

Dokument ten służy wyłącznie do celów dokumentacyjnych i instytucje nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za jego zawartość

► **B**

DECYZJA EUROPEJSKIEGO BANKU CENTRALNEGO

z dnia 25 listopada 2010 r.

w sprawie procedury akredytacji jakości mającej zastosowanie do producentów banknotów euro

(EBC/2010/22)

(2010/773/UE)

(Dz.U. L 330 z 15.12.2010, str. 14)

zmieniona przez:

Dziennik Urzędowy

	nr	strona	data
► <u>M1</u> Decyzja Europejskiego Banku Centralnego EBC/2012/7 z dnia 26 kwietnia 2012 r.	L 126	13	15.5.2012



DECYZJA EUROPEJSKIEGO BANKU CENTRALNEGO

z dnia 25 listopada 2010 r.

w sprawie procedury akredytacji jakości mającej zastosowanie do producentów banknotów euro

(EBC/2010/22)

(2010/773/UE)

RADA PREZESÓW EUROPEJSKIEGO BANKU CENTRALNEGO,

uwzględniając Traktat o funkcjonowaniu Unii Europejskiej, w szczególności art. 128 ust. 1,

uwzględniając Statut Europejskiego Systemu Banków Centralnych i Europejskiego Banku Centralnego (zwany dalej „Statutem ESBC”), w szczególności art. 16 ust. 1,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Artykuł 128 ust. 1 Traktatu oraz art. 16 Statutu ESBC stanowią, że Europejski Bank Centralny (EBC) ma wyłączne prawo wydawania upoważnienia do emisji banknotów w Unii. Prawo to obejmuje kompetencję do podejmowania działań mających na celu ochronę wiarygodności banknotów euro jako środka płatniczego.
- (2) Produkcja banknotów euro oraz surowców do ich produkcji według identycznych standardów jakościowych ma pierwszorzędne znaczenie dla zagwarantowania ich jakości, bez względu na miejsce ich produkcji.
- (3) Należy zatem ustanowić procedurę akredytacji mającą na celu zapewnienie, aby akredytację do produkcji banknotów euro i surowców do ich produkcji otrzymywali jedynie producenci przestrzegający minimalnych wymogów jakościowych,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

DZIAŁ I

POSTANOWIENIA OGÓLNE

Artykuł 1

Definicje

Użyte w niniejszej decyzji określenia oznaczają:

- a) „akredytacja jakości” – status, którego zakres określa art. 3 i 4, przyznany przez EBC producentowi na potwierdzenie przestrzegania przez niego wymogów jakościowych;
- b) „działalność w zakresie produkcji banknotów euro” – produkcję banknotów euro lub dowolnych surowców do ich produkcji;
- c) „producent” – dowolny podmiot, który prowadzi albo zamierza prowadzić działalność w zakresie produkcji banknotów euro;
- d) „zakład produkcyjny” – dowolne miejsce, które producent wykorzystuje albo zamierza wykorzystywać do prowadzenia działalności w zakresie produkcji banknotów euro;

▼ B

- e) „wymogi jakościowe” – zasady materialne, których ma obowiązek przestrzegać producent ubiegający się o akredytację jakości, ustanowione odrębnie przez EBC;
- f) „program zapewnienia jakości” – działania podjęte przez producenta w zakładzie produkcyjnym zmierzające do zapewnienia przestrzegania wymogów jakościowych;
- g) „organ certyfikacyjny” – niezależny organ certyfikacyjny oceniający systemy zarządzania jakością producentów, uprawniony do poświadczania wypełniania przez producenta wymogów norm serii ISO 9001;
- h) „surowce do produkcji banknotów euro” – papier, farbę drukarską, folię i paski zabezpieczające wykorzystywane do produkcji banknotów euro;
- i) terminy „zabezpieczone elementy banknotów euro” oraz „zabezpieczona działalność związana z euro” mają znaczenie nadane im w decyzji EBC/2008/3 z dnia 15 maja 2008 r. w sprawie procedur akredytacji bezpieczeństwa dla producentów zabezpieczonych elementów banknotów euro ⁽¹⁾;
- j) „dzień roboczy EBC” – dni od poniedziałku do piątku, z wyłączeniem dni wolnych od pracy w EBC;
- k) „KBC” – krajowy bank centralny państwa członkowskiego, którego walutą jest euro;
- l) „kwestionariusz przedaudytowy” – formularz wykorzystywany przez zespół audytu jakości do zbierania od producentów informacji dotyczących specyfiki zakładów produkcyjnych oraz wszelkich zmian, jakie zostały wprowadzone do programu zapewnienia jakości od ostatniego audytu jakości.

