

## DECIZIA COMISIEI

din 6 noiembrie 2013

**privind încheierea procedurii antidumping care vizează importurile anumitor tuburi și țevi fără sudură, din fier sau oțel, cu diametru exterior mai mare de 406,4 mm, origine din Republica Populară Chineză**

(2013/639/UE)

COMISIA EUROPEANĂ,

având în vedere Tratatul privind funcționarea Uniunii Europene, având în vedere Regulamentul (CE) nr. 1225/2009 al Consiliului din 30 noiembrie 2009 privind protecția împotriva importurilor care fac obiectul unui dumping din partea țărilor care nu sunt membre ale Comunității Europene <sup>(1)</sup>, în special articolul 9, întrucât:

## A. DESCHIDEREA PROCEDURILOR

- (1) La 16 februarie 2013, Comisia Europeană (denumită în continuare „Comisia”) a inițiat o procedură antidumping privind importurile în Uniune de anumite tuburi și țevi fără sudură, din fier sau din oțel, cu diametrul exterior mai mare de 406,4 mm, originare din Republica Populară Chineză (denumită în continuare „RPC”) și a publicat un aviz de inițiere în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene* <sup>(2)</sup>.
- (2) Procedura a fost inițiată în urma unei plângeri depuse de către Comitetul de apărare a industriei de tuburi și țevi fără sudură al Uniunii Europene (denumit în continuare „reclamantul”), reprezentând mai mult de 25 % din producția totală a Uniunii de anumite tuburi și țevi fără sudură, din fier sau din oțel, cu diametrul exterior mai mare de 406,4 mm. Plângerea conținea elemente de probă *prima facie* privind existența dumpingului la produsul în cauză și a unui prejudiciu important care rezultă din dumping, elemente suficiente pentru a justifica deschiderea procedurilor.
- (3) Comisia a informat reclamantul, alți producători cunoscuți din Uniune, producătorii-exportatori cunoscuți din RPC, posibili producători din țara analoagă, importatorii și distribuitorii cunoscuți și alte părți cunoscute a fi interesate, precum și pe reprezentanții RPC, cu privire la deschiderea procedurii. Părților interesate li s-a oferit posibilitatea de a-și face cunoscute, în scris, punctele de vedere și de a solicita o audiere în termenul stabilit în avizul de deschidere a procedurilor.
- (4) Reclamantul, alți producători din Uniune, producătorii-exportatori din RPC, importatorii și distribuitorii și-au făcut cunoscute opiniile. Au fost audiate toate părțile interesate care au solicitat aceasta și care au demonstrat că există motive speciale care să justifice audierea.

## B. RETRAGEREA PLÂNGERII ȘI ÎNCHEIEREA PROCEDURII

- (5) Printr-o scrisoare din 9 septembrie 2013 adresată Comisiei, reclamantul și-a retras plângerea.
- (6) În conformitate cu articolul 9 alineatul (1) din regulamentul de bază, o procedură poate fi încheiată dacă plângerea este retrasă, cu excepția cazului în care încheierea nu ar fi în interesul Uniunii.
- (7) Ancheta nu a revelat niciun motiv care să arate că o asemenea încheiere ar fi împotriva interesului Uniunii. Prin urmare, Comisia a considerat că prezenta procedură ar trebui încheiată. Părțile interesate au fost informate în consecință și au avut posibilitatea de a prezenta observații. Nu s-au primit niciun fel de observații.
- (8) Prin urmare, Comisia concluzionează că procedura antidumping care vizează importurile anumitor tuburi și țevi fără sudură, din fier sau oțel, cu diametru exterior mai mare de 406,4 mm, originare din Republica Populară Chineză ar trebui încheiată,

ADOPTĂ PREZENTA DECIZIE:

## Articolul 1

Procedura antidumping care vizează importurile de tuburi și țevi fără sudură, din fier sau oțel, altele decât cele din oțel inoxidabil, cu profil circular, cu diametrul exterior mai mare de 406,4 mm, originare din Republica Populară Chineză, încadrate în prezent la codurile NC 7304 19 90, 7304 29 90, 7304 39 98 și 7304 59 99, este încheiată.

## Articolul 2

Prezenta decizie intră în vigoare în ziua următoare datei publicării în *Jurnalul Oficial al Uniunii Europene*.

Adoptată la Bruxelles, 6 noiembrie 2013.

Pentru Comisie

Președintele

José Manuel BARROSO

<sup>(1)</sup> JO L 343, 22.12.2009, p. 51.<sup>(2)</sup> JO C 45, 16.2.2013, p. 3.