

UREDBE

IZVEDBENA UREDBA KOMISIJE (EU) 2016/1831

z dne 14. oktobra 2016

o spremembi Uredbe Sveta (ES) št. 329/2007 o omejevalnih ukrepih proti Demokratični ljudski republiki Koreji

EVROPSKA KOMISIJA JE –

ob upoštevanju Pogodbe o delovanju Evropske unije,

ob upoštevanju Uredbe Sveta (ES) št. 329/2007 z dne 27. marca 2007 o omejevalnih ukrepih proti Demokratični ljudski republiki Koreji ⁽¹⁾ in zlasti člena 13(1)(g) Uredbe,

ob upoštevanju naslednjega:

- (1) Uredba (ES) št. 329/2007 uveljavlja ukrepe, določene v Sklepu Sveta (SZVP) 2016/849 ⁽²⁾.
- (2) Varnostni Svet Združenih narodov je 2. marca 2016 sprejel Resolucijo (RVSZN) 2270 (2016), v kateri so določeni novi ukrepi proti Severni Koreji. V skladu z navedeno resolucijo je Odbor za sankcije, ustanovljen v skladu z RVSZN 1718 (2006), 4. aprila 2016 objavil seznam dodatnega blaga, za katerega veljajo prepovedi prenašanja, nabavljanja in zagotavljanja tehnične pomoči (v nadaljnjem besedilu: seznam občutljivega blaga).
- (3) Svet je 4. avgusta 2016 po sprejetju Resolucije (RSVZN) 2270 (2016) sprejel Sklep (SVZP) 2016/1341 ⁽³⁾. Uredba Sveta (EU) 2016/1333 ⁽⁴⁾ ustrezno spreminja Uredbo (ES) št. 329/2007, tako da dodaja Prilogo Ig.
- (4) Ta predlog opredeljuje občutljivo blago, ki ga je treba vključiti v Prilogo Ig k Uredbi (ES) št. 329/2007, in dodeljuje referenčne številke iz kombinirane nomenklature iz Priloge I k Uredbi Sveta (EGS) št. 2658/87 ⁽⁵⁾. Prilogo Ig k Uredbi (ES) št. 329/2007 je zato treba ustrezno spremeniti –

SPREJELA NASLEDNJO UREDBO:

Člen 1

Priloga Ig k Uredbi (ES) št. 329/2007 se spremeni v skladu s Prilogo k tej uredbi.

Člen 2

Ta uredba začne veljati dan po objavi v *Uradnem listu Evropske unije*.

⁽¹⁾ UL L 88, 29.3.2007, str. 1.

⁽²⁾ Sklep Sveta (SZVP) 2016/849 z dne 27. maja 2016 o omejevalnih ukrepih proti Demokratični ljudski republiki Koreji in razveljavitvi Sklepa 2013/183/SZVP (UL L 141, 28.5.2016, str. 79).

⁽³⁾ Sklep Sveta (SZVP) 2016/1341 z dne 4. avgusta 2016 o spremembi Sklepa (SZVP) 2016/849 o omejevalnih ukrepih proti Demokratični ljudski republiki Koreji (UL L 212, 5.8.2016, str. 116).

⁽⁴⁾ Uredba Sveta (EU) 2016/1333 z dne 4. avgusta 2016 o spremembi Uredbe (ES) št. 329/2007 o omejevalnih ukrepih proti Demokratični ljudski republiki Koreji (UL L 212, 5.8.2016, str. 1).

⁽⁵⁾ Uredba Sveta (EGS) št. 2658/87 z dne 23. julija 1987 o tarifni in statistični nomenklaturi ter skupni carinski tarifi (UL L 256, 7.9.1987, str. 1).

Uredba je v celoti zavezujoča in se neposredno uporablja v vseh državah članicah.

V Bruslju, 14. oktobra 2016

Za Komisijo

V imenu predsednika

Vršilec dolžnosti vodje Službe za instrumente zunanje politike

PRILOGA

Priloga Ig k Uredbi (ES) št. 329/2007 se nadomesti z naslednjim:

„PRILOGA Ig

BLAGO IN TEHNOLOGIJA IZ ČLENOV 2, 3 IN 6 ⁽¹⁾

Predmeti, materiali, oprema, blago in tehnologija, povezani z orožjem za množično uničevanje, ugotovljeni in opredeljeni kot občutljivo blago v skladu z odstavkom 25 Resolucije Varnostnega sveta ZN 2270.

