRIAL, SL c/ Marques de Mudela, 8 E-13600 Alcazar de San Juan	1028	Icke-automatiska vågar	EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.3 Bilaga II.4
SCHWEIZERISCHE VEREINIGUNG FÜR QUALITÄTS- UND MANAGEMENTSYSTEME (SQS) Bernstrasse, 103 3052 Zollikofen Switzerland	1250	Icke-automatiska vågar	EG-förklaringen om överensstämmelse med typ (garanti för tillverkningskvalitet)	Bilaga II.2
SWISS FEDERAL OFFICE OF METROLOGY AND ACCREDITATION (METAS), DIVISION OF MECHANICS, RADIATION AND LEGAL METROLOGY (MSL) Lindenweg, 50 3003 Bern-Wabern Switzerland	1259	Icke-automatiska vågar	EG-typkontroll EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.3 Bilaga II.4
CALIDAN Snekken, 3 DK-6710 Esbjerg V	1260	Icke-automatiska vågar	EG-verifikation	Bilaga II.3
FUNDACIÓN ITMA (ITMA) Parque Tecnológico de Asturias E-33428 Coruño-Llanera (Asturias)	1270	Icke-automatiska vågar	EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.3 Bilaga II.4
CAMERA DI COMMERCIO, INDUSTRIA, ARTIGIANATO E AGRICOLTURA (CCIAA DI PRATO) Via Valentini 14 I-59100 Prato	1273	Icke-automatiska vågar	EG-verifikation	Bilaga II.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO STUDI ED ESPERIENZE ANTINCENDI Piazza Scilla, 2 I-00178 Roma-Capannelle	0469	Säkerhetsutrustning; justeringsutrustning; kontrollutrustning; ledningar som avger strålvärme och liknande; värmluftsspridare	EG-typkontroll EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.6
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL Dynamostraße 7-9 D-68165 Mannheim	0556	Bakugnar och bakapparatur för yrkesbehov Maskiner och apparatur för framställning och bearbetning av bröd, konditorivaror och bakverk Maskiner och apparatur för bearbetning och förädling av tobak Maskiner för uppställning, påfyllning och tillslutning av förpackningar Maskiner för samling och upplösning av flerförpackningar och lastenheter Gasapparater för storkök Följande värmeapparatur: — apparater för uppvärmning av livsmedel — uppvärmning av lastutrymmen Industriella kyl- och frysapparater: — absorptionskylanläggningar Följande maskiner och apparatur för framställning av sötsaker: — apparatur för rostning av mandlar — popcornmaskiner Följande maskiner för inslagning: — maskiner för tillslutning genom värmekrympning	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.5 Bilaga II.6
SGS FIMKO OY Särkiniementie 3 PL 30 FIN-00211 Helsinki	0598	Gasbrännare Brännarautomatik för gasbrännare (utrustning) Anordningar och anläggningar utrustade med gasbrännare	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TUV HELLAS AE El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
GASTEC ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano	0694	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
FLAM GAS LABORATORIES Srl V. Mazzini, 81/b I-33080 Fiume Veneto (PN)	0705	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL (INTECA) Polg Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.5 Bilaga II.6
HELLENIC ELECTRONICS EQUIPMENT QUALITY ASSURANCE CENTER SA Ierosolimon 6 GR-11252 Athens	0848	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.5 Bilaga II.6

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstrasse 101 D-45356 Essen	0909	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.5 Bilaga II.6
MUSZAKI BIZTONSÁGI VIZSGÁLÓ ES TANÚSÍTÓ INTÉZET KFT Logodi u. 38-40 HU-1012 Budapest	1009	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
TESTING AND CERTIFICATION LABORATORIES — TCL Partizanska cesta 12 SI-3503 Velenje	1303	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
CERTIGAZ SAS Rue de Courcelles, 62 F-75008 Paris	1312	Anordningar för förbränning av gasformiga bränslen	EG-typkontroll EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produktion) EG-forsäkrän om överensstämmelse med typ (kvalitetssäkring av produkter) EG-verifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 92/42/EEG

VÄRMEPANNOR

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Värmepanna enligt artikel 2	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
DANMARKS GASMATERIEL PRØVNING Tranegårdsvej 20 DK-2900 Hellerup	0048	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
AFNOR CERTIFICATION SA 11, avenue Francis-de-Pressensé F-93571 Saint-Denis La Plaine Cedex	0049	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51bis E-28760 Tres Cantos	0053	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
GASTEC CERTIFICATION BV Postbus 137, 7300 7300 AC Apeldoorn Nederland	0063	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho	0068	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
DVGW — DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES e. V. Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389, Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
ADVANTICA Ltd — CERTIFICATION SERVICES Gas Research and Technology Centre Ashby Road Loughborough LE11 3GR United Kingdom	0087	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
SGS UNITED KINGDOM Ltd Worle Park Weston-Super-Mare North Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Olje- och gaseldad värmeapparat upp till 400 Kw	Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSEBewertung mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll	Bilaga III, moduler B
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl (ANCCP) Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House, Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONES Campus UAB, Apto Correos 18 E-08193 Bellaterra	0370	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSGENOMGÅNGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
TECHNIGAZ asbl Rue de Rhode, 125 B-1630 Linkebeek	0461	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll	Bilaga III, moduler B
THE BUILDING RESEARCH AND INFORMATION ASSOCIATION Old Bracknell Lane West Bracknell RG12 4AH United Kingdom	0480	Anordningar för uppvärmning eldade med olje-bränsle, upp till 400 kW	EG-typkontroll	Bilaga III, moduler B

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LABORATORIO DE TERMOTECNIA DE LA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE MADRID c/José Gutiérrez Abascal, 2 E-28006 Madrid	0541	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
LABORATORIO DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE REPSOL BUTANO SA c/San Norberto, 28 E-28021 Madrid	0542	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
CRE GROUP Ltd Stoke Orchard Cheltenham GL524RZ United Kingdom	0558	Olje- och gaseldad värmeapparat upp till 400 Kw	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
SGS FIMKO LÖY PL 30 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0598	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
NATIONAL TECHNICAL UNIVERSITY LABORATORY FOR STEAM ENGINES & BOILERS 28th Octovriou 42 GR-10682 Athens	0617	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-18535 Piraeus	0618	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
INSTITUT FÜR KERNENERGETIK UND ENERGIESYSTEME DER UNIVERSITÄT STUTTGART, LEHRSTUHL FÜR HEIZ- UND RAUMLUFT-TECHNIK IKE Pfaffenwaldring 35 D-70550 Stuttgart	0626	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
PRÜFSTELLE FÜR ENERGIETECHNISCHE EINRICHTUNGEN DER TÜV RHEINLAND SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ GmbH Institut für Umweltschutz und Energietechnik Am Grauen Stein D-51105 Köln	0645	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
TUV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 AG. Paraskevi	0654	Nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
GASTEC ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano	0694	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
FLAM GAS LABORATORIES srl FLAM GAS V. Mazzini, 81/b I-31020 Fiume Veneto (PN)	0705	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
C3T SA Industrial Area of Kilkis PO Box 50 GR-61100 Kilkis	0727	Nya värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C
GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen	0909	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
FRAUNHOFER INSTITUT FÜR BAUPHYSIK Nobelstrasse 12 D-70569 Stuttgart	1004	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
MUSZAKI BIZTONSÁGI VIZSGÁLÓ ES TANÚSÍTÓ INTÉZET KFT Logodi u. 38-40 HU-1012 Budapest	1009	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Värmepannor som eldas med flytande eller gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C Bilaga IV, moduler D Bilaga IV, moduler E
SCHWEIZ. VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES (SVGW) Postfach 658 8027 Zürich Switzerland	1255	Värmepannor som eldas med gasformigt bränsle	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, moduler B Bilaga IV, moduler C

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EIDG. MATERIALPRÜFUNGS- UND FORSCHUNGSANSTALT EMPA, PRÜFSTELLE FEUERUNGEN Ueberlandstr., 129 8600 Dübendorf Switzerland	1256	Värmepannor som eldas med flytande bränsle	EG-typkontroll	Bilaga III, moduler B

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 93/15/EEG

EXPLOSIVA ÄMNEN FÖR CIVILT BRUK

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil en Halatte	0080	Explosiva ämnen för civilt bruk	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA c/ Alenza 2 E-28003 Madrid	0163	Explosiva ämnen för civilt bruk	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Explosiva ämnen för civilt bruk	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
SVERIGES PROVNINGSG- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-50115 Borås	0402	Elektriska sprängkapslar och initieringsystem med icke-elektriska signalledare av lågenergityp	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
HEALTH AND SAFETY EXECUTIVE Harpur Hill Buxton SK17 9JN United Kingdom	0519	Explosiva ämnen för civilt bruk	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUNDESANSTALT FÜR MATERIAL-FORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Explosiva ämnen för civilt bruk	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6
FINNISH DEFENCE FORCES RESEARCH INSTITUTE OF TECHNOLOGY Puolustusvoimien Teknillinen Tutkimuslaitos Paroistentie 20 Box 5 FIN-34111 Lakiala	0812	Explosiva ämnen för civilt bruk Elektriska sprängkapslar och initieringssystem med icke-elektriska signalledare av lågenergityp	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga II.1 Bilaga II.2 Bilaga II.3 Bilaga II.4 Bilaga II.5 Bilaga II.6

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 93/42/EEG

MEDICINSK UTRUSTNING

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde, 156 B-1120 Bruxelles	0029	Icke-invasiva produkter i klass IIa för lagring, distribution och administration av gaser	Fullständig kvalitetssäkring EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
		Aktiva produkter i klass IIb avsedda att administrera gaser och/eller avlägsna läkemedel/ämnen	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Am TÜV 1 D-30505 Hannover	0032	Aktiva medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN-BRANDENBURG Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Aktiv medicinteknisk utrustning: — utrustning för infusioner — anestesiutrustning, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — apparater för kontroll och fastställande av vitala tecken — operationsutrustning och tillbehör — utrustning för stimulation — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — uttagspaneler till sjukhussängar — patientblädd- och transportanordningar — bildtagningsutrustning: — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarckstraße, 20 D-45141 Essen	0044	Icke-aktiva medicintekniska produkter: — skelettimplantat — mjukdelsimplantat — funktionsimplantat — medicintekniska engångsartiklar — anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsprodukter — icke-elldrivna medicintekniska mätinstrument — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat Alla medicintekniska produkter: — livsuppehållande utrustning — utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner — anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — operationsutrustning och tillbehör — utrustning för stimulation — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning: — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — med icke-joniserande strålning — bildtagningsutrustning: — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) SpA Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Apparatur för optoskopi Apparatur för elektrokirurgi med tillbehör Apparatur för anesthesi, kuvöser, apparatur för ventilation och syrgasbehandling med tillbehör	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Apparatur för extrakorporeal cirkulation, infusion, transfusion, hemofores med tillbehör</p> <p>Apparatur för dialys med tillbehör</p> <p>Apparatur för kontroll eller registrering av vitala funktioner med tillbehör</p> <p>Hjärt-lungmaskiner med tillbehör</p> <p>Dentalteknisk apparatur med tillbehör</p> <p>Apparatur för oftalmologi med tillbehör</p> <p>Apparatur för desinfektion och sterilisering</p> <p>Apparatur för aerosolbehandling med tillbehör</p> <p>Apparatur för röntgendiagnos med joniserande strålning, icke-joniserande strålning och ultraljud</p> <p>Apparatur för behandling med joniserande strålning, icke-joniserande strålning och ultraljud</p>		
		<p>Engångssprutor</p> <p>Uretralkatetrar, katetrar för hjärtkirurgi och för det centrala blodomloppet</p> <p>Påsar för parenteral och enteral närings-tillförsel med tillbehör</p> <p>Kontaktlinser</p> <p>Vätskor för kontaktlinser</p> <p>Hörtekniska proteser</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>
<p>ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl</p> <p>Via Moscova, 11</p> <p>I-20017 Rho</p>	<p>0068</p>	<p>Produkter för aerosolterapi, befuktning och nebulisation</p> <p>Produkter för anestesi, assisterad ventilation och upprätthållande av livsfunktioner:</p> <p>— operationsutrustning och tillbehör</p> <p>Produkter för elkirurgi</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>EG-typkontroll</p> <p>EG-verifikation</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga III</p> <p>Bilaga IV</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Produkter för peritonealdialys och hämodialys Produkter för endoskopi Produkter för infusion, transfusion, extrakorporal cirkulation, plasmaferes och blodinsamling Produkter för framtagning, visualisering och behandling av bilder med hjälp av icke-joniserande strålning och ultraljud Produkter för mätning och/eller övervakning och/eller registrering och/eller analys av fysiologiska parametrar och livsfunktioner Tandvårdsinstrument (ej sterila) Rehabiliteringsutrustning Produkter för stimulering av nerver, hjärta, muskler samt för elektroterapi Produkter för behandling med icke-joniserande strålning eller ultraljud Kuvöser och utrustning för neonatal patologi Icke-aktiv utrustning för anestesi och assisterad ventilation Icke-aktiv utrustning för kirurgi och endoskopi Icke-aktiv utrustning för mätning av fysiologiska parametrar		
BRITISH STANDARDS INSTITUTION 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Alla medicintekniska produkter	EG-verifikation Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga IV Bilaga VI
		Alla medicintekniska produkter inbegripet produkter som framställts av människoblod	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga II Bilaga III Bilaga V
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0088	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BAYERISCHES LANDESAMT FÜR MASS- UND GEWICHT Franz-Schrank-Straße, 9 D-80638 München	0104	Aktiva medicintekniska produkter: — mätinstrument för att mäta kroppstemperaturen — tonometrar — icke invasiva blodtrycksmätare — audiometrar — stråldosimetrar — röntgendosimetrar	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
LANDESAMT FÜR MESS- UND EICHWESEN THÜRINGEN Unterpörlitzer Straße, 2 D-98693 Ilmenau	0118	Aktiva medicintekniska produkter: — mätinstrument för att mäta kroppstemperaturen — tonometrar — icke invasiva blodtrycksmätare — flödesmätare — anordningar för övervakning och bestämning av vitala tecken — bildtagningstrustning: — med icke-joniserande strålning — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — utrustning för stimulation Medicinska vågar Alla medicintekniska produkter: — medicinska vätskeglastermometrar med maximumfunktion — medicinska sprutor — tonometrar — icke invasiva blodtrycksmätare — livsuppehållande utrustning — flödesmätare	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
SGS UNITED KINGDOM LIMITED Worle Park, Weston-super-Mare Somerset BS22 0WA United Kingdom	0120	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Kondomer för män	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
		— defibrillatorer Produkter och tillbehör för dialys Elektrokardiografer Infusionspumpar/sprutpumpar	EG-typkontroll	Bilaga III

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none">— febertermometrar (aktiva)— febertermometrar (icke-aktiva) Aktiva medicintekniska produkter [endast undergrupp I (mätning) och IIA] som skall överensstämma med EN 60601-1 och mått för spänning, ström, temperatur, tryck, vikt och tid	EG-verifikation	Bilaga IV
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße, 65 D-80339 München	0123	Icke-aktiva medicintekniska produkter: <ul style="list-style-type: none">— skelettimplantat— mjukdelsimplantat— funktionsimplantat— medicintekniska engångsprodukter— anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsprodukter— icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument— återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument— förband och kompresser— suturmaterial och klämmor— tandvårdsteknisk utrustning och instrument— tandvårdstekniskt material— dentalimplantat Alla medicintekniska produkter: <ul style="list-style-type: none">— livsuppehållande utrustning— utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner— anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling— operationsutrustning och tillbehör— utrustning för stimulation— oftalmologisk utrustning— tandvårdsteknisk utrustning— protes- och rehabiliteringsutrustning— desinfektions- och steriliseringsutrustning Desinfektionsmedel och antiseptika: <ul style="list-style-type: none">— röntgenutrustning:<ul style="list-style-type: none">— med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning— med icke-joniserande strålning— bildtagningsutrustning:<ul style="list-style-type: none">— med joniserande strålning— med icke-joniserande strålning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße, 15 D-70565 Stuttgart	0124	<p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— skelettimplantat— mjukedelsimplantat— funktionsimplantat— medicintekniska engångsprodukter— anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsprodukter— icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument— återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument— förband och kompresser— suturmateriale och klämmor— tandvårdsteknisk utrustning och instrument— tandvårdstekniskt material— dentalimplantat <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— livsuppehållande utrustning— utrustning för utomkroppsliga kretslöpp, infusioner och blodtransfusioner— anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling— operationsutrustning och tillbehör— utrustning för stimulation— oftalmologisk utrustning— tandvårdsteknisk utrustning— protes- och rehabiliteringsutrustning— desinfektions- och steriliseringsutrustning— röntgenutrustning:<ul style="list-style-type: none">— med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning— med icke-joniserande strålning— bildtagningsutrustning:<ul style="list-style-type: none">— med joniserande strålning— med icke-joniserande strålning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße, 2 D-90431 Nürnberg	0125	<p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— skelettimplantat— mjukedelsimplantat— funktionsimplantat— medicintekniska engångsprodukter— anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsprodukter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — dentalimplantat <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — livsuppehållande utrustning — utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner — anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — operationsutrustning och tillbehör — utrustning för stimulation — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — med icke-joniserande strålning — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning 		
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	<p>Aktiv medicintekniskutrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — livsuppehållande utrustning — stimuleringsutrustning — anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner — oftalmologisk utrustning — operationsutrustning och tillbehör — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med icke-joniserande strålning — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning 	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ortopediska implantat — mjukdelsimplantat — funktionsimplantat — suturmaterial och klämmor — anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsutrustning — icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat 	<p>Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga III Bilaga V Bilaga VI</p>
<p>DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsystemen mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUT-ACHTER August-Schanz-Straße, 21 D-60433 Frankfurt am Main</p>	0297	<p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — mjukdelsimplantat — funktionsimplantat — medicintekniska engångsprodukter — anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsutrustning <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument — förband och kompresser — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — livsuppehållande utrustning — anordning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner, utom hjärt- och lungmaskiner — anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — operationsutrustning och tillbehör — utrustning för stimulation — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning 	<p>Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga V Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV-ZERTIFIZIERUNGSGEMEINSCHAFT e. V. TÜV CERT Reuterstraße, 161 D-53113 Bonn	0298	Aktiv medicintekniskutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — livsuppehållande utrustning — utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner — anesthesiutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling — operationsutrustning och tillbehör — utrustning för stimulation — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — med icke-joniserande strålning — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning 	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
DIRECCIÓN GENERAL DE FARMACIA Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
SATRA TECHNOLOGY CENTRE Satra House Rockingham Road Kettering NN16 9JH United Kingdom	0321	Kondomer för män	EG-verifikation	Bilaga IV
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INTERTEK TESTING AND CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Alla medicintekniska produkter med undantag för: — blodgasanalyser (in vivo) — narkoseapparater — lungventilatorer — utrustning för andningsterapi — anslutningar och tillbehör till andningssystem — utrustning för extrakorporal blodbehandling — elektrokirurgisk utrustning — medicinsk laserutrustning — defibrillatorer — utrustning för strålbehandling — Bildgenerering med radioaktiva isotoper och magnetresonans	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
VDE — VERBAND DER ELEKTRO-TECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße, 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	Aktiva medicintekniska produkter, utom: — desinfektions- och steriliseringsutrustning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITÀ Viale Regina Elena, 299 I-00161 Roma	0373	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI Srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienna	0398	Engångsartiklar	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Produkter för elkirurgi Apparater och tillbehör för muskelstimulering Produkter och tillbehör för infusion, perfusion och transfusion Produkter och tillbehör för ultraljudsdiagnostik och -behandling Produkter och tillbehör för dialys Produkter och tillbehör för bildiagnostik med joniserande eller icke-joniserande strålning Produkter och tillbehör för behandling med joniserande eller icke-joniserande strålning: — utrustning för patientövervakning och utrustning för registrering av vitala funktioner — desinfektions- och steriliseringsutrustning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Icke-aktiva apparater avsedda för att bevara diagnostiska röntgenavbildningar (bilaga IX, 4.4. punkt 16) Anestesiutrustning och utrustning för intensivvård Tand- och käkimplantat som installeras i käkbenet Diagnostisk röntgenutrustning Kirurgiska instrument för engångsbruk Elektromedicinsk diagnostisk utrustning Tandvårdsprodukter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Alla sterila produkter i klass I Funktioner kopplade till medicinteknisk klass I mätutrustning	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga V Bilaga VI
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Aktiva medicinska produkter (inklusive deras tillbehör) Icke-aktiva medicinska produkter (inklusive deras tillbehör) Benstift, benskruvar och benplattor (inbegripet tillbehör till dessa): — engångsprodukter: — för förvaring/ledning av blod, andra kroppsvätskor och vävnader, vätskor och gas — preventivmedel — förbandsmaterial och kompresser — tandläkarutrustning med undantag för material för tandbehandling — utrustning för rengöring, desinfektion och sterilisation — produkter för endoskopi och endoskopisk kirurgi — icke-implanterbara ortopediska produkter och rehabilitationsprodukter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
		Alla sterila produkter i klass I	Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga V

