

Detta dokument är endast avsett som dokumentationshjälpmedel och institutionerna ansvarar inte för innehållet

► **B****RÅDETS DIREKTIV**

av den 6 februari 1970

om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om typgodkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon

(70/156/EEG)

(EGT L 42, 23.2.1970, s. 1)

Ändrat genom:

	Officiella tidningen		
	nr	sida	datum
► <b>M1</b> Rådets direktiv 78/315/EEG av den 21 december 1977	L 81	1	28.3.1978
► <b>M2</b> Rådets direktiv 78/547/EEG av den 12 juni 1978	L 168	39	26.6.1978
► <b>M3</b> Rådets direktiv 80/1267/EEG av den 16 december 1980	L 375	34	31.12.1980
► <b>M4</b> Rådets direktiv 87/358/EEG av den 25 juni 1987	L 192	51	11.7.1987
► <b>M5</b> Rådets direktiv 87/403/EEG av den 25 juni 1987	L 220	44	8.8.1987
► <b>M6</b> Rådets direktiv 92/53/EEG av den 18 juni 1992	L 225	1	10.8.1992
► <b>M7</b> Kommissionens direktiv 93/81/EEG av den 29 september 1993	L 264	49	23.10.1993
► <b>M8</b> Kommissionens direktiv 95/54/EG av den 31 oktober 1995	L 266	1	8.11.1995
► <b>M9</b> Europaparlamentets och rådets direktiv nr 96/27/EG av den 20 maj 1996	L 169	1	8.7.1996

Ändrat genom:

► <b>A1</b> Anslutningsakten för Danmark, Irland, Förenade konungariket Storbritannien och Nordirland (*) (anpassad genom rådets beslut av den 1 januari 1973)	L 73 L 2	14 1	27.3.1972 1.1.1973
► <b>A2</b> Anslutningsakten för Grekland (*)	L 291	17	19.11.1979
► <b>A3</b> Anslutningsakten för Spanien och Portugal	L 302	23	15.11.1985
► <b>A4</b> Anslutningsakten för Österrike, Finland och Sverige (anpassad genom rådets beslut 95/1/EG, Euratom, EKSG)	C 241 L 1	21 1	29.8.1994 1.1.1995

Rättat genom:

- **C1** Rättelse, EGT L 145, 15.5.1998, s. 63 (92/53/EEG)
- **C2** Rättelse, EGT L 102, 19.4.1997, s. 46 (96/27/EG)

(\*) Denna rättsakt finns inte publicerad på svenska.

**RÅDETS DIREKTIV****av den 6 februari 1970****om tillnärmning av medlemsstaternas lagstiftning om typgodkännande av motorfordon och släpvagnar till dessa fordon**

(70/156/EEG)

EUROPEISKA GEMENSKAPERNAS RÅD HAR ANTAGIT DETTA DIREKTIV

med beaktande av Fördraget om upprättandet av Europeiska ekonomiska gemenskapen, särskilt artikel 100 i detta,

med beaktande av kommissionens förslag,

med beaktande av Europaparlamentets yttrande<sup>(1)</sup>,

med beaktande av Ekonomiska och sociala kommitténs yttrande<sup>(2)</sup>, och

med beaktande av följande:

I varje medlemsstat måste motorfordon avsedda för transport av gods eller passagerare uppfylla vissa obligatoriska tekniska krav. Sådana krav är olika i olika medlemsländer och utgör således ett hinder för handeln inom Europeiska ekonomiska gemenskapen.

Sådana hinder för upprättandet av en väl fungerande, gemensam marknad kan minskas och även undanröjas om alla medlemsstater antar samma krav, antingen som tillägg till eller i stället för deras befintliga lagstiftning.

Det är praxis att medlemsstaterna kontrollerar att fordonen uppfyller gällande tekniska krav innan de släpps ut på marknaden; denna kontroll utförs på fordonstyper.

Harmoniserade tekniska krav som gäller enskilda delar av eller egenskaper hos ett fordon bör specificeras i särdirektiv.

På gemenskapens nivå är det nödvändigt att införa ett förfarande för typgodkännande av varje fordonstyp. Dels för kontroll av att ovanstående krav är uppfyllda, dels för att varje medlemsstat skall kunna erkänna kontroller som utförts av andra medlemsstater.

Genom förfarandet skall varje medlemsstat kunna säkerställa att en fordonstyp har utsatts för de kontroller som fastställs i särdirektiv och anges i typgodkännandeintyget. Vidare skall förfarandet göra det möjligt för tillverkarna att fylla i ett intyg om överensstämmelse för alla fordon som överensstämmer med en godkänd typ. Ett fordon som åtföljs av ett sådant intyg måste av alla medlemsstater anses vara i överensstämmelse med landets egna författningar. Varje medlemsstat bör upplysa övriga medlemsstater om erhållna resultat genom att sända ett ifyllt exemplar av typgodkännandeintyget för varje fordonstyp som har godkänts.

I ett övergångsskede måste det vara möjligt att bevilja typgodkännande grundat på gemenskapens krav allt eftersom särdirektiv om olika fordonsdelar och egenskaper träder i kraft, medan nationella krav fortfarande är giltiga för delar och egenskaper som inte omfattas av sådana direktiv.

Utan att det inverkar på tillämpningen av artiklarna 169 och 170 i fördraget är det lämpligt att, inom ramen för samarbetet mellan medlemsstaternas behöriga myndigheter, fastställa bestämmelser i syfte att lösa tvister av teknisk natur om överensstämmelse mellan serietillverkade fordon och en godkänd typ.

Ett fordon kan överensstämma med en godkänd typ men ändå ha vissa egenskaper som kan utgöra en fara för trafiksäkerheten, det är därför

<sup>(1)</sup> EGT nr C 160, 18.12.1969, s. 7.

<sup>(2)</sup> EGT nr C 48, 16.4.1969, s. 14.

**▼B**

tillrådligt att föreskriva ett lämpligt förfarande som undanröjer sådana risker.

Den tekniska utvecklingen kräver snabb anpassning av de tekniska krav som anges i särdirektiven. För att underlätta genomförandet av lämpliga åtgärder i detta syfte bör ett förfarande införas som upprättar ett nära samarbete mellan medlemsstaterna och kommissionen inom Kommittén för anpassning till teknisk utveckling av direktiv om avskaffande av tekniska handelshinder inom motorfordonssektorn.

HÄRIGENOM FÖRESKRIVS FÖLJANDE.

**▼M6***Artikel 1***Räckvidd**

Detta direktiv skall tillämpas på motorfordon och släpvagnar till dessa fordon, som tillverkats i ett eller flera stadier, samt på system, komponenter och separata tekniska enheter som är avsedda att vara en del av sådana fordon eller släpvagnar.

Det skall inte tillämpas på

- godkännanden av enstaka fordon, på annat sätt än att de medlemsstater som beviljar sådana godkännanden därvid skall godta giltiga godkännanden som beviljats enligt detta direktiv för system, komponenter, separata tekniska enheter eller ej färdigbyggda fordon utan hinder av relevanta nationella krav,
- sådana fyrhjuliga fordon som avses i artikel 1.3 i rådets direktiv 92/61/EEG om typgodkännande av två- och trehjuliga motorfordon<sup>(1)</sup>.

*Artikel 2***Definitioner**

I detta direktiv avses med

- *typgodkännande*: förfarande genom vilket en medlemsstat intygar att en fordonstyp, ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet uppfyller de relevanta kraven i detta direktiv eller i något av de särdirektiv som anges i den uttömmande förteckning som återfinns i bilagorna 4 och 11,
- *etappvis typgodkännande*: förfarande genom vilket en eller flera medlemsstater intygar att en ej färdigbyggd fordonstyp, eller en fordonstyp som byggs med en tillverkningsprocess som är uppdelad i separata etapper, uppfyller de relevanta tekniska kraven i detta direktiv,
- *fordon*: motorfordon som är avsett att användas på väg, oavsett om det är färdigbyggt eller ej, med minst fyra hjul och konstruerat för en maximihastighet över 25 km/h samt släpvagnar till sådana fordon, med undantag av spårbundna fordon, jordbruks- och skogsbrukstraktorer samt samtliga rörliga motorredskap,
- *grundfordon*: ej färdigbyggt fordon vars identifikationsnummer bibehålls under de följande stadierna av ett etappvis typgodkännande,
- *ej färdigbyggt fordon*: fordon som först efter komplettering under minst ett stadium av tillverkningsprocessen uppfyller samtliga relevanta krav i detta direktiv,
- *avslutat fordon*: fordon som efter ett förfarande med etappvis typgodkännande uppfyller samtliga relevanta krav i detta direktiv,
- *fordonstyp*: fordon av samma kategori utan inbördes skillnader, åtminstone i fråga om de väsentliga punkter som anges i bilaga 2; varianter och skilda versioner kan förekomma inom en fordonstyp (se bilaga 2 B),

<sup>(1)</sup> EGT nr L 225, 10.8.1992, s. 72.

## ▼M6

- *system*: fordonssystem - t.ex. bromsar, avgasreningsanordningar och inredningsdetaljer - som omfattas av kraven i något av särdirektiven,
- *komponent*: anordning, t.ex. en strålkastare, för vilken det fastställs krav i ett särdirektiv, som är avsedd att vara en del av ett fordon och som kan vara typgodkänd oberoende av ett fordon, förutsatt att särdirektivet uttryckligen tillåter detta,
- *separat teknisk enhet*: anordning, t.ex. bakre skyddsanordning, för vilken det fastställs krav i ett särdirektiv, som är avsedd att vara en del av ett fordon men kan typgodkännas separat, dock endast i samband med en eller flera specificerade fordonstyper, förutsatt att särdirektivet uttryckligen tillåter detta,
- *tillverkare*: den person eller sammanslutning som inför den ansvariga myndigheten ansvarar för samtliga delar av förfarandet vid typgodkännande och för produktionsöverensstämelsen; det är inte ett oeftergivligt krav att denna person eller sammanslutning skall vara direkt engagerad i samtliga stadier av produktionen av det fordon, det system, den komponent eller den separata tekniska enhet typgodkännandet avser,
- *godkännandemyndighet*: myndighet som i en medlemsstat ansvarar för samtliga delar av förfarandet vid typgodkännande av en fordonstyp, ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet, och som har behörighet att utfärda och (då så krävs) återkalla intyg om typgodkännande och att sköta kontakterna med de ansvariga myndigheterna i övriga medlemsstater samt även ansvarar för kontrollen av tillverkarens åtgärder för att säkerställa produktionsöverensstämmelse,
- *teknisk tjänst*: organisation eller organ som har utsetts för att som kontrolllaboratorium utföra provning och inspektion för en medlemsstats ansvariga myndighets räkning; godkännande-myndigheten kan även själv utöva denna funktion,
- *mall för teknisk information*: schema som återfinns i bilaga 1 eller 3 till detta direktiv eller i motsvarande bilaga till ett särdirektiv, och som anger vilka uppgifter som skall lämnas av den sökande,
- *teknisk dokumentation*: sammanställning av alla de uppgifter, diagram, foton o.s.v. som den sökande enligt mallen för teknisk information skall lämna till det tekniska organet eller godkännandemyndigheten,
- *tekniskt underlag*: tekniska information kompletterad med de eventuella provningsrapporter eller övriga dokument som det tekniska organet eller godkännandemyndigheten har lagt till denna under sin behandling av ärendet,
- *index till det tekniska underlaget*: ett innehållsregister till det tekniska underlaget med sidnumrering eller annat tydligt hänvisningssystem.

## Artikel 3

**Ansökningar om typgodkännande**

1. Ansökningar om typgodkännande av fordon skall lämnas till godkännandemyndigheten i en medlemsstat. Till ansökningarna skall bifogas en teknisk information, som innehåller de uppgifter som krävs enligt bilaga 3, och samtliga typgodkännanden enligt tillämpliga särdirektiv, som krävs enligt bilaga 4 eller 11. Dessutom skall tekniska underlag avseende varje särdirektiv ställas till godkännandemyndighetens förfogande fram till dess att beslut har fattats om typgodkännandet.

2. Om det inte föreligger några typgodkännandeintyg enligt något av de tillämpliga särdirektiven skall, med avvikelser från punkt 1, i de handlingar, som bifogas anmälan, ingå en teknisk information som skall innehålla de uppgifter som krävs i bilaga 1 avseende de särdirektiv som anges i bilaga 4 eller 11, samt, i tillämpliga fall, de uppgifter som föreskrivs i del II av bilaga 3.

▼ **M6**

3. Vid etappvis typgodkännande skall följande information lämnas:
  - För första etappen: för grundfordonet i dess aktuella konstruktionsfas tillämpliga delar av den tekniska information och de typgodkännandeintyg som krävs för ett avslutat fordon.
  - För samtliga därpå följande etapper: de delar av den tekniska informationen och typgodkännandeintygen som hänför sig till den aktuella konstruktionsfasen samt en kopia av det typgodkännande för det ej färdigbyggda fordonet som utfärdades för den föregående etappen. Dessutom skall tillverkaren lämna fullständiga upplysningar om de förändringar och kompletteringar han utfört på det ej färdigbyggda fordonet.
4. Ansökningar om typgodkännande av system, komponenter eller separata tekniska enheter skall lämnas av tillverkaren till godkännandemyndigheten i en medlemsstat. Till varje ansökan skall bifogas en teknisk information med det innehåll som anges i informationsmallen i det tillämpliga särdirektivet.
5. Ansökningar som avser en fordonstyp, ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet får inte lämnas in i mer än en medlemsstat. En särskild ansökan skall lämnas in för varje typ för vilken godkännande söks.

*Artikel 4***Typgodkännande**

1. Medlemsstaterna skall bevilja följande:
    - a) Typgodkännande av fordon för
      - fordonstyper som motsvarar uppgifterna i den tekniska informationen och som uppfyller de tekniska kraven i samtliga särdirektiv som anges i bilaga 4,
      - sådana typer av fordon för särskilda ändamål som nämns i bilaga 11, om de motsvarar uppgifterna i den tekniska informationen och uppfyller kraven i de särdirektiv som anges i tillämplig kolumn i bilaga 11.

Detta slag av typgodkännande skall ske med det förfarande som beskrivs i bilaga 5.
    - b) Etappvis typgodkännande för grundfordon, ej färdigbyggda eller färdigbyggda fordonstyper som motsvarar uppgifterna i den tekniska informationen och uppfyller de tekniska kraven i tillämpliga särdirektiv enligt föreskrifterna i bilaga 4 eller 11, med hänsyn till den produktionsetapp fordonstypen befinner sig i.

Detta slag av typgodkännande skall ske med det förfarande som beskrivs i bilaga 14.
  - c) Typgodkännande av system för fordonstyper som motsvarar uppgifterna i den tekniska informationen och som uppfyller de tekniska kraven i det tillämpliga särdirektivet.
  - d) Typgodkännande av komponenter eller separata tekniska enheter, för alla typer av komponenter eller separata tekniska enheter som motsvarar uppgifterna i den tekniska informationen och uppfyller de tekniska kraven i ett särdirektiv som uttryckligen medger ett sådant typgodkännande.
2. En medlemsstat får dock vägra att bevilja typgodkännande för ett fordon, ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet som uppfyller föreskrifterna i punkt 1, men som den finner utgöra en allvarlig risk för vägsäkerheten. Medlemsstaten skall omedelbart underrätta övriga medlemsstater och kommissionen om detta och därvid ange vilka motiv som ligger till grund för beslutet.
3. Varje medlemsstat skall fylla i alla tillämpliga delar av typgodkännandeintyget (mallar för detta finns i bilaga 6 till detta direktiv samt i en bilaga till varje särdirektiv) för varje typ av fordon, system, komponent eller separat teknisk enhet som den godkänner och dessutom tillämpliga delar av den bilaga för provningsresultat som ingår i typgodkännandeintyget för fordon (en mall för denna finns i

▼ **M6**

bilaga 8) samt sammanställa eller kontrollera innehållet i index till det tekniska underlaget. Typgodkännandeintyg skall numreras med den metod som beskrivs i bilaga 7. Det ifyllda intyget med bilagor skall överlämnas till den sökande.

4. Om det endast är i kombination med andra delar av fordonet som en komponent eller en separat teknisk enhet, som lämnats in för godkännande, har avsedd funktion eller uppvisar sina särskilda egenskaper, och dess överensstämmelse med ett eller flera krav därför endast kan kontrolleras när denna komponent eller separata tekniska enhet fungerar tillsammans med andra delar av fordonet — verkliga eller simulerade — skall typgodkännandets räckvidd begränsas i motsvarande utsträckning. I typgodkännandeintyget för en komponent eller en separat teknisk enhet skall då anges vilka begränsningar som finns för dess användning samt eventuella krav vid monteringen. Vid typgodkännandet av fordonet skall det kontrolleras att dessa begränsningar och krav har iakttagits.

5. Typgodkännandeorganet i varje medlemsstat skall inom en månad till de ansvariga myndigheterna i övriga medlemsstater sända en kopia av intyget om typgodkännande (inklusive bilagor) för varje fordonstyp som den har godkänt, vägrat godkänna eller för vilken den har återkallat godkännandet.

6. Godkännandemyndigheten i varje medlemsstat skall varje månad till godkännandemyndigheterna i övriga medlemsstater sända en förteckning (med de uppgifter som anges i bilaga 13) över de typgodkännanden av system, komponenter och separata tekniska enheter som den har meddelat, vägrat eller återkallat under föregående månad. Myndigheten skall dessutom på begäran av annan godkännandemyndighet utan dröjsmål sända en kopia av typgodkännandeintygen för de aktuella systemen, komponenterna och separata tekniska enheterna och/eller ett tekniskt underlag för varje typ av system, komponent eller separat teknisk enhet som den har meddelat, vägrat eller återkallat typgodkännandeintyg för.

*Artikel 5***Ändringar av godkännanden**

1. En medlemsstat som har beviljat typgodkännande skall vidta nödvändiga åtgärder för att säkerställa att den underrättas om varje ändring av uppgifterna i det tekniska underlaget.

2. Ansökningar om ändring eller utvidgning av ett typgodkännande skall uteslutande lämnas till den medlemsstat som beviljade det ursprungliga typgodkännandet.

3. Då ändringar skett av uppgifterna i tekniska underlag som avser godkännanden av system, komponenter eller separata tekniska enheter, skall godkännandemyndigheten i den berörda medlemsstaten

- i nödvändig utsträckning utfärda rättelseblad till det tekniska underlaget och därvid på varje rättelseblad tydligt markera vilket slag av ändring det gäller och vilken dag den reviderade versionen utfärdades; varje gång rättelseblad utfärdas skall även index till det tekniska underlaget (som bifogas intyget om godkännande) ändras så att senaste ändringsdatum framgår,
- utfärda ett reviderat intyg om typgodkännande (med tilläggsnummer) om några uppgifter i det (med undantag av bilagorna) har ändrats, eller om kraven i direktivet har ändrats efter det datum som anges på intyget; motivet till revisionen och datum för det nya utfärdandet skall klart framgå av det reviderade intyget.

Om godkännandemyndigheten i den berörda medlemsstaten finner att en ändring i ett tekniskt underlag kräver att nya provningar eller kontroller utförs, skall den underrätta tillverkaren om detta och inte utfärda de dokument som avses ovan förrän nya provningar eller kontroller har utförts med tillfredsställande resultat.