(a) Predmeti za jedrsko uporabo in/ali uporabo v izstrelkih**(1) Obročasti magneti**

Trajni magnetni materiali, ki imajo naslednji značilnosti:

- i. obročasti magnet z razmerjem med zunanjim in notranjim premerom, manjšim ali enakim 1,6:1 ter
- ii. izdelani iz katerega koli od naslednjih magnetnih materialov: zlitin aluminija, niklja in kobalta, feritov, zlitin samarija in kobalta ali zlitin neodima, železa in bora.

ex 8505 11 00

ex 8505 19 10

ex 8505 19 90

ex 8505 90 90

(2) Martenzitno jeklo

Martenzitno jeklo, ki ima naslednji značilnosti:

- i. „zmožnost“ skrajne natezne trdnosti 1 500 MPa ali več pri 293 K (20 °C);
- ii. obliko palice ali cevi z zunanjim premerom 75 mm ali več.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

(3) Magnetne zlitine v obliki listov ali tankih trakov, ki imajo naslednji značilnosti:

(a) debelino 0,05 mm ali manj, ali višino 25 mm ali manj in

(b) izdelane iz katere koli od naslednjih magnetnih zlitin: železo-krom-kobalt, železo-kobalt-vanadij, železo-krom-kobalt-vanadij ali železo-krom.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

⁽¹⁾ Oznake nomenklature so tiste, ki se uporabljajo za ustrezne izdelke v kombinirani nomenklaturi, kot je opredeljena v členu 1(2) Uredbe Sveta (EGS) št. 2658/87 in določena v Prilogi I k Uredbi.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

(4) Frekvenčni pretvorniki (znani tudi kot konverterji ali inverterji)

Frekvenčni pretvorniki, razen tistih, določenih v točki 0B001.b.13. ali 3A225 Priloge 1, ki imajo vse naslednje značilnosti, in posebej zanje zasnovane komponente:

- i. večfazno izhodno frekvenco;
- ii. z zmožnostjo zagotavljanja moči 40 W ali več; ter
- iii. z zmožnostjo delovanja kjer koli (v danem trenutku ali trenutkih) v frekvenčnem območju med 600 in 2 000 Hz.

Tehnični opombi:

(1) Frekvenčni pretvorniki so znani tudi kot konverterji ali inverterji.

(2) Zgoraj določeno funkcionalnost ima lahko tudi oprema, ki je opisana ali se trži pod naslednjimi imeni: elektronska preskusna oprema, enofazni napajalniki, izmenični pogonski sistemi ali frekvenčni pretvorniki pogona.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

(5) Visokotrjne aluminijeve zlitine

Aluminijeve zlitine, ki imajo obe naslednji značilnosti:

- i. „zmožnost“ skrajne natezne trdnosti 415 MPa ali več pri 293 K (20 °C) in
- ii. obliko palice ali cevi z zunanjim premerom 75 mm ali več.

Tehnična opomba:

beseda „zmožnost“ zajema aluminijeve zlitine pred toplotno obdelavo ali po njej.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

(6) Vlakneni ali nitasti materiali

Naslednji „vlakneni ali nitasti materiali“ in prepregi:

- i. ogljikovi, aramidni ali stekleni „vlakneni ali nitasti materiali“, ki imajo obe od naslednjih značilnosti:

(1) „specifični modul“ večji od $3,18 \times 10^6$ m; ter

(2) „specifična natezna trdnost“ večja od $76,2 \times 10^3$ m;

- ii. prepregi: „preja“, „predpreja“, „predivo“ ali „trakovi“, impregnirani s smolo, ki so široki 30 mm ali manj, izdelani iz ogljikovih, aramidnih ali steklenih „vlaknenih ali nitastih materialov“, nadziranih v točki (a) zgoraj.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	

(7) Stroji za navijanje niti in sorodna oprema

Stroji za navijanje niti in sorodna oprema zanje:

i. stroji za navijanje niti, ki imajo vse naslednje značilnosti:

(1) njihovi gibi pozicioniranja, ovijanja in navijanja so koordinirani in programirani v dveh ali več oseh;

(2) posebej so izdelani za proizvodnjo kompozitnih struktur ali laminatov iz „vlaknenih ali nitastih materialov“; ter

(3) primerni so za navijanje valjastih cevi s premerom 75 mm in več;

ii. naprave za koordiniranje in programiranje strojev za navijanje niti iz točke (a) zgoraj;

iii. vpenjalne osi za stroje za navijanje niti iz točke (a) zgoraj.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

(8) Stroji za potisno oblikovanje

Kot so opisani v INFCIRC/254/Rev.9/Part2 in S/2014/253.

ex 8463 90 00

ex 8466 94 00

(9) Oprema za lasersko varjenje

ex 8515 80 10

ex 8515 80 90

ex 8515 90 00

(10) 4- in 5-osni CNC obdelovalni stroji

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

(11) Oprema za plazemsko rezanje

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

(12) Kovinski hidridi, kot je cirkonijev hidrid

ex 2850 00 20

(b) **Predmeti, ki se uporabljajo za kemično/biološko orožje**

(1) Dodatne kemikalije, primerne za izdelavo kemičnih agensov

Opis izdelka		Oznaka KN
Natrijeva kovina (7440-23-5)		2805 11 00
Žveplov trioksid (7446-11-9)	ex	2811 29 10
Aluminijev klorid (7446-70-0)		2827 32 00
Kalijev bromid (7758-02-3)		2827 51 00
Natrijev bromid (7647-15-6)		2827 51 00
Diklorometan (75-09-2)		2903 12 00
Izopropil bromid (75-26-3)	ex	2903 39 19
Izopropil eter (108-20-3)	ex	2909 19 90
Monoizopropilamin (75-31-0)	ex	2921 19 99
Trimetilamin (75-50-3)	ex	2921 11 00
Tributilamin (102-82-9)	ex	2921 19 99
Trietilamin (121-44-8)	ex	2921 19 99
N,N-Dietilamin (121-69-7)	ex	2921 42 00
Piridin (110-86-1)	ex	2933 31 00

(2) Reakcijske posode, reaktorji, mešala, toplotni izmenjevalniki, kondenzatorji, črpalke, ventili, rezervoarji za shranjevanje, kontejnerji, sprejemniki ter destilacijski ali absorpcijski stolpi, ki izpolnjujejo parametre delovanja, opisane v S/2006/853 in S/2006/853/corr.1.

— Enkratno tesnjene črpalke s tovarniško določenim največjim pretokom več kot 0,6 m³/h in puše (ohišja črpalk), predoblikovalne zamenljive puše, mešalna kolesa, rotorji ali šobe brizgalnih črpalk, načrtovani za take črpalke, pri katerih so vse površine, ki prihajajo v neposredni stik z reagentom, iz katerega koli od naslednjih materialov:

- (a) niklja ali zlitin z več kot 40 mas. % niklja;
- (b) zlitin z več kot 25 ut. % niklja in 20 ut. % kroma;
- (c) fluoropolimerov (polimernih ali elastomernih materialov z več kot 35 ut. % fluora);
- (d) stekla ali emajliranega stekla (tudi prevlečenega s steklom ali emajliranega);
- (e) grafita ali ogljik-grafita;
- (f) tantala ali tantalovih zlitin;
- (g) titana ali titanovih zlitin;
- (h) cirkonija ali cirkonijevih zlitin;
- (i) keramike;
- (j) ferosilicija (kompozitnih zlitin silicija in železa) ali

(k) niobija (kolumbija) ali niobijevih zlitin.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

- (3) Čiste sobe z navadnim ali vrtnčastim kroženjem zraka in enote s čistilniki z ventilatorjem s filtrom HEPA, ki bi se lahko uporabljale v obratih za shranjevanje pri ravneh P3 ali P4 (BSL 3, BSL 4, L3, L4).

ex 8414 51 00
ex 8414 59 00
ex 8414 60 00
ex 8414 80 80
ex 8421 39 20
ex 8479 89 97“
