

Ta dokument je mišljen zgolj kot dokumentacijsko orodje in institucije za njegovo vsebino ne prevzemajo nobene odgovornosti

► **B**

SKLEP EVROPSKE CENTRALNE BANKE

z dne 25. novembra 2010

o postopku akreditiranja izdelovalcev eurobankovcev na področju kakovosti

(ECB/2010/22)

(2010/773/EU)

(UL L 330, 15.12.2010, str. 14)

spremenjen z:

		Uradni list		
		št.	stran	datum
► <u>M1</u>	Sklep Evropske centralne banke ECB/2012/7 z dne 26. aprila 2012	L 126	13	15.5.2012



SKLEP EVROPSKE CENTRALNE BANKE

z dne 25. novembra 2010

o postopku akreditiranja izdelovalcev eurobankovcev na področju kakovosti

(ECB/2010/22)

(2010/773/EU)

SVET EVROPSKE CENTRALNE BANKE JE –

ob upoštevanju Pogodbe o delovanju Evropske unije in zlasti člena 128(1) Pogodbe,

ob upoštevanju Statuta Evropskega sistema centralnih bank in Evropske centralne banke (v nadaljnjem besedilu: Statut ESCB) ter zlasti člena 16 Statuta ESCB,

ob upoštevanju naslednjega:

- (1) Člen 128(1) Pogodbe in člen 16 Statuta ESCB določata, da ima Evropska centralna banka (ECB) izključno pravico odobriti izdajanje eurobankovcev v Uniji. Ta pravica vključuje pristojnost za sprejemanje ukrepov za varovanje celovitosti eurobankovcev kot plačilnega sredstva.
- (2) Proizvajanje eurobankovcev in surovin za eurobankovce v skladu z enakimi standardi kakovosti je bistvenega pomena za zagotavljanje kakovosti eurobankovcev, ne glede na to, kje se proizvajajo.
- (3) Zato bi bilo treba vzpostaviti postopek akreditiranja na področju kakovosti, s katerim bi se zagotovilo, da so za proizvodnjo eurobankovcev in surovin za eurobankovce akreditirani samo tisti izdelovalci, ki izpolnjujejo minimalne zahteve glede kakovosti –

SPREJEL NASLEDNJI SKLEP:

ODDELEK I

SPLOŠNE DOLOČBE

Člen 1

Opredelitev pojmov

V tem sklepu:

- (a) „akreditacija na področju kakovosti“ pomeni status, katerega obseg je določen v členih 3 in 4 ter ki ga izdelovalcu podeli ECB, s čimer potrdi, da izdelovalec izpolnjuje zahteve glede kakovosti;
- (b) „dejavnost proizvodnje eurobankovcev“ pomeni proizvodnjo eurobankovcev ali katere koli surovine za eurobankovce;
- (c) „izdelovalec“ pomeni kateri koli subjekt, ki je ali želi biti udeležen v dejavnosti proizvodnje eurobankovcev;
- (d) „mesto izdelave“ pomeni vse prostore, ki jih uporablja ali želi uporabljati izdelovalec za dejavnost proizvodnje eurobankovcev;

▼ B

- (e) „zahteve glede kakovosti“ pomenijo materialna pravila, ki jih mora spoštovati izdelovalec, ki vloži prošnjo za akreditacijo, kot jih posebej določi ECB;
- (f) „ureditve glede kakovosti“ pomenijo ukrepe, ki jih sprejme izdelovalec na mestu izdelave z namenom izpolnjevanja zahtev glede kakovosti;
- (g) „certifikacijski organ“ pomeni neodvisen certifikacijski organ, ki oceni izdelovalčeve sisteme vodenja kakovosti in je pooblaščen, da s certifikatom potrdi, da izdelovalec izpolnjuje zahteve standardov skupine ISO 9001;
- (h) „surovine za eurobankovce“ pomenijo papir, barvo, folijo in nit, ki se uporabljajo za izdelavo eurobankovcev;
- (i) „zaščiteni elementi eura“ in „zaščiteni dejavnost v zvezi z eurom“ imata enak pomen kot v Sklepu ECB/2008/3 z dne 15. maja 2008 o postopkih varnostnega akreditiranja izdelovalcev zaščiteneh elementov eura za eurobankovce ⁽¹⁾;
- (j) „delovni dan ECB“ pomeni vsak dan od ponedeljka do petka, razen dela prostih dni v ECB;
- (k) „NCB“ pomeni nacionalno centralno banko države članice, katere valuta je euro;
- (l) „vprašalnik za predhodno presojo“ pomeni obrazec, ki ga uporabi skupina za presojo kakovosti, da od izdelovalca zbere informacije o posebnih značilnostih mesta izdelave in o kakršnih koli spremembah ureditev glede kakovosti, ki so nastale od zadnje presoje kakovosti.