## ▼M6

4. Då ändringar skett av uppgifterna i tekniska underlag som avser godkännanden av fordon, skall godkännandemyndigheten i den berörda medlemsstaten

- i nödvändig utsträckning utfärda rättelseblad till det tekniska underlaget och därvid på varje rättelseblad tydligt markera vilket slag av ändring det gäller och vilken dag den reviderade versionen utfärdades; varje gång rättelseblad utfärdas skall även index till det tekniska underlaget (som bifogas intyget om godkännande) ändras så att senaste ändringsdatum framgår,
- utfärda ett reviderat intyg om typgodkännande (med tilläggsnummer) om ytterligare kontroller krävs eller om några uppgifter i godkännandet (med undantag av bilagorna) har ändrats eller om kraven i något av de särdirektiv, som är tillämpliga fram till det datum då fordonet inte längre får tas i bruk för första gången, har ändrats efter det datum som anges på intyget; motivet till utvidgningen och datum för det nya utfärdandet skall klart framgå av det nya intyget.

Om godkännandemyndigheten i den berörda medlemsstaten finner att en ändring i ett tekniskt underlag kräver att nya kontroller utförs, skall den underrätta tillverkaren om detta och inte utfärda de dokument som avses ovan förrän nya kontroller har utförts med tillfredsställande resultat. Samtliga reviderade dokument skall inom en månad sändas till de övriga ansvariga myndigheterna.

5. Om ett typgodkännande för ett fordon inte längre är giltigt, på grund av att ett eller flera av de godkännanden enligt särdirektiv som anges i det tekniska underlaget har upphört att vara giltigt, skall godkännandemyndigheten i den medlemsstat som beviljade godkännandet inom en månad meddela detta till de ansvariga myndigheterna i övriga medlemsstater och samtidigt ange vilket datum som avses eller identifikationsnumret på det sista fordon som producerades enligt det gamla intyget.

#### *Artikel 6*

##### **Intyg om överensstämmelse**

1. En tillverkare som innehar ett typgodkännande för fordon, skall utfärda ett intyg om överensstämmelse (mallar för detta lämnas i bilaga 9), som skall åtfölja varje fordon — vare sig det är färdigbyggt eller ej — som tillverkats i överensstämmelse med den godkända fordonstypen. I fråga om ej färdigbyggda fordon och fordon som tillverkats i flera etapper skall tillverkaren endast fylla i de uppgifter på sidan 2 av intyget om överensstämmelse som har tillkommit eller ändrats på det aktuella stadiet av godkännandeprocessen samt, i tillämpliga fall, till detta intyg bifoga samtliga intyg om överensstämmelse som utfärdats under tidigare etapper.

2. Medlemsstaterna har dock rätt att, för fordonsbeskattning eller utfärdande av registreringshandlingar för ett fordon, efter anmälan minst tre månader i förväg till kommissionen och övriga medlemsstater begära att uppgifter som inte nämns i bilaga 9 skall läggas till i intyget, förutsatt att uppgifterna anges direkt i det tekniska underlaget eller kan härledas ur detta med enkel beräkning.

Medlemsstaterna får även begära att intyget om överensstämmelse enligt bilaga 9 skall fyllas i så att de uppgifter, som är nödvändiga och tillräckliga för de nationella myndigheterna vid beskattning och registrering, ges särskild tydlighet.

3. En tillverkare som innehar ett typgodkännande för en komponent eller en separat teknisk enhet skall på varje komponent eller separat teknisk enhet som tillverkats i överensstämmelse med den godkända typen anbringa sitt handelsnamn eller varumärke, typbeteckning samt, om så föreskrivs i särdirektivet, märket eller numret för typgodkännandet. I det senare fallet får dock tillverkaren avstå från att anbringa handelsnamn eller varumärke och typbeteckning.

4. En tillverkare som innehar ett typgodkännande som, enligt bestämmelserna i artikel 4.4 innehåller begränsningar för användningen

▼ **M6**

skall se till att detaljerade upplysningar om dessa begränsningar och eventuella särskilda krav vid monteringen följer med varje tillverkad komponent eller separat teknisk enhet.

*Artikel 7***Registrering och första användning**

1. ► **C1** Medlemsstaterna skall, vad avser konstruktion och funktion, registrera nya fordon och tillåta att de försäljs eller tas i bruk om och endast om de åtföljs av ett giltigt intyg om överensstämmelse. ◀ Då det gäller ej färdigbyggda fordon skall varje medlemsstat tillåta försäljning men ha rätt att inte tillåta att de registreras varaktigt eller tas i bruk, innan de byggs färdiga.

2. ► **C1** Medlemsstaterna skall tillåta att komponenter eller separata tekniska enheter försäljs eller tas i bruk om och endast om dessa uppfyller kraven i det tillämpliga särdirektivet och ◀ de krav som avses i artikel 6.3, dock med undantaget att denna bestämmelse inte skall gälla komponenter eller separata tekniska enheter som är avsedda att användas i fordon som helt eller delvis undantagits från kraven i detta direktiv eller inte omfattas av det.

3. Om en medlemsstat finner att fordon, komponenter eller separata tekniska enheter av en viss typ allvarligt äventyrar trafiksäkerheten, trots att de åtföljs av ett giltigt intyg om överensstämmelse eller har föreskriven märkning, har denna medlemsstat rätt att under högst sex månader vägra registrera dem eller att förbjuda att de saluförs eller tas i bruk inom dess territorium. Medlemsstaten skall omedelbart underrätta övriga medlemsstater och kommissionen om detta samt ange skälen till sitt beslut. Om den medlemsstat som beviljade typgodkännandet bestrider den risk för trafiksäkerheten som den fått anmälan om, skall de berörda medlemsstaterna söka lösa denna tvist. Kommissionen skall hållas underrättad och, då så är nödvändigt, på lämpligt sätt genom samråd söka nå fram till en uppgörelse.

*Artikel 8***Undantag och alternativa förfaranden**

1. Kraven i artikel 7.1 skall inte tillämpas på  
— fordon som är avsedda att användas av försvaret, civilförsvaret, brandförsvaret eller ordningsmakten,  
— fordon som godkänts enligt punkt 2.

2. I följande fall får medlemsstaterna på tillverkarens begäran bevilja undantag från ett eller flera av kraven i ett eller flera av särdirektiven:

a) *Fordon som tillverkas i små serier*

Antalet fordon av en typgrupp som varje år registreras, säljs eller tas i bruk i en medlemsstat får, för att serien skall betecknas som liten, inte överstiga det antal enheter som anges i bilaga 12. Medlemsstaterna skall varje år till kommissionen överlämna en förteckning över godkännanden av fordon i sådana serier. En medlemsstat som beviljar ett sådant tillstånd skall till de ansvariga myndigheterna i de övriga medlemsstater som tillverkaren anger överlämna en kopia av typgodkännandeintyget med bilagor och ange vilka slag av undantag som har beviljats. De övriga medlemsstaterna skall inom tre månader besluta om de skall erkänna typgodkännandet för fordon som skall registreras inom deras territorium och i så fall för vilket antal. Då det gäller godkännanden som beviljas enligt denna punkt, skall kraven i artiklarna 3, 4, 5, 6, 10 och 11 endast tillämpas i den utsträckning godkännandemyndigheten finner dem relevanta. Om undantag beviljas enligt denna punkt 2 a, får medlemsstaten uppställa andra lämpliga krav.

b) *Fordon i slutserier*

1. Medlemsstaterna får — med de kvantitativa begränsningar som anges i bilaga 12, avsnitt B, och för en begränsad period — registrera och tillåta försäljning eller första användning av en



## ▼M6

fordonstyp vars typgodkännande inte längre är giltigt enligt artikel 5.5.

Denna bestämmelse skall endast tillämpas på fordon, som

- befann sig inom gemenskapens territorium, och
- var försedda med ett redan utfärdat giltigt intyg om överensstämmelse under den tid då typgodkännandet av den aktuella fordonstypen fortfarande var giltigt, men som inte hade registrerats eller tagits i bruk innan giltighetstiden för detta typgodkännande gick ut.

Denna möjlighet skall begränsas till att gälla under 12 månader för avslutade fordon och 18 månader för etappvis byggda fordon vilkas avslutande konstruktionsfas fullbordades efter den dag då typgodkännandet upphörde att vara giltigt.

2. För att punkt 1 skall kunna tillämpas på en eller flera fordonstyper inom en kategori måste tillverkaren lämna en begäran om detta till de behöriga myndigheterna i den medlemsstat som godkände motsvarande fordonstyp(er), innan särdirektivet, eller ändringarna av det, trädde i kraft.

I begäran skall anges vilka tekniska och/eller ekonomiska skäl som ligger till grund för den.

Om medlemsstaten bifaller denna begäran, skall den inom en månad till de behöriga myndigheterna i övriga medlemsstater sända detaljerade upplysningar om de undantag som tillverkaren beviljats samt skälen till dessa samt de upplysningar som föreskrivs i artikel 5.5.

Varje medlemsstat som berörs av att sådana fordonstyper tas i bruk skall ansvara för kontrollen av att tillverkaren uppfyller bestämmelserna i bilaga 12 B.

Medlemsstaterna skall varje år till kommissionen överlämna en förteckning över de undantag som har beviljats och skälen till dessa.

- c) *Fordon, komponenter eller separata tekniska enheter som utnyttjar teknik eller principer som genom sina speciella egenskaper inte kan uppfylla ett eller flera av kraven i ett eller flera särdirektiv*

En medlemsstat som beviljar ett godkännande enligt denna rubrik skall inom en månad sända en kopia av typgodkännandeintyget och dess bilagor till de övriga medlemsstaternas ansvariga myndigheter samt utan dröjsmål en rapport till kommissionen, som innehåller

- en förklaring av varför tekniken eller principerna i fråga inte gör det möjligt för fordonet, komponenten eller den separata tekniska enheten att uppfylla kraven i ett eller flera tillämpliga särdirektiv,
- en beskrivning av hur säkerhets- och miljöaspekterna påverkas och vilka åtgärder som vidtagits på dessa områden,
- en redogörelse för de kontroller, inklusive resultaten av dem, som har påvisat en säkerhets- och miljöskyddsnivå som minst är likvärdig med den som krävs i ett eller flera av de relevanta särdirektiven,
- förslag till ändring av de tillämpliga särdirektiven eller, då så är lämpligt, till nya särdirektiv.

Kommissionen skall inom tre månader med det förfarande som fastställs i artikel 13 besluta om rapporten skall godkännas eller ej.

Om kommissionen godkänner rapporten, får medlemsstaten utfärda typgodkännande enligt detta direktiv och kommissionen skall vidta nödvändiga åtgärder för att anpassa det eller de särdirektiv från vilket avvikelser beviljades. Giltighetstiden för ett sådant typgodkännande är begränsad till 24 månader, men kan förlängas av kommissionen efter begäran av den medlemsstat som beviljade typgodkännandet.

3. Typgodkännandeintyg som utfärdats enligt punkt 2, för vilka mallar finns i bilaga 6, får endast ges rubriken "EEG-typgodkännan-

▼ **M6**

deintyg för fordon” i det fall som avses i punkt 2 c, då kommissionen har godkänt rapporten.

*Artikel 9***Erkännande av likvärdiga godkännanden**

1. Inom ramen för multilaterala eller bilaterala avtal mellan gemenskapen och tredjeländer får rådet, på förslag av kommissionen, med kvalificerad majoritet förklara förfaranden, som upprättats genom internationella förordningar eller förordningar i tredje länder, likvärdiga med de villkor eller bestämmelser för typgodkännande som införs genom detta direktiv.

2. De internationella förordningar som förtecknas i del II av bilaga 4 skall erkännas som likvärdiga med motsvarande särdirektiv. De ansvariga myndigheterna i medlemsstaterna skall erkänna godkännanden enligt dessa förordningar och, i tillämpliga fall, tillhörande godkännandemärken i samma utsträckning som godkännanden och/eller godkännandemärken enligt motsvarande särdirektiv. De internationella förordningar som upptas i förteckningen skall offentliggöras i *Europeiska gemenskapernas officiella tidning*.

*Artikel 10***Produktöverensstämmelse vid serietillverkning**

1. När en medlemsstat beviljar typgodkännande skall den vidta nödvändiga åtgärder enligt bilaga 10 i samband med godkännandet för att kontrollera — då så är nödvändigt i samarbete med de ansvariga myndigheterna i övriga medlemsstater — att lämpliga föranstaltningar har gjorts för att säkerställa att de serietillverkade fordonen, systemen, komponenterna eller separata tekniska enheterna överensstämmer med den godkända typen.

2. När en medlemsstat har beviljat ett typgodkännande skall den vidta nödvändiga åtgärder enligt bilaga 10 i samband med detta godkännande för att kontrollera — då så är nödvändigt i samarbete med de ansvariga myndigheterna i övriga medlemsstater — att de föranstaltningar som avses i punkt 1 även fortsättningsvis är tillräckliga, och att de serietillverkade fordonen, systemen, komponenterna eller separata tekniska enheterna kontinuerligt överensstämmer med den godkända typen. Kontrollen av produkternas överensstämmelse med den godkända typen skall begränsas till de metoder som anges i avsnitt 2 av bilaga 10 samt i de särdirektiv som innehåller särskilda sådana krav.

*Artikel 11***Bristande överensstämmelse med den godkända typen**

1. Bristande överensstämmelse med den godkända typen skall anses föreligga om det påvisas avvikelser från uppgifterna i typgodkännandeygget och/eller det tekniska underlaget, och den medlemsstat som beviljade typgodkännandet inte enligt artikel 5.3 eller 5.4 har tillåtit sådana avvikelser. Ett fordon skall inte anses avvika från den godkända typen om eventuella toleranser som medges i särdirektiv har iakttagits.

2. Om den medlemsstat som har beviljat ett typgodkännande finner att fordon, komponenter eller separata tekniska enheter med intyg om överensstämmelse eller godkännandemärke inte överensstämmer med den typ den har godkänt, skall denna stat vidta nödvändiga åtgärder för att säkerställa att serietillverkade fordon, komponenter eller separata tekniska enheter åter överensstämmer med den godkända typen. De ansvariga myndigheterna i denna medlemsstat skall underrätta motsvarande myndigheter i övriga medlemsstater om de vidtagna åtgärderna, som även, då så är påkallat, kan omfatta indragning av typgodkännandet.

3. Om en medlemsstat har påvisat att fordon, komponenter eller särskilda enheter med intyg om överensstämmelse eller godkännandemärke inte överensstämmer med den godkända typen, kan den

▼ **M6**

begära att den medlemsstat som beviljade typgodkännandet skall kontrollera att de serietillverkade fordonen, komponenterna eller separata tekniska enheterna överensstämmer med den godkända typen. Denna kontroll skall påbörjas snarast möjligt och under inga omständigheter senare än sex månader efter det att begäran lämnades.

4. Då det i samband med

- typgodkännande av fordon visat sig att ett fordons bristande överensstämmelse uteslutande beror på bristande överensstämmelse hos ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet, eller i samband med
- etappvis typgodkännande visat sig att den bristande överensstämmelsen hos ett avslutat fordon uteslutande beror på bristande överensstämmelse hos ett system, en komponent eller en separat teknisk enhet som ingår i det ej färdigbyggda fordonet eller hos det ej färdigbyggda fordonet i sig

skall den myndighet som ansvarar för typgodkännandet av fordonet begära att den eller de medlemsstater som beviljade typgodkännandet av ifrågavarande system, komponent, särskilda tekniska enhet eller ej färdigbyggda fordon vidtar nödvändiga åtgärder för att säkerställa att serietillverkade fordon åter överensstämmer med den godkända typen. Dessa åtgärder skall vidtas snarast möjligt och under inga omständigheter senare än sex månader efter det att begäran lämnades, om så är nödvändigt i samarbete med den medlemsstat som inlämnade begäran.

Om bristande överensstämmelse konstateras skall godkännandemyndigheten i den medlemsstat som beviljade typgodkännandet för systemet, komponenten eller den separata tekniska enheten eller godkände det ej färdigbyggda fordonet vidta de åtgärder som anges i punkt 2.

5. De ansvariga myndigheterna i medlemsstaterna skall inom en månad underrätta varandra om varje indragning av typgodkännanden och orsakerna till detta.

6. Om den medlemsstat som beviljade typgodkännandet bestrider den bristande överensstämmelse som anmälts till den, skall de berörda medlemsstaterna söka lösa denna tvist. Kommissionen skall hållas underrättad och, då så är nödvändigt, inleda samråd i syfte att nå fram till en uppgörelse.

*Artikel 12***Meddelande av beslut och möjlighet till prövning**

Varje beslut som fattas enligt föreskrifter som meddelats vid tillämpningen av detta direktiv och som innebär att godkännande vägras eller återkallas, att registrering vägras eller att försäljning förbjuds, skall i detalj ange de skäl på vilka beslutet grundas. Den berörda parten skall underrättas om beslutet och samtidigt upplysas om vilka möjligheter till prövning av beslutet som står till buds inom ramen för gällande lagstiftning i medlemsstaterna och inom vilken tid prövning skall begäras.

*Artikel 13***Anpassning av bilagorna**

1. En kommitté för anpassning till den tekniska utvecklingen, nedan kallad "kommittén", inrättas härmed. Den skall bestå av företrädare för medlemsstaterna och ha en företrädare för kommissionen som ordförande.

2. Alla ändringar, som är nödvändiga för att anpassa

- bilagorna till detta direktiv, eller
- bestämmelserna i särdirektiven, om inte annat föreskrivs i dessa,

skall antas med det förfarande som fastställs i punkt 3. Detta förfarande skall även tillämpas då bestämmelser om typgodkännande av separata tekniska enheter skall införas i särdirektiven.

▼ **M6**

3. Kommissionens företrädare skall förelägga kommittén ett förslag till åtgärder. Kommittén skall yttra sig över förslaget inom den tid som ordföranden bestämmer med hänsyn till hur brådskande frågan är. Yttrandet skall antas med den majoritet som enligt artikel 148.2 i fördraget skall tillämpas vid beslut som rådet skall fatta på förslag av kommissionen. Medlemsstaternas röster inom kommittén skall vägas på det sätt som anges i denna artikel. Ordföranden får inte rösta.

Kommissionen skall själv anta förslaget om det är förenligt med kommitténs yttrande.

Om förslaget inte är förenligt med kommitténs yttrande eller om inget yttrande avges, skall kommissionen utan dröjsmål föreslå rådet vilka åtgärder som skall vidtas. Rådet skall fatta sitt beslut med kvalificerad majoritet.

Om rådet inte har fattat något beslut inom tre månader från det att förslaget mottagits, skall kommissionen själv besluta att de föreslagna åtgärderna skall vidtas.

4. Om rådet, på förslag av kommissionen, antar ett nytt särdirektiv, skall rådet på grundval av samma förslag anta lämpliga ändringar av de bilagor till detta direktiv som påverkas därigenom.

*Artikel 14***Meddelande om ansvariga myndigheter och tekniska organ**

1. Medlemsstaterna skall till kommissionen och övriga medlemsstater meddela namn på och adresser till

- de myndigheter som ansvarar för typgodkännanden och, i tillämpliga fall, de specialområden myndigheterna ansvarar för, samt
- de tekniska organ som har utsetts med angivande av vilka slag av provningar varje enhet utsetts att utföra. De tillsatta enheterna skall uppfylla de harmoniserade standarderna för provningslaboratoriernas verksamhet (EN 45001), under iakttagande av följande bestämmelser:
  - i) En tillverkare kan inte ackrediteras som teknisk tjänst, såvida inte bestämmelserna i ett särdirektiv uttryckligen tillåter detta.
  - ii) Inom det område som omfattas av detta direktiv kan ett teknisk tjänst med den ansvariga myndighetens samtycke använda extern utrustning i sin löpande verksamhet, utan att undantag behöver beviljas.

