

Het internationaal publiekrecht hebben alleen de originele VN/ECE-teksten rechtsgevolgen. Voor de status en de datum van inwerking-treding van dit reglement, zie de recentste versie van het VN/ECE-statusdocument TRANS/WP.29/343 op:  
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>

**Reglement nr. 106 van de Economische Commissie voor Europa van de Verenigde Naties (VN/ECE)**  
**— Uniforme bepalingen voor de goedkeuring van luchtbanden voor landbouwvoertuigen en**  
**aanhangwagens daarvan**

Bevat de volledige geldige tekst tot en met:

Supplement 8 op de oorspronkelijke versie van het reglement — Datum van inwerkingtreding:  
17 maart 2010

INHOUD

REGLEMENT

1. Toepassingsgebied
2. Definities
3. Opschriften
4. Goedkeuringsaanvraag
5. Goedkeuring
6. Voorschriften
7. Wijziging van het bandtype en uitbreiding van de goedkeuring
8. Conformiteit van de productie
9. Sancties bij non-conformiteit van de productie
10. Definitieve stopzetting van de productie
11. Naam en adres van de voor de uitvoering van de goedkeuringstests verantwoordelijke technische diensten, van de testlaboratoria en van de administratieve instanties

BIJLAGEN

- Bijlage 1 — Mededeling betreffende de goedkeuring, de uitbreiding, weigering of intrekking van de goedkeuring of de definitieve stopzetting van de productie van een type luchtband voor motorvoertuigen krachtens Reglement nr. 106
- Bijlage 2 — Opstelling van het goedkeuringsmerk
- Bijlage 3 — Plaatsing van de opschriften op de band
- Bijlage 4 — Lijst van belastingsindices (LI) en de overeenkomstige toelaatbare maximummassa (in kg)
- Bijlage 5 — Breedte van de theoretische velg, buitendiameter en nominale sectiebreedte van banden met bepaalde maataanduidingen
- Bijlage 6 — Methode voor het meten van banden
- Bijlage 7 — Snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen
- Bijlage 8 — Procedure om de klapbestendigheid van banden te testen
- Bijlage 9 — Procedure om de belasting/snelheid te testen
- Bijlage 10 — Bandclassificatiecode
- Bijlage 11 — Voorbeeld van het pictogram dat op beide zijwanden van de band moet worden aangebracht om aan te geven welke bandenspanning niet mag worden overschreden om bij het monteren van de band de hielen tegen de velg aan te drukken

## 1. TOEPASSINGSGEBIED

Dit reglement is van toepassing op nieuwe luchtbanden die hoofdzakelijk, maar niet uitsluitend, bestemd zijn voor landbouw- en bosbouwvoertuigen (motorvoertuigen van categorie T), landbouwmachines (zelfrijdend en getrokken) en landbouwaanhangwagens, en die worden geïdentificeerd met snelheidscategoriesymbolen voor snelheden van 65 km/h (snelheidssymbool D) en minder.

Het is niet van toepassing op bandtypen die hoofdzakelijk bestemd zijn voor andere doeleinden zoals:

- a) toepassing in de bouwsector (banden met het opschrift „Industrial”, „IND”, „R4” of „F3”);
- b) grondverzetmachines;
- c) transportwerktuigen en heftrucks.

## 2. DEFINITIES

Voor de toepassing van dit reglement wordt verstaan onder:


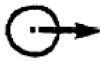
- 2.1. „type band voor de landbouw”: een categorie banden die onderling niet verschillen op essentiële punten zoals:
  - 2.1.1. de fabrikant;
  - 2.1.2. de bandenmaataanduiding;
  - 2.1.3. de gebruikscategorie;
    - a) trekker — gestuurd wiel;
    - b) trekker — aangedreven wiel — standaard loopvlak;
    - c) trekker — aangedreven wiel — speciaal loopvlak;
    - d) werktuig — tractietoepassing;
    - e) werktuig — getrokken toepassing;
    - f) werktuig — gemengde toepassingen;
    - g) bosbouwmachines — standaard loopvlak;
    - h) bosbouwmachines — speciaal loopvlak.
  - 2.1.4. de structuur (diagonaal, diagonaalgordel, radiaal);
  - 2.1.5. het snelheidscategoriesymbool;
  - 2.1.6. de belastingsindex;
  - 2.1.7. de dwarsdoorsnede van de band.
- 2.2. Voor een illustratie van de volgende termen: zie de verklarende figuur in aanhangsel 1.
- 2.3. „structuur” van een band: de technische kenmerken van het karkas van de band. Er wordt met name onderscheid gemaakt tussen de volgende structuren:
  - 2.3.1. „diagonaal”: een bandstructuur waarbij de koorden in de koordlagen zich tot de hiel uitstrekken en zo zijn gericht dat zij verwisselende hoeken vormen die aanmerkelijk kleiner zijn dan 90° ten opzichte van de mediaanlijn van het loopvlak;

- 2.3.2. „diagonaalgordel”: een diagonale bandstructuur waarbij het karkas omgeven is door een gordel met twee of meer koordlagen die nagenoeg onrekbaar zijn en zo zijn gericht dat zij verwisselende hoeken vormen die bijna overeenstemmen met die van het karkas;
- 2.3.3. „radiaal”: een bandstructuur waarbij de koorden in de koordlagen zich tot de hiel uitstrekken en zo zijn gericht dat zij een hoek vormen die nagenoeg gelijk is aan  $90^\circ$  ten opzichte van de mediaanlijn van het loopvlak en waarvan het karkas wordt verstevigd door een vrijwel onrekbare gordel langs de omtrek;
- 2.4. „hiel”: het deel van de band waarvan de vorm en de structuur het mogelijk maken dat de band op de velg past en daarop vast blijft zitten;
- 2.5. „koord”: de draden die het weefsel vormen van de koordlagen in de band;
- 2.6. „koordlaag”: een laag onderling evenwijdige koorden die met rubber zijn bekleed;
- 2.7. „karkas”: het deel van de band (met uitzondering van het loopvlak en de rubber zijwanden) dat, wanneer de band is opgepompt, de belasting draagt;
- 2.8. „loopvlak”: het deel van de band dat in contact komt met het wegdek;
- 2.9. „zijwand”: het deel van de band, met uitzondering van het loopvlak, dat van opzij zichtbaar is wanneer de band op een velg is gemonteerd;
- 2.10. „sectiebreedte (S)”: de afstand in rechte lijn tussen de buitenkant van de zijwanden van een opgepompte band, met uitzondering van het reliëf gevormd door de opschriften (markering), de versieringen en de stootranden;
- 2.11. „totale breedte”: de afstand in rechte lijn tussen de buitenkant van de zijwanden van een opgepompte band, met inbegrip van de opschriften (markering), de versieringen en de stootranden;
- 2.12. „sectiehoogte (h)”: de afstand die gelijk is aan de helft van het verschil tussen de buitendiameter van de band en de nominale velgdiameter;
- 2.13. „nominale hoogte-breedteverhouding (Ra)”: het honderdvoud van het getal dat wordt verkregen bij deling van de in millimeters uitgedrukte nominale sectiehoogte door de in millimeters uitgedrukte nominale sectiebreedte;
- 2.14. „buitendiameter (D)”: de totale diameter van een opgepompte nieuwe band;
- 2.15. „bandenmaataanduiding”: een aanduiding die het volgende omvat:
- 2.15.1. de nominale sectiebreedte (S1). Deze breedte moet in millimeters worden uitgedrukt;
- 2.15.2. de nominale hoogte-breedteverhouding (Ra);
- 2.15.3. een aanduiding van de structuur, vóór de nominale velgdiameter, op de volgende wijze:
- 2.15.3.1. op diagonaalbanden, het symbool „-” of de letter „D”;
- 2.15.3.2. op radiaalbanden, de letter „R”;
- 2.15.3.3. op diagonaalgordelbanden, de letter „B”;
- 2.15.4. het conventionele getal „d” dat de nominale velgdiameter aangeeft;

- 2.15.5. facultatief de letters „IMP” na de nominale velgdiameter bij banden voor werktuigen;
- 2.15.6. facultatief de letters „FRONT” na de nominale velgdiameter bij banden voor gestuurde wielen van trekkers;
- 2.15.7. voor banden die zijn opgenomen in bijlage 5, geldt echter als „bandenmaataanduiding” de maat-aanduiding in de eerste kolom van de tabellen;
- 2.15.8. de letters „IF” vóór de nominale sectiebreedte bij banden met betere doorbuiging.  
De letters „VF” vóór de nominale sectiebreedte bij banden met zeer hoge doorbuiging.
- 2.16. „nominale velgdiameter (d)”: een conventioneel getal dat de nominale diameter aangeeft van de velg waarop een band volgens ontwerp moet worden gemonteerd, en dat overeenkomt met de diameter van de velg, uitgedrukt hetzij in een maatcode (een getal lager dan 100 — zie de tabel voor de overeenkomende waarde in millimeters), hetzij in mm (een getal hoger dan 100), maar niet in beide tegelijk;

„d”-symbool, uitgedrukt in een code	te gebruiken waarde voor de berekening in de punten 6.2.1 en 6.4 (in mm)	„d”-symbool, uitgedrukt in een code	te gebruiken waarde voor de berekening in de punten 6.2.1 en 6.4 (in mm)	„d”-symbool, uitgedrukt in een code	te gebruiken waarde voor de berekening in de punten 6.2.1 en 6.4 (in mm)
4	102	18	457	46	1 168
5	127	19	483	48	1 219
6	152	20	508	50	1 270
7	178	21	533	52	1 321
8	203	22	559	54	1 372
9	229	24	610		
10	254	26	660	14,5	368
11	279	28	711	15,5	394
12	305	30	762	16,5	419
13	330	32	813	17,5	445
14	356	34	864	19,5	495
15	381	36	914	20,5	521
15,3	389	38	965	22,5	572
16	406	40	1 016	24,5	622
16,1	409	42	1 067	26,5	673
17	432	44	1 118	30,5	775