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Aktiva terapeutiska produkter Aktiva produkter för diagnosticering Produkter för tillförsel till eller avlägsnande av medicin, kroppsvätskor eller andra substanser från patientens kropp Alla medicintekniska produkter Engångsprodukter Förbandsmaterial Icke-aktiva implantat Tandvårdsprodukter Funktionsimplantat Produkter med mätfunktion Sterila produkter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Elektriska produkter som är avsedda tillföra och/eller avlägsna produktläkemedel, kroppsvätskor eller andra ämnen till eller från kroppen Elektriska terapeutiska produkter Elektriska produkter för diagnosticering	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
		Funktioner kopplade till medicinteknisk klass I mätutrustning	EG-verifikation	Bilaga IV
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Produkter i sterila förpackningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga V Bilaga VI
		Mätutrustning Engångsartiklar: — tandvårdstekniskt material — tandvårdsteknisk utrustning — ultrajudsutrustning — elektrokardiografer och elektroencefalografer — kontaktlinser Icke-invasiv utrustning, som kommer i kontakt med skadad hud Ortopediska implantat	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Produkter för kontaktlinsbehandling</p> <p>Produkter för sterilisering av medicinska produkter</p> <p>Invasiv utrustning för användning i naturliga öppningar (ostia)</p> <p>Invasiv kirurgisk utrustning</p> <p>Sonder och katetrar som används inom urologi, gastroenterologi, luftvägar, kirurgisk aspiration och syrgasbehandling</p> <p>Produkter för tillförsel till eller avlägsnande av medicin, kroppsvätskor eller andra substanser från patientens kropp</p> <p>Preventivmedel</p> <p>Blodpåsar</p> <p>Produkter och utrustning för användning inom kirurgi, t.ex. suturnålar, sprutor och operationshandskar</p> <p>Apparater och tillbehör för muskelstimulering</p>		
<p>MATERIALPRÜFUNGSAMT NORDRHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund</p>	0432	<p>Aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — hörapparater och instrument för hörselmätning — ultrajudsutrustning — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning 	<p>Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga V Bilaga VI</p>
<p>DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Hovik</p>	0434	<p>Alla medicintekniska produkter</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga V Bilaga VI</p>
<p>G-MED — GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX 33, avenue du général Leclerc, BP n° 8 F-92260 Fontenay-aux-Roses</p>	0459	<p>Alla medicintekniska produkter</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
NEMKO AS Gaustadallen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
AMTAC CERTIFICATION SERVICES Ltd Norman Road Broadheath Altrincham WA14 4EP United Kingdom	0473	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	Elektromedicinsk apparatur för fysioterapi och rehabilitering Elektromedicinsk kardiologiapparatur Elektromedicinsk apparatur för anestesi och hjärtkirurgi Elektromedicinsk tandläkar- och stomatologiapparatur Elektromedicinsk apparatur för nefrologi och dialys Elektromedicinsk apparatur för pediatrik och neonatal vård	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Proteser Tandproteser Ortopediska proteser Kanyler för infusion och provtagning Kanyler, sonder och slangar Katetrar och tillbehör Rörformade produkter av syntetmaterial för tillförsel och utsättning Filter för blod eller lösningar; andra filter Sprutor Kretsar och tillbehör till anestesi och resuscitering Produkter och tillbehör för dialys Produkter för tandbehandling		

De anmälda organens namn och adress	Identifikations-nummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BIOLAB SpA — CENTRO DI ANALISI E RICERCHE BIOLOGICHE Via Bruno Buozzi, 2 I-20090 Vimodrone	0477	Icke resorberbara kirurgiska implantat Produkter för infusion, transfusion, injektion, provtagning, extrakorporeal cirkulation: — oftalmologisk utrustning Desinfektionsmedel och antiseptika Produkter för vård av kontaktlinser Icke resorberbara suturmateriel och agraffer Engångsartiklar Förbandsmateriel Produkter, materiel och apparatur för tandbehandling Kirurgiska instrument Handskar för medicinskt bruk Preventivmedel Anestesi- och ventilationsprodukter Katetrar, drän och sonder Återanvändbara artiklar Produkter för parenteral och enteral nutrition	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
		Alla sterila produkter i klass I	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga V Bilaga VI
ECM — ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT FÜR MEDIZINPRODUKTE IN EUROPA mbH Eifelstraße, 1C D-52068 Aachen	0481	Icke-aktiva medicintekniska produkter: — medicintekniska engångsprodukter: — infusions/transfusions utrustning — katetrar/kateterset — dränagesystem — slangsystem för utomkroppsliga kretslopp, särskilt blodslangsystem — OP-produkter — förband och kompresser	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
		Alla medicintekniska produkter: — desinfektionsmedel — skelettimplantat — kontaktlinser — produkter för vård av kontaktlinser	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
MEDCERT ZERTIFIZIERUNGS- UND PRÜFUNGSGESELLSCHAFT FÜR DIE MEDIZIN GmbH Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0482	<p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— skeletimplantat— mjukedelsimplantat— anesthesi-, ortopedi- och rehabiliteringsprodukter— medicintekniska engångsprodukter— icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument— förband och kompresser— suturmaterial och klämmor— tandvårdsteknisk utrustning och instrument— tandvårdstekniskt material— dentalimplantat <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— patientblädd- och transportanordningar— utrustning för bildåtergivning med icke-joniserande strålning, utom MR— röntgenutrustning utom CT och angiografi— kirurgisk utrustning och tillbehör, inklusive litotriptorer, Hf-, laser- och ultrajudskirurgi, endoskop— apparater för kontroll och fastställande av vitala tecken— andningsapparater och syreterapiapparater, inklusive kammare för hyperbar terapi— utrustning för utomkroppsliga kretslopp, infusioner och blodtransfusioner <p>Alla medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none">— utrustning för stimulation— oftalmologisk utrustning— tandvårdsteknisk utrustning— protes- och rehabiliteringsutrustning— desinfektions- och steriliseringsutrustning— röntgenutrustning med icke-joniserande strålning— uttagspaneler till sjukhussängar	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
MDC MEDICAL DEVICE CERTIFICATION GmbH Kriegerstrasse, 6 D-70191 Stuttgart	0483	Icke-aktiv medicinsk utrustning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — livsuppehållande utrustning — infusionsutrustning — respiratorer och utrustning för syrgasbehandling, med undantag för anordningar för övertrycksbehandling — kirurgisk utrustning och kirurgiska hjälpmedel, med undantag för litotripsi — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning — med icke-joniserande strålning — stimulatorer, med undantag av yttre pacemaker och defibrillatorer — röntgenutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — rehabiliteringsanordningar och aktiva proteser — utrustning för förvaring och transport av patienter — uttagspaneler till sjukhussängar 	<p>EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga III Bilaga V Bilaga VI</p>
<p>SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Strasse, 20 D-09232 Hartmannsdorf</p>	<p>0494</p>	<p>Narkosutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling, med undantag för anordningar för övertrycksbehandling:</p> <ul style="list-style-type: none"> — operationsutrustning och tillbehör — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — uttagspaneler till sjukhussängar — patientblädd- och transportanordningar <p>Produkter för mätning och/eller övervakning och/eller registrering och/eller analys av fysiologiska parametrar och livsfunktioner</p> <p>Rehabiliteringsutrustning</p> <p>Hörtekniska proteser</p> <p>Programvara för drift av medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — anordningar för avbildningsförfaranden med icke-joniserande strålning, med undantag för utrustning för kärnsnitttomografi — strålbehandlingsutrustning med icke-joniserad strålning, med undantag för laserbehandlingsutrustning 	<p>Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — stimulatorer — tandbehandlingsutrustning — rehabilitionsanordningar och aktiva proteser — utrustning för förvaring och transport av patienter — vårdset 	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga VI
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
INSTITUTO NACIONAL DA FARMÁCIA E DO MEDICAMENTO Parque da Saúde de Lisboa — Avenida do Brasil P-1700 Lisboa	0503	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
NORDISK INSTITUTE FOR ODONTOLOGISK MATERIALPRØVNING (SCANDINAVIAN INSTITUTE OF DENTAL MATERIALS) PO Box 70 N-1344 Haslum	0510	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
EUROCAT — INSTITUTE FOR CERTIFICATION AND TESTING GmbH Wittichstraße, 2 D-64295 Darmstadt	0535	Icke-aktiva medicintekniska produkter, utom klass III produkter: — icke-aktiva kirurgiska implantat Medicinska engångsartiklar: — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — tandvårdsprodukter — dentallegeringar	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Aktiva medicintekniska produkter (med undantag för anordningar för övertrycksbehandling)	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT	0537	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Icke-aktiva produkter av klass I som levereras sterila</p> <p>Icke-aktiva produkter av klass I med mätfunktion</p>	<p>EG-verifikation</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga IV</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>
		<p>Icke-aktiva produkter av klass IIa – IIb</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>
<p>ZDH-ZERT [RECHTSNACHFOLGER IS DIE MDC MEDICAL DEVICE CERTIFICATION GmbH, KENN-NR 0483, STUTTGART] Heilbronner Strasse, 43 D-70191 Stuttgart</p>	<p>0538</p>	<p>Icke-aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — ortopediska implantat — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — engångsprodukter <p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — kirurgisk utrustning med högfrekvens — tandvårdsteknisk utrustning — hörapparater och instrument för hörselmätning — anordningar för övervakning och bestämning av vitala tecken — respiratorer och utrustning för syrgasbehandling, med undantag för anordningar för övertrycksbehandling — kirurgisk utrustning och kirurgiska hjälpmedel, med undantag för litotripsi — utrustning för elektrisk stimulering och akupunktur, elektroterapi — kortvågsutrustning och utrustning för värmebehandling — rehabilitationsanordningar och aktiva proteser — patientblädd- och transportanordningar 	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>
<p>DANSK STANDARD — DANSK GODKENDELSE AF MEDICINSK UDSTYR Kollegievej, 6 DK-2920 Charlottenlund</p>	<p>0543</p>	<p>Icke-aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — infusionsutrustning — tandvårdstekniskt material — förbandsmaterial — dentalimplantat — desinfektionsmedel — kirurgiska artiklar — kontaktlinser — kontaktlinsvätska 	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>EG-typkontroll</p> <p>EG-verifikation</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga III</p> <p>Bilaga IV</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — suturer och kirurgisk tejp — kondomer och pessarer — intrauterina preventivmedel — drän, sonder och sugutrustning — kirurgiska implantat (icke-ortopediska implantat och bencement) <p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — utrustning för strålbehandling — programvara för planering av strålbehandling — stimuleringsutrustning — hjärt- lungmaskin — neonatal utrustning — tandvårdsprodukter — hörapparater och instrument för hörselmätning — elektrokardiografer och elektroencefalografer — sterilisatorer för medicinsk utrustning — defibrillatorer — utrustning för mätning av blod och anestesigas — kirurgisk laser — ultrajudsutrustning — utrustning för patientövervakning odh utrustning för registrering av vitala funktioner — elektrokirurgisk utrustning — engangsartiklar för hjärt- och lungmaskiner — kardiovaskulära implantat — sugutrustning <p>Diagnostisk röntgenutrustning</p>		
<p>ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ Via G. Giardino, 4 I-20123 Milano</p>	0546	<p>Medicinska instrument och mätinstrument med egna energikällor, eller icke-aktiva</p> <p>Dentaltekniska produkter och material samt tillbehör, även aktiva</p> <p>Produkter för oftalmologisk användning, t.ex. glasögon och intraokulära linser</p> <p>Produkter och tillbehör för kirurgiskt bruk</p> <p>Produkter för endoskopi och laparoskopi</p> <p>Sensibelt material för medicinsk användning</p> <p>Produkter för extrakorporeal cirkulation samt tillbehör, även aktiva</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p>	<p>Bilaga II</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Katetrar och artiklar avsedda för flergångsbruk Preventivmedel Konstgjord hud och liknande produkter Produkter för desinfektion och för skötsel av kontaktlinser Förband, häftplåster, gips och liknande produkter Suturmaterial Engångsartiklar Produkter för anestesi, återupplivning och andning Produkter och material för ortopedi och rehabilitering samt tillbehör, även aktiva		
NATIONAL QUALITY ASSURANCE Ltd Gainsborough House Houghton Hall Park Houghton Regis Dunstable W5 5XZ United Kingdom	0577	Produkter för tillförsel till eller avlägsnande av medicin, kroppsvätskor eller andra substanser från patientens kropp: — ultrajudsutrustning Elektromedicinsk utrustning	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Narkosutrustning och hjärt-lungmaskiner	Fullständig kvalitetssäkring	Bilaga II
		Dränerings- och suganordningar (icke maskindrivna) Operationsförband (klass IIa) Mättnings- och bevakningsutrustning Operationssalsutrustning Diagnostisk röntgenutrustning Narkoseapparater för inhalation Utrustning som kommer i kontakt med blod Funktioner kopplade till medicinteknisk klass I steril/mätutrustning	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga V Bilaga VI
BERLIN-CERT-PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR MEDIZINPRODUKTE GmbH AN DER TECHNISCHEM UNIVERSITÄT BERLIN Dovestraße, 6 D-10587 Berlin	0633	Aktiva medicintekniska produkter: — narkosutrustning, kuvöser, respiratorer och utrustning för syrgasbehandling, med undantag för anordningar för övertrycksbehandling — kirurgisk utrustning och kirurgiska hjälpmedel, med undantag för litotripsi, ultraljud och laserkirurgiutrustning	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — anestesi-, ortopedi- och rehabiliteringsutrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — tandvårdsteknisk utrustning — icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — röntgenutrustning med icke-joniserande strålning — uttagspaneler till sjukhussängar — patientblädd- och transportanordningar — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — anordningar för övervakning och bestämning av vitala tecken — strålbehandlingsutrustning med icke-joniserad strålning, med undantag för laserbehandlingsutrustning — anordningar för avbildningsförfaranden med icke-joniserande strålning, med undantag för utrustning för kärnsnitttomografi — hjärt-lungmaskiner, infusioner och hemaferes — tandbehandlingsutrustning <p>Icke-aktiva medicintekniska produkter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat — kondomer tillverkade av naturgummilatex — stimulatorer — utrustning för förvaring och transport av patienter — vårdset — förbandsmaterial och kompresser — utrustning för rengöring, desinfektion och sterilisation <p>Ortopediska implantat Mjukdelsimplantat Funktionsimplantat Medicinska engångsartiklar</p>		
PRÜFANSTALT FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE Technische Universität Graz Inffeldgasse, 18 A-8010 Graz	0636	Aktiva medicinska produkter och deras tillbehör	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
RESEARCH CENTER FOR BIOMATERIALS SA EKEVYL SA Smyrnis 15 GR-165 62 Glyfada	0653	Alla medicintekniska produkter	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Implanterbara och icke-implanterbara ortopediska material och produkter Annan implanterbar utrustning Protaser och liknande artiklar för funktionshindrade Annan implanterbar utrustning Tandvårdsprodukter Desinfektionsmedel och antiseptika Bandage, operationsförband, bomull för medicinskt bruk och andra relevanta produkter Kontaktlinser och vätskor för kontaktlinser Resorberbara eller icke resorberbara kirurgiska suturer Desinfektionsmedel och antiseptika Tandvårdsprodukter Sterila och icke-sterila engångsartiklar Preventivmedel Produkter för vård av kontaktlinser Resorberbara eller icke resorberbara kirurgiska suturer Sterila och icke-sterila engångsartiklar Preventivmedel	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll	Bilaga II Bilaga III
		Endast utrustning som nämnts i § B	EG-verifikation	Bilaga IV
PRÜF- UND FORSCHUNGSINSTITUT FÜR DIE SCHUHHHERSTELLUNG e. V. Hans-Sachs-Straße, 2 D-66955 Pirmasens	0713	Icke-aktiva, icke-sterila medicintekniska produkter för ortopedi och rehabilitering av fötter och ben (klass IIa)	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
THERAPEUTIC GOODS ADMINISTRATION PO Box 100 Woden ACT 2606 Australia	0805	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
UL INTERNATIONAL (UK) Ltd Wonersh House Building C Old Portsm. Road Guildford GU3 1LR United Kingdom	0843	Aktiva medicinska produkter och deras tillbehör	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
		Desinfektionsmedel och kirurgiska instrument Sterila medicintekniska produkter för engångsbruk, utom klass III-produkter, oftlamiska produkter, implantat och operationsförband	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
		Förbandsmaterial (klass IIa – IIb)	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
		Handskar för medicinskt bruk Uretralkatetrar	EG-verifikation	Bilaga IV
LABORATÓRIO DE ENSAIOS E METROLOGIA DA SAÚDE — LEMES Avenida Padre Cruz, Complexo Instituto Ricardo Jorge P-1699 Lisboa Codex	0932	Alla medicintekniska produkter	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI
ORVOS- ÉS KÓRHÁZTECHNIKAI INTÉZET (ORKI) (INSTITUTE FOR MEDICAL AND HOSPITAL ENGINEERING) Diós Árok 3 HU-1125 Budapest	1011	Icke-aktiv medicinsk utrustning: — icke-aktiva produkter för anestesi och respiration — tandvårdsprodukter — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat — suturmaterial och klämmor — icke-aktiva kirurgiska implantat (benprotesar och implantationsinstrument) — intrauterina preventivmedel — konstgjorda hjärtklaffar — kärlprotesar och stentar — kontaklinser — kontaktlinsvätska — intraokulära linser och material för intraokulärt bruk — febertermometrar (icke-aktiva) — sterila sprutor — sterila nålar för sprutor — insulinsprutor/penna för injektioner — medicinska engångshandskar — kondomer tillverkade av naturgummilatex	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Katetrar</p> <p>Förbandsmaterial</p> <p>Engångsprodukter</p> <p>Desinfektionsmedel och antiseptika</p> <p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — anestesistationer och deras moduler — respiratorer (småbarn, vuxna) för intensivvård, hemmabruk, nödsituationer och transporter — kapnometer — oxygenmonitorer <p>Pulsoximeter:</p> <ul style="list-style-type: none"> — utrustning för oxygenterapi (oxygenkoncentrator) — tandvårdsutrustning (enheter, behandlingsstolar osv.) — ergometrar — spirografer — spirometrar — infusionsutrustning — elektrokardiografer och elektroencefalografer — hörapparater och instrument för hörselmätning — dialysutrustning och urodynamisk apparatur — utrustning för värmning av blod och infusionsvätska — utrustning för autotransfusion och separering av blodceller — kuvös (kliniskt bruk, intensivvård, transport) — noninvasiva och invasiva blodtrycksmätare och blodtrycksmonitorer — kirurgisk utrustning med högfrequens — kortvågsutrustning och utrustning för värmebehandling — medicinsk laserutrustning <p>Elektrokardiografer:</p> <ul style="list-style-type: none"> — nerv- och muskelstimulator — utrustning för transkutan mätning av partialtryck — utrustning för intensivvårdsövervakning (t.ex. EKG-monitor) — yttre pacemaker — hjärtdefibrillatorer — sugutrustning — värmefiltar, värmedynor och värmemadrasser för medicinskt bruk — utrustning för extrakorporeal litotripsi 		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — system för medicinska gaser och delar (enheter) i dessa system — sterilisatorer för medicinsk utrustning Produkter för endoskopi: <ul style="list-style-type: none"> — operationsmikroskop — oftalmologisk utrustning — operations- och undersökningslampor — febertermometrar (aktiva) — rullstolar (eldrivna) 		
SCHWEIZERISCHER VEREIN FÜR SCHWEISSTECHNIK (SVS) St. Alban-Rheinweg, 222 4006 Basel Switzerland	1249	Aktiv medicinsk utrustning: <ul style="list-style-type: none"> — system för medicinska gaser och delar (enheter) i dessa system 	EG-typkontroll EG-verifikation	Bilaga III Bilaga IV
SCHWEIZERISCHE VEREINIGUNG FÜR QUALITÄTS- UND MANAGE- MENTSYSTEME (SQS) Bernstrasse, 103 3052 Zollikofen Switzerland	1250	Icke-aktiv medicinsk utrustning: <ul style="list-style-type: none"> — ortopediska implantat — mjukdelsimplantat — funktionsimplantat Engångsartiklar: <ul style="list-style-type: none"> — anestesi-, ortopedi- och rehabilite-ringsutrustning — icke-eldrivna medicintekniska mätin-strument — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat Desinfektionsmedel och antiseptika Aktiva medicintekniska produkter: <ul style="list-style-type: none"> — utrustning för utomkroppsliga krets-lopp, infusioner och blodtransfu-sioner — operationsutrustning och tillbehör — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — oftalmologisk utrustning — tandvårdsteknisk utrustning — protes- och rehabiliteringsutrustning — system för medicinska gaser och delar (enheter) i dessa system — desinfektions- och steriliseringsutrustning 	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikations-nummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SGS INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES AG Pfingstweidstr., 30 8005 Zürich Switzerland	1251	<p>Icke-aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — funktionsimplantat <p>Sterila och icke-sterila engångsartiklar:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Icke-implanterbara ortopediska produkter och rehabilitationsprodukter — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat <p>Desinfektionsmedel och antiseptika</p> <p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — anordningar för övervakning och bestämning av vitala tecken — produkter för infusion, injektion — bildtagningsutrustning: <ul style="list-style-type: none"> — med joniserande strålning/med icke-joniserande strålning — oftalmologisk utrustning — desinfektions- och steriliseringsutrustning — patientblädd- och transportanordningar <p>Programvara för drift av medicinsk utrustning</p> <p>Mätutrustning</p>	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
QS SCHAFFHAUSEN AG Wiesengasse, 20 8222 Beringen Switzerland	1252	<p>Icke-aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument <p>Engångsartiklar</p> <p>Kirurgiska instrument:</p> <ul style="list-style-type: none"> — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat <p>Aktiv medicinsk utrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — utrustning för förvaring och transport av patienter — tandvårdsteknisk utrustning <p>Aktiva produkter för diagnosticering:</p> <ul style="list-style-type: none"> — med icke-joniserande strålning <p>Mätutrustning:</p> <ul style="list-style-type: none"> — protes- och rehabiliteringsutrustning 	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SWISS TS TECHNICAL SERVICES AG Allmendstrasse, 86 3602 Thun Switzerland	1253	Icke-aktiv medicinsk utrustning: — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument Engångsartiklar: — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat — produkter för vård av kontaktlinser Desinfektionsmedel och antiseptika: — icke-eldrivna medicintekniska mätinstrument Ortopediska proteser Desinfektionsmedel och antiseptika Rehabiliteringsutrustning Aktiv medicinsk utrustning: — system för medicinska gaser och delar (enheter) i dessa system	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
QS ZÜRICH AG Wehntalerstrasse, Postfach 211 8057 Zürich Switzerland	1254	Icke-aktiv medicinsk utrustning: — återanvändningsbara icke-aktiva medicintekniska instrument Engångsartiklar Kirurgiska instrument — förband och kompresser — suturmaterial och klämmor — tandvårdsteknisk utrustning och instrument — tandvårdstekniskt material — dentalimplantat Aktiv medicinsk utrustning: — utrustning för förvaring och transport av patienter — tandvårdsteknisk utrustning Aktiva produkter för diagnosticering: — med icke-joniserande strålning Mätutrustning: — protes- och rehabiliteringsutrustning	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga V Bilaga VI
LGA INTERCERT — ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT mbH Tillystrasse, 2 D-90431 Nürnberg	1275	Aktiva medicintekniska produkter Icke-aktiv medicinsk utrustning	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga II Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 94/9/EG
**UTRUSTNING OCH SÄKERHETSSYSTEM SOM ÄR AVSEDDA FÖR ANVÄNDNING I EXPLOSIONSFARLIGA
 OMGIVNINGAR**