*Člen 2***Splošna načela**

1. Izdelovalec mora vložiti prošnjo za akreditacijo na področju kakovosti in prejeti akreditacijo od ECB, preden začne ali nadaljuje z dejavnostjo proizvodnje eurobankovcev.
2. Akreditirani izdelovalec lahko dejavnost proizvodnje eurobankovcev opravlja samo na mestih izdelave, za katera mu je bila podeljena akreditacija na področju kakovosti po tem sklepu.
3. Zahteve ECB za akreditacijo na področju kakovosti so minimalne zahteve. Izdelovalci lahko sprejmejo in izvajajo strožje standarde kakovosti, ki morajo biti določeni v njihovih načrtih kakovosti, kot je opredeljeno v zahtevah glede kakovosti.

▼ M1

4. Izvršilni odbor je pristojen za sprejemanje vseh odločitev v zvezi z izdelovalčevo akreditacijo na področju kakovosti ob upoštevanju stališč Odbora za bankovce in mora o njih obvestiti Svet ECB. Izvršilni odbor lahko odloči, da pooblastilo za odobritev, obnovitev ali podaljšanje takšne akreditacije iz člena 3(4), člena 4(3) ter členov 7 in 10 prenese na enega ali več svojih članov.

⁽¹⁾ UL L 140, 30.5.2008, str. 26.

▼B

5. Vse stroške in s tem povezane izgube, ki nastanejo izdelovalcu v zvezi z uporabo tega sklepa, nosi izdelovalec.
6. Določbe tega sklepa ne posegajo v nobeno polno ali začasno akreditacijo na področju kakovosti, ki je bila podeljena pred začetkom veljavnosti tega sklepa.

*Člen 3***Polna akreditacija na področju kakovosti**

1. Izdelovalec lahko opravlja neko dejavnost proizvodnje eurobankovcev samo, če mu ECB podeli polno akreditacijo na področju kakovosti za to dejavnost.
2. Izdelovalcu se lahko polna akreditacija na področju kakovosti za dejavnost proizvodnje eurobankovcev podeli pod pogojem, da izpolnjuje vse naslednje pogoje:
 - (a) je bil izdelovalec udeležen v dejavnosti proizvodnje eurobankovcev v 24 mesecih pred vložitvijo prošnje za polno akreditacijo na področju kakovosti ali mu je bila podeljena začasna akreditacija na področju kakovosti, kot je določena v členu 4, in je začel z dejavnostjo proizvodnje eurobankovcev v skladu s členom 10(3);
 - (b) izpolnjuje standarde vodenja kakovosti skupine ISO 9001 na določenem mestu izdelave za določeno dejavnost proizvodnje eurobankovcev, certifikacijski organ pa je izdal certifikat v ta namen;
 - (c) izpolnjuje zahteve glede kakovosti na zgoraj omenjenem mestu izdelave za zgoraj omenjeno dejavnost proizvodnje eurobankovcev;
 - (d) ima, če izdeluje zaščitene elemente eura, polno varnostno akreditacijo na zgoraj omenjenem mestu izdelave za zgoraj omenjeno zaščiteno dejavnost v zvezi z eurom po Sklepu ECB/2008/3;
 - (e) se njegovo mesto izdelave, če je izdelovalec tiskarna, nahaja v državi članici; in
 - (f) se njegovo mesto izdelave, če izdelovalec ni tiskarna, nahaja v državi članici ali v državi članici Evropskega združenja za prosto trgovino (EFTA).
3. Izvršilni odbor lahko v posameznih primerih odobri izjemo od zahtev glede lokacije, določene v točkah (e) in (f), ob upoštevanju stališč Odbora za bankovce. Vsaka taka odločitev se nemudoma sporoči Svetu ECB. Izvršilni odbor ravna v skladu s kakršno koli odločitvijo Sveta ECB o tem vprašanju.
4. Polna akreditacija na področju kakovosti se podeli izdelovalcu za 24 mesecev, s pridržkom odločitve, sprejete po členih 15, 16 ali 17. Polna akreditacija na področju kakovosti se lahko vsakih 24 mesecev obnovi.
5. Akreditirani izdelovalec lahko za proizvodnjo eurobankovcev ali surovin za eurobankovce uporabi drugo mesto izdelave ali jo prenese na tretjo osebo, vključno s hčerinskimi in povezanimi družbami izdelovalca, samo po predhodnem pisnem soglasju ECB.



Člen 4

Začasna akreditacija na področju kakovosti

1. Če izdelovalec ni bil udeležen v dejavnosti proizvodnje eurobankovcev v 24 mesecih pred vložitvijo prošnje za polno akreditacijo na področju kakovosti, kot je opisano v členu 3(2)(a), se mu lahko podeli začasna akreditacija na področju kakovosti za načrtovano dejavnost proizvodnje eurobankovcev.

