

Sprostowanie do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 z dnia 30 czerwca 2026 r. ustanawiającej zasady stosowania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904 w odniesieniu do obliczania, weryfikacji i zgłaszania danych dotyczących zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w jednorazowych butelkach na napoje z tworzyw sztucznych oraz uchylającej decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2023/2683

(Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L, 2026/1425, 3 lipca 2026 r.)

Załączniki do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 otrzymują brzmienie:

„ZAŁĄCZNIK I

Wzory do obliczania udziału zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET

Udział zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET wprowadzonych do obrotu, o którym mowa w art. 2, oblicza się według następującego wzoru:

1. $RC = R/W \times 100 \%$

gdzie:

RC oznacza udział zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET wprowadzonych do obrotu, o którym mowa w art. 2

R oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu, o której mowa w art. 4

W oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu, o której mowa w art. 3

Ponieważ butelka PET składa się z korpusu, zakrętki, wieczka i ewentualnej etykiety i etykiety termokurczliwej, masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET oblicza się według następującego wzoru:

2. $R = R_b + R_c + R_l$

gdzie:

R_b oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w korpusach butelek PET wprowadzonych do obrotu

R_c oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w zakrętkach/wieczkach butelek PET wprowadzonych do obrotu

R_l oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w etykietach/etykietach termokurczliwych butelek PET wprowadzonych do obrotu

Ponieważ butelka PET składa się z korpusu, zakrętki, wieczka i ewentualnej etykiety i etykiety termokurczliwej, masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET oblicza się według następującego wzoru:

3. $W = W_b + W_c + W_l$

gdzie:

W_b oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w korpusach butelek PET wprowadzonych do obrotu

W_c oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w zakrętkach/wieczkach butelek PET wprowadzonych do obrotu

W_l oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w etykietach/etykietach termokurczliwych butelek PET wprowadzonych do obrotu

Jeżeli państwo członkowskie dostosowuje masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu zgodnie z art. 3 ust. 2 oraz masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET wprowadzonych do obrotu zgodnie z art. 4 ust. 2 w celu uwzględnienia wywozu lub przemieszczania butelek PET do innych państw członkowskich, stosuje się następujące wzory:

4. $R = R_{MS} - R_{out_to_other_MS} - R_{exported}$

gdzie:

R_{MS} oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu w państwie członkowskim (w tym butelek PET, które są przywożone lub przemieszczane z innych państw członkowskich, oraz butelek PET, które są wywożone lub przemieszczane do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim)

$R_{out_to_other_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim

$R_{exported}$ oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET, które zostały wywiezione, tj. przemieszczone z Unii do państw trzecich, po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim

$$5. \quad R_{MS} = R_{man_in_MS} + R_{in_from_other_MS} + R_{imported}$$

gdzie:

$R_{man_in_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wyprodukowanych i wprowadzonych do obrotu w państwie członkowskim

$R_{in_from_other_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych z innych państw członkowskich i wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim

$R_{imported}$ oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET, które zostały przywiezione, tj. przemieszczone do Unii z państw trzecich i wprowadzone do obrotu w danym państwie członkowskim

$$6. \quad W = W_{MS} - W_{out_to_other_MS} - W_{exported}$$

gdzie:

W_{MS} oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu w państwie członkowskim (w tym butelek PET, które są przywożone lub przemieszczane z innych państw członkowskich, oraz butelek PET, które są wywożone lub przemieszczane do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim)

$W_{out_to_other_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim

$W_{exported}$ oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET, które zostały wywiezione, tj. przemieszczone z Unii do państw trzecich, po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim

$$7. \quad W_{MS} = W_{man_in_MS} + W_{in_from_other_MS} + W_{imported}$$

gdzie:

$W_{man_in_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wyprodukowanych i wprowadzonych do obrotu w państwie członkowskim

$W_{in_from_other_MS}$ oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych z innych państw członkowskich i wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim

$W_{imported}$ oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET, które zostały przywiezione, tj. przemieszczone do Unii z państw trzecich i wprowadzone do obrotu w danym państwie członkowskim

