

31999L0036

L 138/20

JURNALUL OFICIAL AL COMUNITĂȚILOR EUROPENE

1.6.1999

DIRECTIVA 1999/36/CE A CONSILIULUI
din 29 aprilie 1999
privind echipamentele sub presiune transportabile

CONSILIUL UNIUNII EUROPENE,

având în vedere Tratatul de instituire a Comunității Europene, în special articolul 75 alineatul (1) litera (c),

având în vedere propunerea Comisiei ⁽¹⁾,

având în vedere avizul Comitetului Economic și Social ⁽²⁾,

hotărând în conformitate cu procedura stabilită la articolul 189c din tratat ⁽³⁾,

(1) întrucât, în cadrul politicii comune de transport, trebuie adoptate măsuri suplimentare pentru a asigura siguranța transportului;

(2) întrucât fiecare stat membru solicită în acest moment ca echipamentele transportabile, ce urmează a fi utilizate pe teritoriul său, să fie supuse certificării și inspecției, inclusiv inspecții periodice, efectuate de către organismele desemnate de acesta; întrucât această practică, ce necesită numeroase aprobări, dacă echipamentele urmează a fi utilizate în mai multe state în cursul unei operațiuni de transport, constituie un obstacol pentru dispozițiile pentru oferirea de servicii de transport în cadrul Comunității; întrucât, pentru a facilita utilizarea echipamentelor sub presiune transportabile pe teritoriul unui alt stat membru, în contextul unei operațiuni de transport, acțiunea de armonizare a procedurilor de aprobare întreprinsă de Comunitate este justificată;

(3) întrucât trebuie adoptate măsuri pentru instituirea treptată a unei piețe unice în sectorul transporturilor, în special pentru libera deplasare a echipamentelor sub presiune transportabile;

(4) întrucât acțiunea la nivelul Comunității este singura modalitate posibilă de realizare a unei asemenea armonizări, deoarece statele membre, ce acționează independent sau prin acorduri internaționale, nu pot stabili același nivel de armonizare la aprobările pentru acest tip de echipament; întrucât, în prezent, recunoașterea aprobărilor acordate în diferite state membre nu este satisfăcătoare datorită libertății de a decide;

(5) întrucât o directivă a Consiliului este instrumentul juridic corespunzător pentru a spori siguranța acestor echipamente, deoarece ea asigură statelor membre un cadru pentru aplicarea uniformă și obligatorie a procedurilor de aprobare;

(6) întrucât Directivele 94/55/CE ⁽⁴⁾ și 96/49/CE ⁽⁵⁾ ale Consiliului au extins aplicarea dispozițiilor ADR ⁽⁶⁾ și RID ⁽⁷⁾ pentru reglementarea traficului național, în vederea armonizării condițiilor de transport rutier și feroviar al mărfurilor periculoase pe tot teritoriul Comunității;

(7) întrucât Directivele 94/55/CE și 96/49/CE prevăd opțiunea de aplicare a procedurilor de evaluare a conformității, pe baza unor module în concordanță cu Decizia 93/465/CEE ⁽⁸⁾, la anumite echipamente sub presiune transportabile noi; întrucât această opțiune trebuie înlocuită cu o obligație extinsă, astfel încât să cuprindă toate echipamentele sub presiune transportabile noi utilizate la

⁽¹⁾ JO C 95, 24.3.1997, p. 2 și
JO C 186, 16.6.1998, p. 11.

⁽²⁾ JO C 296, 29.9.1997, p. 6.

⁽³⁾ Avizul Parlamentului European din 19 februarie 1998 (JO C 80, 16.3.1998, p. 217), Poziția comună a Consiliului din 30 noiembrie 1998 (JO C 18, 22.1.1999, p. 1) și Decizia Parlamentului European din 10 martie 1999 (nepublicată încă în Jurnalul Oficial).

⁽⁴⁾ Directiva 94/55/CE a Consiliului din 21 noiembrie 1994 privind apropierea legislației statelor membre în domeniul transportului rutier al mărfurilor periculoase (JO L 319, 12.12.1994, p. 7).

⁽⁵⁾ Directiva 96/49/CE a Consiliului din 23 iulie 1996 privind apropierea legislației statelor membre în domeniul transportului feroviar al mărfurilor periculoase (JO L 235, 17.9.1996, p. 25).

⁽⁶⁾ ADR: Acordul European privind transportul rutier internațional al mărfurilor periculoase.

⁽⁷⁾ RID: Regulamentele privind transportul feroviar internațional de mărfuri periculoase, stabilite în versiunea modificată a Convenției cu privire la transportul feroviar internațional de mărfuri (COTIF), Anexa I, Apendice B.

⁽⁸⁾ Decizia 93/465/CEE a Consiliului din 22 iulie 1993 privind planurile pentru diferite faze ale procedurilor de evaluare a conformității și regulile pentru aplicarea și utilizarea marcatului de conformitate CE, ce sunt prevăzute a fi utilizate în directiva de armonizare tehnică (JO L 220, 30.8.1993, p. 23).

- transportul mărfurilor periculoase și care sunt reglementate prin Directivele 94/55/CE și 96/49/CE;
- (8) întrucât Directiva 97/23/CE ⁽¹⁾ stabilește cerințele generale pentru libera circulație și siguranța echipamentelor sub presiune;
- (9) întrucât dozatoarele cu aerosoli și buteliile de gaz pentru aparatele respiratoare nu trebuie reglementate prin prezenta directivă, deoarece libera circulație și siguranța acestora sunt reglementate prin Directiva 75/324/CEE ⁽²⁾ și Directiva 97/23/CE;
- (10) întrucât recunoașterea certificatelor de aprobare emise de către organismele de inspecție, desemnate de autoritățile competente ale statele membre, în urma procedurilor de evaluare și reevaluare a conformității și în urma procedurilor de inspecție periodică, contribuie la înlăturarea obstacolelor în calea liberei furnizări a serviciilor de transport; întrucât un asemenea obiectiv nu poate fi atins în mod satisfăcător la alt nivel de către statele membre; întrucât, pentru a elimina acționarea discreționară, este necesar să se stabilească clar care proceduri trebuie respectate;
- (11) întrucât este necesar să se adopte o legislație comună, pentru a stabili recunoașterea organismelor de inspecție desemnate în conformitate cu Directivele 94/55/CE și 96/49/CE; întrucât această legislație comună are ca efect eliminarea costurilor și procedurilor administrative inutile legate de aprobarea echipamentului și eliminarea barierele tehnice din calea comerțului;
- (12) întrucât, pentru a nu împiedica activitățile de transport dintre un stat membru și o țară terță, prezenta directivă nu trebuie să reglementeze echipamentele sub presiune transportabile, utilizate exclusiv în activități de transport al mărfurilor periculoase între teritoriul Comunității și acela al țărilor terțe;
- (13) întrucât statele membre trebuie să numească organisme de inspecție împuternicite să efectueze procedurile de evaluare și reevaluare a conformității și inspecțiile periodice; întrucât acestea trebuie să se asigure că aceste organisme sunt suficient de independente, eficiente și capabile profesional să ducă la îndeplinire sarcinile stabilite;
- (14) întrucât, pentru a evalua conformitatea noilor ventile și a altor accesorii utilizate în transport, trebuie să fie introduse proceduri speciale;
- (15) întrucât trebuie introduse dispoziții privind reevaluarea echipamentului existent, conform Anexei IV, Partea II; pentru a permite prezentei directive să reglementeze acest tip de echipament;
- (16) întrucât trebuie să se arate că dispozițiile tehnice din anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE pentru noile echipamente sunt respectate prin proceduri de evaluare a conformității stabilite în Anexa IV, Partea I; întrucât se vor efectua inspecții periodice ale echipamentelor existente, potrivit procedurilor stabilite în Anexa IV, Partea III;
- (17) întrucât echipamentele menționate în prezenta directivă trebuie să poarte un marcaj, pentru a indica respectarea cerințelor Directivei 94/55/CE sau 96/49/CE și ale prezentei directive, în vederea lansării pe piață, a umplerii, utilizării și reumplerii conform scopului prevăzut;
- (18) întrucât statele membre trebuie să permită libera circulație pe teritoriul lor a echipamentelor sub presiune transportabile, care poartă marcajul menționat în Anexa VII, pentru a fi plasate pe piață, pentru a fi utilizate în cursul unei activități de transport sau pentru a fi utilizate conform scopului prevăzut, fără o evaluare suplimentară sau fără a mai respecta alte cerințe tehnice;
- (19) întrucât este potrivit ca un stat membru, în cazul în care a informat Comisia, să poată lua măsuri pentru a limita sau interzice plasarea pe piață și utilizarea echipamentelor, dacă acestea prezintă un risc deosebit pentru siguranță;
- (20) întrucât trebuie urmată o procedură a comitetului pentru modificarea anexelor la prezenta directivă și pentru amânarea datei de aplicare a prezentei directive la anumite echipamente sub presiune transportabile;
-
- ⁽¹⁾ Directiva 97/23/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 29 mai 1997 privind apropierea legislației statelor membre în domeniul echipamentului sub presiune (JO L 181, 9.7.1997, p. 1).
- ⁽²⁾ Directiva 75/324/CEE a Consiliului din 20 mai 1975 privind apropierea legislației statelor membre în domeniul dozatoarelor cu aerosoli (JO L 147, 9.6.1975, p. 40). Directivă modificată prin Directiva 94/1/CE (JO L 23, 28.1.1994, p. 28).

- (21) întrucât trebuie adoptate măsuri pentru adaptări tranzitorii, pentru ca echipamentele sub presiune, fabricate în conformitate cu legislația internă în vigoare înaintea aplicării prezentei directive, să poată fi plasate pe piață și puse în funcțiune;
- (22) întrucât Directivele 84/525/CEE ⁽¹⁾, 84/526/CEE ⁽²⁾ și 84/527/CEE ⁽³⁾ privind buteliile de gaz stipulează o procedură diferită de aceea prevăzută în prezenta directivă; întrucât trebuie stabilită o procedură unică pentru toate echipamentele sub presiune transportabile;
- (23) întrucât trebuie stabilită o procedură de inspecție periodică pentru buteliile de gaz existente, în conformitate cu Directivele 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE,

ADOPTĂ PREZENTA DIRECTIVĂ:

Articolul 1

Domeniu de aplicare

(1) Scopul prezentei directive este de a spori siguranța cu privire la echipamentele sub presiune transportabile aprobat pentru transportul interior, rutier sau feroviar, al mărfurilor periculoase și de a asigura libera circulație a acestor echipamente în interiorul Comunității, inclusiv plasarea pe piață, punerea repetată în funcțiune și aspecte privind utilizarea repetată.

(2) Prezenta directivă se aplică:

- (a) în scopul plasării pe piață: noile echipamente sub presiune transportabile, menționate la articolul 2;
- (b) în scopul reevaluării conformității: echipamentelor sub presiune transportabile existente, menționate la articolul 2 care respectă cerințele tehnice prevăzute în Directivele 94/55/CE și 96/49/CE;

(1) Directiva 84/525/CEE a Consiliului din 17 septembrie 1984 privind apropierea legislațiilor statelor membre în domeniul buteliilor de gaz din oțel, fără sudură (JO L 300, 19.11.1984, p. 1).

(2) Directiva 84/526/CEE a Consiliului din 17 septembrie 1984 privind apropierea legislațiilor statelor membre în domeniul buteliilor de gaz din aluminiu nealiat și din aliaje de aluminiu, fără sudură (JO L 300, 19.11.1984, p. 20).