2. Izdelovalcu se začasna akreditacija na področju kakovosti za načrtovano dejavnost proizvodnje eurobankovcev lahko podeli pod pogojem, da izpolnjuje vse naslednje pogoje:

- (a) izdelovalec izpolnjuje standarde vodenja kakovosti skupine ISO 9001 na določenem mestu izdelave za načrtovano dejavnost proizvodnje eurobankovcev, certifikacijski organ pa je izdal certifikat v ta namen;
- (b) izdelovalec je vzpostavil postopke in infrastrukturo, potrebno za izpolnjevanje zahtev glede kakovosti, na zgoraj omenjenem mestu izdelave za zgoraj omenjeno dejavnost proizvodnje eurobankovcev;
- (c) če izdelovalec načrtuje proizvodnjo zaščiteneh elementov eura, mu mora biti podeljena varnostna akreditacija na zgoraj omenjenem mestu izdelave za načrtovano zaščiteno dejavnost v zvezi z eurom po Sklepu ECB/2008/3;
- (d) če je izdelovalec tiskarna, se mora njegovo mesto izdelave nahajati v državi članici; in
- (e) če izdelovalec ni tiskarna, se mora njegovo mesto izdelave nahajati v državi članici ali v državi članici EFTE.

3. Začasna akreditacija na področju kakovosti se izdelovalcu podeli za eno leto, s pridržkom odločitve, sprejete po členih 15, 16 ali 17. Če izdelovalec ponuja ali mu je naročeno opravljanje dejavnosti proizvodnje eurobankovcev znotraj tega obdobja, se lahko njegova začasna akreditacija na področju kakovosti po potrebi podaljša, dokler ECB ne sprejme odločitve o tem, ali se mu podeli polna akreditacija na področju kakovosti.

ODDELEK II

POSTOPEK ZA POLNO AKREDITACIJO NA PODROČJU KAKOVOSTI

Člen 5

Prošnja za začetek postopka in imenovanje skupine za presojo kakovosti

1. Izdelovalec z začasno akreditacijo na področju kakovosti za načrtovano dejavnost proizvodnje eurobankovcev, ki želi opravljati to dejavnost ali ki je dejavnost proizvodnje eurobankovcev opravljal v zadnjih 24 mesecih in želi nadaljevati z opravljanjem te dejavnosti, naslovi na ECB pisno prošnjo za začetek postopka za polno akreditacijo na področju kakovosti. Ta prošnja mora vsebovati vse, kar je navedeno v nadaljevanju:

- (a) navedbo mesta izdelave in njegove lokacije ter dejavnost proizvodnje eurobankovcev, za katero izdelovalec vlaga prošnjo za polno akreditacijo na področju kakovosti;

▼B

(b) informacije o dejavnosti proizvodnje eurobankovcev, ki jo opravlja;

(c) izvod certifikata, navedenega v členu 3(2)(b).

2. ECB preveri, ali izdelovalec izpolnjuje zahteve, določene v odstavku 1, in obvesti izdelovalca o izidu tega preverjanja v 30 delovnih dneh ECB od dneva prejema prošnje za začetek postopka. Ta rok lahko ECB enkrat podaljša, vendar mora o tem izdelovalca pisno obvestiti. Med tem preverjanjem lahko ECB od izdelovalca zahteva dodatne informacije v zvezi z zahtevami, naštetimi v odstavku 1. Če ECB zahteva dodatne informacije, mora obvestiti izdelovalca o izidu preverjanja v 20 delovnih dneh ECB od datuma prejema dodatnih informacij. ECB se lahko z izdelovalcem dogovori o podaljšanju rokov, navedenih v tem odstavku.

3. V primeru pozitivnega izida preverjanja ECB izdelovalca obvesti, da se bo v njegovih prostorih opravila presoja kakovosti. ECB imenuje skupino za presojo kakovosti, ki jo sestavljajo strokovnjaki iz ECB in nacionalnih centralnih bank. Pri tem imenovanju se je treba izogibati navzkrižju interesov. Če se navzkrižje interesov pojavi po imenovanju, ECB nemudoma zamenja zadevnega strokovnjaka z drugim, pri katerem ni navzkrižja interesov.

