

DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI**z dnia 17 lipca 2014 r.****zatwierdzająca metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Szwecji i uchylająca decyzję Komisji 97/370/WE***(notyfikowana jako dokument nr C(2014) 4946)***(Jedynie tekst w języku szwedzkim jest autentyczny)**

(2014/476/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 1308/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiające wspólną organizację rynków produktów rolnych oraz uchylające rozporządzenia Rady (EWG) nr 922/72, (EWG) nr 234/79, (WE) nr 1037/2001 i (WE) nr 1234/2007 ⁽¹⁾, w szczególności jego art. 20 lit. p),

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Zgodnie z sekcją B.IV pkt 1 załącznika IV do rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 klasyfikacja tusz wieprzowych ma być dokonywana poprzez ocenianie zawartości chudego mięsa za pomocą metod klasyfikowania zatwierdzonych przez Komisję, a zatwierdzać można jedynie statystycznie udowodnione metody szacowania oparte na pomiarach fizycznych jednej lub kilku części anatomicznych tuszy wieprzowej. Zatwierdzenie metod klasyfikacji powinno zależeć od zgodności z maksymalną tolerancją błędów statystycznego przy dokonywaniu oceny. Tolerancję tę określono w art. 23 ust. 3 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 ⁽²⁾.
- (2) Decyzją Komisji 97/370/WE ⁽³⁾ w Szwecji zatwierdzono stosowanie trzech metod klasyfikacji tusz wieprzowych.
- (3) Jako że zatwierdzone metody klasyfikacji wymagają dostosowania technicznego, Szwecja skierowała do Komisji wnioski o zatwierdzenie zmiany wzoru stosowanego w metodach „Intra-scope (Optical Probe)”, „Hennessy Grading Probe (HGP II)” i „AutoFom”, jak również o zatwierdzenie na swoim terytorium dwóch nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych: „Fat-O-Meat'er II (FOM II)” i „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)”. Szwecja przedstawiła w protokole przewidzianym w art. 23 ust. 4 rozporządzenia (WE) nr 1249/2008 szczegółowy opis próbnego rozbioru, podając podstawy, na których wspomniane wzory są oparte, wyniki próbnego rozbioru oraz równania stosowane do szacowania procentowej zawartości chudego mięsa.
- (4) Analiza wniosku wykazała, że warunki zatwierdzenia tych nowych wzorów i metod zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych wzorów i metod w Szwecji.
- (5) Nie należy zezwalać na zmiany urządzeń lub metod klasyfikacji, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.
- (6) Ze względu na przejrzystość i pewność prawa należy przyjąć nową decyzję. Należy zatem uchylić decyzję 97/370/WE.
- (7) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

⁽¹⁾ Dz.U. L 347 z 20.12.2013, s. 671.⁽²⁾ Rozporządzenie Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiające szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen (Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3).⁽³⁾ Dz.U. L 157 z 14.6.1997, s. 19.

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodnie z sekcją B.IV pkt 1 załącznika IV do rozporządzenia (UE) nr 1308/2013 niniejszym zatwierdza się stosowanie następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Szwecji:

- a) przyrząd „Intra-scope (Optical Probe)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części I załącznika;
- b) przyrząd „Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części II załącznika;
- c) przyrząd „Autofom III” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części III załącznika;
- d) przyrząd „Fat-O-Meat'er II (FOM II)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części IV załącznika;
- e) przyrząd „Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)” oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części V załącznika.

Artykuł 2

Nie zezwala się na zmiany zatwierdzonych przyrządów lub metod klasyfikacji, chyba że zmiany te zostaną wyraźnie zatwierdzone decyzją wykonawczą Komisji.

Artykuł 3

Decyzja 97/370/WE traci moc.

Artykuł 4

Niniejszą decyzję stosuje się od dnia 1 lipca 2014 r.

Artykuł 5

Niniejsza decyzja skierowana jest do Królestwa Szwecji.

Sporządzono w Brukseli dnia 17 lipca 2014 r.