(3) Directiva 84/527/CEE a Consiliului din 17 septembrie 1984 privind apropierea legislațiilor statelor membre în domeniul buteliilor de gaz din oțel nealiat sudate (JO L 300, 19.11.1984, p. 48).

(c) în cazul utilizării repetate și al inspecțiilor periodice:

- echipamentelor sub presiune transportabile menționate la literele (a) și (b);
- buteliilor de gaz existente cu marcaj de conformitate prevăzut în Directivele 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE.

(3) Echipamentele sub presiune transportabile care au fost plasate pe piață până la 1 iulie 2001 sau, potrivit articolului 18, în termen de doi ani de la această dată și care nu au fost reevaluate, pentru a se vedea dacă mai corespund cerințelor Directivelor 94/55/CE și 96/49/CE, nu intră sub incidența prezentei directive.

(4) Echipamentele sub presiune transportabile, utilizate exclusiv pentru transportul mărfurilor periculoase între teritoriul Comunității și teritoriul țărilor terțe, executate în conformitate cu articolul 6 alineatul (1) și articolul 7 din Directiva 94/55/CE sau cu articolul 6 alineatul (1) și articolul 7 alineatele (1) și (2) din Directiva 96/49/CE, nu intră sub incidența prezentei directive.

Articolul 2

Definiții

În înțelesul prezentei directive:

1. „echipamente sub presiune transportabile” înseamnă:

- toate recipiente (cilindri, tuburi, cilindri sub presiune, recipiente criogenice, mănunchiuri de cilindri, conform definițiilor din Anexa A la Directiva 94/55/CE);
- toate rezervoarele, inclusiv rezervoarele demontabile, containerele rezervoare (rezervoare transportabile), rezervoarele vagoanelor-cisternă, rezervoarele sau recipientele vehiculelor cu baterii sau vagoanelor cu baterii, rezervoarele auto-cisternelor,

utilizate pentru transportul gazelor din clasa a 2-a, potrivit anexelor la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE și pentru transportul unor substanțe periculoase din alte clase indicate în Anexa VI la prezenta directivă, inclusiv ventilele și alte accesorii utilizate la transport.

Această definiție nu cuprinde echipamentele supuse principiilor de scutire generale, care sunt valabile pentru cantitățile mici și pentru cazurile speciale prevăzute în anexa A la Directiva 94/55/CE și în anexa la Directiva 96/49/CE, precum și

dozatoarele cu aerosoli (număr ONU 1950) și buteliile de gaz pentru aparatele respiratoare;

2. „marcaj” înseamnă simbolul menționat la articolul 10;
3. „proceduri de evaluare a conformității” înseamnă acele proceduri stabilite în Anexa IV, Partea I;
4. „reevaluarea conformității” înseamnă procedura pentru o evaluare ulterioară, la cererea proprietarului sau a reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau a deținătorului, a conformității echipamentului sub presiune transportabil fabricat și pus în funcțiune până la 1 iulie 2001 sau, potrivit articolului 18, în termen de doi ani de la această dată;
5. „organism notificat” înseamnă un organism de inspecție desemnat de către autoritatea națională competentă a unui stat membru în conformitate cu articolul 8 și care îndeplinește criteriile din Anexele I și II.
6. „organism autorizat” înseamnă un organism de inspecție desemnat de către autoritatea națională competentă a unui stat membru în conformitate cu articolul 9 și care îndeplinește criteriile din Anexele I și III.

Articolul 3

Evaluarea conformității sau plasarea pe piața Comunității a noilor echipamente sub presiune transportabile

(1) Noile recipiente și noile rezervoare trebuie să respecte dispozițiile relevante ale Directivelor 94/55/CE și 96/49/CE. Conformitatea unor asemenea echipamente sub presiune transportabile cu aceste dispoziții se stabilește de către un organism notificat, exclusiv în conformitate cu procedurile de evaluare a conformității stabilite în Anexa IV, Partea I și specificate în Anexa V.

(2) Noile ventile și alte accesorii utilizate la transport trebuie să respecte dispozițiile relevante din anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE.

(3) Ventilele și alte accesorii având funcție de siguranță directă în echipamentele sub presiune transportabile, în special ventilele de siguranță, ventilele de umplere și golire și ventilele buteliilor, sunt supuse unei proceduri de evaluare a conformității, cel puțin la fel de severă ca cea aplicată recipientelor și rezervoarelor la care sunt montate.

Astfel de ventile și alte accesorii utilizate la transport pot fi supuse unei proceduri de evaluare a conformității diferite de aceea utilizată în cazul recipientelor și rezervoarelor.

(4) Dacă Directivele 94/55/CE și 96/49/CE nu conțin dispoziții tehnice detaliate pentru ventilele și accesorii menționate la alineatul 3, aceste ventile și accesorii trebuie să respecte cerințele Directivei 97/23/CE și, conform acestei directive, să fie supuse unei proceduri de evaluare a conformității din categoriile II, III sau IV, stabilite în articolul 10 din Directiva 97/23/CE în funcție de categoria 1, 2 sau 3 din care fac parte recipientele sau rezervoarele conform anexei V la prezenta directivă.

(5) Nici un stat membru nu interzice, limitează sau împiedică plasarea pe piață sau punerea în funcțiune pe teritoriul său a echipamentelor sub presiune transportabile, menționate la articolul 1 alineatul (2) litera (a), care respectă prezenta directivă și poartă marca relevantă prevăzută la articolul 10 alineatele (1) și (2).

Articolul 4

Evaluarea conformității la plasarea pe piața națională a noilor echipamente sub presiune transportabile

(1) Prin derogare de la articolul 3, statele membre pot autoriza plasarea pe piață, transportul și punerea în funcțiune pe teritoriul lor, de către utilizatori, a recipientelor - inclusiv a ventilelor și a altor accesorii ale acestora utilizate la transport - reglementate prin articolul 1 alineatul (2) litera (a), a căror conformitate a fost evaluată de către un organism autorizat.

(2) Echipamentul sub presiune transportabil a cărui conformitate a fost evaluată de către un organism autorizat poate să nu poarte marcajul descris la articolul 10 alineatul (1).

(3) Organismul autorizat activează în exclusivitate pentru grupul al cărui membru este.

(4) Procedurile care se aplică la evaluarea conformității de către organismele autorizate sunt modulele A1, C1, F și G, descrise în Anexa IV, Partea I.

(5) Comisia urmărește și evaluează aplicarea dispozițiilor prezentului articol începând cu data de 1 iulie 2004. În acest scop, statele membre transmit Comisiei orice informații utile privind punerea

în aplicare a prezentului articol. Dacă este necesar, evaluarea este însoțită de o propunere de modificare a prezentei directive.

Articolul 5

Reevaluarea conformității la echipamentele sub presiune transportabile existente

(1) Conformitatea echipamentelor sub presiune transportabile menționate la articolul 1 alineatul (2) litera (b) cu dispozițiile relevante din anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE se stabilește de către un organism notificat, în conformitate cu procedura de reevaluare a conformității stabilită în Anexa IV, Partea II la prezenta directivă.

Dacă aceste echipamente au fost fabricate în serie, statele membre pot autoriza reevaluarea conformității cu privire la recipiente, inclusiv ventilele și alte accesorii ale acestora utilizate la transport, reevaluare ce va fi efectuată de către un organism autorizat, cu condiția ca un organism notificat să reevalueze conformitatea tipului.

(2) Nici un stat membru nu trebuie să interzică, să limiteze sau să împiedice plasarea pe piață sau punerea în funcțiune pe teritoriul său a echipamentelor sub presiune transportabile, menționate la articolul 1 alineatul (2) litera (b), care respectă prezenta directivă și poartă marcajul relevant prevăzut la articolul 10 alineatul (1).

Articolul 6

Inspekția periodică și utilizarea repetată

(1) Inspekțiile periodice ale recipientelor, inclusiv ale ventilelor și altor accesorii ale acestora utilizate la transport, menționate la articolul 1 alineatul (2) litera (c) sunt programate de către un organism notificat sau de către un organism autorizat, în conformitate cu procedura stabilită în Anexa IV, Partea III. Inspekția periodică a rezervoarelor, inclusiv a ventilelor și altor accesorii ale acestora utilizate la transport, este programată de către un organism notificat în conformitate cu procedura stabilită în Anexa IV Partea III modulul 1.

Totuși, statele membre pot permite efectuarea de inspekții periodice ale rezervoarelor utilizate pe teritoriul lor de către organisme autorizate care au fost recunoscute pentru efectuarea de inspekții periodice ale rezervoarelor și care funcționează sub conducerea unui organism notificat, conform procedurii

prevăzute în Anexa IV Partea III modulul 2, cu privire la inspekția periodică prin asigurarea calității.

(2) Echipamentele sub presiune transportabile, menționate la articolul 1 alineatul (2), pot fi supuse inspekției periodice în orice stat membru.

(3) Nici un stat membru nu poate, din considerente referitoare la echipamentul sub presiune transportabil ca atare, să interzică, să limiteze sau să împiedice utilizarea (inclusiv umplerea, depozitarea, golirea sau reumplerea), pe teritoriul lor, a următoarelor echipamente sub presiune transportabile:

- echipamentele menționate la articolul 1 alineatul (2) literele (a) și (b) și articolul 1 alineatul (2) litera (c) prima liniuță, care corespund dispozițiilor prezentei directive și poartă marcajul corespunzător;
- buteliile de gaz existente, purtând marcajul prevăzut în Directivele 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE, precum și marcajul și numărul de identificare menționat la articolul 10 alineatul (3) din prezenta directivă, care indică efectuarea unei inspekții periodice.

(4) Statele membre pot stabili cerințe interne pentru depozitarea sau utilizarea echipamentelor sub presiune transportabile, dar nu pentru echipamentul sub presiune transportabil ca atare sau pentru accesoriile necesare în timpul transportului. Totuși, statele membre pot să mențină cerințe interne pentru dispozitivele de conectare, codurile de culoare și temperaturile de referință, în temeiul articolului 7.

Articolul 7

Dispoziții de drept intern

(1) Un stat membru poate să mențină dispozițiile de drept intern referitoare la dispozitivele prevăzute pentru conectarea la alt echipament și la codurile de culoare aplicabile pentru echipamentele sub presiune transportabile până la data la care standardele europene de utilizare se adaugă la anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE.

Totuși, dacă apar probleme de siguranță la transportul sau utilizarea anumitor tipuri de gaz, poate fi permisă o perioadă scurtă de tranziție, în conformitate cu procedura stabilită la articolul 15, pentru ca statele membre să poată menține dispozițiile de drept intern chiar și după adăugarea standardelor europene la anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE.

(2) Un stat membru în care temperatura mediului ambiant este de obicei mai mică de - 20 °C poate impune standarde mai severe cu privire la temperatura de funcționare a substanțelor prevăzute a fi utilizate în transportul național al mărfurilor periculoase pe teritoriul său, până la includerea în anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE a dispozițiilor referitoare la temperaturile de referință corespunzătoare pentru anumite zone climatice.

Articolul 8

Organisme notificate

(1) Statele membre transmit Comisiei și celorlalte state membre lista organismelor notificate stabilite în Comunitate, pe care le desemnează să efectueze proceduri de evaluare a conformității noulor echipamente sub presiune transportabile, în conformitate cu Anexa IV Partea I, să reevalueze conformitatea tipurilor existente de echipament cu dispozițiile anexelor la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE conform Anexei IV Partea II și să efectueze inspecții periodice conform Anexei IV Partea III modulul 1, precum și să efectueze supravegherea conform Anexei IV Partea III modulul 2. De asemenea, acestea comunică numerele de identificare atribuite anticipat de către Comisie.

