

## II

(Vorbereidende besluiten)

## COMMISSIE

## Voorstel voor een richtlijn van de Raad betreffende werken van edelmetaal

(93/C 318/06)

COM(93) 322 def. — SYN 472

(Door de Commissie ingediend op 18 oktober 1993)

DE RAAD VAN DE EUROPESE UNIE,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap, inzonderheid op artikel 100 A,

Gezien het voorstel van de Commissie,

In samenwerking met het Europees Parlement,

Gezien het advies van het Economisch en Sociaal Comité,

Overwegende dat het van belang is maatregelen te nemen ten einde geleidelijk de interne markt tot stand te brengen; dat de interne markt een ruimte zonder binnengrenzen omvat, waarbinnen het vrije verkeer van goederen, personen, diensten en kapitaal is gewaarborgd;

Overwegende dat de nationale technische voorschriften in de sector werken van edelmetaal tot belemmeringen voor het vrije verkeer van goederen hebben geleid;

Overwegende dat de Gemeenschap, met inachtneming van het subsidiariteitsbeginsel, slechts optreedt wanneer de doelstellingen van een voorgestelde maatregel op het niveau van de Lid-Staten onvoldoende kunnen worden verwezenlijkt en de verwezenlijking ervan derhalve beter op communautair niveau kan worden bereikt;

Overwegende dat, ten einde belemmeringen op te heffen en het vrije verkeer van werken van edelmetaal in de Gemeenschap te waarborgen, derhalve bepaalde aspecten van deze sector harmonisering behoeven;

Overwegende dat de middelen en de maatregelen die de Gemeenschap daartoe aanwendt, in verhouding moeten staan tot de beoogde doelstelling en tot de essentiële vereisten beperkt moeten blijven; dat deze vereisten de overeenkomstige nationale bepalingen moeten vervangen;

Overwegende dat op het gebied van werken van edelmetaal een passend niveau van consumentenbescherming en het eerlijke verloop van de handelstransacties dienen te worden gewaarborgd;

Overwegende dat, overeenkomstig de in de resolutie van de Raad van 7 mei 1985 betreffende een nieuwe aanpak op het gebied van de technische harmonisatie en norma-

lisatie<sup>(1)</sup> neergelegde beginselen, alsmede gezien het subsidiariteitsbeginsel, de regelgeving met betrekking tot werken van edelmetaal tot de essentiële voorschriften beperkt moet blijven; dat deze voorschriften de overeenkomstige nationale bepalingen moeten vervangen;

Overwegende dat het, om het vermoeden van overeenstemming met de essentiële vereisten en met de overige bepalingen te vestigen, wenselijk is over geharmoniseerde normen te beschikken; dat deze op communautair niveau geharmoniseerde normen door privaatrechtelijke instellingen worden uitgewerkt en het niet-bindend karakter ervan moeten behouden; dat derhalve de Europese Commissie voor normalisatie (CEN) en het Europees Comité voor elektrotechnische normalisatie (Cenelec) worden erkend als de bevoegde instellingen voor de vaststelling van geharmoniseerde Europese normen overeenkomstig de op 13 november 1984 ondertekende algemene richtsnoeren voor de samenwerking tussen de Commissie en deze instellingen;

Overwegende dat de Gemeenschap, vanwege het grote belang dat zij hecht aan een internationale normalisatie in het raam waarvan normen worden uitgewerkt die daadwerkelijk door alle partners in het internationale handelsverkeer worden toegepast en die aan de hoofdoelstellingen van het communautaire beleid beantwoorden, de Europese normalisatie-instellingen oproept hun samenwerking met de internationale normalisatie-instellingen voort te zetten;

Overwegende dat in deze richtlijn onder „geharmoniseerde norm” een technische specificatie (Europese norm of harmonisatiedocument) wordt verstaan die door een van deze daartoe door de Commissie gemachtigde instellingen, dan wel door beide instellingen, wordt goedgekeurd overeenkomstig Richtlijn 83/189/EEG van de Raad van 28 maart 1983 betreffende een informatieprocedure op het gebied van normen en technische voorschriften<sup>(2)</sup>, laatstelijk gewijzigd bij Richtlijn 88/182/EEG<sup>(3)</sup>, alsmede krachtens de bovengenoemde algemene richtsnoeren; dat in verband met de eventuele wijziging van de geharmoniseerde normen de Commissie moet worden bijgestaan door het bij artikel 5 van Richtlijn 83/189/EEG opgerichte Permanente Comité;

<sup>(1)</sup> PB nr. C 136 van 4. 6. 1985, blz. 1.<sup>(2)</sup> PB nr. L 109 van 26. 4. 1983, blz. 8.<sup>(3)</sup> PB nr. L 81 van 26. 3. 1988, blz. 75.