De anmälda organens namn och adress	Identifikation-nummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA 27-29, avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0026	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga IV Bilaga VII
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR MASCHINEN, AUFZUGS- UND FÖRDERTECHNIK Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1 enligt följande: — Icke elektrisk utrustning — Elektrisk utrustning — Motorer med inre förbränning — Skraptransportörutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX
		Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande: — Icke elektrisk utrustning — Elektrisk utrustning — Motorer med inre förbränning — Skraptransportörutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
		Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga IV Bilaga VII
TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1 enligt följande: — Elektrisk utrustning i antändningsskydd av typ "o", "m", "q", "e", "i", "p" — Icke-elektrisk utrustning i antändningsskydden: mekaniskt skapade gnistor, heta ytor, elektromagnetiska vågor — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning i användningsskydd av typ "o", "m", "q", "e", "i", "p" — Icke-elektrisk utrustning i användningsskydden: mekaniskt skapade gnistor, heta ytor, elektromagnetiska vågor <ul style="list-style-type: none"> — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga IX
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN-BRANDENBURG Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1 enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Maskiner — Motorer med inre förbränning <ul style="list-style-type: none"> — Skraptransportörutrustning — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX
		Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Maskiner — Motorer med inre förbränning <ul style="list-style-type: none"> — Skraptransportörutrustning — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen	0044	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1 enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning i användningsskydd av typ "o", "m", "q", "e", "i", "p", "d" — Icke-elektrisk utrustning i användningsskydden: mekaniskt skapade gnistor, heta ytor, elektromagnetiska vågor <ul style="list-style-type: none"> — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande: — Elektrisk utrustning i användningsskydd av typ "o", "m", "q", "e", "i", "p", "d" — Icke-elektrisk utrustning i användningsskydden: mekaniskt skapade gnistor, heta ytor, elektromagnetiska vågor — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc Technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil-en-Halatte	0080	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) Avenue du Général Leclerc, 33 F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
BSI 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Utrustningsgrupp II, kategorierna 1G, D, 2G, D förutom högspänningsmaskiner: Elektrisk utrustning i användningsskydd av typ: "e", "d", "i", "p", "n", "tD" Icke-Elektrisk utrustning i användningsskydd av typ "c", "fr", "k" Säkerhetssystem Säkerhets apparater	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Utrustningsgrupp II, kategori 3, klasserna G och D förutom högspänningsmaskiner</p> <p>Elektrisk utrustning i antändningsskydd av typ: "e", "d", "i", "p", "n", "tD"</p> <p>Icke-Elektrisk utrustning i antändningsskydd av typ "c", "fr", "k"</p> <p>Säkerhetssystem</p> <p>Säkerhets apparater</p>	Verifikation av enstaka produkter	Bilaga IX
<p>PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT (PTB)</p> <p>Bundesallee 100</p> <p>D-38116 Braunschweig</p>	0102	<p>Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1 enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Maskiner — Icke elektrisk utrustning — Utrustning för elektrostatsprutning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar <p>Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1, 2 och 3 enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	<p>EG-typkontroll</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Produktverifikation</p> <p>Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga III</p> <p>Bilaga IV</p> <p>Bilaga V</p> <p>Bilaga IX</p>
		<p>Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Motorer med inre förbränning — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Utrustning för elektrostatsprutning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	<p>EG-typkontroll</p> <p>Överensstämmelse med typ</p> <p>Kvalitetssäkring av produkter</p> <p>Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga III</p> <p>Bilaga VI</p> <p>Bilaga VII</p> <p>Bilaga IX</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München</p>	0123	<p>Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1G, 2G och 3G enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar — Maskiner 	<p>EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX</p>
<p>DEUTSCHE MONTAN TECHNOLOGIE GmbH Am Technologiepark 1 D-45307 Essen</p>	0158	<p>Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1 och 1, enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar — Maskiner <p>Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1G, 2G och 3G enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	<p>EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX</p>
		<p>Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M2, 2 och 3, enligt följande:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Motorer med inre förbränning — Gasmätutrustning — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	<p>EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA Calle Alenza, 2 E-28003 Madrid	0163	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1 och 1, enligt följande: Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M2, 2 och 3, enligt följande: — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER August-Schanz Straße 21 D-60433 Frankfurt am Main	0297	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1 och 1, enligt följande: — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Gasmätutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M2, 2 och 3, enligt följande: — Motorer med inre förbränning — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Gasmätutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar — Autonoma säkerhetssystem Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1, M2, 1, 2 och 3, enligt följande: — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga IV Bilaga VII
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Utrustning i utrustningsgrupp II: — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Utrustningsgrupper I och II, kategori M1 och 1 Utrustningsgrupper I och II, kategori M2 och 2 Utrustningsgrupp II, kategori 3 Säkerhetssystem Utrustning Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SVERIGES PROVNING- OCH FORSKNING-INSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Alla produkter förutom förbränningsmotorer	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Utrustning i grupp II, i förekommande fall inklusive anordningar, vars antändningskällor huvudsakligen är elektriska	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
NEMKO AS Gautadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Elektrisk utrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
INSTITUT SCIENTIFIQUE DES SERVICES PUBLICS — SIÈGE DE COLFONTAINE Rue Grande 60 B-7340 Colfontaine	0492	Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
SIRA CERTIFICATION SERVICE Sira Test & Certification Limited South Hill Chislehurst BR7 5EH United Kingdom	0518	Utrustningsgrupper I och II, kategori M1 och 1 Utrustningsgrupper I och II, kategori M2 och 2 Utrustningsgrupp II, kategori 3 Säkerhetssystem Utrustning Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PL 1700 FIN-02044 VTT	0537	Elektrisk utrustning Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
UL INTERNATIONAL DEMKO A/S Lyskær, 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev	0539	Elektrisk utrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
FORSCHUNGSGESELLSCHAFT FÜR ANGEWANDTE SYSTEMSICHERHEIT UND ARBEITSMEDIZIN mbH Dynamostraße 7-11 D-68165 Mannheim	0588	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1G enligt följande: — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1G, 2G och 3G enligt följande: — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Utrustning i utrustningsgrupp II, kategorier 2 och 3 enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Motorer med inre förbränning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1 och 1, enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Icke elektrisk utrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar som medför risk för antändning genom mekaniskt utlösta gnistor — Gasmätutrustning Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1G, 2G och 3G enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Autonoma säkerhetssystem <ul style="list-style-type: none"> — flamsäker armatur — Komponenter 	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX
		Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M2, 2 och 3, enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Icke elektrisk utrustning — Komponenter — Gasmätutrustning — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar som medför risk för antändning genom mekaniskt utlösta gnistor 	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
IBExU — INSTITUT FÜR SICHERHEITSTECHNIK GmbH Institut an der Technischen Universität Bergakademie Freiberg Fuchsmühlenweg 7 D-09599 Freiberg	0637	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M2, 2 och 3, enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Motorer med inre förbränning — Maskiner — Gasmätutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar 	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Autonoma säkerhetssystem (ange explosionsegenskaper), utrustningsgrupp II, kategorier 1G, 2G och 3G enligt följande: Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1, M2, 1, 2 och 3, enligt följande: — Autonoma säkerhetssystem — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1 och 1, enligt följande: — Elektrisk utrustning — Icke elektrisk utrustning — Maskiner — Gasmätutrustning — Komponenter — Säkerhets-, kontroll- och regleranordningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga IX
CESI (CENTRO ELEOTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO) GIACINTO MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
ZELM EX PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Siekgraben, 56 D-38124 Braunschweig	0820	Utrustning i utrustningsgrupp II, kategori 1G, 2G och 3G i skyddsområdena "o", "e", "m", "i" och "g" Elektrisk utrustning och komponenter i utrustningsgrupp II, kategori 2D och 3D i skyddsområde "p"	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
TRL COMPLIANCE SERVICES Ltd Moss View Nipe Lane Up Holland WN8 9PY United Kingdom	0891	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1, M2, 1, 2 och 3, enligt följande: — Säkerhetssystem — Utrustning — Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
FYZIKALNE TECHNICKY ZKUSEBNI USTAV SP Pikartská 7 CZ-716 07 Ostrava-Radvanice	1026	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BASEEFA (2001) LDA Health and Safety Laboratory Site Harpur Hill Buxton SK17 9JN United Kingdom	1180	Utrustning i utrustningsgrupper I och II, kategorier M1, M2, 1, 2 och 3, enligt följande: — Säkerhetssystem — Utrustning — Komponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX
ELECTROSUISSE SEV Luppenstrasse, 1 8320 Fehraltorf Switzerland	1258	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Produktverifikation Överensstämmelse med typ Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga V Bilaga VI Bilaga IX
EVPU, AS Trencianska 19 SK-018 51 Nova Dubnica	1293	Utrustning och säkerhetssystem som är avsedda för användning i explosionsfarliga omgivningar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produkter Verifikation av enstaka produkter	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 94/25/EG

FRITIDSBÅTAR

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EUROCONTROL SA C/ Zurbano, 39 E-28010 Madrid	0057	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
GERMANISCHER LLOYD AG HAUPTVERWALTUNG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FACHAUSSCHUSS PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Klinkerweg 4 D-40699 Erkrath	0299	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria	0407	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
VERITEC LIMITED Faraday H. — The Village Birchwood House Warrington WA3 6FZ United Kingdom	0466	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Management Zertifizierung- und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PL 1700 FIN-02044 VTT	0537	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
INSTITUT POUR LA CERTIFICATION ET LA NORMALISATION DANS LE NAUTISME (ICNN) 52, rue Senac-de-Meilhan F-17000 La Rochelle	0607	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INTERNATIONAL MARINE CERTIFICATION INSTITUTE (IMCI) Rue de Trèves 45 B-1040 Bruxelles	0609	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll	Bilaga VI Bilaga VII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll	Bilaga VII
NEDERLAND KEURINGSINSTITUUT VOOR PLEZIERVAARTUIGEN (NKIP) Postbus 65 8500 AB Joure Nederland	0613	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV (ECB) Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING Postbus 702 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RINA VE — REGISTO INTERNACIONAL NAVAL Estrada do Paço do Lumiar Edifício Rinave P-1600-485 Lisboa	0743	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
IRISH SAILING ASSOCIATION 3 Park Road Dun Laoghaire Ireland	0808	Utrustningsdelar	EG-typkontroll	Bilaga VII
		Båtkategori C Konceptkategori A Konceptkategori B	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga XI
LUXCONTROL SA 1, avenue des Terres Rouges BP 349 L-4004 Esch-sur-Alzette	0882	Nöjesbåtar	Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga IX Bilaga X Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll	Bilaga VII
UDICER-NAUTITEST SAS DI VENEZIA Via Riviera del Brenta 12 I-30032 Fiesso d'Artico	0966	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
UNDERWRITERS LABORATORIES INC. (UL) 12, Laboratory Drive 27709 Research Triangle Park North Carolina United States	1081	Nöjesbåtar och utrustningsdelar till dessa	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga X Bilaga XI
QUALITY AND SECURITY srl Via Porto 34 I-84100 Salerno	1262	Nöjesbåtar	Intern tillverkningskontroll med provningar EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII
		Utrustningsdelar	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VII Bilaga IX Bilaga X Bilaga XI Bilaga XII

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 95/16/EG

HISSAR

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade, 33 DK-2100 København Ø	0030	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter: 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
		4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV SAARLAND e. V. Am Tüv 1 D-66280 Sulzbach	0034	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		<p>Säkerhetskomponenter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: <ul style="list-style-type: none"> — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar: 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter 	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Säkerhetskomponenter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: <ul style="list-style-type: none"> — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter 	<p>EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)</p>	<p>Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI</p>
<p>TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München</p>	<p>0036</p>	<p>Hissar</p>	<p>EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)</p>	<p>Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV</p>
		<p>Säkerhetskomponenter</p>	<p>EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)</p>	<p>Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnum- mer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE plc (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga XI
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury Manchester M20 2RE United Kingdom	0041	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter: 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränning 4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
		6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		<p>Säkerhetskomponenter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: <ul style="list-style-type: none"> — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
		6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Irland	0050	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51bis E-28760 Tres Cantos	0053	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/ Francisca Delgado, 11 Arroyo de Vega E-28108 Madrid	0054	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA (IGC) Vía de las Dos Castillas, 33 — Ctro Empresarial Attica 7 — Ed. 7, planta 3ª E-28224 Pozuelo de Alarcón	0058	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho	0068	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston-Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
APAVE PARISIENNE 97-103, boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint-Ouen	0077	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin Cedex	0082	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village — Siskin Drive Hiramford CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0088	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Säkerhetskomponenter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hissorgnen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: <ul style="list-style-type: none"> — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 	<p>Produktkvalitetssgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)</p>	<p>Bilaga VIII Bilaga IX</p>
		<ol style="list-style-type: none"> 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter 	<p>EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)</p>	<p>Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI</p>
<p>TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt</p>	<p>0091</p>	<p>Hissar</p>	<p>EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)</p>	<p>Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
ICICT SA c/ Garrotxa 10-12, Parque NMB Ed Ocean E-08820 El Prat de Llobregat	0093	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
SGS, TECNOS, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd 2nd floor Tower Bridge Road, 224-226 London SE1 2TX United Kingdom	0301	Hissar	Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XIII Bilaga XIV
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano	0302	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola	0303	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASSOCIATION FRANÇAISE POUR L'ASSURANCE QUALITÉ (AFAQ) Avenue Aristide Briand, 116 BP 40 F-92224 Bagneux Cedex	0333	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Ancona, 21 I-00198 Roma	0397	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede Nederland	0399	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter: 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Hissar	Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga X
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter: 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B Box 30234 S-104 25 Stockholm</p>	0409	<p>Hissar</p>	<p>EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)</p>	<p>Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV</p>
		<p>Säkerhetskomponenter:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: <ul style="list-style-type: none"> — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter 	<p>EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)</p>	<p>Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI</p>
<p>ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM) Piazza Diaz, 2 I-20123 Milano</p>	0425	<p>Hissar</p>	<p>EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)</p>	<p>Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien I N-1322 Høvik	0434	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Säkerhetskomponenter: <ol style="list-style-type: none">1. anordningar för förregling av schaktdörrar2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen3. anordningar för hastighetsbegränsning4. a) energiackumulerande buffertar:<ul style="list-style-type: none">— dels icke linjära— dels med dämpad återgångb) energiupptagande buffertar5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTRE — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
AMT FÜR ARBEITSSCHUTZ UND TECHNISCHE AUFSICHT BEI DER BEHÖRDE FÜR ARBEIT, GESUNDHEIT UND SOZIALES DER FREIEN UND HANSE-STADT HAMBURG Adolph-Schönfelder-Straße 5 D-22083 Hamburg	0472	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli, 151 I-10154 Torino	0495	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
VENETA ENGINEERING srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
AIB-VINÇOTTE Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0512	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ISTEDIL SpA — ISTITUTO SPERIMENTALE PER L'EDILIZIA Via Tiburtina km 18,300 I-00012 Setteville di Guidonia	0529	Hissar	EG-typkontroll av hissar	Bilaga V B