2. Det skall förutsättas att ett teknisk tjänst som anmälts motsvarar den harmoniserade standarden, men kommissionen får, då så är lämpligt, begära att medlemsstaterna skall styrka att så är fallet.

Organ i tredje land får endast anmälas som utsett teknisk tjänst inom ramen för bilaterala eller multilaterala avtal mellan gemenskapen och det aktuella tredje landet.

**▼M6****BILAGEREGISTER**

- Bilaga 1 Fullständig förteckning över uppgifter som skall lämnas vid typgodkännande av fordon
- Bilaga 2 Definition av fordonskategori och fordonstyper
- Bilaga 3 Teknisk information vid ansökan om typgodkännande av fordon
- Bilaga 4 Förteckning över krav i samband med typgodkännande av fordon
- Bilaga 5 Förfaranden vid godkännande av motorfordon
- Bilaga 6 Intyg om EEG-fordonstypgodkännande
- Bilaga 7 Numreringssystem för intyg om godkännande
- Bilaga 8 Provningsresultat
- Bilaga 9 Intyg om överensstämmelse
- Bilaga 10 Förfaranden vid kontroll av produktionsöverensstämmelse
- Bilaga 11 Typ av föreskrifter för fordon för särskilda ändamål
- Bilaga 12 Takvärden för små serier och slutserier
- Bilaga 13 Förteckning över typgodkännanden enligt särdirektiv
- Bilaga 14 Förfaranden vid etappvis typgodkännande

▼ **M6***BILAGA I<sup>(a)</sup>***FULLSTÄNDIG FÖRTECKNING ÖVER UPPGIFTER SOM SKALL LÄMNAS VID  
TYPGODKÄNNANDE AV FORDON**

(Samtliga mallar för den tekniska dokumentationen som avses i detta direktiv och i särdirektiven skall utslutande bestå av utdrag ur denna fullständiga förteckning och använda samma numreringsystem.)

Tillämpliga uppgifter i denna förteckning skall inlämnas i tre exemplar med innehållsförteckning. Eventuella diagram skall vara i lämplig skala och tillräckligt detaljerade och lämnas i A 4-format eller i vikt A 4-format. Eventuella foton skall vara tillräckligt detaljerade.

Om system, komponenter eller separata tekniska enheter är elektroniskt styrda, skall uppgifter om prestanda lämnas.

- 0. ALLMÄNT
- 0.1 Fabrikat (tillverkarens handelsbeteckning): .....
- 0.2 Typ och allmän(na) handelsbeteckning(ar): .....
- 0.3 Typidentifikationsmärkning, om sådan finns på fordonet<sup>(b)</sup>: .....
- 0.3.1 Märkningens placering: .....
- 0.4 Fordonskategori<sup>(c)</sup>: .....
- 0.5 Tillverkarens namn och adress: .....
- 0.6 Placering av föreskrivna skyltar och uppgifter samt fastsättningsmetod
- 0.6.1 på chassit: .....
- 0.6.2 på karosseriet: .....
- 0.7. För komponenter och separata tekniska enheter: placering av EEG-typgodkännandemärket och fastsättningsmetod: .....
- 0.8 Adress(er) till monteringsanläggning(ar): .....
  
- 1. ALLMÄNNA UPPGIFTER OM FORDONETS KONSTRUKTION
- 1.1 Foton och/eller ritningar av ett representativt fordon: .....
- 1.2 Måttkiss av hela fordonet: .....
- 1.3 Antal axlar och hjul: .....
- 1.3.1 Antal axlar med tvillingmonterade hjul och dessas placering: .....
- 1.3.2 Antal styrda axlar och dessas placering: .....
- 1.3.3 Drivaxlar (antal, placering, koppling till andra axlar): .....
- 1.4 Chassi (om sådant finns) (översiktsritning): .....
- 1.5 Material i sidobalkar<sup>(d)</sup>: .....
- 1.6 Motorns placering och montering: .....
- 1.7 Förarhytt (frambyggd, halvframbyggd eller normal)<sup>(e)</sup>: .....
- 1.8 Styrning (höger eller vänster)<sup>(f)</sup>:
  
- 2. MÅTT OCH VIKTER<sup>(g)</sup> (i kg och mm) (Hänvisa till ritning i tillämpliga fall)
- 2.1 Hjulbas(er) (vid full vikt)<sup>(f)</sup>: .....
- 2.1.1 För påhängsvagnar: centrumavståndet mellan kopplingstappen och den främre bakaxeln: .....
- 2.2 För dragfordon:
- 2.2.1 Vändskivans placering (max. och min.)<sup>(g)</sup>: .....
- 2.2.2 Högsta höjd för vändskiva (standardiserad)<sup>(h)</sup>: .....
- 2.2.3 Avstånd mellan hyttens bakre vägg och bakaxeln (-axlarna): .....
- 2.2.3.1 Avstånd mellan hyttens bakre vägg och bakaxeln (-axlarna) (för chassi med hytt): .....

▼ **M6**

2.2.3.2	Avstånd mellan rattens bakre del och bakaxeln (-axlarna) (för rent chassi): .....
2.3	Spårvidd och axelbredd:
2.3.1	Spårvidd för varje styraxel <sup>(1)</sup> : .....
2.3.2	Spårvidd för samtliga övriga axlar <sup>(2)</sup> : .....
2.3.3	Bredd för den bredaste bakaxeln: .....
2.3.4	Bredd för den bakersta bakaxeln: .....
2.4	Fordonets maximala mått (totalt):
2.4.1	För chassi utan karosseri:
2.4.1.1	Längd <sup>(1)</sup> : .....
2.4.1.2	Bredd <sup>(2)</sup> : .....
2.4.1.2.1	Maximibredd: .....
2.4.1.2.2	Minimibredd: .....
2.4.1.3	Höjd (olastad) <sup>(1)</sup> (vid upphängning med nivåreglering ange normal körposition): .....
2.4.1.4	Främre överhäng <sup>(3)</sup> : .....
2.4.1.5	Bakre överhäng <sup>(4)</sup> : .....
2.4.1.6	Markfrigång (enligt definitionen i punkt 4.5.4 i avsnitt A av bilaga 2): .....
2.4.1.7	Axelavstånd (för fleraxlade fordon): .....
2.4.2	För chassi med karosseri:
2.4.2.1	Längd <sup>(1)</sup> : .....
2.4.2.2	Bredd <sup>(2)</sup> : .....
2.4.2.3	Höjd (olastad) <sup>(1)</sup> (vid upphängning med nivåreglering ange normal körposition): .....
2.4.2.4	Främre överhäng <sup>(3)</sup> : .....
2.4.2.5	Bakre överhäng <sup>(4)</sup> : .....
2.4.2.6	Markfrigång (enligt definitionen i punkt 4.5.4 i avsnitt A av bilaga 2): .....
2.4.2.7	Axelavstånd (för fleraxlade fordon): .....
2.5.	Det rena chassits vikt (utan hytt, kylvätska, oljor, bränsle, reservhjul, verktyg och förare): .....
2.5.1	Viktens fördelning mellan axlarna: .....
2.6	Fordonets vikt med körklart karosseri eller chassits vikt med hytt, om tillverkaren inte tillhandahåller karosseriet (inklusive kylvätska, oljor, bränsle, verktyg, reservhjul och förare) <sup>(5)</sup> (maximum och minimum för varje version): .....
2.6.1	Viktens fördelning mellan axlarna och, för påhängsvagnar och släpkärror, belastning på kopplingspunkten (maximum och minimum för varje version): .....
2.7	Fordonets minimivikt enligt tillverkarens uppgifter: .....
2.7.1	Viktens fördelning mellan axlarna och, för påhängsvagnar och släpkärror, belastning på kopplingspunkten: .....
2.8	Största tekniskt tillåtna vikt inklusive last enligt tillverkarens uppgifter (maximum och minimum för varje version) <sup>(6)</sup> : .....
2.8.1	Viktens fördelning mellan axlarna och, för påhängsvagnar och släpkärror, belastning på kopplingspunkten (maximum och minimum för varje version): .....
2.9	Högsta tekniskt tillåtna axeltryck och, för påhängsvagnar och släpkärror, belastning på kopplingspunkten enligt tillverkarens uppgifter: .....
2.10	Släpfordonets största tillåtna vikt:
2.10.1	Släpvagn: .....

▼ **M6**

2.10.2	Påhängsvagn: .....
2.10.3	Släpkärra: .....
2.10.3.1	Största förhållande mellan kopplingsöverhäng <sup>(P)</sup> och hjulbas: .....
2.10.3.2	Största V-värde (kN): .....
2.10.4	Största tågvikt: .....
2.10.5	Fordonet är/är inte lämpligt för att dra släpvagn <sup>(1)</sup> (gäller endast fordon i kategori M <sub>1</sub> ): .....
2.10.6	Största vikt för obromsad släpvagn: .....
2.11	Största vertikala belastning:
2.11.1	dragfordonets kopplingspunkt till släpvagnen: .....
2.11.2	släpvagnens dragstång: .....
2.12	Svepyta: .....
2.13	Förhållande motoreffekt/största vikt (kW/kg): .....
2.14	Förmåga att starta i motlut: ..... %
3.	MOTOR <sup>(4)</sup>
3.1	Tillverkare: .....
3.1.1	Tillverkarens motorkod (enligt märkning på motorn eller en annan identifikationsform): .....
3.2	Förbränningsmotor:
3.2.1	Särskilda upplysningar om motorn:
3.2.1.1	Funktionssätt: ottomotor/kompressionständning, fyrtakt/tvåtakt <sup>(1)</sup>
3.2.1.2	Antal cylindrar och cylinderarrangemang: .....
3.2.1.2.1	Borrning <sup>(1)</sup> : ..... mm
3.2.1.2.2	Slaglängd <sup>(1)</sup> : ..... mm
3.2.1.2.3	Tändningsföljd: .....
3.2.1.3	Slagvolym <sup>(1)</sup> : ..... cm <sup>3</sup>
3.2.1.4	Volymkompressionsförhållande <sup>(2)</sup> : .....
3.2.1.5	Ritningar av förbränningsrum, kolvtopp och kolvringar: .....
3.2.1.6	Tomgångsvarvtal <sup>(2)</sup> : ..... min <sup>-1</sup>
3.2.1.7	Koloxidhalt i volym i avgaserna vid tomgång <sup>(2)</sup> : ..... % enligt tillverkarens uppgift
3.2.1.8	Maximal nettoeffekt <sup>(1)</sup> : ..... kW vid ..... min <sup>-1</sup>
3.2.1.9	Högsta tillåtna motorvarvtal enligt tillverkarens uppgift: ..... min <sup>-1</sup>
3.2.1.10	Maximalt nettovridmoment <sup>(1)</sup> : ..... Nm vid ..... min <sup>-1</sup>
3.2.2	Bränsle: diesel/bensin/(LPG)/annat <sup>(1)</sup>
3.2.2.1	Oktantal, blyhaltigt: .....
3.2.2.2	Oktantal, blyfritt: .....
3.2.2.3	Bränslepåfyllning: begränsad öppning/märkning <sup>(1)</sup> .....
3.2.3	Bränsletank(ar)
3.2.3.1	Huvudbränsletank(ar)
3.2.3.1.1	Antal, kapacitet, material: .....
3.2.3.1.2.	Ritning och teknisk beskrivning av tanken (tankarna) med alla anslutningar och utluftnings- och ventilationsrör, lås, ventiler och fästordningar: .....
3.2.3.1.3	Ritning som tydligt visar tankens (tankarnas) placering i fordonet: .....



▼ **M6**

3.2.3.2	Extra bränsletank(ar)	
3.2.3.2.1	Antal, kapacitet, material: .....	
3.2.3.2.2	Ritning och teknisk beskrivning av tanken (tankarna) med alla anslutningar och utluftnings- och ventilationsrör, lås, ventiler och fästansordningar: .....	
3.2.3.2.3	Ritning som tydligt visar tankens (tankarnas) placering i fordonet: .....	
3.2.4	Bränslematning	
3.2.4.1	Med förgasare: ja/nej <sup>(1)</sup>	
3.2.4.1.1	Fabrikat: .....	
3.2.4.1.2	Typ(er): .....	
3.2.4.1.3	Antal: .....	
3.2.4.1.4	Reglering <sup>(2)</sup>	
3.2.4.1.4.1	Munstycken: .....	} Eller en kurva över bränslematningen i funktion av luftinsugningen och de inställningar som krävs för att upprätthålla kurvan.
3.2.4.1.4.2	Venturirör: .....	
3.2.4.1.4.3	Flottörkammarnivå: .....	
3.2.4.1.4.4	Flottörvikt: .....	
3.2.4.1.4.5	Flottörnål: .....	
3.2.4.1.5	Kallstartsystem: manuellt/automatiskt <sup>(1)</sup>	
3.2.4.1.5.1	Funktionsprincip(er): .....	
3.2.4.1.5.2	Funktionsgränser/inställningar <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.4.2	Med bränsleinsprutning (endast kompressionständning): ja/nej <sup>(1)</sup>	
3.2.4.2.1	Systembeskrivning: .....	
3.2.4.2.2	Arbetsprincip: direktinsprutning/förkammare/virvelkammare <sup>(1)</sup>	
3.2.4.2.3	Insprutningspump	
3.2.4.2.3.1	Fabrikat: .....	
3.2.4.2.3.2	Typ(er): .....	
3.2.4.2.3.3	Maximal insprutad bränslemängd <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : ..... mm <sup>3</sup> /takt/varv vid en pumphastighet av: ..... min <sup>-1</sup> , alternativt karakteristikdiagram: .....	
3.2.4.2.3.4	Insprutningstidpunkt <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.4.2.3.5	Kurva för förställd insprutning <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.4.2.3.6	Kalibreringsmetod: provbänk/motor <sup>(1)</sup>	
3.2.4.2.4	Regulator	
3.2.4.2.4.1	Typ: .....	
3.2.4.2.4.2	Avregleringspunkt	
3.2.4.2.4.2.1	Avreglering under belastning: ..... min <sup>-1</sup>	
3.2.4.2.4.2.2	Avreglering utan belastning: ..... min <sup>-1</sup>	
3.2.4.2.5	Insprutningsrör	
3.2.4.2.5.1	Längd: ..... mm	
3.2.4.2.5.2	Invändig diameter: ..... mm	
3.2.4.2.6	Insprutare	
3.2.4.2.6.1	Fabrikat: .....	
3.2.4.2.6.2	Typ(er): .....	
3.2.4.2.6.3	Öppningstryck <sup>(2)</sup> : ..... kPa eller karakteristikdiagram <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.4.2.7	Kallstartsystem	
3.2.4.2.7.1	Fabrikat: .....	
3.2.4.2.7.2	Typ(er): .....	

▼ **M6**

3.2.4.2.7.3	Beskrivning .....	
3.2.4.2.8	Extra starthjälp	
3.2.4.2.8.1	Fabrikat: .....	
3.2.4.2.8.2	Typ(er): .....	
3.2.4.2.8.3	Systembeskrivning: .....	
3.2.4.3	Med bränsleinsprutning (endast styrd tändning): ja/nej <sup>(1)</sup>	
3.2.4.3.1.	Arbetsprincip: inloppsror (enpunkts-/flerpunkts-) <sup>(1)</sup> /direktinsprutning/annan (precisera) <sup>(1)</sup> : ....	
3.2.4.3.2	Fabrikat: .....	
3.2.4.3.3	Typ(er): .....	
3.2.4.3.4	Systembeskrivning: .....	
3.2.4.3.4.1	Styrenhetens typ eller nummer: .....	} För system utan kontinuerlig insprutning anges motsvarande uppgifter
3.2.4.3.4.2	Typ av bränsleregulator: .....	
3.2.4.3.4.3	Typ av luftflödesavkännare: .....	
3.2.4.3.4.4	Typ av bränslefördelare: .....	
3.2.4.3.4.5	Typ av tryckregulator: .....	
3.2.4.3.4.6	Typ av mikroströmställare: .....	
3.2.4.3.4.7	Typ av tomgångsjusterskruv: .....	
3.2.4.3.4.8	Typ av spjällhus: .....	
3.2.4.3.4.9	Typ av vattentemperaturavkännare: .....	
3.2.4.3.4.10	Typ av lufttemperaturavkännare: .....	
3.2.4.3.4.11	Typ av lufttermostat: .....	
3.2.4.3.5	Insprutare: öppningstryck <sup>(2)</sup> : ..... kPa eller karakteristikdiagram <sup>(2)</sup> .....	
3.2.4.3.6	Insprutningstidpunkt: .....	
3.2.4.3.7	Kallstartsystem	
3.2.4.3.7.1	Funktionsprincip(er): .....	
3.2.4.3.7.2	Funktionsgränser/-inställningar <sup>(1)</sup> <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.4.4	Matarpump	
3.2.4.4.1	Tryck <sup>(2)</sup> : ..... kPa eller karakteristikdiagram <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.5	Elsystem	
3.2.5.1	Märkspänning: ..... V, positiv/negativ jord <sup>(1)</sup>	
3.2.5.2	Generator	
3.2.5.2.1	Typ: .....	
3.2.5.2.2	Nominell effekt: ..... VA	
3.2.6	Tändning	
3.2.6.1	Fabrikat: .....	
3.2.6.2	Typ(er): .....	
3.2.6.3	Arbetsprincip: .....	
3.2.6.4	Tändförställningskurva <sup>(2)</sup> : .....	
3.2.6.5	Statisk tändningsinställning <sup>(2)</sup> : ..... grader före ÖD	
3.2.6.6	Avstånd, brytarspetsar <sup>(2)</sup> : ..... mm	
3.2.6.7	Kamvinkel <sup>(2)</sup> : ..... grader	
3.2.6.8	Störningsfilter (beskrivning): .....	

