

KOMMISSIONENS GENOMFÖRANDEFÖRORDNING (EU) nr 830/2014**av den 30 juli 2014****om ändring av rådets förordning (EG) nr 1890/2005, rådets genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 och rådets genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 vad gäller produktdefinitionen i de gällande antidumpningsåtgärderna avseende fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav, och vad gäller begäran om översyn avseende nya exportörer, samt om möjligheten till återbetalning eller eftergift av tullar i vissa fall**

EUROPEISKA KOMMISSIONEN HAR ANTAGIT DENNA FÖRORDNING

med beaktande av fördraget om Europeiska unionens funktionssätt,

med beaktande av rådets förordning (EG) nr 1225/2009 av den 30 november 2009 om skydd mot dumpad import från länder som inte är medlemmar i Europeiska gemenskapen ⁽¹⁾, särskilt artiklarna 9.4, 11.3, 11.5 och 11.6, och

av följande skäl:

A. FÖRFARANDE**1. Gällande åtgärder**

- (1) Genom rådets förordning (EG) nr 1890/2005 ⁽²⁾ (nedan kallad *den ursprungliga förordningen*) införde rådet en slutgiltig antidumpningstull (nedan kallade *de ursprungliga åtgärderna*) på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Indonesien, Folkrepubliken Kina, Taiwan, Thailand och Vietnam.
- (2) Efter en översyn vid giltighetstidens utgång (nedan kallad *översynen vid giltighetstidens utgång*) enligt artikel 11.2 i förordning (EG) nr 1225/2009 (nedan kallad *grundförordningen*), som begränsades till de åtgärder som införts på import från Kina och Taiwan, förlängdes de ursprungliga åtgärderna på mellan 11,4 % och 27,4 % för Kina och mellan 8,8 % och 23,6 % för Taiwan genom rådets genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 ⁽³⁾ (nedan kallad *förordningen om översyn vid giltighetstidens utgång*).
- (3) Efter en undersökning avseende kringgående i enlighet med artikel 13.3 i grundförordningen (nedan kallad *undersökningen om kringgående*) utvidgades den slutgiltiga antidumpningstull som gäller för övriga företag från Kina till att omfatta import av fästnanordningar av rostfritt stål som avsänts från Filippinerna, oavsett om produkternas deklarerade ursprung är Filippinerna eller inte, genom rådets genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 ⁽⁴⁾.

2. Inledande av en interimsoversyn

- (4) En exporterande tillverkare i Taiwan, Sheh Kai Precision Co., Ltd (nedan kallad *sökanden*), har lämnat in en begäran om en partiell interimsoversyn i enlighet med artikel 11.3 i grundförordningen. Sökanden begärde att vissa typer av fästnanordningar, närmare bestämt fästnanordningar av bimetall, inte skulle omfattas av de gällande åtgärderna eftersom de påstods ha andra fysiska, kemiska och tekniska egenskaper.

⁽¹⁾ EUT L 343, 22.12.2009, s. 51.

⁽²⁾ Rådets förordning (EG) nr 1890/2005 av den 14 november 2005 om införande av en slutgiltig antidumpningstull och slutgiltigt uttag av den preliminära antidumpningstull som införts på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Republiken Indonesien, Folkrepubliken Kina, Taiwan, Konungariket Thailand och Socialistiska republiken Vietnam och om avslutande av förfarandet beträffande import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Republiken Filippinerna och Malaysia (EUT L 302, 19.11.2005, s. 1).

⁽³⁾ Rådets genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 av den 4 januari 2012 om införande av en slutgiltig antidumpningstull på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Folkrepubliken Kina och Taiwan efter en översyn vid giltighetstidens utgång enligt artikel 11.2 i förordning (EG) nr 1225/2009 (EUT L 5, 7.1.2012, s. 1).

⁽⁴⁾ Rådets genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 av den 7 mars 2013 om utvidgning av den slutgiltiga antidumpningstull som genom genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 infördes på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Folkrepubliken Kina till att omfatta import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål som avsänts från Filippinerna, oavsett om produkternas deklarerade ursprung är Filippinerna eller inte, och om avslutande av undersökningen rörande eventuellt kringgående av de antidumpningsåtgärder som genom den förordningen infördes för import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav som avsänts från Malaysia och Thailand, oavsett om produkternas deklarerade ursprung är Malaysia och Thailand eller inte (EUT L 68, 12.3.2013, s. 1).

