

FÖRORDNINGAR

KOMMISSIONENS FÖRORDNING (EU) nr 1003/2010

av den 8 november 2010

om krav för typgodkännande av monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar på motorfordon och deras släpvagnar och om genomförande av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 661/2009 om krav för typgodkännande av allmän säkerhet hos motorfordon, deras släpvagnar samt av de system, komponenter och separata tekniska enheter som är avsedda för dem

(Text av betydelse för EES)

EUROPEISKA KOMMISSIONEN HAR ANTAGIT DENNA FÖRORDNING

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

med beaktande av fördraget om Europeiska unionens funktions-sätt,

Artikel 1

Definitioner

I denna förordning gäller följande definitioner:

med beaktande av Europaparlamentets och rådets förordning (EG) nr 661/2009 av den 13 juli 2009 om krav för typgodkännande av allmän säkerhet hos motorfordon, deras släpvagnar samt av de system, komponenter och separata tekniska enheter som är avsedda för dem ⁽¹⁾, särskilt artikel 14.1 a, och

1. *fordonstyp med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar*: fordon som inte skiljer sig åt i sådana väsentliga avseenden som

av följande skäl:

- storleken på monteringsutrymmet för och fastsättningen av den bakre registreringsskylten.
- placeringen av monteringsutrymmet för och fastsättningen av den bakre registreringsskylten.
- formen på monteringsutrymmet för och fastsättningen av den bakre registreringsskylten.

- (1) Förordning (EG) nr 661/2009 är en särförordning inom typgodkännandeförfarandet enligt Europaparlamentets och rådets direktiv 2007/46/EG av den 5 september 2007 om fastställande av en ram för godkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon samt av system, komponenter och separata tekniska enheter som är avsedda för sådana fordon (ramdirektiv) ⁽²⁾.

2. *nästan jämn yta*: en yta av ett fast material som också kan bestå av ett mönstrat nät eller galler och med en krökningsradie på minst 5 000 mm.

- (2) Förordning (EG) nr 661/2009 upphäver rådets direktiv 70/222/EEG av den 20 mars 1970 om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar på motorfordon och släpvagnar till dessa fordon ⁽³⁾. Kraven i det direktivet bör återges i den här förordningen, och där så är nödvändigt ändras för att anpassa dem till den vetenskapliga och tekniska utvecklingen.

3. *mönstrad nätyta*: en yta som består av ett jämnt utspritt mönster av former, t.ex. runda, ovala, rombformade, rektangulära eller fyrkantiga hål som är jämnt utspridda med högst 15 mm mellanrum.

- (3) I förordning (EG) nr 661/2009 föreskrivs grundläggande bestämmelser om krav för typgodkännande av motorfordon och deras släpvagnar i fråga om monteringsutrymme för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar. Därför behöver även särskilda förfaranden, provningar och krav för sådant typgodkännande fastställas.

4. *galleryta*: en yta som består av ett galler med jämnt utspridda stänger och en spaltvidd på högst 15 mm.

- (4) De åtgärder som föreskrivs i denna förordning är förenliga med yttrandet från tekniska kommittén för motorfordon.

5. *nominell yta*: den teoretiskt perfekta, geometriska ytan där inga ojämnheter i ytan såsom utbuktningar eller fördjupningar beaktas.

⁽¹⁾ EUT L 200, 31.7.2009, s. 1.⁽²⁾ EUT L 263, 9.10.2007, s. 1.⁽³⁾ EGT L 76, 6.4.1970, s. 25.

6. *fordonets symmetrilängdplan*: fordonets symmetriplan, eller om fordonet inte är symmetriskt, ett vertikalt längsgående plan som går igenom mittpunkten på fordonsaxlarna.

7. *lutning*: graden av vinkelavvikelse i förhållande till det vertikala planet.

Artikel 2

Bestämmelser för EG-typgodkännande av ett motorfordon eller en släpvagn med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar

1. Tillverkaren eller dennes företrädare ska lämna in ansökan till typgodkännandemyndigheten för ett fordon's EG-typgodkännande med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar på motorfordon och deras släpvagnar.

2. Ansökan ska utarbetas enligt förlagan för informationsdokumentet i del 1 i bilaga I.

3. Om de relevanta kraven enligt bilaga II till den här förordningen är uppfyllda ska godkännandemyndigheten bevilja ett EG-typgodkännande och utfärda ett typgodkännandenummer enligt det numreringsystem som beskrivs i bilaga VII till direktiv 2007/46/EG.

En medlemsstat får inte tilldela samma nummer till en annan fordonstyp.

4. Vid tillämpning av punkt 3 ska typgodkännandemyndigheten utfärda ett EG-typgodkännandeintyg enligt mallen i del 2 i bilaga I.