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FINN STRØM AS Teglverksveien 9 N-3400 Lier	0572	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XIII
ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY Särkiniementie 3 PL 38 FIN-00211 Helsinki	0599	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
ÅF-KONTROLL AB Box 35 S-164 93 Stockholm	0640	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TUV HELLAS SA 60, El. Venizelou Street GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	0655	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51106 Köln	0671	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter: 1. anordningar för förregling av schaktdörrar 2. anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hisskorgen 3. anordningar för hastighetsbegränsning	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiupptagande buffertar	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII
		5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
		6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
KONHEF VZW Gijzelaarsstraat 7-9-11 B-2000 Antwerpen	0683	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ZENTRALLABOR DER TOS e. V. — ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR AUFZÜGE Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
NEMKO GmbH & Co. KG Reetzstraße 58 D-76327 Pfinztal	0687	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
TECHNISCHE ÜBERWACHUNGSGEMEINSCHAFT (TÜG) GmbH Breitwiesenstraße 8 D-70565 Stuttgart	0698	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
HISSBESIKTNINGAR I SVERIGE AB Box 5 S-183 21 Täby	0706	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo, 62 I-48018 Faenza	0714	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
GAMBA WORKING GROUP di Gamba Davide Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
GRUPO ITEVELESA Ctra. N-VI, km 20,400 E-28230 Las Rozas	0719	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
AGBAR CERTIFICACIÓN, SL Torretxu Bidea, 7 E-48150 Sondika	0720	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO CONTROLLI TECNICI srl Via Alfredo Catalani, 68 I-20131 Milano	0733	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
ZENTRUM DER FÖRDER- UND AUFZUG- STECHNIK ROSSWEIN GmbH ZFA Roßwein Döbelner Straße 58 D-04741 Roßwein	0734	Säkerhetskomponenter: 2 anordning enligt punkt 3.2 i bilaga I för att hindra fritt fall eller okontrollerad rörelse uppåt av hissorganen 3. anordningar för hastighetsbegränsning 4. a) energiackumulerande buffertar: — dels icke linjära — dels med dämpad återgång b) energiuptagande buffertar 5. säkerhetsanordningar anbringade på hydraulcylindrar i hydraulsystem när dessa används för att hindra nedstörtning	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
SOCIÉTÉ DE CONTRÔLE TECHNIQUE (SOCOTEC) Les quadrants — 3, avenue du Centre Guyancourt F-78182 Saint-Quentin-en-Yvelines	0744	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnum- mer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
EURO QUALITY SYSTEM FRANCE 4, rue de l'Abreuvoir F-92415 Courbevoie	0746	Hissar	Fullständig kvalitetssäkring (av hissar)	Bilaga XIII
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII
AB SALLWENS INGENJÖRSBYRA Box 7060 S-300 07 Halmstad	0823	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SISTEMA CERTIFICAZIONE EUROPEA CONTROLLO E SICUREZZA srl Via Fibreno, 28 I-00199 Roma	0828	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN Y ASEGURAMIENTO SA (ECA) WTC Muelle Barc. Ed Sur, planta 7 E-08039 Barcelona	0830	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
QUALICONSULT 85, avenue Henry-Barbusse F-92140 Clamart	0831	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LIFT INSPECTION OF FINLAND — SUOMEN HISSITARKASTUS OY Itäinen Rantakatu 52A FIN-20810 Turku	0842	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL Polg. Aurrera-Manzana 1, n° 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI
OY ELSPECTA AB Neilikkatie 4 PL 26 FIN-01301 Vantaa	0857	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
GLOBAL CERTIFICATION LTD THE OLD SCHOOL Leicester Road Groby Leicester LE6 ODQ United Kingdom	0858	Hissar	Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XIII Bilaga XIV
NORIKO CONSTRUCTION 121, rue d'Alésia F-75686 Paris	0859	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EUROPEAN LIFT TESTING ITALIA srl Via Bargoni 8 I-00153 Roma	0860	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
EUROCERT srl Viale Carradori 88 I-62100 Macerata	0861	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
PRO-CERT srl Via Madrid 12 I-41049 Sassuolo	0862	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ISTITUTO VERIFICHE & CERTIFICAZIONI srl Via G. Massina 13 I-74100 Taranto	0863	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CERT 2000 srl Via P. Nenni 72/7/8 I-50010 Capalle	0864	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ASSOCIAÇÃO PORTUGUESA DE CERTIFICAÇÃO (APCER) Edifício Lusitânia, rua Júlio Dinis P-4050-320 Porto	0866	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter)	Bilaga VIII Bilaga IX
NORSK HEISKONTROLL (NHK) PO Box 99 Blindern N-0314 Oslo	0868	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
SLP LYFT- OCH ELPROVNING I SVERIGE AB Ovädersgatan 8 S-418 34 Göteborg	0869	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSTITUTO ELECTROTÉCNICO PORTUGUÊS — IEP Rua de S. Gens, 3717 P-4460-409 Senhora da Hora	0876	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
TECHNISCH BUREAU VERBRUGGHEN (VZW) Van der Sweepstraat 3 bus 44 B-2000 Antwerpen	0892	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar)	Bilaga VI
SIDEL SPA — SICUREZZA AMBIENTE E QUALITÀ (SIDEL) Via Larga 34/2 I-40138 Bologna	0895	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
OLOCERT — ISTITUTO EUROPEO DI CERTIFICAZIONE srl Via C Cattaneo 20 I-47900 Rimini	0896	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SEUCER srl Via Rossini 5 I-20122 Milano	0897	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EUCERT — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO DI SIMONELLI LIBORIO srl Via XXIV Maggio 3 I-50100 Firenze	0899	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
SIC DI LACUZIO VINCENZO & CSNC Via Margotta 11 I-84100 Salerno	0900	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnum- mer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
I.N.C.S.A. srl — ISTITUTO NAZIONALE CONTROLLO SICUREZZA ASCENSORI Via M. Peroglio, 16 I-00144 Roma	0901	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SICURCERT srl — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA Via Benedetto Croce 29 I-51100 Pistoia	0902	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CSDM — CERTIFICAZIONE SISTEMI DI MOVIMENTAZIONI srl Via Boncompagni, 36 I-20100 Milano	0903	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ERGOTECNICA srl Via Viotti 1 I-10121 Torino	0904	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
TUV AUSTRIA HELLAS Ltd 50 Vasilissis Sofias Street GR-11528 Athens	0906	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUREAU ALPES CONTRÔLES SA 166, rue du Rocher de l'Orier F-38430 Moirans	0924	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X Bilaga XIII
TECNOPROVE srl Via dell'Industria s.n.c. I-72017 Ostuni	0925	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ASSOCIAÇÃO PARA O DESENVOLVIMENTO E INOVAÇÃO TECNOLÓGICA (ADITEC) Rua da Telheira, 188 P-4250-482 Porto	0931	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter	Bilaga V A
CONSORZIO EUROPEO DI NORMALIZZAZIONE E PREVENZIONE — CENPI Via del Casale di S. Basilio 9 I-00156 Roma	0934	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CERTI — LIFT SAS Via G. Leopardi 71 I-40026 Imola	0935	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ETRURIA CERTIFICAZIONE snc Via Ippolito Rossellini 112 I-56100 Pisa	0936	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ORGANISMO EUROPEO CERTIFICAZIONE IMPIANTI SOLLEVAMENTO srl — OECIS Via Laterina 81 I-00138 Roma	0938	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SOCIETA INTERNAZIONALE CONTROLLO IMPIANTI TECNOLOGICI srl — SICIT Viale Montenero 7 I-20135 Milano	0939	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
TUV — ITALIA srl Via Bettola 32 I-20092 Cinisello Balsamo	0948	Hissar	EG-typkontroll av hissar Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
CVQ srl Via Pio Fedi 36 I-50142 Firenze	0949	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ECOS — EUROPA — CERTIFICAZIONE OMOLOGAZIONI SICUREZZA srl Via Benedetto Croce 25 I-51015 Monsummano Terme	0950	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EL. MA. PO. Sas DI NUCCI MARIANO Via Libero Testa 103 I-86170 Isernia	0951	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AESSE — AMBIENTE E SICUREZZA srl Via Bidente 9/A I-48100 Ravenna	0952	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SICAPT srl Via Palestro 20 I-23900 Lecco	0953	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SGS — ICS srl Via G. Gozzi 1/A I-20129 Milano	0961	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	Produktkvalitetssäkring (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
AGENZIA EUROPEA PER LA SICUREZZA srl Via Zurigo 14 I-20147 Milano	0971	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ORGANISMO MAREMMANO NOTIFICATO DI INGEGNERIA ED ARCHITETTURA srl Via Liri 87 I-58100 Grosseto	0972	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INGEGNERIA E SICUREZZA 2000 srl Via Laurentina 605 I-00143 Roma	0973	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
BUREAU VOOR TECHNISCHE INSPECTIES, VERENIGING ZONDER WINST-OOGMERK Maaltecenter Blok G Derbystraat 345 B-9051 Gent	1003	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar)	Bilaga VI
ELEKTROTECHNICKÝ ZKUSEBNÍ ÚSTAV SP Pod lisem 129 CZ-171 02 Praha 8	1014	Säkerhetskomponenter: 6. elektriska säkerhetsanordningar i form av säkerhetskontakter som innehåller elektroniska komponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
STROJIRENSKÝ ZKUSEBNÍ ÚSTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ITI TUV SRO Modranska 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI
TECHNICKY A ZKUSEBNI USTAV STAVEBNI SP Prosecka 76 CZ-190 00 Praha 9	1020	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Produktkvalitetsgaranti (av säkerhetskomponenter) Fullständig kvalitetssäkring (säkerhetskomponenter) Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga VIII Bilaga IX Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SGS-ICS SERVIÇOS INTERNACIONAIS DE CERTIFICAÇÃO LDA Av. José G. Ferreira, 11 — 5º e 6º P-1495-139 Miraflores-Algés	1029	Hissar	Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
ADEGUAMENTI BONIFICHE IMPIANTISTICA ELEVATORI SICUREZZA srl Via del Capocci 8 I-00184 Roma	1089	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
BOREAS srl Via Sant'Ottavio 43 I-10124 Torino	1090	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ECOSIM srl Via Ponchielli 28/B I-51016 Montecatini Terme	1091	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ENGINEERING & SERVIZI AMBIENTALI srl Via Manzoni 421/B I-6087 Ponte S. Giovanni	1092	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EMQ-DIN srl Via Duomo 6 I-70033 Corato	1093	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ENGINEERING SAFETY CERTIFICATION srl Via Montebello 13 I-93100 Caltanissetta	1094	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EUROPEAN TECHNOLOGICAL CERTIFICATION srl Via Settala 20 I-20100 Milano	1095	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EUROCONTROLLI srl Via Aldo Moro 28 I-27020 Travacò Siccomario	1096	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EURO TECNO SERVICE srl Viale Luigi Einaudi 27 P. Ausonia I-70125 Bari	1097	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
G & R — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE srl Via G. De Petra 43 I-71100 Foggia	1098	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
IDM SAS Viale Mazzini 119 I-00195 Roma	1099	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
PRO. VE. CO. — ENGINEERING SERVICE srl C. so Vittorio Emanuele 4 I-70032 Bitonto	1100	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SAFETY SYSTEM srl Via A. Lupinacci (Piazza Cristore) I-87100 Cosenza	1101	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TECNOLOGIE SVILUPPO INDUSTRIALE srl Via Provinciale Casilina/Staz. Sgurgola I-03012 Anagni	1102	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens	1128	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL BV Westblaak 7 3012 KC Rotterdam Nederland	1151	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
SGS BUREAU NIVELLES Boulevard Sylvain Dupuis, 234/bte 2 B-1070 Bruxelles	1179	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar)	Bilaga VI
CONTROLLI, COLLAUDI E CERTIFICAZIONI srl Via Antonino di Sangiuliano 60 I-95131 Catania	1215	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CPF ENGINEERING DI ING. FRATINO GIOVANBATTISTA E C. snc Via IV Novembre 25 I-36075 Montecchio Maggiore	1216	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X
IACE srl Via Francesco Bonafede 1 I-35126 Padova	1217	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
OVERTEC srl Via F. Tozzi 13 I-00137 Roma	1218	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
CERTIFICAZIONI PRODOTTI E SISTEMI srl Via Mendola 21 I-00100 Roma	1227	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
REGGIO CONTROLLI srl Via Tetrarca 5 I-42100 Reggio Emilia	1228	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
SIDEL MED srl Via IIA Demanio 1 Fraz. Piazza del G. I-84085 Mercato San Severino	1229	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ETEL SA 39 Sof. Venizelou and 9 Solonos GR-15232 Chalandri	1240	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING AND INDUSTRIAL SERVICES SA 87Akti Miaouli GR-185 38 Piraeus	1241	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
		Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll av säkerhetskomponenter Kontroll av typöverensstämmelse genom stickprovskontroll (säkerhetskomponenterna)	Bilaga V A Bilaga XI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CONTRÔLE INDUSTRIEL BELGE asbl Avenue des Croix de Guerre/bte 12 B-1120 Bruxelles	1271	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar)	Bilaga VI
ONAFHANKELIJK CONTROLEBUREAU (OCB) VZW Konigin Astridlaan 60 B-2550 Kontich	1272	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar)	Bilaga VI
IEDIGE ENGINEERING srl Via Domenico Cirillo 73 I-70100 Bari	1281	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
ENTE CERTIFICAZIONE MACCHINE srl Via Mincio 386 I-41056 Savignano Sul Panaro	1282	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
LIFT CERT LIMITED 40, Tiddington Road Stratford-upon-Avon CV37 7BA United Kingdom	1291	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar) Produktkvalitetssäkring (av hissar) Fullständig kvalitetssäkring (av hissar) Kvalitetssäkring av tillverkning (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X Bilaga XII Bilaga XIII Bilaga XIV
KRISTJAN F KARLSSON Skeljatanga 3 270 Mosfellsbaer Iceland	1302	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
HS — CONSULT AS Hedmark Næringspark N-2312 Ottestad	1331	Hissar	EG-typkontroll av hissar Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga V B Bilaga VI Bilaga X
OÜ TECHNOKONTROLLIKESKUS TTK (Technical Inspection Centre Ltd) Mustamäe tee 5 ES-10616 Tallinn	1336	Hissar	Slutlig kontroll (av hissar) Verifikation av enskilda objekt (av hissar)	Bilaga VI Bilaga X

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 96/48/EG
DRIFTSKOMPATIBILITET HOS DET TRANSEUROPEISKA JÄRNVÄGSSYSTEMET
FÖR HÖGHASTIGHETSTÅG

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
RINA SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll — miljö — drift — användare och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
BENANNT STELLE INTEROPERABILITÄT — BEIM EISENBAHN-BUNDESAMT Vorgebirgsstrasse 49 D-5319 Bonn	0893	Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>ÖSTERREICHISCHES FORSCHUNGS- UND PRÜF-ZENTRUM ARSENAL Ges.mbH — arsenal research Faradaygasse 3 A-1030 Wien</p>	0894	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — miljö och deras komponenter</p>	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
<p>KEMA RAIL TRANSPORT CERTIFICATION KEMA RTC Postbus 2013 3500 GA Utrecht Nederland</p>	0930	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — miljö — drift — användare och deras komponenter</p>	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
<p>RAILCERT Postbus 2855 3500 GW Utrecht Nederland</p>	0941	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering och deras komponenter</p>	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
<p>AGENCE DE CERTIFICATION FERROVIAIRE (CERTIFER) 154, Boulevard Harpignies F-59300 Valenciennes</p>	0942	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter</p>	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>NEDTRAIN CONSULTING BV Postbus 2016 3500 EX Utrecht Nederland</p>	0967	<p>Strukturellt definierade områden: — rullande materiel och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>
<p>ASOCIACIÓN DE ACCIÓN FERROVIARIA (ADAF) Avenida Pío XII, nº 110 E-28036 Madrid</p>	0986	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>
<p>LUXCONTROL NEDERLAND BV Scharloo 22 3231 AM Brielle Nederland</p>	1010	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — miljö — drift — användare och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>
<p>RATAHALLINTOKESKUS Kaivokatu 6 PL 185 FIN-00101 Helsinki</p>	1030	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>MOTT MACDONALD RAILWAY APPROVALS St Anne House, Wellesley Road Croydon CR9 2UL United Kingdom</p>	1124	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>
<p>EWS ENGINEERING SUPPORT Toton Sidings, Long Eaton Nottingham NG10 1HA United Kingdom</p>	1125	<p>Strukturellt definierade områden: — rullande materiel och deras komponenter</p>	<p>EG-verifikation</p>	<p>Bilaga VI</p>
<p>AEA TECHNOLOGY RAIL UK NOTIFIED BODY 2nd Floor, Central H., Upper W. Place London WC1H 0JN United Kingdom</p>	1127	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>
<p>INTERFLEET NOTIFIED BODY Interfleet House, Pride Parkway Derby DE24 8HX United Kingdom</p>	1133	<p>Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel</p> <p>Funktionellt definierade områden: — underhåll — drift och deras komponenter</p>	<p>EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation</p>	<p>Bilaga IV Bilaga VI</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
WS ATKINS RAIL LIMITED Brunel H., rtc Business Park, London Road Derby DE1 2WS United Kingdom	1143	Strukturellt definierade områden: — rullande materiel och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
CORREL RAIL Ltd PO Box 9587 Birmingham B8 2PZ United Kingdom	1144	Strukturellt definierade områden: — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
BOMBARDIER TRANSPORTATION NOTIFIED BODY Litchurch Lane Derby DE 24 8AD United Kingdom	1156	Strukturellt definierade områden: — rullande materiel och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
ASPECT ASSESSMENT LIMITED 2nd Floor, K. House, Pierrepont Street Bath BA1 1LA United Kingdom	1157	Strukturellt definierade områden: — kontrollstyrning och signalering och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI
CONSORZIO SCIROTUV Via Fieschi 25/6° I-16121 Genova	1287	Strukturellt definierade områden: — infrastruktur — energiförsörjning — kontrollstyrning och signalering — rullande materiel Funktionellt definierade områden: — underhåll och deras komponenter	EG-försäkran om överensstämmelse eller lämplighet EG-verifikation	Bilaga IV Bilaga VI

