

31997D0740

L 299/42

DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH

4.11.1997

DECYZJA KOMISJI**z dnia 14 października 1997 r.****w sprawie procedury zaświadczenia zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie wyrobów murarskich i wyrobów pokrewnych****(Tekst mający znaczenie dla EOG)**

(97/740/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych⁽¹⁾, zmieniona dyrektywą 93/68/EWG⁽²⁾, w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

Komisja jest zobowiązana wybrać między dwiema procedurami zaświadczenia zgodności wyrobu przewidzianymi w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa”; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność fabrycznego systemu kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent jest niezbędnym i wystarczającym warunkiem do zaświadczenia zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4, wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej;

artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych;

obydwie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG; dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w

życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom;

procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a), odpowiada systemom przedstawionym w pierwszej możliwości, bez stałego nadzoru, oraz w możliwości drugiej i trzeciej, przedstawionych w załączniku III sekcja 2 ppkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b), odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 ppkt i) oraz w pierwszej możliwości, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 ppkt ii);

środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobu i rodziny wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, na mocy której producent, jako jedyna osoba odpowiedzialna za fabryczny system kontroli produkcji, zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II zaświadcza się z zastosowaniem procedury zgodnie, z którą, oprócz fabrycznego systemu kontroli produkcji przez producenta, w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

⁽¹⁾ Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.

⁽²⁾ Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 3

Sporządzono w Brukseli, dnia 14 października 1997 r.

Procedurę zaświadczenia zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących zharmonizowanych norm.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

W imieniu Komisji
Martin BANGEMANN
Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Wyroby murarskie i wyroby pokrewne

- bloczki murarskie kategorii II do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych,
- specjalne bloczki murarskie kategorii II z materiałami izolującymi termicznie, do stosowania w ścianach i ścianach działowych, niezawarte w załączniku II,
- zaprawy murarskie wykonywane w fabryce, na podstawie receptury fabryki, do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych,
- zaprawy tynkowe/wyprawowe, wykonywane w fabryce, do stosowania w ścianach, słupach, ścianach działowych, wykończeniach sufitów, oraz
- pręty, napinacze, wsporniki belek stropowych, wsporniki, kątowniki wspierające, zbrojenia spoin murowych i nadproży, do mocowania ścian murowanych, słupów i ścian działowych.

ZAŁĄCZNIK II

Wyroby murarskie i wyroby pokrewne

- bloczki murarskie kategorii I do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych,
- specjalne bloczki murarskie kategorii I lub II z materiałami izolującymi termicznie, zaliczone do Euroklas A, B lub C, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się w czasie produkcji (ogólnie, wykonane z materiałów palnych) lub podlegają zmianie w wyniku stosowania pewnych czynników jak opóźniacze ognia, do stosowania w ścianach i ścianach działowych podlegających przepisom pożarowym, ale tam, gdzie materiał jest podatny na wystawienie go na działanie ognia w położeniu końcowym, oraz
- wyprodukowane w fabryce zaprawy murarskie do stosowania w ścianach, słupach i ścianach działowych.

ZAŁĄCZNIK III

RODZINA WYROBÓW

WYROBY MURARSKIE I WYROBY POKREWNE (1/3)

Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Bloczki murarskie kategorii I ⁽¹⁾	w ścianach, słupach i ścianach działowych	—	2 +
Fabryczne zaprawy murarskie ⁽²⁾			
Bloczki murarskie kategorii II	w ścianach, słupach i ścianach działowych	—	4
Fabryczne zaprawy murarskie ⁽³⁾			
Fabryczne zaprawy tynkarskie/wyprawowe	W ścianach, słupach, ścianach działowych i wykończeniach sufitów		

System 2+: Zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt ii), pierwsza możliwość, włącznie z certyfikacją fabrycznej kontroli produkcji przez zatwierdzoną jednostkę.

System 4: Zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt ii), trzecia możliwość.

⁽¹⁾ Bloczki o określonej średniej wytrzymałości na ściskanie z możliwością błędu nieprzekraczającą 5 %.

⁽²⁾ Zaprawy projektowane i wykonywane do uzyskania szczególnych wymagań eksploatacyjnych.

⁽³⁾ Zaprawy wykonywane z określonych proporcji składników, które mogą być przyjmowane dla uzyskania związanych wymagań eksploatacyjnych.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzony w życie, nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada prawnych wymogów dotyczących właściwości wyrobu (zobacz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeżeli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczącej właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY MURARSKIE I WYROBY POKREWNE (2/3)

Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) atestacji zgodności
Pręty, napinacze, wsporniki belek stropowych, wsporniki, kątowniki wspierające, zbrojenia spoin murenych i nadproży	w ścianach i ścianach działowych	—	3

System 3: zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt ii) druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzony w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada prawnych wymogów dotyczących właściwości wyrobu (zobacz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeżeli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczącej właściwości produktu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

WYROBY MURARSKIE I WYROBY POKREWNE (3/3)

Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) zastosowania(-ań) wnosi się do Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego/Europejskiego Komitetu Normalizacyjnego Elektrotechniki (CEN/CENELEC) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych normach zharmonizowanych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone zastosowanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (¹)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Błoczki murarskie zawierające materiały izolujące termicznie umieszczone na powierzchni dopuszczającej możliwość wystawienia na działanie ognia	w ścianach i ścianach działowych podlegających przepisom przeciwpożarowym	A, B lub C (²)	1
		A, B lub C (³)	3
		D, E lub F	4

System 1: zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt i) bez badań audytowych próbek.

System 3: zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt ii) druga możliwość.

System 4: zobacz załącznik III do dyrektywy 89/106/EWG sekcja 2 ppkt ii) trzecia możliwość.

(¹) W odniesieniu do reakcji na ogień, zobacz decyzja Komisji 94/611/WE (Dz.U. L 241, z 16.9.1994, str. 25).

(²) Materiały, których właściwości reakcji na ogień mogą ulec zmianie podczas procesu produkcyjnego (ogólnie, wykonane z surowców palnych), jak też zmieniają się poprzez dodanie pewnych czynników, takich jak opóźniacze ognia.

(³) Materiały, których właściwości reakcji na ogień nie zmieniają się w czasie produkcji (ogólnie, wykonane z surowców niepalnych).

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzony w życie nawet wówczas, gdy ustalenie niektórych właściwości użytkowych wyrobu nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada prawnych wymogów dotyczących właściwości wyrobu (zobacz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, ppkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia charakterystyki wyrobu, jeżeli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczącej właściwości produktu w tym zakresie.