Overwegende dat de fabrikant de mogelijkheid moet worden geboden om zelf te bepalen welke van de aangegeven conformiteitsbeoordelingsprocedures moet worden gevolgd en tot welke van de door de Commissie bekendgemaakte instellingen hij zich daartoe wendt; dat de Lid-Staten produkten die aan de in het kader van een van de procedures van deze richtlijn gehanteerde criteria voldoen, moeten toelaten; dat deze mogelijkheden op de bepalingen van Besluit 90/683/EEG van de Raad (\*) moeten zijn gebaseerd en het vereiste kwaliteitsniveau moeten waarborgen om tegemoet te komen aan de behoeften van de voor het in de handel brengen van werken van edelmetaal in de Gemeenschap verantwoordelijke persoon; dat deze mogelijkheden derhalve altijd onder het toezicht van een aangemelde instelling moeten staan; dat het aan de Lid-Staten staat om een instelling aan te melden waarbij zij zich ervan moeten vergewissen dat de aangemelde instelling aan de in de onderhavige richtlijn omschreven beoordelingscriteria voldoet;

Overwegende dat de werken in de regel van het gehaltemerk en het stempelmerk van de verantwoordelijke moeten zijn voorzien; dat het gehaltemerk op de overeenstemming van de werken met de bepalingen van deze richtlijn duidt; dat deze produkten derhalve niet van de EG-markering behoeven te zijn voorzien; dat het stempelmerk van de verantwoordelijke, dat in de Lid-Staten is geregistreerd ter decentralisatie van het beheer, het mogelijk moet maken de voor het in de handel brengen van de betrokken werken verantwoordelijke persoon te identificeren; dat de werken, wanneer het aanbrengen van het stempelmerk op technische bezwaren stuit, van een certificaat vergezeld moeten gaan;

Overwegende dat ter bevordering van de doorzichtigheid van de markt het aantal toegestane gehalten voor elk edelmetaal moet worden beperkt; dat het derhalve dienstig is om rekening te houden met de bestaande internationale normen en met de praktijken in de Lid-Staten;

Overwegende dat in een onderscheidend teken voor elk edelmetaal wordt voorzien, zodat de gebruikte metaal-soort kan worden geïdentificeerd; dat bij het stempelmerk van de verantwoordelijke de kleine letter „e” moet worden aangebracht om aan te geven dat de werken met de bepalingen van deze richtlijn in overeenstemming zijn;

Overwegende dat de informatie in de stempelmerken een gecodeerde vorm heeft; dat de Lid-Staten derhalve passende maatregelen moeten nemen om de koper op de verkooppunten daarover duidelijk in te lichten;

Overwegende dat in een overgangperiode moet worden voorzien waarbinnen de voorraden van werken die in overeenstemming met de op de datum van vaststelling van deze richtlijn geldende nationale regelgeving zijn vervaardigd, nog kunnen worden afgezet,

HEEFT DE VOLGENDE RICHTLIJN VASTGESTELD:

## HOOFDSTUK I

### Toepassingsgebied, in de handel brengen en vrij verkeer

#### Artikel 1

1. Deze richtlijn heeft betrekking op de bepalingen inzake de aanduidingen van het gehalte van in de vorm van eindprodukten of van halffabrikaten voor de eindgebruiker bestemde werken van edelmetaal.
2. In deze richtlijn wordt verstaan onder:
  - a) edelmetaal: zuiver platina, goud, palladium, zilver of legeringen van die metalen;
  - b) werk van edelmetaal: bijouerieën, juwelen, edelsmidswerk en uurwerken of elk ander voorwerp dat geheel of gedeeltelijk van edelmetaal is vervaardigd;
  - c) werk van verscheidene edelmetalen: bijouerieën, juwelen, edelsmidswerk en uurwerken of elk ander voorwerp dat geheel of gedeeltelijk van verschillende edelmetalen is vervaardigd;
  - d) gemengd werk: een uit delen van edelmetaal en delen van onedel metaal of ander materiaal samengesteld werk;
  - e) legering van edelmetaal: een vaste oplossing van een edelmetaal en een of meer andere metalen;
  - f) gehalte: gehalte aan fijn edelmetaal, uitgedrukt in duizendsten van de totale massa van de betrokken legering;
  - g) nominaal gehalte: het op het EG-certificaat van overeenstemming of het door middel van een stempelmerk op het werk aangegeven gehalte van de legering;
  - h) bekleding van edelmetaal: een uit edelmetaal bestaande laag die op het gehele voorwerp of op een gedeelte daarvan volgens een chemisch, elektrochemisch, mechanisch of natuurkundig procédé is aangebracht;
  - i) fabrikant: degene die de verantwoordelijkheid draagt voor de fabricage en de overeenstemming van onder zijn naam in de Gemeenschap in de handel gebrachte werken met de daarop van toepassing zijnde bepalingen;
  - j) importeur: degene die een uit een derde land herkomstig en in overeenstemming zijnd werk in de Gemeenschap in de handel brengt;
  - k) gemachtigde: de in de Gemeenschap gevestigde natuurlijke persoon of rechtspersoon die, daartoe uitdrukkelijk aangewezen door de fabrikant, namens en in diens opdracht handelt en bepaalde, naar behoren omschreven taken verricht;
  - l) degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is: iedere in de Gemeenschap gevestigde natuurlijke persoon of rechtspersoon die de verantwoordelijkheid draagt voor de overeenstemming van de door hem in de Gemeenschap onder zijn naam in de handel gebrachte werken met de daarop van toepassing zijnde bepalingen;

(\*) PB nr. L 380 van 31. 12. 1990, blz. 13.