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 96/98/EG

MARIN UTRUSTNING

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Navigeringsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUREAU VERITAS 17 place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Livräddningsutrustning Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
QINETIQ Ltd Fraser Fort Cumberland Road Portsmouth PO4 9LJ United Kingdom	0191	Livräddningsutrustning Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
INSPEC INTERNATIONAL Ltd Upper Wingbury Courtyard Wingrave Aylesbury HP22 4LW United Kingdom	0194	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Livräddningsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Navigeringsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland</p>	0336	Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
<p>BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP (BTG) Wira House, West Park Ring Road Leeds LS16 6QL United Kingdom</p>	0338	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
<p>SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKNINGSSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås</p>	0402	Livräddningsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FINNISH INSTITUTE OF OCCUPATIONAL HEALTH (DEPARTMENT OF PHYSICS) Topeliuksenkatu, 41a A FIN-00250 Helsinki	0403	Livräddningsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini 2 I-47814 Bellaria	0407	Livräddningsutrustning Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E
ITALCERT Viale Sarca 336 I-20216 Milano	0426	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Navigeringsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TELEFICATION BV Utrechtseweg 310 Postbus 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss Brandskydd Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING Postbus 702 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
ABS EUROP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom	0729	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUNDESAMT FÜR SEESCHIFFFAHRT UND HYDROGRAPHIE (BSH) Federal Maritime and Hydrographic Agency D-20359 Hamburg	0735	Livräddningsutrustning	EG-typkontroll	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B
		Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
SEE-BERUFSGENOSSENSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Reimerstwiete 2 D-20457 Hamburg	0736	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
GL LUXEMBOURG Place de la Gare 26 L-1616 Luxembourg	0801	Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) a Bilaga B, modul C Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
		Brandskydd	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) a Bilaga B, modul C Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
		Navigeringsutrustning Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) a Bilaga B, modul C Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
VTT RAKENNU- JA YHDYSKUNTAS-TEKNIikka (VTT BUILDING TECHNOLOGY) PL 18011 FIN-02044 VTT	0809	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION LTD, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom</p>	0832	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	<p>Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G</p>
<p>DANISH INSTITUTE OF FIRE AND SECURITY TECHNOLOGY (DIFT) Jernholmen 12 DK-2650 Hvidovre</p>	0845	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	<p>Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F</p>
<p>NIPPON KAIJI KYOKAI (NK ROTTERDAM) Mauritsweg 23 3012 JR Rotterdam Nederland</p>	0849	<p>Livräddningsutrustning Förhindrande av förorening till sjöss</p>	<p>EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G</p>
		Brandskydd	<p>EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation</p>	<p>Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
Laboratoire INTESPACE 18, avenue Edouard-Belin BP 4356 F-31029 Toulouse	0880	Radiokommunikationsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F Artikel 10.3, Bilaga B, modul G
NEMKO CERTIFICATION AS PO Box 48 Blindern N-0314 Oslo	0883	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
CNMIS Avenue Hoche 16 F-75008 Paris	1112	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F
WARRINGTON CERTIFICATION LIMITED Holmesfield Road Warrington WA1 2DS United Kingdom	1121	Brandskydd	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation	Artikel 10.1 (i) Bilaga B, modul B Artikel 10.1 (i) b Bilaga B, modul D Artikel 10.1 (i) c Bilaga B, modul E Artikel 10.1 (i) d Bilaga B, modul F

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 97/23/EG

TRYCKBÄRANDE ANORDNINGAR

ANMÄLDA ORGAN ENLIGT ARTIKEL 12 ELLER ERKÄNDA TREDJEPARTSORGAN ENLIGT ARTIKEL 13

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT MECKLENBURG-VORPOMMERN GmbH Erich-Schlesinger-Straße 50 D-18059 Rostock	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — HALLE GmbH Köthener Straße 33a D-06118 Halle	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — MANNHEIM GmbH Käthe-Kollwitz-Straße 19 D-68169 Mannheim	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT IM — SAARLAND GmbH Heuduckstraße 91 D-66117 Saarbrücken	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT BERLIN-BRANDENBURG GmbH Luxemburger Straße 21 D-13353 Berlin	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
(SLV) SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHSANSTALT — HANNOVER Am Lindener Hafen 1 D-30453 Hannover	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS c/ Bocangel, 28 — 2º Izda E-28028 Madrid	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE SOLDADURA Y TECNOLOGÍAS DE UNIÓN c/ Gabino Jimeno, 5B E-28026 Madrid	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
ASSOCIATION FOR PERSONNEL CERTIFICATION Areal VU Bechovice, budova 11 CZ-190 11 Praha 9	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BELGIAN ASSOCIATION FOR NON-DESTRUCTIVE TESTING asbl (BANT) Allée de la Cense Rouge, 15 B-4031 Angleur	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
BRITISH INSTITUTE OF NON-DESTRUCTIVE TESTING 1 Spencer Parade Northampton NN1 5AA United Kingdom	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
CENTRO ITALIANO DI COORDINAMENTO PER LE PROVE NON DISTRUTTIVE (CICPND) Via C. Pisacane 46 I-20025 Legnano	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
COFREND — CONFÉDÉRATION FRANÇAISE DES ESSAIS NON DESTRUCTIFS 1, rue Boissier F-75724 Paris Cedex 15	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
CZECH WELDING SOCIETY ANB Velflíková, 4 CZ-160 75 Praha 6	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
DEUTSCHER VERBAND FÜR SCHWEISSEN UND VERWANDTE VERFAHREN e. V. DVS-PERSZERT IM DVS Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
DGZFP — DEUTSCHE GESELLSCHAFT FÜR ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG e. V. Max-Planck-Straße 6 D-12489 Berlin	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
DONEGANI ANTICORROSIONE Via Fauser 36/A I-28100 Novara	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
DVS ZERT e. V. Aachener Straße 172 D-40223 Düsseldorf	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EUROCERT A/S Lumberveien 51C N-4621 Kristiansand	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
EWIS AG — EUROPÄISCHER WERKSTOFF- UND INSPEKTIONSSERVICE Einsiedelstraße, 6 D-23554 Lübeck	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
GENERAL APPLICATIONS OF TECHNOLOGY AND SCIENCE 60 Karamanli Ave. GR-13671 Menidi-Attica	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
INDUZERT — AKKREDITIERTE ZERTIFIZIERUNGS- UND ÜBERWACHUNGSSTELLE DER VOEST ALPINE STAHL LINZ GmbH Voest Alpine Straße 3 A-4031 Linz	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
KVALITETSTEKNIK NDT AB Industrigatan 6 S-461 37 Trollhättan	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
LAADUNVARMISTUS OY Varvintie 17 FIN-92100 Raahe	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
NDT TRAINING CENTER AB Regattagatan 23 S-723 48 Västerås	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
PROCONTROL Via Inama 21 I-20133 Milano	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
QC-PALVELU OY Ristisuonraitti 14 FIN-68600 Pietarsaari	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RELACRE, ASSOCIAÇÃO DE LABORATÓRIOS ACREDITADOS DE PORTUGAL Rua Filipe Folque, 2-6º/Dtº P-1050-113 Lisboa	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
SAQ OFP CERTIFIERING AB Neongaten 4 B S-431 53 Mölndal	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
SCHWEISSTECHNISCHE ZENTRALANSTALT e. V. (SZA) Arsenal, Objekt 207 A-1030 Wien	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
SECTOR CERT GmbH Kirchstraße 12 D-53840 Troisdorf	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
SFS-SERTIFIOINTI OY PL 44 (Sahaajankatu 20) FIN-00881 Helsinki	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LASTECHNIEK Krimkade, 20 2251 KA Voorschoten Nederland	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
STICHTING VOOR DE CERTIFICATIE VAN VAKBEKWAAMHEID SKO Boerhaavelaan 40, Postbus 190 2700 AD Zoetermeer Nederland	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
TRK KONTROLLADMINISTRATION AB Tärningholmsgatan 9 S-217 51 Malmö	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
TWI CERTIFICATION LTD Granta Park Great Abingdon Cambridge CB1 6AL United Kingdom	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
UNTERSTÜTZUNGSVEREIN FÜR DIE ZERTIFIZIERUNGSTELLE DES BERUFSFÖRDERUNGsinSTITUTES (BFI CERT) Parkstraße 11 A-8700 Leoben	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE WIFI ÖSTERREICH Wiedner Hauptstraße 63 A-1045 Wien	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga I, punkt 3.1.2
ÖSTERREICHISCHE GESELLSCHAFT FÜR ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNG (ÖGFZP) Krugerstraße 16 A-1015 Wien	—	Tryckbärande anordningar	Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga I, punkt 3.1.3
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, moduler B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
BUREAU VERITAS asbl Mechelsesteenweg 128-136 B-2018 Antwerpen	0027	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 København Ø	0030	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV SAARLAND e. V. Am Tüv 1 D-66280 Sulzbach	0034	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ZURICH CERTIFICATION Ltd 54, Hagley Road Edgbaston Birmingham B16 8QP United Kingdom	0037	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/ Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury Manchester M20 2RE United Kingdom	0041	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstraße 20 D-45141 Essen	0044	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNG- STELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
CUALICONTROL-ACI SA Caleruega, 67 E-28033 Madrid	0052	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASISTENCIA TECNICA INDUSTRIAL SAE Avenida de la Industria, 15 bis E-28760 Tres Cantos	0053	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/ Francisca Delgado, 11 Arroyo de Vega E-28108 Madrid	0054	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ECA — ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona	0056	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
EUROCONTROL SA c/ Zurbano, 39 E-28010 Madrid	0057	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSPECCIÓN Y GARANTIA DE CALIDAD SA Via de los Dos Castillas, 33 Ctr E. Atic7 E-28224 Pozuelo de Alarcon	0058	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (Gapave) 191, rue de Vaugirard F-75015 Paris	0060	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
BUREAU VERITAS 17 place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston Boissier F-75724 Paris Cedex 15	0071	Tryckkokare	EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1
DVGW DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSER-FACHES e. V. Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetsssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetsssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetsssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/ Princesa, 29-1º E-28008 Madrid	0094	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/ Arturo Soria, 343 E-28033 Madrid	0095	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
SGS, TECNOS, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>GERMANISCHER LLOYD AG Hauptverwaltung Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg</p>	0098	Tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2</p>
<p>ISTITUTO SUPERIORE PREVENZIONE E SICUREZZA DEL LAVORO Via Urbana, 167 I-00184 Roma</p>	0100	Tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2</p>
<p>LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg</p>	0125	Tryckkokare	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSBEWERTUNG mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Tryckbärande tillbehör Säkerhetsutrustning	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul D
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
STOOMWEZEN BV Weena Zuid 168 Postbus 769 3000 AT Rotterdam Nederland	0343	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House, Johns Lane-Tivendale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno	0398	Tryckbara anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47814 Bellaria	0407	Tryckbara anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstraße 16 A-1010 Wien	0408	Tryckbara anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för förstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TEKNOLOGISK INSTITUTT — IT PO Box 2608 St. Hanshaugen N-0131 Oslo	0435	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTER — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Tryckbärande anordningar	EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul E Bilaga III, modul F Bilaga III, modul H
VERITEC Limited Faraday H-The Village, Birchwood House Warrington WA3 6FZ United Kingdom	0466	Tryckbärande anordningar och aggregat utom bärbara brandsläckare och gasflaskor för andningssapparater	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Via Lungobisagno Istria 15 I-16141 Genova	0475	Tryckbärande anordningar	Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
SLG PRÜF UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Tryckkokare	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul C1
CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza	0496	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
CENTRO SVILUPPO SETTORE IMPIEGO SpA (CSI) Via Lombardia 20 I-20021 Bollate	0497	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Félix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Tryckbärande anordningar	Europeiskt materialgodkännande	Artikel 11
ABS GROUP Limited ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom	0528	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
TPA — ENERGIE- UND UMWELTTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE DELLA QUALITÀ Via G. Giardino 4 I-20123 Milano	0546	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
FINN STRØM AS Teglverksveien 9 N-3400 Lier	0572	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Bärbara brandsläckare och gasflaskor för andnings- apparater Säkerhetsut- rustning Tryckbärande tillbehör	EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul G Artikel 11
KIWA NV Sir Winston Churchill-laan 273 Postbus 70 2280 AB Rijswijk Nederland	0620	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
ÅF- KONTROLL AB Box 35 S-16493 Kista	0640	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TUV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
MOODY TOTTRUP HELLAS SA Messogion avenue 387 GR-153 43 Athens	0656	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2
Zentrallabor der TOS e. V. — Zertifizierungsstelle für Aufzüge Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo 62 I-48018 Faenza	0714	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AGBAR CERTIFICACIÓN, SL Torretxu Bidea, 7 E-48150 Sondika	0720	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN Y ASEGURAMIENTO (ECA) WTC Muelle Barc. Ed Sur, planta 7 E-8039 Barcelona	0830	Tryckbärande anordningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION Ltd, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom	0832	Bärbara brandsläckare	EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul E Bilaga III, modul F Bilaga III, modul H
		Beståndsdelar som ingår i vatten- och gassystem för brandbekämpning och brandsläckning	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD SL Polg Aurrera-Manzana 1, nº 63 — 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Imm. Ampère 16, rue Ampère F-95307 Cergy Pontoise	0851	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
HARTFORD STEAM BOILER INTERNATIONAL GmbH Frerener Str. 13 D-49785 Lingen	0871	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2
SIGNUM GESELLSCHAFT FÜR ANLAGENSICHERHEIT mbH Industriepark Hoechst Geb. K801 D-65926 Frankfurt	0874	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
POLARTEST OY PO Box 41 FIN-01621 Vantaa	0875	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>HSB Inspection Quality Limited 11 Seymor Court Tudor Road Manor Park Runcorn WA7 1SY United Kingdom</p>	0878	Tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2</p>
<p>TÜV UK Limited Surrey House Surrey Street Croydon CR9 11XZ United Kingdom</p>	0879	Tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2</p>
<p>GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e. V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen</p>	0909	Tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.</p>	<p>Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RINAVE — QUALIDADE E SEGURANÇA ACE Estrada do Paço do Lumiar/ Pólo Tecnológico, Lote 17 P-1600-485 Lisboa	0933	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
VELOSI CERTIFICATION BUREAU Limited Clifton House 318A Kings Road Reading RG1 4JG United Kingdom	0946	Tryckbärande anordningar och aggregat utom bärbara brandsläckare och gasflaskor för andningsapparater	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TUV — ITALIA srl Via Bettola 32 I-20092 Cinisello Balsamo	0948	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AIB — VINÇOTTE NEDERLAND BV Heusing 2 Postbus 6869 4802 HW Breda Nederland	0954	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband Godkännande av personal för oförstörande provning	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.3
BRITISH INSPECTING ENGINEERS Limited Chatsworth Technology Park Dunston Road Chesterfield S41 8XA United Kingdom	0964	Bärbara brandsläckare och gasflaskor för andningsapparater	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11
INSTITUTO TECNOLÓGICO DO GÁS (ITG) Av. Almirante G. Coutinho, C. E. Sintra, Ed. 15 P-2710 Sintra	1006	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcova 56B CZ-621 00 Brno	1015	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
ITI TUV SRO Modranska 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TÜV INTERNACIONAL — GRUPO TÜV RHEINLAND, SL c/ José Silva, 17 E-28043 Madrid	1027	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
STAATLICH MATERIALPRÜFUNGSANSTALT UNIVERSITÄT STUTTGART Pfaffenwaldring 32 D-70569 Stuttgart	1080	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2
ECOSIM srl Via Ponchielli 28/B I-51016 Montecatini Terme	1091	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
SOCIETÀ CONSORTILE PASCAL arl Via G. Giardino 4 I-20123 Milano	1115	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
KW2 METINGEN EN INSPECTIES BV Terminalweg 4 Postbus 2620 3800 GD Amersfoort Nederland	1117	Tryckbärande anordningar i kategorierna II, III, IV som ingår i kylanläggningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens	1128	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
CONCERT srl Viale Regina Margherita 125 I-00198 Roma	1129	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
CONSORZIO RINA OMECO Piazza della Vittoria 10/7 I-16121 Genova	1130	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
CONSORZIO EUROPEO CERTIFICAZIONE — CEC Via Pisacane 46 I-20025 Legnano	1131	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL BV Westblaak 7 3012 KC Rotterdam Nederland	1151	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
SGS — CIAT PORTUGUESA — CONSULTORIA, INSPECÇÃO E AUDITORIAS TECNICAS, UNIPESSOAL, LDA Av. José Gomes Ferreira, Ed. Atlas 5º/6º P-1495-139 Miraflores-Algés	1155	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
SGS BUREAU NIVELLES Boulevard Sylvain Dupuis 234/ bte 2 B-1070 Bruxelles	1179	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SGS ICS IBERICA, SA c/ Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	1181	Tryckbärande anordningar	Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1
SCHWEISSTECHNISCHE LEHR- UND VERSUCHAN- STALT SLV — DUISBURG, NIEDERLASSUNG DER GSI mbH Bismarckstraße 85 D-47057 Duisburg	1182	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
TECNO srl Via del Portici 27 I-17014 Cairo Montenotte	1214	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
RWTÜV PRAHA, SPOL.SR.O. Pod Hajkem 1 CZ-180 00 Praha 8	1221	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
NORSK KJELKONTROLL A/S Rognahaugen 4 N-6065 Ulsteinvik	1223	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
EURO-PED srl Via Aeroporto Francesco Baracca 4 I-39100 Bolzano	1233	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Europeiskt materialgodkännande Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Artikel 11 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2
LLOYD'S REGISTER OF SHIP- PING AND INDUSTRIAL SERVICES SA Akti Miaouli 87 GR-185 38 Piraeus	1241	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
ENERGIE CONSULT HOLLAND BV Plesmanstraat 59 3905 KZ Veenendaal Nederland	1242	Tryckbärande utrustning och tillbehör i kategorierna II, III, IV som ingår som komponenter i kylanläggningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G
SWISS TS TECHNICAL SERVICES AG Richtstraße, 15 8304 Wallisellen Switzerland	1257	Tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr.	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ARROWHEAD INDUSTRIAL SERVICES Limited Orion House, 14 Barn Hill Stamford PE9 2AE United Kingdom	1266	Bärbara brandsläckare och gasflaskor för andningsapparater	EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Europeiskt materialgodkännande	Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Artikel 11
MOODY INTERNATIONAL CERTIFICATION Ltd Salisbury House, Stephenson's Way Derby DE21 6LY United Kingdom	1277	Tryckbärande anordningar och aggregat utom bärbara brandsläckare och gasflaskor för andningsapparater	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontr. av konstruktionen och särskild övervakning av slutkontr. Godkännande av metoder för permanenta förband Godkännande av personal för permanenta förband	Bilaga III, modul A1 Bilaga III, modul B Bilaga III, modul B1 Bilaga III, modul C1 Bilaga III, modul D Bilaga III, modul D1 Bilaga III, modul E Bilaga III, modul E1 Bilaga III, modul F Bilaga III, modul G Bilaga III, modul H Bilaga III, modul H1 Bilaga I, punkt 3.1.2 Bilaga I, punkt 3.1.2