- 2.17. „velg”: steun voor een combinatie van binnen- en buitenband of voor een band zonder binnenband, waarop de hielen van de band drukken;
- 2.18. „theoretische velg”: de fictieve velg waarvan de breedte gelijk zou zijn aan x maal de nominale sectiebreedte van een band. De waarde van „X” moet door de bandenfabrikant worden aangegeven, zo niet geldt als referentievelgbreedte de waarde in bijlage 5 voor de relevante „maat-aanduiding”;
- 2.19. „meetvelg”: de velg waarop een band wordt gemonteerd om de maten te meten;

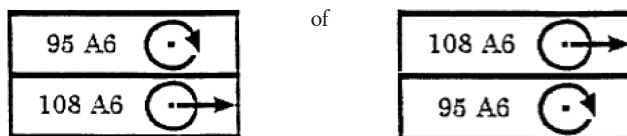
- 2.20. „band voor aangedreven wielen van trekkers”: een band die bestemd is om op de aangedreven assen van landbouwtrekkers (voertuigen van categorie T) te worden gemonteerd en die geschikt is voor continubedrijf met hoge trekkracht. Het loopvlak van de band bestaat uit nokken of ribben;
- 2.20.1. „band met betere doorbuiging” of „band met zeer hoge doorbuiging”: een luchtbandstructuur waarbij het karkas sterker is dan dat van de overeenkomstige normale band;
- 2.21. „band voor gestuurde wielen van trekkers”: een band die bestemd is om op de niet-aangedreven assen van landbouw- en bosbouwtrekkers (motorvoertuigen van categorie T) te worden gemonteerd. Het loopvlak van de band bestaat doorgaans uit groeven en ribben langs de omtrek;
- 2.22. „band voor werktuigen”: een band die hoofdzakelijk bestemd is voor landbouwmachines of -werktuigen (voertuigen van categorie S) of voor landbouwaanhangwagens (voertuigen van categorie R). Hij mag echter ook worden gemonteerd op zowel de voorste gestuurde wielen als de aangedreven wielen van landbouw- en bosbouwtrekkers (voertuigen van categorie T), maar is niet geschikt voor continubedrijf met hoge trekkracht;
- 2.23. „tractieband”: een band die hoofdzakelijk bestemd is voor montage op de aangedreven assen van werktuigen of landbouwmachines, maar die niet geschikt is voor continubedrijf met hoge trekkracht. Het loopvlak van de band bestaat doorgaans uit nokken of ribben. Deze toepassingswijze wordt aangeduid met het symbool: 
- 2.24. „getrokken band”: een band die bestemd is voor montage op de niet-aangedreven (getrokken) assen van werktuigen, landbouwmachines of aanhangwagens. Deze toepassingswijze wordt aangeduid met het symbool: 
- 2.25. „band voor gemengde toepassingen”: een band die bestemd is voor montage op zowel aangedreven als niet-aangedreven assen van werktuigen, landbouwmachines of aanhangwagens;
- 2.26. „gebruiksindicatie”: de combinatie van een belastingsindex met een snelheidscategoriesymbool;
- 2.26.1. Bij banden voor werktuigen wordt de gebruiksindicatie aangevuld met het symbool voor de relevante toepassingswijze (tractie of getrokken) volgens de definitie in de punten 2.23 en 2.24.
- 2.27. „aanvullende gebruiksindicatie”: een extra gebruiksindicatie, omgeven door een cirkel, om een speciale toepassingswijze aan te geven (draagvermogen en snelheidscategorie) waarvoor het bandtype eveneens geschikt is naast de toepasselijke snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen (zie bijlage 7);
- 2.28. „belastingsindex”: één getal dat de belasting aangeeft die de band bij enkele montage kan dragen bij de snelheid die overeenkomt met de bijbehorende snelheidscategorie en bij gebruik volgens de voorschriften van de fabrikant. De lijst met indices en bijbehorende belastingen is opgenomen in bijlage 4;
- 2.29. „snelheidscategorie”: de referentiesnelheid, aangegeven door het snelheidscategoriesymbool overeenkomstig de volgende tabel:

Snelheidscategoriesymbool	Referentiesnelheid (km/h)
A2	10
A4	20

Snelheidscategoriesymbool	Referentiesnelheid (km/h)
A6	30
A8	40
B	50
D	65

- 2.30. „tabel: snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen”: de tabellen in bijlage 7, waarin als functie van de gebruikscategorie, de toepassingswijze, de belastingsindex en het symbool van de nominale-snelheidscategorie de maximale belastingsvariëaties zijn vermeld waartegen een band bestand is wanneer deze wordt gebruikt bij snelheden die niet overeenstemmen met het snelheidscategoriesymbool;
- 2.30.1. de tabel „snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen” is niet van toepassing op de „aanvullende gebruiksindicatie”;
- 2.30.2. de tabel „snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen” is niet van toepassing op „banden met betere doorbuiging” of „banden met zeer hoge doorbuiging”;
- 2.31. „maximaal draagvermogen”: de toegelaten maximummassa die de band kan dragen;
- 2.31.1. het maximale draagvermogen mag niet hoger zijn dan het percentage van de waarde die is verbonden aan de relevante belastingsindex van de band, zoals aangegeven in de tabel „snelheidsafhankelijke variatie van het draagvermogen” (zie punt 2.30), gerelateerd aan de gebruikscategorie, het snelheidscategoriesymbool van de band en de maximumsnelheid van het voertuig waarop de band wordt gemonteerd;
- 2.32. „loopvlakgroef”: de ruimte tussen twee aangrenzende ribben of nokken van het loopvlakpatroon;
- 2.33. „loopvlaknok (of -rib)”: het blokvormige element dat boven de basis van het loopvlakpatroon uitsteekt;
- 2.34. „speciaal loopvlak”: een band waarvan het loopvlakpatroon en de structuur hoofdzakelijk bedoeld zijn om in modder meer grip te bieden dan een band met een normaal loopvlak. Het loopvlak van de band bestaat doorgaans uit hogere nokken of ribben dan bij een normale band;
- 2.35. „afscheuren”: het loskomen van stukjes rubber van het loopvlak;
- 2.36. „separatie van de koorden”: het loslaten van de koorden van hun rubberbekleding;
- 2.37. „separatie van de koordlagen”: het onderling loslaten van de koordlagen;
- 2.38. „separatie van het loopvlak”: het loskomen van het loopvlak van het karkas;
- 2.39. „testvelg”: de velg waarop de band voor de prestatietest moet worden gemonteerd;
- 2.40. „bandclassificatiecode”: het facultatieve opschrift dat wordt toegelicht in bijlage 10 en dat de gebruikscategorie, het bijzonder type loopvlakpatroon en de toepassingswijze overeenkomstig ISO 4251-4 aangeeft;
- 2.41. „band voor de bosbouw”: een band die bestemd is voor montage op in de bosbouw gebruikte machines of uitrustingsstukken.

3. OPSCHRIFTEN
- 3.1. Op de banden moet het volgende worden aangebracht:
- 3.1.1. de handelsnaam of het handelsmerk van de fabrikant;
- 3.1.2. de bandenmaataanduiding volgens de definitie in punt 2.15;
- 3.1.3. een aanduiding van de structuur als volgt:
- 3.1.3.1. op diagonaalbanden, geen extra aanduiding;
- 3.1.3.2. op radiaalbanden, facultatief het woord „RADIAL”;
- 3.1.3.3. op diagonaalgordelbanden, de woorden „BIAS-BELTED”;
- 3.1.4. de „gebruiksindicatie” volgens de definitie in punt 2.26;
- 3.1.4.1. bij banden voor werktuigen moet de gebruiksindicatie worden aangevuld met het relevante toepassingsymbool;
- 3.1.4.2. op voor werktuigen bestemde banden voor gemengde toepassingen moeten twee gebruiksindicaties worden aangebracht, een voor „getrokken toepassingen” en een voor „tractietoepassingen”, telkens aangevuld met het relevante symbool (zie de punten 2.23 en 2.24) als volgt:



waarin de eerste gebruiksindicatie (95 A6) verwijst naar „tractietoepassingen” en de tweede (108 A6) naar „getrokken toepassingen”;

- 3.1.5. eventueel de aanvullende gebruiksindicatie;
- 3.1.6. het opschrift „DEEP” (of „R-2”) in het geval van een band met speciaal loopvlak;
- 3.1.7. het opschrift „F-1” of „F-2” in het geval van een band voor gestuurde wielen van trekkers, voor zover het in punt 2.15.6 bedoelde opschrift al niet is aangebracht;
- 3.1.8. het opschrift „LS-1”, „LS-2”, „LS-3” of „LS-4” in het geval van banden voor bosbouwmachines;
- 3.1.8.1. „LS-3” identificeert banden met speciaal loopvlak;
- 3.1.8.2. het opschrift „I-3” in het geval van voor werktuigen bestemde banden met een loopvlak voor tractie, zoals vermeld in bijlage 5, tabellen 5 en 6;
- 3.1.9. het opschrift „IMPLEMENT” in het geval van een band voor werktuigen, voor zover het in punt 2.15.5 bedoelde opschrift al niet is aangebracht;
- 3.1.10. het woord „TUBELESS”, als de band bestemd is voor gebruik zonder binnenband;

