

II

(Nezakonodajni akti)

AKTI, KI JIH SPREJMEJO ORGANI, USTANOVLJENI Z MEDNARODNIMI SPORAZUMI

Le izvirna besedila UN/ECE so pravno veljavna v skladu z mednarodnim javnim pravom. Status in začetek veljavnosti tega pravilnika je treba preveriti v najnovejši različici dokumenta UN/ECE TRANS/WP.29/343, ki je dostopen na: <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocstts.html>

Pravilnik št. 1 Ekonomske komisije Združenih narodov za Evropo (UN/ECE) – Enotne določbe za homologacijo žarometov motornih vozil za asimetrični kratki svetlobni pramen in/ali dolgi svetlobni pramen, ki so opremljeni z žarnico z žarilno nitko kategorije R2 in/ali HS1

Vključuje vsa veljavna besedila do:

Sprememb 02 – začetek veljavnosti: 8. september 2001

VSEBINA

PRAVILNIK

Področje uporabe

1. Opredelitev pojmov
2. Vloga za homologacijo
3. Oznake
4. Homologacija
5. Splošne specifikacije
6. Osvetljenost
7. Meritev motenja
8. Etalonski žaromet
9. Skladnost proizvodnje
10. Kazni za neskladnost proizvodnje
11. Sprememba in razširitev homologacije za tip žarometa
12. Dokončna prekinitve proizvodnje
13. Imena in naslovi tehničnih služb, ki izvajajo homologacijske preskuse, ter upravnih organov
14. Prehodne določbe

PRILOGE

- Priloga 1 – Sporočilo o podeljeni, razširjeni, zavrnjeni ali preklicani homologaciji ali dokončni prekinitvi proizvodnje tipa žarometov v skladu s Pravilnikom št. 1.
- Priloga 2 – Posebni žarometi za kmetijske ali gozdarske traktorje in druga počasna vozila
- Priloga 3 – Minimalne zahteve za postopke za nadzor skladnosti proizvodnje
- Priloga 4 – Preskus stabilnosti fotometričnega delovanja delujočih žarometov
- Priloga 5 – Primeri homologacijskih oznak
- Priloga 6 – Merilni zasloni
- Priloga 7 – Zahteve za žaromete z lečami iz plastičnega materiala – preskušanje vzorcev leč ali materiala in celotnih žarometov
- Priloga 8 – Minimalne zahteve za vzorčenje, ki ga opravi inšpektor

PODROČJE UPORABE ⁽¹⁾

Ta pravilnik se uporablja za žaromete motornih vozil, ki so lahko opremljeni z lečami iz stekla ali plastičnega materiala.

1. OPREDELITEV POJMOV

V tem pravilniku:

- 1.1 „leča“ pomeni najbolj zunanji del žarometov (enote), ki oddaja svetlobo skozi svetlečo površino;
- 1.2 „prevleka“ pomeni vse proizvode, ki so v enem ali več slojih naneseni na zunanjo površino leče;
- 1.3 žarometi različnih „tipov“ pomenijo žaromete, ki se razlikujejo v tako pomembnih vidikih, kot so:
- 1.3.1 blagovna znamka;
- 1.3.2 značilnosti optičnega sistema;
- 1.3.3 vsebovanje dodatnih sestavnih delov, ki lahko med delovanjem spremenijo optične učinke z odbojem, lomom, absorpcijo in/ali deformacijo;
- 1.3.4 primernost za vožnjo po desni ali levi strani cestišča ali za oba načina vožnje;
- 1.3.5 možnost proizvodnje kratkega svetlobnega pramena ali dolgega svetlobnega pramena ali obeh;
- 1.3.6 materiali, iz katerih so morebitne leče in prevleke;
- 1.3.7 nosilec za žarnico (žarnice) z žarilno nitko ene izmed naslednjih kategorij: R2 in/ali HS1 ⁽²⁾.

⁽¹⁾ Ta pravilnik ne preprečuje možnosti, da pogodbenica Sporazuma, ki uporablja ta pravilnik, prepove uporabo žarometov s plastično lečo, homologiranega po tem pravilniku, skupaj z mehansko napravo za čiščenje žarometov (z brisalci).

⁽²⁾ Vloga za homologacijo žarnice z žarilno nitko: glej Pravilnik št. 37. „Tip žarnice z žarilno nitko“ se ne sme zamenjevati s „kategorijo žarnice z žarilno nitko“. Ta pravilnik zadeva žaromete, ki so opremljeni z žarnico z žarilno nitko kategorij R2 in/ali HS1. Ti kategoriji žarnic z žarilno nitko se razlikujeta predvsem v načinu izdelave in zlasti v podnožju. Kategoriji nista medsebojno zamenljivi, a posamezna kategorija žarnice z žarilno nitko običajno vsebuje več tipov.

2. VLOGA ZA HOMOLOGACIJO
- 2.1 Vlogo za homologacijo vloži imetnik blagovne znamke ali njegov ustrezno pooblaščen predstavnik. V vlogi se navede, ali je žaromet predviden za kratki in dolgi svetlobni pramen ali le za enega od njiju:
- če gre za žaromet s kratkim svetlobnim pramenom, ali je ta namenjen vožnji po levi in desni strani cestišča ali le za desno ali le za levo stran vožnje;
- če je žaromet opremljen z nastavljivim reflektorjem, položaji vgradnje žarometa glede na cestišče in vzdolžno srednjo ravnino vozila;
- 2.2 Vlogi se za vsak tip žarometa priložijo:
- 2.2.1 risbe v treh izvodih, ki so dovolj natančne za identifikacijo tipa žarometa in vsebujejo pogled od spredaj s podrobnim prikazom morebitnih reber na lečah ter njegov prečni prerez; na risbah mora biti prikazan prostor, namenjen homologacijski oznaki;
- če je žaromet opremljen z nastavljivim reflektorjem, je treba navesti položaje vgradnje žarometa glede na cestišče in vzdolžno srednjo ravnino vozila, če je žaromet predviden le za uporabo v navedenih položajih;
- 2.2.2 kratek opis tehničnih specifikacij;
- 2.2.3 dva vzorca tipa žarometa;
- 2.2.4 za preskus plastičnega materiala, iz katerega so izdelane leče;
- 2.2.4.1 trinajst leč;
- 2.2.4.1.1 šest izmed teh leč se lahko nadomesti s šestimi vzorci materiala velikosti najmanj 60×80 mm, z ravno ali izbočeno zunanjo površino in pretežno ravno površino v sredini (polmer ukrivljenja najmanj 300 mm), veliko najmanj 15×15 mm;
- 2.2.4.1.2 vsaka taka leča ali vzorec materiala se izdelava po postopku, ki se uporablja v serijski proizvodnji;
- 2.2.4.2 reflektor, na katerega se lahko vgradijo leče po navodilih proizvajalca.
- 2.3 Materialom, iz katerih so izdelane leče in morebitne prevleke, je treba priložiti poročilo o presku su lastnosti teh materialov in prevleke, če so na njih že bili opravljeni preskusi.
- 2.4 Pristojni organ pred podelitvijo homologacije preveri, ali obstajajo zadovoljivi ukrepi za zagotavljanje učinkovitega nadzora skladnosti proizvodnje.
3. OZNAKE ⁽³⁾
- 3.1 Žarometi, predloženi v homologacijo, morajo biti opremljeni z blagovno znamko vlagatelja.

⁽³⁾ Pri žarometih, zasnovanih tako, da izpolnjujejo zahteve za vožnjo po samo eni strani cestišča (po desni ali po levi), se nadalje priporoča, da se na prednji leči neizbrisno označi predel, ki se lahko zakrije, da se prepreči motenje udeležencev v prometu v državi, kjer promet poteka po nasprotni strani cestišča. Ta oznaka ni potrebna, če je predel jasno razpoznaven že iz zasnove.

- 3.2 Na leči in na ohišju ⁽⁴⁾ morajo imeti prostor zadostne velikosti za homologacijsko oznako in dodatne simbole iz odstavka 4; ta prostor mora biti označen na risbah iz odstavka 2.2.1 zgoraj.
- 3.3 Pri žarometih, zasnovanih tako, da izpolnjujejo zahteve tako v državah, kjer poteka vožnja po desni strani cestišča, kot v državah, kjer poteka vožnja po levi strani cestišča, je treba nastaviti optične enote na vozilu ali žarnice z žarilno nitko na reflektorju označiti z velikima tiskanima črkama R in D za vožnjo po desni strani cestišča in velikima tiskanima črkama L in G za vožnjo po levi strani cestišča.
4. HOMOLOGACIJA
- 4.1 Splošno
- 4.1.1 Homologacija se podeli, če vsi vzorci tipa žaromet, ki se predložijo v skladu z odstavkom 2, izpolnjujejo zahteve tega pravilnika.
- 4.1.2 Kadar se ugotovi, da združene, kombinirane ali integrirane svetilke izpolnjujejo zahteve več pravilnikov, se lahko uporabi enotna mednarodna homologacijska oznaka, če vsaka od združenih, kombiniranih ali integriranih svetilk izpolnjuje določbe, ki veljajo zanjo. Ta zahteva ne velja za žaromete z žarnico z dvema žarilnima nitkama, ko je homologiran en svetlobni pramen.
- 4.1.3 Številka homologacije se določi za vsak homologiran tip. Ista pogodbenica ne sme dodeliti iste številke drugemu tipu žaromet, ki je zajet v tem pravilniku, razen v primeru razširitve homologacije na napravo, ki se razlikuje le po barvi oddajane svetlobe.
- 4.1.4 Obvestilo o podelitvi, razširitvi, zavrnitvi ali preklicu homologacije ali o dokončni prekinitvi proizvodnje tipa žaromet, ki je skladen s tem pravilnikom, se pošlje pogodbenicam Sporazuma iz leta 1958, ki uporabljajo ta pravilnik, z obrazcem, ki je skladen z vzorcem iz Priloge 1 k temu pravilniku, in navedbami v skladu z odstavkom 2.2.1. Če je žaromet opremljen z nastavljivim reflektorjem in naj bi se uporabljal le v položajih vgradnje v skladu z navedbami iz odstavka 2.2.1, homologacija vlagatelja obvezuje, da uporabnika na ustrezen način obvesti o pravih položajih vgradnje.
- 4.1.5 Poleg oznake iz odstavka 3.1 se na vsak žaromet, ki je skladen s tipom, homologiranim v skladu s tem pravilnikom, na prostorih iz odstavka 3.2 namesti homologacijska oznaka, kakor je opisana v odstavkih 4.2 in 4.3.
- 4.2 Sestava homologacijske oznake
- Homologacijsko oznako sestavljajo:
- 4.2.1 mednarodna homologacijska oznaka, ki je sestavljena iz:
- 4.2.1.1 kroga, ki obkroža črko „E“ in številčno oznako države, ki je podelila homologacijo ⁽⁵⁾;
- 4.2.1.2 številke homologacije iz odstavka 4.1.3;

⁽⁴⁾ Če leče ni mogoče odstraniti z ohišja žaromet, zadostuje prostor na leči.

⁽⁵⁾ 1 za Nemčijo, 2 za Francijo, 3 za Italijo, 4 za Nizozemsko, 5 za Švedsko, 6 za Belgijo, 7 za Madžarsko, 8 za Češko, 9 za Španijo, 10 za Jugoslavijo, 11 za Združeno kraljestvo, 12 za Avstrijo, 13 za Luksemburg, 14 za Švico, 15 (prosto), 16 za Norveško, 17 za Finsko, 18 za Dansko, 19 za Romunijo, 20 za Poljsko, 21 za Portugalsko, 22 za Rusko federacijo, 23 za Grčijo, 24 (prosto), 25 za Hrvaško, 26 za Slovenijo, 27 za Slovaško, 28 za Belorusijo, 29 za Estonijo, 30–36 (prosto) in 37 za Turčijo. Nadaljnje številke se za druge države določijo po kronološkem vrstnem redu, po katerem ratificirajo Sporazum o sprejetju enotnih pogojev za homologacijo in vzajemno priznavanje homologacij opreme in delov motornih vozil ali pristopijo k njemu, generalni sekretar Združenih narodov pa tako določene številke sporoči pogodbenicam Sporazuma.

- 4.2.2 naslednji dodatni simbol (ali simboli):
- 4.2.2.1 na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve le za promet po levi strani cestišča, vodoravno puščico, ki, gledano od spredaj, kaže v desno, tj. na tisto stran cestišča, po kateri teče promet;
- 4.2.2.2 na žarometih, zasnovanih, da z ustrezno nastavitvijo optične enote ali žarnice z žarilno nitko izpolnjujejo zahteve za oba prometna sistema, vodoravno puščico z dvema konicama, ki kažeta ena v levo, druga pa v desno;
- 4.2.2.3 na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve tega pravilnika le za kratki svetlobni pramen, črko „C“;
- 4.2.2.4 na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve tega pravilnika le za dolgi svetlobni pramen, črko „R“;
- 4.2.2.5 na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve tega pravilnika za kratki in dolgi svetlobni pramen, črki „CR“;
- 4.2.2.6 na žarometih z lečo iz plastičnega materiala črki „PL“ v bližini simbolov iz odstavkov 4.2.2.3 do 4.2.2.5 zgoraj.
- 4.2.2.7 V vsakem primeru morajo biti na certifikatu o homologaciji in obrazcu za sporočanje za države, ki so pogodbenice Sporazuma in uporabljajo ta pravilnik, določeni ustrezen način delovanja, uporabljen med preskusnim postopkom v skladu z odstavkom 1.1.1.1 Priloge 4, in dovoljene napetosti v skladu z odstavkom 1.1.1.2 Priloge 4.

V ustreznih primerih je treba napravo označiti, kakor sledi:

na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve tega pravilnika in so zasnovani tako, da žarilna nitka kratkega svetlobnega pramena ne sveti hkrati s katero koli drugo svetlobno funkcijo, s katero je lahko integrirana, se za simbolom žaromet za kratki svetlobni pramen v homologacijski oznaki postavi poševnica (/).

na žarometih, ki izpolnjujejo zahteve iz Priloge 4 k temu pravilniku samo pri napajalni napetosti 6 V ali 12 V, se v bližini nosilca žarnice z žarilno nitko namesti številka 24, prečrtana s poševnim križem (x).

