

## DECYZJA WYKONAWCZA KOMISJI

z dnia 27 kwietnia 2011 r.

zmieniająca decyzję 89/471/EWG zatwierdzającą metody klasyfikacji tusz wieprzowych w Niemczech

(notyfikowana jako dokument nr C(2011) 2709)

(Jedynie tekst w języku niemieckim jest autentyczny)

(2011/258/UE)

KOMISJA EUROPEJSKA,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej,

uwzględniając rozporządzenie Rady (WE) nr 1234/2007 z dnia 22 października 2007 r. ustanawiające wspólną organizację rynków rolnych oraz przepisy szczegółowe dotyczące niektórych produktów rolnych („rozporządzenie o jednolitej wspólnej organizacji rynku”) <sup>(1)</sup>, w szczególności jego art. 43 lit. m) w związku z art. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

(1) Decyzją Komisji 89/471/EWG <sup>(2)</sup> zatwierdzono kilka metod klasyfikacji tusz wieprzowych w Niemczech.

(2) Władze niemieckie oświadczyły, że aby uwzględnić postępy poczynione w zakresie hodowli w ciągu ostatnich 15 lat, należy koniecznie zaktualizować krajowe wzory. Ostatnia aktualizacja wzoru dla chudego mięsa stosowanego w urządzeniach do klasyfikacji tusz i w ramach metody „Zwei-Punkt-Meßverfahren” miała miejsce w 1995 r.

(3) Władze niemieckie zwróciły się do Komisji o zgodę na zastąpienie wzorów stosowanych w ramach metod klasyfikacji tusz wieprzowych wykorzystujących urządzenia „General Electric Logiq 200pro”, „Autofom I” oraz metodę „Zwei-Punkt-Meßverfahren”, a także o zatwierdzenie dwóch nowych metod klasyfikacji tusz wieprzowych przewidzianych do stosowania w Niemczech, jak również przedstawiły szczegółowy opis próbnego rozbioru ze wskazaniem zasad, na których opiera się dana metoda, wyników próbnego rozbioru oraz wzorów wykorzystywanych do oceny zawartości procentowej chudego mięsa w protokole przewidzianym w art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 z dnia 10 grudnia 2008 r. ustanawiającego szczegółowe zasady wdrożenia wspólnotowych skal klasyfikacji tusz wołowych, wieprzowych i baranich oraz raportowania ich cen <sup>(3)</sup>.

(4) Analiza złożonego wniosku wykazała, że warunki dla zatwierdzenia tych metod klasyfikacji zostały spełnione. Należy zatem zezwolić na stosowanie przedmiotowych metod klasyfikacji w Niemczech.

(5) Należy zatem odpowiednio zmienić decyzję 89/471/EWG.

(6) W związku z technicznymi okolicznościami wdrażania nowych urządzeń i nowych wzorów, metody klasyfikacji tusz wieprzowych zatwierdzone na mocy niniejszej decyzji powinny obowiązywać od dnia 4 października 2011 r.

(7) Nie należy zezwalać na jakiegokolwiek zmiany w urządzeniach lub metodach klasyfikacji, chyba że zostaną one wyraźnie zatwierdzone decyzją Komisji.

(8) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Komitetu Zarządzającego ds. Wspólnej Organizacji Rynków Rolnych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

## Artykuł 1

W decyzji 89/471/EWG wprowadza się następujące zmiany:

1) art. 1a otrzymuje brzmienie:

## „Artykuł 1a

Na zasadzie odstępstwa od art. 1 ust. 2 i 3 zatwierdza się stosowanie w Niemczech następujących metod klasyfikacji tusz wieprzowych zgodnie z pkt 1 sekcji B.IV załącznika V do rozporządzenia Rady (WE) nr 1234/2007 (\*):

<sup>(1)</sup> Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.

<sup>(2)</sup> Dz.U. L 233 z 10.8.1989, s. 30.

<sup>(3)</sup> Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3.

— urządzenie »Autofom I« oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części III załącznika,

— urządzenie »Autofom III« oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części IV załącznika,

— urządzenie »CSB Image Meater« oraz związane z nim metody oceny, których szczegółowy opis podano w części V załącznika.