Comisia publică în *Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* o listă a organismelor notificate, cu numerele de identificare ale acestora și sarcinile pentru care au fost notificate. Comisia asigură actualizarea acestei liste.

(2) Statele membre aplică criteriile, stabilite în Anexele I și II, de desemnare a organismelor notificate. Fiecare organism comunică statului membru care dorește să-l desemneze informații complete referitoare la respectarea criteriilor din Anexele I și II, precum și dovada acestora.

(3) Un stat membru care a notificat un organism trebuie să retragă această notificare în cazul în care consideră că organismul nu mai respectă criteriile menționate la alineatul (2).

Statul membru informează imediat Comisia și celelalte state membre despre retragerea notificării.

Articolul 9

Organisme autorizate

(1) Statele membre transmit Comisiei și celorlalte state membre lista organismelor autorizate stabilite în Comunitate, pe care le recunoaște în conformitate cu criteriile de la alineatul (2),

pentru a efectua inspecții periodice ale recipientelor - inclusiv a ventilelor și altor accesorii ale acestora utilizate la transport - menționate la articolul 2 alineatul (1) prima liniuță sau pentru reevaluarea conformității recipientelor existente - inclusiv a ventilelor și altor accesorii utilizate la transport - care corespund unui tip reevaluat de către un organism notificat, pentru a asigura respectarea permanentă a dispozițiilor relevante din Directivele 94/55/CE și 96/49/CE în conformitate cu procedurile stabilite în Anexa IV Partea III modulul 1. Ele comunică, de asemenea, numerele de identificare repartizate anticipat de către Comisie.

Statele membre care se folosesc de opțiunea prevăzută la articolul 6 alineatul (1) al doilea paragraf, transmit Comisiei și celorlalte state membre lista organismelor autorizate stabilite pe teritoriul Comunității, pe care le-au recunoscut în scopul efectuării de inspecții periodice ale rezervoarelor.

Comisia publică în *Jurnalul Oficial al Comunităților Europene* o listă a organismelor autorizate recunoscute, cu numărul de identificare al acestora și sarcinile pentru care au fost recunoscute. Comisia asigură actualizarea listei.

(2) Statele membre aplică criteriile stabilite în Anexele I și III pentru recunoașterea organismelor autorizate. Fiecare organism comunică statului membru care dorește să-l recunoască informații complete referitoare la respectarea criteriilor din aceste anexe, precum și dovada acestora.

(3) Un stat membru care recunoaște un organism trebuie să retragă autorizația, dacă el consideră că organismul nu mai respectă criteriile menționate la alineatul (2).

Statul membru informează imediat Comisia și celelalte state membre despre retragerea autorizației.

Articolul 10

Marcarea

(1) Fără a aduce atingere dispozițiilor pentru marcarea recipientelor și rezervoarelor stabilite în Directivele 94/55/CE și 96/49/CE, recipientele și rezervoarele care respectă dispozițiile articolului 3 alineatul (1) și articolului 5 alineatul (1) trebuie să aibă un marcaj aplicat pe ele, în conformitate cu Anexa IV Partea I. Forma marcajului care trebuie utilizat este stabilită în Anexa VII. Acest marcaj trebuie să fie aplicat vizibil și în așa fel încât să nu se desprindă și trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al

organismului notificat care a aplicat procedura de evaluare a conformității la recipiente și rezervoare. În cazul unei reevaluări, acest marcaj trebuie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat sau autorizat.

În cazul echipamentelor sub presiune transportabile în conformitate cu articolul 7 alineatul (2), numărul de identificare al organismului notificat sau autorizat trebuie să fie urmat de mențiunea „- 40 °C”.

(2) Ventilele și alte accesorii noi, care au o funcție directă de siguranță, trebuie să poarte fie marcajul prevăzut în Anexa VII la prezenta directivă, fie pe acela prevăzut în Anexa VI la Directiva 97/23/CE. Aceste marcaje nu trebuie să fie însoțite de numărul de identificare al organismului notificat care efectuează evaluarea de conformitate la ventilele și celelalte accesorii utilizate la transport.

Celelalte ventile și accesorii nu trebuie să satisfacă cerințe speciale de marcare.

(3) Fără a aduce atingere dispozițiilor pentru marcarea recipientelor și rezervoarelor, stabilite în Directivele 94/55/CE și 96/49/CE, în scopul inspecțiilor periodice, toate echipamentele sub presiune transportabile menționate la articolul 6 alineatul (1) trebuie să poarte numărul de identificare al organismului care a efectuat controlul periodic al echipamentului, pentru a indica posibilitatea de utilizare în continuare a acestora.

În privința buteliilor de gaz reglementate prin Directivele 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE, dacă prima inspecție periodică se efectuează conform prezentei directive, numărul de identificare menționat mai înainte trebuie să fie precedat de marcajul descris în Anexa VII.

(4) Atât în cazul evaluării și reevaluării conformității, cât și al inspecțiilor periodice, numărul de identificare al organismului notificat sau autorizat trebuie să fie aplicat vizibil și astfel încât să nu se desprindă, pe propria răspundere, fie de către organismul însuși sau de către producător, fie de către reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate, fie de proprietar sau de reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate, fie de către deținător.

(5) Este interzisă aplicarea marcajelor pe echipamentele sub presiune transportabile care ar putea să inducă în eroare părțile terțe, în privința semnificației sau a graficii marcajului menționat în prezenta directivă. Se poate aplica orice alt marcaj, cu condiția ca vizibilitatea și claritatea marcării din Anexa VII să nu fie reduse.

Articolul 11

Clauza de siguranță

(1) Dacă un stat membru găsește că echipamentul sub presiune transportabil poate, în cazul în care este întreținut corect și utilizat în scopul prevăzut, să pună în pericol sănătatea și/sau securitatea persoanelor și, dacă este cazul, a animalelor domestice și a proprietății, în timpul transportului și/sau al utilizării, în ciuda faptului că poartă un marcaj, acesta poate limita sau interzice plasarea pe piață, transportul sau utilizarea echipamentului respectiv sau îl poate retrage de pe piață sau din circulație. El trebuie să informeze imediat Comisia despre orice asemenea măsură, expunând motivele deciziei sale.

(2) Comisia începe fără întârziere consultația cu părțile interesate. Dacă, după această consultare, Comisia consideră, că măsura este justificată, ea informează de îndată statul membru care a avut inițiativa și celelalte state membre.

Dacă, după această consultare, Comisia consideră că măsura nu este justificată, ea informează de îndată statul membru care a avut inițiativa și pe proprietar sau pe reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau pe deținător sau pe producător sau pe reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate.

(3) Dacă echipamentul sub presiune transportabil care nu este conform poartă marcajul prevăzut la articolul 10, statul membru competent ia măsurile corespunzătoare împotriva persoanei(lor) care a(u) aplicat marcajul și informează Comisia și celelalte state membre.

(4) Comisia asigură informarea permanentă a statelor membre cu privire la desfășurarea și rezultatul acestei proceduri.

Articolul 12

Marcarea necorespunzătoare

Fără a aduce atingere articolului 11, în cazul în care un stat membru constată că marcajul descris în Anexa VII este aplicat necorespunzător, acesta obligă pe proprietar sau pe reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau pe deținător sau pe producător sau pe reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate să aducă echipamentul sub presiune transportabil în forma în care să respecte dispozițiile referitoare la marcarea și să pună capăt încălcării legislației statului membru.

Dacă neconformitatea persistă, statul membru informează imediat Comisia și ia toate măsurile corespunzătoare pentru a limita sau interzice plasarea pe piață, transportul sau utilizarea echipamentului vizat sau pentru a asigura retragerea sa de pe piață sau din circulație, conform procedurii stabilite la articolul 11.

Articolul 13

Decizii care duc la respingere sau restricție

Orice decizie luată în conformitate cu prezenta directivă, care are ca efect limitarea plasării pe piață, a transportului sau a utilizării sau care necesită retragerea de pe piață sau din circulație a echipamentului sub presiune transportabil, trebuie să precizeze motivul exact care stă la baza acesteia. Decizia respectivă este adusă imediat la cunoștință părții interesate, care este informată în același timp cu privire la căile legale de atac pe care le are la dispoziție conform legislației din statul membru interesat și termenele în care trebuie formulate căile respective de atac.

Articolul 14

Comitetul

Modificările necesare pentru adaptarea anexelor la prezenta directivă se adoptă în conformitate cu procedura stabilită la articolul 15.

Articolul 15

(1) În cazul în care se face trimitere la procedura prevăzută în prezentul articol, Comisia este sprijinită de un comitet pentru transportul mărfurilor periculoase instituit în conformitate cu articolul 9 din Directiva 94/55/CE, numit în continuare „comitetul”, alcătuit din reprezentanții statelor membre și prezidat de un reprezentant al Comisiei.

(2) Reprezentantul Comisiei înaintează comitetului un proiect cu măsurile ce urmează a fi adoptate. Comitetul își dă avizul cu privire la acest proiect în termenul pe care președintele îl poate stabili în funcție de urgența subiectului în cauză. Avizul este emis cu majoritatea prevăzută la articolul 148 alineatul (2) din tratat pentru deciziile pe care Consiliul trebuie să le adopte la propunerea Comisiei. Voturile reprezentanților statelor membre din comitet sunt ponderate în conformitate cu dispozițiile prevăzute la articolul menționat anterior. Președintele nu participă la vot.

(3) Comisia adoptă măsurile preconizate, dacă acestea corespund cu avizul comitetului.

Dacă măsurile preconizate nu corespund cu avizul comitetului sau în absența avizului, Comisia înaintează Consiliului, fără întârziere, o propunere cu privire la măsurile ce trebuie adoptate. Consiliul decide cu o majoritate calificată.

Dacă, într-o perioadă de trei luni de la data la care a fost înaintată propunerea, Consiliul nu decide, măsurile propuse se adoptă de către Comisie.

Articolul 16

Adoptarea și publicarea

(1) Statele membre adoptă și publică, cel târziu până la 1 decembrie 2000, actele cu putere de lege și actele administrative necesare pentru a se conforma prezentei directive. Ele informează imediat Comisia cu privire la aceasta.

Când statele membre adoptă aceste dispoziții, ele conțin o trimitere la prezenta directivă sau sunt însoțite de o asemenea trimitere în momentul publicării lor oficiale. Statele membre reglementează modalitatea de realizare a acestei trimiteri.

(2) Statele membre comunică la Comisie textele principalelor dispoziții de drept intern pe care le adoptă în domeniul reglementat de prezenta directivă.

Articolul 17

Punerea în aplicare

(1) Statele membre adoptă până cel târziu la 1 iulie 2001 dispozițiile adoptate în conformitate cu prezenta directivă referitoare la echipamentele sub presiune transportabile.

(2) Data menționată la alineatul 1 este amânată pentru un anumit tip de echipament sub presiune transportabil, pentru care nu există specificații tehnice detaliate sau pentru care anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE nu au fost completate cu o trimitere adecvată la standardele europene.

Echipamentul vizat de o asemenea amânare și data de la care prezenta directivă se aplică pentru acesta se determină în conformitate cu procedura stabilită la articolul 15.

*Articolul 18***Convenții intermediare**

Statele membre autorizează plasarea pe piață și punerea în funcțiune a echipamentelor sub presiune transportabile care respectă reglementările în vigoare pe teritoriul lor până la 1 iulie 2001, în termen de 24 luni de la această dată și autorizează punerea ulterioară în funcțiune a unui astfel de echipament lansat pe piață înaintea acestei date.