- 4.2.2.8 Številke številke homologacije, ki označujeta spremembe, veljavne v času izdaje homologacije, in po potrebi zahtevana puščica se lahko označijo v bližini zgornjih dodatnih simbolov.
- 4.2.2.9 Znaki in simboli iz odstavkov 4.2.1 in 4.2.2 morajo biti jasno čitljivi in neizbrisni, tudi ko je žaromet vgrajen v vozilo.

4.3 Namestitev homologacijske oznake

4.3.1 Samostojne svetilke

Na slikah 1 do 9 v Prilogi 5 k temu pravilniku so prikazani primeri sestave homologacijske oznake skupaj z zgoraj navedenimi dodatnimi simboli.

4.3.2 Združene, kombinirane ali integrirane svetilke

- 4.3.2.1 Kadar se ugotovi, da združene, kombinirane ali integrirane svetilke izpolnjujejo zahteve več pravilnikov, se lahko namesti enotna mednarodna homologacijska oznaka, sestavljena iz kroga, ki obkroža črko „E“ in številčno oznako države, ki je podelila homologacijo, ter številke homologacije. Ta homologacijska oznaka se lahko namesti kjer koli na združenih, kombiniranih ali integriranih svetilkah, če:

- 4.3.2.1.1 je vidna po vgradnji svetilk;

- 4.3.2.1.2 ni mogoče odstraniti nobenega dela združenih, kombiniranih ali integriranih svetilk, ki prepušča svetlobo, ne da bi pri tem odstranili tudi homologacijsko oznako.
- 4.3.2.2 Identifikacijski simbol za vsako svetilko, ki ustreza vsakemu pravilniku, v skladu s katerim je bila podeljena homologacija, se skupaj z ustreznimi spremembami, ki vključujejo zadnje večje tehnične spremembe Pravilnika ob izdaji homologacije, in po potrebi z zahtevano puščico, označi:
- 4.3.2.2.1 ali na ustrezni svetleči površini,
- 4.3.2.2.2 ali v skupini, tako da je jasno razpoznavna vsaka od združenih, kombiniranih ali integriranih svetilk (glej štiri mogoče primere iz Priloge 5).
- 4.3.2.3 Velikost posameznih elementov enotne homologacijske oznake ne sme biti manjša od najmanjše velikosti, ki jo za najmanjšo posamezno oznako zahteva Pravilnik, v skladu s katerim je bila podeljena homologacija.
- 4.3.2.4 Številka homologacije se določi za vsak homologiran tip. Ista pogodbenica ne sme dodeliti enake številke drugemu tipu združenih, kombiniranih ali integriranih svetilk, ki so zajete v tem pravilniku.
- 4.3.2.5 Slika 10 iz Priloge 5 k temu pravilniku ponazarja primere sestave homologacijskih oznak za združene, kombinirane ali integrirane svetilke skupaj z vsemi zgoraj navedenimi dodatnimi simboli.
- 4.3.3 Za svetilke, katerih leče se uporabljajo za različne tipe žarometov in ki jih je mogoče integrirati ali združiti z drugimi svetilkami:
- veljajo določbe v odstavku 4.3.2 zgoraj.
- 4.3.3.1 Če se uporabi ista leča, je ta lahko označena z različnimi homologacijskimi oznakami, ki se nanašajo na različne tipe žarometov ali sklopov svetilk, pod pogojem, da ima ohišje žaromet, tudi če je neločljivo povezano z lečo, tudi prostor, opisan v odstavku 3.2 zgoraj, in homologacijske oznake za dejanske funkcije. Če imajo različni tipi žarometov isto ohišje, je to lahko označeno z različnimi homologacijskimi oznakami.
- 4.3.3.2 Slika 11 iz Priloge 5 k temu pravilniku ponazarja primere sestave homologacijskih oznak, ki se nanašajo na zgornji primer.

5. SPLOŠNE SPECIFIKACIJE

- 5.1 Vsi vzorci so skladni s specifikacijami iz odstavkov 6 in 7 tega pravilnika.
- 5.2 Žarometi se izdelajo tako, da ohranijo predpisane fotometrične značilnosti in ob običajni uporabi njihovo delovanje ostane zadovoljivo kljub tresljajem, ki jim utegnejo biti izpostavljeni.
- 5.3 Žarometi morajo imeti napravo, ki omogoča, da se na vozilu nastavijo tako, da ustrezajo veljavnim predpisom. Takšne naprave ni treba namestiti na enote, v katerih reflektorja in razpršilne leče ni mogoče ločiti, vendar le če se takšne enote uporabljajo zgolj pri vozilih, pri katerih je mogoče žaromete nastaviti kako drugače. Kjer sta žaromet za dolgi svetlobni pramen in žaromet za kratki svetlobni pramen, oba opremljena s svojo žarnico z žarilno nitko, združena v sestavljeno enoto, naprava za nastavitvev omogoča pravilno nastavitvev vsakega optičnega sistema posebej.

Te določbe pa ne veljajo za sklope žarometov z nedeljivimi reflektorji. Za tovrstne sklope veljajo zahteve iz odstavka 6 spodaj.

- 5.4 Deli, s katerimi je žarnica z žarilno nitko pritrjena na reflektor, morajo biti izdelani tako, da je žarnico z žarilno nitko tudi v temi mogoče pritrčiti le v pravilni legi. Nosilec žarnice z žarilno nitko mora biti skladen z dimenzijskimi značilnostmi iz tehničnih podatkov iz publikacije IEC 61-2:

Žarnice z žarilno nitko	Nosilec	Podatkovni list
R2	P45t-41	7005-95-1
H51	PX43t	7005-34-1

- 5.5 Žarometi, zasnovani tako, da izpolnjujejo zahteve držav, kjer poteka vožnja po desni strani cestišča, in držav, kjer poteka vožnja po levi strani cestišča, se lahko prilagodijo za določeno stran cestišča z ustrezno začetno nastavitvijo pri namestitvi na vozilo ali pa to izbirno nastavitev opravi voznik. Takšna začetna ali izbirna nastavitev vključuje, na primer, namestitev optične enote na vozilo pod določenim kotom ali namestitev žarnice z žarilno nitko pod določenim kotom glede na optično enoto. V vsakem primeru morata biti mogoči samo dve natančno določeni legi, in sicer ena za vožnjo po desni in druga za vožnjo po levi strani cestišča, način izdelave pa mora onemogočiti nehoteni premik žarometa iz ene lege v drugo ali nastavitev žarometa v vmesno lego. Če je žarnico z žarilno nitko mogoče namestiti v dve različni legi, morajo biti deli za pritrčitev žarnice na reflektor zasnovani in izdelani tako, da je žarnica v vsaki od teh dveh leg pritrjena tako natančno, kot se zahteva za žaromete, ki so namenjeni le za eno stran vožnje.
- 5.6 V skladu z zahtevami Priloge 4 se izvedejo dodatni preskusi, s katerimi se zagotovi, da se fotometrično delovanje ni preveč spremenilo.
- 5.7 Skladnost z zahtevami iz odstavkov 5.2 do 5.5 se preverja vizualno in po potrebi s poskusno namestitvijo.
- 5.8 Če je leča žarometa izdelana iz plastičnega materiala, se preskusi izvedejo v skladu z zahtevami Priloge 7.

6. OSVETLJENOST

- 6.1.1 Žarometi morajo biti izdelani tako, da z ustreznimi žarnicami z žarilno nitko kategorij R2 in/ali H51 pri kratkem svetlobnem pramenu zagotavljajo zadostno neslepečo osvetljenost in dobro osvetljenost pri dolgem svetlobnem pramenu.
- 6.1.2 Osvetljenost, ki jo proizvaja žaromet, se preveri z uporabo navpičnega zaslona, ki je postavljen 25 m pred žarometom in pod pravim kotom glede na njegovo os (glej Prilogo 6).
- 6.1.3 Žaromet se preveri s standardno (etalonsko) žarnico z žarilno nitko z nazivno napetostjo 12 V. Vsi filtri za selektivno rumeno barvo ⁽⁶⁾ se nadomestijo z geometrično identičnimi brezbarvnimi filtri s faktorjem prepustnosti najmanj 80 %. Med pregledom žarometa se napetost na sponkah žarnice z žarilno nitko uravnava tako, da se pridobijo naslednje značilnosti:

Kategorija žarnice z žarilno nitko	Približna napajalna napetost (V) za meritev	Svetlobni tok (v lumnih)	
		žarilna nitka za dolgi svetlobni pramen	žarilna nitka za kratki svetlobni pramen
R2	12	700	450
H51	12	700	450

- 6.1.4 Dimenzije, ki določajo položaj žarilnih nitk in zaščite v etalonski žarnici z žarilno nitko, so prikazane na ustreznem podatkovnem listu v Pravilniku št. 37.
- 6.1.5 Balon etalonske žarnice z žarilno nitko mora biti takšne optične oblike in kakovosti, da ne povzroča odboja ali loma s škodljivim učinkom na porazdelitev svetlobe. Skladnost s to zahtevo se preveri z meritvijo porazdelitve svetlobe, pridobljene z etalonskim žarometom s standardno (etalonsko) žarnico z žarilno nitko.

⁽⁶⁾ Ti filtri sestojijo iz vseh sestavnih delov, vključno z lečami, ki so namenjeni barvi svetlobe.

- 6.2 Kratki svetlobni pramen mora proizvajati dovolj ostro „mejo svetlo-temno“, da je mogoča zadovoljiva nastavitvev. „Meja svetlo-temno“ mora biti na tisti strani, ki je nasprotna smeri vožnje, za katero je izdelan žaromet, vodoravna ravna črta, na drugi strani pa mora potekati vodoravno ali pod kotom 15° nad to vodoravno črto.

Žaromet se nastavi tako, da:

- 6.2.1 je pri žarometih, zasnovanih tako, da izpolnjujejo zahteve za vožnjo po desni strani cestišča, „meja svetlo-temno“ vodoravna na levi polovici zaslona (7), in pri žarometih, zasnovanih tako, da izpolnjujejo zahteve za vožnjo po levi strani cestišča, „meja svetlo-temno“ vodoravna na desni polovici zaslona;
- 6.2.2 je ta vodoravni del „meje svetlo-temno“ na zaslonu 25 cm pod vodoravno ravnino, ki poteka skozi fokus žaromet (glej Prilogo 6 k temu pravilniku);
- 6.2.3 zaslon je postavljen, kakor je navedeno v Prilogi 6. (8)

Pri taki nastavitvi mora žaromet, če je predviden za kratki in dolgi svetlobni pramen, izpolnjevati zahteve iz odstavkov 6.3 in 6.5. spodaj. Če je žaromet predviden predvsem za kratki svetlobni pramen, mora izpolnjevati samo zahteve iz odstavka 6.3. (9)

Če tako nastavljen žaromet ne izpolnjuje zahtev iz odstavkov 6.3 in 6.5, se njegova nastavitvev lahko spremeni, če se os svetlobnega pramena ali presečišče HV iz Priloge 6 k temu pravilniku ne premakne v desno ali levo za več kot 1° (= 44 cm). (10) Za lažjo nastavitvev na podlagi „meje svetlo-temno“ lahko žaromet delno prekrijemo in tako povečamo ostrino „meje svetlo-temno“.

Če je žaromet predviden izključno za dolgi svetlobni pramen, mora biti nastavljen tako, da je področje največje osvetljenosti na presečišču črt hh in vv. Takšen žaromet mora izpolnjevati le zahteve iz odstavka 6.5.

- 6.3 Osvetljenost, ki jo na zaslonu proizvede kratki svetlobni pramen, mora izpolnjevati zahteve iz naslednje tabele (11):

Točka na merilnem zaslonu		Zahtevana osvetljenost v luksih
Žarometi za vožnjo po desni strani cestišča	Žarometi za vožnjo po levi strani cestišča	
Točka R 50 L	Točka H 50 R	≤ 0–4
Točka 75 R	Točka 75 L	≥ 6
Točka 50 R	Točka 50 L	≥ 6
Točka 25 L	Točka 25 R	≥ 1,5
Točka 25 R	Točka 25 L	≥ 1,5
Katera koli točka v območju III		≤ 0,7
Katera koli točka v območju IV		≥ 2
Katera koli točka v območju I		≤ 20

Če svetlobni tok etalonske žarnice z žarilno nitko, uporabljene pri meritvi, ne znaša 450 lumnov, je treba vrednosti izvedenih meritev popraviti sorazmerno s stopnjami svetlobnih tokov. V območjih I, II, III in IV niso dopustna stranska odstopanja, ki bi zmanjšala dobro vidljivost.

(7) Zaslon za nastavitvev mora biti dovolj širok, da omogoča pregled „meje svetlo-temno“ vsaj v razponu 5° od črte vv.

(8) Če se pri žarometu, zasnovanem tako, da izpolnjuje zahteve tega pravilnika le v zvezi s kratkim svetlobnim pramenom, goriščna os bistveno razlikuje od splošne usmeritve pramena, se prečna nastavitvev izvede na najboljši možni način za izpolnjevanje zahtev osvetljenosti pri točkah 75 in 50.

(9) Takšen žaromet za „kratki svetlobni pramen“ lahko vključuje dolgi svetlobni pramen, za katerega specifikacije niso določene.

(10) Meja nenastavitvev 1° na desno ali levo ni nezdružljiva z navpično nenastavitvijo. Slednja je omejena le z zahtevami iz odstavka 6.5.

(11) Glej Prilogo 2 v zvezi s posebnimi žarometi za kmetijske ali gozdarske traktorje in druga počasna vozila.

Žarometi, zasnovani tako, da izpolnjujejo zahteve za vožnjo po desni in levi strani cestišča, morajo v obeh nastavitvah optične enote ali žarnice z žarilno nitko izpolnjevati zahteve, določene za zadevni prometni sistem.

