

ROZPORZĄDZENIE WYKONAWCZE KOMISJI (UE) 2021/600
z dnia 7 kwietnia 2021 r.
dotyczące klasyfikacji niektórych towarów według Nomenklatury scalonej

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 z dnia 9 października 2013 r. ustanawiające unijny kodeks celny ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 57 ust. 4 i art. 58 ust. 2,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) W celu zapewnienia jednolitego stosowania Nomenklatury scalonej, stanowiącej załącznik do rozporządzenia Rady (EWG) nr 2658/87 ⁽²⁾, konieczne jest przyjęcie środków dotyczących klasyfikacji towaru określonego w załączniku do niniejszego rozporządzenia.
- (2) Rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87 ustanowiono Ogólne reguły interpretacji Nomenklatury scalonej. Reguły te stosuje się także do każdej innej nomenklatury, która jest w całości lub w części oparta na Nomenklaturze scalonej bądź która dodaje do niej jakikolwiek dodatkowy podpodział i która została ustanowiona szczególnymi przepisami unijnymi, w celu stosowania środków taryfowych i innych środków odnoszących się do obrotu towarowego.
- (3) Stosownie do wymienionych wyżej ogólnych reguł towar opisany w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku należy klasyfikować do kodu CN wskazanego w kolumnie 2, na mocy uzasadnień określonych w kolumnie 3 tej tabeli.
- (4) Należy zagwarantować, aby wiążąca informacja taryfowa wydana odnośnie do towarów, o których mowa w niniejszym rozporządzeniu, która nie jest zgodna z niniejszym rozporządzeniem, mogła być nadal przywoływana przez posiadacza przez pewien okres zgodnie z art. 34 ust. 9 rozporządzenia (UE) nr 952/2013. Okres ten powinien wynosić trzy miesiące.
- (5) Komitet Kodeksu Celnego nie przedstawił opinii w terminie wyznaczonym przez jego przewodniczącego.

PRZYMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

Towar opisany w kolumnie 1 tabeli zamieszczonej w załączniku klasyfikuje się w Nomenklaturze scalonej do kodu CN wskazanego w kolumnie 2 tej tabeli.

Artykuł 2

Wiążąca informacja taryfowa, która nie jest zgodna z niniejszym rozporządzeniem, może być nadal przywoływana przez okres trzech miesięcy od daty wejścia w życie niniejszego rozporządzenia, zgodnie z art. 34 ust. 9 rozporządzenia (UE) nr 952/2013.

Artykuł 3

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie dwudziestego dnia po jego opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

⁽¹⁾ Dz.U. L 269 z 10.10.2013, s. 1.

⁽²⁾ Rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej (Dz.U. L 256 z 7.9.1987, s. 1).

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich państwach członkowskich.

Sporządzono w Brukseli dnia 7 kwietnia 2021 r.

W imieniu Komisji
Gerassimos THOMAS
Dyrektor Generalny
Dyrekcja Generalna ds. Podatków i Unii Celnej

ZAŁĄCZNIK

Opis towarów	Klasyfikacja (kod CN)	Uzasadnienie
(1)	(2)	(3)
<p>Pręty ze stopu wolframu, o zawartości w masie powyżej 94% wolframu oraz o zawartości w masie powyżej 1,5% lantanu, o długości 150 mm i średnicy 3 mm. Pręty uzyskuje się nie tylko w drodze spiekania, nie posiadają one otuliny ani rdzenia z topnika. Są one tępo zakończone (tj. nie mają zaokrąglonych końcówek) i są indywidualnie oznakowane kolorem. Oznakowanie kolorem wskazuje na pierwiastek stopowy i zawartość wolframu. Pręty są pakowane w paczki.</p> <p>Pręty zaprojektowano tak, aby mogły być zaokrąglone i wykorzystywane jako elektrody do spawania metodą TIG (w osłonie gazów obojętnych). Celem elektrody w procesie spawania jest stworzenie łuku między elektrodą a przedmiotem poddawanym obróbce. Elektroda nie topi się w tym procesie; tj. jest ona nietopliwa.</p>	8101 99 10	<p>Klasyfikacja wyznaczona jest przez reguły 1 i 6 Ogólnych reguł interpretacji Nomenklatury scalonej, uwagi 3 i 5 a) do sekcji XV, uwagę 1 d) do działu 74, uwagę do podpozycji 1 do działu 81 oraz brzmienie kodów CN 8101, 8101 99 oraz 8101 99 10.</p> <p>Pręty wymagają specjalnego szlifowania końcówki, aby nadać jej odpowiedni kształt umożliwiający wykorzystywanie pręta jako elektrody na potrzeby spawania metodą TIG. Dlatego też, podczas przedstawiania organom celnym, nie można określić obiektywnych cech wyrobu jako cech elektrod do spawania na potrzeby maszyn do spawania, objętych pozycją 8515. W związku z powyższym wyklucza się klasyfikację do pozycji 8515 jako części maszyn lub aparatury do spawania metali łukiem elektrycznym.</p> <p>Biorąc pod uwagę jego obiektywne cechy i właściwości, artykuł odpowiada brzmieniu pozycji 8101, która obejmuje wolfram i artykuły z wolframu (zobacz również akapit pierwszy Not wyjaśniających do Systemu Zharmonizowanego (HS) do pozycji 8101, który wskazuje, że do pozycji tej klasyfikowany jest wolfram w postaci prętów poddanych walcowaniu lub ciągnięciu. Przepis ten jest również zgodny z akapitem pierwszym Not wyjaśniających do Systemu Zharmonizowanego (HS) do pozycji 8311, zgodnie z którym elektrody z metali nieszlachetnych niebędące w otulinie ani nieposiadające rdzenia z topnika są wyłączone z pozycji 8311 i należy je klasyfikować do odpowiednich działów według materiału składowego).</p> <p>Artykuł należy zatem klasyfikować do kodu CN 8101 99 10 jako sztaby i pręty z wolframu, inne niż te otrzymane przez zwykłe spiekanie.</p>