- (5) Europeiska kommissionen (nedan kallad *kommissionen*) slog efter samråd med rådgivande kommittén fast att bevisningen var tillräcklig för att inleda en partiell interimsoversyn, och offentliggjorde den 6 juni 2013 ett tillkännagivande om inledande av en partiell interimsoversyn av de antidumpningsåtgärder som tillämpas på import av vissa fästanordningar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Folkrepubliken Kina och Taiwan ⁽¹⁾ (nedan kallat *tillkännagivandet om inledande*) i *Europeiska unionens officiella tidning* ⁽²⁾.
- (6) Den nuvarande översynen omfattar endast en undersökning av produktdefinitionen i syfte att klargöra huruvida vissa typer av skruvar av rostfritt stål, särskilt av bimetall, omfattas av de ursprungliga, förlängda och utvidgade åtgärderna.

3. Parter som berörs av undersökningen

- (7) Kommissionen underrättade alla kända unionstillverkare och deras intresseorganisationer, importörer och användare, företrädare för exportländerna samt alla kända tillverkare i Kina och Taiwan om att översynen skulle inledas.
- (8) Kommissionen begärde uppgifter från alla dessa parter och från de andra parter som gav sig till känna inom den tidsperiod som angavs i tillkännagivandet om inledande. Kommissionen gav även berörda parter tillfälle att skriftligen lämna synpunkter och att begära att bli hörda.
- (9) Tretton taiwanesiska exporterande tillverkare, en kinesisk exporterande tillverkare, en unionstillverkare, sju importörer och en användare besvarade frågeformuläret.
- (10) Dessutom bekräftade den organisation som företrädde unionstillverkarna – som var klagande i den ursprungliga undersökningen och i översynen vid giltighetstidens utgång – att inget av företagen i unionen tillverkar fästanordningar av bimetall och att de därför inte har några synpunkter på sådana fästanordningars egenskaper.
- (11) Ingen av de ytterligare sex europeiska intresseorganisationer för tillverkare som var kända från den ursprungliga undersökningen inkom med några upplysningar.
- (12) Inga utfrågningar begärdes under undersökningen.

4. Kontrollbesök

- (13) Kommissionen inhämtade och kontrollerade alla de uppgifter som den bedömde vara nödvändiga för sin undersökning. Kontrollbesök genomfördes på plats hos följande företag:

Unionstillverkare:

— Reisser Schraubentechnik GmbH, Ingelfingen-Criesbach, Tyskland

Unionsimportör:

— Till and Whitehead Ltd, Cheltenham, Förenade kungariket

Exporterande tillverkare i Taiwan:

— Sheh Kai Precision Co., Ltd, Kaohsiung, Taiwan

— Metalink Precision Industries Co., Ltd, Kaohsiung, Taiwan

— Sun Through Industrial Co., Ltd, Hemei Township, Taiwan

B. BERÖRD PRODUKT OCH UNDERSÖKT PRODUKT

- (14) Den berörda produkten, såsom den definierades i artikel 1.1 i förordningen om översyn vid giltighetstidens utgång, är vissa fästanordningar av rostfritt stål och delar därav, som för närvarande klassificeras enligt KN-nummer 7318 12 10, 7318 14 10, 7318 15 30, 7318 15 51, 7318 15 61 och 7318 15 70, och med ursprung i Folkrepubliken Kina och Taiwan.
- (15) I begäran om översyn begärde sökanden att vissa fästanordningar av rostfritt stål skulle undantas från den gällande antidumpningsåtgärden. Den produkt som enligt begäran om översyn bör undantas definierades av sökanden som självgängande och självborrande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och en spets av kolstål som möjliggör att skruven borrar ingångshål och skär gängor i metall av härdat stål, som för närvarande klassificeras enligt KN-nummer ex 7318 14 10.

⁽¹⁾ För Kinas del inleddes interimsoversynen på kommissionens eget initiativ eftersom de åtgärder som tillämpas för närvarande gäller både Taiwan och Kina.

⁽²⁾ EUT C 160, 6.6.2013, s. 3.