Ponieważ butelka PET składa się z korpusu, zakrętki, wieczka oraz ewentualnej etykiety i etykiety termokurczliwej, składniki we wzorach 4 do 7 oblicza się według następujących wzorów:

$$8. \quad R_x = R_{x_b} + R_{x_c} + R_{x_l}$$

gdzie:

x należy zastąpić „MS” lub „man in MS” lub „in from other MS” lub „imported” lub „out to other MS”, lub „exported”

R_x oznacza dowolny składnik po prawej stronie równania we wzorach 4 i 5

R_{x_b} oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w korpusie R_x

R_{x_c} oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w zakrętce/wieczku R_x

R_{x_l} oznacza masę tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w etykiecie/etykiecie termokurczliwej R_x

9. $W_x = W_{x_b} + W_{x_c} + W_{x_l}$

gdzie:

x należy zastąpić „MS” lub „man in MS” lub „in from other MS” lub „imported” lub „out to other MS”, lub „exported”

W_x oznacza dowolny składnik po prawej stronie równania we wzorach 6 i 7

W_{x_b} oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w korpusie W_x

W_{x_c} oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w zakrętce/wieczku W_x

W_{x_l} oznacza masę tworzyw sztucznych zastosowanych w etykiecie/etykiecie termokurczliwej W_x

ZAŁĄCZNIK II

FORMAT ZGŁASZANIA DANYCH

1. Format zgłaszania danych obliczonych na podstawie metody określonej w art. 3

Tabela 1

Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu obliczona zgodnie z art. 3 (w tonach)

	Butelki PET
PAŃSTWO:	
ROK REFERENCYJNY:	
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim (1)	[obowiązkowe, jeżeli nie są zgłaszane wszystkie (2) W_man in MS, (3) W_in from other MS oraz (4) W_imported]
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wyprodukowanych i wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim (2)	[obowiązkowe, jeżeli (1) W_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych z innych państw członkowskich i wprowadzonych do obrotu (3)	[obowiązkowe, jeżeli (1) W_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET, które zostały przywiezione i wprowadzone do obrotu (4)	[obowiązkowe, jeżeli (1) W_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim (5)	
Masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET, które zostały wywiezione po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim (6)	
Dostosowana masa tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu (7)	

Uwagi:

Pola ciemnoszare: sprawozdawczość dobrowolna

- 1) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 1. W_MS
- 2) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 1. W_man in MS
- 3) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 1. W_in from other MS
- 4) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 1. W_imported
- 5) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 2. W_out to other MS
- 6) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 2. W_exported
- 7) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 2. W

2. **Format zgłaszania danych obliczonych na podstawie metody określonej w art. 4**

Tabela 2

Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu obliczona zgodnie z art. 4 (w tonach) oraz udział zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu (w procentach)

	Butelki PET
PAŃSTWO:	
ROK REFERENCYJNY:	
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim (1)	[obowiązkowe, jeżeli nie są zgłaszane wszystkie (2) R_man in MS, (3) R_in from other MS oraz (4) W_imported]
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wyprodukowanych i wprowadzonych do obrotu w danym państwie członkowskim (2)	[obowiązkowe, jeżeli (1) R_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych z innych państw członkowskich i wprowadzonych do obrotu (3)	[obowiązkowe, jeżeli (1) R_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET, które zostały przywiezione i wprowadzone do obrotu (4)	[obowiązkowe, jeżeli (1) R_MS nie jest zgłaszana]
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET przemieszczonych do innych państw członkowskich po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim (5)	
Masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET, które zostały wywiezione po wprowadzeniu do obrotu w danym państwie członkowskim (6)	
Dostosowana masa tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu (7)	
Udział zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET, wyrażony w procentach (8)	

Uwagi:

Pola ciemnoszare: sprawozdawczość dobrowolna

- 1) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 1. R_MS
- 2) Obliczona zgodnie z art. 3 ust. 1. R_man in MS
- 3) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 2. R_in from other MS
- 4) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 2. R_imported
- 5) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 2. R_out to other MS
- 6) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 2. R_exported
- 7) Obliczona zgodnie z art. 4 ust. 2. R
- 8) Obliczona zgodnie z art. 2. RC