4. ECB zavrne prošnjo za začetek postopka ter svojo odločitev in razloge zanjo pisno sporoči izdelovalcu, če nastopi kateri koli od naslednjih primerov:

(a) izdelovalec ne zagotovi informacij, ki se zahtevajo po odstavku 1;

(b) izdelovalec ne predloži dodatnih informacij, ki jih ECB zahteva po odstavku 2, v razumnem obdobju, o katerem se medsebojno dogovorita;

(c) ECB je izdelovalcu preklicala polno akreditacijo na področju kakovosti, obdobje prepovedi ponovne vložitve prošnje, navedeno v odločitvi o preklicu, pa se še ni izteklo;

(d) lokacija mesta izdelave ne izpolnjuje zahtev, določenih v členu 3(2)(e) ali (f);

(e) izdelovalec proizvaja zaščitene elemente eura, ECB pa mu ni podelila varnostne akreditacije, navedene v členu 3(2)(d).

5. Če želi akreditirani izdelovalec obnoviti svojo akreditacijo na področju kakovosti in pod pogojem, da prošnjo za polno akreditacijo na področju kakovosti ponovno vloži pred datumom, določenim v skladu s členom 7(2)(c), ostane njegova akreditacija na področju kakovosti veljavna, dokler ECB ne sprejme odločitve po členu 7(1).

*Člen 6***Presoja kakovosti**

1. Presoja kakovosti se začne na datum, o katerem se medsebojno dogovorita izdelovalec in ECB. Če je izdelovalec tiskarna, se presoja kakovosti opravi med proizvodnjo eurobankovcev.

▼B

2. ECB najpozneje dva tedna pred presojo kakovosti zagotovi izdelovalcu vprašalnik za predhodno presojo, ki ga mora izdelovalec izpolniti in poslati nazaj ECB najpozneje en teden pred presojo kakovosti.
3. Presoja kakovosti se opravi na mestu izdelave, za katero je izdelovalec vložil prošnjo za akreditacijo na področju kakovosti.
4. Skupina za presojo kakovosti oceni, ali se z izdelovalčevimi ureditvami glede kakovosti izpolnjujejo zahteve glede kakovosti. Če izdelovalec predlaga izboljšave z namenom izpolnjevanja zahtev glede kakovosti, se akreditacija na področju kakovosti ne podeli, dokler take izboljšave niso uvedene. Skupina za presojo kakovosti lahko, preden izdelovalcu predloži osnutek poročila o presoji iz odstavka 6, opravi nadaljnjo presojo kakovosti, s katero preveri, ali se po takih izboljšavah z ureditvami glede kakovosti izpolnjujejo zahteve glede kakovosti.
5. Skupina za presojo kakovosti po zaključku presoje kakovosti oziroma nadaljnje presoje kakovosti, če se ta opravi, in preden zapusti mesto izdelave, poda svoje ugotovitve, vključno s katerim koli primerom neizpolnjevanja zahtev glede kakovosti in vsemi izboljšavami, ki jih predlaga izdelovalec, v prvem povzetku, s katerim soglašata in ki ga podpišeta skupina za presojo kakovosti in izdelovalec.
6. Skupina za presojo kakovosti pripravi osnutek poročila o presoji na podlagi prvega povzetka. To poročilo mora zlasti vsebovati podrobnosti o:
 - (a) ureditvah glede kakovosti, vzpostavljenih na mestu izdelave, s katerimi se izpolnjujejo zahteve glede kakovosti;
 - (b) vseh primerih nespoštovanja zahtev glede kakovosti, ki jih je ugotovila skupina za presojo kakovosti;
 - (c) vseh ukrepov, ki jih je izdelovalec sprejel med presojo kakovosti;
 - (d) vseh izboljšavah, ki jih predlaga izdelovalec, in v primerih, ko je opravljena nadaljnja presoja kakovosti, o oceni skupine za presojo kakovosti o tem, ali so bile take izboljšave opravljene;
 - (e) oceni skupine za presojo kakovosti o tem, ali naj se podeli polna akreditacija na področju kakovosti.
7. Osnutek poročila o presoji je treba poslati izdelovalcu v 30 delovnih dneh ECB od datuma zaključka presoje kakovosti oziroma nadaljnje presoje kakovosti, če se ta opravi. Izdelovalec lahko v 30 delovnih dneh ECB od prejema osnutka poročila o kakovosti poda svoje pripombe na ta osnutek. ECB dokonča osnutek poročila ob upoštevanju pripomb izdelovalca, preden sprejme odločitev po členu 7. ECB se lahko z izdelovalcem dogovori o podaljšanju rokov, navedenih v tem odstavku.
8. Ne glede na določbe tega člena lahko ECB v primeru težav s kakovostjo, ki vplivajo na kakovost eurobankovcev ali surovin za eurobankovce, organizira *ad hoc* presojo kakovosti, s katero razišče zadevo. V tem primeru se ustrezno uporabljajo odstavki 5 do 7.