*Artykuł 2***Zasady ogólne**

1. Producent wnioskuje o akredytację jakości i taką akredytację od EBC otrzymuje przed rozpoczęciem lub kontynuowaniem działalności w zakresie produkcji banknotów euro.
2. Akredytowany producent może prowadzić działalność w zakresie produkcji banknotów euro wyłącznie w zakładach produkcyjnych, w odniesieniu do których otrzymał akredytację jakości na podstawie niniejszej decyzji.
3. Wymogi EBC w zakresie akredytacji jakości są wymogami minimum. Producenci mogą przyjmować i wdrażać bardziej restrykcyjne normy jakości, które określają w swoich programach zapewnienia jakości, zgodnie ze wskazaniem wymogów jakościowych.

▼ M1

4. Zarząd podejmuje wszelkie decyzje dotyczące akredytacji jakości producentów, uwzględniając opinię Komitetu ds. Banknotów, i informuje o nich Radę Prezesów. Zarząd może przekazać uprawnienie do udzielania, odnawiania lub przedłużania akredytacji jakości zgodnie z art. 3 ust. 4, art. 4 ust. 3, art. 7 i art. 10 jednemu lub większej liczbie członków Zarządu.

⁽¹⁾ Dz.U. L 140 z 30.5.2008, s. 26.

▼B

5. Wszelkie koszty i wynikające z nich straty ponoszone przez producenta w związku ze stosowaniem niniejszej decyzji obciążają producenta.

6. Postanowienia niniejszej decyzji pozostają bez uszczerbku dla pełnych lub tymczasowych akredytacji jakości przyznanych przed jej wejściem w życie.

*Artykuł 3***Pełna akredytacja jakości**

1. Producent może prowadzić działalność w zakresie produkcji banknotów euro wyłącznie po otrzymaniu pełnej akredytacji jakości w odniesieniu do takiej działalności.

2. Producentowi przyznaje się pełną akredytację jakości w odniesieniu do działalności w zakresie produkcji banknotów euro, jeżeli spełnia łącznie następujące warunki:

- a) jeżeli na przestrzeni 24 miesięcy poprzedzających wniosek o pełną akredytację jakości prowadził działalność w zakresie produkcji banknotów euro lub otrzymał tymczasową akredytację jakości zgodnie z art. 4 i rozpoczął działalność w zakresie produkcji banknotów euro zgodnie z art. 10 ust. 3;
- b) jeżeli przestrzega norm zarządzania jakością serii ISO 9001 w danym zakładzie produkcyjnym dotyczących danego rodzaju działalności w zakresie produkcji banknotów euro, na poświadczenie czego organ certyfikacyjny wydał certyfikat;
- c) jeżeli we wspomnianym zakładzie produkcyjnym w odniesieniu do wspomnianego rodzaju działalności w zakresie produkcji banknotów euro przestrzega wymogów jakościowych;
- d) w odniesieniu do producentów zabezpieczonych elementów banknotów euro – jeżeli we wspomnianym zakładzie produkcyjnym w odniesieniu do wspomnianej zabezpieczonej działalności związanej z euro posiada pełną akredytację bezpieczeństwa zgodnie z decyzją EBC/2008/3;
- e) w odniesieniu do zakładów drukarskich – jeżeli jego zakład produkcyjny znajduje się w państwie członkowskim; oraz
- f) w odniesieniu do podmiotów innych niż zakłady drukarskie – jeżeli jego zakład produkcyjny znajduje się w państwie członkowskim lub w państwie członkowskim Europejskiego Stowarzyszenia Wolnego Handlu (EFTA).

3. W indywidualnych przypadkach Zarząd, uwzględniając opinię Komitetu ds. Banknotów, może wyłączyć stosowanie wymogów dotyczących lokalizacji określonych w lit. e) i f). O decyzji wyłączającej stosowanie wymogów dotyczących lokalizacji Zarząd niezwłocznie informuje Radę Prezesów. Decyzja Rady Prezesów w tym zakresie jest dla Zarządu wiążąca.

4. Z zastrzeżeniem decyzji podejmowanych w trybie art. 15, 16 bądź 17, pełną akredytację jakości przyznaje się producentowi na okres 24 miesięcy. Pełna akredytacja jakości może być odnawiana co 24 miesiące.

5. Do zlecenia przez akredytowanego producenta produkcji banknotów euro lub surowców do ich produkcji innemu zakładowi produkcyjnemu lub podmiotowi trzeciemu, w tym spółkom zależnym i powiązanim producenta, wymagana jest uprzednia pisemna zgoda EBC.

