

31991R2080

17.7.1991

DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH

L 193/6

**ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (EWG) NR 2080/91
z dnia 16 lipca 1991 r.**

zastępujące kody ustanowione na podstawie nomenklatury Wspólnej Taryfy Celnej obowiązujące w dniu 31 grudnia 1987 r. kodami ustanowionymi na podstawie Nomenklatury Scalonej, w niektórych rozporządzeniach dotyczących klasyfikacji towarów

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Europejską Wspólnotę Gospodarczą,

uwzględniając rozporządzenie Rady (EWG) nr 2658/87 z dnia 23 lipca 1987 r. w sprawie nomenklatury taryfowej i statystycznej oraz w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej ⁽¹⁾, ostatnio zmienione rozporządzeniem Komisji (EWG) nr 1056/91 ⁽²⁾, w szczególności jego art. 15,

a także mając na uwadze, co następuje:

rozporządzenie Rady (EWG) nr 950/68 z dnia 28 czerwca 1968 r. w sprawie Wspólnej Taryfy Celnej ⁽³⁾, uchylone rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87, ustanowiło nomenklaturę Wspólnej Taryfy Celnej na podstawie Konwencji z dnia 15 grudnia 1950 r. w sprawie nomenklatury klasyfikacji towarów w taryfie celnej;

Komisja przyjęła pewną liczbę rozporządzeń dotyczących klasyfikacji towarów w nomenklaturze Wspólnej Taryfy Celnej na podstawie rozporządzenia Rady (EWG) nr 97/69 z dnia 16 stycznia 1969 r. w sprawie środków, jakie należy podjąć w celu jednolitego stosowania nomenklatury Wspólnej Taryfy Celnej ⁽⁴⁾, uchylonego rozporządzeniem (EWG) nr 2658/87;

rozporządzenie (EWG) nr 2658/87 ustanowiło nomenklaturę towarów, zwaną Nomenklaturą Scaloną, która spełnia jednocześnie wymogi Wspólnej Taryfy Celnej i statystyk w dziedzinie handlu zewnętrznego Wspólnoty, na podstawie Międzynarodo-

wej konwencji w sprawie zharmonizowanego systemu oznaczania i kodowania towarów, która zastąpiła wyżej wspomnianą Konwencję z dnia 15 grudnia 1950 r.;

artykuł 15 ust. 1 rozporządzenia (EWG) nr 2658/87 stanowi, że kody i opisy towarów ustanowione na podstawie Nomenklatury Scalonej zastępują te ustanowione na podstawie Wspólnej Taryfy Celnej obowiązującej w dniu 31 grudnia 1987 r.;

należy odpowiednio zmienić te z rozporządzeń, które ciągle mają znaczenie praktyczne, a których zmiana nie pociąga za sobą żadnych zmian ich istoty, aby uzupełnić początkową serię rozporządzeń, które zostały przyjęte rozporządzeniem Komisji (EWG) nr 646/89 ⁽⁵⁾ i rozporządzeniem (EWG) nr 2723/90 ⁽⁶⁾,

PRZYJMUJE NINIEJSZE ROZPORZĄDZENIE:

Artykuł 1

W rozporządzeniach wymienionych w kolumnie 1 Załącznika, które odnoszą się do towarów opisanych w kolumnie 2, kody ustanowione na podstawie nomenklatury Wspólnej Taryfy Celnej w kolumnie 3 są zastępowane przez kody ustanowione na podstawie Nomenklatury Scalonej, wymienione w kolumnie 4.

Artykuł 2

Niniejsze rozporządzenie wchodzi w życie z dniem jego opublikowania w *Dzienniku Urzędowym Wspólnot Europejskich*.

Niniejsze rozporządzenie wiąże w całości i jest bezpośrednio stosowane we wszystkich Państwach Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 16 lipca 1991 r.

W imieniu Komisji
Christiane SCRIVENER
Członek Komisji

⁽¹⁾ Dz.U. L 256 z 7.9.1987, str. 1.

⁽²⁾ Dz.U. L 107 z 27.4.1991, str. 10.

⁽³⁾ Dz.U. L 172 z 22.7.1968, str. 1.

⁽⁴⁾ Dz.U. L 14 z 21.1.1969, str. 1.

⁽⁵⁾ Dz.U. L 71 z 15.3.1989, str. 20.

⁽⁶⁾ Dz.U. L 261 z 25.9.1990, str. 24.