(\*) Dz.U. L 299 z 16.11.2007, s. 1.”;

2) w załączniku wprowadza się zmiany zgodnie z załącznikiem do niniejszej decyzji.

#### Artykuł 2

Niniejszą decyzję stosuje się od dnia 4 października 2011 r.

#### Artykuł 3

Niniejsza decyzja skierowana jest do Republiki Federalnej Niemiec.

Sporządzono w Brukseli dnia 27 kwietnia 2011 r.

*W imieniu Komisji*

Dacian CIOLOȘ

*Członek Komisji*

## ZAŁĄCZNIK

W załączniku do decyzji 89/471/EWG wprowadza się następujące zmiany:

1) w części I (skaner ultradźwiękowy GE Logiq 200pro) pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP = 60,98501 - 0,85831 \cdot x_1 + 0,16449 \cdot x_2$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

$x_1$  = grubość słoniny grzbietowej (włącznie ze skórą) w milimetrach, zmierzona 7 centymetrów od linii środkowej przepołowionej tuszy pomiędzy drugim i trzecim żebrzem od dołu,

$x_2$  = grubość mięśnia grzbietu w milimetrach, zmierzona w tym samym czasie i w tym samym miejscu co  $x_1$ .

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.”;

2) w części II (Zwei-Punkt-Meßverfahren (ZP)) pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$LMP = 58,10122 - 0,56495 \cdot F + 0,13199 \cdot M$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

F — pomiar okrywy tłuszczowej, minimalna grubość widocznej warstwy tłuszczu (łącznie ze skórą) okrywającej mięsień pośladkowy średni (*gluteus medius*) na linii środkowej podzielonej tuszy (w milimetrach),

M — pomiar grubości warstwy mięsa, robiony (w milimetrach) w miejscu, gdzie odległość między przednim (czaszkowym) końcem mięśnia pośladkowego średniego (*gluteus medius*) i górną (grzbietową) krawędzią kanału kręgowego jest najkrótsza.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.”;

3) część III (W pełni automatyczne urządzenie ultradźwiękowe do klasyfikacji tusz (Autofom)) otrzymuje brzmienie:

**„CZĘŚĆ III****Autofom I**

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest za pomocą urządzenia znanego pod nazwą »Autofom I«.

2. Urządzenie to jest wyposażone w szesnaście przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości 2 MHz (Carometec A/S), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 25 mm.

Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów.

Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą komputera na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się na podstawie 31 zmiennych za pomocą następującego wzoru:

$$LMP = 63,95382561 - 0,11923455 \cdot IP001 - 0,09558979 \cdot IP002 - 0,10584604 \cdot IP007 - 0,05155666 \cdot IP009 - 0,13640649 \cdot IP016 - 0,14213204 \cdot IP022 + 0,03049588 \cdot IP030 + 0,01790568 \cdot IP032 + 0,01105555 \cdot IP038 - 0,16701099 \cdot IP042 - 0,06005469 \cdot IP071 - 0,22169624 \cdot IP079 + 0,06666878 \cdot IP084 + 0,05392766 \cdot IP086 - 0,21648737 \cdot IP090 - 0,26525617 \cdot IP091 - 0,09417923 \cdot IP092 - 0,01909767 \cdot IP093 - 0,01964313 \cdot IP094 - 0,02064380 \cdot IP095 - 0,01600385 \cdot IP096 - 0,01119575 \cdot IP103 - 0,00827959 \cdot IP109 - 0,00687431 \cdot IP111 - 0,00757384 \cdot IP112 + 0,01885055 \cdot IP113 + 0,06095365 \cdot IP115 + 0,05703606 \cdot IP116 + 0,04184455 \cdot IP120 + 0,04682307 \cdot IP121 + 0,03958671 \cdot IP122$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

IP001, IP002, IP007...IP122 to zmienne mierzone za pomocą urządzenia Autofom I.

4. Zawartość chudego mięsa w tuszy można także obliczyć na podstawie 3 wartości T (głównych zmiennych składowych) za pomocą następującego wzoru:

$$LMP = 58,31148999 + 1,16880438 \cdot T1 + 0,66490881 \cdot T2 + 0,60981266 \cdot T3$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

T1, T2, T3 = główne zmienne składowe wyliczane na podstawie 31 zmiennych z ust. 3.