- (16) En av de samarbetsvilliga importörerna hävdade att kommissionen inte borde göra åtskillnad mellan fästanoordningar av bimetall och rostfritt stål, utan mellan självborrande och självgångande fästanoordningar, och därmed utesluta självborrande fästanoordningar från antidumpningsåtgärdens produktdefinition, oberoende av om de är av bimetall eller av rostfritt stål.
- (17) Syftet med denna översyn är, såsom anges i den begäran som sökanden lämnat in och såsom särskilt nämns i punkt 4 första stycket i tillkännagivandet om inledande, att undersöka huruvida just självgångande och självborrande skruvar bör undantas från de produkter som för närvarande omfattas av åtgärder. Påståendet måste därför avvisas.
- (18) Kommissionen har emellertid tagit hänsyn till skillnaderna mellan självgångande och självborrande fästanoordningar. Detta återspeglas i den ändring av definitionen som sökanden tillhandahållit och som citeras i skäl 15, i enlighet med vad som anges i skäl 19.
- (19) I denna undersökning bör fästanoordningar av bimetall definieras som självborrande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och en spets och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven borrar ingångshål och skär gängor i metall av härdat stål, och självgångande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven skär gängor i metall av härdat stål; båda klassificeras för närvarande enligt KN-nummer ex 7318 14 10.
- (20) Fästanoordningar av bimetall är en relativt ny produkt på marknaden och utvecklades för att i en och samma fästanoordning kombinera de viktigaste egenskaperna hos fästanoordningar av kolstål och rostfritt stål, nämligen hårdheten hos kolstål och korrosionsbeständigheten hos rostfritt stål. Fästanoordningar av bimetall framställs genom att en del av kolstål svetsas fast på en del av rostfritt stål så att man får en självborrande och/eller självgångande fästanoordning med en spets och första gängor (för självgångande fästanoordningar endast de första gängorna eftersom de inte har någon spets) av kolstål, medan skaftet med ytterligare gängor och huvudet består av rostfritt stål.
- (21) Sådana fästanoordningar av bimetall kan tränga igenom metallplåt med en tjocklek på ända upp till 25 mm utan att någon förborring behövs, medan normala fästanoordningar av rostfritt stål endast kan komma igenom metallplåt med en tjocklek på högst 3 mm. Samtidigt bibehåller fästanoordningarna av bimetall sin korrosionsbeständighet och är därför lämpliga att användas utomhus, t.ex. till fönster och tak och i kemiskt aggressiva miljöer, såsom i simbassänger och vissa fabriker.

C. UNDERSÖKNINGENS RESULTAT

Metod

- (22) Varken under den ursprungliga undersökningen eller vid översynen vid giltighetstidens utgång gjordes någon åtskillnad mellan fästanoordningar av bimetall och av rostfritt stål. Med andra ord samlades upplysningar endast in om olika typer av rostfritt stål som användes som råmaterial för fästanoordningarna, men inte om fästanoordningar som innehöll både rostfritt stål och kolstål som råmaterial.
- (23) Efter det slutgiltiga meddelandet av uppgifter om översynen vid giltighetstidens utgång hävdade en part att fästanoordningar av bimetall inte borde ingå i produktdefinitionen eftersom de skiljer sig avsevärt från fästanoordningar av rostfritt stål när det gäller försäljningspris per enhet, produktionskostnader, grundläggande fysiska och tekniska egenskaper (råmaterialet) samt tillämpningar⁽¹⁾. Såsom förklaras i skäl 21 i förordningen om översyn vid giltighetstidens utgång kan produktdefinitionen inte ändras i samband med en översyn vid giltighetstidens utgång.
- (24) För att bedöma huruvida fästanoordningar av bimetall omfattas av de ursprungliga åtgärderna undersöktes det huruvida fästanoordningar av bimetall respektive av rostfritt stål har samma grundläggande fysiska, kemiska och tekniska egenskaper och användningsområden. I detta hänseende bedömdes också huruvida de båda typerna av fästanoordningar var utbytbara och konkurrensen dem emellan.

Grundläggande fysiska, kemiska och tekniska egenskaper

Fysiska egenskaper

- (25) Den främsta fysiska skillnaden mellan fästanoordningar av bimetall och av rostfritt stål är att fästanoordningarna av bimetall är gjorda av två olika typer av stål som svetsats samman, medan vanliga fästanoordningar av rostfritt stål har skurits och formats av enkeltråd av rostfritt stål. Hos fästanoordningar av bimetall består de tre–fyra första gängorna och borrarspetsen av kolstål, medan huvud och skaft består av rostfritt stål.

⁽¹⁾ Skäl 22 i förordningen om översyn vid giltighetstidens utgång.