Člen 7

Odločitev o polni akreditaciji na področju kakovosti

1. ECB pisno uradno sporoči izdelovalcu svojo odločitev o prošnji za polno akreditacijo na področju kakovosti v 30 delovnih dneh ECB od prejema pripomb izdelovalca na osnutek poročila o presoji ali od izteka roka za posredovanje teh pripomb.

2. V primeru pozitivne odločitve ECB podeli izdelovalcu polno akreditacijo na področju kakovosti. Odločitev mora jasno določati:

- (a) izdelovalca;
- (b) dejavnost proizvodnje eurobankovcev in mesto izdelave, za katero se podeli polna akreditacija na področju kakovosti;
- (c) datum izteka polne akreditacije na področju kakovosti;
- (d) kakršne koli posebne pogoje v zvezi s točkami (a) do (c).

Odločitev mora temeljiti na informacijah, navedenih v končnem poročilu o presoji, ki mora biti priloženo odločitvi.

3. Če se izdelovalcu polna akreditacija na področju kakovosti ne podeli, mora ECB navesti razloge za to, izdelovalec pa lahko sproži revizijski postopek, določen v členu 18.

ODDELEK III

POSTOPEK ZA ZAČASNO AKREDITACIJO NA PODROČJU KAKOVOSTI

Člen 8

Prošnja za začetek postopka in imenovanje skupine za predhodno presojo kakovosti

1. Če izdelovalec:

- (i) ni opravljal dejavnosti proizvodnje eurobankovcev v 24 mesecih pred vložitvijo prošnje za začasno akreditacijo na področju kakovosti; ali
- (ii) ni opravljal nobene dejavnosti proizvodnje eurobankovcev, vendar ga je NCB ali tiskarna zaprosila, naj začne opravljati dejavnost proizvodnje eurobankovcev,

mora na ECB nasloviti pisno prošnjo za začetek postopka za začasno akreditacijo na področju kakovosti.

Ta prošnja mora vsebovati vse, kar je navedeno v nadaljevanju:

- (a) navedbo mesta izdelave in njegove lokacije ter dejavnost proizvodnje eurobankovcev, za katero izdelovalec vlaga prošnjo za začasno akreditacijo na področju kakovosti;
- (b) informacije o dejavnosti proizvodnje eurobankovcev, ki naj bi se opravljala;
- (c) izvod certifikata, navedenega v členu 4(2)(a).

2. Izdelovalec, čigar začasna akreditacija na področju kakovosti se je iztekla, lahko vloži prošnjo za novo začasno akreditacijo na področju kakovosti. Poleg informacij, ki se zahtevajo po odstavku 1, mora v pisni

▼B

zahtevi, naslovljeni na ECB, navesti razloge, iz katerih (a) ne ponuja ali (b) mu ni bilo naročeno opravljanje dejavnosti proizvodnje eurobankovcev, kot je navedeno v členu 4(3).

3. ECB preveri, ali izdelovalec izpolnjuje zahteve, določene v odstavkih 1 in 2, in obvesti izdelovalca o izidu tega preverjanja v 30 delovnih dneh ECB od dneva prejema prošnje za začetek postopka. Ta rok lahko ECB enkrat podaljša, vendar mora o tem izdelovalca pisno obvestiti. Med tem preverjanjem lahko ECB od izdelovalca zahteva dodatne informacije v zvezi z zahtevami, naštetimi v odstavkih 1 in 2. Če ECB zahteva dodatne informacije, mora obvestiti izdelovalca o izidu preverjanja v 20 delovnih dneh ECB od datuma prejema dodatnih informacij. ECB se lahko z izdelovalcem dogovori o podaljšanju rokov, navedenih v tem odstavku.

4. V primeru pozitivnega izida preverjanja ECB izdelovalca obvesti, da se bo v njegovih prostorih opravila predhodna presoja kakovosti. Skupina za predhodno presojo kakovosti se imenuje, kot je določeno v členu 5(3).

5. ECB zavrne prošnjo za začetek postopka ter svojo odločitev in razloge zanjo pisno sporoči izdelovalcu, če nastopi kateri koli od naslednjih primerov:

- (a) izdelovalec ne zagotovi informacij, ki se zahtevajo po odstavkih 1 in 2;
- (b) izdelovalec ne predloži dodatnih informacij, ki jih ECB zahteva po odstavku 3, v razumnem obdobju, o katerem se medsebojno dogovorita;
- (c) ECB je izdelovalcu preklicala začasno ali polno akreditacijo na področju kakovosti, obdobje prepovedi ponovne vložitve prošnje, navedeno v odločitvi o preklicu, pa se še ni izteklo;
- (d) lokacija mesta izdelave ne izpolnjuje zahtev, določenih v členu 4(2)(d) in (e);
- (e) izdelovalec načrtuje proizvodnjo zaščiteneh elementov eura, ECB pa mu ni podelila varnostne akreditacije, navedene v členu 4(2)(c).