- m) in de handel brengen: het voor de eerste maal onder bezwarende titel of om niet beschikbaar stellen van een werk op de gemeenschappelijke markt met het oog op de verspreiding en/of het gebruik ervan op het grondgebied van de Gemeenschap;
  - n) stempelmerk van de verantwoordelijke: stempelmerk waarmee enerzijds de fabrikant of degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is, en anderzijds de bij de beoordeling van de overeenstemming van een werk betrokken aangemelde instelling wordt aangeduid;
  - o) gehaltemerk: stempelmerk waarin in het daartoe bestemde veld het nominale gehalte aan edelmetaal wordt aangegeven;
  - p) aangemelde instelling: instelling belast met de taak de conformiteitsbeoordelingsprocedure uit te voeren.
3. Deze richtlijn is niet van toepassing op:
- a) werken van edelmetaal voor gebitsprothesen en medisch gebruik, als bedoeld in Richtlijn 93/42/EEG van de Raad <sup>(1)</sup>;
  - b) voorwerpen van edelmetaal voor wetenschappelijk en technisch gebruik;
  - c) muziekinstrumenten of delen daarvan die uit edelmetaal vervaardigd zijn;
  - d) muntstukken van edelmetaal die wettig betaalmiddel zijn en munten, penningen en medailles uit verzamelingen;
  - e) staven of korrels van edelmetaal voor bancair gebruik;
  - f) uit andere materialen dan edelmetalen vervaardigde voorwerpen die met edelmetaal zijn bekleed.
4. Werken van edelmetaal of van verscheidene edelmetalen, zowel eindprodukten als halffabrikaten, worden hierna „werken” genoemd.

#### Artikel 2

De Lid-Staten nemen de nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat uitsluitend werken in de handel mogen worden gebracht die wat de aanduidingen van het gehalte aan edelmetaal betreft, met de bepalingen van deze richtlijn in overeenstemming zijn.

#### Artikel 3

Elk werk moet voldoen aan de daarop van toepassing zijnde essentiële vereisten. Deze zijn opgenomen in bijlage II.

#### Artikel 4

De Lid-Staten mogen het in de handel brengen van een werk dat van de in de artikelen 10 en 11 bedoelde stempelmerken is voorzien dan wel dat van het in artikel 13, lid 3, bedoelde EG-certificaat van overeenstemming vergezeld gaat, niet om met de aanduiding van het gehalte verband houdende redenen verbieden, beperken of belemmeren.

<sup>(1)</sup> PB nr. L 169 van 12. 7. 1993, blz. 1.

#### Artikel 5

1. De Lid-Staten nemen aan dat een werk met de bepalingen van deze richtlijn in overeenstemming is, indien het voldoet aan de bepalingen van de overeenkomstige nationale normen ter omzetting van de geharmoniseerde normen waarvan de referenties in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen* worden bekendgemaakt.

2. De Lid-Staten maken de referentienummers bekend van de nationale normen ter omzetting van de in artikel 1 bedoelde geharmoniseerde normen.

#### Artikel 6

Wanneer een Lid-Staat of de Commissie van mening is dat de in artikel 5, lid 1, bedoelde normen de overeenstemming met de overeenkomstige bepalingen van deze richtlijn niet waarborgen, legt de Commissie of de betrokken Lid-Staat de aangelegenheid voor aan het bij Richtlijn 83/189/EEG opgerichte comité, hierna „comité” genoemd, onder opgave van de redenen daarvoor. Het comité brengt met spoed advies uit.

Aan de hand van het advies van het comité stelt de Commissie de Lid-Staten in kennis van de noodzaak de betrokken normen al dan niet uit de in artikel 5, lid 2, bedoelde publikaties te verwijderen.

#### Artikel 7

1. Wanneer een Lid-Staat constateert dat werken die van het in artikel 11 bedoelde gehaltemerk zijn voorzien of die van het in artikel 13, lid 3, bedoelde EG-certificaat van overeenstemming vergezeld gaan, niet aan de bepalingen van deze richtlijn voldoen, neemt hij alle dienstige maatregelen om deze uit de handel te nemen of het in de handel brengen ervan te verbieden, respectievelijk te beperken.

De betrokken Lid-Staat stelt de Commissie onverwijld van deze maatregelen in kennis en geeft de redenen voor zijn besluit aan, met name of de niet-overeenstemming voortvloeit uit:

- a) niet-inachtneming van de in artikel 3 bedoelde essentiële vereisten, wanneer de in artikel 5, lid 1, bedoelde normen niet zijn toegepast;
- b) een verkeerde toepassing van de in artikel 5, lid 1, bedoelde normen;
- c) een lacune in de in artikel 5, lid 1, bedoelde normen.

2. De Commissie treedt zo spoedig mogelijk met de betrokken partijen in overleg. Wanneer de Commissie na dit overleg constateert dat de in lid 1 bedoelde maatregelen gerechtvaardigd zijn, deelt zij dit onverwijld mede aan de Lid-Staat die de maatregelen heeft genomen en aan de overige Lid-Staten.

Wanneer voor het in lid 1 bedoelde besluit als reden leemten in de normen worden opgegeven, legt de Commissie, na overleg met de betrokken partijen, de aangelegenheid binnen een termijn van twee maanden aan het comité voor, indien de Lid-Staat die de maatregelen heeft genomen, voornemens is deze te handhaven, en leidt zij de in artikel 6 bedoelde procedures in.