- (26) Om ingen särskild ytbeläggning appliceras kan man urskilja den del av fästanelordningen av bimetall som består av kolstål och den som är av rostfritt stål. Emellertid bör det noteras att fästanelordningarna i de flesta fall får en beläggning som ytterligare ska stärka deras korrosionsbeständighet, vilket medför att det inte nödvändigtvis går att skilja fästanelordningar av rostfritt stål från dem av bimetall med blotta ögat.
- (27) Dock har kolstålet i fästanelordningarna av bimetall magnetiska egenskaper, vilket är en viktig egenskap som används för att skilja dem från fästanelordningar av rostfritt stål.

Tekniska egenskaper

- (28) Tack vare kolstålkomponenten kan fästanelordningarna av bimetall borra och skära gängor i hård och kraftig metallplåt. Fästanelordningar av rostfritt stål har inte denna förmåga på grund av det rostfria stålets beskaffenhet.

Kemiska egenskaper

- (29) Kolstålkomponenten gör också att den kemiska sammansättningen hos fästanelordningarna av bimetall skiljer sig från de fästanelordningar som endast består av rostfritt stål.

Slutsats

- (30) På grundval av ovanstående dras slutsatsen att även om fästanelordningar av bimetall fysiskt sett kan likna fästanelordningar av rostfritt stål (när de fått en ytbeläggning), har de andra fysiska, tekniska och kemiska egenskaper än dessa.

Slutanvändning och utbytbarhet

- (31) Kommissionen har bedömt huruvida de konstaterade skillnaderna i fysiska, kemiska och tekniska egenskaper har medfört att fästanelordningarna har olika slutanvändning och att marknaden uppfattar dem som olika varor.
- (32) Det slogs fast att fästanelordningar av bimetall främst används för metalltak utomhus, metallbeklädnad, fönsterbeklädnad samt inomhus i kemiskt aggressiva miljöer såsom simbassänger och vissa fabriker. För alla dessa tillämpningar krävs i regel att metallplåt av olika tjocklek sammanfogas eller fästs på andra material såsom isoleringsskikt av olika sammansättningar. Vid alla dessa tillämpningar är det viktigt ur kundens perspektiv att använda fästanelordningar som är korrosionsbeständiga, och i vissa fall/länder är det till och med ett lagstadgat krav.
- (33) Fästanelordningar av bimetall har tagits fram särskilt för att uppfylla kraven vid sådana tillämpningar eftersom de kan borra igenom alla slags ytor, även kraftig metallplåt (liksom fästanelordningar av kolstål), samtidigt som de är korrosionsbeständiga (liksom fästanelordningar av rostfritt stål).
- (34) Den enda unionstillverkare som samarbetade hävdade att samma resultat, dvs. att fästa olika ytor vid varandra, kan uppnås både med fästanelordningar av bimetall och av rostfritt stål. Enligt det företaget är den enda skillnaden hur skruven skruvas in, dvs. med eller utan förborring. Förborring innebär att man som ett första steg borrar hål med olika borrar beroende på material. Skruvarna skruvas sedan in separat. Förborring är nödvändigt när fästanelordningar av rostfritt stål används tillsammans med metallplåt. Därför anser företaget i fråga att valet mellan fästanelordningar av bimetall respektive av rostfritt stål helt enkelt är ett ekonomiskt val mellan högre arbetskraftskostnader eller högre materialkostnader.
- (35) Vid undersökningen framkom emellertid att förborring i praktiken inte bara tar tid och arbetskraft i anspråk, utan att det i vissa fall (t.ex. fönsterbeklädnad) inte ens är praktiskt möjligt. Orsaken till detta är att det för denna metod skulle krävas att tre eller fler olika ytor förborrades, var och en med en särskild borr, och sedan lades samman exakt i linje med varandra så att skruven kan skruvas in. Följaktligen används i sådana fall fästanelordningar av rent kolstål snarare än av rent rostfritt stål som alternativ till fästanelordningar av bimetall. Lösningen med fästanelordningar av rent kolstål uppfyller dock inte kravet på korrosionsbeständighet.
- (36) Vid förborring i kraftigare ytskikt av metall kommer de fästanelordningar av rostfritt stål som skruvas in inte att kunna skära sina egna invändiga gängor, och följaktligen blir dragstyrkan lägre än för fästanelordningar av bimetall (eller av kolstål).
- (37) Med tanke på ovanstående bör påståendet i skäl 34 avvisas.