ZAŁĄCZNIK III

FORMAT SPRAWOZDANIA Z KONTROLI JAKOŚCI

1. INFORMACJE OGÓLNE

1.1. Państwo członkowskie:	
1.2. Organizacja przedkładająca dane i sprawozdanie z kontroli jakości:	
1.3. Imię i nazwisko osoby odpowiedzialnej za kontakty:	
1.4. Adres e-mail osoby odpowiedzialnej za kontakty:	
1.5. Numer telefonu osoby odpowiedzialnej za kontakty:	
1.6. Rok referencyjny:	
1.7. Data złożenia/wersja:	
1.8. Link do danych opublikowanych przez państwo członkowskie (jeżeli zostały one opublikowane):	

2. OPIS INSTYTUCJI BIORĄCYCH UDZIAŁ W GROMADZENIU DANYCH

Nazwa instytucji	Opis roli i kluczowych obowiązków

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

3. OPIS ZASTOSOWANYCH METOD

3.1. Opis zakresu obliczania zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w butelkach PET zgodnie z transpozycją do prawa krajowego

Opis poziomu, na którym oblicza się osiągnięcie celu określonego w art. 6 ust. 5 lit. a) dyrektywy (UE) 2019/904. Przykładowo cel ten może stanowić obowiązkowy wymóg dla każdej pojedynczej butelki PET wprowadzanej do obrotu, jako średnia dla butelek PET wprowadzanych do obrotu przez każdy podmiot gospodarczy lub jako średnia dla butelek PET wprowadzanych do obrotu w danym państwie członkowskim.

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

3.2. Metody i źródła gromadzenia i zestawiania danych

Opis metod i źródeł stosowanych do gromadzenia i zestawiania danych w odniesieniu do wszystkich narzędzi wykorzystywanych do gromadzenia danych.

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

3.3. Dodatkowe założenia

Opis wszelkich dodatkowych założeń lub współczynników dostosowania, które wykorzystano do obliczeń, podejście zastosowane do ich oszacowania oraz wszelkie dowody potwierdzające.

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

4. WERYFIKACJA DANYCH I SYSTEM KONTROLI

4.1. Weryfikacja danych dotyczących masy tworzyw sztucznych i tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET

Procedury weryfikacji i kontroli	Zastosowane do danych dotyczących masy tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu (tak/nie)	Zastosowane do danych dotyczących masy tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu (tak/nie)	Dodatkowe uwagi, w stosownych przypadkach
Kontrole kompletności danych			
Kontrole krzyżowe			
Kontrole szeregów czasowych			
Kontrole audytowe			
Inne (należy określić)			

4.2. Opis głównych czynników wpływających na dokładność zgłoszonych danych dotyczących butelek PET wprowadzonych do obrotu oraz tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu

Potencjalne czynniki wpływające na wiarygodność danych	Butelki PET wprowadzone do obrotu (tak/nie)	Tworzywa sztuczne pochodzące z recyklingu zastosowane w butelkach PET wprowadzonych do obrotu (tak/nie)	Opis sposobu, w jaki wpływa to na dokładność danych	Opis metod zastosowanych w celu zminimalizowania wpływu nieprawidłowych danych
Błędy losowania (1) (np. współczynniki zmienności)				
Błędy pokrycia (2) (np. zasady <i>de minimis</i> , pokrycie regionalne)				
Błędy pomiarów (3) (np. jednostka pomiaru)				
Instrumenty do badania zbierania danych (4) (np. badanie kwestionariuszy)				
Błędy przetwarzania (5) (np. identyfikacja błędów, korekta błędów)				
Błędy braku odpowiedzi (6)				
Błędy w założeniach modelu (7)				
Inne (proszę określić)				

4.3. Wyjaśnienie zakresu i ważności badań w celu zebrania danych dotyczących butelek PET wprowadzonych do obrotu oraz tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

4.4. Różnice w stosunku do danych zgłoszonych za poprzednie lata referencyjne

Istotne zmiany w metodzie obliczania stosowanej w bieżącym roku referencyjnym w porównaniu z metodą obliczania zastosowaną w poprzednich latach referencyjnych, o ile wystąpiły (w szczególności korekty retrospektywne, ich charakter oraz to, czy w odniesieniu do danego roku należy zgłosić przerwę w szeregu)

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

4.5. Wyjaśnienie różnicy w masie

Tę sekcję należy wypełnić, jeżeli zgłoszone dane wykazują więcej niż 10 % odchylenia w stosunku do danych przedłożonych za poprzedni rok referencyjny.