Artikel 3

Giltighet och utökning av godkännanden som beviljats enligt direktiv 70/222/EEG

De nationella myndigheterna ska tillåta försäljning och ibruktagande av fordon som typgodkänts före det datum som avses i artikel 13.2 i förordning (EG) nr 661/2009 och fortsätta att bevilja utökningar av typgodkännanden av sådana fordon enligt villkoren i direktiv 70/222/EEG.

Artikel 4

Ikraftträdande

Denna förordning träder i kraft [den tjugonde dagen efter det att den har offentliggjorts i *Europeiska unionens officiella tidning*].

Denna förordning är till alla delar bindande och direkt tillämplig i alla medlemsstater.

Utfärdad i Bryssel den 8 november 2010.

På kommissionens vägnar

José Manuel BARROSO

Ordförande

BILAGA I

Administrativa dokument för EG-typgodkännande av ett motorfordon och dess släpvagn med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar

DEL 1

Informationsdokument**MALL**

Informationsdokument nr ... för EG-typgodkännande av ett motorfordon eller en släpvagn med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registrerings skyltar.

Följande upplysningar ska lämnas i tre exemplar och omfatta en innehållsförteckning. Alla ritningar ska vara i lämplig skala och tillräckligt detaljerade och lämnas i A4-format eller vikt A4-format. Eventuella fotografier ska vara tillräckligt detaljerade.

Om de system, komponenter eller separata tekniska enheter som avses i detta informationsdokument är elektroniskt styrda, ska uppgifter om deras prestanda lämnas.

0. ALLMÄNT
 - 0.1. Fabrikat (tillverkarens firmanamn):
 - 0.2. Typ:
 - 0.2.1. Handelsbeteckning(ar) (i förekommande fall):
 - 0.3. Metod för typidentifikation, om fordonet är märkt med sådan ^(b):
 - 0.3.1. Märkningens placering:
 - 0.4. Fordonskategori ^(c):
 - 0.5. Namn på och adress till tillverkaren:
 - 0.8. Namn på och adress(er) till monteringsanläggning(ar):
 - 0.9. Namn på och adress till eventuella företrädare för tillverkaren:
 1. ALLMÄNNA UPPGIFTER OM FORDONETS KONSTRUKTION
 - 1.1. Fotografier och/eller ritningar av ett representativt fordon:
 2. MÅTT OCH VIKTER ^(f) ^(g)
 - 2.4. Fordonets maximala mått (totalt)
 - 2.4.2. För chassi med karosseri
 - 2.4.2.3. Höjd (i körklart skick) ^(g8) (vid fjädring med nivåreglering ange normal körposition):
 - 2.6. Vikt i körklart skick
- Fordonets vikt med karosseri – för dragfordon i andra kategorier än M₁, med kopplingsanordning, om den är fabriksmonterad – i körklart skick, eller vikten av chassit eller av chassit med hytt utan kaross och/eller kopplingsanordning om karossen och/eller kopplingsanordningen inte är fabriksmonterade (inklusive vätskor, verktyg, reservhjul, om monterat, och förare, och för bussar och turistbussar, vikten av en besättningsmedlem om det i fordonet finns en sittplats avsedd för besättning) ^(h) (maximum och minimum för varje variant):
9. KAROSSERI
 - 9.14. Monteringsutrymme för bakre registrerings skyltar (ange intervall i förekommande fall; ritningar får användas då så är lämpligt):
 - 9.14.1 Höjd över marken, övre kant:
 - 9.14.2 Höjd över marken, nedre kant:

- 9.14.3. Mittpunktens avstånd från fordonets symmetrilängdplan:
- 9.14.4. Avstånd från fordonets vänsterkant:
- 9.14.5. Mått (längd x bredd):
- 9.14.6. Planets lutning i förhållande till vertikalplanet:
- 9.14.7. Synbarhetsvinkel i horisontalplanet:

Förklarande anmärkningar

- ^(b) Om typidentifikationsmärknings innehåller tecken som inte är relevanta för beskrivningen av det fordon, den komponent eller den separata tekniska enhet som omfattas av denna mall för den tekniska dokumentationen, ska dessa tecken ersättas av symbolen "?" i dokumentationen (t.ex. ABC??123??).
- ^(c) Klassificerade enligt definitionerna i del A i bilaga II till direktiv 2007/46/EG.
- ^(f) När det finns ett utförande med normal hytt och ett utförande med sovhytt, ska mått och vikter anges för båda.
- ^(g) ISO-standard 612: 1978 – Bilar – Mått för bilar och släpfordon – termer och definitioner.
- ^(g⁸) Term nr 6.3.
- ^(h) Förarens vikt och, i förekommande fall, besättningsmedlemmens är fastställd till 75 kg (indelat i 68 kg förar-/passagerarvikt och 7 kg bagagevikt enligt ISO standard 2416:1992), bränsletanken är fylld till 90 % och övriga vätskesystem (utom de för spillvatten) till 100 % av den kapacitet som anges av tillverkaren.