*Articolul 19***Sancțiuni**

Statele membre stabilesc un sistem de sancțiuni pentru încălcarea dispozițiilor de drept intern adoptate în temeiul prezentei directive și adoptă toate măsurile necesare pentru a asigura aplicarea acestor sancțiuni. Sancțiunile astfel prevăzute trebuie să fie efective, proporționale și descurajatoare.

Statele membre notifică la Comisie dispozițiile relevante până cel târziu la 1 decembrie 2000 și o informează cu privire la orice modificări ulterioare în termenul cel mai scurt.

*Articolul 20***Aplicabilitatea dispozițiilor altor directive**

Cu începere de la 1 iulie 2001 sau, în cazul articolului 18, în termen de doi ani de la această dată, singurele dispoziții ale

Directivelor 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE care rămân în vigoare sunt cele de la articolul 1 și cele din Anexa I Părțile 1 - 3, ale fiecăreia din aceste directive.

Dispozițiile Directivei 76/767/CEE ⁽¹⁾ nu se mai aplică de la 1 iulie 2001 sau, în cazul articolului 18, în termen de doi ani de la această dată, echipamentelor sub presiune transportabile reglementate de prezenta directivă.

Cu toate acestea, certificatele de aprobare de tip CE pentru cilindri, emise în conformitate cu Directivele 84/525/CEE, 84/526/CEE și 84/527/CEE sunt recunoscute ca fiind echivalente cu certificatele de examinare tip CE prevăzute în prezenta directivă.

Articolul 21

Prezenta directivă intră în vigoare la data publicării sale în *Jurnalul Oficial al Comunităților Europene*.

Articolul 22

Prezenta directivă se adresează statelor membre.

Adoptată la Luxemburg, 29 aprilie 1999.

Pentru Consiliu

Președintele

W. MÜLLER

⁽¹⁾ Directiva-cadru 76/767/CEE a Consiliului din 27 iulie 1976 privind apropierea legislațiilor statelor membre referitor la dispozițiile comune pentru vasele sub presiune și metodele pentru inspectarea acestora (JO L 262, 27.9.1976, p. 153). Directivă modificată ultima dată prin Actul de aderare din 1994.

ANEXA I

CRITERII MINIME CARE TREBUIE ÎNDEPLINITE DE CĂTRE ORGANISMELE NOTIFICATE SAU AUTORIZATE, MENȚIONATE LA ARTICOLELE 8 ȘI 9

1. Un organism de inspecție notificat sau un organism de inspecție autorizat, care face parte dintr-o organizație implicată în alte activități decât cea de inspecție, trebuie să fie identificabil în cadrul respectivei organizații.
2. Organismul de inspecție și personalul său nu trebuie să se angajeze în activități care pot fi incompatibile cu libertatea lor de judecată și integritatea lor în activitățile de inspecție. În special personalul organismului de inspecție nu trebuie să fie supus la presiuni de natură comercială, financiară sau de alt tip, care i-ar putea afecta judecata, în special din partea persoanelor sau organizațiilor din exteriorul organismului de inspecție care sunt interesate de rezultatele inspecțiilor efectuate. Trebuie garantată imparțialitatea personalului de inspecție al organismului.
3. Organismul de inspecție trebuie să aibă la dispoziția sa personalul necesar și să posede facilitățile necesare pentru a-și îndeplini, în mod corespunzător, sarcinile tehnice și administrative legate de operațiile de inspecție și verificare. Acesta trebuie, de asemenea, să aibă acces la echipamentul necesar pentru a executa verificări speciale.
4. Personalul organismului de inspecție, care răspunde de inspecție, trebuie să aibă calificările potrivite, un înalt grad de specializare profesională și tehnică și cunoștințe satisfăcătoare despre cerințele inspecțiilor care trebuie efectuate și o experiență adecvată în asemenea operații. Pentru a garanta un nivel înalt de siguranță, organismul de inspecție trebuie să fie în situația de a asigura expertiza în domeniul securității echipamentelor sub presiune transportabile. Personalul trebuie să aibă capacitatea de a face aprecieri profesionale în conformitate cu cerințele generale, utilizând rezultatele examinării și să raporteze asupra acestora. Acesta mai trebuie să aibă capacitatea necesară pentru a întocmi certificate, înregistrări și rapoarte prin care să demonstreze că inspecțiile au fost efectuate.
5. Personalul trebuie, de asemenea, să dețină cunoștințe pertinente cu privire la tehnologia utilizată la fabricarea echipamentului sub presiune transportabil, inclusiv accesorii, pe care-l inspectează, cu privire la modul în care echipamentul supus inspecției este utilizat sau se preconizează a fi utilizat și cu privire la defectele care pot apărea în timpul utilizării sau funcționării acestuia.
6. Organismul de inspecție și personalul său trebuie să efectueze evaluări și verificări la cel mai înalt grad de integritate profesională și competență tehnică. Organismul de inspecție trebuie să asigure confidențialitatea informațiilor obținute în cursul activităților sale de inspecție. Trebuie protejate drepturile de proprietate.
7. Remunerarea persoanelor angajate în activități de inspecție nu trebuie să depindă direct de numărul de inspecții efectuate și nici într-un caz de rezultatele inspecțiilor respective.
8. Organismul de inspecție trebuie să aibă asigurarea corespunzătoare a răspunderii, cu excepția situației în care responsabilitatea sa este asumată de către stat, în conformitate cu legislația națională, sau de către organizația din care face parte.
9. În mod normal, organismul de inspecție trebuie să efectueze el însuși inspecțiile pe care se angajează să le facă. Dacă un organism de inspecție încheie un subcontract pentru o parte a inspecției, el trebuie să garanteze și să poată demonstra că subcontractantul său este competent pentru a efectua serviciul în discuție și trebuie să-și asume întreaga responsabilitate pentru subcontractare.

ANEXA II

**CRITERII SUPLIMENTARE CARE TREBUIE ÎNDEPLINITE DE CĂTRE ORGANISMELE NOTIFICATE
MENȚIONATE LA ARTICOLUL 8**

1. Un organism notificat trebuie să fie independent de părțile implicate și prin urmare să ofere servicii de inspecții de tipul „parte terță”.

Organismul notificat și personalul său, care răspund de efectuarea inspecției, nu trebuie să fie proiectantul, producătorul, furnizorul, achizitorul, proprietarul, deținătorul, utilizatorul sau întreținătorul echipamentului sub presiune transportabil, inclusiv al accesoriilor, pe care organismul respectiv îl inspectează, nici reprezentantul autorizat al oricăreia din aceste părți. Acesta nu trebuie să fie direct implicat în proiectarea, fabricarea, comercializarea sau întreținerea echipamentului sub presiune transportabil, inclusiv accesoriile, nici să reprezinte părțile angajate în aceste activități. Aceasta nu exclude posibilitatea schimburilor de informații tehnice între producătorul echipamentului sub presiune transportabil și organismul de inspecție.

2. Toate părțile interesate trebuie să aibă acces la serviciile organismului de inspecție. Nu trebuie să existe condiții financiare sau de altă natură nepotrivite. Organismul trebuie să aplice procedurile de operare într-un mod nediscriminatoriu.
-

ANEXA III

**CRITERII SUPLIMENTARE CARE TREBUIE ÎNDEPLINITE DE CĂTRE ORGANISMELE AUTORIZATE
MENȚIONATE LA ARTICOLUL 9**

1. Organismul autorizat trebuie să constituie o parte separată și identificabilă a organizației implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, utilizarea sau întreținerea articolelor pe care le inspectează.
 2. Organismul autorizat nu trebuie să se implice direct în proiectarea, fabricarea, furnizarea, sau utilizarea echipamentului sub presiune transportabil inspectat, inclusiv accesoriile, sau a articolelor competitive similare.
 3. Trebuie să existe o diferențiere clară a responsabilităților personalului de inspecție de cele ale personalului angajat în alte funcții, diferențiere care trebuie stabilită prin identificare organizațională și metodele de raportare ale organismului de inspecție în cadrul organizației din care provine.
-

ANEXA IV

PARTEA I

PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

Modulul A (controlul intern al producției)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate, care îndeplinește obligațiile prevăzute la punctul 2, garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil satisface cerințele directivei care-l reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă.

2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă la punctul 3, iar producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să o țină la dispoziția autorităților naționale relevante, în scopuri de inspecție, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

Dacă nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este stabilit în Comunitate, obligația de a ține documentația tehnică disponibilă revine persoanei care plasează echipamentul sub presiune transportabil pe piața Comunității.

3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele directivei care-l reglementează. Ea trebuie, în măsura în care este relevant pentru respectiva evaluare, să se refere la proiectul, fabricarea și funcționarea echipamentului sub presiune transportabil și să conțină:

- o descriere generală a echipamentului sub presiune transportabil;
- schițe și diagrame conceptuale și de fabricație ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
- descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramelor amintite și a funcționării echipamentului sub presiune transportabil;
- o descriere a soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele directivei;
- rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
- buletinele de analiză.

4. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să păstreze o copie a declarației de conformitate cu documentația tehnică.

5. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a garanta că procesul de fabricație prevede ca echipamentul sub presiune transportabil fabricat să respecte documentația tehnică menționată la punctul 2 și cerințele directivei care-l reglementează.

Modulul A1 (verificări interne ale fabricației cu urmărirea evaluării finale)

Pe lângă cerințele de la modulul A, mai sunt valabile cele ce urmează.

Evaluarea finală trebuie efectuată de către producător și urmărită, prin vizite inopinate, de către un organism notificat ales de către producător.

În timpul acestor vizite, organismul notificat trebuie:

- să se asigure că producătorul efectuează în realitate evaluarea finală;
- să ia mostre de echipament sub presiune transportabil de la locurile de producție sau depozitare, pentru a efectua verificări. Organismul notificat determină numărul de articole de echipament pe care le ia ca mostre și hotărăște dacă este necesar să efectueze, sau să dispună efectuarea, total sau parțial, a evaluării finale a mostrelor de echipament.

Dacă unul sau mai multe din articolele de echipament sub presiune transportabil nu sunt conforme, organismul notificat trebuie să ia măsurile corespunzătoare.

Pe responsabilitatea organismului notificat, producătorul trebuie să aplice numărul de identificare al acestui organism pe fiecare articol de echipament sub presiune transportabil.

Modulul B (examinarea de tip CE)

1. Acest modul descrie partea de procedură prin care un organism notificat constată și atestă că un exemplar reprezentativ din producția analizată respectă dispozițiile directivei care o reglementează.
2. Cererea pentru examinarea de tip CE trebuie depusă de producător sau de reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate, la un singur organism notificat ales de acesta.

Cererea trebuie să includă:

- numele și adresa producătorului și, dacă cererea este făcută de reprezentantul autorizat stabilit în Comunitate, inclusiv numele și adresa acestuia;
- o declarație scrisă că același solicitant nu a depus o cerere la alt organism notificat;
- documentația tehnică descrisă la punctul 3.

Solicitantul trebuie să pună la dispoziția organismului notificat un exemplar reprezentativ din producția analizată, denumit în continuare „tip”. Dacă programul de încercări o cere, organismul notificat poate solicita și alte exemplare.

Un tip poate cuprinde câteva variante ale echipamentului sub presiune transportabil, cu condiția ca diferențele dintre variante să nu afecteze gradul de siguranță.