Wanneer de Commissie na het overleg constateert dat de maatregel niet gerechtvaardigd is, deelt zij dit onverwijld mede aan de Lid-Staat die de maatregel heeft genomen, alsmede aan de fabrikant of aan diens gemachtigde dan wel aan degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is.

3. De betrokken Lid-Staat neemt tegen degene die ten onrechte de gehaltemerken heeft aangebracht, respectievelijk ten onrechte het EG-certificaat van overeenstemming heeft opgesteld, passende maatregelen en stelt de Commissie en de overige Lid-Staten daarvan in kennis.

4. De Commissie draagt ervoor zorg dat de Lid-Staten van het verloop en van de resultaten van de procedure op de hoogte worden gehouden.

## HOOFDSTUK II

### Procedures voor de verklaring van overeenstemming

#### Artikel 8

1. Alvorens een werk in de handel wordt gebracht, dient de fabrikant of zijn gemachtigde ervoor te zorgen dat het in overeenstemming is verklaard. Daartoe kan hij, naar keuze:

- a) de in bijlage III beschreven procedure volgen ter verkrijging van de op een systeem van produktkwaliteitsborging gebaseerde EG-verklaring van overeenstemming;
- b) de in bijlage IV beschreven procedure voor de EG-verklaring van overeenstemming volgen;
- c) het werk aan de in bijlage V beschreven keuring onderwerpen.

2. De in bijlage V bedoelde conformiteitsbeoordelingsprocedure kan ook worden aangevraagd door degene die voor het in de handel brengen van de werken verantwoordelijk is.

3. De fabrikant, zijn gemachtigde dan wel, in voorkomend geval, degene die voor het in de handel brengen van de werken verantwoordelijk is, wendt zich tot de overeenkomstig de bepalingen van artikel 9 aangemelde instelling van zijn keuze om de in het raam van de gekozen conformiteitsbeoordelingsprocedure voorziene onderzoeken te laten verrichten.

4. De dossiers en de correspondentie die op de in lid 1 bedoelde procedures betrekking hebben, zijn gesteld in een officiële taal van de Lid-Staat waar de aangemelde instelling is gevestigd of in een door deze instelling aanvaarde taal.

#### Artikel 9

1. De Lid-Staten melden aan de andere Lid-Staten en aan de Commissie aan welke instellingen zij met de uitvoering van de in artikel 8 bedoelde procedures hebben belast en welke specifieke, daaruit voortvloeiende taken door deze instellingen moeten worden verricht.

De Commissie maakt in het *Publikatieblad van de Europese Gemeenschappen* ter informatie de lijst van aangemelde instellingen en een omschrijving van de taken waarvoor deze zijn aangemeld, bekend. De Commissie zorgt ervoor dat deze lijst steeds wordt bijgewerkt.

2. De Lid-Staten, die de met de uitvoering van de in artikel 8 bedoelde procedures belaste instellingen aanwijzen, passen daarbij de in bijlage VI vastgestelde criteria toe. De instellingen die voldoen aan de in de nationale normen ter omzetting van de toepasselijke geharmoniseerde normen vastgestelde beoordelingscriteria, worden geacht aan de voor hen geldende criteria te voldoen.

3. Een Lid-Staat die een instelling heeft aangemeld, dient deze aanmelding in te trekken, wanneer hij constateert dat deze instelling niet meer aan de in lid 2 bedoelde criteria voldoet. Hij stelt de andere Lid-Staten en de Commissie hiervan onverwijld op de hoogte.

4. Onverminderd de bepalingen van de artikelen 4 en 8 zijn de Lid-Staten niet gehouden ervoor te zorgen dat de in artikel 8 genoemde procedures op hun grondgebied kunnen worden gevolgd.

## HOOFDSTUK III

### Stempeling

#### Artikel 10

1. Elk werk moet, alvorens het in de handel wordt gebracht, van het stempelmerk van de verantwoordelijke worden voorzien. Aan dit stempelmerk is de kleine letter „e” toegevoegd.

2. De fabrikant of degene die voor het in de handel brengen van de werken verantwoordelijk is, dient bij een Lid-Staat registratie van zijn stempelmerk van de verantwoordelijke aan te vragen, en hem in voorkomend geval het in punt 3.3 van bijlage III bedoelde besluit mede te delen.

3. De Lid-Staten moeten het stempelmerk van de verantwoordelijke registreren en in samenwerking met de aanvrager erop toezien dat er tussen dit stempelmerk en de aanvrager ervan een eenduidige relatie bestaat.

Het stempelmerk van de verantwoordelijke moet zodanig worden geregistreerd dat de aanvrager, de aangemelde instelling die door hem voor de uitvoering van de in artikel 8 bedoelde procedures is uitgekozen, de gevolgde conformiteitsbeoordelingsprocedure en de registratiedatum kunnen worden geïdentificeerd.

4. De gegevens betreffende de registraties van de stempelmerken van de verantwoordelijke moeten in de Lid-Staten vrij toegankelijk zijn.