- 3.1.11. het opschrift „... bar MAX.” (of „... kPa MAX.”) binnen het in bijlage 11 afgebeelde pictogram met de bandenspanning die in koude toestand niet mag worden overschreden om bij het monteren van de band de hiel en de velg aan te drukken;
- 3.1.12. het opschrift „IF” wordt vóór de bandenmaataanduiding toegevoegd, als het een band is met betere doorbuiging;
- het opschrift „VF” wordt vóór de bandenmaataanduiding toegevoegd, als het een band is met zeer hoge doorbuiging.
- 3.2. Op de band moet ook de fabricagedatum worden aangebracht door middel van een groep van vier cijfers, waarvan de eerste twee de week en de laatste twee het jaar van fabricage aangeven. Dit opschrift is echter niet verplicht voor banden die binnen twee jaar na de datum van inwerking-treding van dit reglement ter goedkeuring worden ingediend <sup>(1)</sup>.
- 3.3. Op de band moet ook het ECE-typegoedkeuringsmerk voor banden worden aangebracht volgens het model in bijlage 2.
- 3.4. Plaats van de opschriften
- 3.4.1. De in punt 3.1 bedoelde opschriften moeten in reliëf op beide zijwanden van de band worden aangebracht.
- 3.4.2. De in de punten 3.2 en 3.3 bedoelde opschriften moeten slechts op één zijwand in reliëf worden aangebracht.
- 3.4.3. Alle opschriften moeten goed leesbaar zijn en tijdens het fabricageproces zijn aangebracht. Het inbranden van opschriften of andere methoden van markering na afloop van het fabricageproces zijn niet toegestaan.
- 3.5. In bijlage 3 worden voorbeelden gegeven van de opstelling van de opschriften op de band.
4. GOEDKEURINGSAAHVRAAG
- 4.1. De goedkeuringsaanvraag voor een type band voor gebruik in de landbouw en bosbouw wordt door de houder van de handelsnaam of het handelsmerk of door zijn daartoe gemachtigde vertegenwoordiger ingediend. In de aanvraag wordt vermeld:
- 4.1.1. de bandenmaataanduiding volgens de definitie in punt 2.15;
- 4.1.2. de handelsnaam of het handelsmerk;
- 4.1.3. de gebruikscategorie volgens de definitie in punt 2.1.3;
- 4.1.4. de structuur;
- 4.1.5. het snelheidscategoriesymbool;
- 4.1.6. de belastingsindex van de band en, bij banden voor werktuigen, die voor tractietoepassing (alleen) en eventueel die voor getrokken toepassing;
- 4.1.7. of de band met of zonder binnenband moet worden gemonteerd;
- 4.1.8. eventueel de aanvullende gebruiksindicatie;
- 4.1.9. de band/velgconfiguratie;
- 4.1.10. welke velg voor metingen en welke velg voor tests moet worden gebruikt;

<sup>(1)</sup> Tot 1 januari 2000 mocht de fabricagedatum worden aangebracht door middel van een groep van drie cijfers, waarvan de eerste twee de week en het laatste het jaar van fabricage aangaven.



- 4.1.11. de velg(en) waarop de band kan worden gemonteerd;
- 4.1.12. de bandenspanning (in bar of kPa) voor metingen;
- 4.1.13. de in punt 2.18 bedoelde factor X of de relevante tabel van bijlage 5;
- 4.1.14. de bandenspanning die in koude toestand niet mag worden overschreden om bij het monteren van de band de hiel tegen de velg aan te drukken, zoals aangegeven door de bandenfabrikant voor het desbetreffende bandtype;
- 4.1.15. de testspanning in kPa (of in bar).
- 4.2. Op verzoek van de goedkeuringsinstantie dient de bandenfabrikant voor elk bandtype ook een compleet technisch dossier in dat met name schetsen of foto's (in drievoud) bevat waarop het loopvlakpatroon en de contour van de op de meetvelg gemonteerde en opgepompte band te zien zijn en de relevante afmetingen (zie de punten 6.1 en 6.2) van het ter goedkeuring ingediende type zijn aangegeven. De aanvraag gaat eveneens vergezeld van het door een erkend laboratorium afgegeven testrapport of van één exemplaar van het bandtype, naar keuze van de goedkeuringsinstantie.
5. GOEDKEURING
- 5.1. Als het type luchtband waarvoor krachtens dit reglement goedkeuring wordt aangevraagd, voldoet aan de voorschriften van punt 6, wordt voor dat type band goedkeuring verleend.
- 5.2. Aan elk goedgekeurd type wordt een goedkeuringsnummer toegekend; de eerste twee cijfers ervan (momenteel 00 voor het reglement in zijn oorspronkelijke versie) geven de wijzigingenreeks aan met de recentste belangrijke technische wijzigingen van het reglement op de datum van goedkeuring. Dezelfde overeenkomstsluitende partij mag hetzelfde nummer niet aan een ander type luchtband toekennen.
- 5.3. Van de goedkeuring, de uitbreiding, weigering of intrekking van de goedkeuring of de definitieve stopzetting van de productie van een type luchtband krachtens dit reglement wordt aan de partijen bij de Overeenkomst van 1958 die dit reglement toepassen, mededeling gedaan door middel van een formulier volgens het model in bijlage 1.
- 5.4. Op elke luchtband die conform is met een type band waarvoor krachtens dit reglement goedkeuring is verleend, wordt behalve de in de punten 3.1 en 3.2 voorgeschreven opschriften, op de in punt 3.3 bedoelde plaats duidelijk zichtbaar een internationaal goedkeuringsmerk aangebracht. Dit merk bestaat uit:
- 5.4.1. een cirkel met daarin de letter „E”, gevolgd door het nummer van het land dat de goedkeuring heeft verleend <sup>(1)</sup>;

<sup>(1)</sup> 1 voor Duitsland, 2 voor Frankrijk, 3 voor Italië, 4 voor Nederland, 5 voor Zweden, 6 voor België, 7 voor Hongarije, 8 voor Tsjechië, 9 voor Spanje, 10 voor Servië, 11 voor het Verenigd Koninkrijk, 12 voor Oostenrijk, 13 voor Luxemburg, 14 voor Zwitserland, 15 (niet gebruikt), 16 voor Noorwegen, 17 voor Finland, 18 voor Denemarken, 19 voor Roemenië, 20 voor Polen, 21 voor Portugal, 22 voor de Russische Federatie, 23 voor Griekenland, 24 voor Ierland, 25 voor Kroatië, 26 voor Slovenië, 27 voor Slowakije, 28 voor Wit-Rusland, 29 voor Estland, 30 (niet gebruikt), 31 voor Bosnië en Herzegovina, 32 voor Letland, 33 (niet gebruikt), 34 voor Bulgarije, 35 (niet gebruikt), 36 voor Litouwen, 37 voor Turkije, 38 (niet gebruikt), 39 voor Azerbeidzjan, 40 voor de voormalige Joegoslavische Republiek Macedonië, 41 (niet gebruikt), 42 voor de Europese Gemeenschap (goedkeuring wordt verleend door de lidstaten door middel van hun respectieve ECE-symbool), 43 voor Japan, 44 (niet gebruikt), 45 voor Australië, 46 voor Oekraïne, 47 voor Zuid-Afrika, 48 voor Nieuw-Zeeland, 49 voor Cyprus, 50 voor Malta, 51 voor de Republiek Korea, 52 voor Maleisië, 53 voor Thailand, 54 en 55 (niet gebruikt), 56 voor Montenegro, 57 (niet gebruikt) en 58 voor Tunesië. De daaropvolgende nummers zullen worden toegekend aan andere landen in de chronologische volgorde waarin zij de Overeenkomst betreffende het aannemen van eenvormige technische voorschriften die van toepassing zijn op voertuigen op wielen, uitrustingsstukken en onderdelen die in een voertuig op wielen kunnen worden gemonteerd of gebruikt en de voorwaarden voor wederzijdse erkenning van overeenkomstig deze voorschriften verleende goedkeuringen ratificeren of tot deze overeenkomst toetreden. De aldus toegekende nummers zullen door de secretaris-generaal van de Verenigde Naties aan de overeenkomstsluitende partijen worden meegedeeld.

- 5.4.2. het nummer van dit reglement, gevolgd door de letter „R”, een liggend streepje en het typegoedkeuringsnummer.
- 5.5. Het goedkeuringsmerk moet goed leesbaar en onuitwisbaar zijn.
- 5.6. In bijlage 2 wordt een voorbeeld gegeven van de opstelling van het goedkeuringsmerk.
6. VOORSCHRIFTEN
- 6.1. Sectiebreedte van een band
- 6.1.1. Behoudens het bepaalde in punt 6.1.2 wordt de sectiebreedte berekend met de volgende formule:

$$S = S1 + K (A - A1)$$

waarin:

S = „sectiebreedte” in mm, gemeten op de meetvelg;

S1 = „nominale sectiebreedte” in mm, zoals aangegeven op de zijwand van de band in de voorgeschreven bandenmaataanduiding;

A = breedte (in mm) <sup>(1)</sup> van de meetvelg, zoals door de fabrikant aangegeven in de beschrijvende notitie;

A1 = breedte (in mm) <sup>(1)</sup> van de theoretische velg; deze wordt geacht gelijk te zijn aan S1, vermenigvuldigd met de door de bandenfabrikant aangegeven factor X en

K = wordt geacht gelijk te zijn aan 0,4.

- 6.1.2. Bij de bandtypen waarvan de maataanduiding in de eerste kolom van de tabellen in bijlage 5 staat, zijn de breedte van de theoretische velg (A1) en de nominale sectiebreedte (S1) echter tegenover de maataanduiding in die tabellen aangegeven.
- 6.2. Buitendiameter van een band
- 6.2.1. Behoudens het bepaalde in punt 6.2.2 wordt de buitendiameter van een band berekend met de volgende formule:

$$D = d + 2 H$$

waarin:

D = de buitendiameter in mm,

d = het conventionele getal dat de nominale velgdiameter in mm aangeeft (zie punt 2.16),

H = de nominale sectiehoogte in mm, die gelijk is aan:

$$H = 0,01 \times Ra \times S1$$

waarin:

Ra = de nominale hoogte-breedteverhouding,

S1 = de „nominale sectiebreedte” in mm,

zoals vermeld op de zijwand van de band in de bandenmaataanduiding overeenkomstig het bepaalde in punt 2.15.

<sup>(1)</sup> De omrekeningsfactor van de code naar mm is 25,4.

6.2.2. Bij de bandtypen waarvan de maataanduiding in de eerste kolom van de tabellen in bijlage 5 staat, zijn de buitendiameter (D) en de nominale velgdiameter (d) in mm echter tegenover de maataanduiding in die tabellen aangegeven.

6.3. Sectiebreedte van een band: toleranties

6.3.1. De totale breedte van een band mag kleiner zijn dan de sectiebreedte bepaald overeenkomstig punt 6.1 of aangegeven in bijlage 5.