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 98/37/EG

MASKINER

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI artikel 8, 2(b) och 2c, 3e strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 Km 3, Cabanas — Leião Targus Park Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex</p>	0028	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>TÜV NORD CERT GmbH & CO. KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover</p>	0032	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>— motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0035	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München</p>	0036	<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>ZURICH CERTIFICATION LIMITED 54, Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom</p>	0037	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0038	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE Manchester United Kingdom	0041	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen</p>	<p>0044</p>	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		
<p>NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Irland</p>	0050	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ SpA) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano</p>	0051	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>CUALICONTROL ACI, SA Caleruega, 67 E-28033 Madrid</p>	0052	<p>Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p>
<p>ASISTENCIA TECNICA INDUSTRIAL SAE Avenida de la Industria, 15 bis E-28760 Tres Cantos</p>	0053	<p>Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p>
<p>BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA c/Francisca Delgado, 11- Arroyo de Vega E-28108 Madrid</p>	0054	<p>Alla produkter som förtecknas i bilaga 4</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p>
<p>ECA — ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACION SA Avenida Tibidabo, 30 E-08022 Barcelona</p>	0056	<p>Alla produkter som förtecknas i bilaga 4</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>EUROCONTROL SA c/Zurbano, 39 E-28010 Madrid</p>	0057	<p>Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA Via de las Dos Castillas, 33 Ctr E. Atic 7 E-28224 Pozuelo de Alarcon	0058	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
NORCONTROL SA Ctra. Nacional VI, km. 582 E-15168 Sada	0059	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
INSTITUTO PORTUGUES DA QUALIDADE Rua António Gião, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI srl Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova 11 I-20017 Rho	0068	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHE ET DE SÉCURITÉ BP 27 F-54501 Vandœuvre Cedex</p>	0070	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>APAVE PARISIENNE 97-103 Boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint Ouen</p>	0077	<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil-en-Halatte	0080	Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4) Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4) Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4) Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4) Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES 33 avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4) Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin	0082	Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4) Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
BSI 389 Chiswick High Road W4 4AL London United Kingdom	0086	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
ICICT SA c/Garrotxa 10-12, Parque NMB Ed Ocean E-8820 El Prat de Llobregat	0093	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/Princesa, 29-1º E-28008 Madrid	0094	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/Arturo Soria, 343 E-28033 Madrid	0095	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
SGS, TECNOS, SA c/Trespaderne, 29 E-28042 Madrid	0096	Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV.A (utom A16 och A17)	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-E-28004 Madrid	0099	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BERUFGGENOSSENSCHAFTLICHES INSTITUT FÜR ARBEITSSCHUTZ — BIA — PRÜF- UND ZERTIFIZIE- RUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Alte Heerstraße 111 D-53757 Sankt Augustin	0121	<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg</p>	0125	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>DEUTSCHE MONTAN TECHNOLOGIE GmbH Am Technologiepark 1 D-45307 Essen</p>	0158	<p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord 	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA Calle Alenza 2 E-28003 Madrid</p>	0163	<p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0197	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning 	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI srl Via Rombon, 11 I-20134 Milano</p>	0302	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthylvar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhylvar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>		
<p>ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola</p>	0303	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuell drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		
<p>FACHAUSSCHUSS "ELEKTRO-TECHNIK" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Gustav-Heinemann-Ufer 130 D-50968 Köln</p>	0340	<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)		
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane Tividale B69 3HX Birmingham United Kingdom</p>	0353	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning 	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road KT22 7SB Leatherhead United Kingdom</p>	0359	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND- UND FORSTTECHNIK Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel</p>	0363	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen
VDE — VERBAND DER ELEKTRO-TECHNIK ELEKTRONIK INFORMATIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		
<p>LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS (LGAI) Campus UAB, Apto Correos 18 E-8193 Bellaterra</p>	0370	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'INSTITUT DE LA VIANDE BP 3 Saint-Jean F-63015 Clermont-Ferrand Cedex</p>	0381	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>AIF SERVICES SA Zone industrielle de Magré BP 308 F-87008 Limoges Cedex</p>	0384	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ASSOCIATION INTERPROFESSIONNELLE DE FRANCE (AINF) Zone industrielle — rue Marcel-Dassault F-59472 Seclin	0385	Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4) Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
APAVE ALSACIENNE 2, Rue Thiers BP 1347 F-68056 Mulhouse Cedex	0387	Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
CENTRE NATIONAL DU MACHINISME AGRICOLE DU GÉNIE RURAL, DES EAUX ET FORÊTS Parc de Tourvoie BP 44 F-92163 Antony Cedex	0388	Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4) Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4) Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
FACHAUSSCHUSS FLEISCHWIRTSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0391	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p>		
<p>FACHAUSSCHUSS HOLZ PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Vollmüllerstraße 11 D-70563 Stuttgart</p>	0392	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FACHAUSSCHUSS MASCHINENBAU HEBEZEUGE HÜTTEN UND WALZ- WERKSANLAGEN (MHHW) PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Graf-Recke-Str. 69 D-40239 Düsseldorf	0393	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
LABORATÓRIOS DEL ÁREA DE VERIFICACIÓN DE MAQUINERÍA CENTRO NACIONAL DE VERIFICA- CIÓN DE MAQUINERÍA DE VISCAYA DEL INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO c/Camino de la Dinamita S/N E-48903 Cruces/Baracaldo	0394	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning 	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade rikthylvar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhylvar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>		
<p>DANSK TEKNOLOGISK INSTITUT — INDUSTRIEL TEKNOLOGI Teknologiparken DK-8000 Århus C</p>	0396	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI srl Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno</p>	0398	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		
<p>ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede Nederland</p>	0399	<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)		
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4) Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
SP — SWEDISH NATIONAL TESTING AND RESEARCH INSTITUTE LTD Box 857 S-501 15 Borås	0402	Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4) Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4) Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4) (begränsat till mobila höj- och sänkbara arbetsplattformar)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47814 Bellaria</p>	0407	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		
<p>TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien</p>	<p>0408</p>	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn 	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>— spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— hydrauliska takstöd</p> <p>— motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B PO Box 30234 S-104 25 Stockholm</p>	0409	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista</p>	<p>0413</p>	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Följande maskiner avser endast sådana som är eldrivna och vars effekt inte överstiger 4 kW.</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FACHAUSSCHUSS "VERKEHR" PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Ottenser Hauptstrasse 54 D-22765 Hamburg	0417	Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4) Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
FACHAUSSCHUSS "CHEMIE" PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Heidenkampsweg 73 D-20097 Hamburg	0418	Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4) Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM SpA) Piazza Diaz, 2 I-20123 Milano	0425	Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4) Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4) Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4) Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20216 Milano	0426	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
MATERIALPRÜFUNGSAMT NORD-RHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund	0432	Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4) Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4) — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik</p>	0434	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>AMTRI VERITAS LIMITED Hulley Road SK10 2NE Macclesfield United Kingdom</p>	0463	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
CENTRO DE APOIO TECNOLÓGICO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo</p>	0470	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
<p>RINA SpA Via Corsica 12 I-16128 Genova</p>	0474	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Via Lungo Bisagno Itria 15 I-16141 Genova	0475	Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena	0476	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuell drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>		
<p>SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstädter Strasse 20 D-09232 Hartmannsdorf</p>	0494	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p>		
<p>INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli, 151 I-10154 Torino</p>	0495	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuell drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		
<p>CONSORZIO DNV — MODULO UNO Via Paracelso 20 I-20041 Agrate Brianza</p>	0496	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuell drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p>		
<p>STICHTING KEURINGSBUREAU HOUT (SKH) Huizermaatweg 29 (PO Box 50, 1270 AB) 1273 NA Huizen Nederland</p>	0502	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning 	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p>		
<p>AGRICULTURAL RESEARCH CENTRE OF FINLAND — MTT/VAKOLA Vakolantie 55 FIN-03400 Vihti</p>	0504	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuell drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>VENETA ENGINEERING srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona</p>	0505	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthylvar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhylvar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)		
FACHAUSSCHUSS TIEFBAU PRÜF-UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Landsberger Straße 309 D-80687 München	0515	Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4) Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Felix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4) Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4) Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4) Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
ISTEDIL SpA — ISTITUTO SPERIMENTALE PER L'EDILIZIA Via Tiburtina Km 18,300 I-00012 Setteville di Guidonia	0529	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p>		
<p>TECHNISCHE PRÜFSTELLE DIENSTBIER & PIX Hundert Beete 13 D-91334 Hemhofen</p>	0533	<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT</p>	0537	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>UL INTERNATIONAL DEMKO A/S Lyskær, 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev</p>	0539	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
POWERED ACCESS CERTIFICATION LIMITED PO Box 27 Carnforth LA6 1GA United Kingdom	0545	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
FACHAUSSCHUSS "BAU" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Steinhäuser Straße 10 D-76135 Karlsruhe	0547	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Dynamostraße 7-11 D-68165 Mannheim	0556	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FINN STRØM A/S Teglverksveien 9 N-3400 Lier	0572	Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4) Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4) Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
GESELLSCHAFT FÜR SICHERHEITSTECHNIK UND PRÜFWESEN mbH Im Rehwinkel 19 D-53578 Windhagen	0583	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
SGS FIMKO OY Särkiniementie 3 PO Box 30 FIN-00211 Helsinki	0598	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4) Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		
<p>ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY PO Box 38 FIN-00211 Helsinki</p>	0599	<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>NORGES LANDBRUKSHØGSKOLEINSTITUTT FOR TEKNISKE FAGSEKSJON KVALITETSSIKRING OG PROVING Postboks 5065 N-1432 Ås</p>	0604	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning 	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>SGS TECHNISCHE INSPECTIES BV Malledijk 18 Postbus 200 3200 AE Spijkenisse Nederland</p>	0608	<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>HELLENIC REGISTER OF SHIPPING Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus</p>	0618	<p>Alla produkter som förtecknas i bilaga 4</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>DELTA KVALITET & CERTIFICERING Venlighedsvej 4 DK-2970 Hørsholm</p>	0634	<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ÅF-KONTROLL AB PO Box 35 S-16493 Kista	0640	Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
TÜV HELLAS SA El. Venizelou Street 60 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
		Alla maskiner som förtecknas i bilaga IV (utom A15 och A16)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen
FORCE TECHNOLOGY SWEDEN AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Vasteras	0655	Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4) Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
TECHNOLOGY INTERNATIONAL (EUROPE) Ltd 60 Shrivenham Hundred Business Park Swindon SN6 8TY United Kingdom	0673	Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4) Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4) Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>LONGLANDS CERTIFICATION LONGLANDS ADVISORY AND CONSULTANCY SERVICES Teesside Tertiary College Morton Road Cleveland TS4 3RX United Kingdom</p>	0675	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade rikthvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhivlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>KONHEF vzw Gijzelaarsstraat 7-9-11 B-2000 Antwerpen</p>	0683	<p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>FACHAUSSCHUSS MASCHINENBAU, FERTIGUNGSSYSTEME, STAHLBAU PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS- STELLE IM BG-PRÜFZERT Wilhelm-Theodor-Römheld-Straße 15 D-55130 Mainz</p>	0697	<p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo, 62 I-48018 Faenza	0714	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
IMAMOTER Via Canal Bianco, 28 I-44044 Cassana	0716	<p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>NEMKO ALFLAB SpA Via Trento e Trieste 116/118 I-20046 Biassono — Milano</p>	0717	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
GAMBA WORKING GROUP DI GAMBA DAVIDE Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4) Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4) Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
GRUPO ITEVELESA SA Ctra. N-VI, km 20,400 E-28230 Las Rozas (Madrid)	0719	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
CESI (CENTRO ELETROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO) GIACINTO MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4) Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4) Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
NOVICON SAS DI FEDERICO MONTI & C. Via della Fontana I-23804 Monte Marenzo	0723	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p>		
<p>ABS EUROP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley London E1 7HR United Kingdom</p>	0729	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>CERTICONTROL SA c/Manresa 1, 8° A E-30004 Murcia</p>	0730	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>FACHAUSSCHUSS "DRUCK UND PAPIERVERARBEITUNG" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Rheinstraße 6-8 D-65173 Wiesbaden</p>	0739	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning 	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>FACHAUSSCHUSS "VERWALTUNG" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Deelbögenkamp 4 D-22281 Hamburg</p>	0740	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FACHAUSSCHUSS "METALL UND OBERFLÄCHENBEHANDLUNG" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Seligmannallee 4 D-30173 Hannover	0741	Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
FACHAUSSCHUSS "LEDER" PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0742	Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4) Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
DANMARKS JORDBRUGSFORSKNING FORSKNINGSCENTER BYGHOLM Postboks 536 DK-8700 Horsens	0802	Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4) Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4) Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
INGENIERIA Y TECNICAS DE CALIDAD SL Polg Aurrera-Manzana 1, n° 63- 1ª planta E-48510 Trapagaran	0844	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen
ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI srl Via Ciro Menotti 10 I-41033 Concordia (MO)	0865	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade rikthylvar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhylvar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktyghållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>		
<p>TÜV THÜRINGEN ANLAGEN-TECHNIK GmbH — ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt</p>	0867	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>		
LAIDLER CERTIFICATION MR PAUL LAIDLER BELAISIS BUSINESS CENTRE Billingham TS23 4 EA Teesside United Kingdom	0870	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning 	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p>		
<p>APAVE NORD-OUEST 51, avenue Architecte Cordonnier BP 247 F-59019 Lille Cedex</p>	0877	<p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street CV10 0TU Nuneaton United Kingdom</p>	0888	<p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>INTERTEK DEUTSCHLAND GmbH Heilbronner Strasse 5 D-70771 Leinfelden-Echterdingen</p>	0905	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>RISKPLANT CONSULTANTS Pty Ltd 10 Plydor Place 3130 Blackburn Australia</p>	0929	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning 	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		
		<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p>
		<p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4) (begränsat till mobila höj- och sänkbara arbetsplattformar)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>MAGYAR ELEKTROTECHNIKAI ELLENORZÓ INTÉZET KFT. Váci út 48/a-b H-1132 Budapest</p>	<p>1007</p>	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p>		
<p>TÜV RHEINLAND HUNGARIA KFT. Paulay Ede u. 52 H-1061 Budapest</p>	<p>1008</p>	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1-4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>ELEKTROTECHNICKY ZKUSEBNI USTAV SP Pod lisem 129 CZ-171 02 Praha 8</p>	1014	<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>STROJIRENSKY ZKUSEBNI USTAV SP Hudcová 56B CZ-621 00 Brno</p>	1015	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4)</p> <p>— hydrauliska takstöd</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för tillverkning av pyrotekniska produkter (punkt A17 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>STATNI ZKUSEBNA ZEMEDELKYCH POTRAVINARSKYCH A LESNICKYCH STROJU Tranovského 622/11 CZ-163 04 Praha 6</p>	1016	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p>	<p>Mottagande av dokumentation</p> <p>Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet</p> <p>EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen</p> <p>Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushålls-sopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
ITI TUV SRO Modranská 98 CZ-147 00 Praha 4	1017	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p> <p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)		
USTAV PRO VYZKUM MOTOROVYCH VOZIDEL SRO Lihovarská 12 CZ-180 68 Praha 9	1018	Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4) — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
VVUU AS Pikartská 7 CZ-716 07 Ostrava — Radvanice	1019	Maskiner för arbete under jord av följande typer: (punkt A12 i bilaga 4) — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd — motorer med sluten förbränning för montering på maskiner för arbete under jord	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
CCQS (UK) LIMITED Southern House Guildford Road GU22 7UY Woking United Kingdom	1105	Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4) — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4) Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p>		
<p>EUROPEAN INSPECTION AND CERTIFICATION COMPANY SA — EUROCERT SA Tatoiou 73 & Char. Trikoupi GR-14564 Athens</p>	1128	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>TÜV NEDERLAND QA BV De Waal 21C Postbus 120 5680 AC Best Nederland</p>	1231	Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>SUVA, SCHWEIZERISCHE UNFALLVERSICHERUNGSANSTALT BEREICH TECHNIK (ALT) Postfach 4358 CH-6002 Luzern</p>	1246	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>NATIONALES SICHERHEITSBÜRO INDUSTRIE UND VERKEHR (NSBIV), SIBE SCHWEIZ Inseliquai, 8 6002 Luzern Switzerland</p>	1247	Alla produkter som förtecknas i bilaga 4	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>EVPU AS Trenčianská 19 SK-018 51 Nová Dubnica</p>	1293	<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>
<p>SKUSOBNY USTAV DOPRAVNEJ A STAVEBNEJ TECHNIKY, ŽILINA SP Republiky 13 SK-011 23 Žilina</p>	1294	<p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Maskiner för arbete under jord av följande typer: (del av punkt A12 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — spårbundna maskiner: lokomotiv och bromsvagnar — hydrauliska takstöd <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsoppor (punkt A13 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
VUZ — VYSKUMNY USTAV ZVARACSKY Račianská 71 SK-832 59 Bratislava	1297	<p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen
TECHNICKY SKUSOBNY USTAV PIESTANY SP Krajinska cesta 2929/9 SK-921 24 Piestany	1299	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p>	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelsevåg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddsfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
<p>TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV PODOHOSPODARSKY ROVINKA SK-900 41 Rovinka</p>	1300	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <p>— sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning</p>	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Överrullningsskydd (ROPS) (punkt B4 i bilaga 4)</p> <p>Skyddsanordningar mot fallande föremål (FOPS) (punkt B5 i bilaga 4)</p>		
<p>TECHNICKY A SKUSOBNY USTAV STAVEBNY, NO Studená 3 SK-826 34 Bratislava</p>	1301	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn 	<p>Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll</p>	<p>Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning — sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		
SLOVENIAN INSTITUTE OF QUALITY AND METROLOGY — SIQ Tržaska cesta 2 SL-1000 Ljubljana	1304	<p>Cirkelsågar (en- eller flerbladiga) avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material: (punkt A1 i bilaga 4)</p> <ul style="list-style-type: none"> — sådana sågar med fast verktygsläge under bearbetning som har fast bord där arbetsstycket matas manuellt eller som har en löstagbar anordning för maskinell matning — sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har manuellt drivet fram- och återgående sågbord eller vagn 	Mottagande av dokumentation Intyg om den tekniska dokumentationens korrekthet EG-typkontroll	Bilaga VI, artikel 8.2 c, första strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 c, andra strecksatsen Bilaga VI, artikel 8.2 b och c, tredje strecksatsen