*Artikel 11*

De werken die worden geacht aan de in artikel 3 bedoelde fundamentele voorschriften te voldoen, dienen, alvorens in de handel te worden gebracht, door de fabrikant, in voorkomend geval door diens gemachtigde, door degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is of door de aangemelde instelling die de in bijlage V bedoelde keuring heeft verricht, van een of meer gehaltemerken te worden voorzien.

In bijlage VII is voor alle edelmetalen de specifieke vorm van het veld beschreven waarin het nominale gehalte, zoals omschreven in bijlage I, moet worden aangegeven.

*Artikel 12*

1. De informatieve inhoud van het stempelmerk van de verantwoordelijke alsmede de letter „e” moeten zichtbaar en leesbaar zijn en een duurzaam karakter hebben, alsmede een minimale hoogte van 0,5 mm.

2. Op de werken mag een ander gangbaar merkteken worden aangebracht, mits dit niet met het gehaltemerk, het stempelmerk van de verantwoordelijke en de letter „e” kan worden verward.

*Artikel 13*

1. Het gehaltemerk, het stempelmerk van de verantwoordelijke en de letter „e” behoeven niet te worden aangebracht op:

- werken met geringe afmetingen of werken die te breekbaar zijn waardoor de stempelmerken om technische redenen moeilijk daarop zijn aan te brengen;
- halffabrikaten.

2. Het gehaltemerk hoeft niet te worden aangebracht op delen van werken van verscheidene edelmetalen waarop het om technische redenen moeilijk is aan te brengen.

3. De in de leden 1 en 2 genoemde werken moeten vergezeld gaan van een EG-certificaat van overeenstemming, dat is afgegeven door de fabrikant in voorkomend geval door diens gemachtigde, door degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is of door de aangemelde instelling die de in bijlage V bedoelde keuring heeft verricht. In bijlage VIII wordt aangegeven welke elementen dit certificaat moet bevatten.

*Artikel 14*

Wanneer wordt geconstateerd dat ten onrechte een gehaltemerk is aangebracht of een EG-certificaat van overeenstemming is afgegeven, neemt de aangemelde instelling die de controle van de overeenstemming heeft verricht, de nodige maatregelen en stelt zij de betrokken Lid-Staat daarvan onverwijld op de hoogte. Deze Lid-Staat stelt de andere Lid-Staten en de Commissie hiervan in kennis.

## HOOFDSTUK IV

## Etikettering

*Artikel 15*

De Lid-Staten nemen de nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat op de plaatsen waar de verkoop aan de eindverbruiker plaatsvindt, de kopers met betrekking tot het gehalte van de werken adequate informatie kunnen ontvangen, met name wanneer deze overeenkomstig de bepalingen van artikel 13 niet van stempelmerken zijn voorzien.

## HOOFDSTUK V

## Slotbepalingen

*Artikel 16*

1. Een in verband met de aanduidingen inzake het gehalte overeenkomstig deze richtlijn genomen besluit tot het uit de handel nemen of tot het verbieden, respectievelijk het beperken van het in de handel brengen van werken van edelmetaal wordt zorgvuldig met redenen omkleed.

2. Van het besluit wordt de betrokkene zo spoedig mogelijk kennis gegeven, waarbij tevens de mogelijkheden tot beroep volgens het geldende nationale recht van de betrokken Lid-Staat worden aangegeven, alsmede de termijnen waarbinnen beroep moet worden aangekondigd.

*Artikel 17*

1. De Lid-Staten dragen zorg voor aanneming en bekendmaking van de nodige wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen om uiterlijk op 30 juni 1995 aan deze richtlijn te voldoen. Zij stellen de Commissie daarvan onverwijld in kennis.

Wanneer de Lid-Staten deze bepalingen aannemen, wordt in die bepalingen naar de onderhavige richtlijn verwezen of wordt hiernaar verwezen bij de officiële bekendmaking van die bepalingen. De regels voor deze verwijzing worden vastgesteld door de Lid-Staten.

De Lid-Staten passen deze bepalingen toe met ingang van 1 januari 1996.

2. De Lid-Staten delen de Commissie de tekst van de bepalingen van intern recht mede die zij op het onder deze richtlijn vallende gebied vaststellen.

3. De Lid-Staten geven toestemming om werken van edelmetaal die met de op de datum van vaststelling van deze richtlijn op hun grondgebied geldende voorschriften in overeenstemming zijn, tot en met 1 januari 1998 in de handel te brengen.

*Artikel 18*

Deze richtlijn is gericht tot de Lid-Staten.

## BIJLAGE I

## NOMINALE GEHALTEN VOOR WERKEN VAN EDELMETAAL

Edelmetalen en legeringen daarvan	Nominale gehalten (in duizendsten)
Goud	333
	375
	500
	585
	750
	800
	840
	916
	990
	999
Platina	850
	900
	950
	999
Palladium	500
	950
	999
Zilver	800
	835
	925
	999

## BIJLAGE II

## ESSENTIËLE VEREISTEN

1. De onder deze richtlijn vallende werken van edelmetaal moeten op zodanige wijze zijn vervaardigd en van een stempelmerk zijn voorzien dat het gevaar van onduidelijkheid over, of fraude met het gehalte aan edelmetaal voor de consumenten tot een minimum wordt beperkt.
2. De werken moeten van een gehaltemerk zijn voorzien of in de in artikel 13 bedoelde gevallen vergezeld gaan van een EG-certificaat van overeenstemming waarin één van de in bijlage I genoemde gehalten wordt aangegeven.