- (38) Slutsatsen är att skillnaderna i de fysiska, tekniska och kemiska egenskaperna har betydelse för slutanvändningen av fästanoordningar av bimetall. Till skillnad från fästanoordningar av rostfritt stål fyller fästanoordningar av bimetall ganska specifika funktioner, och användningen av dem begränsas till väldefinierade marknadssegment, såsom metallkonstruktioner utomhus, fönsterbeklädning och viss användning inomhus i kemiskt aggressiva miljöer.

Skillnader i tillverkningsprocess, kostnader och priser

- (39) Undersökningen visade att tillverkningen av fästanoordningar av bimetall skiljer sig avsevärt från tillverkningsprocessen för fästanoordningar av rostfritt stål, så tillvida att den omfattar ett antal ytterligare produktionssteg, andra maskiner och annat kunnande. Särskilt svetsningen och induktionsvärmningen kan betraktas som kostsamma, unika och tekniskt känsliga produktionssteg som endast är relevanta för fästanoordningar av bimetall.
- (40) Det bekräftades också att dessa skillnader i tillverkningsprocessen medför att fästanoordningar av bimetall har avsevärt högre tillverkningskostnader och priser. Skillnaden i tillverkningskostnad mellan en fästanoordning av bimetall och en likvärdig typ av fästanoordning av rostfritt stål kan variera mellan 40 % och 150 % beroende på produktionsmetod och fästanoordningens typ eller längd, medan prisskillnaderna till och med kan uppgå till över 400 %.
- (41) Den stora skillnaden i priser (och kostnader) mellan de båda typerna av fästanoordningar ger vid handen att fästanoordningar av bimetall inte används när det går att använda fästanoordningar av rostfritt stål med samma resultat, särskilt när det gäller att fästa andra ytskikt än av kraftig metall. Detta stöder slutsatsen i skäl 38 att konsumenterna är väl medvetna om skillnaderna mellan dessa båda typer av fästanoordningar och att de ser dem som olika produkter.

D. SLUTSATS OM PRODUKTDEFINITIONEN

- (42) De ovannämnda undersökningsresultaten visar att fästanoordningar av bimetall har andra fysiska, kemiska och tekniska egenskaper än fästanoordningar av rostfritt stål och att dessa skillnader har betydelse för slutanvändningen och för hur marknaden uppfattar fästanoordningarna.
- (43) Fästanoordningar av bimetall respektive av rostfritt stål är inte helt utbytbara eftersom de av rostfritt stål i de flesta fall inte kan användas med samma resultat som de av bimetall. När fästanoordningar av bimetall inte finns att tillgå använder man i regel hellre fästanoordningar av kolstål. Dessutom försvåras utbyttbarheten mellan de båda produkterna av den stora prisskillnaden dem emellan.
- (44) Med tanke på de angivna skillnaderna dras slutsatsen att fästanoordningar av bimetall inte omfattas av produktdefinitionen i den ursprungliga undersökningen och att de åtgärder som då infördes inte skulle ha tillämpats på import av fästanoordningar av bimetall. Följaktligen bör tillämpningsområdet för åtgärderna klargöras retroaktivt genom att förordning (EG) nr 1890/2005, genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 och genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 ändras.

E. ÖVERSYN AVSEENDE NY EXPORTÖR

- (45) I enlighet med artikel 11.4 i grundförordningen bör det i förordningen om översyn vid giltighetstidens utgång finnas bestämmelser om begäran om översyn avseende nya exportörer.