▼ **M6**

3.2.7	Kylsystem (vätska/luft) <sup>(1)</sup>
3.2.7.1	Nominell inställning för temperaturkontrollmekanismen för motorn: .....
3.2.7.2	Vätska
3.2.7.2.1	Slag av vätska: .....
3.2.7.2.2	Cirkulationspump(ar): ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.7.2.3	Egenskaper: ....., eller
3.2.7.2.3.1	Fabrikat: .....
3.2.7.2.3.2	Typ(er): .....
3.2.7.2.4	Utväxlingsförhållande(n): .....
3.2.7.2.5	Beskrivning av fläkten och dess drivmekanism: .....
3.2.7.3	Luft: .....
3.2.7.3.1	Fläkt: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.7.3.2	Egenskaper: ....., eller
3.2.7.3.2.1	Fabrikat: .....
3.2.7.3.2.2	Typ(er): .....
3.2.7.3.3	Utväxlingsförhållande(n): .....
3.2.8	Inloppssystem
3.2.8.1	Överladdare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.8.1.1	Fabrikat: .....
3.2.8.1.2	Typ(er): .....
3.2.8.1.3	Systembeskrivning (t.ex. maximalt laddtryck: ..... kPa, eventuell övertrycksventil) :
3.2.8.2	Laddluftkylare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.8.3	Insugningsundertryck vid nominell motorhastighet och 100 % belastning
	tillåtet minimum: ..... kPa
	tillåtet maximum: ..... kPa
3.2.8.4.	Beskrivning och ritningar av inloppsrör med tillbehör (blandningskammare, uppvärmningsanordning, ytterligare luftintag osv.): .....
3.2.8.4.1	Beskrivning av inloppssamlarrör (bifoga ritningar och/eller foton): .....
3.2.8.4.2	Luftrenare, ritningar: ....., eller
3.2.8.4.2.1	Fabrikat: .....
3.2.8.4.2.2	Typ(er): .....
3.2.8.4.3	Inloppsljuddämpare, ritningar: ....., eller
3.2.8.4.3.1	Fabrikat: .....
3.2.8.4.3.2	Typ(er): .....
3.2.9	Avgassystem
3.2.9.1	Beskrivning och/eller ritning av avgasgrenrör: .....
3.2.9.2	Beskrivning och/eller ritning av avgassystemet: .....
3.2.9.3	Högsta tillåtna avgasmottryck vid nominellt motorvarvtal och 100 % belastning: ..... kPa
3.2.9.4.	Ljuddämpare: för främre, mitre och bakre ljuddämpare: konstruktion, typ, märkning; om detta är av betydelse för yttre ljudnivå även: ljuddämpande åtgärder i motorutrymmet och på motorn: . .
3.2.10	Minsta tvärsnittsarea för in- och utsugningskanaler: .....
3.2.11	Ventilöppningsdata eller motsvarande

▼ **M6**

3.2.11.1	Maximal ventillyftning, öppnings- och slutningsvinklar eller tidsuppgifter för alternativa fördelningssystem i förhållande till dödpunkterna:.....
3.2.11.2	Referens- och/eller inställningsområden <sup>(1)</sup> : .....
3.2.12	Åtgärder mot luftföroreningar
3.2.12.1	Anordning för återföring av vevhusgaser (beskrivning och ritningar): .....
3.2.12.2	Ytterligare anordningar mot luftföroreningar (om sådana finns och inte omfattas av någon annan rubrik)
3.2.12.2.1	Katalysator: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.1.1	Antal katalysatorer och katalysatorelement: .....
3.2.12.2.1.2	Katalysatorns dimensioner, form och volym <sup>(*)</sup> : .....
3.2.12.2.1.3	Typ av katalys: .....
3.2.12.2.1.4	Totalt ädelmetallinnehåll: .....
3.2.12.2.1.5	Relativ koncentration: .....
3.2.12.2.1.6	Substrat (struktur och material): .....
3.2.12.2.1.7	Celltäthet: .....
3.2.12.2.1.8	Typ av katalysatorhölje <sup>(*)</sup> : .....
3.2.12.2.1.9	Katalysatorns/katalysatorernas placering (placering och referensavstånd i avgasledningen): .....
3.2.12.2.2	Syreavkännare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.2.1	Typ: .....
3.2.12.2.2.2	Placering: .....
3.2.12.2.2.3	Arbetsintervall: .....
3.2.12.2.3	Luftinsprutning: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.3.1	Typ (pulserande luft, luftpump osv.): .....
3.2.12.2.4	EGR: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.4.1	Egenskaper (flödehastighet osv.): .....
3.2.12.2.5	Anordningar för att begränsa utsläpp genom avdunstning: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.5.1	Detaljerad beskrivning av anordningarna och deras inställningar: .....
3.2.12.2.5.2	Ritning över systemet för att begränsa avdunstning: .....
3.2.12.2.5.3	Ritning över kolbehållare: .....
3.2.12.2.5.4	Schematisk ritning över bränsletank med uppgifter om volym och material: .....
3.2.12.2.6	Partikelfälla: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.6.1	Partikelfällans dimensioner, form och volym: .....
3.2.12.2.6.2	Partikelfällans typ och konstruktion: .....
3.2.12.2.6.3	Placering (referensavstånd i avgasledningen): .....
3.2.12.2.6.4	Regenereringsmetod/-system, beskrivning och/eller ritning: .....
3.2.12.2.7	Andra system (beskrivning och funktion): .....
3.2.13.	Absorptionskoefficientsymbolens placering (endast för motorer med kompressionständning): ...
3.2.14.	Närmare upplysningar om eventuella anordningar för att påverka bränsleekonomin (som inte är hänförliga till andra rubriker): .....
3.3	Elmotor
3.3.1	Typ (lindning, magnetisering): .....
3.3.1.1	Maximal effekt per timme: ..... kW
3.3.1.2	Driftspänning: ..... V

▼ **M6**

- 3.3.2 Batteri
- 3.3.2.1 Antal celler: .....
- 3.3.2.2 Vikt: ..... kg
- 3.3.2.3 Kapacitet: ..... Ah (amperetimmar)
- 3.3.2.4 Placering: .....
- 3.4. Andra förbrännings- eller elmotorer eller kombinationer av sådana (lämna närmare upplysningar om dessa motorers konstruktion):.....
- 3.5 Bränsleförbrukning<sup>a</sup>
- 3.5.1 I stadstrafik: ..... l/100 km
- 3.5.2 Vid konstant hastighet på 90 km/tim.: ..... l/100 km
- 3.5.3 Vid konstant hastighet på 120 km/tim.: ..... l/100 km
- 3.6 Temperaturer som tillåts av tillverkaren
- 3.6.1 Kylsystem
- 3.6.1.1 Vätskekylning
- Högsta temperatur vid motorns utlopp: ..... °C
- 3.6.1.2 Luftkylning
- 3.6.1.2.1 Referenspunkt: .....
- 3.6.1.2.2 Högsta temperatur vid referenspunkten: ..... °C
- 3.6.2 Högsta utloppstemperatur hos laddluftkylare: ..... °C
- 3.6.3. Högsta avgasttemperatur vid den punkt i avgasröret/-rören som ligger intill avgasgrenrörets utloppsfläns(ar): ..... °C
- 3.6.4 Bränsletemperatur
- min: ..... °C
- max: ..... °C
- 3.6.5 Smörjmedelstemperatur
- min: ..... °C
- max: ..... °C
- 3.7 Motordriven tilläggsutrustning
- Högsta tillåtna effekt som absorberas av den motordrivna tilläggsutrustning som specificeras i direktiv 80/1269/EEG, efter ändring, bilaga 1, punkt 5.1.1, under där angivna driftbetingelser vid vart och ett av de motorvarvtal som anges i punkt 4.1 i bilaga 3 till direktiv 88/77/EEG
- Tomgång: ..... kW
- Mellan: ..... kW
- Maximum: ..... kW
- 3.8 Smörjsystem
- 3.8.1 Beskrivning av systemet
- 3.8.1.1 Smörjmedelsbehållarens placering: .....
- 3.8.1.2 Matningssystem (med pump/insprutning i intag/blandning med bränsle osv.)(<sup>1</sup>):
- 3.8.2 Smörjpump
- 3.8.2.1 Fabrikat: .....
- 3.8.2.2 Typ(er): .....
- 3.8.3 Blandning med bränsle
- 3.8.3.1 Procenttal: .....

▼ **M6**

- 3.8.4 Oljekylare: ja/nej<sup>(1)</sup>
- 3.8.4.1 Ritning(ar): ....., eller
- 3.8.4.1.1 Fabrikat: .....
- 3.8.4.1.2 Typ(er): .....
- 4 **KRAFTÖVERFÖRING<sup>(\*)</sup>**
- 4.1 Ritning av kraftöverföringssystemet: .....
- 4.2 Typ (mekanisk, hydraulisk, elektrisk osv.): .....
- 4.3 Motorsväghjulets tröghetsmoment: .....
- 4.3.1 Överskjutande tröghetsmoment utan ilagd växel: .....
- 4.4 Koppling (typ): .....
- 4.4.1 Maximal momentomvandling: .....
- 4.5 Växellåda
- 4.5.1 Typ (manuell/automat/CVT<sup>(1)</sup>): .....
- 4.5.2 Placering i förhållande till motorn: .....
- 4.5.3 Manövreringsmetod: .....
- 4.6 Utväxlingsförhållanden

Växel	Utväxing i växellåda (förhållandet mellan motorns och utgångs- axelns varvtal)	Stutlig utväxling (för- hållandet mellan ut- gångsaxelns och driv- hjulens varvtal)	Totalutväxling
Maximum för CVT <sup>(1)</sup>			
1			
2			
3			
...			
Minimum för CVT <sup>(1)</sup>			
Backväxel			

<sup>(1)</sup> Kontinuerligt varierbar utväxling

- 4.6.1 Växlingspunkter (från ettan till tvåan osv.; endast för manuell växling vid provning enligt bilaga 3 A till direktiv 70/220/EEG): .....
- 4.7 Fordonets maximihastighet och växel med vilken denna uppnås (km/tim.)<sup>m</sup>: .....
- 4.8 Hastighetsmätare (för färdskrivare anges endast godkännandemärke): .....
- 4.8.1 Funktionssätt och beskrivning av drivmekanismen: .....
- 4.8.2 Instrumentkonstant: .....
- 4.8.3 Tolerans hos hastighetsmätarens mätmekanism (enligt punkt 2.1.3 i bilaga 2 till direktiv 75/443/EEG): .....
- 4.8.4 Totalt utväxlingsförhållande (enligt punkt 2.1.2 i bilaga 2 till direktiv 75/443/EEG) eller motsvarande uppgifter: .....
- 4.8.5 Diagram över hastighetsmätarens skala eller andra visningssätt: .....
- 4.9 Differentialspär: ja/nej<sup>(1)</sup>
- 5 **AXLAR**
- 5.1 Ritning av varje axel samt uppgifter om förekommande material och (valfritt) fabrikat och typ: ..

▼ **M6**

6	HJULUPPHÄNGNING
6.1	Ritning av hjulupphängningssystemet: .....
6.2	Typ och utformning av upphängning för varje axel eller hjul: .....
6.2.1	Nivåjustering: ja/nej(!)
6.3	Uppgifter om upphängningens fjädrande delar (utformning, material och dimensioner): .....
6.4	Krängningshämmare: ja/nej(!)
6.5	Stötdämpare: ja/nej(!)
6.6	Däck och hjul
6.6.1	Däck/hjulkombinationer (ange däckens dimensionsbeteckningar, lägsta belastningstal och symbol för lägsta hastighetskategori samt hjulens fälgdimensioner och pressningsdjup)
6.6.1.1	Axel 1: .....
6.6.1.2	Axel 2: ..... osv.
6.6.2	Övre och undre gräns för däckens rullningsomkrets
6.6.2.1	Axel 1: .....
6.6.2.2	Axel 2: ..... osv.
6.6.3	Ringtryck enligt tillverkarens rekommendationer: ..... kPa
6.6.4	Kombination snökedja/däck/hjul för fram- och/eller bakaxel som tillverkaren rekommenderar för fordonstypen: .....
6.6.5	Kort beskrivning av eventuellt reservhjul för provisorisk användning: .....
7	STYRNING
7.1	Skiss av axel/-axlar med styrda hjul som visar styrinrättningens uppbyggnad: .....
7.2	Styrväxel och -organ
7.2.1	Typ av växel: .....
7.2.2	Koppling till hjul: .....
7.2.3	Eventuellt servosystem: .....
7.2.3.1	Funktionsätt med diagram, fabrikat och typ(er): .....
7.2.4	Skiss av styrväxeln: .....
7.2.5	Skiss(er) av styrorgan: .....
7.2.6	Eventuella möjligheter till justering av styrorganen och intervall för denna: .....
7.3	Hjulens maximala styrutslag
7.3.1	Åt höger ..... (grader); antal varv på ratt ..... (eller motsvarande uppgifter)
7.3.2	Åt vänster ..... (grader); antal varv på ratt ..... (eller motsvarande uppgifter)
8	BROMSAR
	Följande uppgifter skall lämnas, i tillämpliga fall tillsammans med identifikationsuppgifter: .....
8.1	Bromsarnas typ och egenskaper (enligt definitionen av broms i bilaga 1, punkt 1.6, till direktiv 71/320/EEG) med ritning (t.ex. trummor eller skivor, bromsade hjul, förbindelse till bromsade hjul, beläggs/klossarnas fabrikat och typ, effektiva bromsytor, trummornas, klossarnas eller skivornas radie, trummornas vikt, korrigeringsanordningar, relevanta delar av axeln/axlarna och hjulupphängningen): .....
8.2	Funktionsdiagram, beskrivning och/eller ritning av följande bromsanordningar (enligt definitionen i bilaga 1, punkt 1.2, till direktiv 71/320/EEG) med t.ex. transmission och manöverorgan (konstruktion, korrigering, utväxlingsförhållanden, manöverorganets tillgänglighet och placering, spärrhjulsmekanism vid mekanisk transmission, egenskaperna hos de viktigaste delarna av kopplingsanordningen, cylindrar och kolvar, bromscylinrar eller motsvarande komponenter i elektriska bromssystem)

▼ **M6**

8.2.1	Färdbromsanordning: .....
8.2.2	Reservbromsanordning: .....
8.2.3	Parkeringsbromsanordning: .....
8.2.4	Eventuell ytterligare bromsanordning: .....
8.2.5	Automatisk bromsanordning för släpvagn: .....
8.3	Manöverorgan och transmission hos bromsanordningar för släpvagnar till fordon (även släpvagnar) som är avsedda att dra släpvagnar: .....
8.4	Fordonet är utrustad för att dra en släpvagn med elektrisk/pneumatisk/hydraulisk <sup>(1)</sup> färdbromsanordning: ja/nej <sup>(1)</sup> .....
8.5	För fordon med antilåsninganordning: beskrivning av funktionssätt (även för eventuell elektronik), blockdiagram över elektriska förbindelser och diagram över hydrauliskt eller pneumatiskt kretslopp: .....
8.6	Beräkning och kurvor enligt tillägg till punkt 1.1.4.2 i bilaga 2 till direktiv 71/320/EEG (eller, i tillämpliga fall, tillägget till bilaga 11): .....
8.7	Beskrivning och/eller ritning av energiförsörjningen (skall även lämnas för servobromsanordning): .....
8.8	Beräkning av bromsverkan: bestämning av förhållandet mellan den totala bromskraften på hjulens rullningsomkrets och den kraft som anbringas på manöverorganet: .....
8.9	Kort beskrivning av bromsanordningarna (enligt punkt 1.3 i bilaga 9 till direktiv 71/320/EEG): .....
8.10	Om undantag begärs från typ I- och/eller typ II-provning, ange provningsrapportens nummer enligt tillägg 2 till bilaga 7 till direktiv 71/320/EEG: .....
9	<b>KAROSSERI</b>
9.1	Typ av karosseri: .....
9.2	Förekommande material samt konstruktion: .....
9.3	Dörrar för förare och passagerare, dörrlås och -gångjärn
9.3.1	Dörrarnas utformning och antal: .....
9.3.1.1	Mått, öppningsriktning och största öppningsvinkel: .....
9.3.2	Ritning av lås och gångjärn och deras placering på dörrarna: .....
9.3.3	Teknisk beskrivning av lås och gångjärn: .....
9.3.4	Tillämpliga uppgifter (även om mått) om ingångar, fotsteg och nödvändiga handtag: .....
9.4	Siktfält
9.4.1	Uppgifter om de primära referenspunkterna som är tillräckligt detaljerade för att man lätt skall kunna identifiera varje referenspunkt och dess läge i förhållande till övriga punkter och den R-punkt som skall kontrolleras: .....
9.4.2	Ritning(ar) eller foto(n) som visar komponenternas placering inom siktfältet 180° framåt: .....
9.5	Vindruta och övriga rutor
9.5.1	Vindruta
9.5.1.1	Förekommande material: .....
9.5.1.2	Monteringsätt: .....
9.5.1.3	Lutningsvinkel: .....
9.5.1.4	Godkännandenummer: .....
9.5.2	Övriga rutor
9.5.2.1	Förekommande material: .....
9.5.2.2	Godkännandenummer: .....
9.5.2.3	Bakruta med ljustransmissionsfaktor under 70 %: ja/nej <sup>(1)</sup>



▼ **M6**

9.6	Vindrutetorkare
9.6.1	Detaljerad teknisk beskrivning med foton eller ritningar: .....
9.7	Vindrutespolare
9.7.1	Detaljerad teknisk beskrivning med foton eller ritningar eller godkännandenummer om anordningen är godkänd som separat teknisk enhet: .....
9.8	Avfrostnings- eller avimningsanordning
9.8.1	Detaljerad teknisk beskrivning med foton eller ritningar: .....
9.8.2	Maximal elförbrukning: ..... kW
9.9	Backspeglar (uppgifter för varje spegel)
9.9.1	Fabrikat: .....
9.9.2	Godkännandemärkning: .....
9.9.3	Variant: .....
9.9.4	Ritning(ar) som visar placering i förhållande till karosseriet: .....
9.9.5	Uppgifter om fästmetod samt vid vilken del av fordonet spegeln är fäst: .....
9.9.6	Tilläggsutrustning som kan påverka siktfältet bakåt: .....
9.10	Inredningsdetaljer
9.10.1	Inre säkerhetsanordningar för förare och passagerare
9.10.1.1	Översiktsritning eller foton som visar läget för bifogade tvärsnitt eller projektioner: .....
9.10.1.2	Foto eller ritning som visar referensområdet samt det område som skall undantas från detta enligt punkt 2.3.1 i bilaga 1 till direktiv 74/60/EEG: .....
9.10.1.3	Foton, ritningar och/eller sprängskiss av inredningsdetaljerna som visar passagerarutrymmets delar och förekommande material med undantag av invändiga backspeglar, manöverorganens utformning, tak och soltak, ryggstöd, säten och dessas baksidor (bilaga 1, punkt 3.2, till direktiv 74/60/EEG): .....
9.10.2	Manöverorganens, visarnas och kontrollampornas placering och märkning: .....
9.10.2.1	Foton och/eller ritningar av utformningen av symboler och manöverorgan, visare och kontrollampor: .....
9.10.2.2	Foton och/eller ritningar av märkningen av manöverorgan, visare och kontrollampor samt i tillämplig utsträckning övriga delar av fordonet som nämns i direktiv 78/316/EEG: .....
9.10.2.3	Sammanfattande tabell
	Detta fordon är utrustat med följande manöverorgan, kontrollampor och visare enligt bilagorna 2 och 3 till direktiv 78/316/EEG: .....