Het gehalte aan edelmetaal dient in duizendsten te worden uitgedrukt.

### 3. Stempeling en certificaat

- 3.1. Werken van edelmetaal moeten zijn voorzien van een gehaltemerk.
- 3.2. Op alle delen van werken van meerdere edelmetalen dient het overeenkomstige gehaltemerk te worden aangebracht.
- 3.3. Op het van edelmetaal of van verscheidene edelmetalen vervaardigde deel van gemengde werken dient het overeenkomstige gehaltemerk te worden aangebracht.

De delen van onedel metaal moeten gemakkelijk herkenbaar zijn of duidelijk zijn aangeduid.

- 3.4. In gevallen waarin artikel 13, leden 1 en 2, van toepassing is, dienen de werken van een EG-certificaat van overeenstemming vergezeld te gaan.
4. Werken van edelmetalen die met andere metalen zijn bekleed, moeten van het gehaltemerk voor de legering van het basisedelmetaal zijn voorzien. Ook moet op deze werken de aard van de bekleding worden aangegeven of moeten deze werken zijn voorzien van een document waarin deze informatie wordt vermeld wanneer die niet op het werk zelf kan worden aangegeven.

5. Een afwijking naar beneden van het nominale gehalte is niet toegestaan. Een zelfde legering van edelmetaal van een werk, met uitzondering van het soldeersel, dient derhalve een gehalte te hebben dat ten minste gelijk is aan het aangegeven gehalte.
6. De soldeersels van de edelmetalen van een werk moeten in een legering van hetzelfde gehalte en van hetzelfde edelmetaal als dat van het werk worden uitgevoerd. Wanneer dit om technische redenen niet mogelijk is, mogen de soldeersels worden uitgevoerd in een legering met een lager gehalte of in andere materialen.
7. Het gebruik van mechanismen of elementen van onedele metalen is toegestaan, wanneer dat om technische redenen noodzakelijk is. Wanneer dergelijke mechanismen zichtbaar zijn, moeten zij gemakkelijk herkenbaar zijn of duidelijk worden aangeduid.

### BIJLAGE III

#### PRODUKTKWALITEITSBORGING

1. De fabrikant maakt gebruik van een goedgekeurd kwaliteitssysteem voor eindproductcontrole als omschreven in punt 3 en is onderworpen aan het toezicht als bedoeld in punt 4.
2. a) De fabrikant, die de in punt 1 genoemde verplichtingen nakomt, vergewist zich ervan en verklaart dat de betrokken producten aan de daarop van toepassing zijnde bepalingen van de richtlijn voldoen.

De fabrikant brengt het gehaltemerk in het in bijlage VII beschreven kader aan alsmede het geregistreerde stempelmerk van de verantwoordelijke dat van de letter „e” vergezeld gaat, of stelt in voorkomend geval een EG-certificaat van overeenstemming op.

- b) De fabrikant stelt een technische documentatie op aan de hand waarvan beoordeling van de overeenstemming van de werken met de voorschriften van de richtlijn mogelijk moet zijn.

Deze documentatie omvat met name:

- een lijst van de toegepaste normen als bedoeld in artikel 5,
- de middelen die zijn toegepast om de kwaliteit van de gebruikte legeringen te waarborgen,
- in voorkomend geval de soldeermethoden.

De fabrikant, of diens in de Gemeenschap gemachtigde, houdt deze documentatie voor controle-doeleinden ter beschikking van de nationale autoriteiten zolang het in de punten 3.3 en 3.4 bedoelde besluit van kracht is.

#### 3. Kwaliteitssysteem

- 3.1. De fabrikant dient voor de betrokken werken bij één aangemelde instelling van zijn keuze een aanvraag in voor beoordeling van zijn kwaliteitssysteem.

Deze aanvraag omvat:

- alle relevante informatie over de werken;
- de documentatie met betrekking tot het kwaliteitssysteem;
- een verklaring waarin de fabrikant zich ertoe verbindt de verplichtingen die uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem voortvloeien, na te komen;
- een verklaring waarin de fabrikant zich ertoe verbindt te zorgen dat het goedgekeurde kwaliteitssysteem adequaat en doeltreffend blijft.

- 3.2. Het kwaliteitssysteem moet waarborgen dat de werken met de daarop van toepassing zijnde voorschriften van de richtlijn in overeenstemming zijn.

Alle door de fabrikant gevolgde bepalingen moeten worden aangegeven in een systematische en orderlijke documentatie van schriftelijk vastgelegde beleidslijnen, procedures en instructies. Met behulp van deze documentatie over het kwaliteitssysteem kunnen de kwaliteitsprogramma's, -plannen, -handleidingen en -rapporten door eenieder op dezelfde manier worden geïnterpreteerd.

Zij dient met name een behoorlijke beschrijving te bevatten van:

- de kwaliteitsdoelstellingen,
- de controles en proeven die worden verricht,
- de middelen om controle uit te oefenen op de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem,
- de kwaliteitsrapporten.