6.3.2. De totale breedte van een band mag de overeenkomstig punt 6.1 bepaalde sectiebreedte niet overschrijden met meer dan:

bij radiaalbanden: + 5 %

bij diagonaalbanden: + 8 %

6.3.3. Bij de bandtypen waarvan de maataanduiding in de eerste kolom van de tabellen in bijlage 5 staat, worden de toegestane percentages in de relevante tabellen aangegeven.

6.4. Buitendiameter van een band: toleranties

6.4.1. De buitendiameter van een band moet liggen tussen de waarden D min en D max die worden berekend met de volgende formules:

$$D \text{ min} = d + 2 (H \times a)$$

$$D \text{ max} = d + 2 (H \times b)$$

waarin „H” en „d” volgens de definitie in punt 6.2.1.

6.4.1.1. voor maten die zijn opgenomen in bijlage 5:  $H = 0,5 (D - d)$  (voor referenties: zie punt 6.2).

6.4.2. de coëfficiënten „a” en „b” zijn respectievelijk:

Gebruikscategorie	Radiaal		Diagonaal	
	a	b	a	b
Gestuurde wielen	0,96	1,04	0,96	1,07
Aangedreven trekkerwielen en bosbouwmachines — normaal	0,96	1,04	0,96	1,07
Aangedreven trekkerwielen en bosbouwmachines — speciaal	1,00	1,12	1,00	1,12
Werktuig	0,96	1,04	0,96	1,07

6.4.3. Bij de bandtypen waarvan de maataanduiding in de eerste kolom van de tabellen in bijlage 5 staat, worden de toegestane percentages in de relevante tabellen aangegeven.

6.5. Testprocedures

6.5.1. De werkelijke afmetingen van banden worden gemeten volgens de voorschriften van bijlage 6.

6.5.2. De procedure om de klapbestendigheid van de band te testen, wordt beschreven in bijlage 8.

6.5.2.1. Een band wordt geacht de desbetreffende klapbestendigheidstest te hebben doorstaan als nergens delen van het loopvlak, koordlagen of koorden zijn losgekomen en er ook geen hielen of koorden gebroken zijn. De geteste band mag niet voor andere tests worden gebruikt.

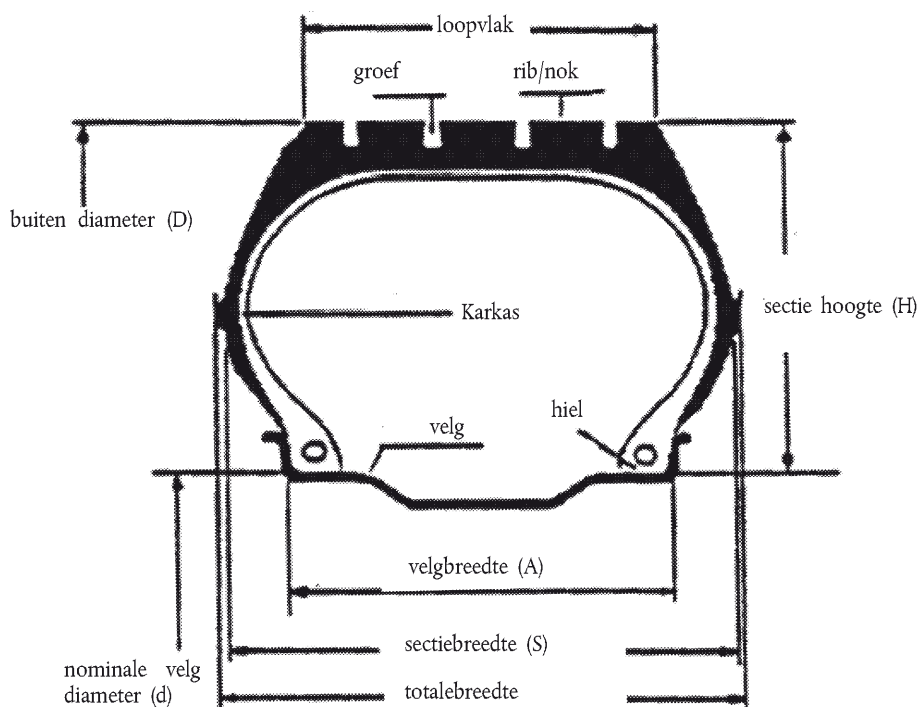
- 6.5.3. De procedures om de geschiktheid van de band voor de aangegeven prestaties te testen, worden beschreven in bijlage 9.
- 6.5.3.1. Een band wordt geacht de desbetreffende belastings-/snelheidstest te hebben doorstaan als nergens delen van het loopvlak, koordlagen of koorden zijn losgekomen en er ook geen koorden gebroken zijn. De geteste band mag niet voor andere tests worden gebruikt.
- 6.5.3.2. Een band die de desbetreffende belastings-/snelheidstest heeft ondergaan en waarbij een deel van het loopvlak is afgescheurd als gevolg van de specifieke testomstandigheden, wordt geacht de test te hebben doorstaan.
- 6.5.4. Wanneer een bandenfabrikant een assortiment banden produceert, wordt het niet nodig geacht elk type band van dat assortiment te testen.
7. WIJZIGING VAN HET BANDTYPE EN UITBREIDING VAN DE GOEDKEURING
- 7.1. Elke wijziging van een bandtype wordt meegedeeld aan de administratieve instantie die het bandtype heeft goedgekeurd. Die instantie kan dan:
- 7.1.1. oordelen dat de wijzigingen waarschijnlijk geen noemenswaardig nadelig effect zullen hebben en dat de band in ieder geval nog steeds aan de voorschriften voldoet; of
- 7.1.2. de voor de uitvoering van de tests verantwoordelijke technische dienst om een aanvullend testrapport verzoeken.
- 7.2. Een wijziging van het loopvlakpatroon van een band betekent niet dat de in punt 6 voorgeschreven tests opnieuw moeten worden uitgevoerd.
- 7.3. De overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen, worden volgens de procedure van punt 5.3 in kennis gesteld van de bevestiging of weigering van de goedkeuring, waarbij de wijzigingen worden meegedeeld.
- 7.4. De bevoegde instantie die de goedkeuring uitbreidt, kent aan die uitbreiding een volgnummer toe en stelt de andere partijen bij de Overeenkomst van 1958 die dit reglement toepassen, daarvan in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.
8. CONFORMITEIT VAN DE PRODUCTIE
- Voor de controle van de conformiteit van de productie gelden de procedures van aanhangsel 2 van de overeenkomst (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2), met inachtneming van de volgende bepalingen:
- 8.1. de krachtens dit reglement goedgekeurde luchtbanden moeten zo zijn vervaardigd dat zij conform zijn met het goedgekeurde type door te voldoen aan de voorschriften van punt 6;
- 8.2. de instantie die de typegoedkeuring heeft verleend, kan op elk tijdstip de in elke productie-eenheid toegepaste methoden voor de controle van de conformiteit verifiëren. Voor elke productie-eenheid vinden deze verificaties gewoonlijk om de twee jaar plaats.
9. SANCTIES BIJ NON-CONFORMITEIT VAN DE PRODUCTIE
- 9.1. De krachtens dit reglement verleende goedkeuring voor een type luchtband kan worden ingetrokken indien niet aan het voorschrift van punt 8.1 is voldaan of indien de uit de serie genomen banden de in dat punt voorgeschreven tests niet hebben doorstaan.

- 9.2. Indien een overeenkomstsluitende partij die dit reglement toepast een eerder verleende goedkeuring intrekt, stelt zij de andere overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen daarvan onmiddellijk in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.
10. DEFINITIEVE STOPZETTING VAN DE PRODUCTIE
- Indien de houder van de goedkeuring de productie van een krachtens dit reglement goedgekeurd type luchtband definitief stopzet, stelt hij de instantie die de goedkeuring heeft verleend daarvan in kennis. Zodra deze instantie de kennisgeving ontvangt, stelt zij de andere overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen daarvan in kennis door middel van een mededelingenformulier volgens het model in bijlage 1.
11. NAAM EN ADRES VAN DE VOOR DE UITVOERING VAN DE GOEDKEURINGSTESTS VERANTWOORDELIJKE TECHNISCHE DIENSTEN, VAN DE TESTLABORATORIA EN VAN DE ADMINISTRATIEVE INSTANTIES
- 11.1. De overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen, delen het secretariaat van de Verenigde Naties de naam en het adres mee van de technische diensten die voor de uitvoering van de goedkeuringstests verantwoordelijk zijn, en, in voorkomend geval, van de erkende testlaboratoria en van de administratieve instanties die de goedkeuring verlenen en waaraan de in andere landen afgegeven certificaten betreffende de goedkeuring en de uitbreiding, weigering of intrekking van de goedkeuring moeten worden toegezonden.
- 11.2. De overeenkomstsluitende partijen die dit reglement toepassen, kunnen gebruikmaken van laboratoria van bandenfabrikanten en kunnen die welke zich op hun grondgebied of op dat van een andere overeenkomstsluitende partij bevinden, aanwijzen als erkende testlaboratoria mits de bevoegde administratieve instantie van die partij daar van tevoren mee instemt.
- 11.3. Wanneer een overeenkomstsluitende partij punt 11.2 toepast, kan zij zich bij de tests desgewenst door een of meer door haar gekozen personen laten vertegenwoordigen.

*Verklarende figuur*

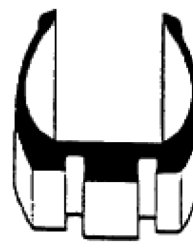
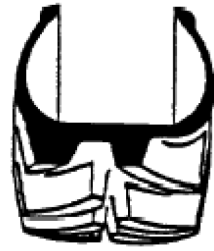
(zie de punten 2.2 en 4.1)

Dwarsdoorsnede van de band



loopvlakpatroon met nokken (ribben)

loopvlakpatroon met ribben langs de omtrek



—

## BIJLAGE 1

## MEDEDELING

(maximumformaat: A4 (210 × 297 mm))



afgegeven door: Naam van de instantie:

.....  
 .....  
 .....

betreffende de <sup>(2)</sup>: GOEDKEURING  
 UITBREIDING VAN DE GOEDKEURING  
 WEIGERING VAN DE GOEDKEURING  
 INTREKKING VAN DE GOEDKEURING  
 DEFINITIEVE STOPZETTING VAN DE PRODUCTIE

van een type luchtband voor landbouwvoertuigen krachtens Reglement nr. 106.