Przyczyny różnic w masie butelek PET wprowadzonych do obrotu lub w masie tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu.

Różnice w masie tworzyw sztucznych zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu	Odchylenie (%)	Główna przyczyna odchylenia

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

Różnice w masie tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu zastosowanych w butelkach PET wprowadzonych do obrotu	Odchylenie (%)	Główna przyczyna odchylenia

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

5. POUFNOŚĆ

Powody wniosku o niepublikowanie zgłoszonych danych lub niektórych informacji zawartych w niniejszym sprawozdaniu wraz z wykazem konkretnych części, w przypadku których zażądano niepublikowania.

(W stosownych przypadkach należy dodać wiersze)

ZAŁĄCZNIK IV

WZÓR FORMULARZA ŚWIADECTW

Świadectwo zgodności z decyzją wykonawczą Komisji (UE) 2026/1425

Podmiot gospodarczy zarejestrowany pod wewnętrznym numerem XXX spełnia wszystkie wymogi określone w art. 8 ust. 5 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 ustanawiającej zasady stosowania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2019/904 w odniesieniu do obliczania, weryfikacji i zgłaszania danych dotyczących zawartości tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu w jednorazowych butelkach na napoje z tworzyw sztucznych oraz uchylającej decyzję wykonawczą Komisji (UE) 2023/2683 w miejscach wymienionych w rejestrze niniejszego weryfikatora.

Nie znaleziono dowodów na nieprzestrzeganie przepisów określonych w art. 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 w okresie od xx/xx/20xx do xx/xx/20xx r.

Okres ważności: [xx/xx/20xx – xx/xx/20xx]

Nazwisko weryfikatora:

Adres weryfikatora:

[Podpis weryfikatora]

ZAŁĄCZNIK V

Część A: Deklaracja dotycząca zawartości materiałów z recyklingu, która ma być wypełniona w miejscu pochodzenia odpadów

1. Podmiot gospodarczy	
1.1 Nazwa:	
1.2 Adres siedziby:	
1.3 Adres miejsca produkcji:	
1.4 Data:	
2. Materiał	
2.1. Nazwa lub specyfikacja materiału/nazwa handlowa:	
2.2. Państwo pochodzenia:	
2.3. Kod towaru stosowany w przywozie (jeżeli materiał, którego dotyczy niniejsza deklaracja, pochodzi z przywozu):	
2.4. Numer partii:	
2.5. Masa całkowita [w kg]:	
2.6. Masa odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zdefiniowanych w art. 1 pkt 2 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [w kg]:	
2.7. Odsetek odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zdefiniowanych w art. 1 pkt 2 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [= stosunek 2,6 do 2,5]:	

Część B: Deklaracja dotycząca zawartości materiałów z recyklingu wypełniana przez podmioty zajmujące się recyklingiem, przetwórców, podmioty prowadzące przedsiębiorstwa spożywcze i importerów w odniesieniu do materiałów, do których NIE stosuje się art. 5 ust. 2 lit. a) i b)

1. Podmiot gospodarczy		
1.1. Nazwa:		
1.2. Adres siedziby:		
1.3. Adres miejsca produkcji:		
1.4. Data:		
2. Materiał		
2.1. Nazwa lub specyfikacja materiału/nazwa handlowa:		
2.2.1 Czy surowce na tym lub wcześniejszych etapach łańcucha dostaw przywieziono z państw trzecich?	☐ Tak	☐ Nie
2.2.2 Jeśli tak, z których państw trzecich?		
(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)		