- 3.3. De aangemelde instelling voert een beoordeling van het kwaliteitssysteem uit om na te gaan of dit aan de in punt 3.2 bedoelde eisen voldoet. Zij veronderstelt dat aan deze eisen wordt voldaan, wanneer het gaat om kwaliteitssystemen waarbij de desbetreffende geharmoniseerde norm wordt toegepast.

Ten minste één lid van het beoordelingsteam dient met het beoordelen van de betrokken technologie ervaring te hebben. De beoordelingsprocedure omvat een evaluatiebezoek aan de bedrijfsruimten van de fabrikant.

De fabrikant wordt van het besluit in kennis gesteld. Het besluit omvat de conclusies van het onderzoek en een met redenen omkleed beoordelingsbesluit.

- 3.4. De aangemelde instelling die het kwaliteitssysteem heeft goedgekeurd, wordt door de fabrikant van elke voorgenomen wijziging van het kwaliteitssysteem op de hoogte gebracht.

De aangemelde instelling beoordeelt de voorgestelde wijzigingen en gaat na of het gewijzigde kwaliteitssysteem nog steeds aan de in punt 3.2 bedoelde eisen voldoet dan wel of een nieuwe beoordeling noodzakelijk is.

Zij stelt de fabrikant van haar besluit in kennis. Het besluit bevat de conclusies van het onderzoek en het met redenen omklede beoordelingsbesluit.

#### 4. Toezicht

- 4.1. Het toezicht heeft tot doel ervoor te zorgen dat de fabrikant naar behoren voldoet aan de verplichtingen die uit het goedgekeurde kwaliteitssysteem voortvloeien.
- 4.2. De fabrikant verleent de aangemelde instelling voor controledoelinden toegang tot de controle-, beproevings- en opslagruimten en verstrekt haar de passende informatie.
- 4.3. De aangemelde instelling verricht periodieke controles om erop toe te zien dat de fabrikant het kwaliteitssysteem toepast en bezorgt de fabrikant een controleverslag.

#### 5. Administratieve bepalingen

- 5.1. De fabrikant houdt de volgende gegevens ter beschikking van de nationale autoriteiten:
- de in punt 3.1 bedoelde documentatie,
  - de documentatie over de in punt 3.4 bedoelde aanpassingen,
  - de in de punten 3.3, 3.4 en 4.3 bedoelde besluiten en verslagen van de aangemelde instantie.
- 5.2. Iedere aangemelde instelling stelt de andere aangemelde instellingen van de ter zake dienende informatie over afgifte of intrekking van kwaliteitssysteemgoedkeuringen in kennis.

---

### BIJLAGE IV

#### EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING

1. De fabrikant of diens gemachtigde, die aan de in punt 2 genoemde verplichtingen voldoet, garandeert en verklaart dat de betrokken werken met de daarop van toepassing zijnde voorschriften van de richtlijn in overeenstemming zijn.

De fabrikant brengt op de werken het in bijlage VII bedoelde gehaltemerk aan alsmede het geregistreerde stempelmerk van de verantwoordelijke, waaraan de letter „e” wordt toegevoegd, of stelt in voorkomend geval een EG-certificaat van overeenstemming op.

2. De fabrikant stelt de technische documentatie samen aan de hand waarvan moet kunnen worden nagegaan of de werken met de voorschriften van de richtlijn in overeenstemming zijn.

Deze documentatie bevat met name:

- een lijst van de toegepaste normen als bedoeld in artikel 5,
- de middelen die zijn toegepast om de kwaliteit van de gebruikte legeringen te waarborgen,
- in voorkomend geval de soldeermethoden.

De fabrikant, of diens gemachtigde, houdt deze documentatie voor controledoelinden ter beschikking van de nationale autoriteiten.

Indien noch de fabrikant noch diens gemachtigde in de Gemeenschap is gevestigd, is degene die voor het in de handel brengen van de werken verantwoordelijk is, degene die de technische documentatie ter beschikking moet houden.



3. De fabrikant neemt alle nodige maatregelen om ervoor te zorgen dat zijn werken zodanig worden vervaardigd dat zij met de in punt 2 bedoelde technische documentatie en met de op de werken van toepassing zijnde voorschriften van de richtlijn in overeenstemming zijn.
4. Een door de fabrikant gekozen aangemelde instelling verricht met willekeurige tussenpozen controles op de werken of laat deze verrichten. De aangemelde instelling neemt op de plaats van fabricage een adequaat monster van de voltooide werken, dat aan een onderzoek wordt onderworpen en waarop passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven worden verricht ten einde de overeenstemming van de werken met de voorschriften van de onderhavige richtlijn te controleren.

Wanneer één of meerdere exemplaren van de onderzochte werken niet in overeenstemming zijn, neemt de aangemelde instelling de nodige maatregelen.

