

Sprostowanie do decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2024/2974 z dnia 29 listopada 2024 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do sektora kuźni i odlewni

(Dziennik Urzędowy Unii Europejskiej L, 2024/2974, 6 grudnia 2024 r.)

Strona 44, tabela 1.8, przypisy:

- zamiast:
- „a) w przypadku wykonywania rdzeni stosuje się systemy spoiwa organicznego, które generują niskie emisje substancji sklasyfikowanych jako CMR 1 A, CMR 1B lub CMR 2 (zob. techniki d), e) i/lub f) w BAT 25) lub które w ogóle nie generują takich emisji;
 - b) spełniono jeden lub oba poniższe warunki:
 - utlenianie termiczne lub katalityczne nie ma zastosowania;
 - zastąpienie powłokami na bazie wody nie ma zastosowania.
 - ⁽¹⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko w procesie zimnej rdzennicy, gdy stosowane są aminy.
 - ⁽²⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy stosuje się aromatyczne spoiwa/chemikalia.
 - ⁽³⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy daną substancję zidentyfikowano jako istotne w strumieniach gazów odlotowych na podstawie wykazu materiałów wsadowych i produktów, o którym mowa w BAT 2.
 - ⁽⁴⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy stosuje się systemy spoiw na bazie fenolu.
 - ⁽⁵⁾ W przypadku wykonywania rdzeni górna granica zakresu BAT-AEL może być wyższa i wynosić do 100 mg C/Nm³, jeżeli spełnione są oba następujące warunki a) i b):”;
- powinno być:
- ⁽¹⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko w procesie zimnej rdzennicy, gdy stosowane są aminy.
 - ⁽²⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy stosuje się aromatyczne spoiwa/chemikalia..
 - ⁽³⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy daną substancję zidentyfikowano jako istotne w strumieniach gazów odlotowych na podstawie wykazu materiałów wsadowych i produktów, o którym mowa w BAT 2.
 - ⁽⁴⁾ BAT-AEL mają zastosowanie tylko wtedy, gdy stosuje się systemy spoiw na bazie fenolu.
 - ⁽⁵⁾ W przypadku wykonywania rdzeni górna granica zakresu BAT-AEL może być wyższa i wynosić do 100 mg C/Nm³, jeżeli spełnione są oba następujące warunki a) i b):
 - a) w przypadku wykonywania rdzeni stosuje się systemy spoiwa organicznego, które generują niskie emisje substancji sklasyfikowanych jako CMR 1 A, CMR 1B lub CMR 2 (zob. techniki d), e) i/lub f) w BAT 25) lub które w ogóle nie generują takich emisji;
 - b) spełniono jeden lub oba poniższe warunki:
 - utlenianie termiczne lub katalityczne nie ma zastosowania;
 - zastąpienie powłokami na bazie wody nie ma zastosowania.”.