DEL 2

EG-typgodkännandeintyg**MALL**

Format: A4 (210 x 297 mm)

EG-TYPGODKÄNNANDEINTYG

Typgodkännandemyndighetens stämpel

Meddelande om:

- | | |
|---|--|
| — EG-typgodkännande ⁽¹⁾ | } av ett motorfordon eller en släpvagn med avseende på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskyltar |
| — utökning av EG-typgodkännande ⁽¹⁾ | |
| — avslag på ansökan om EG-typgodkännande ⁽¹⁾ | |
| — återkallande av EG-typgodkännande ⁽¹⁾ | |

enligt förordning (EU) nr 1003/2010 [den här förordningen], senast ändrad genom förordning (EU) nr. .../... ⁽¹⁾

Nummer för EG-typgodkännande:

Skäl till utökning:

AVSNITT I

- 0.1. Fabrikat (tillverkarens firmanamn):
- 0.2. Typ:
- 0.2.1. Handelsbeteckning(ar) (i förekommande fall):
- 0.3. Metod för typidentifikation, om fordonet är märkt med sådan ⁽²⁾:
- 0.3.1. Märkningens placering:
- 0.4. Fordonskategori ⁽³⁾:
- 0.5. Namn på och adress till tillverkare:
- 0.8. Namn på och adress(er) till monteringsanläggning(ar):
- 0.9. Namn på och adress till eventuella företrädare för tillverkaren:

AVSNITT II

1. Ytterligare information: se tillägg
2. Teknisk tjänst som har ansvaret för att utföra provningar:
3. Provningsrapportens datum:
4. Provningsrapportens nummer:
5. Eventuella anmärkningar: se tillägg
6. Ort:
7. Datum:
8. Underskrift:

Bilagor: Tekniskt underlag

Provningsrapport

⁽¹⁾ Stryk det som inte är tillämpligt.⁽²⁾ Om typidentifikationsmärkningen innehåller tecken som inte är relevanta för beskrivningen av det fordon, den komponent eller den separata tekniska enhet som omfattas av denna mall för den tekniska dokumentationen, ska dessa tecken ersättas av symbolen "?" i dokumentationen (t.ex. ABC??123??).⁽³⁾ Enligt definitionen i avsnitt A i bilaga II till direktiv 2007/46/EG.

Tillägg

till EG-typgodkännandeintyg nr ...

1. Ytterligare information:
 - 1.1. Kortfattad beskrivning av fordonstypens konstruktion, mått, utformning och tillverkningsmaterial:
 - 1.2. Beskrivning av utrymmet för den bakre registreringsskylten:
2. Utrymmet för den bakre registreringsskylten är passande för fastsättning av en skylt med högsta storlek (mm):
520 × 120/340 × 240 ⁽¹⁾
3. Placering av utrymmet för den bakre registreringsskylten: vänster om mitten/mitten ⁽¹⁾
4. Utrymmet för den bakre registreringsskylten skymms när eventuell kopplingsanordning är monterad: ja/nej ⁽¹⁾
5. Anmärkningar:

⁽¹⁾ Stryk det som inte är tillämpligt.

BILAGA II

Krav på monteringsutrymmet för och fastsättningen av bakre registreringsskylt

1. KRAV
- 1.1 Form och storlek på monteringsutrymmet för bakre registreringsskylt.
 - 1.1.1 Monteringsutrymmet ska utgöras av en jämn eller nästan jämn rektangulär yta med följande minsta mått:
antingen
bredd: 520 mm
höjd: 120 mm
eller
bredd: 340 mm
höjd: 240 mm
 - 1.1.2 Ytan som täcks av registreringsskylten får ha hål eller öppningar.
 - 1.1.2.1 För fordon i kategori M₁ bör inte bredden på hålet eller öppningen överskrida 40 mm utan att dess längd medräknas.
 - 1.1.3 Ytan som täcks av registreringsskylten får ha utbuktningar förutsatt att dessa sticker ut högst 5,0 mm i förhållande till den nominella ytan. Bitar av mycket mjuka material, t.ex. skumplast eller filt, med syfte att ta bort registreringsskyltens vibrationer, ska inte medräknas.
- 1.2. Montering och fastsättning av bakre registreringsskylt.
 - 1.2.1 Monteringsutrymmet ska vara sådant att registreringsskylten efter att den satts fast enligt tillverkarens instruktioner ska ha följande egenskaper:
 - 1.2.1.1 Skyltens placering i förhållande till fordonets symmetrilängdplan:
 - 1.2.1.1.1 Skyltens mittpunkt ska inte vara belägen till höger om fordonets symmetrilängdplan.
 - 1.2.1.2 Skyltens läge i förhållande till fordonets vertikala längsgående plan:
 - 1.2.1.2.1 Skylten ska vara vinkelrät mot fordonets längsgående plan.
 - 1.2.1.2.2 Skyltens vänstra kant får inte vara belägen till vänster om det vertikala planet som är parallellt med fordonets symmetrilängdplan och vidrör fordonets yttre kant.
 - 1.2.1.3 Skyltens placering i förhållande till det vertikala tvärgående planet:
 - 1.2.1.3.1 Skylten får lutas i förhållande till vertikallplanet:
 - 1.2.1.3.1.1 Minst - 5° och högst 30° förutsatt att skyltens övre kant är högst 1,20 m över marken.
 - 1.2.1.3.1.2 Minst - 15° och högst 5° förutsatt att skyltens övre kant är lägst 1,20 m över marken.
 - 1.2.1.4 Skyltens höjd över marken:
 - 1.2.1.4.1 Höjden över marken för skyltens nedre kant ska minst vara 0,3 m.
 - 1.2.1.4.2 Höjden över marken för skyltens nedre kant ska vara högst 1,2 m. Om det på grund av fordonets konstruktion inte är praktiskt genomförbart att följa höjdbestämmelserna får den högsta höjden överskrida 1,20 m förutsatt att den är så nära gränsen som fordonets konstruktion tillåter och inte i något fall överskrider 2,00 m.