F. RETROAKTIV TILLÄMPNING

- (46) Eftersom denna översyn endast syftade till att klargöra produktdefinitionen och eftersom fästanoordningar av bimetall inte borde ha omfattats av de ursprungliga åtgärderna, bör undersökningsresultaten tillämpas retroaktivt från och med det datum då den ursprungliga förordningen trädde i kraft och även gälla för import som omfattades av preliminära tullar mellan den 22 maj 2005 och den 19 november 2005, så att importörer av produkten inte vållas skada till följd av åtgärderna.
- (47) I tillkännagivandet om inledande uppmanades berörda parter uttryckligen att lämna synpunkter på en eventuell retroaktiv verkan som slutsatserna kunde komma att få. Två importörer uttryckte sitt stöd för retroaktiv tillämpning och ingen av de berörda parterna motsatte sig att resultaten av översynen tillämpades retroaktivt.
- (48) Följaktligen bör de preliminära tullar som tagits ut slutgiltigt och de slutgiltiga antidumpningstullar som betalats på import av fästanoordningar av bimetall till unionen i enlighet med förordning (EG) nr 1890/2005, samt de slutgiltiga antidumpningstullar som betalats på import av fästanoordningar av bimetall till unionen i enlighet med genomförandeförordning (EU) nr 2/2012, utvidgad genom genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 till att omfatta import av vissa fästanoordningar av rostfritt stål som avsänts från Filippinerna, oavsett om produkternas deklarerade ursprung är Filippinerna eller inte, återbetalas eller efterges. Ansökan om återbetalning eller eftergift görs hos de nationella tullmyndigheterna i enlighet med tillämplig tullagstiftning.

- (49) Denna översyn påverkar inte det datum då genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 upphör att gälla i enlighet med artikel 11.2 i grundförordningen.
- (50) De åtgärder som föreskrivs i denna förordning är förenliga med yttrandet från den kommitté som inrättats i enlighet med artikel 15.1 i grundförordningen.

G. MEDDELANDE AV UPPGIFTER

- (51) Alla berörda parter har informerats om de viktigaste uppgifter och överväganden som lett fram till ovannämnda slutsatser, och de har ombetts lämna synpunkter. Parterna har även fått möjlighet att lämna synpunkter inom en viss tid efter meddelandet av uppgifter. Inga inlagor eller synpunkter har inkommit.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

Artikel 1

Artikel 1.1 i förordning (EG) nr 1890/2005 ska ersättas med följande:

"1. En slutgiltig antidumpningstull ska införas på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav, som för närvarande klassificeras enligt KN-nummer 7318 12 10, ex 7318 14 10, 7318 15 30, 7318 15 51, 7318 15 61 och 7318 15 70, med ursprung i Indonesien, Kina, Taiwan, Thailand och Vietnam.

Fästnanordningar av bimetall, som definieras som självborrande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och en spets och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven borrar ingångshål och skär gängor i metall av härdat stål, och självgängande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven skär gängor i metall av härdat stål; som båda för närvarande klassificeras enligt KN-nummer ex 7318 14 10, ska inte omfattas av den slutgiltiga antidumpningstullen."

Artikel 2

Artikel 1 i genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 ska ändras på följande sätt:

a) Punkt 1 ska ersättas med följande:

"1. En slutgiltig antidumpningstull införs härmed på import av vissa fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav, som för närvarande klassificeras enligt KN-nummer 7318 12 10, ex 7318 14 10 (Taric-nummer från och med dagen efter det att kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 830/2014 (*) har offentliggjorts: 7318 14 10 51, 7318 14 10 59, 7318 14 10 81 och 7318 14 10 89), 7318 15 30, 7318 15 51, 7318 15 61 och 7318 15 70, och med ursprung i Folkrepubliken Kina och Taiwan.

Fästnanordningar av bimetall, som definieras som självborrande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och en spets och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven borrar ingångshål och skär gängor i metall av härdat stål, och självgängande skruvar av bimetall, med skaft och huvud av rostfritt stål och första gängor av kolstål som är sammansvetsade och möjliggör att skruven skär gängor i metall av härdat stål; som båda för närvarande klassificeras enligt KN-nummer ex 7318 14 10, ska inte omfattas av den slutgiltiga antidumpningstullen.

(*) Kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 830/2014 av den 30 juli 2014 om ändring av rådets förordning (EG) nr 1890/2005, rådets genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 och rådets genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 vad gäller produktdefinitionen i de gällande antidumpningsåtgärderna avseende fästnanordningar av rostfritt stål och delar därav, och vad gäller begäran om översyn avseende nya exportörer, samt om möjligheten till återbetalning eller eftergift av tullar i vissa fall (EUT L 226, 31.7.2014, s. 16)."

b) Följande punkt ska läggas till som punkt 4:

"4. Om en exporterande tillverkare från Taiwan lämnar tillräcklig bevisning till kommissionen om att företaget

- a) inte exporterade den produkt som avses i artikel 1.1 till unionen under undersökningsperioden (1 juli 2003–30 juni 2004),
- b) inte är närstående någon av de exportörer eller tillverkare i Taiwan som omfattas av de åtgärder som införs genom denna förordning, och
- c) faktiskt har exporterat den berörda produkten till unionen efter undersökningsperioden eller genom avtal har gjort ett oåterkalleligt åtagande att exportera en betydande kvantitet till unionen,

kan bilagan ändras genom tillägg av den nya exporterande tillverkaren till de samarbetsvilliga företag som inte ingick i urvalet och som således omfattas av den vägda genomsnittliga tullsatsen på 15,8 %."