- 6.4 Vrednosti osvetljenosti v območjih „A“ in „B“, kakor sta prikazani na sliki P1C v Prilogi 6, se preverijo z merjenjem fotometričnih vrednosti v točkah 1 do 8 na tej sliki; te vrednosti morajo biti znotraj naslednjih mejnih vrednosti:

$$1 + 2 + 3 \geq 0,3 \text{ luksa in}$$

$$4 + 5 + 6 \geq 0,6 \text{ luksa in}$$

$$0,7 \text{ luksa} \geq 7 \geq 0,1 \text{ luksa in}$$

$$0,7 \text{ luksa} \geq 8 \geq 0,2 \text{ luksa}$$

Te nove vrednosti se ne zahtevajo za žaromete, ki so bili homologirani pred začetkom uporabe Dodatka 3 k spremembam 01 k temu pravilniku (2. december 1992), niti za razširitve teh homologacij.

- 6.5 Za žaromete z nastavljivim reflektorjem se uporabljajo zahteve iz odstavkov 6.2 do 6.4 za vsak položaj vgradnje iz odstavka 2.1. Za preverjanje se uporabi naslednji postopek:

- 6.5.1 vsak uporabljeni položaj se določi s preskusnim goniometrom glede na črto, ki povezuje središče svetlobnega vira in točko HV na merilnem zaslonu. Nastavljivi reflektor se nato premakne v takšen položaj, da svetlobni vzorec na zaslonu ustreza predpisom za nastavitev iz odstavkov 6.1, 6.2 in/ali 6.4;

- 6.5.2 ko je reflektor pritrjen v skladu z odstavkom 6.5.1, mora žaromet izpolnjevati ustrezne fotometrične zahteve iz odstavkov 6.2, 6.3 in 6.4;

- 6.5.3 dodatni preskusi se izvedejo po navpičnem premiku reflektorja za $\pm 2^\circ$ ali vsaj v najvišji položaj, če je manj kot 2° , in sicer iz prvotnega položaja s pomočjo naprave za nastavitev žarometov. Po ponovni nastavitvi celotnega žarometeta (npr. s pomočjo goniometra) v ustrezno nasprotno smer, se izhodna svetloba v naslednjih smereh nadzoruje in je v okviru naslednjih omejitev: kratki svetlobni pramen: točki HV in 75R (oziroma 75L); dolgi svetlobni pramen: točka HV (odstotek Emax).

- 6.5.4 če je vlagatelj navedel več položajev vgradnje, se za vse ostale položaje ponovi postopek iz odstavkov 6.5.1 do 6.5.3;

- 6.5.5 če vlagatelj ni prosil za posebne položaje vgradnje, se žaromet usmeri za meritve iz odstavkov 6.2 do 6.4 z napravo za nastavitev žarometov v srednji legi. Dodatni preskusi iz odstavka 6.5.3 se izvedejo tako, da je reflektor v skrajnih položajih (namesto $\pm 2^\circ$), in sicer s pomočjo naprave za nastavitev žarometov.

- 6.6 Meritve osvetljenosti, ki jo na zaslonu proizvede dolgi svetlobni pramen, se izvedejo z enako nastavitvijo žarometeta kot za meritve v skladu z odstavkom 6.3 zgoraj oziroma, v primeru žarometeta za le dolgi svetlobni pramen, v skladu z zadnjim odstavkom 6.2.3. V primeru, ko se za dolgi svetlobni pramen uporablja več svetlobnih virov, se za določitev najvišje vrednosti osvetljenosti (Emax) uporabi njihovo skupno delovanje.

Osvetljenost, ki jo na zaslonu proizvede dolgi svetlobni pramen, mora izpolnjevati naslednje zahteve:

presečišče črt hh in vv, točka HV, mora biti znotraj krivulje izoluks za 90 % največje osvetljenosti;

ta največja vrednost ne sme biti manjša od 32 luksov;

izhajajoč iz presečišča HV in merjeno v vodoravni smeri v desno in levo, mora biti osvetljenost najmanj 16 luksov do oddaljenosti 1,125 m in ne manj kot 4 lukse do oddaljenosti 2,25 m. (Kadar svetlobni tok etalonske žarnice z žarilno nitko, uporabljene za meritve, ni 700 lumnov, je treba izmerjene vrednosti popraviti sorazmerno s stopnjami svetlobnih tokov.)

6.7 Vrednosti osvetljenosti zaslona iz odstavkov 6.3 in 6.5 se izmerijo s foto-električno celico, katere uporabna površina leži znotraj kvadrata s stranico 65 mm.

7. MERITEV MOTENJA

Motenje, ki ga povzroči kratki svetlobni pramen žarometov, se izmeri. ⁽¹²⁾

8. ETALONSKI ŽAROMET

Žaromet velja za etalonski žaromet, če:

8.1 izpolnjuje zgornje zahteve za homologacijo;

8.2 ima efektivni premer najmanj 160 mm;

8.3 z etalonsko žarnico z žarilno nitko na različnih točkah in različnih območjih iz zgornjega odstavka 6.3 daje osvetljenost, ki:

8.3.1 ni večja od 90 % največje mejne vrednosti in

8.3.2 ni manjša od 120 % najmanjše mejne vrednosti iz tabele v odstavku 6.3.

9. SKLADNOST PROIZVODNJE

9.1 Žarometi, homologirani v skladu s tem pravilnikom, se izdelajo skladno s homologiranim tipom, tako da izpolnjujejo zahteve iz odstavka 6.

9.2 Zaradi ugotavljanja, ali so izpolnjene zahteve odstavka 9.1, se izvaja primeren nadzor proizvodnje.

9.3 Imetnik homologacije mora zlasti:

9.3.1 zagotoviti, da obstajajo postopki za učinkovit nadzor kakovosti izdelkov;

9.3.2 imeti dostop do opreme za nadzor, ki je potrebna za preverjanje skladnosti vsakega homologiranega tipa;

9.3.3 poskrbeti, da so rezultati preskusov zapisani in da so ustrezni dokumenti na voljo za obdobje, določeno po dogovoru s homologacijskim organom;

9.3.4 analizirati rezultate vseh vrst preskusov, da se preveri in zagotovi stalnost značilnosti izdelka, pri čemer se upoštevajo dopustna odstopanja pri industrijski proizvodnji;

9.3.5 zagotoviti, da se za vsak tip izdelka izvedejo vsaj preskusi iz Priloge 3 k temu pravilniku;

9.3.6 zagotoviti, da se po vsakem vzorčenju, ki pokaže neskladnost z zadevno vrsto preskusa, opravi ponovno vzorčenje in ponoven preskus. Sprejmejo se vsi potrebni ukrepi za ponovno vzpostavitve skladnosti proizvodnje teh izdelkov.

⁽¹²⁾ Ta zahteva bo predmet priporočila homologacijskim organom.

- 9.4 Pristojni organ, ki je podelil homologacijo, lahko kadar koli preveri ustreznost uporabljenih metod preverjanja skladnosti v vsaki proizvodni enoti.
- 9.4.1 Pri vsakem takem pregledu se inšpektorju predloži proizvodna in preskusna dokumentacija.
- 9.4.2 Inšpektor lahko vzame naključne vzorce za preskus v proizvajalčevem laboratoriju. Najmanjše število vzorcev se lahko določi glede na rezultate proizvajalčevih lastnih preverjanj.
- 9.4.3 Če je raven kakovosti nezadovoljiva ali če je treba preveriti veljavnost preskusov, opravljenih v skladu z odstavkom 9.4.2., inšpektor ob upoštevanju meril iz Priloge 8 izbere vzorce in jih pošlje tehnični službi, ki je opravila homologacijske preskuse.
- 9.4.4 Homologacijski organ lahko opravi kateri koli preskus iz tega pravilnika. Ti preskusi se opravijo na naključno izbranih vzorcih brez oviranja proizvajalčevih obveznosti dobave in v skladu z merili iz Priloge 8.
- 9.4.5 Pristojni organ si prizadeva za to, da se pregledi opravijo vsaki dve leti. Vendar je to prepuščeno presoji pristojnega organa in njegovemu zaupanju v ukrepe za zagotavljanje učinkovitega nadzora skladnosti proizvodnje. Če so rezultati nezadovoljivi, pristojni organ poskrbi, da se sprejmejo vsi potrebni ukrepi za čim hitrejšo ponovno vzpostavitev skladnosti proizvodnje.
- 9.5 Pri tem se ne upoštevajo žarometi z očitnimi okvarami.
- 9.6 Referenčna oznaka se ne upošteva.
10. KAZNI ZA NESKLADNOST PROIZVODNJE
- 10.1 Homologacija, podeljena za žaromet v skladu s tem pravilnikom, se lahko prekliče, če zgornje zahteve niso izpolnjene ali če žaromet, opremljen s homologacijsko oznako, ni skladen s homologiranim tipom.
- 10.2 Če pogodbenica Sporazuma, ki uporablja ta pravilnik, prekliče homologacijo, ki jo je podelila, o tem takoj obvesti druge pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, z obrazcem za sporočanje, ki je skladen z vzorcem iz Priloge 1 k temu pravilniku.
11. SPREMEMBA IN RAZŠIRITEV HOMOLOGACIJE TIPA ŽAROMETA
- 11.1 Vsaka sprememba tipa žarometa se sporoči upravnemu organu, ki je homologiral tip žarometa. Organ lahko potem:
- 11.1.1 meni, da spremembe verjetno ne bodo imele občutnih škodljivih učinkov in da žaromet v vsakem primeru še vedno izpolnjuje zahteve, ali
- 11.1.2 od tehnične službe, odgovorne za izvajanje preskusov, zahteva dodatno poročilo o preskusu.
- 11.2 Potrditev ali zavrnitev homologacije se z navedbo sprememb po postopku iz odstavka 4.1.4 zgoraj sporoči pogodbenicam Sporazuma, ki uporabljajo ta pravilnik.
- 11.3 Pristojni organ, ki izda razširitev homologacije, tej razširitvi dodeli serijsko številko in o tem obvesti druge pogodbenice Sporazuma iz leta 1958, ki uporabljajo ta pravilnik, z obrazcem za sporočanje, ki je skladen z vzorcem iz Priloge 1 k temu pravilniku.
- 11.4 Homologacije, podeljene pred 18. marcem 1986, so še naprej veljavne.

12. DOKONČNA PREKINITEV PROIZVODNJE
- Če imetnik homologacije povsem preneha proizvajati žaromet, homologiran v skladu s tem pravilnikom, o tem obvesti organ, ki je podelil homologacijo. Ko navedeni organ prejme ustrezno sporočilo, o tem obvesti druge pogodbenice Sporazuma iz leta 1958, ki uporabljajo ta pravilnik, z obrazcem za sporočanje, ki je skladen z vzorcem iz Priloge 1 k temu pravilniku.
13. IMENA IN NASLOVI TEHNIČNIH SLUŽB, KI IZVAJAJO HOMOLOGACIJSKE PRESKUSE, TER UPRAVNIH ORGANOV
- Pogodbenice Sporazuma iz leta 1958, ki uporabljajo ta pravilnik, sekretariatu Združenih narodov sporočijo imena in naslove tehničnih služb, odgovornih za opravljanje homologacijskih preskusov, ter upravnih organov, ki podeljujejo homologacije in ki se jim pošljejo certifikati, izdani v drugih državah, ki potrjujejo podelitev, razširitev, zavrnitev ali preklic homologacije ali dokončno prekinitev proizvodnje.
14. PREHODNE DOLOČBE
- 14.1 Šest mesecev po uradnem začetku veljavnosti Pravilnika št. 112 pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, ne podeljujejo več homologacij ECE v skladu s tem pravilnikom.
- 14.2 Pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, ne smejo zavrniti razširitve homologacije v skladu s temi spremembami in v skladu z vsemi prejšnjimi spremembami tega pravilnika.
- 14.3 Homologacije, podeljene v skladu s tem pravilnikom pred začetkom veljavnosti Pravilnika št. 112, in vse razširitve homologacij, vključno s tistimi v skladu s prejšnjimi spremembami tega pravilnika, ki se podelijo pozneje, so še naprej veljavne za nedoločen čas.
- 14.4 Pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, še naprej podeljujejo homologacije za žaromete na osnovi teh in vseh prejšnjih sprememb k temu pravilniku, če so žarometi namenjeni vgradnji v vozila v uporabi kot nadomestni deli.
- 14.5 Od uradnega začetka veljavnosti Pravilnika št. 112 nobena pogodbenica, ki uporablja ta pravilnik, ne sme prepovedati vgradnje žarometov, homologiranega v skladu s Pravilnikom št. 112, v nov tip vozila.
- 14.6 Pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, še naprej dovoljujejo vgradnjo žarometov, homologiranega v skladu s tem pravilnikom, v tip vozila ali vozilo.
- 14.7 Pogodbenice, ki uporabljajo ta pravilnik, še naprej dovoljujejo vgradnjo ali uporabo na vozilu v uporabi žarometov, homologiranega v skladu s tem pravilnikom, kakor je bil spremenjen s prejšnjimi spremembami, pod pogojem, da je žaromet namenjen vgradnji kot nadomestni del.
-

PRILOGA 1

SPOROČILO

(največji format: A4 (210 × 297 mm))



Izdal: Ime homologacijskega organa

.....

.....

.....

- o (2): PODELJENI HOMOLOGACIJI
 RAZŠIRJENI HOMOLOGACIJI
 ZAVRNJENI HOMOLOGACIJI
 PREKLICANI HOMOLOGACIJI
 DOKONČNI PREKINITVI PROIZVODNJE

za tip žarometov v skladu s Pravilnikom št. 1

Št. homologacije: Št. razširitve:

1. Blagovno ime naprave:
2. Oznaka za tip naprave, kot jo je določil proizvajalec:
3. Ime in naslov proizvajalca:
4. Po potrebi ime in naslov zastopnika proizvajalca:
5. Predloženo v homologacijo dne:
6. Tehnična služba, ki izvaja homologacijske preskuse:
7. Datum poročila o preskusu:
8. Številka poročila o preskusu:
9. Kratek opis:

Kategorija, navedena na ustrezni oznaki (3):

Številka in kategorija žarnice/žarnic z žarilno nitko:

Barva oddane svetlobe: bela/selektivno rumena (2)
10. Mesto homologacijske oznake:
11. Razlogi za razširitev homologacije (če je potrebno):
12. Homologacija se podeli/razširi/zavrne/prekliče (2)
13. Kraj:
14. Datum:

15. Podpis:

16. Temu sporočilu je priložen seznam dokumentov, shranjenih pri upravni službi, ki je podelila homologacijo, in se lahko pridobijo na zahtevo.