*Artykuł 4***Tymczasowa akredytacja jakości**

1. Producentowi, który na przestrzeni 24 miesięcy poprzedzających złożenie wniosku o pełną akredytację jakości nie prowadził działalności w zakresie produkcji banknotów euro w sposób opisany w art. 3 ust. 2 lit. a), można przyznać tymczasową akredytację jakości w odniesieniu do planowanej działalności w zakresie produkcji banknotów euro.
2. Producentowi przyznaje się tymczasową akredytację jakości w odniesieniu do planowanej działalności w zakresie produkcji banknotów euro, jeżeli spełnia łącznie następujące warunki:
 - a) przestrzega norm zarządzania jakością serii ISO 9001 w danym zakładzie produkcyjnym dotyczących planowanego rodzaju działalności w zakresie produkcji banknotów euro, na poświadczenie czego organ certyfikacyjny wydał certyfikat;
 - b) wprowadził procedury i infrastrukturę zapewniające przestrzeganie wymogów jakościowych we wspomnianym zakładzie produkcyjnym w odniesieniu do wspomnianego rodzaju działalności w zakresie produkcji banknotów euro;
 - c) w odniesieniu do producenta planującego produkcję zabezpieczonego elementu banknotów euro – jeżeli we wspomnianym zakładzie produkcyjnym w odniesieniu do planowanej zabezpieczonej działalności związanej z euro otrzymał akredytację bezpieczeństwa zgodnie z decyzją EBC/2008/3;
 - d) w odniesieniu do zakładów drukarskich – jeżeli jego zakład produkcyjny znajduje się w państwie członkowskim; oraz
 - e) w odniesieniu do podmiotów innych niż zakłady drukarskie – jeżeli jego zakład produkcyjny znajduje się w państwie członkowskim lub w państwie członkowskim EFTA.
3. Z zastrzeżeniem decyzji podejmowanych w trybie art. 15, 16 bądź 17, tymczasową akredytację jakości przyznaje się producentowi na okres jednego roku. Jeżeli we wspomnianym okresie producent weźmie udział w procedurze przetargowej na prowadzenie działalności w zakresie produkcji banknotów lub prowadzenie takiej działalności zostanie mu zlecone, tymczasową akredytację jakości można odpowiednio przedłużyć do czasu podjęcia przez EBC decyzji w przedmiocie przyznania pełnej akredytacji jakości.

DZIAŁ II

PROCEDURA PEŁNEJ AKREDYTACJI JAKOŚCI*Artykuł 5***Wniosek o wszczęcie procedury i wyznaczenie zespołu audytu jakości**

1. Producent posiadający tymczasową akredytację jakości na prowadzenie planowanej działalności w zakresie produkcji banknotów euro, który zamierza tę działalność prowadzić lub który na przestrzeni ostatnich 24 miesięcy prowadził działalność w zakresie produkcji banknotów euro i zamierza jej prowadzenie kontynuować, składa do EBC pisemny wniosek o wszczęcie procedury pełnej akredytacji. Wniosek ten obejmuje:
 - a) specyfikację zakładu produkcyjnego i jego lokalizacji oraz działalności w zakresie produkcji banknotów euro, na prowadzenie której producent ubiega się o pełną akredytację jakości;

▼B

b) informacje o wykonywanej działalności w zakresie produkcji banknotów euro;

c) kopię certyfikatu, o którym mowa w art. 3 ust. 2 lit. b).

2. EBC ocenia zgodność z wymogami określonymi w ust. 1 i informuje producenta o wyniku tej oceny w ciągu 30 dni roboczych EBC od daty przyjęcia wniosku o wszczęcie procedury. EBC może jednokrotnie przedłużyć ten termin, informując o tym producenta na piśmie. Dokonując wspomnianej oceny, EBC może zażądać od producenta dodatkowych informacji dotyczących wymogów określonych w ust. 1. W przypadku zażądania dodatkowych informacji EBC zawiadamia producenta o wyniku oceny w terminie 20 dni roboczych EBC od dnia otrzymania dodatkowych informacji. W porozumieniu z producentem EBC może przedłużyć terminy, o których mowa w niniejszym ustępie.

3. W przypadku pozytywnej oceny EBC informuje producenta o tym, że w zakładzie producenta zostanie przeprowadzony audyt jakości. EBC wyznacza zespół audytu jakości złożony z ekspertów z EBC i KBC. Wyznaczając członków zespołu należy unikać konfliktu interesów. Jeżeli konflikt interesów powstanie po wyznaczeniu członka zespołu, EBC niezwłocznie zastępuje danego eksperta ekspertem niedotkniętym konfliktem interesów.