5. Opis punktów pomiarowych i metody statystycznej znajduje się w części II protokołu przekazanego Komisji przez władze niemieckie zgodnie z art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008 (\*).

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

(\*) Dz.U. L 337 z 16.12.2008, s. 3.”;

- 4) dodaje się części IV i V w brzmieniu:

#### **„CZĘŚĆ IV**

##### **Autofom III**

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest za pomocą urządzenia znanego pod nazwą »Autofom III«.
2. Urządzenie to jest wyposażone w szesnaście przetworników ultradźwiękowych o częstotliwości 2 MHz (Carometec A/S), a odcinek pomiarowy między przetwornikami wynosi 25 mm.

Dane ultradźwiękowe obejmują pomiary grubości słoniny grzbietowej, grubości mięśnia i związanych z nimi parametrów.

Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą komputera na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się na podstawie 5 zmiennych za pomocą następującego wzoru:

$$LMP = 65,21715434 - 0,23517230 \cdot R2P2 - 0,23350031 \cdot R2P6 - 0,25098775 \cdot R2P10 - 0,10926670 \cdot R2P13 + 0,19342930 \cdot R3P5$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

R2P2 — średnia ważona dwóch pomiarów grubości okrywy tłuszczowej bez skóry (w milimetrach), ważona odpowiednio w proporcji 2/3 i 1/3,

R2P6 — średnia ważona dwóch pomiarów minimalnej grubości okrywy tłuszczowej (w milimetrach), ważona odpowiednio w proporcji 2/3 i 1/3,

R2P10 — minimalna grubość okrywy tłuszczowej w przekroju poprzecznym (w milimetrach),

R2P13 — wstępna ocena rozmiaru tuszy,

R3P5 — maksymalna wartość pomiaru grubości warstwy mięsa (maksymalna wartość pomiaru na wysokości żeber odjąć minimalną wartość pomiaru grubości okrywy tłuszczowej w przeliczeniu na milimetry).

4. Opis punktów pomiarowych znajduje się w części II protokołu przekazanego Komisji przez władze niemieckie zgodnie z art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.

#### **CZĘŚĆ V**

##### **CSB Image Meater**

1. Zasady przewidziane w niniejszej części stosuje się w przypadku, gdy klasyfikacja tusz wieprzowych prowadzona jest za pomocą urządzenia znanego pod nazwą »CSB Image-Meater«.
2. CSB Image-Meater składa się w szczególności z kamery wideo, komputera osobistego wyposażonego w kartę graficzną, ekranu, drukarki, mechanizmu sterującego, mechanizmu wyzwalającego i interfejsów. Wszystkie 3 zmienne wykorzystywane przez urządzenie Image-Meater mierzone są na linii cięcia w okolicach szynki (około mięśnia pośladkowego średniego (*gluteus medius*)).

Wyniki pomiarów przeliczane są za pomocą komputera na szacunkową zawartość chudego mięsa wyrażoną w procentach.

3. Zawartość chudego mięsa w tuszy oblicza się według następującego wzoru:

$$\text{LMP} = 68,06616 - 0,45829 \cdot \text{MS} + 0,11278 \cdot \text{MF} - 0,25545 \cdot \text{WL}$$

gdzie:

LMP = szacunkowa zawartość chudego mięsa w tuszy (w procentach),

MS — średnia z pomiaru grubości okrywy tłuszczowej powyżej (grzbietowej części) mięśnia pośladkowego średniego (*gluteus medius*) (w milimetrach),

MF — średnia z pomiaru grubości warstwy mięsa – na długości mięśnia pośladkowego średniego (*gluteus medius*) (w milimetrach),

WL — średnia długość czterech trzonów lędźwiowych mięśnia pośladkowego średniego (*gluteus medius*) mierzonych w kierunku do głowy (w milimetrach).

4. Opis punktów pomiarowych znajduje się w części II protokołu przekazanego Komisji przez władze niemieckie zgodnie z art. 23 ust. 4 rozporządzenia Komisji (WE) nr 1249/2008.

Niniejszy wzór dotyczy tusz o masie pomiędzy 50 a 120 kilogramów.”

---