2.2.3	Jeżeli tak, kody towarów stosowane przy przywozie:	
	(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)	
2.3.	Numer partii:	
2.4.	Masa całkowita [w kg]:	
2.5.	Masa materiałów pochodzących z odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zgodnie z definicją w art. 1 pkt 2 i obliczona zgodnie z art. 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425, w przypadku których wszystkie etapy recyklingu (w tym sortowanie) odbyły się w państwach objętych zakresem art. 1 pkt 1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [w kg]:	
2.6.	Odsetek materiałów pochodzących z odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zgodnie z definicją w art. 1 pkt 2 i obliczona zgodnie z art. 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425, w przypadku których wszystkie etapy recyklingu (w tym sortowanie) odbyły się w państwach objętych zakresem art. 1 pkt 1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [= stosunek 2,5 do 2,4]:	
3. Technologie recyklingu		
3.1. Technologie recyklingu zastosowane do materiału		
Technologia recyklingu:		Udział materiałów uzyskanych w wyniku zastosowania tej technologii:
(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)		
3.2.	Czy materiały wchodzą w zakres rozporządzenia Komisji (UE) 2022/1616 z dnia 15 września 2022 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu przeznaczonych do kontaktu z żywnością oraz uchylającego rozporządzenie (WE) nr 282/2008 ⁽¹⁾ ?	☐ Tak ☐ Nie
	Jeżeli tak: Obecna/ rzeczywista zawartość materiałów z recyklingu zadeklarowana w odpowiedniej deklaracji zgodności zgodnie z załącznikiem III do rozporządzenia (UE) 2022/1616:	
3.3.	Czy materiały wchodzą w zakres rozporządzenia Komisji (UE) 10/2011 z dnia 14 stycznia 2011 r. w sprawie materiałów i wyrobów z tworzyw sztucznych pochodzących z recyklingu przeznaczonych do kontaktu z żywnością ⁽²⁾ ?	☐ Tak ☐ Nie
4. Rozliczanie bilansu masy		
4.1.	Czy na tym etapie lub na wcześniejszych etapach zastosowano rozliczanie bilansu masy?	☐ Tak ☐ Nie

⁽¹⁾ Dz.U. L 243 z 20.9.2022, s. 3, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2022/1616/oj>.

⁽²⁾ Dz.U. L 12 z 15.1.2011, s. 1, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2011/10/oj>.

- 4.2. Jeżeli tak, w poniższej tabeli należy podać informacje dotyczące świadectw podmiotów gospodarczych, uczestniczących w tym (w stosownych przypadkach) lub w poprzednim etapie łańcucha dostaw, które uzyskały świadectwa zgodnie z art. 8 ust. 5 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425.

Nadany przez weryfikatora numer w rejestrze podmiotu gospodarczego lub podmiotów gospodarczych posiadających świadectwo:	Tożsamość weryfikatora:	Świadectwo ważne do dnia:
(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)		

Obowiązkowe załączniki:

- Kopia deklaracji zgodności na podstawie rozporządzenia (UE) 2022/1616 lub rozporządzenia (UE) nr 10/2011, stosownie do przypadku

Jeżeli zastosowano rozliczanie bilansu masy, kopie świadectw podmiotów gospodarczych zgodnie z art. 8 ust. 9 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425.

Część C: Deklaracja dotycząca zawartości materiałów z recyklingu do wypełnienia przez podmioty zajmujące się recyklingiem, przetwórców, podmioty prowadzące przedsiębiorstwa spożywcze i importerów w odniesieniu do materiałów, do których ma zastosowanie art. 5 ust. 2 lit. a) lub b) (dodatek do odpowiedniej deklaracji zgodności określonej w załączniku III do rozporządzenia (UE) 2022/1616)

1. Podmiot gospodarczy		
1.1. Nazwa:		
1.2. Adres siedziby:		
1.3. Adres miejsca produkcji:		
1.4. Data:		
2. Materiał		
2.1 Numer partii:		
2.2.1 Czy surowce na tym lub wcześniejszych etapach łańcucha dostaw przywieziono z państw trzecich?	☐ Tak	☐ Nie
2.2.2. Jeśli tak, z których państw trzecich?		
	(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)	
2.2.3 Jeżeli tak, kody towarów stosowane przy przywozie:		
	(w stosownych przypadkach należy dodać wiersze)	
2.3. Masa całkowita [w kg]:		
2.4. Masa materiałów pochodzących z odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zgodnie z definicją w art. 1 pkt 2 i obliczona zgodnie z art. 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [w kg], w przypadku których wszystkie etapy recyklingu (w tym sortowanie) odbyły się w państwach objętych zakresem art. 1 pkt 1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425:		

2.5. Odsetek materiałów pochodzących z odpadów pokonsumenckich z tworzyw sztucznych zgodnie z definicją w art. 1 pkt 2 i obliczona zgodnie z art. 6 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425, w przypadku których wszystkie etapy recyklingu (w tym sortowanie) odbyły się w państwach objętych zakresem art. 1 pkt 1 decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2026/1425 [= stosunek 2,4 do 2,3]."	
--	--