## ▼ M6

**Manöverorgan, visare och kontrollampor för vilka, om de finns monterade, märkning är obligatorisk samt symboler att användas för detta syfte**

Symbol (nr)	Anordning	Manöverorgan/ visare finns <sup>(1)</sup>	Märkt med symbol <sup>(1)</sup>	Var <sup>(2)</sup>	Kontrollampa finns <sup>(1)</sup>	Märkt med symbol <sup>(1)</sup>	Var <sup>(2)</sup>
1	Huvudströmbrytare för strålkastare						
2	Halvljus						
3	Helljus						
4	Sidpositionslyktor						
5	Främre dimljus						
6	Bakre dimljus						
7	Nivåinställning för helljus						
8	Parkeringsljus						
9	Körriktningsvisare						
10	Varningslampa						
11	Vindrutetorkare						
12	Vindrutespolare						
13	Kombinerad vindrutetorkare/-spolare						
14	Strålkastarrensörare						
15	Avimning och avfrostning av vindrutan						
16	Avimning och avfrostning av bakrutan						
17	Ventilator						
18	Dieselförvärmare						
19	Choke						
20	Bromsfel						
21	Bränslenivå						
22	Laddningsindikator						
23	Kylvätsketemperatur						

<sup>(1)</sup> x = ja  
 - = nej, och tillhandahålls inte separat  
 o = tillval

<sup>(2)</sup> d = på manöverorganet, visaren eller kontrollampan  
 c = i dess omedelbara närhet



▼ **M6**

9.10.3	Säten
9.10.3.1	Antal: .....
9.10.3.2	Placering och arrangemang: .....
9.10.3.3	Vikter: .....
9.10.3.4	Egenskaper: beskrivning och ritning av
9.10.3.4.1	sätena och deras förankringar: .....
9.10.3.4.2	inställningssystemet: .....
9.10.3.4.3	system för förskjutning i längdriktningen och låsning: .....
9.10.3.4.4	bilbältesförankringar (om dessa ingår i säteskonstruktionen): .....
9.10.3.5	Koordinater för eller ritning av R-punkten(*)
9.10.3.5.1	Förarsäte: .....
9.10.3.5.2	Alla övriga sittplatser: .....
9.10.3.6	Ryggstödsvinkel
9.10.3.6.1	Förarsäte: .....
9.10.3.6.2	Alla övriga sittplatser: .....
9.10.3.7	Inställningsmöjligheter
9.10.3.7.1	Förarsäte: .....
9.10.3.7.2	Alla övriga sittplatser: .....
9.10.4	Typ av huvudstöd (uppge godkännandenummer, om sådant finns): .....
9.10.5	Uppvärmningssystem för passagerarutrymme
9.10.5.1	Kort beskrivning av fordonstypen med avseende på uppvärmningssystemet om detta utnyttjar motorkylvätskans värme: .....
9.10.5.2	Detaljerad beskrivning av fordonstypen med avseende på uppvärmningssystemet om kylflöde eller motoravgaser utnyttjas som värmekälla, inklusive .....
9.10.5.2.1	skiss av uppvärmningssystemet som visar dess placering i fordonet: .....
9.10.5.2.2	skiss av värmeväxlaren, om systemet utnyttjar avgaser för uppvärmningen, eller av de delar där värmeväxlingen äger rum, om systemet utnyttjar motorns kylflöde: .....
9.10.5.2.3	genomskärningsritning av värmeväxlaren respektive de delar där värmeväxlingen äger rum som visar väggarnas tjocklek, förekommande material och ytegenskaper: .....
9.10.5.2.4	Specifikationer skall lämnas för övriga viktiga komponenter i uppvärmningssystemet, t.ex. värmefläkten, med avseende på konstruktionsmetod och tekniska data: .....
9.10.5.3	Maximal elförbrukning: ..... kW
9.10.6	Komponenter som påverkar styrväxels beteende i händelse av sammanstötning
9.10.6.1	Detaljerad beskrivning med foto(n) och/eller ritning(ar) av fordonstypen med avseende på strukturen, måttna, formgivningen och förekommande material hos den del av fordonet som befinner sig framför styrorganet, inklusive de komponenter som är avsedda att bidra till energiabsorptionen om styrorganet utsätts för stötar: .....
9.10.6.2	Foto(n) och/eller ritning(ar) av andra komponenter än de som avses under 9.10.6.1 som tillverkaren med godkännande av den tekniska tjänsten anger som bidragande till styrväxels beteende vid sammanstötning: .....
9.11	Utskjutande delar
9.11.1	Utformningen av fordonet som helhet (ritning eller foton) med angivande av lägena för bifogade tvärsnitt och projekteringsritningar: .....
9.11.2	Ritningar och/eller foton av t.ex., i tillämplig utsträckning, dörr- och fönsterposter, galler till luftintag, kylargaller, vindrutetorkare, avrinningslister, handtag, glidskenor, slangskydd, gångjärn och lås på dörrar, krokar, öppningar, ornament, skyltar, emblem och falsar samt alla övriga utskjutande delar och delar av fordonets utvändiga yta som kan anses medföra fara (t.ex. belysningsanordningar). Om de delar som anges i föregående mening inte medför fara kan dokumentationen begränsas till foton, då så är nödvändigt åtföljda av måttuppgifter och/eller text: .....



## ▼ M6

		Förankringens placering	
		På fordonskroppen	På sätesramarna
Baksida	Höger säte { nedre förankringar { ytte inre övre förankring		
Mittsäte		Mittsäte { nedre förankringar { höger vänster övre förankring	
Vänster säte	Vänster säte { nedre förankringar { yttre inre övre förankring		

- 9.13.4 Särskild beskrivning, om bältet är av den typ som är förankrad i ryggstödet eller är försedd med energiupptagare: .....
- 9.14 Monteringsutrymme för bakre registreringsskyltar (ange alternativa möjligheter om sådana finns; ritningar får användas då så är lämpligt)
- 9.14.1 Höjd över marken, övre kant: .....
- 9.14.2 Höjd över marken, nedre kant: .....
- 9.14.3 Mittpunktens avstånd från fordonets symmetrilängdplan: .....
- 9.14.4 Avstånd från fordonets vänsterkant: .....
- 9.14.5 Mått (längd × bredd): .....
- 9.14.6 Skyltens lutning i förhållande till lodplanet: .....
- 9.14.7 Skyltens synbarhetsvinkel mot horisontalplanet: .....
- 9.15 Bakre underkörningsskydd
- 9.15.1 Ritning av de delar av fordonet som är av betydelse för det bakre underkörningsskyddet, t.ex. ritning av fordonet och/eller chassit som visar den bakersta axelns placering och montering, ritning av monteringen av och/eller beslagen till det bakre underkörningsskyddet. Om underkörningsskyddet inte är en separat anordning skall det klart framgå av ritningen att dess mått uppfyller kraven:
- 9.15.2 Om underkörningsskyddet är en separat anordning skall en fullständig beskrivning och/eller ritning lämnas (även av montering och beslag) eller, om det godkänts som separat teknisk enhet, typgodkännandenummer: .....
- 9.16 Hjulskydd
- 9.16.1 Kort beskrivning av fordonet med avseende på hjulskydd: .....
- 9.16.2 Detaljerade ritningar av hjulskydden och deras placering i fordonet som visar de mått som anges i figur 1 i bilaga 1 till direktiv 78/549/EEG med beaktande av ytterlighetsfall i fråga om däck/hjulkombinationer: .....
- 9.17 Föreskrivna skyltar
- 9.17.1 Foton och/eller ritningar av de föreskrivna skyltarnas och märkningarnas placering samt av chassinumret: .....
- 9.17.2 Foton och/eller ritningar av de officiella delarna av skyltarna och märkningarna (ifyllt exempel med måttangivelser): .....
- 9.17.3 Foton och/eller ritningar av chassinumret (ifyllt exempel med måttangivelser): .....

▼ **M6**

- 9.17.4. Tillverkarens intyg om överensstämmelse med kravet i punkt 3 i bilaga 1 till direktiv 76/114/EEG: .....
- 9.17.4.1 Förklaring av tecknen i andra delen och, i tillämpliga fall, tredje delen av tillverkarskylten, som används för att uppfylla kraven i punkt 3.1.1.2: .....
- 9.17.4.2 Om tecken i andra delen används för att uppfylla kraven i punkt 3.1.1.3 skall en förklaring av dessa ges: .....
- 9.18 Dämpning av radiostörningar
- 9.18.1 Beskrivning och ritningar/foton av utformningen av och förekommande material i den del av karosseriet som utgör motorrummet och den mest närbelägna delen av passagerarutrymmet: ....
- 9.18.2 Ritningar eller foton som visar hur de metallkomponenter som inryms i motorrummet är placerade (t.ex. värmeutrustning, reservhjul, luftfilter, styrväxel osv.): .....
- 9.18.3 Tabell för och ritning av avstörningsutrustningen: .....
- 9.18.4 Uppgifter om det nominella värdet för likströmsresistanserna och, när det gäller resistiva tändkablar, om deras nominella resistans per meter: .....
10. BELYSNING OCH LJUSSIGNALANORDNINGAR
- 10.1 Tabell över samtliga anordningar: antal, fabrikat, typgodkännandemärkning, helljusstrålkastarnas högsta ljusstyrka, färg, kontrollampa: .....
- 10.2 Ritning som visar belysningens och ljussignalanordningarnas placering: .....
- 10.3 Följande upplysningar skall lämnas (i text- eller diagramform) för samtliga lyktor och reflexanordningar som anges i direktiv 76/756/EEG (efter ändring):
- 10.3.1 Ritning av vilken den lysande ytans storlek framgår: .....
- 10.3.2 Referensaxel och referenscentrum: .....
- 10.3.3 Funktionssättet hos nedfällbara strålkastare: .....
- 10.3.4 Eventuella särskilda föreskrifter för montering och kabeldragning: .....
- 10.4 Halvljusstrålkastare: grundinställning enligt punkt 4.2.6.1 i bilaga 1 till direktiv 76/756/EEG: ...
- 10.4.1 Värde för grundinställningen: .....
- 10.4.2 Plats där detta värde anges: .....
- 10.4.3 Beskrivning/ritning<sup>(1)</sup> och typ av anordning för nivåreglering av strålkastarna (t.ex. automatiska, manuella medstegvis inställning, steglöst reglerbara): .....
- 10.4.4 Manöverorgan: .....
- 10.4.5 Referensmärkning: .....
- 10.4.6 Märkning som anger lastförhållandena: .....
- } gäller endast fordon som är utrustade med en anordning för nivåreglering av strålkastarna
11. KOPPLINGAR MELLAN DRAGFORDON OCH SLÄPVAGNAR ELLER PÅHÄNGSVAGNAR
- 11.1 Kopplingsanordningens/-anordningarnas klass och typ: .....
- 11.2 Högsta D-värde: ..... kN
- 11.3 Anvisningar för hur kopplingstypen skall fastgöras på fordonet och foton eller ritningar av de fastgöringspunkter på fordonet som anges av tillverkaren; om kopplingstypen endast får användas på särskilda fordonstyper, skall ytterligare upplysningar lämnas: .....
- 11.4 Upplysningar om monteringen av särskilda bogseringsfästen eller -fästplattor<sup>(1)</sup>: .....
12. ÖVRIGT
- 12.1 Ljudsignalanordning(ar):
- 12.1.1 Läge, monteringsätt, placering och orientering av anordningen med måttuppgifter: .....
- 12.1.2 Antal anordningar: .....
- 12.1.3 Typgodkännandemärke(n): .....
- 12.1.4 Elektriskt/pneumatiskt<sup>(1)</sup> kretsloppsdiagram: .....
- 12.1.5 Märkspänning eller nominellt tryck: .....

▼ **M6**

- 12.1.6 Ritning av monteringsanordningen: .....
- 12.2 Stölskyddsanordningar:
- 12.2.1 Detaljerad beskrivning av fordonstypen med avseende på uppläggnings och utformningen av det manöverorgan eller den enhet som skyddsanordningen påverkar: .....
- 12.2.2 Ritningar av skyddsanordningen och dess montering i fordonet: .....
- 12.2.3 Teknisk beskrivning av anordningen: .....
- 12.2.4 Närmare upplysningar om låskombinationer:.....
- 12.3 Draganordning(ar)
- 12.3.1 Framtill: krok/ögla/annat<sup>(1)</sup>
- 12.3.2 Baktill: krok/ögla/annat/ingen<sup>(1)</sup>
- 12.3.3 Ritning eller foto av chassit/karosseridelen som visar bogseringsanordningens/-anordningarnas placering, konstruktion och montering: .....
- 12.4 Uppgifter om eventuella anordningar oberoende av motorn som är avsedda att påverka bränsleförbrukningen (om dessa inte omfattas av annan rubrik): .....
- 12.5 Uppgifter om eventuella anordningar oberoende av motorn som är avsedda att dämpa ljudnivån (om dessa inte omfattas av annan rubrik): .....



▼ **M6***Anmärkningar*

- (<sup>1</sup>) Stryk vad som inte är tillämpligt.
- (<sup>2</sup>) Ange tolerans.
- (<sup>a</sup>) Komponenter som är tygodkända behöver inte beskrivas, förutsatt att hänvisning lämnas till godkännandet. På samma sätt behöver komponenter inte beskrivas om deras konstruktion klart framgår av bifogade scheman eller skisser.
- I varje rubrik, där foton eller ritningar skall bifogas, skall samtliga bilagenummer anges.
- (<sup>b</sup>) Om typidentifikationsmärkningen innehåller tecken som inte är relevanta för beskrivningen av det fordon, den komponent eller den separata tekniska enhet som omfattas av denna mall för den tekniska dokumentationen, skall dessa tecken ersättas av symbolen "???" i dokumentationen (t.ex. ABC??123??).
- (<sup>c</sup>) Klassificerade enligt definitionerna i bilaga 2, avsnitt A.
- (<sup>d</sup>) Om möjligt med euronormbenämning. I annat fall lämnas följande uppgifter:
- Materialbeskrivning.
  - Sträckgräns.
  - Högst dragpåkänning.
  - Förlängning (i %).
  - Brinellhårdhet.
- (<sup>e</sup>) När det finns ett utförande med normal hytt och ett utförande med sovhytt, skall mått och vikter anges för båda.
- (<sup>f</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.4.
- (<sup>g</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.19.2.
- (<sup>h</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.20.
- (<sup>i</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.5.
- (<sup>j</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.1.
- (<sup>k</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.2.
- (<sup>l</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.3.
- (<sup>m</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.6.
- (<sup>n</sup>) ISO-standard 612 — 1978, term nr 6.7.
- (<sup>o</sup>) Förarens vikt antas vara 75 kilo och bränsletanken fylls till 90 % av den kapacitet som uppgivits av tillverkaren.
- (<sup>p</sup>) *Kopplingsöverhäng* är längden mellan kopplingen på släpkärror och bakaxelns (bakaxlarnas) centrumlinje.
- (<sup>q</sup>) För icke-konventionella motorer och system skall motsvarande uppgifter lämnas av tillverkaren.
- (<sup>r</sup>) Detta tal skall avrundas nedåt till närmaste tiondels millimeter.
- (<sup>s</sup>) Detta värde skall beräknas med  $\pi = 3,1416$  och avrundas till närmaste  $\text{cm}^3$ .
- (<sup>t</sup>) Bestämd enligt kraven i direktiv 80/1269/EEG.
- (<sup>u</sup>) Bestämd enligt kraven i direktiv 80/1268/EEG.
- (<sup>v</sup>) Dessa uppgifter skall lämnas för varje föreslagen variant.
- (<sup>w</sup>) 5 % tolerans medges.
- (<sup>x</sup>) *R-punkt* eller *sittreferenspunkt* är en punkt i utformningen av varje säte som anges av fordonstillverkaren och som bestäms i relation till det tredimensionella referenssystemet enligt bilaga 3 till direktiv 77/649/EEG.
- (<sup>y</sup>) I fråga om släpvagnar och påhängsvagnar samt fordon med tillkopplad släp- eller påhängsvagn där den vertikala belastningen på kopplingsanordningen är betydande skall denna belastning, dividerad med tyngdaccelerationen, ingå i högsta tekniskt tillåtna vikt.

▼ **M6**

- (<sup>e</sup>) Med *frontmanövrering* avses en uppbyggnad i vilken motorn till mer än halva sin längd befinner sig bakom den främsta punkten i vindrutans bas och där rattnavet befinner sig i den främre fjärdedelen av fordonets längd.

▼ **M6***BILAGA 2***DEFINITION AV FORDONSKATEGORI OCH FORDONSTYPER**

A. Fordonskategorierna definieras enligt följande internationella klassificering:

1. Kategori M: Motorfordon med minst fyra hjul, som används för personbefordran.
  - Kategori M<sub>1</sub>: Fordon, som används för personbefordran, med högst åtta säten utöver förarsätet.
  - Kategori M<sub>2</sub>: Fordon, som används för personbefordran, med mer än åtta säten utöver förarsätet och en sammanlagd vikt som inte överstiger 5 ton.
  - Kategori M<sub>3</sub>: Fordon, som används för personbefordran, med mer än åtta säten utöver förarsätet och en sammanlagd vikt som överstiger 5 ton.
  
2. Kategori N: Motorfordon med minst fyra hjul, som används för godsbefordran.
  - Kategori N<sub>1</sub>: Fordon, som används för godsbefordran, med en sammanlagd vikt som inte överstiger 3,5 ton.
  - Kategori N<sub>2</sub>: Fordon, som används för godsbefordran, med en sammanlagd vikt som överstiger 3,5 men inte 12 ton.
  - Kategori N<sub>3</sub>: Fordon, som används för godsbefordran, med en sammanlagd vikt som överstiger 12 ton.

För dragfordon som utformats för att sammankopplas med en påhängsvagn eller släpkärria skall den vikt som ligger till grund för klassificeringen vara dragfordonets vikt i körklart skick plus den vikt som motsvarar den största statiska vertikala belastning som påhängsvagnen eller släpkärran överför till dragfordonet samt, i tillämpliga fall, den största vikten av dragfordonets egen last.

3. Kategori O: Släpvagnar (inkl. påhängsvagnar).
  - Kategori O<sub>1</sub>: Släpvagnar med en sammanlagd vikt som inte överstiger 0,75 ton.
  - Kategori O<sub>2</sub>: Släpvagnar med en sammanlagd vikt som överstiger 0,75 men inte 3,5 ton.
  - Kategori O<sub>3</sub>: Släpvagnar med en sammanlagd vikt som överstiger 3,5 men inte 10 ton.
  - Kategori O<sub>4</sub>: Släpvagnar med en sammanlagd vikt överstigande 10 ton.

För påhängsvagnar och släpkärror skall den vikt som ligger till grund för klassificeringen vara den statiska vertikala belastning som påhängsvagnens eller släpkärrans axel/axlar överför till marken då den kopplas till dragfordonet med maximal last.

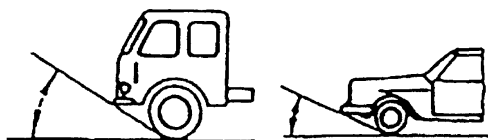
4. Fordon av kategori M och N ovan, som betraktas som terrängfordon under de belastnings- och kontrollvillkor som anges i punkt 4.4 och enligt definitionerna och skisserna i punkt 4.5.
- 4.1 Fordon av kategori N<sub>1</sub> med en största vikt på högst två ton och fordon av kategori M skall anses som terrängfordon om de har
  - minst en framaxel och minst en bakaxel som konstruerats för samtidig drivning, inbegripet fordon som medger urkoppling av drivningen till en axel,
  - minst en differentialsjärr eller minst en anordning med likartad funktion och kan köras uppför en 30-procentig lutning som beräknats för enskilt fordon.

Dessutom måste de uppfylla minst fem av följande sex krav:

- Framre infallsvinkeln måste vara minst 25°.
- Bakre infallsvinkeln måste vara minst 20°.
- Rampvinkeln måste vara minst 20°.