W imieniu Komisji
Dacian CIOLOȘ
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK

METODY KLASYFIKACJI TUSZ WIEPRZOWYCH W SZWECJI

CZĘŚĆ I

Intrascopie (sonda optyczna)

1. Zasady określone w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacji tusz wieprzowych dokonuje się za pomocą przyrządu zwanego "Intrascopie" (sonda optyczna).
2. Przyrząd wyposażony jest w sześciokątną sondę o maksymalnej szerokości 12 mm (19 mm ma ostrze na czubku sondy), zawierającą okienko wzornikowe i źródło światła wraz z przesuwającym cylindrem.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 68,1839 - 0,55266 \times SP_F1$$

gdzie:

SP_F1: grubość słoniny włącznie ze skórą w milimetrach zmierzona 8 centymetrów od linii środkowej tuszy bezpośrednio za ostatnim żebrzem.

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących między 50 a 120 kg.

CZĘŚĆ II

Hennessy Grading Probe 2 (HGP 2)

1. Zasady określone w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacji tusz wieprzowych dokonuje się za pomocą przyrządu zwanego „Hennessy Grading Probe 2” (HGP 2).
2. Spektroskopowa sonda Hennessy zapisuje profile pomiarów wygenerowane z zapisów w ułamkach milimetrów, odległości wnikania oraz sygnał światła odbitego.
3. Wybierane są konkretne szerokości pasma optycznego, aby zapewnić optymalne informacje, które można uzyskać pomiędzy różnymi tkankami obiektywnie analizowanego gatunku oraz w obrębie tych tkanek.
4. Przyrząd „Hennessy Grading Probe” jest wyposażony w sondę o średnicy 5,95 milimetrów wraz z przylegającym ostrzem o średnicy 6,3 mm, zawierającą fotodiody (Siemens LED typu LYU 260-EO i fotodetektor typu 58 MR), a jego odcinek pomiarowy wynosi od 0 do 120 mm.
5. Wyniki pomiarów są przekształcane w szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego HGP 2 oraz podłączonego do niego komputera.
6. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 68,9849 - 0,61123 \times GP2_F1 - 0,28522 \times GP2_F2 + 0,0242 \times GP2_M$$

gdzie:

GP2_F1: grubość słoniny włącznie ze skórą w milimetrach zmierzona 8 centymetrów od linii środkowej tuszy bezpośrednio za ostatnim żebrzem;

GP2_F2: grubość słoniny włącznie ze skórą w milimetrach zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej tuszy 12 cm w kierunku głowy w porównaniu do F1;

GP2_M: grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co F2.

7. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kg.

CZĘŚĆ III

AutoFom III

1. Zasady określone w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacji tusz wieprzowych dokonuje się za pomocą przyrządu o nazwie „AutoFom III”.
2. AutoFom III wykorzystuje technologię ultradźwiękową i umożliwia cyfrowy, trójwymiarowy skan tuszy. Ultradźwiękowy obraz jest generowany przez 16 przetworników osadzonych w szeregu ze stali nierdzewnej.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy wieprzowej, zgodnie z unijną metodą referencyjną, określa się według wzoru na podstawie zmiennych on-line pochodzących z obrazu wytworzonego przez ultradźwięki. Z analizy obrazu uzyskuje się ponad 50 zmiennych on-line. Analiza statystyczna ogranicza informacje do dwóch części składowych, z których każda stanowi liniowe połączenie tych samych sześciu zmiennych on-line. Ostateczny wzór wyrażony jest przez zmienne on-line:

$$Y = 55,2971 - 0,27747 \times R2P4 - 0,24594 \times R2P11 + 4,59557 \times R2P12 - 0,22981 \times R2P15 + 0,11882 \times R3P5 - 0,11719 \times R4P3$$

gdzie:

R2P4: p2_selected_fat_mm. Pomiar okrywy tłuszczowej P2 w wybranym miejscu w milimetrach;

R2P11: minpair_value. Maska filtrująca, która wybiera dwa regiony w odległości 14 cm, ma zastosowanie do wektora przekroju poprzecznego. Jest to minimalna wartość wyniku z zastosowania filtra wektora;

R2P12: P2_skew. Stosunek wybranego P2 i niewybranego P2. Faktycznie wykorzystywane ostrze znajduje się nieco bardziej środka, tak aby wartość była bardziej tolerancyjna dla bardzo odchylonych tusz. Wartość jest zawsze większa lub równa 1,0;

R2P15: minpair_value v2. Druga wersja wartości minpair.