6. Ob upoštevanju odstavka 2, če želi akreditirani izdelovalec obnoviti svojo akreditacijo in pod pogojem, da prošnjo za začasno akreditacijo na področju kakovosti ponovno vloži pred datumom, navedenim v členu 10(2)(c), ostane njegova akreditacija veljavna, dokler ECB ne sprejme odločitve po členu 10(1).

*Člen 9***Predhodna presoja kakovosti**

1. Predhodna presoja kakovosti se začne na datum, o katerem se medsebojno dogovorita izdelovalec in ECB.

2. Predhodna presoja kakovosti se opravi na mestu izdelave, za katero je izdelovalec vložil prošnjo za akreditacijo na področju kakovosti.

3. Skupina za predhodno presojo kakovosti oceni, ali se bodo z ureditvami glede kakovosti, ki so vzpostavljene pri izdelovalcu, izpolnile zahteve glede kakovosti, takoj ko bo izdelovalec začel opravljati dejavnost proizvodnje eurobankovcev.

▼B

4. Skupina za predhodno presojo kakovosti poda svoje ugotovitve v osnutku poročila o predhodni presoji. Ta osnutek poročila o predhodni presoji mora zlasti vsebovati podrobnosti o vsem, kar je navedeno v nadaljevanju:

- (a) ureditve glede kakovosti, ki so že vzpostavljene na mestu izdelave in s katerimi se izpolnjujejo zahteve glede kakovosti;
- (b) vse ureditve glede kakovosti, ki jih mora izdelovalec še vzpostaviti, da bi izpolnil zahteve glede kakovosti;
- (c) ocena skupine za predhodno presojo kakovosti o tem, ali naj se podeli začasna akreditacija na področju kakovosti.

5. Osnutek poročila o predhodni presoji je treba poslati izdelovalcu v 30 delovnih dneh ECB od datuma zaključka predhodne presoje kakovosti. Izdelovalec lahko v 30 delovnih dneh ECB od prejema osnutka poročila poda svoje pripombe na ta osnutek. ECB dokonča osnutek poročila o predhodni presoji ob upoštevanju pripomb izdelovalca, preden sprejme odločitev po členu 10. ECB se lahko z izdelovalcem dogovori o podaljšanju rokov, navedenih v tem odstavku.

*Člen 10***Odločitev o začasni akreditaciji na področju kakovosti**

1. ECB pisno uradno sporoči izdelovalcu svojo odločitev o prošnji za začasno akreditacijo na področju kakovosti v 30 delovnih dneh ECB od prejema pripomb izdelovalca na osnutek poročila o predhodni presoji ali od izteka roka za posredovanje teh pripomb.

2. V primeru pozitivne odločitve ECB podeli izdelovalcu začasno akreditacijo na področju kakovosti. Odločitev ECB mora jasno določati:

- (a) izdelovalca;
- (b) dejavnost proizvodnje eurobankovcev in mesto izdelave, za katero se podeli začasna akreditacija na področju kakovosti;
- (c) datum izteka začasne akreditacije na področju kakovosti;
- (d) kakršne koli posebne pogoje v zvezi s točkami (a) do (c).

Odločitev mora temeljiti na informacijah, navedenih v končnem poročilu o predhodni presoji, navedenem v členu 9(5), ki mora biti priloženo odločitvi.

3. Izdelovalec, ki mu je bila podeljena začasna akreditacija na področju kakovosti, lahko ponuja ali mu je naročeno opravljanje dejavnosti proizvodnje eurobankovcev. Potem ko izdelovalec začne opravljati dejavnost proizvodnje eurobankovcev, mora nemudoma nasloviti na ECB pisno prošnjo za začetek postopka za polno akreditacijo na področju kakovosti v skladu z Oddelkom II. Presoja kakovosti, navedena v členu 6, se začne najpozneje 12 mesecev od datuma, na katerega je bila izdelovalcu podeljena začasna akreditacija na področju kakovosti.

4. ECB mora navesti razloge, iz katerih ne podeli začasne akreditacije na področju kakovosti. Izdelovalec lahko sproži revizijski postopek, določen v členu 18.