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>— sågar med fast verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning för arbetsstyckena och med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>— sågar med rörligt verktygsläge under bearbetning och som har en inbyggd maskinell matningsanordning med manuell inläggning och/eller borttagning</p> <p>Handmatade rikthyvlar för träbearbetning (punkt A2 i bilaga 4)</p> <p>Planhyvlar för enkelsidig träbearbetning och med manuell inläggning och/eller borttagning (punkt A3 i bilaga 4)</p> <p>Bandsågar med fast eller rörligt bord och bandsågar med rörlig vagn med manuell inläggning och/eller borttagning, avsedda att användas för bearbetning av trä och liknande material eller för bearbetning av kött och liknande material (punkt A4 i bilaga 4)</p> <p>Kombinerade maskiner av de slag som avses i punkterna 1–4 och 7 för bearbetning av trä och liknande material (punkt A5 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade tappmaskiner med flera verktygshållare för träbearbetning (punkt A6 i bilaga 4)</p> <p>Handmatade bordfräsmaskiner med vertikal spindel för bearbetning av trä och liknande material (punkt A7 i bilaga 4)</p> <p>Motorkedjesågar (punkt A8 i bilaga 4)</p> <p>Pressar, inklusive kantpressar, för kallbearbetning av metaller, med manuell inläggning och/eller borttagning och vars rörliga bearbetande delar kan ha en rörelseväg överstigande 6 mm och en hastighet överstigande 30 mm/s (punkt A9 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för plast med manuell inläggning eller borttagning (punkt A10 i bilaga 4)</p> <p>Formsprutmaskiner eller formpressar för gummi med manuell inläggning eller borttagning (punkt A11 i bilaga 4)</p> <p>Manuellt lastade lastbilar med kompressionsmekanism för insamling av hushållsopor (punkt A13 i bilaga 4)</p>		

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Skydd och avtagbara kraftöverföringsaxlar med kardanknutar enligt beskrivning i avsnitt 3.4.7. (punkt A14 i bilaga 4)</p> <p>Fordonslyftar (punkt A15 i bilaga 4)</p> <p>Anordningar för lyft av personer som medför risk för ett fall från en höjd på mer än tre meter (punkt A16 i bilaga 4)</p> <p>Elektriskt avkännande anordningar som konstruerats särskilt för att upptäcka personer för att garantera deras säkerhet (beröringsfria skyddsanordningar, tryckkännande mattor, elektromagnetiska detektorer etc.) (punkt B1 i bilaga 4)</p> <p>Logikenheter som säkerställer skyddfunktionerna hos tvåhandsmanöveranordningar (punkt B2 i bilaga 4)</p> <p>Maskinellt drivna förreglade avskärningsskydd avsedda att utgöra skydd på de maskiner som avses i punkt 9, 10 och 11 (punkt B3 i bilaga 4)</p>		

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 98/79/EG

MEDICINTEKNISKA PRODUKTER FÖR IN VITRO-DIAGNOSTIK

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse, 20 D-45141 Essen	0044	Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII
		Immunokemiskt graviditetstest	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista A Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista B	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII
		Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) LTD EUROPEAN DIRECTIVE SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Driv CV3 4FJ Hiramford Coventry United Kingdom	0088	Självtestningsprodukter för urinanalys, endokrinologi, allmän kemi, allmän immunologi och hematologi Alla produkter för självtestning som är certifierade av anmält organ via den ursprunglige tillverkaren	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
		Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för kontroll av följande blodgrupper: ABO-systemet, rhesus (C, c, D, E, e), anti-Kell Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt, bekräftelse och kvantifiering av markörer för HIV-infektion (HIV 1 och 2), HTLV I och II samt hepatit B, C och D i prover från människa	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande blodgrupper: Anti-Duffy och Anti-Kidd</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av oregelbundna antierytrocytära antikroppar</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt och kvantifiering av följande medfödda infektioner i prover från människa: röda hund, toxoplasmos</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande infektioner hos människa: cytomegalovirus, klamydia</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande HLA-vävnadstyper: DR, A, B</p> <p>Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för diagnostik av följande ärftliga sjukdom: fenylketonuri</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande tumörmarkör: PSA</p> <p>Alla produkter i förteckning A i bilaga II som är certifierade av anmält organ via den ursprunglige tillverkaren</p> <p>Alla produkter i förteckning B i bilaga II som är certifierade av anmält organ via den ursprunglige tillverkaren</p>		
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	<p>Produkt avsedd för självtestning</p> <p>Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista A</p> <p>Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista B</p>	<p>EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion</p> <p>Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion</p>	<p>Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII</p> <p>Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII</p> <p>Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0124	Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
		Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
		Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista A	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII
		Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista B	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
AGENCIA ESPAÑOLA DE MEDICAMENTOS Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för kontroll av följande blodgrupper: ABO-systemet, rhesus (C, c, D, E, e), anti-Kell Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt, bekräftelse och kvantifiering av markörer för HIV-infektion (HIV 1 och 2), HTLV I och II samt hepatit B, C och D i prover från människa Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande blodgrupper: Anti-Duffy och Anti-Kidd	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av oregelbundna antierytrocytära antikroppar</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt och kvantifiering av följande medfödda infektioner i prover från människa: röda hund, toxoplasmos</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för diagnostik av följande ärftliga sjukdom: fenylketonuri</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande infektioner hos människa: cytomegalovirus, klamydia</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande HLA-vävnadstyper: DR, A, B</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande tumörmarkör: PSA</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial samt programvara, speciellt utvecklade för att utvärdera risken av trisomi 21.</p>		
		Produkter avsedda för självtestning	EG-forsäkrans om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Bilaga III	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII Kvalitetssäkring av produktion
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenenk 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Medicintekniska produkter för in vitro-diagnostik	EG-forsäkrans om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Produkter som åsyftas i Bilaga II	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII
		Produkter avsedda för självtestning	EG-forsäkrans om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien</p>	0408	Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
		Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista A	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII
		Produkter som åsyftas i Bilaga II, lista B	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
<p>G-MED GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX 33, avenue du Général Leclerc F-92260 Fontenay-aux-Roses</p>	0459	Medicintekniska produkter för in vitro-diagnostik	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
<p>AMTAC CERTIFICATION SERVICES LTD Norman Road Broadheath WA14 4EP Altrincham United Kingdom</p>	0473	Alla produkter för självtestning som är certifierade av anmält organ via den ursprungliga tillverkaren	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
		Alla produkter i förteckning A i bilaga II som är certifierade av anmält organ via den ursprungliga tillverkaren Alla produkter i förteckning B i bilaga II som är certifierade av anmält organ via den ursprungliga tillverkaren	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
<p>MDC MEDICAL DEVICE CERTIFICATION GmbH Kriegerstrasse 6 D-70191 Stuttgart</p>	0483	Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII
		Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för kontroll av följande blodgrupper: ABO-systemet, rhesus (C, c, D, E, e), anti-Kell	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt, bekräftelse och kvantifiering av markörer för HIV-infektion (HIV 1 och 2), HTLV I och II samt hepatit B, C och D i prover från människa</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande blodgrupper: Anti-Duffy och Anti-Kidd</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av oregelbundna antierytrocytära antikroppar</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt och kvantifiering av följande medfödda infektioner i prover från människa: röda hund, toxoplasmos</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för diagnostik av följande ärftliga sjukdom: fenylketonuri</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande infektioner hos människa: cytomegalovirus, klamydia</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande HLA-vävnadstyper: DR, A, B</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande tumörmarkör: PSA</p> <p>Reagents and reagent products, including related calibrators, control materials and software, designed specifically for evaluating the risk of trisomy 21</p> <p>Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten</p>		
<p>EUROCAT — INSTITUTE FOR CERTIFICATION AND TESTING GmbH Wittichstrasse 2 D-64295 Darmstadt</p>	0535	<p>Produkt avsedd för självtestning</p> <p>Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten</p>	<p>Fullständig kvalitetssäkring</p> <p>Kvalitetssäkring av produktion</p>	<p>Bilaga IV</p> <p>Bilaga VII</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
VTT INDUSTRIAL SYSTEMS (VTT TUOTTEET JA TUOTANTO) PO Box 1700 FIN-02044 VTT	0537	<p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för kontroll av följande blodgrupper: ABO-systemet, rhesus (C, c, D, E, e), anti-Kell</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt, bekräftelse och kvantifiering av markörer för HIV-infektion (HIV 1 och 2), HTLV I och II samt hepatit B, C och D i prover från människa</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande blodgrupper: Anti-Duffy och Anti-Kidd</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av oregelbundna antierytrocytära antikroppar</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt och kvantifiering av följande medfödda infektioner i prover från människa: röda hund, toxoplasmos</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för diagnostik av följande ärftliga sjukdom: fenylketonuri</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande infektioner hos människa: cytomegalovirus, klamydia</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande HLA-vävnadstyper: DR, A, B</p> <p>Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande tumörmarkör: PSA</p> <p>Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsöckerhalten</p>	Fullständig kvalitetssäkring	Bilaga IV
		Produkter för självtestning av graviditet och ägglossning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DANSK STANDARD — DANSK GODKENDELSE AF MEDICINSK UDSTYR Kollegievej, 6 DK-2920 Charlottenlund	0543	Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt, bekräftelse och kvantifiering av markörer för HIV-infektion (HIV 1 och 2), samt hepatit B och C i prover från människa	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII
		Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för upptäckt och kvantifiering av följande medfödda infektioner i prover från människa: röda hund, toxoplasmos Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande infektioner hos människa: cytomegalovirus Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande tumörmarkör: PSA	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
UL INTERNATIONAL (UK) LTD Womersley House Building C Old Portsm. Road GU3 1LR Guildford United Kingdom	0843	Alla produkter för självtestning som är certifierade av anmält organ via den ursprungliga tillverkaren	EG-forsäkran om överensstämmelse	Bilaga III
		Produkter för självtestning av graviditet och ägglossning Produkter för självtestning av kolesterolhalt	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring	Bilaga III Bilaga IV
		Produkter för bestämning av toxoplasmos, röda hund, cytomegalovirus och klamydia	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
		ABO-systemet, rhesus (C, c, D, E, e), anti-Kell (förteckning A) HIV 1 och 2, HTLV I och II samt hepatit B, C och D (förteckning A)	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Anti-Duffy, Anti-Kidd, oregelbundna antierytrocytära antikroppar (förteckning B)	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
		Alla produkter i bilaga II och alla produkter avsedda för självtestning som är certifierade av anmält organ via den ursprunglige tillverkaren	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VII
		Produkter för bestämning av PSA Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten	Fullständig kvalitetssäkring	Bilaga IV
		Alla produkter i förteckning B i bilaga II och alla produkter avsedda för självtestning som är certifierade av anmält organ via den ursprunglige tillverkaren	EG-verifikation	Bilaga VI
		Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för diagnostik av följande ärftliga sjukdom: fenylketonuri Reagenser och reagerande produkter, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial, för bestämning av följande HLA-vävnadstyper: DR, A, B Reagents and reagent products, including related calibrators, control materials and software, designed specifically for evaluating the risk of trisomy 21	Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga VII
LABORATÓRIO DE ENSAIOS E METROLOGIA DA SAÚDE — LEMES Av. Padre Cruz, Complexo Inst. Ricardo J P-1699 Lisboa Codex	0932	Medicintekniska produkter för in vitro-diagnostik	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
LGA INTERCERT ZERTIFIZIERUNGSGESELLSCHAFT mbH Tillystrasse 2 D-90431 Nürnberg	1275	Följande produkter för självtestning, inbegripet kalibrerings- och kontrollmaterial: produkt för mätning av blodsockerhalten	Fullständig kvalitetssäkring EG-typkontroll EG-verifikation Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga IV Bilaga V Bilaga VI Bilaga VII
		Produkt avsedd för självtestning	EG-forsäkran om överensstämmelse Fullständig kvalitetssäkring Kvalitetssäkring av produktion	Bilaga III Bilaga IV Bilaga VII

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 1999/5/EG

RADIOUTRUSTNING OCH TELETERMINALUTRUSTNING

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ SpA) Via Quintiliano 43 I-20138 Milano	0051	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
UNION TECHNIQUE DE L'AUTOMOBILE, DU MOTOCYCLE ET DU CYCLE Autodrome de Linas-Montlhéry BP 212 F-91311 Montlhéry Cedex	0069	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES Avenue du Général Leclerc, 33 F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
BSI 389 Chiswick High Road London W4 4AL United Kingdom	0086	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
BRITISH APPROVALS BOARD FOR TELECOMMUNICATIONS Segensworth Road Fareham PO15 5RH United Kingdom	0168	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TELESTYRELSEN Holsteinsgade, 63 DK-2100 København	0170	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
QINETIQ LTD Fraser Road, Fort Cumberland Road Portsmouth PO4 9LJ United Kingdom	0191	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
TNO CERTIFICATION BV Laan Westenek 501 Postbus 541 7300 AM Apeldoorn Nederland	0336	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
SECRETARÍA GENERAL DE COMUNICACIONES Plaza de Cibeles s/n Palacio de Comun E-28071 Madrid	0341	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
KEMA QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SP — SWEDISH NATIONAL TESTING AND RESEARCH INSTITUTE Ltd Box 857 S-501 15 Borås	0402	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
SEMKO AB Torshamnsgatan, 43 S-164 22 Kista	0413	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0434	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
COMLAB Instituttveien 23 N-2007 Kjeller	0436	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION sàrl (SNCH) 11, Route de Sandweiler L-5230 Sandweiler	0499	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TELECOMMUNICATIONS ADMINISTRATION CENTRE PO Box 313 FIN-00181 Helsinki	0523	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
EMITECH ZA de l'Observat. 3, rue des Coudriers F-78180 Montigny le Bretonneux	0536	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
TELEFICATION BV Utrechtseweg 310 Postbus 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE CHASSIEU 7, rue Georges Mélliès F-69680 Chassieu	0573	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE GARGENVILLE ZI Garennes 4, rue des Longueraies F-78440 Gargenville	0574	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
ISTITUTO SUPERIORE DELLE COMUNICAZIONI E DELLE TECNOLOGIE DELL'INFORMAZIONE Viale America 201 I-00144 Roma	0648	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
TECHNOLOGY INTERNATIONAL (EUROPE) Ltd 60 Shrivenham Hundred Business Park Swindon SN6 8TY United Kingdom	0673	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
EMCCERT DR. RASEK Moggast 72-74 D-91320 Ebermannstadt	0678	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
BZT-ETS CERTIFICATION GmbH Storkower Straße 38C D-15526 Reichenwalde	0681	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
CETECOM ICT SERVICES GmbH Untertürkheimer Straße 6-10 D-66117 Saarbrücken	0682	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
PHOENIX TEST-LABOR GmbH Köningswinkel 10 D-32825 Blomberg	0700	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V
BABT PRODUCT SERVICE Segensworth Road Fareham PO15 5RH United Kingdom	0884	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
EMC PROJECTS LDA Holly Grove Farm Verwood Road Ashley, Ringwood BH24 2DB United Kingdom	0886	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street CV10 0TU Nuneaton United Kingdom	0888	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RADIO FREQUENCY INVESTIGATION Ltd Ewhurst Park Ramsdell Basingstoke RG26 5RQ United Kingdom	0889	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
SGS UK Ltd South Industrial Estate DH6 5AD Bowburn, Co. Durham United Kingdom	0890	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
TRL COMPLIANCE SERVICES Ltd Moss View Nipe Lane Up Holland WN8 9PY United Kingdom	0891	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
COMMUNICATIONS CERTIFICATION LABORATORY — CCL West Alexander St. 1940 84119 Salt Lake City, UT United States	0975	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
CKC LABORATORIES, INC. Clouds Rest 5473A 95338 Mariposa, CA United States	0976	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
DLS ELECTRONIC SYSTEMS, INC. Peterson Dr. 1250 60090 Wheeling, IL United States	0977	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
ELITE ELECTRONIC ENGINEERING, INC. Centre Circle 1516 60515 Downers Grove, IL United States	0978	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
INTERTEK TESTING SERVICES, INC. Codman Hill Road 70 01719 Boxborough, MA United States	0979	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
MET LABORATORIES, INC. West Patapsco Ave. 914 21230 Baltimore, MD United States	0980	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
NORTHWEST EMC Evergreen Pkwy, Suite 400, 22975 97124 Hillsboro, OR United States	0981	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
PC TEST ENGINEERING LAB, INC. Dobbin Rd. 6660 21045 Columbia, MD United States	0982	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Pfungston Rd. 333 60062 Northbrook, IL United States	0983	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
COMPLIANCE CERTIFICATION SERVICES 561F, Monterey Road 95037 Morgan Hill, CA United States	0984	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Walt Whitman Rd. 1285 11747 Melville, NY United States	0985	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V
RETLIF TESTING LABORATORIES 795 Marconi Avenue 11779 Ronkonkoma, NY United States	1000	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
EMC HELLAS SA Messogeion 2-4 GR-11527 Athens	1002	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga IV
CETECOM sarl 2 rue Jacques Monod — Parc Club O. Univ F-91893 Orsay Cedex	1065	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
TIMCO ENGINEERING, INC 849 NW State Road 45 32669 Newberry, Florida United States	1177	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CRITERION UK Ltd 3 Daish Way, Newport Isle of Wight PO 30 5XB United Kingdom	1225	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
L.S. COMPLIANCE, INC. W66 N220 Commerce Court 53012-2636 Cedarburg, Wisconsin United States	1243	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
WASHINGTON LABORATORIES Ltd 7560 Lindbergh Drive 20879 Gaithersburg, Maryland United States	1317	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion	Bilaga III Bilaga IV
KTL Saxon Way, Priory Park West Hull HU13 9PB United Kingdom	1321	Radioutrustning och teleterminalutrustning	Intern produktionskontroll samt särskild provning av utrustning Dokumentation avseende teknisk konstruktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga III Bilaga IV Bilaga V