3. Documentația tehnică trebuie permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu dispozițiile directivei care-l reglementează. Ea trebuie, în măsura în care este relevant pentru respectiva evaluare, să se refere la proiectarea, fabricarea și funcționarea echipamentului sub presiune transportabil și să conțină:
 - o descriere generală a tipului;
 - schițe și diagrame conceptuale și de fabricație ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
 - descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramelor amintite și a funcționării echipamentului sub presiune transportabil;
 - o descriere a soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele esențiale ale directivei;
 - rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
 - buletinele de analiză;
 - informații referitoare la încercările prevăzute în procesul de fabricație;
 - informații referitoare la calificări sau atestări.
4. Organismul notificat trebuie:
 - 4.1. să examineze documentația tehnică, să verifice dacă tipul a fost fabricat în conformitate cu aceasta și să identifice componentele proiectate în conformitate cu dispozițiile relevante ale directivei.

Organismul notificat trebuie, în special:

- să examineze documentația tehnică referitoare la procedurile de proiectare și fabricație;
- să evalueze materialele utilizate, dacă acestea nu sunt în conformitate cu dispozițiile relevante ale directivei și să verifice certificatul emis de către producătorul materialelor;
- să aprobe procedurile pentru asamblarea permanentă a componentelor echipamentului sub presiune sau să verifice dacă acestea au fost avizate anterior;
- să verifice dacă personalul care efectuează asamblarea permanentă a componentelor echipamentului sub presiune și încercările nedistructive este calificat sau atestat;

4.2. să efectueze sau să dispună să se efectueze examinările corespunzătoare și încercările necesare pentru a stabili dacă soluțiile adoptate de către producător respectă dispozițiile directivei;

4.3. să efectueze sau să dispună să se efectueze examinările corespunzătoare și încercările necesare pentru a stabili dacă au fost aplicate dispozițiile relevante ale directivei;

4.4. să fixeze, de acord cu solicitantul, locul unde se vor efectua examinările și încercările necesare.

5. Dacă tipul respectă dispozițiile directivei care-l reglementează, organismul notificat trebuie să elibereze solicitantului un certificat CE de examinare de tip. Certificatul, care trebuie să fie valabil timp de 10 ani și să poată fi reînnoit, trebuie să conțină numele și adresa producătorului, concluziile examinării și datele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

La certificat trebuie anexată o listă cu părțile relevante ale documentației tehnice, iar o copie se păstrează de către organismul notificat.

Dacă organismul notificat refuză să elibereze producătorului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate un certificat CE de examinare de tip, organismul respectiv trebuie să prezinte motivele detaliate ale acestui refuz. Trebuie stabilite măsuri pentru o procedură de apel.

6. Solicitantul trebuie să informeze organismul notificat care deține documentația tehnică, referitoare la certificatul CE de examinare de tip despre toate modificările aduse echipamentului sub presiune transportabil aprobat; aceste modificări sunt supuse unei aprobări suplimentare, dacă pot afecta conformitatea cu cerințele directivei sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului. Această aprobare suplimentară trebuie acordată sub forma unei anexe la certificatul original CE de examinare de tip.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante referitoare la certificatele CE de examinare de tip pe care le-a retras și, la cerere, la cele eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlalte organisme notificate informații relevante referitoare la certificatele CE de examinare de tip pe care le-a retras sau refuzat.

8. Celelalte organisme notificate pot primi copii ale certificatelor de examinare de tip CE și/sau anexele acestora. Anexele la aceste certificate trebuie ținute la dispoziția celorlalte organisme notificate.

9. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică copii ale certificatelor CE de examinare de tip și anexele acestora, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

Dacă nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este stabilit în Comunitate, obligația de a păstra disponibilă documentația tehnică îi revine persoanei care plasează produsul pe piața Comunității.

Modulul B1 (examinarea CE a proiectului)

1. Acest modul descrie partea de procedură prin care un organism notificat constată și atestă că proiectul unui articol de echipament sub presiune transportabil respectă dispozițiile directivei care-l reglementează.
2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să depună o cerere CE de examinare a proiectului la un singur organism notificat.

Cererea trebuie să includă:

- numele și adresa producătorului și, dacă cererea este făcută de reprezentantul autorizat stabilit în Comunitate, inclusiv numele și adresa acestuia;
- o declarație scrisă că același solicitant nu a depus o cerere la alt organism notificat;
- documentația tehnică descrisă la punctul 3.

Cererea poate cuprinde câteva variante ale echipamentului sub presiune transportabil, cu condiția ca diferențele dintre variante să nu afecteze gradul de siguranță.

3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu dispozițiile directivei care-l reglementează. Ea trebuie, în măsura în care este relevant pentru respectiva evaluare, să se refere la proiectarea, fabricarea și funcționarea echipamentului sub presiune transportabil și să conțină:
 - o descriere generală a echipamentului vizat;
 - schițe și diagrame conceptuale de proiectare și fabricație ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
 - descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramelor amintite și a funcționării echipamentului;
 - o descriere a soluțiilor adoptate pentru a corespunde cerințelor directivei;
 - dovada necesară pentru a susține că soluțiile de proiectare au fost juste; această dovadă trebuie să includă rezultatele încercărilor efectuate de laboratorul adecvat al producătorului sau în numele său;
 - rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
 - informații referitoare la calificări sau atestări.

4. Organismul notificat trebuie:

- 4.1. să examineze documentația tehnică și să identifice componentele proiectate în conformitate cu dispozițiile relevante ale directivei.

Organismul notificat trebuie, în special:

- să evalueze materialele utilizate, dacă acestea nu sunt în conformitate cu dispozițiile relevante ale directivei;
- să aprobe procedurile pentru asamblarea permanentă a componentelor echipamentului sau să verifice dacă acestea au fost avizate anterior;
- să verifice dacă personalul care efectuează asamblarea permanentă a componentelor echipamentului sub presiune și încercările nedistructive este calificat sau atestat;

- 4.2. să efectueze examinările necesare pentru a stabili dacă soluțiile adoptate de către producător respectă dispozițiile directivei;

- 4.3. să efectueze examinările necesare pentru a stabili dacă au fost aplicate în realitate dispozițiile relevante ale directivei;

5. Dacă proiectul respectă dispozițiile directivei care-l reglementează, organismul notificat trebuie să elibereze solicitantului un certificat CE de examinare de tip. Certificatul trebuie să conțină numele și adresa solicitantului, concluziile examinării, condițiile pentru a fi valabil și datele necesare pentru identificarea proiectului aprobat.

La certificat trebuie anexată o listă cu părțile relevante ale documentației tehnice, iar o copie trebuie să fie păstrată de organismul notificat.

Dacă organismul notificat refuză să elibereze producătorului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate un certificat CE de examinare de tip, organismul respectiv trebuie să prezinte motivele detaliate ale acestui refuz. Trebuie stabilite măsuri pentru o procedură de apel.

6. Solicitantul trebuie să informeze organismul notificat că deține documentația tehnică, referitoare la certificatul de examinare de tip CE, a tuturor modificărilor aduse la proiectul aprobat; acestea sunt supuse unei aprobări suplimentare, dacă pot afecta conformitatea cu cerințele directivei sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului. Această aprobare suplimentară trebuie acordată sub forma unei anexe la certificatul original CE de examinare de tip.
7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante referitoare la certificatele CE de examinare de tip pe care le-a retras și, la cerere, la cele eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlalte organisme notificate informații relevante referitoare la certificatele CE de examinare de tip pe care le-a retras sau refuzat.

8. Celelalte organisme notificate pot să obțină, la cerere, informații relevante referitoare la:

- certificatele CE de examinare a proiectului și anexele admise
- certificatele CE de examinare a proiectului și anexele retrase.

9. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să păstreze împreună cu documentația tehnică, menționată la punctul 3, copii după certificatele CE de examinare a proiectului și anexele acestora, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

Dacă nici producătorul, nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este stabilit în Comunitate, obligația de a păstra disponibilă documentația tehnică îi revine persoanei care plasează produsul pe piața Comunității.

Modulul C1 (conformitatea cu tipul)

1. Acest modul descrie acea parte din procedură prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil este în conformitate cu tipul descris în certificatul CE de examinare de tip și satisface cerințele directivei care-l reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă.
2. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a garanta că procesul de fabricație prevede ca echipamentul sub presiune transportabil fabricat să fie în conformitate cu tipul descris în certificatul CE de examinare de tip și cu cerințele directivei care-l reglementează.
3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să păstreze o copie a declarației de conformitate timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

Dacă nici producătorul nici reprezentantul autorizat al acestuia nu este stabilit în Comunitate, obligația de a păstra documentația tehnică disponibilă îi revine persoanei care plasează echipamentul sub presiune transportabil pe piața Comunității.

4. Evaluarea finală trebuie urmărită de către un organism notificat ales de către producător, prin vizite inopinate.

În timpul acestor vizite, organismul notificat trebuie:

- să se asigure că producătorul efectuează în realitate evaluarea finală;
- să ia mostre de echipament sub presiune transportabil de la sediul de producție sau depozitare pentru a efectua verificări. Organismul notificat determină numărul de articole de echipament pe care le ia ca mostre și hotărăște dacă este necesar să efectueze sau să dispună să se efectueze, total sau parțial, evaluarea finală a mostrelor de echipament.

Dacă unul sau mai multe din articolele de echipament sub presiune transportabil nu sunt conforme, organismul notificat trebuie să ia măsurile corespunzătoare.

Producătorul trebuie să atașeze numărul de identificare al organismului notificat pe fiecare articol de echipament sub presiune transportabil, pe răspunderea acestui organism.

Modulul D (asigurarea calității producției)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la punctul 2 garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil vizat este în conformitate cu tipul descris în certificatul de CE examinare de tip și satisface cerințele directivei care-l reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să atașeze marajul Π pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marajul Π trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supravegherea din partea Comunității, așa cum se specifică la punctul 4.

2. În faza de producție, la inspecția finală și la încercări, producătorul trebuie să aplice un sistem al calității aprobat, descris la punctul 3 și să se supună supravegherii, așa cum se specifică la punctul 4.

3. Sistemul calității

- 3.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate la un organism de notificare ales de el.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil vizat;
- documentația privind sistemul calității;
- documentația tehnică pentru tipul aprobat și o copie a certificatului CE de examinare de tip.

- 3.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu tipul descris în certificatul CE de examinare de tip și cu cerințele directivei care-l reglementează.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare consecventă a programelor, planurilor, manualelor și evidențelor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină în special o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și atribuțiile managementului cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- procesul de fabricație, tehnicile, procesele și măsurile sistematice pentru controlul calității și asigurarea calității ce vor fi utilizate, în special procedurile folosite;
- examinările și încercările care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după fabricație, precum și frecvența cu care vor fi efectuate;

- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat;
- mijloacele de monitorizare a realizării calității cerute și funcționarea eficace a sistemului calității.

3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în discuție. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul producătorului.

Decizia trebuie notificată producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea. Trebuie stabilite măsuri pentru procedura de apel.

3.4. Producătorul trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la 3.2. sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

4. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

4.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

4.2. Producătorul trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la sediile de producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:

- documentația sistemului calității;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și să ofere producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât să se efectueze o reevaluare completă la fiecare trei ani.

4.4. În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. Necesitatea acestor vizite suplimentare și frecvența acestora sunt determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor operat de organismul notificat. În sistemul de control al vizitelor trebuie să se aibă în vedere, în mod special, următorii factori:

- categoria echipamentului;
- rezultatele vizitelor anterioare de supraveghere;
- necesitatea de a urmări o acțiune corectivă;
- dacă este cazul, condițiile speciale legate de aprobarea sistemului;
- modificările importante în organizarea, politica sau tehnicile producției.