Powierzchnia mięsa/żeber

R3P5: max_meat_mm. Maksymalna wartość pomiaru grubości warstwy mięsa. Maksymalna wartość pomiaru na wysokości żeber pomniejszona o minimalną wartość pomiaru grubości okrywy tłuszczowej w przeliczeniu na milimetry.

Okrywa tłuszczowa 1 Powierzchnia tłuszczu wewnętrznego.

Warstwa okrywy tłuszczowej 1 jest mierzona na szynce i na wysokości pomiędzy piątym a szóstym żebrem. Są to tzw. punkty B.

R4P3: fat1_p2_selected. Pomiar okrywy tłuszczowej 1 w wybranym punkcie P2.

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kg.

CZĘŚĆ IV

Fat-O-Meat'er II (FOM II)

1. Zasady określone w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacji tusz wieprzowych dokonuje się za pomocą przyrządu zwanego „Fat-O-Meater I” (FOM I).
2. Przyrząd stanowi nową wersję systemu pomiarowego Fat-O-Meat'er. FOM II składa się z optycznej sondy z nożem, urządzenia do pomiaru głębokości o odcinku pomiarowym wynoszącym od 0 do 125 milimetrów oraz panelu do gromadzenia i analizy danych — Carometec Touch Panel i15 computer (Ingress Protection IP69K). Przyrząd FOM II sam przelicza wyniki pomiarów na przybliżoną procentową zawartość chudego mięsa.
3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 68,5549 - 0,5485 \times FOM_F1 - 0,26491 \times FOM_F2 + 0,0153 \times FOM_M$$

gdzie:

FOM_F1: grubość słoniny w milimetrach, zmierzona 8 cm od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym kręgiem lędźwiowym;

FOM_F2: grubość słoniny w milimetrach, zmierzona 6 cm od linii środkowej tuszy pomiędzy trzecim i czwartym kręgiem lędźwiowym;

FOM_M: grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co F2.

4. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących pomiędzy 50 a 120 kg.

CZĘŚĆ V

Hennessy Grading Probe 7 (HGP 7)

1. Zasady określone w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacji tusz wieprzowych dokonuje się za pomocą przyrządu o nazwie „Hennessy Grading Probe 7” (HGP 7).
2. Spektroskopowa sonda Hennessy zapisuje profile pomiarów wygenerowane z zapisów w ułamkach milimetrów, odległości wnikania oraz sygnał światła odbitego.
3. Konkretne szerokości pasma optycznego są wybrane, aby zapewnić optymalne informacje, które można uzyskać pomiędzy różnymi tkankami obiektywnie analizowanego gatunku oraz w obrębie tych tkanek.
4. Przyrząd „Hennessy Grading Probe” jest wyposażony w sondę o średnicy 5,95 milimetrów wraz z przylegającym ostrzem o średnicy 6,3 mm, zawierającą fotodiodę (Siemens LED typu LYU 260-EO i fotodetektor typu 58 MR) oraz posiadającą odległość operacyjną między 0 a 120 mm.
5. Wyniki pomiarów są przekształcane w szacunkową zawartość chudego mięsa za pomocą samego HGP7 oraz podłączonego do niego komputera.
6. Ocena krzywej pomiarowej nieznacznie różni się między HGP 2 i HGP 7.
7. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$Y = 69,199 - 0,70871 \times GP7_F1 - 0,20261 \times GP7_F2 + 0,0272 \times GP7_M$$

gdzie:

GP7_F1: grubość słoniny włącznie ze skórą w milimetrach zmierzona 8 centymetrów od linii środkowej tuszy za ostatnim zębem;

GP7_F2: grubość słoniny włącznie ze skórą w milimetrach zmierzona 6 centymetrów od linii środkowej tuszy i 12 centymetrów w kierunku głowy w porównaniu do F1;

GP7_M: grubość mięśnia w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co F2.

8. Niniejszy wzór dotyczy tusz ważących od 50 do 120 kilogramów.
-