ZAŁĄCZNIK

Rozporządzenie (EWG) nr	Wyszczególnienie towarów	WTC pozycja nr	Kod CN
(1)	(2)	(3)	(4)
2257/87 ⁽¹⁾	<p>1. Produkty podpozycji 27.07 B Wspólnej Taryfy Celnej, przeznaczone do poddania przetworzeniu, z którego uzyskuje się produkty nadające się do użycia jako energia lub paliwa grzewcze, należy sklasyfikować w podpozycji 27.07 B II, jeśli przetworzenie jest z rodzaju tych, które zostały wyliczone w uwadze dodatkowej 5 działu 27 Wspólnej Taryfy Celnej</p> <p>2. W podpozycji 27.07 B II sklasyfikowano także produkty z podpozycji 27.07 B, jeśli przeznaczone są do przetworzenia innego rodzaju, niż wskazane w ustępie poprzednim, a z których to uzyskuje się produkty nadające się do użycia jako energia lub paliwa grzewcze, w przypadku gdy te ostatnie będą poddane dalszej obróbce przemysłowej</p> <p>Jeżeli produkty pochodne wymienione powyżej są używane jako energia lub paliwa grzewcze, produkty podpozycji 27.07 B są klasyfikowane proporcjonalnie w podpozycji 27.07 B I</p>	<p>27.07 B II</p> <p>27.07 B II</p> <p>27.07 B I</p>	<p>2707 10 90 2707 20 90 2707 30 90 2707 50 91 2707 50 99</p> <p>2707 10 90 2707 20 90 2707 30 90 2707 50 91 2707 50 00</p> <p>2707 10 10 2707 20 10 2707 30 10 2707 50 10</p>
2585/86 ⁽²⁾	Olej napędowy przeznaczony do poddania działaniu kwasu siarkowego, polegającego na dodaniu do produktu podstawowego 98 % kwasu siarkowego w proporcji 10 litrów na 100 m ³ , czyli 0,01 % objętości, a następnie zneutralizowanego roztworem 20 % wodorotlenku sodu w proporcji 38 litrów na 100 m ³ , czyli 0,038 % objętości, a także wcześniejszemu działaniu węgla aktywnego przez wymuszone krążenie pod tłoczonym ciśnieniem w filtrze o objętości około 5 m ³	27.10 C I c)	2710 00 69
810/83 ⁽³⁾	<p>1. Skarbonka z ceramiki w kształcie świnki o długości około 15 cm i wysokości około 9 cm, ozdobiona motywem kwiatowym, mająca na grzbiecie szparę do wsuwania monet i okrągły otwór na dole, zamknięty korkiem z miękkiej gumy, pozwalającym na ich wyjęcie</p> <p>2. Skarbonka z ceramiki w kształcie statuetki starego człowieka (zebraka) o wysokości około 18 cm, z namalowaną twarzą i ubraniem, mająca szparę do wsuwania monet i okrągły otwór w podstawie, zamknięty korkiem z miękkiej gumy, pozwalającym na ich wyjęcie</p> <p>3. Skarbonka z ceramiki w kształcie pingwina o wysokości około 30 cm, mająca na grzbiecie szparę pozwalającą na wsuwanie monet oraz kłódkę u podstawy</p> <p>4. Skarbonka z plastiku w kształcie pingwina, o wysokości około 16 cm, z czerwonym szalikiem oraz szparą na grzbiecie do wrzucania monet</p> <p>5. Skarbonka z malowanego drewna w kształcie stylizowanej figurki dziecka, o wysokości około 16 cm, składająca się z cylindrycznego pojemnika, posiadającego szparę przeznaczoną do wsuwania monet i w górnej części zatyczkę, która może być wyciągnięta w celu wyjęcia monet, przymocowana do trzech kulek przedstawiających ręce oraz kiwającą się głowę</p> <p>6. Metalowa skarbonka w kształcie miniaturowej skrzynki na listy (około 12 cm wysokości, podstawa około 5 × 6 cm), pomalowanej na czerwono i zaopatrzonej w otwór z tyłu, pozwalający na jej zawieszenie na ścianie, i z przodu w szparę do wsuwania monet oraz klapkę zawierającą zamek</p>	<p>69.13</p> <p>69.13</p> <p>69.13</p> <p>39.07 B V d)</p> <p>44.27 B</p> <p>73.40 B</p>	<p>6913</p> <p>6913</p> <p>6913</p> <p>3926 40 00</p> <p>4420 10</p> <p>7326 90 98</p>
2858/86 ⁽⁴⁾	1. Segregator wykonany z tektury, o kształcie prostokątnym (około 530 × 310 mm i 1,84 mm grubości), pokryty po obydwu stronach arkuszem sztucznego tworzywa plastycznego (o około 0,23 mm grubości), zgrzanego na czterech krawędziach. Ten pokryty karton jest następnie zagięty w dwóch miejscach dla utworzenia grzbietu segregatora. Wewnątrz znajduje się mechanizm do oprawy	39.07	3926 10 00

⁽¹⁾ Dz.U. L 208 z 30.7.1987, str. 8.⁽²⁾ Dz.U. L 232 z 19.8.1986, str. 5.⁽³⁾ Dz.U. L 90 z 8.4.1983, str. 11.⁽⁴⁾ Dz.U. L 265 z 17.9.1986, str. 5.