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 1999/36/EG

TRANSPORTABLA TRYCKBÄRANDE ANORDNINGAR

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL SA Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
APRAGAZ ASBL Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ARBEJDSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 Kobenhavn	0030	Transportabla tryckbärande anordningar: — kärl — tankar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II, modul 1
TÜV SAARLAND e. V. Am TÜV 1 D-66280 Sulzbach	0034	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH UNTERNEHMENSGRUPPE TÜV RHEINLAND/BERLIN-BRANDENBURG Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0035	<p>Transportabla tryckbärande anordningar</p>	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II</p>
<p>TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München</p>	0036	<p>Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl</p>	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING — UK INDUSTRY — STATUTORY SERVICES Middlemarch Office Village/Siskin Drive Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0038	Transportabla befintliga gasflaskor Ventiler och andra tillbehör	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprov- ningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II
ROYAL & SUN ALLIANCE INSUR- ANCE PLC (TRADING AS ROYAL & SUN ALLIANCE CERTIFICATION SERVICES) 17 York Street Manchester M2 3RS United Kingdom	0040	Transportabla befintliga gasflaskor	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprov- ningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		Ventiler och andra tillbehör	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1
TÜV PFALZ e. V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II
TÜV NORD e. V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (GAPAVE) Rue de Vaugirard 191 F-75015 Paris	0060	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
BUREAU VERITAS Place des Reflets 17 — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Transportabla tryckbärande anordningar: — kärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Fullständig kvalitetssäkring Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
FORCE INSTITUT, FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Transportabla tryckbärande anordningar: — kärl — tankar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
SGS UNITED KINGDOM LTD SGS House, Johns Lane-Tividale Birmingham B69 3HX United Kingdom	0353	Transportabla tryckbärande anordningar: — kryokärl — gasflaskor — Ventiler och andra tillbehör	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
DET NORSKE VERITAS INSPECTION AB Warfvinges väg 19B PO Box 30234 S-104 25 Stockholm	0409	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INSPECTA OY PO Box 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTER — MIRTEC SA A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Transportabla befintliga gasflaskor	EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ	Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) Route de Sandweiler 11 L-5230 Sandweiler	0499	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV BAYERN SZA TECHNISCHE PRÜF-GmbH Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
DET NORSKE VERITAS AS Veritasveien 1 N-1322 Hovik	0575	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
ÅF-KONTROLL AB PO Box 35 S-16493 Kista	0640	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>TÜ HESSEN GmbH Rüdersheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt</p>	0674	<p>Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl</p>	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II</p>
<p>DEKRA AUTOMOBIL GmbH Handwerkstrasse 15 D-70565 Stuttgart</p>	0685	<p>Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor — rörkärl — kryokärl</p>	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
<p>THE LOSS PREVENTION CERTIFICATION BOARD (LPCB) — BRE CERTIFICATION Ltd, INCORPORATING BRE CERTIFICATION, LPCB AND WIMLAS Garston Watford WD25 9XX United Kingdom</p>	0832	Transportabla befintliga gasflaskor	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1</p>
<p>ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Imm. Ampère — 16, rue Ampère F-95307 Cergy Pontoise</p>	0851	Transportabla tryckbärande anordningar	<p>Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring</p>	<p>Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
POLARTEST OY PO Box 41 FIN-01621 Vantaa	0875	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
TÜV UK LIMITED Surrey House Surrey Street Croydon CR9 11XZ United Kingdom	0879	Transportabla befintliga gasflaskor Ventiler och andra tillbehör	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
BRITISH INSPECTING ENGINEERS LIMITED Chatsworth Technology Park — Dunston Roa Chesterfield S41 8XA United Kingdom	0964	Transportabla befintliga gasflaskor Ventiler och andra tillbehör Kryokärl	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
AB EKMA LUFT PO Box 71 S-565 22 Mullsjö	1036	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AB FÖRENADE BRANDREDSKAP PO Box 315 S-641 23 Katrineholm	1037	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AB HALMSTADS BRANDSERVICE Verkstadsgatan 2 S-302 60 Halmstad	1038	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AB LINKÖPINGS BRANDSERVICE Westmansgatan 45 S-582 16 Linköping	1039	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
KIDDE SWEDEN AB PO Box 90120 S-120 21 Stockholm	1040	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
AB UPPLANDS BRANDSERVICE BLOMBERG & BLOMBERG Edvard Berlingsgatan 7 S-754 50 Uppsala	1041	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AEROTECH TELUB AB Nobymalmsvägen S-581 82 Linköping	1042	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AGA GAS AB AR Industriområde S-741 73 Knivsta	1043	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
AIR LIQUIDE GAS AB Lundavägen 151 S-212 24 Malmö	1044	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
BORENS BRAND AB PO Box 17035 S-402 61 Göteborg	1045	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
BRANDAB SKYDD & SÄKERHET AB Skyttevägen 2 S-371 41 Karlskrona	1046	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
CG KULL AB Bidevindsgatan 1 S-652 21 Karlstad	1047	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
FÖRSVARSMAKTEN/FMLOG, FÖRSDIV. PO Box 9104 S-961 19 Boden	1048	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
GASBOLAGET I DALARNA AB Ragvaldsberg 56 S-791 96 Falun	1049	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
GÖTEBORGS BRANDSERVICE AB Östra Eriksbergsgatan 38 S-417 63 Göteborg	1050	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
HALD & TESCH BRAND AB Flygfältsgatan 15 S-128 30 Skarpnäck	1051	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
HANINGE BRANDREDSKAP AB PO Box 608 S-136 26 Haninge	1052	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
KÖPINGS BRANDSERVICE AB PO Box 273 S-731 26 Köping	1053	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
LULEA BRAND & INDUSTRIER-SERVICE AB Upplagsvägen 9 S-972 54 Lulea	1054	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
RAGNARSSONS BRANDSERVICE AB PO Box 92 S-520 43 Asarp	1056	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SKELLEFTEA BRANDSERVICE AB Mullbergsvägen 17 S-931 37 Skelleftea	1057	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SLITE DYKSERVICE HB Storgatan 14 S-620 30 Slite	1058	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SPIROMEK AB Molijns väg 11 S-589 41 Linköping	1059	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SYDBRAND — PRESTO AB PO Box 73 S-271 22 Ystad	1060	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SÖDERTÖRNS BRANDTJÄNST AB Doktors väg 4 S-147 30 Tumba	1061	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
TNT GASTEKNIK AB Uddnäs vägen 1 S-791 46 Falun	1062	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
UDDEVALLA BRANDSERVICE AB PO Box 335 S-451 18 Uddevalla	1063	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ÖSTHAMMARS KOMMUN, RÄDDNINGSTJÄNSTEN Gammelbygatan 12 S-742 34 Östhammar	1064	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
ÅHRMANS DYKERI PO Box 4068 S-80006 Gävle	1072	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
BP-GAS A/S Hasselager Centervej, 15 PO Box 2317 DK-8260 Viby J	1078	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
BEREDSKABSCENTER NORDJYLLAND Simonsbakke, 25 DK-7700 Thisted	1079	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
VATTEN & LUFTEKNIK I AKERSBERGA AB Centralvägen 7 S-184 32 Akersberga	1082	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
CYLINDRIC DENMARK A/S Falstersvej 1 DK-5500 Middelfart	1083	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
GASFLASKKONTROLL ING. FA ERIK ENSTRÖM Hammarby Fabriksväg 43 S-120 33 Stockholm	1103	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
BRANDSERVICE I NASSJO AB PO Box 208 S-571 23 Nassjo	1113	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
SOLLEFTEA RADDNINGSTJÄNST Skärvsta S-881 33 Solleftea	1114	Transportabla tryckbärande anordningar: — gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
KKS KESSELPRÜFSTELLE DP (KKS-DP) Salzstrasse 13 A-2100 Korneuburg	1132	Transportabla tryckbärande anordningar	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BARI) Via Strada Prov. Modugno-Palese z. ind. I-70026 Bari	1184	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BOLOGNA) Via Zanardi 380 I-40131 Bologna	1185	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BOLZANO) Via Amba Alagi 24 I-39100 Bolzano	1186	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI BRESCIA) Via Grandi 1 Zona Ind. I-25125 Brescia	1187	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI CATANIA) SS 114 Primosole 33 I-95121 Catania	1188	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI MILANO) Via Marco Ulpio Traiano 40 I-20147 Milano	1189	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI NAPOLI) Afragola — Contrada Salicelle sn I-80021 Napoli	1190	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI PALERMO) Via Isidoro la Lumia 10 I-90139 Palermo	1191	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovet Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI PESCARA) Villa Raspa Spolt. — Via F. Vecchia 2 I-65010 Pescara	1192	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI VERONA) Strada della Genovese 1/P I-37135 Verona	1193	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRO PROVE AUTOVEICOLI (CPA DI TORINO) Strada Cebrosa 27 I-10036 Settimo Torinese	1194	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2
CENTRO SUPERIORE RICERCHE E PROVE AUTOVEICOLI E DISPOSITIVI Via di Settebagni 333 I-00138 Roma	1195	Transportabla tryckbärande anordningar	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produktion Kvalitetssäkring av produkter Kvalitetssäkring av produkter Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt Fullständig kvalitetsgaranti Fullständig kvalitetssäkring med kontroll av konstruktionen och särskild övervakning av slutprovningen Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul D Bilaga IV, del I, modul D1 Bilaga IV, del I, modul E Bilaga IV, del I, modul E1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G Bilaga IV, del I, modul H Bilaga IV, del I, modul H1 Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ANCONA) Via I Maggio 142 I-60131 Ancona	1196	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BARI) Via Spalato 19 I-10121 Bari	1197	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BERGAMO) Via Martin L. King 2 I-24127 Bergamo	1198	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI BOLOGNA) Via dell'Industria 13 Z. Roveri I-40138 Bologna	1199	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI CAGLIARI) SS 554 km 1,600 I-9100 Cagliari	1200	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI MACERATA) Via Annibaldi Loc. Piediripa I-62010 Macerata	1201	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI MILANO) Via Cilea 119 I-20151 Milano	1202	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI NAPOLI) Via Argine 422 I-80147 Napoli	1203	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI PIACENZA) Via Maestri del Lavoro 12 I-29100 Piacenza	1204	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ROMA) Via Salaria km 10.400 I-00138 Roma	1205	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI SASSARI) Via Caniga 29 I-7100 Sassari	1206	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI TORINO) Via Bertani 41 I-10153 Torino	1207	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI UDINE) Via Popone 67 I-33100 Udine	1208	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI VENEZIA) Mestre-Strada Motorizzazione C. 13 I-30174 Venezia	1209	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
QUALITY DEPARTMENT JACKSON & KEAY LIMITED Private Road 7 Colwick Ind. Est. Nottingham NG4 2JW United Kingdom	1226	Transportabla befintliga gasflaskor	Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del III, modul 1
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI ALESSANDRIA) Loc.' Ost. Valmadona — V. Porcellana I-15040 Alessandria	1263	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
UFFICIO PROVINCIALE DELLA MOTORIZZAZIONE CIVILE (UP MCTC DI TERNI) Viale Bramante 7 I-5100 Terni	1264	Transportabla tryckbärande anordningar	Förfarande för förnyad bedömning av överensstämmelse Återkommande kontroll av produkt	Bilaga IV, del II Bilaga IV, del III, modul 1
ARROWHEAD INDUSTRIAL SERVICES LIMITED Orion House14 Barn HillStamford PE9 2AE United Kingdom	1266	Transportabla befintliga gasflaskor	Intern tillverkningskontroll med övervakning av den slutliga bedömningen EG-typkontroll EG-konstruktionskontroll Överensstämmelse med typ Produktverifikation EG-verifikation av enskilda objekt	Bilaga IV, del I, modul A1 Bilaga IV, del I, modul B Bilaga IV, del I, modul B1 Bilaga IV, del I, modul C1 Bilaga IV, del I, modul F Bilaga IV, del I, modul G
AIRBOX SA Pol Ind Conde de Sert Calle Industria E-8755 Castellbisbal	1335	Transportabla tryckbärande anordningar: — kärl	Återkommande kontroll av produkt Återkommande kontroll genom kvalitetssäkring	Bilaga IV, del III, modul 1 Bilaga IV, del III, modul 2

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 2000/9/EG

LINBANEANLÄGGNINGAR FÖR PERSONTRANSPORT

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/modul	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Linbaneanläggningar för persontransport: Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V, modul B Bilaga V, modul D Bilaga V, modul F Bilaga V, modul G Bilaga V, modul H
		Linbaneanläggningar för persontransport: Delsystem	EG-kontroll av bedömning av delsystems överensstämmelse	Bilaga VII
TÜV THÜRINGEN e. V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Linbaneanläggningar för persontransport: Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V, modul B Bilaga V, modul D Bilaga V, modul F Bilaga V, modul G Bilaga V, modul H
		Linbaneanläggningar för persontransport: Delsystem	EG-kontroll av bedömning av delsystems överensstämmelse	Bilaga VII
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Linbaneanläggningar för persontransport: Säkerhetskomponenter	Kvalitetssäkring av produktion Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V, modul D Bilaga V, modul H
		Linbaneanläggningar för persontransport: Delsystem	EG-kontroll av bedömning av delsystems överensstämmelse	Bilaga VII
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Linbaneanläggningar för persontransport: Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V, modul B Bilaga V, modul D Bilaga V, modul F Bilaga V, modul G Bilaga V, modul H
		Linbaneanläggningar för persontransport: Delsystem	EG-kontroll av bedömning av delsystems överensstämmelse	Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/modul	Bilagor/artiklar i direktiven
SERVICE TECHNIQUE DES REMONTÉES MÉCANIQUES ET DES TRANSPORTS GUIDÉS Rue de la Piscine 1461 F-38400 Saint Martin d'Hères	1267	Linbaneanläggningar för persontransport: Säkerhetskomponenter	EG-typkontroll Kvalitetssäkring av produktion Produktverifikation Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga V, modul B Bilaga V, modul D Bilaga V, modul F Bilaga V, modul G Bilaga V, modul H
		Linbaneanläggningar för persontransport: Delsystem	EG-kontroll av bedömning av delsystems överensstämmelse	Bilaga VII

FÖRTECKNING ÖVER ORGAN ANMÄLDA ENLIGT DIREKTIV 2000/14/EG
BULLER I MILJÖN FRÅN UTRUSTNING SOM ÄR AVSEDD ATT ANVÄNDAS UTOMHUS

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
TÜV NORD CERT GmbH & CO KG Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlustare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullastartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
RWTÜV SYSTEMS GmbH Langemarkstrasse 20 D-45141 Essen	0044	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumptrar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI srl Via Emilia Parmense 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI srl Via Moscova 11 I-20017 Rho	0068	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) Rue Gaston Boissier 1 F-75724 Paris Cedex 15	0071	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
BSI Chiswick High Road 389 London W4 4AL United Kingdom	0086	Utrustning som omfattas av bullergränser: <ul style="list-style-type: none"> — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlustare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer 	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd EUROPEAN DIRECTIVE SERVICES Middlemarch Office Village Siskin Driv Hiramford Coventry CV3 4FJ United Kingdom	0088	Utrustning som omfattas av bullergränser: <ul style="list-style-type: none"> — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) 	Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer 		
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Utrustning som omfattas av bullergränser: <ul style="list-style-type: none"> — Kompressorer (< 350 kW) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Svetsgeneratorer — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) 	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Hydraulaggregat — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Jordfräsar (< 3 kW) 		
<p>TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln</p>	0197	<p>Utrustning som omfattas av bullergränser:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Jordfräsar (< 3 kW) 	<p>Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti</p>	<p>Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII</p>
<p>ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Garibaldi 20 I-40011 Anzola</p>	0303	<p>Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus</p>	<p>Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti</p>	<p>Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII</p>
<p>SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane-Tivdale Birmingham B69 3HX United Kingdom</p>	0353	<p>Utrustning som omfattas av bullergränser:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Jordfräsar (< 3 kW) 	<p>Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter</p>	<p>Bilaga VI Bilaga VII</p>

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
INTERTEK TESTING & CERTIFICATION Ltd Intertek House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB United Kingdom	0359	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND- UND FORSTTECHNIK Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel	0363	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlustare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
VDE — VERBAND DER ELEKTRO- TECHNIK ELEKTRONIK INFORMA- TIONSTECHNIK e. V. — VDE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Merianstraße 28 D-63069 Offenbach (am Main)	0366	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Våghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS (LGAI) Campus UAB, Apto Correos 18 E-8193 Bellaterra	0370	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
CENTRE NATIONAL DU MACHINISME AGRICOLE, DU GÉNIE RURAL, DES EAUX ET FÔRETS Parc de Tourvoie BP 44 F-92163 Antony Cedex	0388	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA srl Via Ancona 21 I-00198 Roma	0397	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
SVENSK MASKINPROVNING AB — SMP Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumptrar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini 2 I-47814 Bellaria	0407	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
TÜV-ÖSTERREICH Krugerstrasse 16 A-1010 Wien	0408	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA SpA (ICIM SpA) Piazza Diaz 2 I-20123 Milano	0425	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-0314 Oslo	0470	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstädedter Strasse 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Jordfräsar (< 3 kW)	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS srl Via Botticelli 151 I-10154 Torino	0495	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
SOCIÉTÉ NATIONALE DE CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION Sàrl (SNCH) Route de Sandweiler 11 L-5230 Sandweiler	0499	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
AGRICULTURAL RESEARCH CENTRE OF FINLAND — MTT/VAKOLA Vakolantie 55 FIN-03400 Vihti	0504	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
FACHAUSSCHUSS TIEFBAU PRÜFUND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-(PRÜFZERT) Landsberger Straße 309 D-80687 München	0515	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande värtar, vibrationsplattor och vibrationsstamprar) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare)	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) Rue Felix Louat 52 BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SpA Via Granarolo 62 I-48018 Faenza	0714	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
IMAMOTER Via Canal Bianco 28 I-44044 Cassana	0716	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
NOVICON SAS DI FEDERICO MONTI & C. Via della Fontana I-23804 Monte Marenzo	0723	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
PRO-CERT srl Via Madrid 12 I-41049 Sassuolo	0862	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI srl Via Ciro Menotti 10 I-41033 Concordia (MO)	0865	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
EMC PROJECTS LDA Holly Grove Farm Verwood Road Ashley, Ringwood BH24 2DB United Kingdom	0886	Utrustning som omfattas av bullergränser: <ul style="list-style-type: none"> — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstammar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Jordfräsar (< 3 kW) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Svetsgeneratorer 	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION (MIRA) Watling Street Nuneaton CV10 0TU United Kingdom	0888	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumptrar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter Fullständig kvalitetsgaranti	Bilaga VI Bilaga VII Bilaga VIII
AV TECHNOLOGY Ltd Birdhall Lane Cheadle Heath Stockport SK3 0XU United Kingdom	1067	Utrustning som omfattas av bullergränser: — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumptrar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW)	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullastartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer 		
SOUND RESEARCH LABORATORIES Ltd (Srl) Holbrook House Little Waldingfield Suffolk CO10 0TH United Kingdom	1088	Utrustning som omfattas av bullergränser: <ul style="list-style-type: none"> — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompressorer (< 350 kW) — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) — Hydraulaggregat — Kompaktorer av hjullastartyp med skopa (< 500 kW) — Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW) — Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Lastmaskiner (< 500 kW) — Mobilkranar 	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller	Bilaga VI

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none"> — Jordfräsar (< 3 kW) — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer 		
CENTRO SERVIZI MECCANICA PER L'AGRICOLTURA — SOCIETÀ CONSORTILE ARL Via Gorizia 49 I-42100 Reggio Emilia	1232	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
AIB-VINÇOTTE ECOSAFER NV Drouartlaan 27-29 B-1160 Bruxelles	1238	Buller i miljön från utrustning som är avsedd att användas utomhus	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII
SGS ENVIRONMENTAL SERVICES NV Haven 407, Polderdijkweg 16 B-2030 Antwerpen	1265	<p>Utrustning som omfattas av bullergränser:</p> <ul style="list-style-type: none"> — Bygghissar för varutransport (med förbränningsmotorer) — Kompaktorer (endast vibrerande och icke-vibrerande vältar, vibrationsplattor och vibrationsstampar) — Byggvinschar (med förbränningsmotorer) — Kompressorer (< 350 kW) — Betongspett och mejselhammare, handhållna — Hydraulaggregat — Motviktstruckar med förbränningsmotorer (med undantag för "andra motviktstruckar" enligt definitionen i bilaga I nr 36, andra strecksatsen, med en lyftförmåga på högst 10 ton) — Mobilkranar — Vägbeläggningsmaskiner (med undantag för vägbeläggningsmaskiner med högkomprimerande avdragare) — Kraftgeneratorer (< 400 kW) — Tornkranar — Svetsgeneratorer — Schaktmaskiner (< 500 kW) — Dumprar (< 500 kW) — Grävmaskiner, hydrauliska eller lindrivna (< 500 kW) — Grävlastare (< 500 kW) — Väghyvlar (< 500 kW) 	Intern tillverkningskontroll med bedömning av teknisk dokumentation och återkommande kontroller Verifikation av enstaka produkter	Bilaga VI Bilaga VII

De anmälda organens namn och adress	Identifikationsnummer	Ansvarar för följande produkter	Ansvarar för följande förfaranden/moduler	Bilagor/artiklar i direktiven
		<ul style="list-style-type: none">— Kompaktorer av hjullstartyp med skopa (< 500 kW)— Lastmaskiner (< 500 kW)— Gräsklippare (med undantag för utrustning för jord- och skogsbruk samt flerfunktionsmaskiner där den motordrivna huvudfunktionen har en installerad effekt på över 20 kW)— Gräsmattstrimmare/gräsmattskantskärare— Jordfräsar (< 3 kW)		