4. W przypadku zaistnienia którejkolwiek z poniższych okoliczności EBC odrzuca wniosek o wszczęcie procedury i informuje o tym producenta na piśmie wraz z uzasadnieniem:

a) producent nie przedstawił informacji wymaganych zgodnie z ust. 1;

b) w rozsądnym terminie uzgodnionym przez obydwie strony producent nie przedstawił informacji dodatkowych, przedstawienia których EBC zażądał zgodnie z ust. 2;

c) EBC uchylił pełną akredytację jakości producenta i nie upłynął jeszcze wskazany w decyzji uchylającej okres, w którym producent nie może ponownie ubiegać się o akredytację;

d) lokalizacja zakładu produkcyjnego nie spełnia wymogów określonych w art. 3 ust. 2 lit. e) lub f);

e) w odniesieniu do producentów zabezpieczonych elementów banknotów euro – EBC nie przyznał producentowi akredytacji bezpieczeństwa, o której mowa w art. 3 ust. 2 lit. d).

5. Jeżeli akredytowany producent, który ubiega się o odnowienie swej akredytacji jakości, złożył ponowny wniosek o przyznanie pełnej akredytacji jakości przed upływem terminu ustalonego zgodnie z art. 7 ust. 2 lit. c), jego akredytacja jakości zachowuje ważność do momentu podjęcia przez EBC decyzji w trybie art. 7 ust. 1.

*Artykuł 6***Audyt jakości**

1. Audyt jakości rozpoczyna się w terminie uzgodnionym wspólnie przez producenta i EBC. W przypadku zakładów drukarskich audyt jakości przeprowadza się w trakcie trwania produkcji banknotów euro.

▼B

2. Najpóźniej dwa tygodnie przed audytem jakości EBC przesyła producentowi kwestionariusz przedaudytowy, który producent wypełnia i odsyła do EBC przynajmniej tydzień przed audytem jakości.

3. Audyt jakości przeprowadza się w zakładzie produkcyjnym, w odniesieniu do którego producent ubiega się o akredytację jakości.

4. Zespół audytu jakości ocenia, czy program zapewnienia jakości producenta jest zgodny z wymogami jakościowymi. W sytuacji gdy producent proponuje usprawnienia zmierzające do osiągnięcia zgodności z wymogami jakościowymi, akredytacji jakości nie udziela się do czasu wdrożenia takich usprawnień. Przed przedstawieniem producentowi projektu sprawozdania z audytu, o którym mowa w ust. 6, zespół audytu jakości może przeprowadzić uzupełniający audyt jakości w celu sprawdzenia, czy po wprowadzeniu wspomnianych usprawnień program zapewnienia jakości producenta jest zgodny z wymogami jakościowymi.

5. Po zakończeniu audytu jakości oraz, ewentualnie, uzupełniającego audytu jakości, a przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego, zespół audytu jakości przedstawia swe ustalenia, w tym niezgodności z wymogami jakościowymi oraz proponowane producentowi usprawnienia, we wstępnym podsumowaniu, które podlega uzgodnieniu i podpisaniu przez zespół audytu jakości i producenta.

6. Na podstawie wstępnego podsumowania zespół audytu jakości przygotowuje projekt sprawozdania z audytu. Sprawozdanie takie zawiera w szczególności szczegółowe informacje o:

- a) programie zapewnienia jakości wdrożonym w zakładzie produkcyjnym zgodnym z wymogami jakościowymi;
- b) stwierdzonych przez zespół audytu jakości przypadkach nieprzestrzegania wymogów jakościowych;
- c) działaniach podjętych przez producenta w trakcie trwania audytu jakości;
- d) usprawnieniach zaproponowanych przez producenta, a w przypadku przeprowadzenia uzupełniającego audytu jakości – ocenie wdrożenia tych usprawnień przez zespół audytu jakości;
- e) ocenie przez zespół audytu jakości tego, czy producentowi należy przyznać pełną akredytację jakości.

7. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia zakończenia audytu jakości lub, ewentualnie, uzupełniającego audytu jakości, producentowi przesyła się projekt sprawozdania z audytu. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia otrzymania projektu sprawozdania producent może zgłaszać uwagi do projektu. Przed podjęciem decyzji w trybie art. 7 EBC finalizuje projekt sprawozdania z audytu, uwzględniając uwagi zgłoszone przez producenta. W porozumieniu z producentem EBC może przedłużyć terminy, o których mowa w niniejszym ustępie.

8. Niezależnie od postanowień niniejszego artykułu, w przypadku wystąpienia problemów z jakością banknotów euro lub surowców do ich produkcji, EBC może zorganizować jednorazowy audyt jakości mający na celu zbadanie sprawy. Postanowienia ust. 5–7 stosuje się odpowiednio.