- 1.2.1.5 Geometrisk synbarhet:
- 1.2.1.5.1 Om höjden över marken för skyltens övre kant inte överskrider 1,20 m, ska skylten vara synlig i hela utrymmet som innefattas av följande fyra plan:
- De två vertikala planen som tangerar skyltens båda sidokanter och som bildar en utåtriktad vinkel på 30° i förhållande till fordonets symmetrilängdplan.
 - Planet som tangerar skyltens övre kant och som bildar en uppåtriktad vinkel på 15° i förhållande till det horisontella planet.
 - Det horisontella planet genom skyltens lägre kant.
- 1.2.1.5.2 Om höjden över marken för skyltens övre kant överskrider 1,20 m, ska skylten vara synlig i hela utrymmet som innefattas av följande fyra plan:
- De två vertikala planen som tangerar skyltens båda sidokanter och som bildar en utåtriktad vinkel på 30° i förhållande till fordonets symmetrilängdplan.
 - Planet som tangerar skyltens övre kant och som bildar en uppåtriktad vinkel på 15° i förhållande till det horisontella planet.
 - Planet som tangerar skyltens nedre kant och som bildar en nedåtriktad vinkel på 15° i förhållande till det horisontella planet.
- 1.2.1.6 Utrymmet mellan kanterna på den monterade och fastsatta registreringsskylten och registreringsskyltens faktiska yta ska inte överskrida 5,0 mm längs med hela registreringsskyltens ytterkanter.
- 1.2.1.6.1 Det föreskrivna maximala utrymmet kan överskridas lokalt om det mäts vid ett hål eller en öppning på den mönstrade näytan eller mellan gallren i den parallella gallerytan.
- 1.2.2 Den faktiska placeringen och formen på den monterade och fastsatta registreringsskylten i enlighet med punkt 1.2 och särskilt den uppkomna krökningsradien, ska beaktas i samband med kraven på belysning av bakre registreringsskyltar.
- 1.2.3 Om den bakre registreringsskyltens monteringsutrymme på grund av eventuell mekanisk kopplingsanordning skymms inom den geometriska synbarheten ska detta noteras i provningsrapporten och antecknas på EG-typgodkännandeintyget.
2. PROVNINGSFÖRFARANDE
- 2.1 Bestämning av registreringsskyltens vertikala lutning och höjd över marken.
- 2.1.1 Fordonet placeras på jämn mark och innan mätningen utförs ska fordonets vikt justeras till den som angetts av tillverkaren vid körbart skick men utan förare.
- 2.1.2 Fordon med hydropneumatisk, hydraulisk eller pneumatisk fjädring eller med en anordning för automatisk nivåreglering i förhållande till lasten ska provas med fjädringen eller anordningen vid de normala driftförhållanden som specificerats av tillverkaren.
- 2.1.3 Om registreringsskylten lutar nedåt ska mätresultaten för lutningen uttryckas med minustecken.
- 2.2 Mätningen av utbuktningar ska göras vinkelrätt och direkt mot den nominella ytan som ska täckas av registreringsskylten.
- 2.3 Mätningen av utrymmet mellan den monterade och fastsatta registreringsskylten och den faktiska ytan ska göras vinkelrätt och direkt mot den faktiska ytan som ska täckas av registreringsskylten.
- 2.4 Den registreringsskylt som används för att kontrollera överensstämmelsen ska ha en av de två storlekar som specificeras i punkt 1.1.1
-