

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI (UE) 2019/1766**z dnia 23 października 2019 r.****zmieniająca decyzję wykonawczą (UE) 2019/436 w odniesieniu do normy zharmonizowanej EN ISO 19085-3:2017 dotyczącej wiertarek i frezarek sterowanych numerycznie**

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając dyrektywę 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn, zmieniającą dyrektywę 95/16/WE ⁽¹⁾, w szczególności jej art. 10,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z art. 7 dyrektywy 2006/42/WE domniemywa się, że maszyny wyprodukowane zgodnie z normą zharmonizowaną, do której odniesienia zostały opublikowane w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*, spełniają zasadnicze wymagania w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa objęte taką normą zharmonizowaną.
- (2) Pismem z dnia 19 grudnia 2006 r. (sygn. M/396) Komisja zwróciła się do CEN i CENELEC o opracowanie norm zharmonizowanych na potrzeby dyrektywy 2006/42/WE, w tym także o opracowanie zmian w normach oraz zakończenie prac nad tymi normami, tak aby uwzględnić zmiany wprowadzone tą dyrektywą w stosunku do dyrektywy 98/37/WE Parlamentu Europejskiego i Rady ⁽²⁾.
- (3) Na podstawie tego wniosku (M/396) z dnia 19 grudnia 2006 r. CEN opracował nową normę zharmonizowaną EN ISO 19085-3:2017.
- (4) Komisja wraz z CEN oceniła, czy opracowana przez CEN norma EN ISO 19085-3:2017 jest zgodna z wnioskiem (M/396) z dnia 19 grudnia 2006 r.
- (5) W grudniu 2017 r. Niemcy wniosły formalny sprzeciw zgodnie z art. 10 dyrektywy 2006/42/WE w odniesieniu do normy EN ISO 19085-3:2017 „Obrabiarki do drewna – Wymagania bezpieczeństwa – Część 3: Wiertarki i frezarki sterowane numerycznie (NC)”.
- (6) Podstawę wniesienia formalnego sprzeciwu przez Niemcy stanowi niespełnianie przez pkt 6.6.2.2.3.1 normy EN ISO 19085-3:2017, dotyczący zapobiegania dostępowi do narzędzi i innych ruchomych części maszyny, zasadniczych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określonych w pkt 1.4.1 załącznika I do dyrektywy 2006/42/WE.
- (7) Dokonawszy analizy normy EN ISO 19085-3:2017, w której uczestniczyli również przedstawiciele komitetu ustanowionego na mocy art. 22 dyrektywy 2006/42/WE oraz przedstawiciele komitetu ustanowionego na mocy art. 22 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1025/2012 ⁽³⁾, Komisja stwierdziła, że norma ta nie spełnia jednego z zasadniczych wymagań w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określonych w pkt 1.4.1. załącznika I do dyrektywy 2006/42/WE, a mianowicie wymogu stanowiącego, że osłony i urządzenia ochronne nie mogą być łatwe do ominięcia. Norma ta zawiera wprawdzie specyfikacje techniczne dotyczące dostępu do ruchomych części maszyny przez przestrzeń między korpusem maszyny i bocznymi osłonami maszyny, ale nie uwzględniono w niej kwestii konstrukcji ani poziomu zabezpieczenia samego korpusu maszyny, który w niektórych przypadkach może być na tyle niski, że możliwe jest jego obejście. Odniesienie do normy EN ISO 19085-3:2017 należy zatem opublikować w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej* z zastrzeżeniem.

⁽¹⁾ Dz.U. L 157 z 9.6.2006, s. 24.⁽²⁾ Dyrektywa 98/37/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 22 czerwca 1998 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do maszyn (Dz.U. L 207 z 23.7.1998, s. 1).⁽³⁾ Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1025/2012 z dnia 25 października 2012 r. w sprawie normalizacji europejskiej, zmieniające dyrektywy Rady 89/686/EWG i 93/15/EWG oraz dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 94/9/WE, 94/25/WE, 95/16/WE, 97/23/WE, 98/34/WE, 2004/22/WE, 2007/23/WE, 2009/23/WE i 2009/105/WE oraz uchylające decyzję Rady 87/95/EWG i decyzję Parlamentu Europejskiego i Rady nr 1673/2006/WE (Dz.U. L 316 z 14.11.2012, s. 12).

- (8) Odniesienia do norm zharmonizowanych opracowanych na potrzeby dyrektywy 2006/42/WE opublikowano w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2019/436 ⁽⁴⁾. Aby zapewnić, by wszystkie odniesienia do norm zharmonizowanych opracowanych na potrzeby dyrektywy 2006/42/WE były wymienione w tym samym akcie, odniesienie do normy EN ISO 19085-3:2017 należy włączyć do załącznika do tej decyzji. Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję wykonawczą (UE) 2019/436.
- (9) Zgodność z normą zharmonizowaną stanowi podstawę do domniemania zgodności z odpowiednimi zasadniczymi wymaganiami określonymi w unijnym prawodawstwie harmonizacyjnym od dnia publikacji odniesienia do takiej normy w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*. Niniejsza decyzja powinna zatem wejść w życie w dniu jej opublikowania,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

W załączniku II do decyzji wykonawczej (UE) 2019/436 wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszej decyzji.

Artykuł 2

Niniejsza decyzja wchodzi w życie z dniem jej opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Sporządzono w Brukseli dnia 23 października 2019 r.

W imieniu Komisji
Jean-Claude JUNCKER
Przewodniczący

⁽⁴⁾ Decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2019/436 z dnia 18 marca 2019 r. w sprawie norm zharmonizowanych dla maszyn, opracowanych na potrzeby dyrektywy 2006/42/WE Parlamentu Europejskiego i Rady (Dz.U. L 75 z 19.3.2019, s. 108).

ZAŁĄCZNIK

W załączniku II do decyzji wykonawczej (UE) 2019/436 dodaje się wiersz w brzmieniu:

„3.	EN ISO 19085-3:2017 Obrabiarki do drewna – Wymagania bezpieczeństwa – Część 3: Wiertarki i frezarki sterowane numerycznie (NC) Uwaga: W odniesieniu do jej pkt 6.6.2.2.3.1 norma zharmonizowana EN ISO 19085-3:2017 nie stanowi podstawy do domniemania zgodności z zasadniczymi wymaganiami w zakresie ochrony zdrowia i bezpieczeństwa określonymi w pkt 1.4.1 załącznika I do dyrektywy 2006/42/WE, zgodnie z którym osłony i urządzenia ochronne nie mogą być łatwe do ominięcia.	C”
-----	--	----