Goedkeuring nr. .... Uitbreiding nr. ....

1. Handelsnaam of -merk(en) op de band: .....
2. Aanduiding van het bandtype door de fabrikant: .....
3. Naam en adres van de fabrikant: .....
4. Eventueel naam en adres van de vertegenwoordiger van de fabrikant: .....
5. Korte beschrijving:
  - 5.1. Bandenmaat: .....
  - 5.2. Gebruikscategorie: .....
  - 5.3. Structuur: diagonaal/diagonaalgordel/radiaal <sup>(2)</sup>
  - 5.4. Snelheidscategoriesymbool: .....
  - 5.5. Belastingindex:
    - 5.5.1. voor tractietoepassing (alleen werktuigen): .....
    - 5.5.2. voor getrokken toepassing (alleen werktuigen): .....
  - 5.6. Moet de band met of zonder binnenband worden gemonteerd?
  - 5.7. Eventueel de aanvullende gebruiksindicatie: .....
6. Technische dienst en, in voorkomend geval, erkend testlaboratorium belast met de goedkeuring of de controle van de conformiteit: .....
7. Datum van het door die dienst afgegeven rapport: .....
8. Nummer van het door die dienst afgegeven rapport: .....
9. Reden(en) voor uitbreiding (indien van toepassing): .....
10. Eventuele opmerkingen: .....
11. Plaats: .....
12. Datum: .....
13. Handtekening: .....
14. Hierbij is een lijst gevoegd van op verzoek verkrijgbare documenten uit het goedkeuringsdossier dat is ingediend bij de administratieve instanties die de goedkeuring hebben verleend.

<sup>(1)</sup> Nummer van het land dat de goedkeuring heeft verleend/uitgebreid/geweigerd/ingetrokken (zie de desbetreffende bepalingen van dit reglement).

<sup>(2)</sup> Doorhalen wat niet van toepassing is.

## BIJLAGE 2

## OPSTELLING VAN HET GOEDKEURINGSMERK



a = min. 12 mm

Bovenstaand goedkeuringsmerk, aangebracht op een luchtband, geeft aan dat het bandtype in kwestie in Nederland (E4) krachtens Reglement nr. 106 is goedgekeurd onder nummer 002439. De eerste twee cijfers van het goedkeuringsnummer geven aan dat de goedkeuring is verleend volgens de voorschriften van Reglement nr. 106 in zijn oorspronkelijke vorm.

*Opmerking:* Het goedkeuringsnummer moet dicht bij de cirkel en boven of onder, dan wel links of rechts van de letter „E” worden geplaatst. De cijfers van het goedkeuringsnummer moeten zich aan dezelfde zijde van de letter „E” bevinden en in dezelfde richting wijzen. Het gebruik van Romeinse cijfers als goedkeuringsnummer moet worden vermeden om verwarring met andere symbolen te voorkomen.



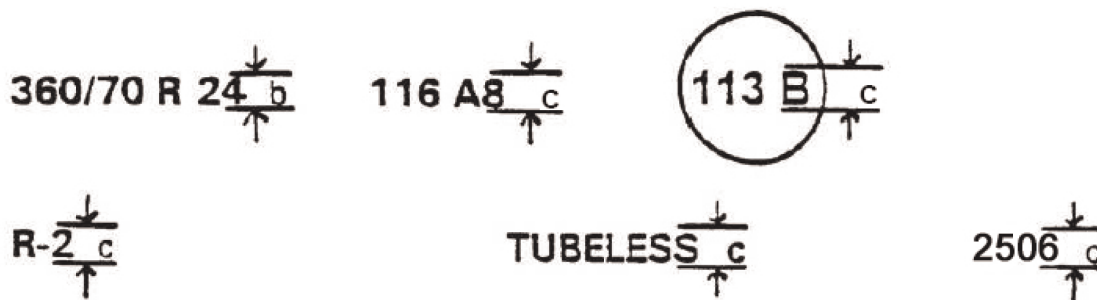
## BIJLAGE 3

## PLAATSING VAN DE OPSCHRIFTEN OP DE BAND

(zie de punten 3.1 en 3.2)

## DEEL A: BANDEN VOOR AANGEDREVEN WIELEN VAN LANDBOUWTREKKERS

Voorbeeld van de opschriften die moeten worden aangebracht op bandtypen die voldoen aan dit reglement



Minimumhoogte van de opschriften (in mm)

Banden met een nominale sectiebreedte	BANDEN MET EEN VELGDIAMETERCODE		
	TOT 12	VAN 13 TOT 19.5	20 EN MEER
tot 130	b = 4 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
van 135 tot 235	b = 6 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
van 240 en meer	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4

Deze opschriften geven aan dat het hier gaat om een voor aangedreven wielen bestemde band:

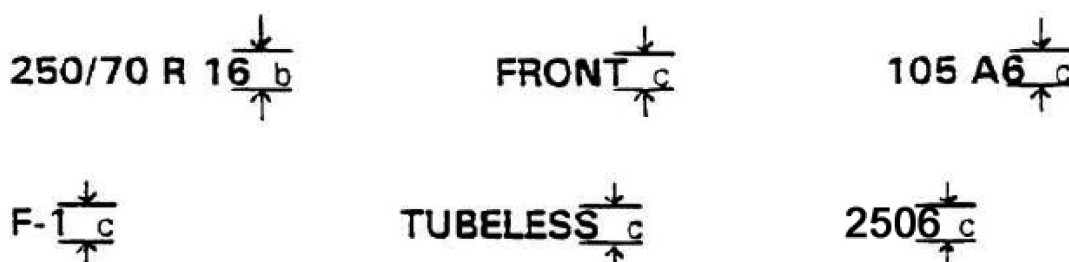
- met nominale sectiebreedte 360,
- met nominale hoogte-breedteverhouding 70,
- met radiaalstructuur (R),
- met een nominale velgdiameter van 610 mm, waarvan de code 24 is,
- met een draagvermogen van 1 250 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 116 in bijlage 4,
- die is ingedeeld in de nominale-snelheidscategorie A8 (referentiesnelheid 40 km/h),
- waarmee bovendien 50 km/h (snelheidscategoriesymbool B) mag worden gereden bij een draagvermogen van 1 150 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 113 in bijlage 4,
- die zonder binnenband („tubeless”) wordt gemonteerd,
- met een speciaal loopvlak („R-2”),
- die in de vijfentwintigste week van het jaar 2006 is vervaardigd (zie punt 3.2 van dit reglement).

De opschriften die samen de bandaanduiding vormen, moeten zijn aangebracht op de volgende plaats en in de onderstaande volgorde:

- de maataanduiding, bestaande uit het prefix (in voorkomend geval), de nominale sectiebreedte, de nominale hoogte-breedteverhouding, het symbool van het structuurtype (in voorkomend geval) en de nominale velgdiameter, moet zijn gegroepeerd zoals in deze voorbeelden:  
360/70 R 24, IF 360/70 R 24, VF 360/70 R 24;
- de gebruiksindicatie (belastingsindex en snelheidscategoriesymbool) moet dicht bij de maataanduiding worden aangebracht. Zij mag ervoor, erna, erboven of eronder worden geplaatst;
- het opschrift „TUBELESS”, „R-2” of „DEEP”, het facultatieve woord „RADIAL” en de fabricagedatum mogen op een zekere afstand van de maataanduiding worden aangebracht;
- in het opschrift van de aanvullende gebruiksindicatie binnen de cirkel mag het snelheidscategoriesymbool na of onder de belastingsindex worden geplaatst.

#### DEEL B: BANDEN VOOR GESTUURDE WIELEN VAN LANDBOUW- EN BOSBOUWTREKKERS

Voorbeeld van de opschriften die moeten worden aangebracht op bandtypen die voldoen aan dit reglement



Minimumhoogte van de opschriften (in mm)

Banden met een nominale sectiebreedte	BANDEN MET EEN VELGDIAMETERCODE		
	TOT 12	VAN 13 TOT 19.5	20 EN MEER
tot 130	b = 4 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
van 135 tot 235	b = 6 c = 4	b = 6 c = 4	b = 9 c = 4
van 240 en meer	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4	b = 9 c = 4

Deze opschriften geven aan dat het hier gaat om een voor gestuurde wielen bestemde band:

- met nominale sectiebreedte 250,
- met nominale hoogte-breedteverhouding 70,
- met radiaalstructuur (R),
- met een nominale velgdiameter van 405 mm, waarvan de code 16 is, bestemd voor montage op niet-aangedreven assen van landbouwtrekkers (FRONT),
- met een draagvermogen van 925 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 105 in bijlage 4,
- die is ingedeeld in de nominale-snelheidscategorie A6 (referentiesnelheid 30 km/h),
- die zonder binnenband („tubeless”) wordt gemonteerd, en
- die in de vijfentwintigste week van het jaar 2006 is vervaardigd  
(zie punt 3.2 van dit reglement).

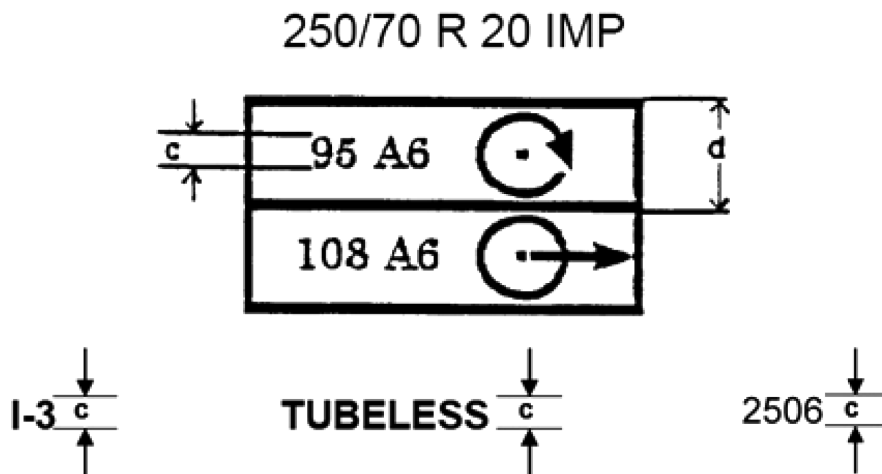
De opschriften die samen de bandaanduiding vormen, moeten zijn aangebracht op de volgende plaats en in de onderstaande volgorde:

- de maataanduiding, bestaande uit de nominale sectiebreedte, de nominale hoogte-breedteverhouding, het symbool van het structuurtype (in voorkomend geval), de nominale velgdiameter en facultatief de letters „FRONT”, moet zijn gegroepeerd zoals in bovenstaand voorbeeld: 250/70 R 16 FRONT;

- b) de gebruiksindicatie (belastingsindex en snelheidscategoriesymbool) moet dichtbij de maataanduiding worden aangebracht. Zij mag ervoor, erna, erboven of eronder worden geplaatst;
- c) het opschrift „TUBELESS”, het facultatieve woord „RADIAL”, het facultatieve symbool „F-1” en de fabricagedatum mogen op een zekere afstand van de maataanduiding worden aangebracht.