Rozporządzenie (EWG) nr	Wyszczególnienie towarów	WTC pozycja nr	Kod CN
(1)	(2)	(3)	(4)
	2. Segregator złożony z dwóch tekturowych prostokątów (okładki, około 310 × 220 mm każda i 1,64 mm grubości), z paska kartonu (grzbiet, około 310 × 45 mm i 1,64 mm grubości) i dwóch pasków z jednej i drugiej strony grzbietu (wzmocnienie, około 310 × 14 mm każdy i 1,64 mm grubości), pokryte po obydwu stronach arkuszem sztucznego tworzywa plastycznego (około 0,42 mm grubości), zgrzanego na czterech krawędziach, a także wzdłuż paska stanowiącego grzbiet segregatora oraz wzdłuż wzmocnień. Wewnątrz znajduje się mechanizm do oprawy	39.07	3926 10 00
	3. Segregator składający się z dwóch tekturowych prostokątów (okładki, około 255 × 310 mm każda i 2,05 mm grubości) i z paska kartonu (grzbiet, około 51 × 310 mm i 2,05 mm grubości), pokrytych po obydwu stronach arkuszem sztucznego tworzywa plastycznego (około 0,40 mm grubości), zgrzanym na czterech krawędziach oraz wzdłuż paska stanowiącego grzbiet segregatora. Wewnątrz znajduje się mechanizm do oprawy	39.07	3926 10 00
	4. Segregator składający się z tekturowego prostokąta (około 520 × 310 mm), zawierającego w środkowej części, wzdłuż dwóch linii złożenia, dwa prostokątne otwory (około 290 × 6 mm), oddalone od siebie o około 18 mm. Karton jest pokryty po obydwu stronach arkuszem sztucznego tworzywa plastycznego, zgrzanym na wszystkich krawędziach, a także w miejscu odpowiadającym otworom. Wewnątrz znajduje się mechanizm do oprawy	39.07	3926 10 00
3929/86 ⁽¹⁾	Sklejka siedmiowarstwowa o długości od około 1 981 do 2 400 mm, o szerokości od 762 do 1 220 mm i grubości około 44 mm, składająca się z rdzenia znajdującego się między dwiema trzywarstwowymi płytami sklejki; sklejka ta posiada dwie długie krawędzie (ewentualnie oklejone) i, jedna lub dwie krótkie krawędzie (ewentualnie oklejone) składające się głównie z jednego kawałka drzewa zwanego „łata”, poza tym nie została poddana żadnemu innemu działaniu.	44.15	4412
3557/81 ⁽²⁾	Produkt w zwojach, składający się z dwóch zlepionych ze sobą arkuszy, jednego z kartonu siarczanowego półbielonego, o gramaturze 320 g/m ² , powleczonego po obydwu stronach warstwami polietylenu o gramaturze, odpowiednio 14 i 18 g/m ² , a drugiego z aluminium, o gramaturze 26 g/m ² i grubości poniżej 0,20 mm, powleczonego z jednej strony warstwą polietylenu, o gramaturze od 35 do 50 g/m ²	48.07 D	4811 39 00
1592/71 ⁽³⁾	Artykuły nawierzchniowe (w szczególności na pokrycie dachu), rolek zwojach lub w formie płyt lub arkuszy ewentualnie pociętych według kształtu lub wymiaru (takie jak gont lub płytka gontowa), składające się z podstawy papierowej lub z papy, nawet impregnowane asfaltem lub innym podobnym produktem, pokryte po obydwu stronach warstwą tego tworzywa, albo zatopione w tym tworzywie, nawet pokryte substancjami mineralnymi (piasek, odpady łupku, kamieni itp.), lub po jednej stronie cienkim arkuszem metalu (w szczególności miedź lub aluminium)	68.08	6807 10 11 6807 90 00
679/72 ⁽⁴⁾	Produkty w rodzaju „porcelana szklana” lub „porcelana półszklana”, które są produktami ceramicznymi, bardziej lub mniej szklonymi, o porcelanowej skorupie w kolorze białym lekko szarawym lub sztucznie barwionej, niekaleczące języka, objęte odpowiednio pozycjami lub podpozycjami 69.09 A, 69.11, 69.13 B lub 69.14 A Wspólnej Taryfy Celnej, równocześnie posiadające właściwości: a) stopień porowatości (współczynnik absorpcji wody) nieprzekraczający 3 %, mierzony według metody wymienionej w załączniku I; b) gęstość równą lub wyższą niż 2,2; c) przezroczystość do grubości nie większej niż około 3 mm, według metody podanej w załączniku II. Kryterium to nie jest jednak stosowane, jeśli ceramiczny materiał jest barwiony lub jeśli jest pokryty barwnym lub nieprzezroczystym lakierem, barwną lub nieprzezroczystą emalią	69.09. A 69.11 69.13 B 69.14 A	5909 11 00 6911 6913 10 00 6914 10 00