(¹) Številčna oznaka države, ki je podelila/razširila/zavrnila/preklicala homologacijo (glej določbe o homologaciji v Pravilniku).

(²) Neustrezno črtati.

(³) Navedite ustrezno oznako s spodnjega seznama:

HC,	HC,	HC,	HR,	HR PL,	HCR,	HCR,	HCR,	
→	↔	↔			→	↔		
HC/R,	HC/R,	HC/R,	HC/,	HC/,	HC/,	HC PL,	HC PL,	HC PL,
→	↔	↔	→	↔	↔	→	↔	↔
HCR PL,	HCR PL,	HCR PL,	HC/R PL,	HC/R PL,	HC/R PL,			
→	↔	↔	→	↔	↔			
HC/PL,	HC/PL,	HC/PL						
→	↔	↔						

PRILOGA 2

Posebni žarometi za kmetijske in gozdarske traktorje in druga počasna vozila

Določbe tega pravilnika se uporabljajo tudi za homologacijo posebnih žarometov za kmetijske ali gozdarske traktorje in druga počasna vozila. Takšni žarometi so namenjeni proizvajanju dolgega in kratkega svetlobnega pramena in imajo premer D manjši kot 160 mm ⁽¹⁾ z naslednjimi spremembami:

- (a) Minimalne zahteve za osvetljenost iz odstavka 6.3 se zmanjšajo v razmerju

$$\left(\frac{D - 45}{160 - 45} \right)^2$$

v skladu z naslednjimi absolutnimi spodnjimi mejami:

- 3 luksa bodisi na točki 75 R bodisi na točki 75 L;
- 5 luksov bodisi na točki 50 R bodisi na točki 50 L;
- 1,5 luksa v območju IV.

- (b) Namesto s simbolom CR iz odstavka 4.2.2.5 Pravilnika se žaromet označi s črko M v narobe obrnjenemu trikotniku;
- (c) V sporočilu o homologaciji se postavka 9 v Prilogi 1 glasi: „Žaromet le za počasna vozila“

⁽¹⁾ Če vidna površina reflektorja ni okrogla, se kot premer uporabi premer kroga s površino, ki je enaka vidni uporabni površini reflektorja.

PRILOGA 3

Minimalne zahteve za postopke za nadzor skladnosti proizvodnje

1. SPLOŠNO

1.1 Za zahteve glede skladnosti se šteje, da so izpolnjene z mehanskega in geometrijskega stališča, če razlike ne presegajo neizogibnega proizvodnega odstopanja v skladu z zahtevami tega pravilnika.

1.2 V zvezi s fotometričnim delovanjem se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje ne izpodbija, če pri preskušanju fotometričnega delovanja naključno izbranega žaromet, opremljenega z etalonsko žarnico z žarilno nitko:

1.2.1 nobena izmerjena vrednost ne odstopa za več kot 20 odstotkov od vrednosti, predpisanih v tem pravilniku. Za vrednosti B 50 L (ali R) in območje III je lahko največje odstopanje v neugodno smer:

B 50 L (ali R)	0,2 luksa, kar ustreza 20 odstotkom
	0,3 luksa, kar ustreza 30 odstotkom
Območje III	0,3 luksa, kar ustreza 20 odstotkom
	0,45 luksa, kar ustreza 30 odstotkom

1.2.2 ali če

1.2.2.1 so na merilnem zaslonu (v oddaljenosti 25 m) predpisane vrednosti iz tega pravilnika za kratki svetlobni pramen dosežene v HV (z dovoljenim odstopanjem + 0,2 luksa), usmerjenih v vsaj eno točko vsakega območja na zaslonu – B 50 L (ali R) ⁽¹⁾ (z dovoljenim odstopanjem + 0,1 luksa), 75 R (ali L), 25 R, 25 L – v krogu s polmerom 15 cm okoli te točke ter na celotnem območju IV, ki ni nad črto 25 R in 25 L za več kot 22,5 cm;

1.2.2.2 in če je pri dolgem svetlobnem pramenu HV znotraj krivulje izoluks 0,75 Emax, se pri fotometričnih vrednostih upošteva dovoljeno odstopanje + 20 odstotkov za največje vrednosti in – 20 odstotkov za najmanjše vrednosti pri kateri koli merilni točki, določeni v odstavku 6.6 tega pravilnika.

1.2.3 Če rezultati zgoraj opisanih preskusov ne izpolnjujejo zahtev, se sme žaromet namestiti drugače, vendar samo pod pogojem, da os svetlobnega pramena ni stransko odmaknjena za več kot 1° v desno ali levo ⁽²⁾.

1.2.4 Če rezultati zgoraj opisanih preskusov ne izpolnjujejo zahtev, se preskusi na žarometih ponovijo z drugo etalonsko žarnico z žarilno nitko.

1.3 Za preverjanje spremembe lege meje svetlo-temno v navpični smeri zaradi vpliva toplote se uporabi naslednji postopek:

Na enem izmed vzorcev žarometov se opravi preskus po postopku, opisanem v odstavku 2.1 Priloge 4, potem ko je bil trikrat zapored izpostavljen ciklu, opisanem v odstavku 2.2.2 Priloge 4.

Žaromet se šteje za sprejemljivega, če vrednost Δr ne presega 1,5 mrad..

Če je ta vrednost večja od 1,5 mrad, vendar ne presega 2,0 mrad, se preskusi drug žaromet. Srednja vrednost absolutnih vrednosti, izmerjenih za oba vzorca, ne sme presegati 1,5 mrad.

1.4 Upoštevajo se kromatske koordinate.

Fotometrično delovanje žaromet, ki oddaja selektivno rumeno svetlobo, mora ustrezati vrednostim v tem pravilniku, pomnoženim z 0,84.

⁽¹⁾ Črke v oklepaju veljajo pri žarometih, namenjenih za vožnjo po levi strani cestišča.

⁽²⁾ Meja nenastavitve 1° na desno ali levo ni nezdružljiva z navpično nenastavitvijo. Slednja je omejena le z zahtevami iz odstavka 6.5.

2. MINIMALNE ZAHTEVE ZA PREVERJANJE SKLADNOSTI, KI GA OPRAVI PROIZVAJALEC

Za vsak tip žarometov imetnik homologacijske oznake v ustreznih časovnih presledkih opravi vsaj naslednje preskuse. Preskusi se izvedejo v skladu z določbami iz tega pravilnika.

Če katero koli vzorčenje pokaže neskladnost glede na tip ustreznega preskusa, se izberejo in preskusijo novi vzorci. Proizvajalec sprejme ukrepe za zagotovitev skladnosti ustrezne proizvodnje.

2.1 Vrsta preskusov

Preskusi skladnosti v tem pravilniku zajemajo fotometrične značilnosti in preverjanje spremembe navpične lege mejne črte svetlo-temno pod vplivom toplote.

2.2 Metode, ki se uporabljajo pri preskusih

2.2.1 Preskusi se na splošno izvajajo v skladu z metodami iz tega pravilnika.

2.2.2 Pri katerem koli preskusu skladnosti, ki ga izvede proizvajalec, se lahko s soglasjem pristojnega organa, ki izvaja homologacijske preskuse, uporabijo enakovredne metode. Proizvajalec mora dokazati enakovrednost uporabljenih metod s tistimi iz tega pravilnika.

2.2.3 Za uporabo odstavkov 2.2.1 in 2.2.2 se zahteva redno umerjanje preskusne naprave in njena skladnost z meritvami, ki jih izvede pristojni organ.

2.2.4 V vseh primerih veljajo referenčne metode iz tega pravilnika, zlasti za upravno preverjanje in vzorčenje

2.3 Vrsta vzorčenja

Vzorci žarometov se naključno izberejo iz proizvodnje enotne serije. Enotna serija pomeni vrsto žarometov istega tipa, ki je opredeljen v skladu s proizvodnimi metodami proizvajalca.

Ocena na splošno zajema serijsko proizvodnjo posameznih tovarov. Vseeno lahko proizvajalec združi zapisnike o istem tipu iz več tovarov, če vse uporabljajo enak sistem kakovosti in enako upravljanje kakovosti.

2.4 Izmerjene in zapisane fotometrične značilnosti

Na naključno izbranem žarometu se izvedejo fotometrične meritve na točkah, ki so določene v tem pravilniku, pri čemer se odčitajo samo točke Emax, HV ⁽³⁾, HL, HR ⁽⁴⁾ za dolgi svetlobni pramen ter B 50 L (ali R), HV, 75 R (ali L) in 25 L (ali R) za kratki svetlobni pramen (glej sliko iz Priloge 6).

2.5 Merila sprejemljivosti

Proizvajalec je odgovoren za izvedbo statistične študije rezultatov preskusa in v soglasju s pristojnim organom za določanje meril za sprejemljivost proizvodov zaradi izpolnjevanja zahtev za preverjanje skladnosti proizvodov iz odstavka 9.1 tega pravilnika.

Merila sprejemljivosti morajo biti takšna, da bi bila v skladu s Prilogo 8 (prvo vzorčenje) pri stopnji zanesljivosti 95 odstotkov najmanjša verjetnost za uspešen pregled po naključnem izboru 0,95.

⁽³⁾ Če je dolgi svetlobni pramen integriran s kratkim svetlobnim pramenom, je HV v primeru dolgega svetlobnega pramena ista merilna točka kot pri kratkem svetlobnem pramenu.

⁽⁴⁾ HL in HR: točki, ki se nahajata na črti „hh“ na razdalji 1,125 m levo oziroma desno od točke HV.

PRILOGA 4

Preskusi stabilnosti fotometričnega delovanja delujočih žarometov

Potem ko se v skladu s predpisi tega pravilnika izmerijo fotometrične vrednosti v točki za E_{\max} za dolgi svetlobni pramen in v točkah HV, 50 R, B 50 L za kratki svetlobni pramen (ali HV, 50 L, B 50 R za žaromete, zasnovane za vožnjo po levi strani cestišča) se preskusi stabilnost fotometričnega delovanja celotnega delujočega žarometa. „Celotni žaromet za meglo“ pomeni celotno svetilko, skupaj z drugimi deli in svetilkami, ki bi utegnili vplivati na njeno oddajanje toplote.

1. PRESKUS STABILNOSTI FOTOMETRIČNEGA DELOVANJA

Preskusi se izvedejo v suhem in mirnem ozračju pri temperaturi okolja $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$, pri čemer mora biti celoten žaromet pritrjen na nosilec tako, kakor bi bil nameščen na vozilu.

1.1 Čist žaromet

Žaromet je treba pustiti delovati 12 ur, kakor je opisano v odstavku 1.1.1, in ga pregledati, kakor je predpisano v odstavku 1.1.2.

1.1.1 Preskusni postopek

Žaromet naj deluje določen čas, in sicer:

- 1.1.1.1 (a) če je potrebna homologacija samo ene funkcije osvetljenosti (kratki ali dolgi svetlobni pramen), mora biti ustrezna žarilna nitka vklopljena določen čas ⁽¹⁾,
- (b) pri integriranem žarometu za kratki svetlobni pramen in žarometu za dolgi svetlobni pramen (z žarnico z dvema žarilnima nitkama ali dvema žarnicama z žarilno nitko):

če vlagatelj izjavi, da bo v žarometu naenkrat svetila samo ena žarilna nitka ⁽²⁾, se preskus izvede skladno s tem pogojem, pri čemer se zaporedno vkloplja vsaka opredeljena funkcija, in sicer za polovico časa, določenega v odstavku 1.1.;

V vseh drugih primerih se žaromet preskusi za določeni čas v tem ciklu:

15 minut sveti žarilna nitka kratkega svetlobnega pramena

5 minut svetijo vse žarilne nitke,

- (c) v primeru združenih svetlobnih funkcij se vse posamezne funkcije vklopijo hkrati za čas, določen za posamezne svetlobne funkcije
- (a) tudi ob upoštevanju uporabe integriranih svetlobnih funkcij
- (b) v skladu s specifikacijami proizvajalca.

1.1.1.2 Preskusna napetost

Napetost je treba nastaviti tako, da je pri 6-voltnih ali 12-voltnih žarnicah zagotovljena moč, ki bo 15 % večja od nazivne moči, določene v Pravilniku za žarnice z žarilno nitko (Pravilnik št. 37), pri 24-voltnih žarnicah pa moč, ki bo 26 % večja od nazivne moči.

Uporabljena moč mora biti v vseh primerih skladna z ustrežno vrednostjo žarnice z žarilno nitko z nazivno napetostjo 12 V, razen če vlagatelj določi, da se lahko žaromet uporablja pri drugačni napetosti. V takem primeru se preskus izvede z uporabo žarnice z žarilno nitko z največjo možno močjo.

⁽¹⁾ Če je preskušani žaromet združen in/ali integriran s signalnimi svetilkami, morajo biti te med preskusom ves čas vklopljene. Smerna svetilka mora biti vklopljena v načinu utripanja, pri čemer naj bo časovno razmerje med vklopom in izklopom približno ena proti ena.

⁽²⁾ Če med uporabo svetlobne hupe hkrati svetita dve ali več žarilnih nitk, to ne šteje za običajno hkratno uporabo žarilnih nitk.

1.1.2 Rezultati preskusa

1.1.2.1 Vizualni pregled

Ko se temperatura žarometu ustali pri temperaturi okolja, je treba lečo žarometu in morebitno zunanjo lečo očistiti s čisto in vlažno bombažno krpo. Potem je treba opraviti vizualni pregled, pri katerem ne sme biti niti na leči žarometu niti na morebitni zunanji leči vidno kakršno koli zvitje, deformacija, razpoka ali sprememba barve.