## DEEL C: BANDEN VOOR WERKTUIGEN

Voorbeeld van de opschriften die moeten worden aangebracht op bandtypen die voldoen aan dit reglement



Minimumhoogte van de opschriften (in mm)

Banden met een nominale sectiebreedte	BANDEN MET EEN VELGDIAMETERCODE		
	TOT 12	VAN 13 TOT 19.5	20 EN MEER
tot 130	b = 4 c = 4 d = 7	b = 6 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12
van 135 tot 235	b = 6 c = 4 d = 12	b = 6 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12
van 240 en meer	b = 9 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12	b = 9 c = 4 d = 12

Deze opschriften geven aan dat het hier gaat om een voor werktuigen bestemde band:

- met nominale sectiebreedte 250,
- met nominale hoogte-breedteverhouding 70,
- met radiaalstructuur (R),
- met een nominale velgdiameter van 508 mm, waarvan de code 20 is,
- die hoofdzakelijk bestemd is voor montage op werktuigen, landbouwmachines en landbouwaanhangwagens (IMP),
- met een draagvermogen van 690 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 95 in bijlage 4, bij gebruik op aangedreven assen (tractietoepassing), zoals aangegeven door het desbetreffende symbool,
- met een draagvermogen van 1 000 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 108 in bijlage 4, bij gebruik op niet-aangedreven assen (getrokken toepassing), zoals aangegeven door het desbetreffende symbool;
- beide toepassingen zijn ingedeeld in de nominale-snelheidscategorie A6 (referentiesnelheid 30 km/h),
- die zonder binnenband („tubeless”) wordt gemonteerd, en

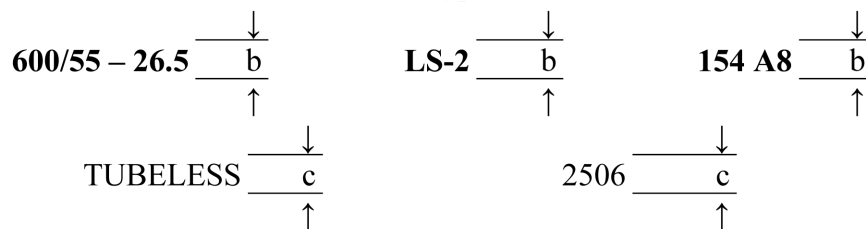
- die in de vijftiende week van het jaar 2006 is vervaardigd (zie punt 3.2 van dit reglement).

De opschriften die samen de bandaanduiding vormen, moeten zijn aangebracht op de volgende plaats en in de onderstaande volgorde:

- de maataanduiding, bestaande uit de nominale sectiebreedte, de nominale hoogte-breedteverhouding, het symbool van het structuurtype (in voorkomend geval), de nominale velgdiameter en facultatief de letters „IMP”, moet zijn gegroepeerd zoals in bovenstaand voorbeeld: 250/70 R 20 IMP;
- de gebruiksindicatie (belastingsindex en snelheidscategoriesymbool) en het relevante symbool voor de toepassingswijze moeten dichtbij de maataanduiding worden geplaatst. Zij mogen ervoor, erna, erboven of eronder worden geplaatst;
- het opschrift „TUBELESS”, het facultatieve opschrift „I-3”, het facultatieve woord „RADIAL”, het facultatieve woord „IMPLEMENT” en de fabricagedatum mogen op een zekere afstand van de maataanduiding worden aangebracht.

#### DEEL D: BANDEN VOOR BOSBOUWMACHINES

Voorbeeld van de opschriften die moeten worden aangebracht op bandtypen die voldoen aan dit reglement



MINIMUMHOOGTE VAN DE OPSCHRIFTEN: b: 9 mm c: 4 mm

Deze opschriften geven aan dat het hier gaat om een band voor bosbouwmachines (LS):

- met nominale sectiebreedte 600,
- met nominale hoogte-breedteverhouding 55,
- met diagonaalstructuur (-),
- met een nominale velgdiameter van 673 mm, waarvan de code 26.5 is,
- met een intermediair profiel („LS-2”),
- met een draagvermogen van 3 750 kg, wat overeenkomt met belastingsindex 154 in bijlage 4,
- die is ingedeeld in de nominale-snelheidscategorie A8 (referentiesnelheid 40 km/h),
- die zonder binnenband („tubeless”) wordt gemonteerd,
- die in de vijftiende week van het jaar 2006 is vervaardigd (zie punt 3.2 van het reglement).

De opschriften die samen de bandaanduiding vormen, moeten zijn aangebracht op de volgende plaats en in de onderstaande volgorde:

- de maataanduiding, bestaande uit de nominale sectiebreedte, de nominale hoogte-breedteverhouding, het symbool van het structuurtype (in voorkomend geval) en de nominale velgdiameter, moet zijn gegroepeerd zoals in bovenstaand voorbeeld: 600/55 - 26.5;

- 
- b) het opschrift „LS”, gevolgd door het cijfer 1, 2, 3 of 4, wordt na de maataanduiding geplaatst, zoals geïllustreerd in bovenstaand voorbeeld: LS-2;
  - c) de gebruiksindicatie (belastingsindex en snelheidscategoriesymbool) moet dicht bij de maataanduiding worden aangebracht. Zij mag ervoor, erna, erboven of eronder worden geplaatst;
  - d) het opschrift „TUBELESS” en de fabricagedatum mogen op een zekere afstand van de maataanduiding worden aangebracht.
-

## BIJLAGE 4

## Lijst van belastingsindices (LI) en de overeenkomstige toelaatbare maximummassa (in kg)

(zie punt 2.28)

LI	kg	LI	kg	LI	kg	LI	kg
1	46,2	51	195	101	825	151	3 450
2	47,5	52	200	102	850	152	3 550
3	48,7	53	206	103	875	153	3 650
4	50	54	212	104	900	154	3 750
5	51,5	55	218	105	925	155	3 875
6	53	56	224	106	950	156	4 000
7	54,5	57	230	107	975	157	4 125
8	56	58	236	108	1 000	158	4 250
9	58	59	243	109	1 030	159	4 375
10	60	60	250	110	1 060	160	4 500
11	61,5	61	257	111	1 090	161	4 625
12	63	62	265	112	1 120	162	4 750
13	65	63	272	113	1 150	163	4 875
14	67	64	280	114	1 180	164	5 000
15	69	65	290	115	1 215	165	5 150
16	71	66	300	116	1 250	166	5 300
17	73	67	307	117	1 285	167	5 450
18	75	68	315	118	1 320	168	5 600
19	77,5	69	325	119	1 360	169	5 800
20	80	70	335	120	1 400	170	6 000
21	82,5	71	345	121	1 450	171	6 150
22	85	72	355	122	1 500	172	6 300
23	87,5	73	365	123	1 550	173	6 500
24	90	74	375	124	1 600	174	6 700
25	92,5	75	387	125	1 650	175	6 900
26	95	76	400	126	1 700	176	7 100
27	97,5	77	412	127	1 750	177	7 300
28	100	78	425	128	1 800	178	7 500
29	103	79	437	129	1 850	179	7 750
30	106	80	450	130	1 900	180	8 000
31	109	81	462	131	1 950	181	8 250
32	112	82	475	132	2 000	182	8 500
33	115	83	487	133	2 060	183	8 750
34	118	84	500	134	2 120	184	9 000
35	121	85	515	135	2 180	185	9 250
36	125	86	530	136	2 240	186	9 500
37	128	87	545	137	2 300	187	9 750
38	132	88	560	138	2 360	188	10 000
39	136	89	580	139	2 430	189	10 300
40	140	90	600	140	2 500	190	10 600
41	145	91	615	141	2 575	191	10 900
42	150	92	630	142	2 650	192	11 200
43	155	93	650	143	2 725	193	11 500
44	160	94	670	144	2 800	194	11 800
45	165	95	690	145	2 900	195	12 150
46	170	96	710	146	3 000	196	12 500
47	175	97	730	147	3 075	197	12 850
48	180	98	750	148	3 150	198	13 200
49	185	99	775	149	3 250	199	13 600
50	190	100	800	150	3 350	200	14 000

## BIJLAGE 5

**Breedte van de theoretische velg, buitendiameter en nominale sectiebreedte van banden met bepaalde maataanduidingen**

Tabel 1

**Banden voor gestuurde wielen van landbouwvoertuigen — normale en kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
4,00 - 9	3	112	460	229
4,00 - 12	3	112	535	305
4,00 - 15	3	112	610	381
4,00 - 16	3	112	630	406
4,00 - 19	3	112	712	483
4,50 - 10	3	121	505	254
4,50 - 16	3	122	655	406
4,50 - 19	3	122	736	483
5,00 - 10	3	130	530	254
5,00 - 12	3	130	580	305
5,00 - 15	4	140	655	381
5,00 - 16	4	140	680	406
5,50 - 16	4	150	710	406
6,00 - 14	5	169	688	356
6,00 - 16	4,5	165	735	406
6,00 - 18	4	160	790	457
6,00 - 19	4,5	165	814	483
6,00 - 20	4,5	165	840	508
6,50 - 10	4,5	175	608	254
6,50 - 16	4,5	175	760	406
6,50 - 20	4,5	175	865	508
7,50 - 16	5,5	205	805	406
7,50 - 18	5,5	205	860	457
7,50 - 20	5,5	205	915	508
8,00 - 16	5,5	211	813	406
9,00 - 16	6	234	855	406
9,50 - 20	7	254	978	508

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
10,00 - 16	8	274	895	406
11,00 - 16	10	315	965	406
11,00 - 24	10	315	1 170	610

## Kleine sectiehoogte

7,5L - 15	6	210	745	381
8,25/85 - 15	6	210	745	381
9,5L - 15	8	240	785	381
9,5/85 - 15	8	240	785	381
11L - 15	8	280	815	381
11,5/75 - 15	8	280	815	381
7,5L - 16	6	208	746	406
11L - 16	8	279	840	406
14L - 16,1	11	360	985	409
14,0/80 - 16,1	11	360	985	409
14,5/75 - 16,1	11	373	940	409
16,5L - 16,1	14	419	1 072	409

Noten: 1. Banden voor gestuurde wielen van landbouwvoertuigen worden geïdentificeerd met de letters „Front” na de maataanduiding (bv. 4,00 - 9 Front) of met een van de volgende extra opschriften op de zijwanden van de band: „F-1” of „F-2”.

2. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 4.00R9).

Tabel 2 (1 van 3)

## Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers — normale sectiehoogte

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
4,00 - 7	3		112		410	178
4,00 - 8	3		112		435	203
4,00 - 9	3		112		460	229
4,00-10	3		112		485	254
4,00-12	3		112		535	305
4,00-18	3		112		690	457
4,00-12	3		121		505	254
5,0 -10	4		135		505	254



Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
5,00-10	3		130		530	254
5,00-12	4		145		580	305
5,00-15	4		145		645	381
6,00-12	4		160		635	305
6,00-16	4		160		735	406
6,5-15	5		167		685	381
6,50-16	5		175		760	406
7,50-18	5,5		205		860	457
8,00-20	6		220		965	508
5-12	4		127		545	305
5-14	4		127		595	356
5-26	4		127		900	660
6-10	5		157		550	254
6-12	5		157		600	305
6-14	5		157		650	356
7-14	5		173		690	356
7-16	6		183		740	406
8-16	6		201		790	406
8-18	7		211		840	457
7,2-20	6		183		845	508
7,2-24	6		183		945	610
7,2-30	6		183		1 095	762
7,2-36	6		183		1 250	914
7,2-40	6		183		1 350	1 016
8,3-16	7		211		790	406
8,3-20	7		211		890	508
8,3-22	7		211		940	559
8,3-24	7	211	211	985	995	610
8,3-26	7		211		1 045	660
8,3-28	7		211		1 095	711
8,3-32	7	211	211	1 190	1 195	813

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
8,3-36	7	211	211	1 290	1 300	914
8,3-38	7		211		1 350	965
8,3-42	7	211	211	1 440	1 450	1 067
8,3-44	7	211	211	1 495	1 500	1 118
9,5-16	8		241		845	406
9,5-18	8		241		895	457
9,5-20	8	241	241	940	945	508
9,5-22	8		241		995	559
9,5-24	8	241	241	1 040	1 050	610
9,5-26	8		241		1 100	660
9,5-28	8	241		1 140		711
9,5-32	8		241		1 250	813
9,5-36	8	241	241	1 345	1 355	914
9,5-38	8		241		1 405	965
9,5-42	8		241		1 505	1 067
9,5-44	8	241	241	1 550	1 555	1 118
9,5-48	8	241	241	1 650	1 655	1 219

Tabel 2 (2 van 3)

**Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers — normale sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
11,2-18	10		284		955	457
11,2-20	10	284	284	995	1 005	508
11,2-24	10	284	284	1 095	1 105	610
11,2-26	10		284		1 155	660
11,2-28	10	284	284	1 200	1 205	711
11,2-36	10	284	284	1 400	1 410	914
11,2-38	10	284	284	1 455	1 460	965
11,2-42	10	284		1 555		1 067
11,2-44	10	284		1 610		1 118

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
11,2-48	10	284		1 710		1 219
12,4-16	11		315		956	406
12,4-20	11	315		1 045		508
12,4-24	11	315	315	1 145	1 160	610
12,4-26	11		315		1 210	660
12,4-28	11	315	315	1 250	1 260	711
12,4-30	11		315		1 310	762
12,4-32	11	315	315	1 350	1 360	813
12,4-36	11	315	315	1 450	1 465	914
12,4-38	11	315	315	1 500	1 515	965
12,4-42	11		315		1 615	1 067
12,4-46	11	315		1 705		1 168
12,4-52	11	315		1 860		1 321
13,6-16	12		345		1 005	406
13,6-24	12	345	345	1 190	1 210	610
13,6-26	12	345	345	1 260	1 260	660
13,6-28	12	345	345	1 295	1 310	711
13,6-36	12	345	345	1 500	1 515	914
13,6-38	12	345	345	1 550	1 565	965
13,6-48	12	345		1 805		1 219
13,9-36	12		353		1 478	965
14,9/80-24	12		368		1 215	610
14,9-20	13		378		1 165	508
14,9-24	13	378	378	1 245	1 265	610
14,9-26	13	378	378	1 295	1 315	660
14,9-28	13	378	378	1 350	1 365	711
14,9-30	13	378	378	1 400	1 415	762
14,9-38	13	378	378	1 600	1 615	965
14,9-46	13	378		1 824		1 168
15,5-38	14	394	394	1 565	1 570	965
16,9-24	15	429	429	1 320	1 335	610
16,9-26	15	429	429	1 370	1 385	660

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
16,9-28	15	429	429	1 420	1 435	711
16,9-30	15	429	429	1 475	1 485	762
16,9-34	15	429	429	1 575	1 585	864
16,9-38	15	429	429	1 675	1 690	965
16,9-42	15	429		1 775		1 067
18,4-16,1	16		467		1 137	409
18,4-24	16	467	467	1 395	1 400	610
18,4-26	16	467	467	1 440	1 450	660
18,4-28	16	467	467	1 490	1 501	711
18,4-30	16	467	467	1 545	1 550	762
18,4-34	16	467	467	1 645	1 650	864
18,4-38	16	467	467	1 750	1 750	965
18,4-42	16	467	467	1 850	1 850	1 067
18,4-46	16	467		1 958		1 168

Tabel 2 (3 van 3)

**Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers — normale en kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velgcode (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
20,8-34	18	528	528	1 735	1 735	864
20,8-38	18	528	528	1 835	1 835	965
20,8-42	18	528	528	1 935	1 935	1 067
23,1-26	20	587	587	1 605	1 605	660
23,1-30	20	587	587	1 700	1 705	762
23,1-34	20	587	587	1 800	1 805	864
24,5-32	21	622	622	1 800	1 805	813

**Kleine sectiehoogte**

7,5L-15	6		210		745	381
14,9LR-20	13	378		1 100		508
17,5L-24	15	445	445	1 241	1 265	610
19,5L-24	17	495	495	1 314	1 339	610

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)		Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
		Radiaal	Diagonaal	Radiaal	Diagonaal	
21L-24	18		533		1 402	610
28,1-26	25		714		1 615	660
28L-26	25	719	714	1 607	1 615	660
30,5L-32	27	775	775	1 820	1 820	813

Noten: 1. Aan de maataanduiding mag een extra cijfer worden toegevoegd: bv. 23,1/18 - 26

in plaats van 23,1 - 26.

2. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 23.1R26).

3. Coëfficiënt voor de berekening van de totale breedte: + 8 %

Tabel 3

**Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers — kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
11,2/78-28	10	296	1 180	711
12,4/78-28	11	327	1 240	711
12,4/78-36	11	327	1 440	914
13,6/78-28	12	367	1 285	711
13,6/78-36	12	367	1 490	914
14,9/78-28	13	400	1 345	711
16,9/78-28	15	452	1 410	711
16,9/78-30	15	452	1 460	762
16,9/78-34	15	452	1 560	864
16,9/78-38	15	452	1 665	965
18,4/78-30	16	490	1 525	762
18,4/78-38	16	490	1 730	965

Tabel 4

**Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers — kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
300/70R20	9	295	952	508
320/70R20	10	319	982	508

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
320/70R24	10	319	1 094	610
320/70R28	10	319	1 189	711
360/70R20	11	357	1 042	508
360/70R24	11	357	1 152	610
360/70R28	11	357	1 251	711
380/70R20	12	380	1 082	508
380/70R24	12	380	1 190	610
380/70R28	12	380	1 293	711
420/70R24	13	418	1 248	610
420/70R28	13	418	1 349	711
420/70R30	13	418	1 398	762
480/70R24	15	479	1 316	610
480/70R26	15	479	1 372	660
480/70R28	15	479	1 421	711
480/70R30	15	479	1 478	762
480/70R34	15	479	1 580	864
480/70R38	15	479	1 681	965
520/70R26	16	516	1 456	660
520/70R30	16	516	1 536	762
520/70R34	16	516	1 640	864
520/70R38	16	516	1 749	965
580/70R38	18	577	1 827	965

Tabel 5

**Banden voor landbouwwerktuigen — normale sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d)
				(*)	
			(in mm)	(in mm)	
125 - 15 IMP	3,5	127	590		381
140 - 6 IMP	4,5	135	315		152
165 - 15 IMP	4,5	167	650		381
2,50 - 4 IMP	1,75	68	225		102