Dacă este necesar, în timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze încercări sau să dispună efectuarea lor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.

5. Producătorul trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil, următoarele:
 - documentația menționată la punctul 3.1 liniuța a doua;
 - adaptările menționate la punctul 3.4 al doilea paragraf;
 - deciziile și rapoartele de la organismul notificat, menționate la punctul 3.3 ultimul paragraf, punctul 3.4 ultimul paragraf, punctul 4.3 și 4.4.
6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele eliberate.

De asemenea, fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlaltor organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau refuzat.

Modulul D1 (asigurarea calității producției)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la punctul 3 garantează și declară că articolele de echipament sub presiune transportabil vizat satisfac cerințele directivei care le reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marcajul Π trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supravegherea din partea Comunității, așa cum se specifică la punctul 5.
2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă în continuare.

Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu dispozițiile directivei care-l reglementează. Aceasta trebuie, în măsura în care este relevant pentru respectiva evaluare, să se refere la proiectarea, fabricarea și funcționarea echipamentului sub presiune transportabil și să conțină:

 - o descriere generală a echipamentului în discuție;
 - schițe și diagrame conceptuale de proiectare și de fabricație ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
 - descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramelor amintite și a funcționării echipamentului sub presiune transportabil;
 - o descriere a soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele directivei;
 - rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
 - buletinele de analiză.
3. Producătorul trebuie să aplice în procesul de producție, la inspecția finală și la încercări un sistem al calității aprobat, descris la punctul 4, și să se supună supravegherii, așa cum este descris la punctul 5.
4. *Sistemul calității*
 - 4.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate la un organism de notificare ales de el.

Cererea trebuie să cuprindă:

 - toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil respectiv;
 - documentația privind sistemul calității;
 - 4.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele directivei care-l reglementează.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare consecventă a programelor, planurilor, manualelor și evidențelor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină în special o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și atribuțiile managementului cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- fabricația, tehnicile pentru controlul calității și asigurarea calității, procesele și măsurile sistematice ce vor fi utilizate;
- examinările și încercările care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după fabricație, precum și frecvența cu care vor fi efectuate;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat;
- mijloacele de monitorizare a obținerii calității cerute și funcționării eficiente a sistemului calității.

- 4.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 4.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil vizat. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul producătorului.

Decizia trebuie notificată producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea. Trebuie stabilite măsuri pentru procedura de apel.

- 4.4. Producătorul trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la punctul 4.2 sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată a evaluării.

5. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

- 5.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

- 5.2. Producătorul trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la sediile de producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:

- documentația sistemului calității;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.

- 5.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și să ofere producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât să se efectueze o reevaluare completă la fiecare trei ani.

5.4 În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. Necesitatea acestor vizite suplimentare și frecvența acestora sunt determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor operat de organismul notificat. În sistemul de control al vizitelor, trebuie să se aibă în vedere, în mod special, următorii factori:

- categoria echipamentului;
- rezultatele vizitelor anterioare de supraveghere;
- necesitatea de a urmări o acțiune corectivă;
- dacă este cazul, condițiile speciale legate de aprobarea sistemului;
- modificările importante în organizarea, politica sau tehnicile producției.

Dacă este necesar, în timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze încercări sau să dispună efectuarea lor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.

6. Producătorul trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil, următoarele:

- documentația menționată la punctul 2;
- documentația menționată la punctul 4.1 a doua liniuță;
- adaptările menționate la punctul 4.4 al doilea paragraf;
- deciziile și rapoartele de la organismul notificat, menționate la punctul 4.3 ultimul paragraf, punctul 4.4 ultimul paragraf, punctul 5.3 și 5.4.

7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlaltor organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau refuzat.

Modulul E (asigurarea calității produsului)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la punctul 2 garantează și declară că articolul de echipament sub presiune transportabil este în conformitate cu tipul descris în certificatul CE de examinare de tip și satisface cerințele directivei care-l reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul II pe fiecare produs și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marcajul II trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supravegherea din partea Comunității, așa cum se specifică la punctul 4.

2. Producătorul trebuie să aplice în procesul de producție, la inspecția finală și la încercări un sistem al calității aprobat, descris la punctul 3, și să se supună supravegherii, așa cum este descris la punctul 4.

3. Sistemul calității

3.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate la un organism de notificare ales de el.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil vizat;
- documentația privind sistemul calității;
- documentația tehnică pentru tipul aprobat și o copie a certificatului CE de examinare de tip.

- 3.2. În cadrul sistemului calității, trebuie examinat fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și trebuie efectuate încercările corespunzătoare pentru a se asigura conformitatea acestuia cu dispozițiile directivei care-l reglementează. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare consecventă a programelor, planurilor, manualelor și evidențelor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină în special o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și atribuțiile managementului cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- examinările și încercările care vor fi efectuate după fabricație;
- mijloacele de monitorizare a funcționării eficiente a sistemului calității;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat.

- 3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil vizat. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul producătorului.

Decizia trebuie notificată producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată a evaluării. Trebuie stabilite măsuri pentru procedura de apel.

- 3.4. Producătorul trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la 3.2. sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

4. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

- 4.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

- 4.2. Producătorul trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la sediile de producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:

- documentația sistemului calității;
- documentația tehnică;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.

- 4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și să ofere producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât să se efectueze o reevaluare completă la fiecare trei ani.

4.4 În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. Necesitatea acestor vizite suplimentare și frecvența acestora sunt determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor operat de organismul notificat. În sistemul de control al vizitelor, trebuie să se aibă în vedere, în mod special, următorii factori:

- categoria echipamentului;
- rezultatele vizitelor anterioare de supraveghere;
- necesitatea de a urmări o acțiune corectivă;
- dacă este cazul, condițiile speciale legate de aprobarea sistemului;
- modificările importante în organizarea, politica sau tehnicile producției.

Dacă este necesar, în timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze încercări sau să dispună efectuarea lor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.

5. Producătorul trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil, următoarele:

- documentația menționată la punctul 3.1 liniuța a doua;
- adaptările menționate la punctul 3.4 al doilea paragraf;
- deciziile și rapoartele de la organismul notificat menționate la punctul 3.3 ultimul paragraf, punctul 3.4 ultimul paragraf, punctul 4.3 și punctul 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlaltor organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau refuzat.

Modulul E1 (asigurarea calității producției)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la punctul 3, garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil satisface cerințele directivei care le reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marcajul Π trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supravegherea din partea Comunității, așa cum se specifică la punctul 5.

2. Producătorul trebuie să întocmească documentația tehnică descrisă în continuare.

Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea unei evaluări a conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele directivei care-l reglementează. Aceasta trebuie, în măsura în care este relevant pentru respectiva evaluare, să se refere la proiectarea, fabricarea și funcționarea echipamentului sub presiune transportabil și să conțină:

- o descriere generală a echipamentului vizat;
- schițe și diagrame conceptuale de proiectare și fabricare ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
- descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramelor amintite și a funcționării echipamentului;
- o descriere a soluțiilor adoptate pentru a corespunde cerințelor directivei;
- rezultatele calculelor de proiectare, ale examinările efectuate etc.;
- buletinele de analiză.

3. Producătorul trebuie să aplice, la inspecția finală și la încercările echipamentului sub presiune transportabil, un sistem al calității aprobat, descris la punctul 4, și să se supună supravegherii, așa cum este descris la punctul 5.

4. *Sistemul calității*

- 4.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate la un organism de notificare ales de el.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil vizat;
- documentația privind sistemul calității.

- 4.2. În cadrul sistemului calității, trebuie examinat fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și trebuie efectuate încercările corespunzătoare pentru a se asigura conformitatea acestuia cu dispozițiile directivei aplicabile. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat, sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare consecventă a programelor, planurilor, manualelor și evidențelor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină în special o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și posibilitățile gestionării cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- tehnicile utilizate pentru montarea componentelor;
- examinările și încercările care vor fi efectuate după fabricație;
- mijloacele de monitorizare a funcționării eficiente a sistemului calității;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat.

- 4.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 4.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în discuție. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul producătorului.

Decizia trebuie notificată producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată a evaluării. Trebuie stabilite măsuri pentru procedura de apel.

- 4.4. Producătorul trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la 4.2. sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

5. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

- 5.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

- 5.2. Producătorul trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la sediile de producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:
- documentația sistemului calității;
 - documentația tehnică;
 - evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.
- 5.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și să ofere producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie stabilită astfel încât să se efectueze o reevaluare completă la fiecare trei ani.
- 5.4. În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. Necesitatea acestor vizite suplimentare și frecvența acestora sunt determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor operat de organismul notificat. În sistemul de control al vizitelor trebuie să se aibă în vedere, în mod special, următorii factori:
- categoria echipamentului;
 - rezultatele vizitelor anterioare de supraveghere;
 - necesitatea de a urmări o acțiune corectivă;
 - dacă este cazul, condițiile speciale legate de aprobarea sistemului;
 - modificările importante în organizarea, politica sau tehnicile producției.
- Dacă este necesar, în timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze încercări sau să dispună efectuarea lor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.
6. Producătorul trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil, următoarele:
- documentația menționată la punctul 2;
 - documentația menționată la punctul 4.1 a treia liniuță;
 - adaptările menționate la punctul 4.4 al doilea paragraf;
 - deciziile și rapoartele de la organismul notificat menționate la punctul 4.3 ultimul paragraf, punctul 4.4 ultimul paragraf, punctul 5.3 și 5.4.
7. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele pe care le-a acordat.
- Fiecare organism notificat trebuie să comunice celorlaltor organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau refuzat.

Modulul F (verificarea produsului)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil, supus dispozițiilor de la punctul 3, este în conformitate cu tipul descris:
- în certificatul CE de examinare de tip
 - sau
 - în certificatul CE de examinare a proiectului
- și satisface cerințele directivei aplicabile.
2. Producătorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a garanta că procesul de fabricație necesită ca echipamentul sub presiune transportabil să fie conform cu tipul descris:
- în certificatul CE de examinare de tip
 - sau
 - în certificatul CE de examinare a proiectului
- și satisface cerințele directivei aplicabile.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație de conformitate.

3. Organismul notificat trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare pentru a verifica dacă echipamentul sub presiune transportabil este conform cu cerințele relevante ale directivei, prin examinarea și încercarea fiecărui produs în parte, potrivit punctul 4.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să păstreze o copie a declarației de conformitate timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil.

4. *Verificarea prin examinarea și încercarea fiecărui articol de echipament sub presiune transportabil*

- 4.1. Fiecare articol de echipament sub presiune transportabil trebuie examinat individual și trebuie să fie supus unor examinări și încercări corespunzătoare pentru a verifica dacă este conform tipului și cerințelor directivei care-l reglementează.

Organismul notificat trebuie, în mod special:

- să verifice dacă personalul care efectuează montarea permanentă a componentelor și testele nedistructive este calificat sau atestat;
- să verifice certificatul emis de către producătorul materialelor;
- să efectueze inspecția finală și încercarea de verificare sau să dispună efectuarea lor și, dacă este cazul, să examineze dispozitivele de siguranță.

- 4.2. Organismul de notificare trebuie să aplice numărul său de identificare sau să dispună aplicarea sa la fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și să întocmească un certificat de conformitate scris referitor la încercările efectuate.

- 4.3. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să garanteze că certificatele de conformitate emise de către organismul notificat pot fi puse la dispoziție.