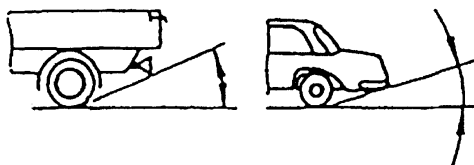
▼ **M6**

- Markfrigången under framaxeln måste vara minst 180 mm.
  - Markfrigången under bakaxeln måste vara minst 180 mm.
  - Markfrigången mellan axlarna måste vara minst 200 mm.
- 4.2 Fordon av kategori  $N_1$  med en största vikt på mer än två ton och fordon av kategorierna  $N_2$ ,  $M_2$  och  $M_3$  med en största vikt på högst tolv ton skall anses som terrängfordon, om alla hjulen är konstruerade för samtidig drivning - inbegripet fordon som medger urkoppling av drivningen till en axel - eller om följande krav uppfylls:
- Minst en framaxel och minst en bakaxel är konstruerade för samtidig drivning, inbegripet fordon som medger urkoppling av drivningen till en axel.
  - Det finns minst en differentialspär eller minst en anordning med likartad funktion.
  - De kan köras uppför en 25-procentig lutning som beräknats för enskilt fordon.
- 4.3 Fordon av kategori  $M_3$  med en största vikt på mer än tolv ton eller fordon av kategori  $N_3$  skall anses som terrängfordon om hjulen är konstruerade för samtidig drivning, inbegripet fordon som medger urkoppling av drivningen till en axel, eller om följande krav uppfylls:
- Minst hälften av hjulen drivs.
  - Det finns minst en differentialspär eller minst en anordning med likartad funktion.
  - De kan köras uppför en 25-procentig lutning som beräknats för enskilt fordon.
  - Minst fyra av följande sex krav uppfylls:
    - Främre infallsvinkeln måste vara minst 25°.
    - Bakre infallsvinkeln måste vara minst 25°.
    - Rampvinkeln måste vara minst 25°.
    - Markfrigången under framaxeln måste vara minst 250 mm.
    - Markfrigången mellan axlarna måste vara minst 300 mm.
    - Markfrigången under bakaxeln måste vara minst 250 mm.
- 4.4 Belastnings- och kontrollvillkor
- 4.4.1 Fordon av kategori  $N_1$  med en största vikt på högst två ton och fordon av kategori  $M_1$  måste vara i körklart skick, dvs. försedda med kylvätska, smörjmedel, bränsle, verktyg, reservhjul och förare som anses ha standardvikten 75 kg.
- 4.4.2 Andra motorfordon än de som anges i punkt 4.4.1 måste vara lastade med den tekniskt tillåtna största vikten enligt tillverkarens uppgift.
- 4.4.3 Förmågan att klara angivna uppförslutningar (25 % och 30 %) kontrolleras genom en enkel beräkning. I undantagsfall får dock det tekniska organet begära att ett fordon av den aktuella typen tillhandahålls för en verklig provning.
- 4.4.4 Vid mätning av främre och bakre infallsvinklarna och rampvinkeln skall hänsyn inte tas till underkörningsskydd.
- 4.5 Definitioner och skisser av främre och bakre infallsvinklarna, rampvinkeln och markfrigången.
- 4.5.1 Med *främre infallsvinkel* avses den största vinkeln mellan markplanet och planen som tangerar däcken på framhjulen, vid statisk belastning, så att ingen punkt på fordonet framför framaxeln ligger nedanför dessa plan och inte heller någon fast fordonsdel med undantag av eventuella steg.

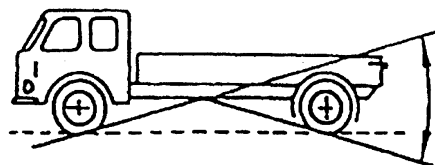


▼ **M6**

- 4.5.2 Med *bakre infallsvinkel* avses den största vinkeln mellan markplanet och planen som tangerar däcken på bakhjulen, vid statisk belastning, så att ingen punkt på fordonet bakom den bakersta axeln ligger nedanför dessa plan och inte heller någon fast fordonsdel.

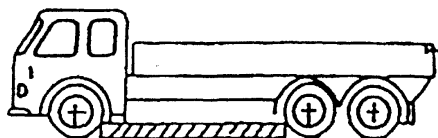


- 4.5.3 Med *rampvinkel* avses den minsta spetsiga vinkeln mellan två plan som är vinkelräta mot fordonets längsgående centrumplan, som tangerar däcken på framhjulen respektive bakhjulen, vid statisk belastning, och vilkas skärningspunkt vidrör fordonets fasta undersida bortsett från hjulen. Denna vinkel bestämmer det brantaste krön som fordonet kan passera.



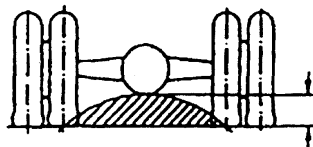
- 4.5.4 Med *markfrigång mellan axlarna* avses det kortaste avståndet mellan markplanet och den lägsta fasta punkten på fordonet.

Fleraxlade boggier anses som en enda axel.



- 4.5.5 Med *markfrigång under en axel* avses avståndet från markplanet till den högsta punkten på en cirkelbåge som går genom centrum på hjulens däckavtryck på samma axel (de inre hjulen för axlar med tvillingmonterade hjul) och vidrör den lägsta fasta punkten på fordonet mellan hjulen.

Ingen fast fordonsdel får sträcka sig in i det skuggade området enligt skissen. I tillämpliga fall anges markfrigången för flera axlar i placeringsordning, t.ex. 280/250/250.



## B. DEFINITION AV FORDONSTYP

1. Inom kategori  $M_1$  avses med

*fordonstyp*: fordon som åtminstone i följande väsentliga avseenden inte skiljer sig från varandra:

- Tillverkare.
- Tillverkarens typbeteckning.
- Väsentliga konstruktions- och formgivningsaspekter.
  - Chassi/bottenplatta (gäller uppenbara och grundläggande skillnader).

**▼ M6**

- Motor (inre förbränning/el/hybrid).

Med *variant* av en fordonstyp avses fordon av samma typ som inte skiljer sig åt i åtminstone följande väsentliga avseenden:

- Karosseriform (t.ex. sedan, halvkombi, kupé, cabriolet, stationsvagn).
- Motor:
  - funktionssätt (enligt punkt 3.2.1.1 i bilaga 3),
  - cylindrar (antal och placering),
  - effektskillnader på över 30 % (högsta effekt mer än  $1,3 \times$  lägsta),
  - skillnader i slagvolym på mer än 20 % (största slagvolym mer än  $1,2 \times$  minsta).
- Drivaxlar (antal, läge, koppling).
- Styraxlar (antal och läge).

Med *version* av en variant avses fordon som bygger på tillåtna kombinationer som framgår av det tekniska underlaget enligt bilagorna 3 och 8.

En fullständig identifiering av fordonet som uteslutande bygger på typ-, variant- och versionsbeteckningarna skall överensstämma med en exakt enhetlig definition av samtliga tekniska egenskaper som krävs för att fordonet skall få tas i bruk, särskilt den eller de parametrar som krävs för att fastställa fordonsskatten. Dessa parametrar fastställs i de tillämpliga bilagor som behandlar de uppgifter som skall lämnas i ansökan om typgodkännande.

▼ **M6***BILAGA 3***TEKNISK INFORMATION VID ANSÖKAN OM TYPGODKÄNNANDE AV FORDON**

(Anmärkningar, se bilaga 1)

## DEL I

Tillämpliga delar av följande upplysningar skall lämnas i tre exemplar med innehållsförteckning. Eventuella ritningar skall vara tillräckligt detaljerade och lämnas i lämplig skala på A 4-papper eller i vikt A 4-format. Av eventuella foton måste detaljer framgå i tillräcklig utsträckning.

Om system, komponenter eller separata tekniska enheter är elektroniskt styrda, skall uppgifter om deras prestanda lämnas.

0	ALLMÄNT
0.1	Fabrikat (tillverkarens handelsbeteckning): .....
0.2	Typ och allmän(na) handelsbeteckning(ar): .....
0.3	Typidentifikationsmärkning, om sådan finns på fordonet <sup>(b)</sup> : .....
0.3.1	Märkningens placering: .....
0.4	Fordonskategori <sup>(c)</sup> : .....
0.5	Tillverkarens namn och adress: .....
0.8	Adress(er) till monteringsanläggning(ar): .....
1	ALLMÄNNA UPPGIFTER OM FORDONETS KONSTRUKTION
1.1	Foton och/eller ritningar av ett representativt fordon (av varje karosserityp): .....
1.3	Antal axlar och hjul: .....
1.3.2	Antal styraxlar och dessas placering: .....
1.3.3	Drivaxlar (antal, placering, koppling till andra axlar): .....
1.4	Chassi (om sådant finns) (översiktsritning): .....
1.6	Motorns placering och montering: .....
1.8	Styrning (höger eller vänster):
2.	MÅTT OCH VIKT
2.1	Hjulbas(er) (vid full belastning) <sup>(f)</sup> : .....
2.3.1	Spårvidd för varje styraxel <sup>(i)</sup> : .....
2.3.2	Spårvidd för varje annan axel <sup>(i)</sup> : .....
2.4	Fordonets maximala mått (totalt)
2.4.2.1	Längd <sup>(j)</sup> : .....
2.4.2.2	Bredd <sup>(k)</sup> : .....
2.4.2.3	Höjd (olastad) <sup>(l)</sup> (vid upphängning med höjdnivåreglering ange normal körposition): .....
2.6	Fordonets vikt med körklart karosseri (inklusive kylvätska, oljor, bränsle, verktyg, reservhjul och förare) <sup>(e)</sup> (maximum och minimum för varje version): .....
2.6.1	Viktens fördelning mellan axlarna (maximum och minimum för varje version): .....
2.8	Största tekniskt tillåtna vikt inklusive last enligt tillverkarens uppgifter (maximum och minimum för varje version) <sup>(g)</sup> : .....
2.8.1	Denna vikts fördelning mellan axlarna (maximum och minimum för varje version): .....
2.9	Högsta tillåtna axeltryck för varje axel: .....

▼ **M6**

2.10.	Släpfordonets största tillåtna vikt
2.10.1	Släpvagn: .....
2.10.2	Påhängsvagn: .....
2.10.3	Släpkärra: .....
2.10.4	Största tågvikt: .....
2.10.5	Fordonet är/är inte lämpligt för att dra släpvagn <sup>(1)</sup>
2.10.6	Största vikt för obromsat släp: .....
2.11	Största vertikala belastning
2.11.1	På dragfordonets kopplingspunkt till släpvagnen: .....
3	MOTOR <sup>(9)</sup>
3.1	Tillverkare: .....
3.1.1	Tillverkarens motorkod (enligt märkning på motorn eller annan identifikation): .....
3.2	Förbränningsmotor
3.2.1.1	Funktionsätt: styrd tändning/kompressionständning, fyrtakt/tvåtakt <sup>(1)</sup>
3.2.1.2	Antal cylindrar och dessas placering: .....
3.2.1.3	Slagvolym <sup>(*)</sup> : ..... cm <sup>3</sup>
3.2.1.8	Maximal nettoeffekt <sup>(*)</sup> : ..... kW vid ..... min <sup>-1</sup>
3.2.2	Bränsle: diesel/bensin/(LPG)/annat <sup>(1)</sup>
3.2.4	Bränslematning
3.2.4.1	Med förgasare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.4.2	Med bränsleinsprutning (endast kompressionständning): ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.4.2.1	Systembeskrivning:
3.2.4.2.2	Arbetsprincip: direktinsprutning/förkammare/virvelkammare <sup>(1)</sup>
3.2.4.3	Med bränsleinsprutning (endast styrd tändning): ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.7	Kylsystem: vätska/luft <sup>(1)</sup>
3.2.8	Inloppssystem
3.2.8.1	Överladdare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12	Åtgärder mot luftföroreningar
3.2.12.2	Ytterligare anordningar mot luftförorening (om sådana finns och inte omfattas av någon annan rubrik)
3.2.12.2.1	Katalysator: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.2	Syreavkännare: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.3	Luftinsprutning: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.4	EGR: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.5	Anordningar för att begränsa utsläpp genom avdunstning: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.6	Partikelfälla: ja/nej <sup>(1)</sup>
3.2.12.2.7	Andra system (beskrivning och funktion): .....
3.2.13	Absorptionskoefficientsymbolens placering (endast för motorer med kompressionständning): ...
3.3	Elmotor
3.3.1	Typ (lindning, magnetisering): .....
3.3.1.1	Maximal effekt per timme: ..... kW
3.3.1.2	Driftspänning: ..... V
3.3.2	Batteri: .....
3.3.2.4	Placering: .....



▼ **M6**

4. KRAFTÖVERFÖRING
- 4.2 Typ (mekanisk, hydraulisk, elektrisk osv): .....
- 4.5 Växellåda
- 4.5.1 Typ [manuell/automat/CVT (kontinuerligt varierbar utväxling)]: .....
- 4.6 Utväxlingsförhållanden

Växel	Utväxling i växellåda (förhållandet mellan motorns och utgångs- axelns varvtal)	Slutlig utväxling (för- hållandet mellan ut- gångsaxelns och driv- hjulens varvtal)	Totalutväxling
Maximum för CVT <sup>(1)</sup>			
1			
2			
3			
...			
Minimum för CVT <sup>(1)</sup>			
Backväxel			

<sup>(1)</sup> Kontinuerligt varierbar utväxling

- 4.7 Fordonets maximihastighet och växel med vilken denna uppnås (km/tim.)<sup>\*)</sup>: .....

## 6. HJULUPPHÄNGNING

- 6.2 Typ och utformning av upphängning för varje axel eller hjul (t.ex. McPhersonfjädring och spiralfjädring): .....

- 6.2.1 Nivåjustering: ja/nej<sup>(1)</sup>

- 6.6.1 Däck/hjulkombination(er): (Ange däckens dimensionsbeteckningar, lägsta belastningstal och symbol för lägsta hastighetskategori samt hjulens fälgmätt och pressningsdjup)

- 6.6.1.1 Axel 1: .....

- 6.6.1.2 Axel 2: .....

osv.

- 6.6.2 Övre och undre gräns för däckens rullningsomkrets

- 6.6.2.1 Axel 1: .....

- 6.6.2.2 Axel 2: .....

osv.

## 7. STYRNING

- 7.2 Styrväxel och -organ

- 7.2.1 Typ av växel: .....

- 7.2.2 Koppling till hjul: .....

- 7.2.3 Eventuellt servosystem: .....

## 8. BROMSAR

- 8.9 Kort beskrivning av bromsanordningarna (enligt punkt 1.3 i bilaga 9 till direktiv 71/320/EEG):  
.....

## 9. KAROSSERI

- 9.1 Typ av karosseri: .....

▼ **M6**

9.3	Dörrar för förare och passagerare, dörrlås och -gångjärn
9.3.1	Dörrarnas utformning och antal: .....
9.10	Inredningsdetaljer
9.10.3	Säten
9.10.3.1	Antal: .....
9.10.3.2	Placering och arrangemang: .....
9.10.4	Typ av huvudstöd (uppge godkännandenummer, om sådant finns): .....
9.17	Föreskrivna skyltar
9.17.1	Foton och/eller ritningar av de föreskrivna skyltarnas och märkningarnas placering samt av chassinumret: .....
9.17.4	Tillverkarens intyg om överensstämmelse med kravet i punkt 3 i bilaga 1 till direktiv 76/114/EEG: .....
9.17.4.1	Förklaring av tecknen i andra delen och, i tillämpliga fall, tredje delen av tillverkarskylten, som används för att uppfylla kraven i punkt 3.1.1.2: .....
9.17.4.2	Om tecken i andra delen används för att uppfylla kraven i punkt 3.1.1.3 skall en förklaring av dessa ges: .....
11	KOPPLINGAR MELLAN DRAGFORDON OCH SLÄPVAGNAR ELLER PÅHÄNGSVAGNAR
11.1	Kopplingsanordningens/-anordningarnas klass och typ: .....

## DEL II

Schema som visar tillåtna kombinationer i olika versioner av fordon av alternativ inom punkter i del I där sådana finns. För sådana punkter skall varje valt alternativ föregås av en bokstavsbezeichnung som används i detta schema för att visa vilket eller vilka alternativ som är tillämpliga på en version. För varje variant av fordonstypen skall ett separat schema sammanställas. Versionens skatteklass skall kunna fastställas. Därför får inte flera alternativ inom följande parametrar kombineras inom en version:

- Hjulbas.
- Fordonets vikt med körklart karosseri.
- Fordonets vikt (utan förare, kylvätska, smörjmedel och bränsle).
- Tekniskt tillåtet största tryck på varje axel.
- Tekniskt tillåten största vikt inklusive last.
- Slagvolym.
- Maximal nettoeffekt.
- Typ av växellåda.
- Antal växlar, utväxlingsförhållanden och slutlig utväxling.
- Övre och undre gräns för däckens rullningsomkrets på varje axel.
- Antal säten.

Alternativ som fritt kan kombineras inom en variant skall markeras under kolumnrubriken "alla".

Punkt nr	Alla	Version 1	Version 2	Etc.	Version nr

**▼M6**

Dessa upplysningar kan presenteras med annat format eller annan layout, förutsatt att syftet med schemat uppfylls.

Varje variant och version skall identifieras med en numerisk eller alfanumerisk kod, som även skall anges i intyget om överensstämmelse (bilaga 9) för det aktuella fordonet.

## DEL III

**Godkännandenummer enligt särdirektiv**

I nedanstående schema skall uppgifter lämnas om de punkter i bilaga 4 eller 9 som är relevanta för fordonet<sup>(\*)</sup>.  
(Samtliga relevanta godkännanden för varje punkt skall uppges.)

Punkt nr	Godkännandenummer	Medlemsstat som utfärdat godkännandet <sup>(†)</sup>	Utvidgning av godkännandet (datum)	Variant(er)/version(er)

Underskrift: .....

Befattning: .....

Datum: .....

<sup>(\*)</sup> Uppgifter om komponenter behöver inte lämnas om de ingår i det relevanta intyget om monteringsstillstånd.

<sup>(†)</sup> Anges om uppgiften inte framgår av typgodkännandenumret.





## ▼M6

## DEL II

Då det i artikel 3, 4, 5, 7, 8 eller 11 hänvisas till ett särdirektiv skall godkännanden enligt följande förordningar som utfärdats av Ekonomiska kommissionen för Europa (ECE) (med beaktande av varje förordnings räckvidd<sup>(1)</sup>) bedömas som likvärdig med ett godkännande som beviljats enligt det relevanta särdirektiv som anges i tabellen i del I.

Ämne	Grundförordning nr	Ändring-sutgåva	Tillägg	Rättelse <sup>(2)</sup>
1. Ljudnivå	51/59	01/—	2/1	1/—
2. Avgaser	83	01	—	1
3. Bakre underkörningsskydd	58	01	—	—
5. Styrinrättning	79	—	2	1
6. Dörrlås och -gångjärn	11	02	1	1
7. Ljudsignalanordningar	28	—	2	1
8. Backspeglar	46	01	2	1
9. Bromsutrustning	13	06	2	—
10. Radioavstörning	10	01	—	—
11. Föroreningar från dieselbränsle	24	03	1	—
12. Inredningsdetaljer	21	01	1	1
13. Stölskydd	18	01	—	1
14. Sammanstötningsskydd för styrmekanismen	12	03	—	—
15. Sätenas hållfasthet	17	04	—	—
16. Utskjutande delar	26	01	—	1
17. Hastighetsmätare	39	—	1	—
19. Förankring av bilbälten	14	03	—	1
20. Belysning och ljussignaler	48	—	2	—
21. Reflexanordningar	3	02	1	—
22. Lyktor (sido-, bakre, stopp-)	7	01	4	2
23. Körriktningsvisare	6	01	5	2
24. Skyltlyktor	4	—	4	—
25. Huvudstrålkastare (inklusive glödlampor)	1/2/5 8/20/37	01/03/02 04/02/03	3/—/2 4/3/9	1/1/— —/—/2
26. Främre dimstrålkastare	19	02	4	—
28. Dimbaklyktor	38	—	2	—
29. Backningsstrålkastare	23	—	4	1
30. Parkeringslyktor	77	—	2	1
31. Bilbälten	16	04	5	3
38. Huvudstöd	25/17	03	—/—	—/—
39. Bränsleförbrukning	84	—	—	—
40. Motoreffekt	85	—	—	—
41. Gasformiga föroreningar från dieselbränsle	49	02	—	1
42. Sidoskydd	73	—	—	—
43. Säkerhetsglas	43	—	3	—
45. Däck	30/54/64	02/—/—	3/4/1	1/2/—

(1) Om särdirektiven innehåller monteringsföreskrifter, gäller dessa även för komponenter och separata tekniska enheter som godkänts enligt förordningar utfärdade av Ekonomiska kommissionen för Europa (ECE).