▼B*Artykuł 7***Decyzja w przedmiocie pełnej akredytacji jakości**

1. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia otrzymania uwag producenta do projektu sprawozdania z audytu lub upłynięcia terminu na przedstawienie takich uwag EBC powiadamia producenta na piśmie o decyzji podjętej w przedmiocie wniosku o pełną akredytację jakości.

2. W przypadku wydania decyzji pozytywnej EBC przyznaje producentowi pełną akredytację jakości. Decyzja w sposób jednoznaczny określa:

- a) producenta;
- b) rodzaj działalności w zakresie produkcji banknotów euro oraz zakład produkcyjny, w odniesieniu do których przyznaje się pełną akredytację jakości;
- c) datę wygaśnięcia pełnej akredytacji jakości;
- d) ewentualne warunki szczegółowe dotyczące lit. a)–c).

Podstawą decyzji są informacje zawarte w ostatecznym sprawozdaniu z audytu, który załącza się do decyzji.

3. W przypadku odmowy przyznania producentowi pełnej akredytacji jakości EBC wskazuje przyczyny odmowy, a producent ma prawo wszczęcia procedury odwoławczej, o której mowa w art. 18.

DZIAŁ III

PROCEDURA TYMCZASOWEJ AKREDYTACJI JAKOŚCI*Artykuł 8***Wniosek o wszczęcie procedury i wyznaczenie zespołu wstępnego audytu jakości**

1. Producent, który:
 - (i) na przestrzeni 24 miesięcy poprzedzających wniosek o tymczasową akredytację jakości nie prowadził działalności w zakresie produkcji banknotów euro; lub
 - (ii) nie prowadził działalności w zakresie produkcji banknotów euro, ale został poproszony przez KBC lub zakład drukarski o rozpoczęcie prowadzenia takiej działalności –

składa do EBC pisemny wniosek o wszczęcie procedury tymczasowej akredytacji jakości.

Wniosek ten obejmuje:

- a) specyfikację zakładu produkcyjnego i jego lokalizacji oraz działalności w zakresie produkcji banknotów euro, na prowadzenie której producent ubiega się o tymczasową akredytację jakości;
- b) informacje o działalności w zakresie produkcji banknotów euro, która ma być wykonywana;
- c) kopię certyfikatu, o którym mowa w art. 4 ust. 2 lit. a).

2. Producent, którego tymczasowa akredytacja jakości wygasła, może ubiegać się o nową tymczasową akredytację jakości. Poza informacjami wymaganymi zgodnie z ust. 1 producent wskazuje w pisemnym

▼B

wniosku do EBC przyczyny tego, że a) nie brał udziału w procedurze przetargowej na prowadzenie działalności w zakresie produkcji banknotów, oraz b) prowadzenie takiej działalności nie zostało mu zlecone, zgodnie z art. 4 ust. 3.

3. EBC ocenia zgodność z wymogami określonymi w ust. 1 i 2 i informuje producenta o wyniku tej oceny w ciągu 30 dni roboczych EBC od daty przyjęcia wniosku o wszczęcie procedury. EBC może jednokrotnie przedłużyć ten termin, informując o tym producenta na piśmie. Dokonując wspomnianej oceny, EBC może zażądać od producenta dodatkowych informacji dotyczących wymogów określonych w ust. 1 i 2. W przypadku zażądania dodatkowych informacji EBC zawiadamia producenta o wyniku oceny w terminie 20 dni roboczych EBC od dnia otrzymania dodatkowych informacji. W porozumieniu z producentem EBC może przedłużyć terminy, o których mowa w niniejszym ustępie.

4. W przypadku pozytywnej oceny EBC informuje producenta o tym, że w zakładzie producenta zostanie przeprowadzony wstępny audyt jakości. Zespół wstępnego audytu jakości wyznacza się w sposób określony w art. 5 ust. 3.

5. W przypadku zaistnienia którejkolwiek z poniższych okoliczności EBC odrzuca wniosek o wszczęcie procedury i informuje o tym na piśmie producenta wraz z uzasadnieniem:

- a) producent nie przedstawił informacji wymaganych zgodnie z ust. 1 i 2;
- b) w rozsądnym terminie uzgodnionym przez obydwie strony producent nie przedstawił informacji dodatkowych, przedstawienia których EBC zażądał zgodnie z ust. 3;
- c) EBC uchylił tymczasową lub pełną akredytację jakości producenta i nie upłynął jeszcze wskazany w decyzji uchylającej okres, w którym producent nie może ponownie ubiegać się o akredytację;
- d) lokalizacja zakładu produkcyjnego nie spełnia wymogów określonych w art. 4 ust. 2 lit. d) i e);
- e) w odniesieniu do producentów zamierzających produkować zabezpieczone elementy banknotów euro – EBC nie przyznał producentowi akredytacji bezpieczeństwa, o której mowa w art. 4 ust. 2 lit. c).