Artikel 3

Artikel 1.1 i genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 ska ersättas med följande:

"1. Den slutgiltiga antidumpningstull som gäller 'alla övriga företag' från Kina och som infördes genom artikel 1.2 i genomförandeförordning (EU) nr 2/2012, ändrad genom artikel 2 i kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 830/2014 (*), på import av vissa fästanelagringar av rostfritt stål och delar därav med ursprung i Folkrepubliken Kina utvidgas härmed till att omfatta import av vissa fästanelagringar av rostfritt stål och delar därav som avsänts från Filippinerna, oavsett om produkternas deklarerade ursprung är Filippinerna eller inte, och som för närvarande klassificeras enligt KN-nummer ex 7318 12 10, ex 7318 14 10, ex 7318 15 30, ex 7318 15 51, ex 7318 15 61 och ex 7318 15 70 (Taric-nummer 7318 12 10 11, 7318 12 10 91, 7318 14 10 51, 7318 14 10 81, 7318 15 30 11, 7318 15 30 61, 7318 15 30 81, 7318 15 51 11, 7318 15 51 61, 7318 15 51 81, 7318 15 61 11, 7318 15 61 61, 7318 15 61 81, 7318 15 70 11, 7318 15 70 61 och 7318 15 70 81), med undantag av de produkter som tillverkas av de företag som anges nedan:

| Företag | Taric-tilläggsnummer |
|-----------------------------------------------------------------------|----------------------|
| Multi-Tek Fasteners Inc., Clark Freeport Zone, Pampanga, Filippinerna | B355 |
| Rosario Fasteners Corporation, Cavite Economic Area, Filippinerna | B356 |

(*) Kommissionens genomförandeförordning (EU) nr 830/2014 av den 30 juli 2014 om ändring av rådets förordning (EG) nr 1890/2005, rådets genomförandeförordning (EU) nr 2/2012 och rådets genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 vad gäller produktdefinitionen i de gällande antidumpningsåtgärderna avseende fästanelagringar av rostfritt stål och delar därav, och vad gäller begäran om översyn avseende nya exportörer, samt om möjligheten till återbetalning eller eftergift av tullar i vissa fall (EUT L 226, 31.7.2014, s. 16)."

Artikel 4

För varor som inte omfattas av artikel 1.1 i förordning (EG) nr 1890/2005 och artikel 1.1 i genomförandeförordning (EU) nr 2/2012, utvidgad genom genomförandeförordning (EU) nr 205/2013 och ändrad genom denna förordning, ska de slutgiltiga antidumpningstullar som betalats eller bokförts i enlighet med artikel 1.1 och artikel 2 i förordning (EG) nr 1890/2005 och artikel 1.1 i genomförandeförordning (EU) nr 2/2012, ändrad genom genomförandeförordning (EU) nr 205/2013, innan en ändring gjordes genom denna förordning återbetalas eller efterges.

Ansökan om återbetalning eller eftergift ska göras hos de nationella tullmyndigheterna i enlighet med tillämplig tullagstiftning. Om de tidsfrister som fastställs i artikel 236.2 i rådets förordning (EEG) nr 2913/92⁽¹⁾ har löpt ut innan eller löper ut samma dag som den här förordningen offentliggörs, eller om de löper ut inom sex månader efter det datumet, förlängs de härmed så att de kommer att löpa ut sex månader efter det att den här förordningen har trätt i kraft.

(¹) Rådets förordning (EEG) nr 2913/92 av den 12 oktober 1992 om inrättandet av en tullkodex för gemenskapen (EGT L 302, 19.10.1992, s. 1).

Artikel 5

Denna förordning träder i kraft dagen efter det att den har offentliggjorts i *Europeiska unionens officiella tidning*.

Den ska tillämpas retroaktivt från och med den 20 november 2005.

Denna förordning är till alla delar bindande och direkt tillämplig i alla medlemsstater.

Utfärdad i Bryssel den 30 juli 2014.

På kommissionens vägnar

José Manuel BARROSO

Ordförande