(2) Rättelser till tidigare utgåvor av ändringar och/eller tillägg kan även vara tillämpliga.

▼ **M6***BILAGA 5***FÖRFARANDE VID GODKÄNNANDE AV FORDON**

(se artikel 4)

1. Vid ansökan enligt artikel 3.1 skall godkännandemyndigheten
  - a) kontrollera att samtliga godkännanden enligt särdirektiv motsvarar relevanta krav i gällande särdirektiv,
  - b) granska dokumentationen för att förvissa sig om att de specifikationer och uppgifter om fordonet som ingår i del I av mallen för tekniskt underlag finns med i informationsuppgifterna och/eller godkännandeintygen enligt de relevanta särdirektiven samt, om så inte är fallet, kontrollera att den aktuella delen eller egenskapen motsvarar uppgifterna i det tekniska underlaget,
  - c) på ett utvalt fordon av den typ ansökan gäller utföra, eller låta utföra, kontroller av fordonens delar eller system för att säkerställa att fordonet (eller fordonen) tillverkats i enlighet med de relevanta uppgifterna i de bestyrkta tekniska informationsuppgifterna i fråga om samtliga godkännanden enligt särdirektiv,
  - d) i tillämpliga fall, utföra eller låta utföra lämpliga kontroller av monteringen av de separata tekniska enheterna.
2. Det antal fordon som skall kontrolleras enligt punkt 1 c måste vara tillräckligt stort för att möjliggöra en tillfredsställande kontroll av de olika kombinationer ansökan gäller på följande punkter:
  - Motor.
  - Växellåda.
  - Drivaxlar (antal, placering, koppling till andra axlar).
  - Styraxlar (antal och placering).
  - Utformning av karosseriet.
  - Antal dörrar.
  - Höger- eller vänsterstyrd.
  - Antal säten.
  - Utrustningens omfattning.
3. Vid ansökan enligt artikel 3.2 skall godkännandemyndigheten
  - a) föranstalta om de nödvändiga provningar om kontroller som föreskrivs i de tillämpliga särdirektiven,
  - b) kontrollera att fordonet motsvarar uppgifterna i informationsdokumenten samt de tekniska kraven i varje tillämpligt särdirektiv,
  - c) i tillämpliga fall, utföra eller låta utföra lämpliga kontroller av monteringen av de separata tekniska enheterna.

▼ **M6***BILAGA 6*

DEL I

MALL

Största format: A4 (210 × 297 mm)

**INTYG OM EEG-TYPGODKÄNNANDE****för färdigbyggda/avslutade<sup>(1)</sup>(<sup>2</sup>) fordon***Sid. 1*

Meddelande om

Godkännandemyndighetens  
stämpel

- typgodkännande<sup>(1)</sup>
- utvidgat typgodkännande<sup>(1)</sup>
- vägrat typgodkännande<sup>(1)</sup>
- återkallat typgodkännande<sup>(1)</sup>

för en fordonstyp enligt direktiv 70/156/EEG, senast ändrat genom direktiv 92/53/EEG.

Typgodkännande nr: .....

Orsak till utvidgning: .....

## 0. ALLMÅNT

0.1 Fabrikat (tillverkarens handelsbeteckning): .....

0.2 Typ och allmän(na) handelsbeteckning(ar): .....

0.3 Märkning av fordonstypen, om sådan finns på fordonet: .....

0.3.1 Märkningens placering: .....

0.4 Fordonskategori: .....

0.5 Tillverkare av grundfordonet (namn och adress): .....

Tillverkare vid senast slutförda tillverkningsstap (namn och adress): .....

0.8 Monteringsanläggning(ar) [namn och adress(er)]: .....

Jag intygar härmed att tillverkarens beskrivning i bifogade dokument med upplysningar om det ovan angivna fordonet (varav godkännandemyndigheten har tagit ut ett prov/prover som tillverkaren har tillhandahållit som prototyp/er/ för fordonstypen) är riktig och att de bifogade provningsresultaten gäller denna fordonstyp.

Fordonstypen uppfyller/uppfyller inte<sup>(1)</sup> de tekniska kraven i samtliga tillämpliga särdirektiv enligt föreskrifterna i bilagorna 4 och 11<sup>(1)</sup> till direktiv 70/156/EEG.

Typgodkännande beviljas/vägras/återkallas<sup>(1)</sup>.

.....

(ort)

(datum)

.....  
(underskrift)

Bilagor: Informationsdokument

Provningsresultat (se bilaga 8)

Namn och exempel på namnteckning(ar) för den eller de personer på företaget som har befogenhet att underteckna intyg om överensstämmelse samt utlåtande om deras befattning i företaget.

<sup>(1)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.<sup>(2)</sup> Se sid. 2.



**▼ M6**

*Anm.:* Om denna mall används för typgodkännande enligt artikel 8.2 får rubriken "Intyg om EEG-typgodkännande" endast användas då kommissionen, i det fall som avses i punkt 2 c, har godkänt rapporten.

*Sid. 2*

Detta godkännande grundas på följande godkännande(n) av ej färdigbyggda fordon:

Ettapp 1: Tillverkare av grundfordonet: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Ettapp 2: Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Ettapp 3: Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

▼ **M6**

DEL II

MALL

Största format: A4 (210 × 297 mm)

**INTYG OM EEG-TYPGODKÄNNANDE**för ej färdigbyggda<sup>(1)</sup> fordon

Sid. 1

Meddelande om

Godkännandemyndighetens  
stämpel

- typgodkännande<sup>(2)</sup>
- utvidgat typgodkännande<sup>(1)</sup>
- vägrat typgodkännande<sup>(1)</sup>
- återkallat typgodkännande<sup>(1)</sup>

för en fordonstyp enligt direktiv 70/156/EEG, senast ändrat genom direktiv 92/53/EEG.

Typgodkännande nr: .....

Orsak till utvidgning: .....

0 ALLMÄNT

0.1 Fabrikat (tillverkarens handelsbeteckning): .....

0.2 Typ och allmän(na) handelsbeteckning(ar): .....

0.3 Märkning av fordonstypen, om sådan finns på fordonet: .....

0.3.1 Märkningens placering: .....

0.4 Fordonskategori: .....

0.5 Tillverkare av grundfordonet (namn och adress): .....

Tillverkare vid senast slutförda tillverkningsetapp (namn och adress): .....

0.8 Monteringsanläggning(ar) [namn och adress(er)]: .....

Undertecknad intygar härmed att tillverkarens beskrivning i bifogade dokument med upplysningar om det ovan angivna fordonet (varav godkännandemyndigheten har tagit ut ett prov/prover som tillverkaren har tillhandahållit som prototyp/er för fordonstypen) är riktig och att de bifogade provningsresultaten gäller denna fordonstyp.

Fordonstypen uppfyller/uppfyller inte<sup>(1)</sup> de tekniska kraven i de särdirektiv som anges i tabellen på sid.2.Typgodkännande beviljas/vägras/återkallas<sup>(1)</sup>.

.....

(ort)

(datum)

.....

(underskrift)

Bilagor: Informationsdokument

Provningsresultat (se bilaga 8)

Namn och exempel på namnteckning(ar) för den eller de personer på företaget som har befogenhet att underteckna intyg om överensstämmelse samt utlåtande om deras befattning i företaget.

*Anm.:* Om denna mall används för typgodkännande enligt artikel 8.2 får rubriken "Intyg om EEG-typ godkännande" endast användas då kommissionen, i det fall som avses i punkt 2 c, har godkänt rapporten.

<sup>(1)</sup> Se sid. 2.<sup>(2)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.

▼ **M6**

Sid. 2

Detta godkännande grundas på följande godkännande(n) av ej färdigbyggda fordon:

Etapp 1: Tillverkare av grundfordonet: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Etapp 2: Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Etapp 3: Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

**Förteckning över krav som är tillämpliga på den godkända ej färdigbyggda fordonstypen**

(Efter vad som är tillämpligt, med beaktande av räckvidd och senaste ändring för vart och ett av nedan angivna särdirektiv)

Punkt	Ämne	Direktiv nummer	Senast ändrat

(Ange endast ämnen för vilka det finns typgodkännande enligt särdirektiv.)

▼ **M6***BILAGA 7***NUMRERINGSSYSTEM FÖR INTYG OM GODKÄNNANDE<sup>(1)</sup>**

(se artikel 4.3)

1. Vid godkännande av system, komponent eller separat teknisk enhet består numret av fem grupper åtskilda av en asterisk.

Grupp 1: Bokstaven e följd av nationalitetsbokstav (-bokstäver) eller nummer för de medlemsstater som utfärdat typgodkännandet:

- 1 för Tyskland
- 2 för Frankrike
- 3 för Italien
- 4 för Nederländerna
- 6 för Belgien
- 9 för Spanien
- 11 för Storbritannien
- 13 för Luxemburg
- 18 för Danmark
- 21 för Spanien
- EL för Grekland
- IRL för Irland
- **A4** 17 för Finland
- 5 för Sverige
- 12 för Österrike ◀

Grupp 2: Grunddirektivets nummer.

Grupp 3: Numret på det senaste ändringsdirektiv som är tillämpligt på godkännandet. Om, enligt ett direktiv, olika tekniska standarder skall börja tillämpas vid skilda tidpunkter, skall en bokstav tilläggas. Denna bokstav avser det särskilda tekniska krav som gäller för typgodkännandet.

Grupp 4: Ett firsiffrigt löpnummer (då så erfordras, inlett med kompletterande nollor) som anger numret på godkännandet enligt grunddirektivet. Sekvensen inleds med 0001 för varje grunddirektiv.

Grupp 5: Ett tvåsiffrigt löpnummer (då så erfordras, inlett med kompletterande nollor) som anger utvidgat godkännande. Sekvensen inleds med 01 för varje godkännande enligt grunddirektiv.

2. Vid godkännande av fordon utelämnas grupp 2.

3. Exempel: ett tredje godkännande (ännu inte utvidgat) som utfärdats av Frankrike enligt bromsdirektivet:

e 2\*71/320\*88/194\*0003\*00

eller e 2\*88/77\*91/542A\*0003\*00 för ett direktiv som skall tillämpas från och med två tidpunkter, A och B.

4. Exempel: en andra utvidgning av det fjärde fordonsgodkännande som utfärdats av Storbritannien:

e 11\*91/??\*0004\*02.

<sup>(1)</sup> Komponenter och separata tekniska enheter skall märkas enligt bestämmelserna i det tillämpliga särdirektivet.

▼ **M6***BILAGA 8***PROVNINGSRESULTAT**

(Ifylls av godkännandemyndigheten och bifogas intyget om typgodkännande för fordonet)

1.	<b>Resultat av provningen av ljudnivån</b>			
	Variant/version	.....	.....	.....
	I rörelse [dB(A)/E]	.....	.....	.....
	Stillastående [dB(A)/E]	.....	.....	.....
	Vid (min <sup>-1</sup> )	.....	.....	.....
2.	<b>Resultat av provning av avgasutsläpp med angivande av provningsmetod (resultaten uttrycks med den måttenhet som motsvarar den använda mätmetoden)(*)</b>			
2.1	<i>Diesel</i>			
	Variant/version	.....	.....	.....
	CO	.....	.....	.....
	HC	.....	.....	.....
	NO <sub>x</sub>	.....	.....	.....
	Partiklar	.....	.....	.....
2.2	<i>Bensin</i>			
	Variant/version	.....	.....	.....
	CO (typ I)	.....	.....	.....
	CO% (typ II)	.....	.....	.....
	HC	.....	.....	.....
	NO <sub>x</sub>	.....	.....	.....
3.	<b>Resultat av provning av bränsleförbrukningen (l/100 km)</b>			
	Variant/version	.....	.....	.....
	I stadscykel	.....	.....	.....
	Konstant hastighet: 90 km/tim.	.....	.....	.....
	Konstant hastighet: 120 km/tim.	.....	.....	.....

(\*) g/km bestämt enligt bilaga 3 till direktiv 91/441/EEG (EGT nr L 242, 30.8.1991, s. 1), eller g/km bestämt enligt bilaga 3 till direktiv 88/76/EEG (EGT nr L 36, 9.2.1988, s. 1), eller g/provning bestämt enligt bilaga 3 till direktiv 88/76/EEG (EGT nr L 36, 9.2.1988, s. 1).

▼ **M6***BILAGA 9*

DEL I

MALL

största format: A4 (210 × 297 mm)

**EEG-INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE****för färdigbyggda/avslutade<sup>(1)</sup> fordon***Sid. 1*

Undertecknad: .....

(fullständigt namn)

intygar härmed att följande fordon:

0.1 Fabrikat: .....

(tillverkarens handelsbeteckning)

0.2 Typ och handelsbeteckning: .....

Variant<sup>(2)</sup>: .....Version<sup>(2)</sup>: .....

0.4 Fordonskategori: .....

0.5 Tillverkare av grundfordonet (namn och adress): .....

Tillverkare vid senast slutförda konstruktionsetapp (namn och adress)<sup>(2)</sup>: .....

0.6 Placering av föreskrivna skyltar: .....

Fordonets identifikationsnummer: .....

baserat på den eller de fordonstyper som beskrivs i följande typgodkännande(n)<sup>(2)</sup>:

Grundfordon:

Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Ettapp 2:

Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

i alla avseenden överensstämmer med den färdigbyggda/avslutade<sup>(1)</sup> fordonstyp som beskrivs i: .....

typgodkännandenummer: .....

datum: .....

<sup>(1)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.<sup>(2)</sup> Ange även den numeriska eller alfanumeriska identifikationskoden.

▼ **M6**

Fordonet får registreras varaktigt utan ytterligare godkännanden.

.....	.....
(Ort)	(Datum)
.....	.....
(Namnteckning)	(Befattning)

Bilagor (endast för etappvis godkända fordon): intyg om överensstämmelse för varje etapp.

*Sid. 2*

1. Antal axlar: ..... och hjul: .....
2. Drivaxlar: .....
3. Hjulbas: ..... mm
4. Spårvidd för varje axel: 1. ....mm 2. ....mm 3. ....mm
5. Längd: ..... mm
6. Bredd: ..... mm
7. Höjd: ..... mm
8. Bakre överhäng: ..... mm
9. Fordonets vikt med körklart karosseri: ..... kg
10. Fordonets vikt (utan förare, kylvätska, olja och bränsle): ..... kg
11. Tekniskt tillåten vikt med last: ..... kg
- 11.1 Fördelning av vikten på axlarna:  
1. ....kg 2. ....kg 3. ....kg
12. Tekniskt tillåtet tryck på varje axel:  
1. ....kg 2. ....kg 3. ....kg
13. Största vikt för släpfordon (med bromsutrustning): ..... kg (utan bromsutrustning): ..... kg
14. Största vikt för kombinerat fordon: ..... kg
15. Största vertikala belastning på kopplingspunkten till släpfordonet: ..... kg
16. Motortillverkare: .....
17. Motorkod: .....
18. Funktionssätt: .....  
Direktinsprutning: ja/nej<sup>(1)</sup>
19. Cylindrar (antal och placering): .....
20. Slagvolym: ..... cm<sup>3</sup>
21. Bränsle: .....
22. Maximal nettoeffekt: ..... kW vid ..... min<sup>-1</sup>
23. Koppling (typ): .....
24. Växellåda (typ): .....
25. Utväxlingsförhållanden: 1. .... 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
26. Slutlig utväxling: .....
27. Däck och hjul: axel 1: ..... axel 2: ..... axel 3: .....
28. Styrning, eventuellt servosystem: .....

<sup>(1)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.

▼ **M6**

29. Kort beskrivning av bromsutrustningen: .....
- .....
- .....
30. Typ av karosseri: .....
31. Antal dörrar och dessas placering: .....
32. Antal säten och dessas placering: .....
33. Godkännandemärkning för bogseringsanordning, om sådan är monterad: .....
34. Maximihastighet: ..... km/tim.
35. Ljudnivå: stillastående: ..... dB(A) under körning: ..... dB(A)
36. Avgasutsläpp<sup>(1)</sup>: CO: ..... g/km HC: ..... g/km  
 NO<sub>x</sub>: ..... g/km HC + NO<sub>x</sub>: ..... g/km partiklar: ..... g/km
37. Skatteeffekt eller skatteklass: Italien: ..... Frankrike: ..... Spanien: ..... Belgien: .....  
 Tyskland: ..... Luxemburg: ..... Danmark: ..... Nederländerna: .....  
 Grekland: ..... Storbritannien: ..... Irland: ..... Portugal: .....  
 ►<sup>(1)</sup> Finland: ..... Sverige: ..... Österrike: ..... ◀
38. Anmärkningar: .....
- .....

<sup>(1)</sup> Ange vilken provningsmetod som använts.



▼ **M6**

DEL II

MALL

största format: A4 (210 × 297 mm)

**INTYG OM ÖVERENSSTÄMMELSE****för ej färdigbyggda fordon***Sid. 1*

Undertecknad: .....

(fullständigt namn)

intygar härmed att följande fordon:

0.1 Fabrikat: .....

(tillverkarens handelsbeteckning)

0.2 Typ och handelsbeteckning: .....

Variant<sup>(1)</sup>: .....Version<sup>(1)</sup>: .....

0.4 Fordonskategori: .....

0.5 Tillverkare av grundfordonet (namn och adress): .....

Tillverkare vid senast slutförda konstruktionsetapp (namn och adress)<sup>(1)</sup>: .....

0.6 Placering av föreskrivna skyltar: .....

Fordonets identifikationsnummer: .....

baserat på den eller de fordonstyper som beskrivs i följande typgodkännande(n)<sup>(2)</sup>:

Grundfordon:

Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

Ettapp 2:

Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Datum: .....

i alla avseenden överensstämmer med den icke färdigbyggda fordonstyp som beskrivs i: .....

typgodkännandenummer: .....

datum: .....

Fordonet får inte registreras varaktigt utan ytterligare godkännanden.

.....

(Ort)

(Datum)

.....

(Namnteckning)

(Befattning)

Bilagor: intyg om överensstämmelse för varje etapp.

<sup>(1)</sup> Ange även den numeriska eller alfanumeriska identifikationskoden.<sup>(2)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.