ODDELEK IV
TRAJNE OBVEZNOSTI

Člen 11

Trajne obveznosti izdelovalcev, akreditiranih na področju kakovosti, in ECB

1. Akreditirani izdelovalec mora za zadevno mesto izdelave Evropski centralni banki zagotoviti izvod certifikata za njegov sistem vodenja kakovosti vsakič, ko se prvotni certifikat, naveden v členih 3(2)(b) in 4(2)(a), obnovi.
2. Akreditirani izdelovalec mora pisno in brez nepotrebnega odlašanja obvestiti ECB o katerem koli od naslednjih primerov:
 - (a) začetek kakršnega koli postopka za njegovo prenehanje ali reorganizacijo ali podobnega postopka;
 - (b) imenovanje likvidacijskega upravitelja, stečajnega upravitelja, upravitelja ali podobnega uradnika;
 - (c) kakršna koli namera vključitve tretjih oseb v dejavnost proizvodnje eurobankovcev, vključno s podizvajalci;
 - (d) kakršna koli sprememba, nastala po podelitvi akreditacije na področju kakovosti, ki vpliva ali lahko vpliva na izpolnjevanje zahtev za akreditacijo na področju kakovosti;
 - (e) kakršna koli sprememba obvladovanja izdelovalca, ki je nastala zaradi spremembe v njegovi lastniški strukturi ali iz katerega koli drugega razloga.
3. Akreditirani izdelovalec mora zahteve glede kakovosti obravnavati kot zaupne.
4. ECB obvesti akreditirane izdelovalce o vseh dopolnitvah zahtev glede kakovosti.

ODDELEK V
POSLEDICE NEIZPOLNJEVANJA ZAHTEV

Člen 12

Postopek odločanja

1. Pri podajanju pripombe ali sprejemanju odločitve, navedene v členih 14 do 17, ECB:
 - (a) oceni primer neizpolnjevanja zahtev, pri čemer upošteva poročilo o (predhodni) presoji; in
 - (b) pisno obvesti izdelovalca o podani pripombi ali sprejeti odločitvi v 30 delovnih dneh ECB od prejema pripomb izdelovalca na osnutek poročila o (predhodni) presoji, pri čemer navede: (i) primer neizpolnjevanja zahtev; (ii) mesto izdelave in dejavnost proizvodnje eurobankovcev, na katero se pripomba ali odločitev nanaša; (iii) datum pripombe ali datum, na katerega bo odločitev začela učinkovati; in (iv) razloge za pripombo ali odločitev.
2. V vseh primerih, ko ECB poda pripombo ali sprejme odločitev po členih 14 do 17, mora biti pripomba ali odločitev sorazmerna resnosti primera neizpolnjevanja. ECB o podani pripombi ali sprejeti odločitvi,

▼B

njenem obsegu in trajanju obvesti nacionalne centralne banke in vse izdelovalce. Pri tem tudi navede, da bodo NCB uradno obveščene o vsaki spremembi statusa izdelovalca, ki ne izpolnjuje zahtev.

*Člen 13***Primeri neizpolnjevanja zahtev**

1. Skupina za (predhodno) presojo kakovosti razvrsti izdelovalčev primer neizpolnjevanja zahtev glede kakovosti, drugih zahtev za akreditacijo na področju kakovosti ali obveznosti, določenih v členu 11, v eno od kategorij, naštetih v odstavkih 2 do 5.
2. Neizpolnjevanje zahtev, za katerega skupina za (predhodno) presojo kakovosti šteje, da ima takojšen in resen vpliv na kakovost izdelovalčeve proizvodnje eurobankovcev ali surovin za eurobankovce, se opredeli kot veliko neizpolnjevanje zahtev in ECB sprejme odločitev po členu 16.
3. Neizpolnjevanje zahtev, za katerega skupina za (predhodno) presojo kakovosti šteje, da nima takojšnjega in resnega vpliva na kakovost izdelovalčeve proizvodnje eurobankovcev ali surovin za eurobankovce, vendar pa lahko ima neposreden škodljiv učinek na kakovost take proizvodnje, se opredeli kot standardno nespoštovanje in ECB sprejme odločitev po členu 15.
4. Neizpolnjevanje zahtev, za katero skupina za (predhodno) presojo kakovosti šteje, da nima neposrednega škodljivega učinka na kakovost izdelovalčeve proizvodnje eurobankovcev ali surovin za eurobankovce, vendar ga je treba odpraviti pred naslednjo presojo kakovosti, se navede v poročilu o (predhodni) presoji kot pripomba in ECB poda pisno pripombo po členu 14.
5. Neizpolnjevanje zahtev, ki ne spada med primere, navedene v odstavkih 2 do 4, se navede v poročilu o (predhodni) presoji kot opomba, vendar nima za posledico nobenega nadaljnjega ukrepa po členih 14 do 17.

*Člen 14***Pisna pripomba**

1. ECB v primeru neizpolnjevanja zahtev iz člena 13(4) poda izdelovalcu pisno pripombo, ki se lahko doda poročilu o (predhodni) presoji.
2. V pisni pripombi je treba navesti, da bo ECB sprejela odločitev po členu 15, če neizpolnjevanje zahtev ne bo odpravljeno, ko se bo opravila naslednja (predhodna) presoja.