Modulul G (verificarea unității CE)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil care a fost pus în circulație cu certificatul menționat la punctul 4.1 satisface cerințele directivei care-l reglementează. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe echipament și să întocmească o declarație de conformitate.

2. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru verificarea unitară la un organism notificat ales de el.

Cererea trebuie să conțină:

- numele și adresa producătorului, precum și localizarea echipamentului sub presiune transportabil;
- o declarație scrisă că același solicitant nu a depus o cerere la alt organism notificat;
- documentația tehnică.

3. Documentația tehnică trebuie să permită efectuarea evaluării conformității echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele directivei care-l reglementează și înțelegerea proiectului, fabricației și funcționării echipamentului sub presiune transportabil.

Documentația tehnică trebuie să conțină:

- o descriere generală a echipamentului vizat;
- schițe și diagrame conceptuale de proiectare și fabricare ale componentelor, subansamblelor, circuitelor etc.;
- descrierile și explicațiile necesare pentru înțelegerea schițelor și diagramei amintite și a funcționării echipamentului;
- rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate etc.;
- buletinele de analiză;
- detaliile corespunzătoare referitoare la aprobarea procedurilor de fabricare și încercare și la calificările și atestările personalului implicat.

4. Organismul notificat trebuie să examineze proiectul și construcția fiecărui articol de echipament sub presiune transportabil și să efectueze încercările corespunzătoare în timpul fabricației, pentru a asigura conformitatea acestuia cu cerințele directivei care-l reglementează.

- 4.1. Organismul notificat trebuie să aplice numărul său de identificare sau să dispună aplicarea sa la echipamentul sub presiune transportabil și să întocmească un certificat de conformitate pentru încercările efectuate. Acest certificat trebuie păstrat timp de 10 ani.

- 4.2. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să garanteze că declarația de conformitate și certificatul de conformitate emise de către organismul notificat pot fi puse la dispoziție, la cerere.

Organismul notificat trebuie, în mod special:

- să examineze documentația tehnică referitoare la tehnicile de proiectare și fabricație;
- să evalueze materialele utilizate, dacă acestea nu sunt în conformitate cu dispozițiile relevante ale directivei și să verifice certificatele emise de către producătorul materialelor;
- să aprobe procedurile pentru montarea permanentă a elementelor echipamentului sub presiune;
- să verifice calificările sau atestările necesare;
- să efectueze inspecția finală, să efectueze încercarea de verificare sau să dispună efectuarea sa și să examineze dispozitivele de siguranță, dacă este cazul.

Modulul H (asigurarea totală a calității)

1. Acest modul descrie procedura prin care producătorul care satisface obligațiile de la punctul 2 garantează și declară că echipamentul sub presiune transportabil în discuție satisface cerințele directivei aplicabile. Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să aplice marcajul Π pe fiecare articol de echipament sub presiune și să întocmească o declarație de conformitate scrisă. Marcajul Π trebuie să fie însoțit de numărul de identificare al organismului notificat care răspunde de supravegherea din partea Comunității, așa cum se specifică la punctul 4.

2. Producătorul trebuie să aplice în proiectare, în fabricație, la inspecția finală și la încercări un sistem al calității aprobat, descris la punctul 3, și să se supună supravegerii, așa cum este descris la punctul 4.

3. Sistemul calității

- 3.1. Producătorul trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate la un organism de notificare ales de el.

Cererea trebuie să cuprindă:

- toate informațiile relevante privind echipamentul sub presiune transportabil în discuție;
- documentația privind sistemul calității.

- 3.2. Sistemul calității trebuie să asigure conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele directivei care-l reglementează.

Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie să fie documentate într-un mod sistematic și ordonat sub forma unor politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare potrivită a măsurilor procedurale și de calitate, cum ar fi programele, planurile, manualele și evidențele.

Aceasta trebuie să conțină în special o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și atribuțiile managementului cu privire la calitatea proiectului și calitatea produsului;
- specificațiile tehnice de proiectare, inclusiv standardele, care vor fi aplicate;
- tehnicile de control a proiectului și de verificare a proiectului, procesele și măsurile sistematice ce vor fi utilizate în proiectarea echipamentului sub presiune transportabil;
- tehnicile corespunzătoare pentru fabricație, controlul calității și asigurarea calității și măsurile sistematice ce vor fi utilizate;
- examinările și încercările care vor fi efectuate înaintea, în timpul și după fabricație și frecvența cu care acestea vor fi efectuate;
- înregistrările calității, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat;
- mijloacele de monitorizare a obținerii nivelului necesar al proiectului și calității echipamentului sub presiune transportabil și a funcționării eficiente a sistemului calității.

- 3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil în discuție. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul producătorului.

Decizia trebuie notificată producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea. Trebuie stabilite măsuri pentru procedura de apel.

- 3.4. Producătorul trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Producătorul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la 3.2. sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa producătorului. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

4. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

- 4.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că producătorul îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

- 4.2. Producătorul trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la locurile de proiectare, producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:

- documentația sistemului calității;
- evidențele privind calitatea prevăzute în partea de proiectare a sistemului calității, de ex. rezultatele analizelor, calculelor, încercărilor etc.;
- evidențele privind calitatea prevăzute în partea de fabricație a sistemului calității, de ex. rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.

4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice pentru a se asigura că producătorul menține și aplică sistemul calității și să ofere producătorului un raport de audit. Frecvența auditurilor periodice trebuie să fie astfel stabilită încât să se efectueze o reevaluare completă la fiecare trei ani.

4.4. În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la producător. Necesitatea acestor vizite suplimentare și frecvența acestora sunt determinate pe baza unui sistem de control al vizitelor operat de organismul notificat. În sistemul de control al vizitelor trebuie să se aibă în vedere, în mod special, următorii factori:

- categoria echipamentului;
- rezultatele vizitelor anterioare de supraveghere;
- necesitatea de a urmări o acțiune corectivă;
- dacă este cazul, condițiile speciale legate de aprobarea sistemului;
- modificările importante în organizarea, politica sau tehnicile fabricației.

Dacă este necesar, în timpul acestor vizite organismul notificat poate să efectueze încercări sau dispună efectuarea lor, pentru a verifica dacă sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere producătorului un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.

5. Producătorul trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la fabricarea ultimului echipament sub presiune transportabil, următoarele:

- documentația menționată la punctul 3.1 liniuța a doua;
- adaptările menționate la punctul 3.4 al doilea paragraf;
- deciziile și rapoartele de la organismul notificat menționate la punctul 3.3 ultimul paragraf, punctul 3.4 ultimul paragraf, punctul 4.3 și punctul 4.4.

6. Fiecare organism notificat trebuie să comunice statelor membre informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras și, la cerere, cu privire la cele eliberate.

Fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlaltor organisme notificate informațiile relevante cu privire la aprobările sistemelor de calitate pe care le-a retras sau refuzat.

Modulul H1 (asigurarea totală a calității, cu examinarea proiectului și supravegherea specială a încercării finale)

1. Pe lângă cerințele de la modulul H, mai sunt valabile următoarele:

- (a) producătorul trebuie să depună la organismul notificat o cerere pentru examinarea proiectului;
- (b) cererea trebuie să permită înțelegerea proiectului, fabricației și funcționării echipamentului sub presiune transportabil și evaluarea conformității cu cerințele relevante ale directivei.

Aceasta trebuie să includă:

- specificațiile tehnice ale proiectului, inclusiv standardele, care au fost aplicate;
 - dovada necesară pentru demonstrarea caracterului adecvat al acestora. Această dovadă trebuie să includă rezultatele încercărilor efectuate de către un laborator corespunzător al producătorului sau în numele său;
- (c) organismul notificat trebuie să examineze aplicarea și, dacă proiectul satisface cerințele directivei care-l reglementează, să elibereze solicitantului un certificat CE de examinare a proiectului. Certificatul trebuie să conțină concluziile examinării, condițiile pentru valabilitatea sa, datele necesare pentru identificarea proiectului aprobat și, dacă este oportun, o descriere a funcționării echipamentului sub presiune transportabil;
- (d) solicitantul trebuie să informeze organismul notificat care a eliberat certificatul CE de examinare a proiectului despre toate modificările aduse la proiectul aprobat. Modificările la proiectul aprobat trebuie să primească o aprobare suplimentară de la organismul notificat care a eliberat certificatul CE de examinare a proiectului, dacă acestea pot afecta conformitatea cu cerințele directivei sau cu condițiile prescrise pentru utilizarea echipamentului sub presiune transportabil. Această aprobare suplimentară trebuie acordată sub forma unei anexe la certificatul original CE de examinare a proiectului;
- (e) fiecare organism notificat trebuie să comunice și celorlaltor organisme notificate informațiile relevante referitoare la certificatele CE de examinare a proiectului, pe care le-a retras sau refuzat.
2. Evaluarea finală este supusă unei supravegheri sporite, sub forma unor vizite inopinate ale organismului notificat. În cursul acestor vizite, organismul notificat trebuie să efectueze examinări ale echipamentului sub presiune transportabil.

PARTEA II

PROCEDURA DE REEVALUARE A CONFORMITĂȚII

1. Această procedură descrie metoda prin care se asigură că echipamentul sub presiune transportabil plasat pe piață conform descrierii de la articolul 1 alineatul (2) litera (b) corespunde dispozițiilor relevante din Directivele 94/55/CE și 96/49/CE.
2. Utilizatorul trebuie să pună la dispoziția unui organism notificat informațiile referitoare la echipamentul sub presiune transportabil plasat pe piață, astfel încât organismul să poată identifica cu precizie echipamentul (originea, regulile de proiectare și, în cazul buteliilor de acetilenă, masa poroasă). Utilizatorul trebuie, dacă este cazul, să notifice orice restricții prescrise privind utilizarea și să înainteze note referitoare la orice posibilă deteriorare sau la reparațiile care au fost efectuate.

De asemenea, organismul notificat trebuie să verifice dacă ventilele și alte accesorii care au o funcție de securitate directă asigură un grad de securitate la nivelul aceluia definit în conformitate cu articolul 3 al prezentei directive.

3. Organismul notificat trebuie să verifice dacă echipamentul sub presiune transportabil, care a fost lansat pe piață, oferă cel puțin același grad de securitate ca echipamentul sub presiune transportabil menționat în Directivele 94/55/CE și 96/49/CE. Verificarea trebuie să fie efectuată pe baza documentelor prezentate în conformitate cu punctul 2 și, dacă este cazul, a altor inspecții.
4. Dacă rezultatele verificărilor de mai sus sunt satisfăcătoare, echipamentul sub presiune transportabil trebuie să fie supus la inspecțiile periodice prevăzute în Anexa IV, Partea III.
5. În cazul recipientelor fabricate în serie, inclusiv ventilele și alte accesorii ale acestora utilizate la transport, pot fi efectuate operații relevante de reevaluare a conformității în cadrul inspecțiilor individuale ale echipamentului, conform indicațiilor de la punctul 3 și 4 de mai sus, de către un organism autorizat, cu condiția ca un organism notificat să fi efectuat anterior operațiile relevante de reevaluare a conformității indicate la punctul 3.

PARTEA III

PROCEDURILE PENTRU INSPECȚIA PERIODICĂ

Modulul 1 (inspecția periodică a produselor)

1. Acest modul descrie procedura prin care un proprietar sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul garantează că echipamentul sub presiune transportabil supus procedurii de la punctul 3 continuă să satisfacă cerințele prezentei directive.
2. Pentru a satisface cerințele menționate la punctul 1, proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul trebuie să ia toate măsurile, pentru a garanta că în condițiile de utilizare și întreținere se asigură conformitatea continuă a echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele prezentei directive, în special astfel încât:
 - echipamentul sub presiune transportabil să fie utilizat în scopul prevăzut;
 - să fie umplut în centre de umplere corespunzătoare;
 - să se efectueze orice operație de întreținere sau reparare;
 - să se efectueze inspecțiile periodice necesare.