6. Z zastrzeżeniem ust. 2, jeżeli akredytowany producent, który ubiega się o odnowienie swej akredytacji jakości, złożył ponowny wniosek o przyznanie tymczasowej akredytacji jakości przed upływem terminu ustalonego zgodnie z art. 10 ust. 2 lit. c), jego akredytacja jakości zachowuje ważność do momentu podjęcia przez EBC decyzji w trybie art. 10 ust. 1.

*Artykuł 9***Wstępny audyt jakości**

1. Wstępny audyt jakości rozpoczyna się w terminie uzgodnionym wspólnie przez producenta i EBC.
2. Wstępny audyt jakości przeprowadza się w zakładzie produkcyjnym, w odniesieniu do którego producent ubiega się o akredytację jakości.
3. Zespół wstępnego audytu jakości ocenia, czy po rozpoczęciu przez producenta działalności w zakresie produkcji banknotów euro jego program zapewnienia jakości będzie zgodny z wymogami jakościowymi.

▼ B

4. Zespół wstępnego audytu jakości przedstawia swe ustalenia w projekcie sprawozdania z audytu wstępnego. Sprawozdanie takie zawiera w szczególności szczegółowe informacje o wszystkich następujących elementach:

- a) elementach programu zapewnienia jakości już wdrożonych w zakładzie produkcyjnym, które są zgodne z wymogami jakościowymi;
- b) elementach programu zapewnienia jakości, które producent musi jeszcze wdrożyć w celu osiągnięcia zgodności z wymogami jakościowymi;
- c) ocenie przez zespół audytu jakości tego, czy producentowi należy przyznać tymczasową akredytację jakości.

5. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia zakończenia wstępnego audytu jakości producentowi przesyła się projekt sprawozdania z audytu wstępnego. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia otrzymania projektu sprawozdania z audytu wstępnego producent może zgłaszać uwagi do projektu. Przed podjęciem decyzji w trybie art. 10 EBC finalizuje projekt sprawozdania z audytu wstępnego, uwzględniając uwagi zgłoszone przez producenta. W porozumieniu z producentem EBC może przedłużyć terminy, o których mowa w niniejszym ustępie.

*Artykuł 10***Decyzja w przedmiocie wstępnej akredytacji jakości**

1. W ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia otrzymania uwag producenta do projektu sprawozdania z audytu wstępnego lub upłynięcia terminu na przedstawienie takich uwag EBC powiadamia producenta na piśmie o decyzji podjętej w przedmiocie wniosku o tymczasową akredytację jakości.

2. W przypadku wydania decyzji pozytywnej EBC przyznaje producentowi tymczasową akredytację jakości. Decyzja EBC w sposób jednoznaczny określa:

- a) producenta;
- b) rodzaj działalności w zakresie produkcji banknotów euro oraz zakład produkcyjny, w odniesieniu do których przyznaje się tymczasową akredytację jakości;
- c) datę wygaśnięcia tymczasowej akredytacji jakości;
- d) ewentualne warunki szczególne dotyczące lit. a)–c).

Podstawą decyzji są informacje zawarte w ostatecznym sprawozdaniu z audytu wstępnego, o którym mowa w art. 9 ust. 5; sprawozdanie to załącza się do decyzji.

3. Producent, który otrzymał tymczasową akredytację jakości, może uczestniczyć w procedurze przetargowej na prowadzenie działalności z zakresu produkcji banknotów euro lub otrzymać zlecenie na prowadzenie takiej działalności. Niezwłocznie po rozpoczęciu działalności w zakresie produkcji banknotów euro producent składa do EBC pisemny wniosek o wszczęcie procedury pełnej akredytacji jakości zgodnie z przepisami działu II. Audyt jakości, o którym mowa w art. 6, rozpoczyna się nie później niż 12 miesięcy od dnia, w którym producent otrzymał tymczasową akredytację jakości.

4. W przypadku odmowy przyznania tymczasowej pełnej akredytacji jakości EBC wskazuje przyczyny odmowy. Producent ma prawo wszczęcia procedury odwoławczej, o której mowa w art. 18.