1.1.2.2 Fotometrični preskus

Za zagotovitev skladnosti z zahtevami tega pravilnika je treba fotometrične vrednosti preveriti v naslednjih točkah:

Kratki svetlobni pramen:

50 R – B 50 L – HV pri žarometih, zasnovanih za vožnjo po desni strani cestišča

50 L – B 50 R – HV pri žarometih, zasnovanih za vožnjo po levi strani cestišča.

Dolgi svetlobni pramen:

točka E_{max}

Lahko se opravi še ena nastavev zaradi upoštevanja morebitne deformacije nosilca žarometu zaradi delovanja toplote (sprememba lege meje svetlo-temno je obravnavana v odstavku 2 te priloge). Dovoljeno je 10-odstotno odstopanje fotometričnih značilnosti od vrednosti, izmerjenih pred preskusom, vključno z dovoljenimi odstopanji fotometričnega postopka.

1.2 Umazan žaromet

Žaromet, ki je bil preskušen v skladu z zahtevami iz odstavka 1.1, mora po opravljeni pripravi v skladu z odstavkom 1.2.1 eno uro delovati tako, kakor je opisano v odstavku 1.1.1, nato pa se pregleda v skladu z navodili iz odstavka 1.1.2.

1.2.1 Priprava žarometu

1.2.1.1 Preskusna mešanica

1.2.1.1.1 Za žaromet z zunanjimi lečami iz stekla:

Mešanica vode in umazanije, ki jo je treba nanesti na žaromet, mora vsebovati:

9 masnih delov silikatnega peska z zrnatostjo od 0 do 100 μm ;

1 masni del rastlinskega oglenega prahu (iz bukovega lesa) z zrnatostjo od 0 do 100 μm ;

0,2 masnega dela NaCMC ⁽³⁾; in

ustrezno količino destilirane vode s prevodnostjo $\leq 1 \text{ mS/m}$.

Mešanica ne sme biti starejša od 14 dni.

1.2.1.1.2 Za žaromet z zunanjo lečo iz plastičnega materiala:

Mešanica vode in umazanije, ki jo je treba nanesti na žaromet, mora vsebovati:

9 masnih delov silikatnega peska z zrnatostjo od 0 do 100 μm ;

1 masni del rastlinskega oglenega prahu (iz bukovega lesa) z zrnatostjo od 0 do 100 μm ;

0,2 masnega dela NaCMC, ⁽³⁾

13 masnih delov destilirane vode s prevodnostjo $\leq 1 \text{ mS/m}$; in

2 ± 1 masna dela površinsko aktivne snovi ⁽⁴⁾.

Mešanica ne sme biti starejša od 14 dni.

⁽³⁾ NaCMC predstavlja natrijevo sol karboksimetilceluloze, ki se običajno označuje kot CMC. NaCMC, ki se uporabi pri mešanici umazanije, mora imeti v 2-odstotni raztopini pri temperaturi 20 °C substitucijsko stopnjo od 0,6 do 0,7 in viskoznost od 200 do 300 cP.

⁽⁴⁾ Potrebna je količinska toleranca, da se dobi umazanija, ki se pravilno porazdeli po celotni plastični leči.

1.2.1.2 Nanašanje preskusne mešanice na žaromet

Preskusno mešanico je treba enakomerno nanesti na celotno svetlečo površino žarometu in nato pustiti, da se posuši. Postopek je treba ponavljati, dokler vrednost osvetljenosti ne pade na 15–20 % vrednosti, ki so bile izmerjene za naslednjo točko pod pogoji, opisanimi v tej prilogi:

točka E_{\max} fotometrične porazdelitve dolgega svetlobnega pramena pri žarometu za kratki/dolgi svetlobni pramen.

Točka E_{\max} fotometrične porazdelitve dolgega svetlobnega pramena le pri žarometu za dolgi svetlobni pramen. 50 R in 50 V ⁽⁵⁾ le pri žarometu za kratki svetlobni pramen, zasnovanem za vožnjo po desni strani cestišča.

50 L in 50 V le pri žarometu za kratki svetlobni pramen, zasnovanem za vožnjo po levi strani cestišča.

1.2.1.3 Merilna oprema

Merilna oprema mora ustrezati opremi, ki je bila uporabljena pri preskusih za homologacijo žarometu. Za fotometrično preverjanje je treba uporabiti etalonsko (referenčno) žarnico z žarilno nitko.

2. PRESKUS SPREMEMBE NAVPIČNE LEGE MEJE SVETLO-TEMNO POD VPLIVOM TOPLOTE

Pri tem preskusu se preverja, ali navpični premik meje svetlo-temno pod vplivom toplote pri delujočem žarometu za kratki svetlobni pramen presega predpisane vrednosti.

Na žarometu, ki je bil preskušen v skladu z odstavkom 1 te priloge, se opravi preskus, opisan v odstavku 2.1, ne da bi ga odstranili iz preskusne vpenjalne naprave ali spremenili njegovo lego v njej.

2.1 Preskus

Preskus se izvede v suhem in mirnem ozračju pri temperaturi okolja $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

Ob uporabi serijske žarnice z žarilno nitko, ki je bila starana vsaj eno uro, mora žaromet delovati s kratkim svetlobnim pramenom, ne da bi ga vzeli iz preskusne vpenjalne naprave ali spremenili njegovo lego v njej. (Za ta preskus je treba napetost prilagoditi, kakor je določeno v odstavku 1.1.1.2 te priloge) Lego vodoravnega dela meje svetlo-temno (med vv in navpično črto skozi točko B 50 L za vožnjo po desni strani cestišča oziroma točko B 50 R za vožnjo po levi strani cestišča) je treba preveriti po treh minutah (r_3) in po 60 minutah (r_{60}) delovanja.

Meritev spremembe lege meje svetlo-temno, opisano zgoraj, je treba izvesti s katero koli metodo, ki daje zadosti točne in ponovljive rezultate.

2.2 Rezultati preskusa

2.2.1 Rezultat, izražen v miliradianih (mrad), se šteje kot sprejemljiv, če absolutna vrednost $\Delta r_1 = r_3 - r_{60}$, izmerjena na tem žarometu, ni večja od 1,0 mrad ($\Delta r_1 \leq 1,0\text{ mrad}$).

2.2.2 Če je ta vrednost večja od 1 mrad, vendar ne večja od 1,5 mrad ($1\text{ mrad} < \Delta r_1 \leq 1,5\text{ mrad}$), je treba opraviti preskus na drugem žarometu, kakor je opisano v odstavku 2.1 te priloge, in sicer potem, ko je bil žaromet trikrat zaporedoma izpostavljen ciklu, kakor je opisano spodaj, zaradi stabiliziranja lege mehanskih delov žarometu na vpenjalni napravi, ki ustreza pravilni vgradnji na vozilu:

Enourno delovanje žarometu za kratki svetlobni pramen (napetost je treba prilagoditi skladno z odstavkom 1.1.1.2).

Enourno mirovanje.

Tip žarometu velja za sprejemljivega, če srednja vrednost absolutnih vrednosti Δr_1 , izmerjena za prvi vzorec, in Δr_{II} , izmerjena za drugi vzorec, ne presega 1 mrad.

$$\frac{(\Delta r_1 + \Delta r_{II})}{2} \leq 1,0\text{ mrad}$$

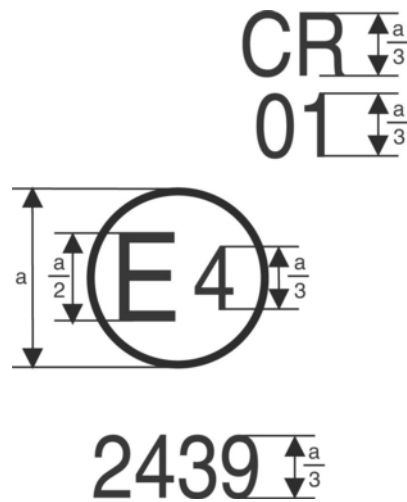
⁽⁵⁾ Točka 50 V je 375 mm pod HV na navpični črti v-v na zaslonu, oddaljenem 25 m.

PRILOGA 5

PRIMERI HOMOLOGACIJSKIH OZNAK

(Glej odstavek 4 tega pravilnika)

Slika 1



a = najmanj 12 mm

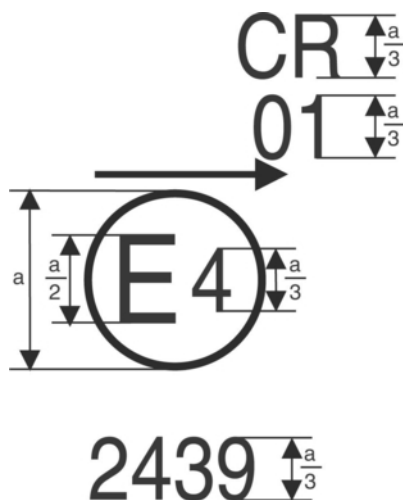
Žaromet z zgornjo homologacijsko oznako je žaromet, ki izpolnjuje zahteve tega pravilnika v zvezi z dolgim in kratkim svetlobnim pramenom in je zasnovan le za vožnjo po desni strani cestišča.

Opomba:

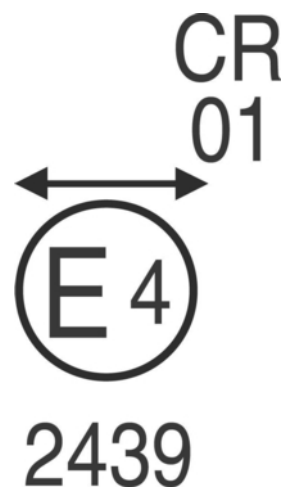
Številka homologacije in dodatni simboli morajo biti v bližini kroga in bodisi nad bodisi pod črko „E“ ali desno ali levo od te črke. Števke v številki homologacije morajo biti na isti strani črke „E“ in obrnjene v isto smer.

V številki homologacije se je treba izogniti uporabi rimskih števil, da se prepreči kakršna koli zamenjava z drugimi simboli.

Slika 2



Slika 3a



Slika 3b



Žaromet z zgornjo homologacijsko oznako je žaromet, ki izpolnjuje zahteve tega pravilnika v zvezi s kratkim in dolgim svetlobnim pramenom in je zasnovan:

le za vožnjo po levi strani cestišča

za vožnjo po obeh straneh cestišča, z ustrezno nastavitvijo optične enote ali žarnice.

Slika 4



Slika 5

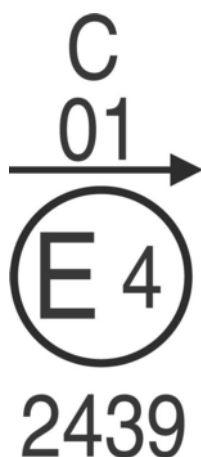


Žaromet z zgornjo homologacijsko oznako je žaromet z lečo iz plastičnega materiala, ki izpolnjuje zahteve tega pravilnika le v zvezi s kratkim svetlobnim pramenom in je zasnovan:

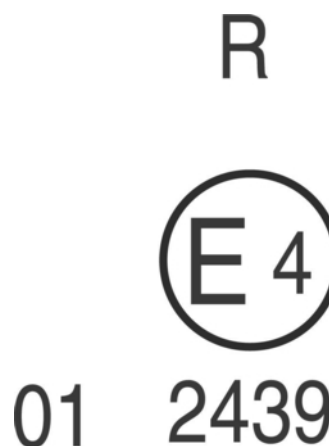
za vožnjo po obeh straneh cestišča.

le za vožnjo po desni strani cestišča.

Slika 6



Slika 7

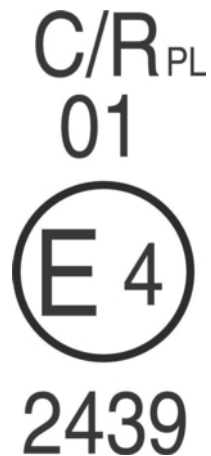


Žaromet z zgornjo homologacijsko oznako je žaromet, ki izpolnjuje zahteve tega pravilnika:

le v zvezi s kratkim svetlobnim pramenom in je zasnovan le za vožnjo po levi strani cestišča.

le v zvezi z dolgim svetlobnim pramenom.

Slika 8



Slika 9



Identifikacija žarometov z lečo iz plastičnega materiala, ki izpolnjuje zahteve Pravilnika št. 1:

Za kratki in dolgi svetlobni pramen ter je zasnovan le za vožnjo po desni strani cestišča.

Le za kratki svetlobni pramen in je zasnovan le za vožnjo po levi strani cestišča.

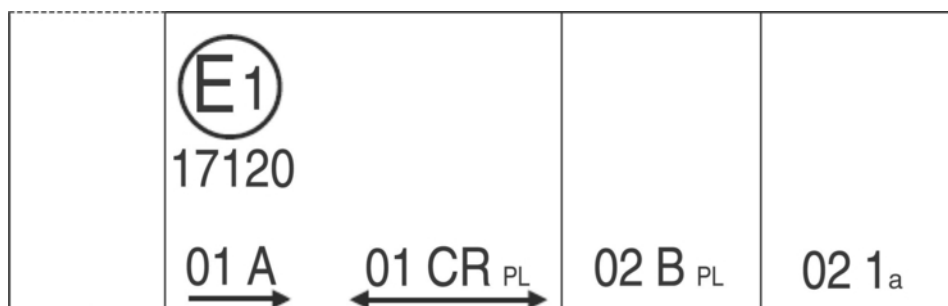
Žarilna nitka žarometov za kratki svetlobni pramen ne sme svetiti hkrati z žarilno nitko žarometov za dolgi svetlobni pramen in/ali katerim koli drugim žarometom, s katerim je integrirana.