Toate măsurile întreprinse trebuie înregistrate în documente și ținute la dispoziția autorităților naționale de către proprietar sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau de către deținător.
3. Organismul de inspecție trebuie să efectueze examinările și încercările corespunzătoare, pentru a verifica conformitatea echipamentului sub presiune transportabil cu dispozițiile relevante ale directivei, prin examinarea și încercarea fiecărui produs.
 - 3.1. Toate echipamentele sub presiune transportabile trebuie examinate în mod individual și trebuie efectuate încercările corespunzătoare, stabilite în anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE, pentru a verifica dacă acesta satisface cerințele directivelor respective.
 - 3.2. Organismul de inspecție trebuie să aplice numărul său de identificare sau să dispună aplicarea sa pe fiecare produs inspectat periodic imediat după data inspecției periodice și să elaboreze un certificat de inspecție periodică scris. Certificatul se poate referi la un număr de articole de echipament (certificat de grup).
 - 3.3. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul trebuie să păstreze certificatul de inspecție periodică necesar conform punctul 3.2, precum și documentele necesare conform punctul 2, cel puțin până la următoarea inspecție periodică.

Modulul 2 (inspecția periodică prin asigurarea calității)

1. Acest modul descrie următoarele proceduri:
 - procedura prin care proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul, care satisfac obligațiile de la punctul 2, asigură și declară că echipamentul sub presiune transportabil continuă să satisfacă cerințele prezentei directive. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul trebuie să aplice data inspecției periodice pe toate echipamentele sub presiune transportabile și să întocmească o declarație scrisă de conformitate. Data inspecției periodice trebuie să fie însoțită de numărul de identificare al organismului notificat responsabil cu supravegherea, conform specificației de la punctul 4;
 - procedura prin care, în cazul inspecției rezervoarelor efectuate de către organismul autorizat în conformitate cu articolul 6 alineatul (1), organismul autorizat care satisface obligațiile de la punctul 2 ultimul paragraf certifică faptul că echipamentul sub presiune transportabil continuă să satisfacă cerințele prezentei directive. Organismul autorizat trebuie să aplice data inspecției periodice pe tot echipamentul sub presiune transportabil și să elaboreze un certificat de inspecție periodică.

Data inspecției periodice trebuie însoțită de numărul de identificare al organismului autorizat.

2. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul trebuie să ia toate măsurile necesare, pentru a garanta că în condițiile de utilizare și întreținere existente se asigură conformitatea permanentă a echipamentului sub presiune transportabil cu cerințele prezentei directive, în special astfel încât:

- echipamentul sub presiune transportabil să fie utilizat în scopul prevăzut;
- să fie umplut în centre de umplere corespunzătoare;
- să se efectueze orice operație de întreținere sau reparare;
- să se efectueze inspecțiile periodice necesare.

Toate măsurile întreprinse trebuie înregistrate în documente și ținute la dispoziția autorităților naționale de către proprietar sau de către reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau de către deținător.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul trebuie să garanteze că are la dispoziție personalul calificat și facilitățile necesare, conform specificațiilor din Anexa I, punctul 3 - 6, pentru inspecțiile periodice.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să folosească un sistem al calității aprobat pentru inspecțiile și încercările periodice ale echipamentului, specificat la punctul 3, și să se supună supravegherii, conform specificațiilor de la punctul 4.

3. *Sistemul calității*

- 3.1. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să depună o cerere pentru evaluarea sistemului său de calitate pentru echipamentul sub presiune transportabil, la un organism notificat ales de el.

Cererea trebuie să conțină:

- informații importante referitoare la echipamentul sub presiune transportabil supus inspecției periodice;
- documentația referitoare la sistemul calității.

- 3.2. În cadrul sistemului calității, trebuie examinat fiecare articol de echipament sub presiune transportabil și trebuie efectuate încercări pentru a asigura conformitatea sa cu cerințele stabilite în anexele la Directivele 94/55/CE și 96/49/CE. Toate elementele, cerințele și dispozițiile adoptate de către producător trebuie documentate într-un mod sistematic și ordonat, sub formă de politici, proceduri și instrucțiuni scrise. Documentația sistemului calității trebuie să permită o interpretare consecventă a programelor, planurilor, manualelor și evidențelor privind calitatea.

Aceasta trebuie să conțină, în special, o descriere adecvată privind:

- obiectivele calității și structura organizațională, responsabilitățile și atribuțiile managementului cu privire la calitatea echipamentului sub presiune transportabil;
- examinările și încercările ce trebuie efectuate la o inspecție periodică;
- mijloacele de monitorizare a funcționării eficace a sistemului calității;
- evidențele privind calitatea, cum ar fi rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat.

- 3.3. Organismul notificat trebuie să evalueze sistemul calității pentru a hotărî dacă acesta satisface cerințele menționate la 3.2.

Echipa de audit trebuie să aibă cel puțin un membru cu experiență în evaluarea echipamentului sub presiune transportabil vizat. Procedura de evaluare trebuie să includă o vizită de inspecție la sediul proprietarului sau al reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau al deținătorului sau al organismului autorizat.

Decizia trebuie notificată proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorului sau organismului autorizat. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

- 3.4. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să ofere garanția că îndeplinește obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat și să asigure că acesta rămâne satisfăcător și eficient.

Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să informeze organismul notificat care a aprobat sistemul calității despre orice adaptare intenționată a sistemului calității.

Organismul notificat trebuie să evalueze modificările propuse și să decidă dacă sistemul calității modificat va satisface cerințele menționate la 3.2. sau dacă este necesară o reevaluare.

Acesta trebuie să notifice decizia sa proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorului sau organismului autorizat. Notificarea trebuie să conțină concluziile examinării și decizia întemeiată privind evaluarea.

4. *Supravegherea în atribuția organismului notificat*

- 4.1. Scopul supravegherii este de a se asigura că proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat îndeplinește în totalitate obligațiile ce decurg din sistemul calității aprobat.

- 4.2. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să permită organismului notificat accesul în scopuri de inspecție la sediile de producție, inspecție, încercare și depozitare și să pună la dispoziția acestuia toate informațiile necesare, în special:

- documentația sistemului calității;
- documentația tehnică;
- evidențele privind calitatea, de ex. rapoartele de inspecție și datele din încercările efectuate, datele de etalonare, rapoartele privind calificările și atestările personalului implicat etc.

- 4.3. Organismul notificat trebuie să efectueze audituri periodice, pentru a se asigura că proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat menține și aplică sistemul calității și să ofere proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorului sau organismului autorizat un raport de audit.

- 4.4. În plus, organismul notificat poate face vizite inopinate la proprietar sau la reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau la deținător sau la organismul autorizat. În timpul acestor vizite, organismul notificat poate, dacă este necesar, să efectueze încercări sau dispună efectuarea lor, pentru a verifica, dacă este necesar, că sistemul calității funcționează corect. Organismul notificat trebuie să ofere proprietarului sau reprezentantului autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorului sau organismului autorizat un raport al vizitei și, dacă s-a efectuat o încercare, un buletin de analiză.

5. Proprietarul sau reprezentantul autorizat al acestuia stabilit în Comunitate sau deținătorul sau organismul autorizat trebuie să țină la dispoziția autorităților naționale, timp de 10 ani de la data ultimei inspecții periodice a echipamentul sub presiune transportabil, următoarele:

- documentația menționată la punctul 3.1 al doilea paragraf;
 - adaptările menționate la punctul 3.4 al doilea paragraf;
 - deciziile și rapoartele de la organismul notificat menționate la punctul 3.3 ultimul paragraf, punctul 3.4 ultimul paragraf, punctul 4.3 și punctul 4.4.
-

ANEXA V

MODULELE CE TREBUIE URMĂRITE PENTRU EVALUAREA CONFORMITĂȚII

Următoarele tabele arată care din modulele de evaluare a conformității, descrise la Anexa IV Partea I, trebuie urmărite în cazul echipamentelor sub presiune transportabile definite la articolul 2 alineatul (1).

Categoria echipamentului sub presiune transportabil	Modulele
1. Recipiente la care produsul dintre presiunea de încercare și capacitate nu depășește 100 MPa x litru (1 000 bari x litru)	A1; sau B în combinație cu C1
2. Recipiente la care produsul dintre presiunea de încercare și capacitate depășește 100, dar este mai mic decât 300 MPa x litru (1 000, respectiv 3 000 bari x litru)	H; sau B în combinație cu E; sau B în combinație cu C1
3. Recipiente la care produsul dintre presiunea de încercare și capacitate depășește 300 MPa x litru (3 000 bari x litru) și rezervoarele	G; sau H1; sau B în combinație cu D; sau B în combinație cu F

1. Echipamentul sub presiune transportabil trebuie să fie supus, la alegerea producătorului, la una din procedurile de evaluare a conformității stabilite pentru categoria în care este clasificat. În cazul recipientelor sau a ventilelor sau a altor accesorii ale acestora utilizate la transport, producătorul mai poate opta pentru aplicarea uneia din procedurile stabilite pentru categoriile superioare.
2. Ca parte a procedurilor de asigurare a calității, organismul notificat trebuie, atunci când face vizite inopinate, să ia o mostră de echipament de la locul de fabricație sau de depozitare, în scopul efectuării unei verificări sau să dispună efectuarea verificării, în conformitate cu cerințele prezentei directive. În acest sens, producătorul trebuie să informeze organismul notificat despre programul de producție planificat. Organismul notificat trebuie să facă cel puțin două vizite în primul an de fabricație. Frecvența vizitelor ulterioare se va stabili de către organismul notificat pe baza criteriilor stabilite la punctul 4.4 al modulelor relevante din Anexa IV Partea I.

ANEXA VI

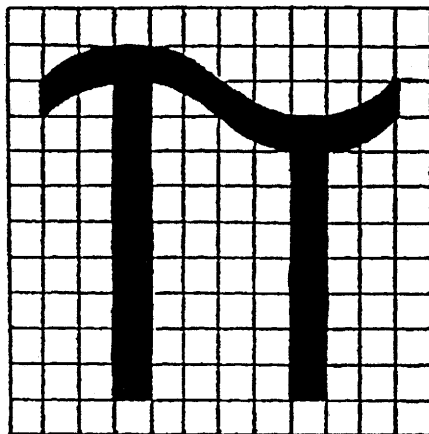
LISTA SUBSTANȚELOR PERICULOASE, ALTELE DECÂT CELE DIN CLASA 2 MENȚIONATE LA ARTICOLUL 2

Numărul ONU	Clasa	Cifrele ADR/RID	Substanțe periculoase
1051	6.1	1	Acid cianhidric stabilizat
1052	8	6	Acid fluorhidric anhidru
1790	8	6	Acid fluorhidric

ANEXA VII

MARCA DE CONFORMITATE

Marca de conformitate trebuie să aibă forma următoare:



Dacă marca este micșorată sau mărită, trebuie respectate proporțiile desenului de mai sus.

Diferitele componente ale mărcii trebuie să aibă în mare măsură aceleași dimensiuni verticale, care nu trebuie să fie mai mici de 5 mm.

În cazul dispozitivelor mici, se poate renunța la această dimensiune minimă.