▼ **M6**

Sid. 2

1. Antal axlar: .....och hjul: .....
2. Drivaxlar: .....
3. Hjulbas: ..... mm
4. Spårvidd för varje axel: 1. .... mm 2. .... mm 3. .... mm
5. Längd: ..... mm
6. Bredd: ..... mm
- 6.1 Det färdigbyggda fordonets största tillåtna bredd: ..... mm
7. Höjd: ..... mm
- 7.1 Tyngdpunktens höjd (tp): ..... mm
- 7.2 Största tillåtna höjd för tyngdpunkten i det färdigbyggda fordonet: ..... mm
8. Bakre överhäng: ..... mm
9. Fordonets vikt med körklart karosseri: ..... kg
10. Fordonets vikt (utan förare, kylvätska, olja och bränsle): ..... kg
11. Tekniskt tillåten vikt med last: ..... kg
- 11.1 Denna vikts fördelning mellan axlarna:
  1. .... kg 2. .... kg 3. .... kg
12. Tekniskt tillåten belastning på varje axel:
  1. .... kg 2. .... kg 3. .... kg
13. Största vikt för släpfordon (med bromsutrustning): .... kg (utan bromsutrustning): .... kg
14. Största vikt för kombinerat fordon: ..... kg
15. Största vertikala belastning på kopplingspunkten till släpfordonet: ..... kg
16. Motortillverkare: .....
17. Motorkod: .....
18. Funktionsätt: .....  
Direktinsprutning: ja/nej<sup>(1)</sup>
19. Cylindrar (antal och placering): .....
20. Slagvolym: ..... cm<sup>3</sup>
21. Bränsle: .....
22. Maximal nettoeffekt: ..... kW vid ..... min<sup>-1</sup>
23. Koppling (typ): .....
24. Växellåda (typ): .....
25. Utväxlingsförhållanden: 1. .... 2. .... 3. .... 4. .... 5. .... 6. ....
26. Slutlig utväxling: .....
27. Däck och hjul: axel 1: ..... axel 2: ..... axel 3: .....
28. Styrning, eventuellt servosystem: .....
29. Kort beskrivning av bromsutrustningen: .....  
.....  
.....
30. Typ av karosseri: .....
31. Antal dörrar och dessas placering: .....

<sup>(1)</sup> Stryk det som inte är tillämpligt.

▼ **M6**

32. Antal säten och dessas placering: .....
33. Godkännandemärkning för bogseringsanordning, om sådan är monterad: .....
34. Maximihastighet: ..... km/tim.
35. Ljudnivå: stillastående: ..... dB(A) under körning: .....dB(A)
36. Avgasutsläpp<sup>(1)</sup>: CO: ..... g/km HC: ..... g/km  
 NO<sub>x</sub>: ..... g/km HC + NO<sub>x</sub>: ..... g/km partiklar: ..... g/km
37. Skatteeffekt eller skatteklass: Italien: ..... Frankrike: ..... Spanien: ..... Belgien: .....  
 Tyskland: ..... Luxemburg: ..... Danmark: ..... Nederländerna: .....  
 Grekland: ..... Storbritannien: ..... Irland: ..... Portugal: .....  
 ►<sup>(1)</sup>Finland: ..... Sverige: ..... Österrike: ..... ◀
38. Anmärkningar: .....  
 .....

<sup>(1)</sup> Ange vilken provningsmetod som använts.

## ▼M6

## BILAGA 10

## ÖVERENSSTÄMMELSE AV PRODUKTIONSFÖRFARANDE

1. INLEDANDE KONTROLL
  - 1.1 Innan godkännandemyndigheten i en medlemsstat beviljar typgodkännande, skall det kontrollera att det finns tillfredsställande rutiner och metoder som säkerställer en effektiv kontroll av att serietillverkade komponenter, system, separata tekniska enheter och fordon överensstämmer med den godkända typen.
  - 1.2 Den myndighet som beviljar typgodkännandet skall förvissa sig om att kravet i punkt 1.1 uppfylls men kan överlåta till en godkännandemyndighet i en annan medlemsstat att utföra denna kontroll. I detta fall skall godkännandemyndigheten i den andra medlemsstaten utfärda ett intyg om överensstämmelse, av vilket skall framgå vilka områden och produktionsenheter som har omfattats av kontrollen och bedömts vara relevanta för den eller de produkter som skall typgodkännas.
  - 1.3 Godkännandemyndigheten skall även betrakta kravet i punkt 1.1 som uppfyllt om tillverkaren är registrerad enligt harmoniseringsstandard EN 29002 (om denna täcker den eller de produkter som skall godkännas) eller någon likvärdig ackrediteringsstandard. Tillverkaren skall lämna uppgifter om registreringen samt själv underrätta godkännandemyndigheten om eventuella ändringar i registreringens giltighet eller räckvidd.
  - 1.4 Då godkännandemyndigheten mottar en begäran från en godkännandemyndighet i en annan medlemsstat att utfärda ett intyg om överensstämmelse enligt sista meningen i punkt 1.2 skall det utan dröjsmål översända ett sådant eller, om det inte anser sig kunna lämna intyg, ett meddelande om detta.
2. PRODUKTIONSÖVERENSSTÄMMELSE
  - 2.1 Varje fordon, system, komponenter eller separat teknisk enhet som godkänns enligt detta direktiv eller enligt ett särdirektiv skall tillverkas på ett sådant sätt att de överensstämmer med den typ som godkänts enligt kraven i detta direktiv eller i ett särdirektiv som ingår i den fullständiga förteckning som återfinns i bilaga 4 eller 11.
  - 2.2 Då godkännandemyndigheten i en medlemsstat beviljar ett typgodkännande skall det kontrollera att det finns lämpliga rutiner och dokumenterade kontrollplaner, som vid varje enskilt godkännande fastställs i samråd med tillverkaren och i vilka anges fastställda tidsintervall för de provningar och därmed sammanhängande kontroller som är nödvändiga för att kontrollera fortlöpande överensstämmelse med den godkända typen, inklusive i tillämpliga fall sådana kontroller som anges i särdirektiven.
  - 2.3 Innehavaren av godkännandet skall särskilt
    - 2.3.1 förvissa sig om att det finns metoder för en effektiv kontroll av produkternas (fordonens, systemens, komponenternas eller de separata tekniska enheternas) överensstämmelse med typgodkännandet,
    - 2.3.2 ha tillgång till den utrustning som behövs för att kontrollera överensstämmelsen med varje godkänd typ,
    - 2.3.3 se till att provningsdata arkiveras och att bilagorna ständigt hålls tillgängliga under en tidsrymd som fastställs i samråd med godkännandemyndigheten och som inte får överstiga tio år,
    - 2.3.4 analysera resultaten av varje typ av provning för att kontrollera och säkerställa att produktens egenskaper hålls konstanta inom ramen för normala avvikelser vid serietillverkning,
    - 2.3.5 se till att minst de kontroller utförs som föreskrivs i detta direktiv och i tillämpliga särdirektiv enligt den fullständiga förteckning som återfinns i bilaga 4 eller 11,
    - 2.3.6 se till att, om provtagningen vid en kontroll visar på bristande överensstämmelse, detta leder till förnyad provtagning och förnyade kontroller samt att alla nödvändiga åtgärder skall vidtas för att återställa överensstämmelse i den aktuella tillverkningen.
    - 2.3.7 Vid typgodkännande av fordon skall de kontroller som avses i punkt 2.3.5 inskränkas till sådana som gäller en riktig byggspecifikation i förhållande till intyget om godkännande.

**▼M6**

- 2.4. Den myndighet som har beviljat typgodkännandet kan när som helst undersöka de kontrollmetoder för produktionsöverensstämmelse som används på varje produktionsenhet. Den normala frekvensen av dessa inspektioner skall överensstämma med eventuella rutiner som godkänts enligt punkt 1.2 eller 1.3 i denna bilaga samt vara sådan att de nödvändiga kontrollerna inspekteras med tidsintervall som överensstämmer med det förtroende som godkännandemyndigheten etablerat.
- 2.4.1. Vid varje inspektion skall provningsresultat och produktionsjournaler hållas tillgängliga för inspektören.
- 2.4.2. Om det är lämpligt med hänsyn till arten av kontrollen får inspektören ta stickprover för kontroll i tillverkarens laboratorium (eller genom det tekniska organet, om detta föreskrivs i särdirektivet). Minsta antal stickprover får fastställas med hänsyn till tillverkarens egen kontroll.
- 2.4.3. Om kontrollnivån inte förefaller tillfredsställande eller om det anses nödvändigt att bestämma riktigheten av de provningar som utförts enligt punkt 2.4.2, skall inspektören välja ut stickprover som skall sändas till den tekniska tjänst som utförde provningarna i samband med typgodkännandet.
- 2.4.4. Godkännandemyndigheten får utföra varje slag av kontroll eller provning som föreskrivs i detta direktiv eller i tillämpliga särdirektiv enligt den fullständiga förteckningen i bilaga 4 eller 11.
- 2.4.5. Om det under inspektion har påvisats otillfredsställande resultat skall godkännandemyndigheten se till att alla nödvändiga åtgärder vidtas för att snarast möjligt återställa överensstämmelsen med produktionen.

## BILAGA 11

## BESTÄMMELSER FÖR FORDON FÖR SÄRSKILDA ÄNDAMÅL

(se artikel 4)

Fordon av kategori M<sub>1</sub>

Punkt	Ämne	Direktiv nummer	Pansarfordon	Fordon för särskild användning — ambulanser — campingbilar — likvagnar
1.1	Ljudnivå	70/157/EEG	X	X
1.2	Avgaser	70/220/EEG	A	X
1.3	Bränsletankar/bakre underkörningsskydd	70/221/EEG	X	X
1.4	Utrymme för bakre registreringsskylt	70/222/EEG	X	X
1.5	Styrinrättning	70/311/EEG	X	X
1.6	Dörrlås och -gångjärn	70/387/EEG	X	C
1.7	Ljudsignalanordningar	70/388/EEG	A	X
1.8	Backspeglar	71/127/EEG	B	X
1.9	Bromsar	71/320/EEG	X	X
1.10	Radioavstörning	72/245/EEG	X	X
1.11	Förorenningar från dieselbränsle	72/306/EEG	X	X
1.12	Imredningsdetaljer	74/60/EEG	A	D
1.13	Stölskydd	74/61/EEG	X	X
1.14	Sammanstötningsskydd för styrmekanismen	74/297/EEG	N/A	X/G
1.15	Sätenas hållfasthet	74/408/EEG	X	E
1.16	Utskjutande delar	74/483/EEG	A	A
1.17	Hastighetsmätare och backväxel	75/443/EEG	X	X
1.18	Föreskrivna skyltar	76/114/EEG	X	X
1.19	Förankring av bilbälten	76/115/EEG	A	E
1.20	Belysning och ljussignaler	76/756/EEG	A	A
1.21	Reflexanordningar	76/757/EEG	X	X
1.22	Lykter (sido-, bakre-, stopp-)	76/758/EEG	X	X
1.23	Körriktningssvisare	76/759/EEG	X	X
1.24	Skyttlyktor	76/760/EEG	X	X
1.25	Huvudstrålkastare (inklusive glödlampor)	76/761/EEG	X	X
1.26	Främre dimstrålkastare	76/762/EEG	X	X
1.27	Bogseringsanordningar	77/389/EEG	A	F
1.28	Dimbaklyktor	77/538/EEG	X	X
1.29	Backningsstrålkastare	77/539/EEG	X	X

## ▼ M6

Punkt	Ämne	Direktiv nummer	Pansarfordon	Fordon för särskild användning — ambulanser — campingbilar — likvagnar
1.30	Parkeringslykttor	77/540/EEG	X	X
1.31	Bilbälten	77/541/EEG	A	E
1.32	Siktålt framåt	77/649/EEG	B	X
1.33	Märkning av manöverorgan	78/316/EEG	X	X
1.34	Avfrostnings-/avimningsanordningar	78/317/EEG	A	X
1.35	Vindrutetorkare/-spolare	78/318/EEG	A	X
1.36	Värmesystem	78/548/EEG	X	X
1.37	Hjulskydd	78/549/EEG	X	X
1.38	Huvudstöd	78/932/EEG	X	E
1.39	Bränsleförbrukning	80/1268/EEG	N/A	N/A
1.40	Motoreffekt	80/1269/EEG	X	X
1.41	Säkerhetsglas	92/ /EEG	N/A	X
1.42	Mått och vikter	92/ /EEG	X	X
1.43	Däck	92/ /EEG	N/A	X
1.44	Kopplingsanordningar	92/ /EEG	X	X

N/A = Detta direktiv är inte tillämpligt på detta fordon (inga krav).  
X = Inga undantag.  
A = Undantag medges, om fordonets särskilda användning gör det omöjligt att följa kraven helt.  
B = Ljustransmissionsfaktorn skall vara minst 60 % och vinkeln där sikten hindras av A-stolpen högst 10°.  
C = Gäller endast dörrar till säten som är avsedda för normal användning i vägtrafik.  
D = Gäller endast den del av fordonet som befinner sig framför det bakre av de säten som är avsedda för normal användning i vägtrafik.  
E = Gäller endast säten som är avsedda för normal användning i vägtrafik.  
F = Endast framtill.  
G = Gäller inte husbil som består av chassi/förarhyttkombinationer av kategori N<sub>1</sub> med en tillåten vikt över 1 500 kg samt av kategori N<sub>2</sub>.

▼ **M6***BILAGA 12***A. GRÄNS FÖR SMÅ SERIER**

(Se artikel 8.2 a)

Antalet enheter inom en typgrupp enligt nedanstående definition som registreras, säljs eller tas i bruk per år i en medlemsstat får inte överstiga det antal som anges nedan för den aktuella fordonskategorin.

Kategori	Enheter
M <sub>1</sub>	500

Med *typgrupp* avses en grupp av fordon som inte är olika i följande väsentliga avseenden:

- Tillverkare.
- Väsentliga konstruktions- och formgivningsaspekter:
  - chassi/bottenplatta (uppenbara och grundläggande skillnader),
  - motor (inre förbränning/elektrisk/hybrid).

**B. GRÄNS FÖR SLUTSERIER**

(Se artikel 8.2 b)

► **M7** — ◀ Det största antal fordon av en eller flera typer som tas i bruk i varje medlemsstat enligt det förfarande som fastställs i artikel 8.2 b får inte överstiga 10 % av det totala antalet fordon av samtliga berörda typer som togs i bruk i medlemsstaten i fråga under föregående år.

En särskild anmärkning skall införas på intyget om överensstämmelse för de fordon som tas i bruk enligt detta förfarande.



▼ M6

## BILAGA 13

## FÖRTECKNING ÖVER GODKÄNNANDEN ENLIGT SÄRDIREKTIV

Godkännandemyndighetens stämpel
------------------------------------

Förteckning nr: .....

för tiden från och med den ..... till och med den .....

Följande upplysningar skall lämnas för varje godkännande som beviljats, vägrats eller återkallats under ovanstående period:

Tillverkare: .....

Godkännandenummer: .....

Skäl till utvidgning (i tillämpliga fall): .....

Fabrikat: .....

Typ: .....

Utfärdat den .....

Utfärdat första gången den (vid utvidgning) .....

## ▼M6

## BILAGA 14

## FÖRFARANDE VID ETAPPVIS TYPGODKÄNNANDE

(Se artikel 4)

## 1. ALLMÄNT

- 1.1 För att etappvis typgodkännande skall kunna genomföras på ett tillfredsställande sätt krävs samverkan av samtliga berörda tillverkare. Därför måste godkännandemyndigheten, innan de utfärdar typgodkännande för den andra etappen och de därpå följande, se till att de berörda tillverkarna har vidtagit lämpliga åtgärder för att vidarebefordra och utbyta de dokument och den information som behövs för att det färdigbyggda fordonet skall uppfylla de tekniska kraven i samtliga tillämpliga särdirektiv enligt bilaga 4 eller 11. Den information som meddelas skall innefatta uppgifter om relevanta godkännanden av system, komponenter och separata tekniska enheter samt om fordonsdelar som ingår i det ej färdigbyggda fordonet och som ännu inte har godkänts.
- 1.2 Typgodkännanden enligt denna bilaga beviljas för fordon i den produktionsetapp de befinner sig i och skall innefatta samtliga godkännanden som beviljats under föregående etapper.
- 1.3 Varje tillverkare i en etappvis typgodkännandeprocess ansvarar för godkännande och överensstämmelse med den godkända typen i fråga om samtliga system, komponenter eller separata tekniska enheter som han har tillverkat, eller som han har kompletterat de fordon med som är under uppbyggnad från föregående etapp. Han ansvarar inte för sådant som godkänts i en föregående etapp, såvida han inte förändrar tidigare godkända delar i sådan utsträckning att det tidigare lämnade godkännandet inte längre är giltigt.

## 2. FÖRFARANDE

Vid ansökan enligt artikel 3.3 skall godkännandemyndigheten

- a) kontrollera att samtliga relevanta godkännanden enligt särdirektiv motsvarar standarderna i de vid tillfället gällande särdirektiven,
  - b) säkerställa att samtliga uppgifter, som är relevanta för den aktuella produktionsetappen, ingår i informationsunderlaget,
  - c) granska dokumentationen för att förvissa sig om att den eller de specifikationer och de uppgifter om fordonet som ingår i del I av den tekniska dokumentationen finns med i de tekniska underlagen och/eller intygen om godkännande enligt de tillämpliga särdirektiven, samt - då en punkt i den tekniska dokumentationen för ett avslutat fordon saknas i det tekniska underlaget enligt något av särdirektiven - kontrollera att fordonet i detta avseende motsvarar uppgifterna i informationsunderlaget,
  - d) på utvalda fordon av den typ godkännandet gäller utföra, eller låta utföra, inspektion av fordonets delar och system för att kontrollera att fordonet eller fordonen har byggts enligt tillämpliga uppgifter i de godkända tekniska underlagen för varje tillämpligt godkännande enligt särdirektiv,
  - e) i tillämpliga fall utföra, eller låta utföra, relevanta kontroller av monteringen av separata tekniska enheter.
3. Det antal fordon som skall inspekteras enligt punkt 2 d skall vara tillräckligt för att möjliggöra en tillfredsställande kontroll av de olika fordonskombinationer som skall godkännas i det aktuella skedet av färdigställandet med avseende på
    - motor,
    - växellåda,
    - drivaxlar (antal, placering, koppling till andra axlar),
    - styraxlar (antal och placering),
    - karosseriform,
    - antal dörrar,
    - styrning (höger eller vänster),
    - antal säten,
    - utrustningsnivå.

**▼M6**

## 4. IDENTIFIKATION AV FORDONET

Från och med den andra etappen skall varje tillverkare, utöver den skylt som föreskrivs i direktiv 76/114/EEG (efter senaste ändring), förses fordonet med en kompletteringsskylt, för vilken en mall lämnas i tillägget till denna bilaga. Denna skylt skall fästas på ett säkert sätt på en framträdande och lättåtkomlig plats på en del av fordonet som normalt inte byts ut under den tid fordonet används. Följande uppgifter skall återges tydligt och outplånligt i nämnd ordning:

- Tillverkarens namn.
- EEG-typgodkännandenummer.
- Etapp i etappvis godkännande.
- Fordonets serienummer.
- Största tillåtna vikt med last för fordonet <sup>(a)</sup>.
- Största tillåtna vikt för fordonskombinationen (om fordonet är godkänt som dragfordon) <sup>(a)</sup>.
- Största tillåtna belastning på varje axel, angivet i ordningsföljd från och med den främre axeln <sup>(a)</sup>.
- För påhängsvagnar: största tillåtna belastning i kopplingstappen <sup>(a)</sup>.

<sup>(a)</sup> Endast om detta värde ändrats sedan föregående etapp av typgodkännandet.

▼ **M6***Tillägg*

## MALL FÖR KOMPLETTERANDE TILLVERKARSKYLTT

Nedanstående exempel är endast vägledande.

KAROSSERIAKTIEBOLAGET HENSSLER
e 2*91/289*2609*01
Etapp 3
1 856
1 500 kg
2 500 kg
1—700 kg
2—810 kg