⁽¹⁾ Dz.U. L 356 z 17.12.1986, str. 5.⁽²⁾ Dz.U. L 356 z 11.12.1981, str. 26.⁽³⁾ Dz.U. L 166 z 24.7.1971, str. 39.⁽⁴⁾ Dz.U. L 81 z 5.4.1972, str. 1.

Rozporządzenie (EWG) nr	Wyszczególnienie towarów	WTC pozycja nr	Kod CN
(1)	(2)	(3)	(4)
1220/84 ⁽¹⁾	<p>1. Szklana rozetka („strass”) bezbarwna, o kształcie ośmioboku (średnica około 14 mm), przycięta i oszlifowana mechanicznie, posiadająca liczne szlify na bokach, przewiercona symetrycznie w dwóch miejscach blisko krawędzi. Rozetka ta zwykle służy do opraw oświetlenia elektrycznego.</p> <p>2. Szklany wisiorek („strass”) bezbarwny, o kształcie owalnym (na przykład około 50 × 29 mm), przycięty i oszlifowany mechanicznie, posiadający liczne szlify z obydwu stron, przewiercone na wylot przy wierzchołku. Wisiorek ten zwykle służy do opraw oświetlenia elektrycznego</p> <p>3. Szklany paciorek („strass”) bezbarwny (średnica około 30 mm), przycięty i oszlifowany mechanicznie, posiadający liczne szlify, zaopatrzone w mały metalowy haczyk służący do zamocowania. Paciorek ten zwykle służy do opraw oświetlenia elektrycznego</p> <p>4. Szklany paciorek w formie perełki („strass”) bezbarwny (średnica około 10 mm), przycięty i oszlifowany mechanicznie, posiadający liczne szlify, przedziurkowany na wylot wzdłuż swojej osi. Jest on zwykle używany do wyrobu przedmiotów należących do biżuterii i sztucznej biżuterii</p>	70.14 A I	9405 91 11
		70.14 A I	9405 91 11
		70.14 A I	9405 91 11
		70.19 A I a)	7018 10 11
3558/81 ⁽²⁾	Kolczyki typu wkręty, ze stali powlekanej złotem albo srebrem, nawet w sterylnych opakowaniach, składające się z pręcika zaopatrzonego w ozdobną główkę i zapięcia motylkowe; ten pręcik służy do przekłucia ucha dzięki specjalnemu urządzeniu, które go przymocowuje w płatku ucha	71.16 A	7117 19 91
1030/86 ⁽³⁾	Breloczek do kluczy składający się z około 3-centymetrowego stalowego niklowanego łańcuszka, którego jeden koniec posiada kółko z tego samego metalu, zaopatrzone w system otwierania i zamykania, a drugi — mały pokrowiec z tworzywa sztucznego (około 5 cm × około 2,5 cm), zawierający miniaturowy notatnik adresowy, którego okładka zaopatrzona jest w hasło reklamowe	73.40 B	7326 20 90
1480/83 ⁽⁴⁾	Zestaw dla dzieci złożony z: <p>1. łańcuszka z metalu nieszlachetnego, wisiorka w rodzaju „kamei” z metalu nieszlachetnego, dwóch kolczyków, broszki i pierścionka z metalu nieszlachetnego i tworzywa sztucznego, umieszczonych w jednym opakowaniu;</p> <p>2. łańcuszka z metalu nieszlachetnego, wisiorka w kształcie zegarka, dwóch kolczyków, dwóch bransoletek i dwóch pierścionków z tworzywa sztucznego, umieszczonych w jednym opakowaniu</p>	97.03 B	9503 70 00

⁽¹⁾ Dz.U. L 117 z 3.5.1984, str. 20.

⁽²⁾ Dz.U. L 356 z 11.12.1981, str. 28.

⁽³⁾ Dz.U. L 95 z 10.4.1986, str. 13.

⁽⁴⁾ Dz.U. L 151 z 9.6.1983, str. 27.