---

#### BIJLAGE V

### KEURING DOOR EEN DERDE PARTIJ

1. De keuring is de handeling waarbij een aangemelde instelling controleert of en verklaart dat de werken van edelmetalen voldoen aan de in de onderhavige richtlijn neergelegde essentiële vereisten die op deze werken van toepassing zijn.
2. Naar keuze van de fabrikant, of van degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is, kan de keuring worden uitgevoerd via onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk werk, zoals aangegeven in punt 3, dan wel via onderzoek en beproeving op statistische basis zoals aangegeven in punt 4.
3. **Keuring door onderzoek en beproeving van ieder afzonderlijk produkt**
  - 3.1. Ieder werk dat reeds van het geregistreerde stempelmerk van de verantwoordelijke, waaraan de letter „e” is toegevoegd, is voorzien, wordt onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante normen of daarmee gelijkstaande proeven verricht, ten einde te controleren of het werk met de daarop van toepassing zijnde essentiële vereisten van de richtlijn in overeenstemming is.
  - 3.2. De aangemelde instelling brengt op elk goedgekeurd werk het gehaltemerk in het in bijlage VII beschreven kader aan of stelt in voorkomend geval een EG-certificaat van overeenstemming op.
4. **Statistische keuring**
  - 4.1. Nadat de fabrikant, zijn gemachtigde of degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is, alle nodige maatregelen heeft genomen om de homogeniteit van iedere partij te waarborgen, biedt hij zijn produkten, die reeds van het geregistreerde stempelmerk van de verantwoordelijke, waaraan de letter „e” is toegevoegd, zijn voorzien, aan in de vorm van homogene partijen.
  - 4.2. De aangemelde instelling brengt op ieder werk van de goedgekeurde partij het gehaltemerk aan, of stelt in voorkomend geval een EG-certificaat van overeenstemming op voor elk goedgekeurd werk dan wel voor verscheidene, naar behoren geïdentificeerde werken.
  - 4.3. De werken worden onderworpen aan een statistische keuring per attribuut. Zij vormen identificeerbare partijen en elke partij wordt gekeurd. De werken in een monster worden afzonderlijk onderzocht en er worden passende proeven als omschreven in de in artikel 5 bedoelde relevante norm(en) of daarmee gelijkstaande proeven uitgevoerd ten einde te bepalen of de partij wordt goed- dan wel afgekeurd.

Er wordt een monsternemingschema toegepast met de volgende karakteristieke werkwijze:

    - een standaardkwaliteit overeenkomend met een goedkeurkans van 95 % en minder dan 1 % werken die niet in overeenstemming zijn;
    - een grenskwaliteit voor de afnemer overeenkomend met een goedkeurkans van 5 % en minder dan 5 % produkten die niet in overeenstemming zijn.
  - 4.4. Indien een partij wordt afgekeurd, neemt de bevoegde aangemelde instelling passende maatregelen om te voorkomen dat die partij in de handel wordt gebracht. Wanneer het vaak voorkomt dat partijen worden afgekeurd, kan de aangemelde instelling de statistische keuring opschorten.

*BIJLAGE VI***CRITERIA VOOR DE BEOORDELING VAN DE AANGEMELDE INSTELLINGEN**

De door de Lid-Staten aangewezen instellingen moeten aan de volgende minimumvoorwaarden voldoen:

- beschikbaarheid van het nodige personeel en de vereiste middelen en apparatuur;
- technische bekwaamheid en professionele integriteit van het personeel;
- bij de uitvoering van de proefnemingen, het opstellen van de rapporten, de afgifte van de verklaringen en de uitvoering van het in deze richtlijn voorgeschreven toezicht dienen de stafleden en het technisch personeel onafhankelijk te zijn van alle milieus, groeperingen of personen die op het gebied van de betrokken werken directe of indirecte belangen hebben;
- inachtneming van het beroepsgeheim door het personeel;
- sluiting van een wettelijke aansprakelijkheidsverzekering, tenzij deze verantwoordelijkheid krachtens de nationale wetgeving aan de Staat toevalt.

De bevoegde autoriteiten van de Lid-Staten of de instellingen die daartoe door de Lid-Staten zijn aangewezen, controleren regelmatig of aan de bij de eerste twee streepjes genoemde voorwaarden wordt voldaan.

*BIJLAGE VII***VELDEN VOOR HET GEHALTETEKEN**

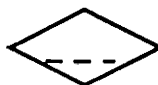
1. Hieronder zijn de specifieke velden voor de verschillende edelmetalen weergegeven, waarbinnen de gehalten van de in bijlage I genoemde edelmetalen en van de legeringen daarvan moeten worden aangebracht:



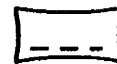
GOUD



ZILVER



PLATINA



PALLADIUM

2. Het gehalte moet binnen deze velden op de door de streepjes aangegeven plaats worden aangebracht.

*BIJLAGE VIII***INHOUD VAN HET EG-CERTIFICAAT VAN OVEREENSTEMMING**

Het EG-certificaat van overeenstemming moet zijn gesteld in een officiële taal van de Lid-Staat waar de werken in de handel worden gebracht en dient de volgende elementen te bevatten:

- naam en adres van de fabrikant, diens gemachtigde of degene die voor het in de handel brengen verantwoordelijk is;
- de letter „e”;
- beschrijving van het werk of van de halffabrikaten;
- gehalte in duizendsten van de desbetreffende edelmetalen;
- naam en adres van de aangemelde instelling die bij de in artikel 8 bedoelde procedures voor het verkrijgen van de verklaring van overeenstemming betrokken is, en de vermelding van de gevolgde procedure.