Poenostavljeno označevanje združenih, kombiniranih ali integriranih svetilk

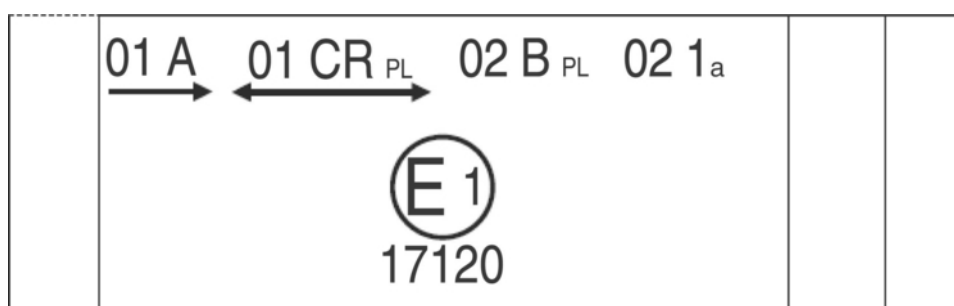
Slika 10

(Navpične in vodoravne črte prikazujejo obliko svetlobnosignalne naprave. Črte niso del homologacijske oznake)

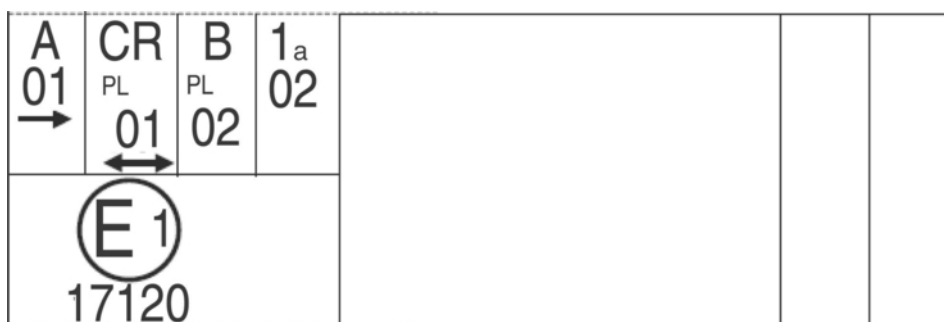
VZOREC A



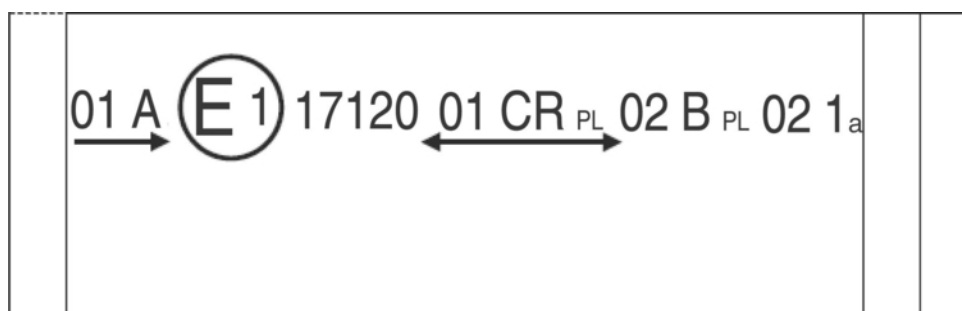
VZOREC B



VZOREC C



VZOREC D



Opomba: Štirje primeri, prikazani zgoraj, ustrezajo svetlobni napravi s homologacijsko oznako, ki se nanaša na:

prednjo pozicijsko svetilko, homologirano v skladu s spremembami 01 Pravilnika št. 7,

žaromet za kratki svetlobni pramen, zasnovan za vožnjo po desni in levi strani cestišča, in za dolgi svetlobni pramen, ki je bil homologiran v skladu s spremembami 01 k Pravilniku št. 1 in vključuje lečo iz plastičnega materiala,

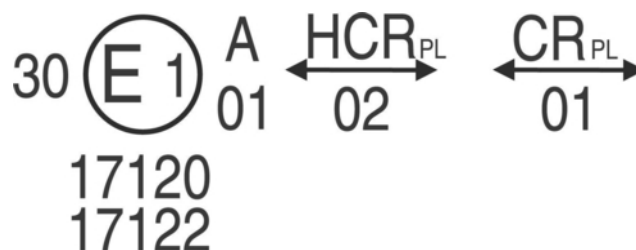
žaromet za meglo, ki je bil homologiran v skladu s spremembami 02 Pravilnika št. 19 in vključuje lečo iz plastičnega materiala,

prednjo smerno svetilko kategorije 1a, homologirano v skladu s spremembami 02 Pravilnika št. 6.

Slika 11

Svetilka, integrirana z žarometom

Primer 1



Zgornji primer ustreza oznaki leče iz plastičnega materiala, ki je predvidena za uporabo v različnih tipih žarometov, in sicer:

bodisi: v žarometu za kratki svetlobni pramen, zasnovanem za vožnjo po desni in levi strani cestišča, in za dolgi svetlobni pramen z največjo svetilnostjo med 86 250 in 101 250 kandelami, ki je bil homologiran v Nemčiji (E1) v skladu z zahtevami Pravilnika št. 20, kakor je bil spremenjen s spremembami 02,

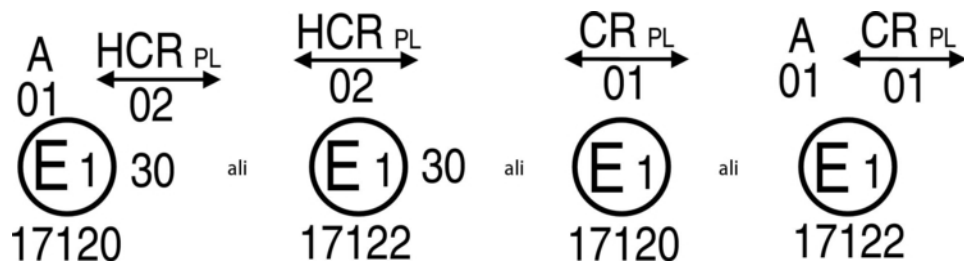
ki je integriran s

prednjo pozicijsko svetilko, homologirano v skladu s spremembami 01 Pravilnika št. 7;

bodisi: v žarometu za kratki svetlobni pramen, zasnovanem za vožnjo po desni in levi strani cestišča, in za dolgi svetlobni pramen, ki je bil homologiran v Nemčiji (E1) v skladu z zahtevami Pravilnika št. 1, kakor je bil spremenjen s spremembami 01,

ki je integriran z enako prednjo pozicijsko svetilko kot zgoraj;

ali celo: v katerem koli izmed zgoraj navedenih žarometov, ki je bil homologiran kot ena svetilka. Ohišje žarometov mora biti označeno z edino veljavno številko homologacije, npr.:



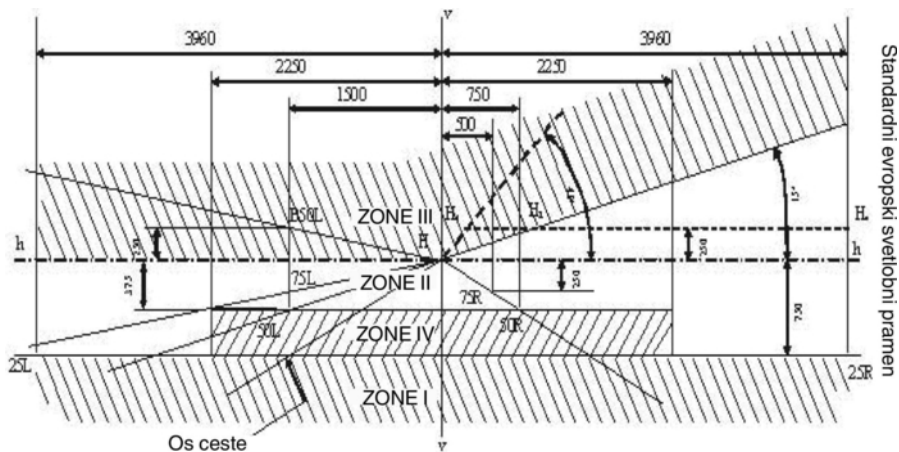
Primer 2



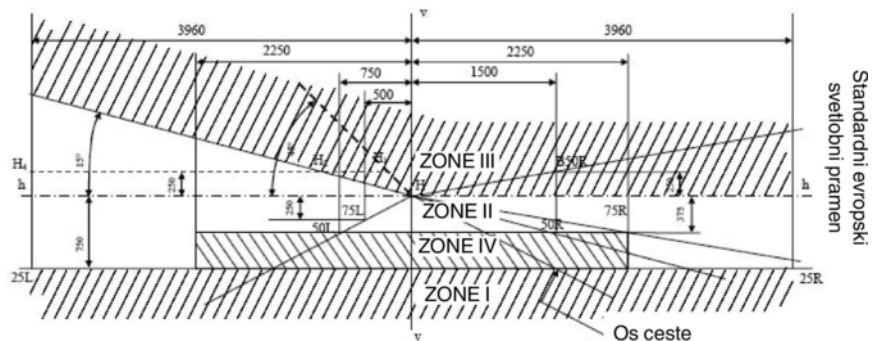
Zgornji primer ustreza oznaki leče iz plastičnega materiala, ki je uporabljena v sklopu dveh žarometov, homologiranem v Franciji (E2) in sestavljenem iz žarometov, ki oddaja kratki svetlobni pramen, zasnovan za vožnjo po obeh straneh cestišča, in dolgi svetlobni pramen z največjo svetilnostjo med x in y kandelami, ki izpolnjuje zahteve Pravilnika št. 1, kakor je bil spremenjen s spremembami 01, ter žarometov, ki oddaja dolgi svetlobni pramen z največjo svetilnostjo med w in z kandelami in izpolnjuje zahteve Pravilnika št. 20, kakor je bil spremenjen s spremembami 02; največja svetilnost vseh dolgih svetlobnih pramenov je med 86 250 in 101 250 kandelami.

PRILOGA 6

MERILNI ZASLONI

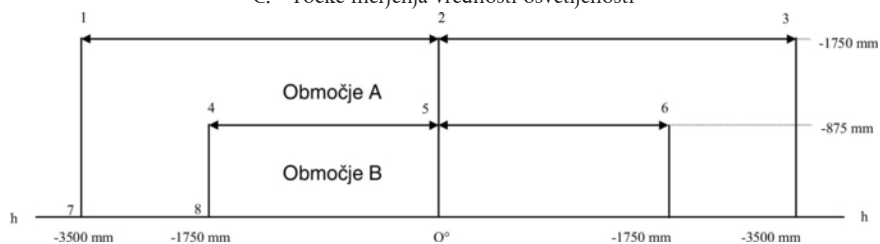
A. Žaromet za vožnjo po desni strani cestišča
(dimenzije v mm)

h-h: vodoravna ravnina } poteka skozi fokus žaromet
v-v: navpična ravnina }

B. Žaromet za vožnjo po levi strani cestišča
(dimenzije v mm)

h-h: vodoravna ravnina } poteka skozi fokus žaromet
v-v: navpična ravnina }

C. Točke merjenja vrednosti osvetljenosti



Opomba: Slika prikazuje merilne točke za vožnjo po desni strani cestišča. Točki 7 in 8 se za vožnjo po levi strani cestišča premakneta na ustrezno mesto na desni strani slike.

PRILOGA 7

Zahteve za žaromete z lečami iz plastičnega materiala – preskušanje vzorcev leč ali materiala in celotnih žarometov

1. SPLOŠNE SPECIFIKACIJE
 - 1.1 Vzorci, predloženi skladno z odstavkom 2.2.4 tega pravilnika, morajo ustrezati specifikacijam iz odstavkov od 2.1 do 2.5.
 - 1.2 Vzorca celotnih žarometov, predložena skladno z odstavkom 2.2.3 tega pravilnika in opremljena z lečami iz plastičnega materiala, morata glede materiala leč ustrezati specifikacijam iz odstavka 2.6.
 - 1.3 Na vzorcih leč iz plastičnega materiala ali na vzorcih materiala skupaj z reflektorjem, na katerega bodo pritrjene (kjer to pride v poštev), je treba opraviti homologacijske preskuse v časovnem zaporedju, določenem v tabeli A Dodatka 1 k tej prilogi.
 - 1.4 Če pa proizvajalec žarometov lahko dokaže, da so bili na izdelku že opravljeni preskusi, predpisani v odstavkih od 2.1 do 2.5 spodaj, ali enakovredni preskusi skladno s katerim drugim pravilnikom, teh preskusov ni treba ponoviti; obvezni so le preskusi, predpisani v tabeli B Dodatka 1.

2. PRESKUSI

2.1 Odpornost proti temperaturnim spremembam

2.1.1 Preskusi

Na treh novih vzorcih (lečah) je treba v petih ciklih spreminjajoče se temperature in vlažnosti (RH = relativna vlažnost) opraviti preskuse po naslednjem programu:

3 ure pri temperaturi $40\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ in relativni vlažnosti 85–95 %;

1 uro pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in relativni vlažnosti 60–75 %;

15 ur pri temperaturi $-30\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$;

1 uro pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in relativni vlažnosti 60–75 %;

3 ure pri temperaturi $80\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$;

1 uro pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in relativni vlažnosti 60–75 %;

Pred tem preskusom morajo biti vzorci najmanj štiri ure izpostavljeni temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in relativni vlažnosti 60–75 %.

Opomba: V enournih časovnih obdobjih s temperaturo $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ je vključen čas za prehod z ene temperature na drugo, ki je potreben za preprečevanje učinkov toplotnih šokov.

2.1.2 Fotometrične meritve

2.1.2.1 Metoda

Pred preskusom in po njem je treba na vzorcih opraviti fotometrične meritve.

Te meritve je treba opraviti z etalonsko žarnico v naslednjih točkah:

B 50 L in 50 R za kratki svetlobni pramen žarometa za kratki svetlobni pramen ali žarometa za kratki/dolgi svetlobni pramen (B 50 R in 50 L za žaromete, namenjene vožnji po levi strani cestišča);

E_{max} pot za dolgi svetlobni pramen žarometa za dolgi svetlobni pramen ali žarometa za kratki/dolgi svetlobni pramen;

2.1.2.2 Rezultati

Fotometrične vrednosti, izmerjene pri vsakem vzorcu pred preskusom in po njem, se ob upoštevanju dovoljenih odstopanj fotometričnega postopka ne smejo razlikovati za več kot deset odstotkov.