▼B

DZIAŁ IV

OBOWIĄZKI W ZAKRESIE ZACHOWANIA CIĄGŁOŚCI*Artykuł 11***Obowiązki w zakresie zachowania ciągłości spoczywające na producentach dysponujących akredytacją jakości oraz EBC**

1. Akredytowany producent przedstawia EBC, w odniesieniu do danego zakładu produkcyjnego, kopię certyfikatu systemu zarządzania jakością każdorazowo w momencie odnawiania pierwotnego certyfikatu, o którym mowa w art. 3 ust. 2 lit. b) oraz art. 4 ust. 2 lit. a).
2. Akredytowany producent bezzwłocznie informuje EBC na piśmie o:
 - a) wszczęciu wobec niego postępowania likwidacyjnego lub naprawczego albo innego podobnego postępowania;
 - b) wyznaczeniu likwidatora, syndyka, zarządcy lub innej osoby wykonującej podobne czynności;
 - c) zamiarze zaangażowania w działalność w zakresie produkcji banknotów euro osób trzecich, w szczególności w drodze podzlecenia;
 - d) zmianach wprowadzonych po przyznaniu akredytacji jakości, mających lub mogących mieć wpływ na wypełnienie wymogów dotyczących akredytacji jakości;
 - e) zmianach podmiotów sprawujących kontrolę nad producentem wynikających ze zmian w strukturze własnościowej lub innych przyczyn.
3. Akredytowany producent jest zobowiązany do zachowania poufności wymogów jakościowych.
4. EBC informuje akredytowanych producentów o uaktualnieniach wymogów jakościowych.

DZIAŁ V

SKUTKI NARUSZENIA WYMOGÓW I OBOWIĄZKÓW*Artykuł 12***Procedura podejmowania decyzji**

1. Przedstawiając uwagi lub podejmując decyzje w trybie art. 14–17, EBC:
 - a) ocenia dane naruszenie, uwzględniając sprawozdanie z audytu (wstępnego); oraz
 - b) informuje producenta na piśmie o przedstawionych uwagach lub podjętej decyzji w ciągu 30 dni roboczych EBC od dnia otrzymania uwag producenta do sprawozdania z audytu (wstępnego), wskazując:
 - (i) naruszenie;
 - (ii) zakład produkcyjny oraz działalność w zakresie produkcji banknotów euro, do których odnoszą się uwagi lub decyzja;
 - (iii) datę zgłoszenia uwag lub datę, w której decyzja nabiera mocy, oraz
 - (iv) uzasadnienie przedstawionych uwag lub podjętej decyzji.
2. Wszelkie uwagi przedstawiane oraz decyzje podejmowane w trybie art. 14–17 powinny być proporcjonalne do wagi naruszenia. EBC informuje KBC oraz wszystkich producentów o przedstawionej uwadze bądź

▼B

podjętej decyzji, jej zakresie i czasie trwania. Decyzja taka wskazuje także, że KBC informuje się o zmianach w statusie producenta, który dopuścił się naruszenia.

*Artykuł 13***Klasyfikacja naruszeń**

1. Zespół (wstępnego) audytu jakości przypisuje przypadki naruszeń przez producentów wymogów jakościowych, pozostałych wymogów dotyczących akredytacji jakości lub obowiązków określonych w art. 11 do jednej z kategorii wyszczególnionych w ust. 2–5.
2. Naruszenie, które zespół (wstępnego) audytu jakości uzna za mające natychmiastowy i poważny wpływ na jakość wytwarzania przez producenta banknotów euro lub surowców do ich produkcji, uznaje się za naruszenie poważne; w takim przypadku EBC podejmuje decyzję w trybie art. 16.
3. Naruszenie, które zespół (wstępnego) audytu jakości uzna za niemające natychmiastowego i poważnego wpływu na jakość wytwarzania przez producenta banknotów euro lub surowców do ich produkcji, ale które może mieć bezpośredni niekorzystny wpływ na jakość tej produkcji, uznaje się za naruszenie zwykłe; w takim przypadku EBC podejmuje decyzję w trybie art. 15.
4. Naruszenie, które zespół (wstępnego) audytu jakości uzna za niemające bezpośredniego i niekorzystnego wpływu na jakość wytwarzania przez producenta banknotów euro lub surowców do ich produkcji, ale które musi zostać usunięte przed kolejnym audytem jakości, wskazuje się w sprawozdaniu z audytu (wstępnego) jako „uwagę”; w takim przypadku EBC przedstawia uwagę pisemną w trybie art. 14.
5. Naruszenie, które nie należy do żadnej z kategorii określonych w ust. 2–4, wskazuje się w sprawozdaniu z audytu (wstępnego) jako „adnotację”; naruszenie takie nie powoduje konieczności podjęcia działań zgodnie z art. 14–17.

*Artykuł 14***Uwagi pisemne**

1. EBC przedstawia producentowi uwagę pisemną w przypadku wystąpienia naruszenia, o którym mowa w art. 13 ust. 4; uwagę taką można dodać do sprawozdania z audytu (wstępnego).
2. W takiej uwadze pisemnej wskazuje się, że jeżeli naruszenie nie zostanie usunięte przed kolejnym (wstępnym) audytem jakości, EBC podejmie decyzję w trybie art. 15.

