

UITVOERINGSVERORDENING (EU) 2021/600 VAN DE COMMISSIE
van 7 april 2021
tot indeling van bepaalde goederen in de gecombineerde nomenclatuur

DE EUROPESE COMMISSIE,

Gezien het Verdrag betreffende de werking van de Europese Unie,

Gezien Verordening (EU) nr. 952/2013 van het Europees Parlement en van de Raad van 9 oktober 2013 tot vaststelling van het douanewetboek van de Unie ⁽¹⁾, en met name artikel 57, lid 4, en artikel 58, lid 2,

Overwegende hetgeen volgt:

- (1) Om de uniforme toepassing te waarborgen van de gecombineerde nomenclatuur die als bijlage bij Verordening (EEG) nr. 2658/87 ⁽²⁾ is gevoegd, dienen bepalingen voor de indeling van de in de bijlage bij onderhavige verordening vermelde goederen te worden vastgesteld.
- (2) Bij Verordening (EEG) nr. 2658/87 zijn de algemene regels voor de interpretatie van de gecombineerde nomenclatuur vastgesteld. Deze regels zijn ook van toepassing op iedere andere nomenclatuur die, geheel of gedeeltelijk of met toevoeging van onderverdelingen, de gecombineerde nomenclatuur overneemt en die bij specifieke EU-wetgeving is vastgesteld met het oog op de toepassing van tarief- of andere maatregelen in het kader van het goederenverkeer.
- (3) Volgens deze algemene regels dienen de in kolom 1 van de tabel in de bijlage omschreven goederen te worden ingedeeld onder de in kolom 2 vermelde GN-code om de in kolom 3 genoemde redenen.
- (4) Er dient te worden bepaald dat een bindende tariefinlichting die is afgegeven voor onder deze verordening vallende goederen en die in strijd is met deze verordening, door de houder van die inlichting nog gedurende een bepaalde periode mag worden gebruikt op grond van artikel 34, lid 9, van Verordening (EU) nr. 952/2013. Die periode moet worden vastgesteld op drie maanden.
- (5) Het Comité douanewetboek heeft geen advies uitgebracht binnen de door zijn voorzitter vastgestelde termijn,

HEEFT DE VOLGENDE VERORDENING VASTGESTELD:

Artikel 1

De in kolom 1 van de tabel in de bijlage omschreven goederen worden in de gecombineerde nomenclatuur ingedeeld onder de in kolom 2 van die tabel vermelde GN-code.

Artikel 2

Een bindende tariefinlichting die niet in overeenstemming is met deze verordening, mag op grond van artikel 34, lid 9, van Verordening (EU) nr. 952/2013 nog gedurende een periode van drie maanden na de inwerkingtreding van deze verordening worden gebruikt.

Artikel 3

Deze verordening treedt in werking op de twintigste dag na die van de bekendmaking ervan in het *Publicatieblad van de Europese Unie*.

⁽¹⁾ PB L 269 van 10.10.2013, blz. 1.

⁽²⁾ Verordening (EEG) nr. 2658/87 van de Raad van 23 juli 1987 met betrekking tot de tarief- en statistiekomenclatuur en het gemeenschappelijk douanetarief (PB L 256 van 7.9.1987, blz. 1).

Deze verordening is verbindend in al haar onderdelen en is rechtstreeks toepasselijk in elke lidstaat.

Gedaan te Brussel, 7 april 2021.

Voor de Commissie
Gerassimos THOMAS
Directeur-generaal
Directoraat-generaal Belastingen en Douane- unie

BIJLAGE

Omschrijving	Indeling (GN-code)	Motivering
(1)	(2)	(3)
<p>Staven van wolframlegering, bevattende meer dan 94 gewichtspercenten wolfram en 1,5 gewichtspercenten lanthaan, met een lengte van 150 mm en een diameter van 3 mm. De staven worden niet alleen verkregen door sinteren; zij zijn niet voorzien van een deklaag en niet gevuld met vloeimiddelen. De staven zijn stomp (d.w.z. niet spits) aan de uiteinden en afzonderlijk met een kleur gemarkeerd. De kleurmarkering geeft het legeringselement en het wolframgehalte aan. De staven zijn in partijen verpakt.</p> <p>De staven zijn ontworpen om te worden aangepunt en gebruikt als laselektroden voor TIG-lassen (Tungsten Inert Gas). Het doel van de elektrode tijdens dit lasprocedé is de boog tussen de elektrode en het werkstuk te vormen. De elektrode smelt tijdens het proces niet en wordt dus niet verbruikt.</p>	8101 99 10	<p>De indeling is vastgesteld op basis van de algemene regels 1 en 6 voor de interpretatie van de gecombineerde nomenclatuur, aantekening 3 en aantekening 5 a) op afdeling XV, aantekening 1 d) op hoofdstuk 74, aanvullende aantekening 1 op hoofdstuk 81 en de tekst van de GN-codes 8101, 8101 99 en 8101 99 10.</p> <p>De punten van de staven moeten een speciaal slijpproces ondergaan om de vorm te verkrijgen die nodig is om er elektroden van te maken die geschikt zijn voor TIG-lassen. Bij aanbidding bij de douane zijn de objectieve kenmerken van het artikel bijgevolg niet die van laselektroden voor lasmachines van post 8515. Indeling als delen van machines, apparaten en toestellen voor het booglassen van metalen bedoeld bij post 8515 is derhalve uitgesloten.</p> <p>Gezien zijn objectieve kenmerken en eigenschappen stemt het artikel overeen met de tekst van post 8101, die wolfram en werken daarvan omvat. (Zie ook de eerste alinea van de GS-toelichtingen op post 8101, waarin wordt vermeld dat wolfram in de vorm van gewalste of getrokken staven onder deze post valt. Deze bepaling is ook in overeenstemming met de eerste alinea van de GS-toelichting op post 8311, volgens welke niet-beklede of niet-gevulde elektroden van onedel metaal zijn uitgesloten van post 8311 en moeten worden ingedeeld onder de desbetreffende hoofdstukken naar gelang van het materiaal waaruit ze zijn vervaardigd.)</p> <p>Het artikel moet daarom worden ingedeeld onder GN-code 8101 99 10 als staven van wolfram, andere dan enkel door sinteren verkregen.</p>