2.2 Odpornost proti okoljskim in kemičnim dejavnikom

2.2.1 Odpornost proti okoljskim dejavnikom

Tri nove vzorce (leče ali vzorce materiala) je treba izpostaviti sevanju vira, katerega spektralna razporeditev energije ustreza razporeditvi energije črnega telesa pri temperaturi med 5 500 K in 6 000 K. Med virom in vzorci je treba namestiti ustrezne filtre, da se čim bolj oslabijo sevanja z valovnimi dolžinami, manjšimi od 295 nm in večjimi od 2 500 nm. Vzorci se izpostavijo sevanju energije $1\,200\text{ W/m}^2 \pm 200\text{ W/m}^2$ za obdobje, ki je določeno tako, da energija sevanja, ki jo sprejmejo, znaša $4\,500\text{ MJ/m}^2 \pm 200\text{ MJ/m}^2$. Znotraj preskusne naprave mora biti temperatura, ki se meri na črni plošči, ki je na isti višini kot vzorci, $50\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$. Zaradi zagotovitve enakomernega obsevanja se morajo vzorci vrteti okoli vira sevanja s hitrostjo med 1 in 5 obratov na minuto. Vzorce je treba škropiti z destilirano vodo s prevodnostjo, nižjo od 1 mS/m, pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ po naslednjem ciklu:

škropljenje: 5 minut;

sušenje: 25 minut.

2.2.2 Odpornost proti kemičnim dejavnikom

Po preskusu, opisanem v odstavku 2.2.1 zgoraj, in meritvi, opisani v odstavku 2.2.3.1 spodaj, je treba obdelati zunanjo površino navedenih treh vzorcev po postopku, opisanem v odstavku 2.2.2.2, z mešanico, določeno v odstavku 2.2.2.1. spodaj.

2.2.2.1 Preskusna mešanica

Preskusna mešanica vsebuje 61,5 % n-heptana, 12,5 % toluena, 7,5 % etiltetraklorida, 12,5 % trikloretilena in 6 % ksilena (volumski odstotki).

2.2.2.2 Nanašanje preskusne mešanice

Kos bombažnega blaga (po standardu ISO 105) se do nasičenja namoči v mešanico iz odstavka 2.2.2.1 zgoraj in nato prej kot v 10 sekundah za 10 minut pritisne na zunanjo površino vzorca s pritiskom 50 N/cm^2 , kar ustreza sili 100 N na preskusno površino velikosti $14 \times 14\text{ mm}$.

Med temi 10 minutami se blago ponovno napoji z mešanico, da sestava nanese tekočine ustreza predpisani preskusni mešanici med celotnim trajanjem preskusa.

Med pritiskanjem namočenega blaga na vzorec se lahko pritisk, ki deluje na vzorec, izravna, da se prepreči nastajanje razpok.

2.2.2.3 Čiščenje

Po nanašanju preskusne mešanice se morajo vzorci posušiti na zraku, nato pa oprati z raztopino iz odstavka 2.3 (odpornost proti čistilom) pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$.

Nato je treba vzorce dobro sprati z destilirano vodo, ki pri temperaturi $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ ne vsebuje več kot 0,2 odstotka primesi, in jih obrisati z mehko krpo.

2.2.3 Rezultati

2.2.3.1 Po preskusu odpornosti proti okoljskim dejavnikom ne sme biti na zunanji površini vzorca nobenih razpok, prask, oddrobljenih delov in deformacij, srednja vrednost spremembe stopnje prepuščanja svetlobe $\Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$, ki se pri treh vzorcih meri po postopku, opisanem v Dodatku 2 k tej prilogi, pa ne sme biti večja od 0,020 ($\Delta t_m \leq 0,020$).

2.2.3.2 Po preskusu odpornosti proti kemičnim dejavnikom ne sme biti na vzorcih nobenih sledi kemičnega obarvanja, ki bi utegnilo povzročiti spremenjeno razsipanje svetlobe, pri čemer srednja vrednost spremembe $\Delta d = \frac{T_5 - T_4}{T_2}$, ki se pri treh vzorcih meri po postopku, opisanem v Dodatku 2 k tej prilogi, ne sme biti večja od 0,020 ($\Delta d_m \leq 0,020$).

2.3 Odpornost proti čistilom in ogljikovodikom

2.3.1 Odpornost proti čistilom

Zunanja površina treh vzorcev (leč ali vzorcev materiala) se segreje na $50\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in se za pet minut potopi v mešanico, katere temperatura je $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in ki vsebuje 99 delov destilirane vode z največ 0,02 % primesi in en del alkilarilsulfonata.

Po končanem preskusu se vzorci posušijo pri temperaturi $50\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$. Površina vzorcev se očisti z vlažno krpo.

2.3.2 Odpornost proti ogljikovodikom

Nato je treba zunanjo površino teh treh vzorcev eno minuto rahlo drgniti s kosom bombažnega blaga, prepojenega z mešanico iz 70 % n-heptana in 30 % toluena (volumski odstotki), potem pa pustiti, da se posuši na zraku.

2.3.3 Rezultati

Po zaporedno opravljenih obeh zgornjih preskusih srednja vrednost spremembe stopnje prepuščanja svetlobe $\Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$, ki se pri treh vzorcih meri po postopku, opisanem v Dodatku 2 k tej prilogi, ne sme biti večja od 0,010 ($\Delta t_m \leq 0,010$).

2.4 Odpornost proti mehanskim poškodbam

2.4.1 Metoda preskušanja odpornosti proti mehanskim poškodbam

Zunanjo površino treh novih vzorcev (leč) je treba preskušati po metodi, opisani v Dodatku 3 k tej prilogi, s katero je treba doseči enakomerno mehansko poškodbo te površine.

2.4.2 Rezultati

Po tem preskusu je treba po postopku, opisanem v Dodatku 2, na površini iz odstavka 2.2.4 zgoraj izmeriti spremembe:

$$\text{stopnje prepuščanja svetlobe: } \Delta t = \frac{T_2 - T_3}{T_2}$$

$$\text{in razsipanja svetlobe: } \Delta d = \frac{T_5 - T_4}{T_2}$$

. Za srednjo vrednost pri treh vzorcih velja naslednje: ($\Delta t_m \pm 0,100$); ($\Delta d_m \pm 0,050$).

2.5 Preskus sile oprijema prevlek (če obstajajo):

2.5.1 Priprava vzorca

Na prevleki leče se na površini $20\text{ mm} \times 20\text{ mm}$ z britvico ali z iglo vreže mrežasti vzorec s kvadrati velikosti približno $2\text{ mm} \times 2\text{ mm}$. Pritisk na britvico ali iglo mora biti zadosten, da se prereže vsaj prevleka.

2.5.2 Opis preskusa

Treba je uporabiti lepilni trak s silo oprijemanja $2 \text{ N}/(\text{cm širine}) \pm 20 \%$, ki je bila izmerjena v normalnih razmerah, določenih v Dodatku 4 k tej prilogi. Ta lepilni trak, ki mora biti širok vsaj 25 mm, se za najmanj pet minut pritisne na površino, ki je bila pripravljena skladno z zahtevami iz odstavka 2.5.1.

Nato se konec lepilnega traku obremeni tako, da se sila oprijema na zadevni površini izravna s silo, ki deluje pravokotno na to površino. Na tej stopnji je treba lepilni trak odtrgati z enakomerno hitrostjo $1,5 \text{ m/s} \pm 0,2 \text{ m/s}$.

2.5.3 Rezultati

Na mrežasti površini ne sme biti znatnih poškodb. Poškodbe na presečiščih kvadratov ali na robovih vrezin so dovoljene, če poškodovana površina ne presega 15 % površine z mrežastim vzorcem.

2.6 Preskušanje celotnega žarometa z lečo iz plastičnega materiala

2.6.1 Odpornost površine leče proti mehanskim poškodbam

2.6.1.1 Preskusi

Na leči vzorca žarometa št. 1 je treba opraviti preskus, opisan v odstavku 2.4.1. zgoraj.

2.6.1.2 Rezultati

Po opravljenem preskusu rezultati fotometričnih meritev, opravljenih na žarometu v skladu s tem pravilnikom, ne smejo za več kot 30 % presežati največjih vrednosti, predpisanih v točkah B 50 L in HV, in ne smejo biti za več kot 10 % pod najmanjšo vrednostjo, predpisano v točki 75 R (v primeru žarometov, namenjenih vožnji po levi strani cestišča, je treba upoštevati točke B 50 R, HV in 75 L).

2.6.2 Preskus sile oprijema prevlek (če obstajajo):

Na leči vzorca žarometa št. 2 je treba opraviti preskus, opisan v odstavku 2.5 zgoraj.

3. PREVERJANJE SKLADNOSTI PROIZVODNJE

3.1 V zvezi z materiali, uporabljenimi pri izdelavi leč, se šteje, da žarometi proizvodne serije ustrezajo zahtevam tega pravilnika, če:

3.1.1 se po preskusu odpornosti proti kemičnim dejavnikom ter po preskusu odpornosti proti čistilom in ogljikovodikom na zunanji površini vzorca ne pojavijo razpoke, oddrobljeni deli ali deformacije, ki so vidni s prostim očesom (glej odstavke 2.2.2, 2.3.1 in 2.3.2);

3.1.2 so po preskusu, opisanem v odstavku 2.6.1.1, fotometrične vrednosti na merilnih točkah, navedenih v odstavku 2.6.1.2, znotraj mejnih vrednosti, ki so v tem pravilniku predpisane za skladnost proizvodnje.

3.2 Če rezultati preskusov ne ustrezajo zahtevam, je treba preskuse ponoviti na drugem naključno izbranem vzorcu žarometa.

DODATEK 1

ČASOVNO ZAPOREDJE HOMOLOGACIJSKIH PRESKUSOV

A. Preskusi plastičnih materialov (leč ali vzorcev materiala, ki so bili oddani skladno z odstavkom 2.2.4 tega pravilnika)

Vzorci Preskusi	Leče ali vzorci materiala						Leče						
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1.1 Omejena fotometrija (odst. 2.1.2)										x	x	x	
1.1.1 Sprememba temperature (odst. 2.1.1)										x	x	x	
1.1.2 Omejena fotometrija (odst. 2.1.2)										x	x	x	
1.2.1 Meritev stopnje prepuščanja svetlobe	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
1.2.2 Meritev razpršene svetlobe	x	x	x				x	x	x				
1.3 Okoljski dejavniki (odst. 2.2.1)	x	x	x										
1.3.1 Meritev stopnje prepuščanja svetlobe	x	x	x										
1.4 Kemični dejavniki (odst. 2.2.2)	x	x	x										
1.4.1 Meritev razpršene svetlobe	x	x	x										
1.5 Čistila (odst. 2.3.1)				x	x	x							
1.6 Ogljikovodiki (odst. 2.3.2)				x	x	x							
1.6.1 Meritev stopnje prepuščanja svetlobe				x	x	x							
1.7 Poškodbe (odst. 2.4.1)							x	x	x				
1.7.1 Meritev stopnje prepuščanja svetlobe							x	x	x				
1.7.2 Meritev razpršene svetlobe							x	x	x				
1.8 Sila oprijema (odst. 2.5)													x

B. Preskusi celotnih žarometov (ki so bili oddani skladno z odstavkom 2.2.3 tega pravilnika).

Preskusi	Celoten žaromet	
	Št. vzorca	
	1	2
2.1 Poškodbe (odst. 2.6.1.1)	x	
2.2 Fotometrija (odst. 2.6.1.2)	x	
2.3 Sila oprijema (odst. 2.6.2)		x

DODATEK 2

Postopek meritve razpršene svetlobe in stopnje prepuščanja svetlobe

1. OPREMA (glej sliko)

Svetlobni pramen kolimatorja K s polovično divergenco $\frac{\beta}{2} = 17,4 \times 10^{-4}$ rd se omeji z zaslonko D_T z odprtino 6 mm, pri kateri je nameščen nosilec za vzorec.

Akromatična zbiralna leča L_2 , ki je korigirana za sferične aberacije, povezuje zaslonko D_T s sprejemnikom svetlobnih žarkov R; premer leče L_2 mora biti tak, da ne zaslanja svetlobe, ki se od vzorca razprši v stožcu s polovičnim vršnim kotom $\frac{\beta}{2} = 14^\circ$

Obročasta zaslonka D_D s koti $\frac{\alpha_0}{2} = 1^\circ$ in $\frac{\alpha_{\max}}{2} = 12^\circ$ je nameščena v goriščni ravnini slike leče L_2 .

Neprozorni srednji del zaslonke je potreben za zaslanjanje svetlobe, ki prihaja neposredno iz svetlobnega vira. Srednji del zaslonke mora biti mogoče odstraniti iz svetlobnega pramena tako, da se lahko vrne točno v svojo izhodiščno lego.

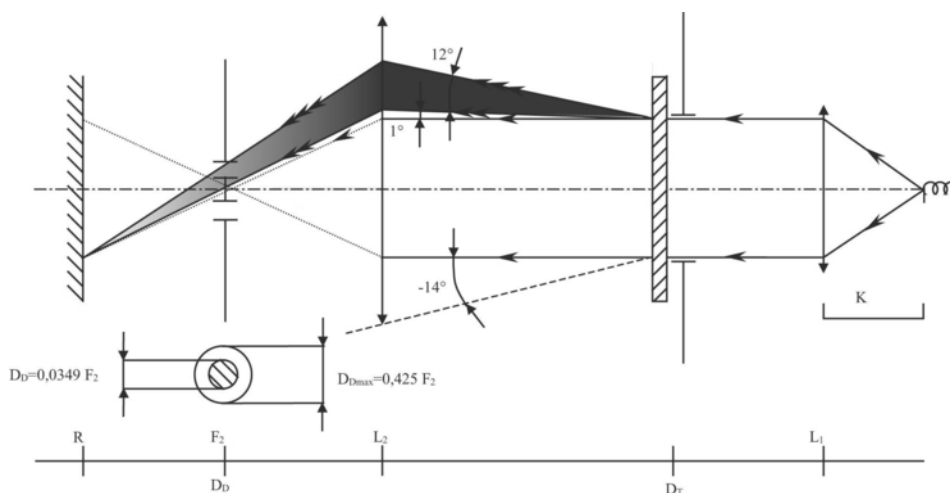
Razdaljo $L_2 D_T$ in goriščno razdaljo F_2 (1) leče L_2 je treba izbrati tako, da slika D_T v celoti pokrije sprejemnik žarkov R.