*Člen 15***Korektivni ukrepi in začasni odvzem akreditacije na področju kakovosti glede novih naročil**

Če je ugotovljen primer neizpolnjevanja zahtev iz člena 13(3), vendar izdelovalec utemeljeno izkaže, da bo to neizpolnjevanje zmožen odpraviti, ECB sprejme odločitev, v kateri:

- (a) po posvetovanju z izdelovalcem določi rok, v katerem mora izdelovalec odpraviti neizpolnjevanje zahtev;

▼B

- (b) določi, da izdelovalec ne sme sprejemati novih naročil za zadevno dejavnost proizvodnje eurobankovcev, vključno s sodelovanjem v zadevnih razpisnih postopkih, če neizpolnjevanje zahtev do izteka roka iz točke (a) ni bilo odpravljeno.

*Člen 16***Začasna ustavitev dejavnosti proizvodnje eurobankovcev**

1. Če je ugotovljen primer neizpolnjevanje zahtev iz člena 13(2), lahko skupina za (predhodno) presojo kakovosti priporoči Evropski centralni banki začasno ustavitev zadevne dejavnosti proizvodnje eurobankovcev s takojšnjim učinkom, dokler se neizpolnjevanje zahtev ne odpravi. Izdelovalec mora skupini za (predhodno) presojo kakovosti zagotoviti informacije o katerem koli drugem izdelovalcu, na katerega lahko, kot na potrošnika ali dobavitelja, začasna ustavitev dejavnosti vpliva.

2. Skupina za (predhodno) presojo kakovosti, takoj ko je mogoče po začetku učinkovanja začasne ustavitve dejavnosti iz odstavka 1, med nadaljnjo presojo kakovosti oceni, ali je neizpolnjevanje zahtev odpravljeno. Če skupina za (predhodno) presojo kakovosti odloči, da je neizpolnjevanje zahtev odpravljeno, ECB začasno ustavitev dejavnosti odpravi. Če izdelovalec neizpolnjevanja zahtev ne odpravi, ECB sprejme odločitev po členu 17.

*Člen 17***Preklic akreditacije na področju kakovosti**

1. ECB prekliche izdelovalčevo akreditacijo na področju kakovosti, če ta ne more odpraviti primera neizpolnjevanja zahtev iz člena 13(2).
2. ECB v svoji odločitvi o preklicu navede datum, po katerem lahko izdelovalec ponovno vloži prošnjo za akreditacijo na področju kakovosti.

*Člen 18***Revizijski postopek**

1. Če ECB sprejme katero koli od naslednjih odločitev:
- (a) o zavrnitvi prošnje za začetek postopka za polno ali začasno akreditacijo na področju kakovosti;
- (b) o zavrnitvi podelitve polne ali začasne akreditacije na področju kakovosti;
- (c) po členih 14 do 17,

lahko izdelovalec v 30 delovnih dneh ECB od uradnega obvestila o taki odločitvi predloži Svetu ECB pisno zahtevo za revizijo odločitve. Izdelovalec mora tako zahtevo obrazložiti in priložiti vse podporne informacije.

2. Svet ECB lahko začasno odloži izvajanje odločitve, ki je predmet revizije, če izdelovalec to izrecno zahteva in za to navede razloge.

3. Svet ECB pregleda odločitev in svojo obrazloženo odločitev pisno sporoči izdelovalcu v dveh mesecih od prejema zahteve.

▼B

4. Uporaba odstavkov 1 do 3 ne posega v pravice po členih 263 in 265 Pogodbe.

ODDELEK VI
KONČNE DOLOČBE

Člen 19

Register ECB za akreditacije na področju kakovosti

1. ECB vodi register akreditacij na področju kakovosti, ki:
 - (a) vsebuje seznam izdelovalcev, katerim je bila podeljena polna ali začasna akreditacija na področju kakovosti, in njihovih mest izdelave;
 - (b) za vsako mesto izdelave navaja dejavnost proizvodnje eurobankovcev, za katero je bila podeljena akreditacija na področju kakovosti;
 - (c) beleži iztek vseh akreditacij na področju kakovosti.
2. Če ECB sprejme odločitev po členu 16, zabeleži trajanje ustavitve dejavnosti.
3. Če ECB sprejme odločitev po členu 17, iz registra izbriše ime izdelovalca.
4. ECB da na voljo NCB in akreditiranim izdelovalcem seznam vseh izdelovalcev, ki so navedeni v registru, in vse posodobitve tega seznama.

Člen 20

Začetek veljavnosti

Ta sklep začne veljati naslednji dan po objavi v *Uradnem listu Evropske unije*.

Uporablja se od 1. maja 2011.