*Artykuł 15***Środki korygujące i zawieszenie akredytacji jakości w odniesieniu do nowych zamówień**

Jeżeli zostanie ujawnione naruszenie, o którym mowa w art. 13 ust. 3, ale producent przedstawi rozsądny plan jego usunięcia, EBC podejmuje decyzję:

- a) określającą, w porozumieniu z producentem, termin usunięcia naruszenia;

▼B

- b) stwierdzającą, że – jeżeli naruszenie nie zostanie usunięte w terminie wskazanym w lit. a) – producent nie może przyjmować nowych zamówień na prowadzoną działalność w zakresie produkcji banknotów euro, w tym nie może uczestniczyć w odpowiednich procedurach przetargowych.

*Artykuł 16***Zawieszenie działalności w zakresie produkcji banknotów euro**

1. Jeżeli zostanie ujawnione naruszenie, o którym mowa w art. 13 ust. 2, zespół (wstępnego) audytu jakości może zalecić EBC zawieszenie możliwości prowadzenia działalności w zakresie produkcji banknotów euro ze skutkiem natychmiastowym, do czasu usunięcia naruszenia. Producent przekazuje zespołowi (wstępnego) audytu jakości informacje o innych producentach, którzy – jako klienci lub dostawcy – mogą być dotknięci przez takie zawieszenie.
2. Niezwłocznie po tym, jak zawieszenie nabierze skuteczności zgodnie z ust. 1, zespół (wstępnego) audytu jakości ocenia w uzupełniającym audycie jakości, czy naruszenie zostało usunięte. Jeżeli zespół (wstępnego) audytu jakości uzna, że naruszenie zostało usunięte, EBC uchyla zawieszenie. Jeżeli producent nie usunie naruszenia, EBC podejmuje decyzję w trybie art. 17.

*Artykuł 17***Uchylenie akredytacji jakości**

1. EBC uchyla akredytację jakości producenta, jeżeli ten nie jest w stanie usunąć naruszenia, o którym mowa w art. 13 ust. 2.
2. W decyzji uchylającej akredytację EBC określa termin, w którym producent może ponownie wystąpić o udzielenie akredytacji jakości.

*Artykuł 18***Procedura odwoławcza**

1. Jeżeli EBC:
 - a) podejmie decyzję o odrzuceniu wniosku o wszczęcie procedury pełnej lub tymczasowej akredytacji jakości;
 - b) podejmie decyzję o nieprzyznaniu pełnej lub tymczasowej akredytacji jakości;
 - c) podejmie decyzję w trybie art. 14–17,

producent może w ciągu 30 dni roboczych EBC od zawiadomienia o takiej decyzji złożyć do Rady Prezesów pisemny wniosek o ponowne rozpoznanie sprawy. Producent uzasadnia swój wniosek oraz załącza wszelkie informacje na jego poparcie.

2. Jeżeli producent wyraźnie o to wnosi i taką prośbę uzasadni, Rada Prezesów może zawiesić wykonanie decyzji będącej przedmiotem procedury odwoławczej.
3. Rada Prezesów rozpatruje ponownie sprawę i przekazuje producentowi na piśmie podjętą decyzję wraz z jej uzasadnieniem w terminie dwóch miesięcy od dnia otrzymania odpowiedniego wniosku.

▼B

4. Postanowienia ust. 1–3 stosuje się bez uszczerbku dla praw przysługujących na podstawie art. 263 i art. 265 Traktatu.

DZIAŁ VI
PRZEPISY KOŃCOWE

Artykuł 19

Rejestr akredytacji jakości prowadzony przez EBC

1. EBC prowadzi rejestr akredytacji jakości, w którym:
 - a) rejestruje się producentów, którym przyznano pełną lub tymczasową akredytację jakości, oraz ich zakłady produkcyjne;
 - b) wskazuje się, dla danego zakładu produkcyjnego, rodzaj działalności w zakresie produkcji banknotów euro, w odniesieniu do której przyznano akredytację jakości;
 - c) zapisuje się termin wygaśnięcia akredytacji jakości.
2. W przypadku podjęcia przez EBC decyzji w trybie art. 16 w rejestrze zapisuje się czas trwania zawieszenia.
3. W przypadku podjęcia decyzji w trybie art. 17 EBC usuwa nazwę producenta z rejestru.
4. EBC udostępnia KBC i akredytowanym producentom listę wszystkich producentów wpisanych do rejestru i jej aktualizacje.

Artykuł 20

Wejście w życie

Niniejsza decyzja wchodzi w życie następnego dnia po jej opublikowaniu w *Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej*.

Decyzję stosuje się od dnia 1 maja 2011 r.