Če se za začetni vpadni svetlobni tok vzame 1 000 enot, mora biti absolutna točnost odčitavanja boljša od ene enote.

2. MERITVE

Treba je odčitati naslednje vrednosti:

Odčitana vrednost	Z vzorcem	S srednjim delom D_D	Ustrezajoča velikost
T_1	ne	ne	Vpadni svetlobni tok pri prvem odčitku
T_2	da (pred preskusom)	ne	Svetlobni tok, ki ga je prepustil novi material na območju 24°C
T_3	da (po preskusu)	ne	Svetlobni tok, ki ga je prepustil material po preskusu na območju 24°C
T_4	da (pred preskusom)	da	Svetlobni tok, ki ga je prepustil novi material
T_5	da (po preskusu)	da	Svetlobni tok, ki ga je prepustil material po preskusu



(1) Za L_2 se priporoča goriščna razdalja približno 80 mm.

DODATEK 3

METODA PRI PRESKUSU Z BRIZGANJEM

1. PRESKUSNA OPREMA

1.1 Brizgalna pištola

Uporabljena brizgalna pištola mora imeti šobo s premerom 1,3 mm, ki omogoča pretok tekočine $0,24 \pm 0,02$ l/minuto pri tlaku obratovanja 6,0 bara – 0, + 0,5 bara.

Na razdalji $380 \text{ mm} \pm 10 \text{ mm}$ od šobe mora imeti del površine, ki je neposredno izpostavljen poškodbam, pod zgoraj navedenimi pogoji premer $170 \text{ mm} \pm 50 \text{ mm}$.

1.2 Preskusna mešanica

Preskusna mešanica je sestavljena iz:

kremenčevega peska s trdoto 7 po Mohrovi lestvici, z velikostjo zrn med 0 in 0,2 mm in približno normalno razdelitvijo s kotnim faktorjem od 1,8 do 2;

vode, katere trdota ne presega 205 g/m^3 , za mešanico, ki vsebuje 25 g peska na liter vode.

2. PRESKUS

Zunanjo površino leče žarometa je treba enkrat ali večkrat izpostaviti delovanju curka vode in peska, dobljenega po zgoraj opisani metodi. Pri tem je treba curek vode in peska usmeriti skoraj pravokotno na površino, ki jo je treba preskusiti.

Poškodbo je treba preveriti z enim ali več vzorci stekla, ki so kot referenčni vzorci nameščeni v bližini leč, ki jih je treba preskusiti. Mešanico je treba brizgati, dokler sprememba razpršene svetlobe na vzorcu ali vzorcih, izmerjena po metodi iz Dodatka 2, ne ustreza naslednji vrednosti:

$$\Delta d = \frac{T_5 - T_4}{T_2} = 0,0250 \pm 0,0025$$

Za preverjanje enakomernosti poškodb na celotni površini, ki jo je treba preskusiti, se lahko uporabi več referenčnih vzorcev.

DODATEK 4

PRESKUS SILE OPRIJEMA LEPILNEGA TRAKU

1. NAMEN

Po tej metodi se lahko pri normalnih pogojih določi linearna sila oprijema lepilnega traku na stekleni plošči.

2. PRINCIP

Merjenje sile, ki jo je treba uporabiti za snemanje lepilnega traku s steklene plošče pod kotom 90°.

3. PREDPISANI POGOJI OKOLJA

Zrak mora imeti temperaturo $23\text{ °C} \pm 5\text{ °C}$ in relativno vlažnost $65 \pm 15\%$.

4. PRESKUŠANCI

Pred preskusom se vzorčni kolot lepilnega traku 24 ur pripravlja pri predpisanih pogojih okolja (glej odstavek 3 zgoraj).

Z vsakega koluta je treba preskusiti po pet preskušancev dolžine 400 mm. Ti preskušanci se vzamejo s koluta, ko so odstranjene prve tri plasti.

5. POSTOPEK

Preskus je treba opraviti pod pogoji okolja, kakor so določeni v odstavku 3.

Pet preskušancev je treba sneti s koluta med radialnim odvijanjem lepilnega traku s hitrostjo približno 300 mm/s, nato pa jih je treba v 15 sekundah nanesti, kakor sledi:

Lepilni trak se nanaša na stekleno ploščo postopoma, tako da se s prstom rahlo drgne v vzdolžni smeri, vendar brez prekomernega pritiska, tako da med trakom in stekleno ploščo ni nobenega zračnega mehurčka.

Stekleno ploščo z lepilnim trakom se za deset minut izpostavi predpisanim pogojem okolja.

Približno 25 mm preskušanca je treba odlepiti s plošče v ravnini, ki je pravokotna na os preskušanca. Ploščo je treba pritrditi, prosti konec lepilnega traku pa prepogniti za 90° od plošče. Vlečna sila mora delovati tako, da je ločilna črta med lepilnim trakom in ploščo pravokotna na to silo in na ploščo.

Lepilni trak je treba odstraniti s hitrostjo $300\text{ mm/s} \pm 30\text{ mm/s}$ in zapisati uporabljeno silo.

6. REZULTATI

Pet dobljenih vrednosti je treba razporediti po vrstnem redu, srednjo vrednost pa je treba vpisati kot rezultat meritve. Ta vrednost je izražena v njutnih na centimeter širine lepilnega traku.

PRILOGA 8

MINIMALNE ZAHTEVE ZA VZORČENJE, KI GA OPRAVI INŠPEKTOR

1. SPLOŠNO

1.1 Za zahteve glede skladnosti se šteje, da so izpolnjene z mehanskega in geometrijskega stališča v skladu z morebitnimi zahtevami tega pravilnika, če razlike ne presegajo neizogibnega proizvodnega odstopanja.

1.2 V zvezi s fotometričnim delovanjem se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje ne izpodbija, če pri preskušanjih fotometričnega delovanja naključno izbranega žarometu, opremljenega z etalonsko žarnico z žarilno nitko:

1.2.1 nobena izmerjena vrednost ne odstopa za več kot 20 odstotkov od vrednosti, predpisanih v tem pravilniku. Za vrednosti B 50 L (ali R) in območje III je lahko največje odstopanje v neugodno smer:

B 50 L (ali R)	0,2 luksa, kar ustreza 20 odstotkom
	0,3 luksa, kar ustreza 30 odstotkom
Območje III	0,3 luksa, kar ustreza 20 odstotkom
	0,45 luksa, kar ustreza 30 odstotkom

1.2.2 ali če

1.2.2.1 so na merilnem zaslonu (v oddaljenosti 25 m) predpisane vrednosti iz tega pravilnika za kratki svetlobni pramen dosežene v HV (z dovoljenim odstopanjem + 0,2 luksa), usmerjenih v vsaj eno točko vsakega območja na zaslonu – B 50 L (ali R) (z dovoljenim odstopanjem + 0,1 luksa), 75 R (ali L), 25 R, 25 L – v krogu z radijem 15 cm okoli te točke ter na celotnem območju IV, ki ni nad črto 25 R in 25 L za več kot 22,5 cm;

1.2.2.2 in če je pri dolgem svetlobnem pramenu HV pod krivuljo izoluks 0,75 Emax, se pri fotometričnih vrednostih upošteva dovoljeno odstopanje + 20 odstotkov za največje vrednosti in – 20 odstotkov za najmanjše vrednosti pri kateri koli merilni točki, določeni v odstavku 6.6 tega pravilnika. Referenčna oznaka se ne upošteva.

1.2.3 Če rezultati zgoraj opisanih preskusov ne izpolnjujejo zahtev, se sme žaromet namestiti drugače, vendar samo pod pogojem, da os svetlobnega pramena ni stransko odmaknjena za več kot 1° v desno ali levo.

1.2.4 Če rezultati zgoraj opisanih preskusov ne izpolnjujejo zahtev, se preskusi na žarometu ponovijo z drugo etalonsko žarnico z žarilno nitko.

1.2.5 Pri tem se ne upoštevajo žarometi z očitnimi okvarami.

1.2.6 Referenčna oznaka se ne upošteva.

1.3 Upoštevajo se kromatske koordinate.

Fotometrično delovanje žarometu, ki oddaja selektivno rumeno svetlobo, mora ustrezati vrednostim v tem pravilniku, pomnoženim z 0,84.

2. PRVO VZORČENJE

Pri prvem vzorčenju se naključno izberejo štiri žarometi. Prvi vzorec dveh žarometov se označi kot A, drugi vzorec dveh žarometov pa kot B.

2.1 Skladnost se ne izpodbija

2.1.1 Po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje ne izpodbija, če je odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov v neugodno smer:

2.1.1.1 vzorec A

A1	en žaromet	0 odstotkov
	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
A2	oba žarometa več kot	0 odstotkov
	vendar ne več kot	20 odstotkov
	nadaljuj z vzorcem B	

2.1.1.2 vzorec B

B1	oba žarometa	0 odstotkov
----	--------------	-------------

2.1.2 ali če so za vzorec A izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

2.2 Skladnost se izpodbija

2.2.1 Po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje izpodbija, pri čemer se od proizvajalca zahteva, da proizvodnjo uskladi z zahtevami (uskladitev), če je odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov:

2.2.1.1 vzorec A

A3	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet več kot	20 odstotkov
	vendar ne več kot	30 odstotkov

2.2.1.2 vzorec B

B2	v primeru A2	
	en žaromet več kot	0 odstotkov
	vendar ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
B3	v primeru A2	
	en žaromet	0 odstotkov
	en žaromet več kot	20 odstotkov
	vendar ne več kot	30 odstotkov

2.2.2 ali če za vzorec A niso izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

2.3 Preklic homologacije

Skladnost se izpodbija in uporabi se odstavek 10, če je po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov:

2.3.1 vzorec A

A4	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet več kot	30 odstotkov
A5	oba žarometa več kot	20 odstotkov

2.3.2 vzorec B

B4	v primeru A2	
	en žaromet ne več kot	0 odstotkov
	vendar ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet več kot	20 odstotkov
B5	v primeru A2	
	oba žarometa več kot	20 odstotkov
B6	v primeru A2	
	en žaromet	0 odstotkov
	en žaromet več kot	30 odstotkov

2.3.3 ali če za vzorca A in B niso izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

3. PONOVLJENO VZORČENJE

V primerih A3, B2, B3 je treba v dveh mesecih po obvestilu ponoviti vzorčenje, tako da se iz zaloge izdelkov, proizvedenih po uskladitvi, izbereta tretji vzorec C, sestavljen iz dveh žarometov, in četrti vzorec D, sestavljen iz dveh žarometov.

3.1 Skladnost se ne izpodbija

3.1.1 Po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje ne izpodbija, če je odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov:

3.1.1.1 vzorec C

C1	en žaromet	0 odstotkov
	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
C2	oba žarometa več kot	0 odstotkov
	vendar ne več kot	20 odstotkov
	nadaljuj z vzorcem D	

3.1.1.2 vzorec D

D1	v primeru C2	
	oba žarometa	0 odstotkov

3.1.2 ali če so za vzorec C izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

3.2 Skladnost se izpodbija

3.2.1 Po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, se skladnost žarometov iz serijske proizvodnje izpodbija, pri čemer se od proizvajalca zahteva, da proizvodnjo uskladi z zahtevami (uskladitev), če je odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov:

3.2.1.1 vzorec D

D2	v primeru C2	
	en žaromet več kot	0 odstotkov
	vendar ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet ne več kot	20 odstotkov

3.2.1.2 ali če za vzorec C niso izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

3.3 Preklic homologacije

Skladnost se izpodbija in uporabi se odstavek 10, če je po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 v tej prilogi, odstopanje izmerjenih vrednosti žarometov:

3.3.1 vzorec C

C3	en žaromet ne več kot	20 odstotkov
	en žaromet več kot	20 odstotkov
C4	oba žarometa več kot	20 odstotkov

3.3.2 vzorec D

D3	v primeru C2	
	en žaromet 0 ali več kot	0 odstotkov
	en žaromet več kot	20 odstotkov

3.3.3 ali če za vzorca C in D niso izpolnjeni pogoji iz odstavka 1.2.2.

4. SPREMEMBA NAVPIČNE LEGE MEJE SVETLO-TEMNO

Glede preverjanja spremembe lege meje svetlo-temno v navpični smeri zaradi vpliva toplote se uporabi naslednji postopek:

Na enem od žarometov vzorca A, ki je bil izbran po postopku vzorčenja, prikazanem na sliki 1 te priloge, se opravi preskus po postopku, opisanem v odstavku 2.1 Priloge 4, potem ko je bil trikrat zaporedoma izpostavljen ciklu, opisanem v odstavku 2.2.2 Priloge 4.

Žaromet se šteje za sprejemljivega, če vrednost Δr ne presega 1,5 mrad.

Če je ta vrednost večja od 1,5 mrad, vendar ne presega 2,0 mrad, se preskusi drug žaromet vzorca A. Srednja vrednost absolutnih vrednosti, izmerjenih za oba vzorca, ne sme presežati 1,5 mrad.

Če pa je vrednost 1,5 mrad pri vzorcu A presežena, se na obeh žarometih vzorca B opravi preskus po enakem postopku, pri čemer vrednost Δr posameznega žarometa ne sme biti večja od 1,5 mrad.

Slika 1