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d)
				(*)	
		(in mm)	(in mm)		(in mm)
2,75 - 4 IMP	1,75	70	234		102
2,50 - 8 IMP	1,5	68	338		203
3,00 - 4 IMP	2,5	90	265		102
3,00 - 8 IMP	2,5	90	367		203
3,00 - 10 IMP	2,5	90	418		254
3,25 - 8 IMP	2,10	84	366		203
3,25 - 16 IMP	1,85	88	590		406
4,10/3,50-4 IMP	2,10	89	272		101
3,50 - 5 IMP	3	95	292		127
3,50 - 6 IMP	2,5	100	343		152
3,50 - 8 IMP	2,5	100	393		203
3,50 - 16 IMP	1,85	92	590		406
4,00 - 4 IMP	3	114	313		102
4,00 - 5 IMP	3	102	310		127
4,00 - 6 IMP	3	114	374		152
4,00 - 8 IMP	3	112	418	425	203
4,00 - 9 IMP	3	112	443	460	229
4,0 - 10 IMP	3	114	455	465	254
4,00 - 10 IMP	3	114	465	475	254
4,00 - 12 IMP	3	112	519	536	305
4,00 - 15 IMP	3	112	595	612	381
4,00 - 16 IMP	3	114	608		406
4,00 - 18 IMP	3	112	672	688	457
4,00 - 19 IMP	3	114	672		483
4,00 - 21 IMP	3	112	694		533
4,00/4,50 - 21 IMP		110	765		533
4,10 - 4 IMP	3,25	102	765		102
4,10 - 6 IMP	3,25	102	268		152
4,50 - 9 IMP	3	124	319		229
4,50 - 14 IMP	3	124	466		356

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d)
				(*)	
		(in mm)	(in mm)		(in mm)
4,50 - 16 IMP	3	123	593		406
4,50 - 19 IMP	3	124	720	733	483
4,80 - 8 IMP	3,75	121	423	449	203
5,00 - 8 IMP	4	145	467		203
5,00 - 9 IMP	3,5	141	497		229
5,0 - 10 IMP	4	145	505	517	254
5,0 - 12 IMP	4	145	566		305
5,00 - 12 IMP	4	145	567	580	305
5,00 - 14 IMP	4	145	618	631	356
5,0 - 15 IMP	4	145	642		381
5,00 - 15 IMP	3	130	639	655	381
5,00 - 16 IMP	4	145	669		406
5,00/5,25 - 21 IMP	3	136	824		533
5,50 - 16 IMP	4	150	685	703	406
5,70 - 12 IMP	4,5	146	570		305
5,70 - 15 IMP	4,5	146	647		381
5,90 - 15 IMP	4	150	665	681	381
6 - 6 IMP	4	145	425		152
6,00 - 9 IMP	4,5	169	543	556	229
6 - 12 IMP	5	145	585		305
6,0 - 12 IMP	5	155	569		305
6,00 - 12 IMP	5	152	579		305
6,00 - 16 IMP	4	158	712	729	406
6,00 - 19 IMP	4,5	169	810		483
6,00 - 20 IMP	4,5	169	830		508
6,40 - 15 IMP	4,5	163	684		381
6,5 - 15 IMP	5	163	674		381
6,50 - 10 IMP	5	178	597		254
6,50 - 16 IMP	4,5	173	735	754	406
6,50 - 20 IMP	5	176	850		508



Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d)
				(*)	
		(in mm)	(in mm)		(in mm)
6,70 - 15 IMP	4,5	182	704	720	381
6,90 - 9 IMP	5,5	175	545		229
7,00- 12 IMP	5	187	667	685	305
7,00 - 14 IMP	5	170	691		356
7,00 - 15 IMP	5,5	200	744		381
7,00 - 16 IMP	5,5	200	769		406
7,00 - 18 IMP	5,5	200	820		457
7,00 - 19 IMP	5,5	200	845		483
7,50 - 10 IMP	6	214	634	649	254
7,50 - 14 IMP	5,5	194	686		356
7,50 - 15 IMP	6	215	808		381
7,50 - 16 IMP	5,5	202	785	801	406
7,50 - 18 IMP	5,5	202	836	852	457
7,50 - 20 IMP	5,5	202	887	903	508
7,50 - 24 IMP	5,5	202	989	1 013	610
7,60 - 15 IMP	5,5	193	734	751	381
8 - 16 IMP	6	211	795		406
8,00 - 6 IMP	7	203	452		152
8,00 - 12 IMP	5	214	710		305
8,00 - 16 IMP	6	206	808		406
8,00 - 19 IMP	6	214	888		483
8,00 - 20 IMP	6	214	945		508
8,25 - 15 IMP	6,5	237	835		381
8,25 - 16 IMP	6	229	832		406
8,25 - 20 IMP	6	229	934		508
9,00 - 10 IMP	6	234	696		254
9,00 - 13 IMP	5,5	247	814		330
9,00- 15 IMP	5,5	247	850		381
9,00 - 16 IMP	6	234	48		406
9,00 - 24 IMP	8	272	1 094		610
10,00 - 12 IMP	6,5	262	790		305

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d)
				(*)	
			(in mm)	(in mm)	
10,00 - 15 IMP	8	274	853		381
10,00 - 16 IMP	8	274	895		406
10,50 - 16 IMP	6,5	280	955		406
11,00 - 12 IMP	6,5	277	835		305
11,00 - 16 IMP	6,5	277	937		406
11,0 - 20 IMP	9	285	950		508
11,25 - 24 IMP	10	325	1 171		610
11,25 - 28 IMP	10	325	1 273		711
11,5 - 24 IMP	10	305	1 070		610
13,50 - 16,1 IMP	11	353	1 021	1 043	409
14,0 - 24 IMP	12	370	1 170		610
15,0 - 24 IMP	13	400	1 210		610
15,0 - 28 IMP	13	400	1 310		711
17,0 - 28 IMP	15	455	1 390		711
17,0 - 30 IMP	15	455	1 440		762
18,5 - 34 IMP	16	490	1 600		864
20 - 20 IMP	14	520	1 270		508
190-8 IMP	5,50	182	430		203

Noten: 1. Op de zijwand van de band mogen de letters „IMP” na de maataanduiding worden vervangen door het woord „IMPLEMENT”.

2. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 7.5 L R 15).

3. De buitendiameter (D) in kolom (\*) geldt voor banden met classificatiecode „I-3” — zie punt 3.1.8.2.

Tabel 6 (1 van 2)

**Banden voor landbouwwerktuigen — kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
				(*)	
			(in mm)		
7,5 L - 15 IMP	6	210	745		381
8,5L - 14 IMP	6	216	721	735	356
9,5L - 14 IMP	7	241	741	757	356

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
				(*)	
			(in mm)		
9,5L - 15 IMP	7	241	767	782	381
11L - 14 IMP	8	279	752	770	356
11L - 15 IMP	8	279	777	796	381
11L - 16 IMP	8	279	803	821	406
12,5L - 15 IMP	10	318	823	845	381
12,5L - 16 IMP	10	318	848	870	406
14 L - 16,1 IMP	11	356	940		409
16,5L - 16,1 IMP	14	419	1 024	1 046	409
19 L - 16,1 IMP	16	483	1 087		409
21,5 L - 16,1 IMP	18	546	1 130		409

Noten: 1. Op de zijwand van de band mogen de letters „IMP” na de maataanduiding worden vervangen door het woord „IMPLEMENT”.

2. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 7.5 L R 15).

3. De buitendiameter (D) in kolom (\*) geldt voor banden met classificatiecode „I 3” — zie punt 3.1.8.2.

Tabel 6 (2 van 2)

**Banden voor landbouwwerktuigen — kleine sectiehoogte**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
				(*)	
05/50 - 10 IMP	7	211	450		254
19,0/45 - 17 IMP	16	491	866		432
15,0/55 - 17 IMP	13	391	850	872	432
10,5/65 - 16 IMP	9	274	755		406
11,0/60 - 16 IMP	9	281	742		406
11,0/65 - 12 IMP	9	281	670	692	305
13,0/65 - 18 IMP	11	336	890		457
13,0/70 - 16 IMP	11	337	890		406
14,0/65 - 16 IMP	11	353	870		406
9,0/70 - 16 IMP	7	226	725		406
11,5/70 - 16 IMP	9	290	815		406

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectie-breedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
				(*)	
11,5/70 - 18 IMP	9	290	865		457
15,0/70 - 18 IMP	13	391	990		457
16,0/70 - 20 IMP	14	418	1 075	1 097	508
16,5/70 - 22,5 IMP	13	417	1 158		572
20,0/70 - 508 IMP	16	508	1 220		508
8,0/75 - 15 IMP	6,5	199	710		381
9,0/75 - 16 IMP	7	226	749	770	406
10,0/75 - 12 IMP	9	264	685		305
10,0 - 15,3 IMP	9	258	785		389
10,0/75 - 15,3 IMP	9	264	760	780	389
10,0/75 - 16 IMP	9	264	805		406
12,0/75 - 18 IMP	9	299	915	937	457
13,0/75 - 16 IMP	11	336	900		406
13,5/75 - 430,9 IMP	11	345	945		431
14,5/75 - 20 IMP	12	372	1 060		508
6,5/80 - 12 IMP	5	163	569	588	305
6,5/80 - 15 IMP	5	163	645	663	381
8,50 - 12 IMP	7	235	715		305
10,0/80 - 12 IMP	9	264	710	730	305
10 - 18 IMP	9	260	875		457
10,5/80 - 18 IMP	9	274	885	907	457
11,5 - 15,3 IMP	9	295	860		389
11,5/80 - 15,3 IMP	9	290	845	867	389
12,5/80 - 15,3 IMP	9	307	889		389
12,5/80 - 18 IMP	9	308	965	987	457
14,5/80 - 18 IMP	12	372	1 060	1 082	457
15,5/80 - 24 IMP	13	394	1 240	1 262	610
17,0/80 - 508 IMP	13	426	1 200		508
19,5/80 - 20 IMP	16	499	1 300		508

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)		Nominale velgdiameter (d) (in mm)
				(*)	
21,0/80 - 20 IMP	16	525	1 362		508
5,5/85 - 9 IMP	4	145	475		229
10,5/85 - 15,3 IMP	9	274	792		389
13,5/85 - 28 IMP	11	345	1 293		711
16,5/85 - 24 IMP	13	417	1 322	1 344	610
16,5/85 - 28 IMP	13	417	1 423	1 445	711

Noten: 1. Op de zijwand van de band mogen de letters „IMP” na de maataanduiding worden vervangen door het woord „IMPLEMENT”.

2. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 205/50R10).

3. De buitendiameter (D) in kolom (\*) geldt voor banden met classificatiecode „I 3” — zie punt 3.1.8.2.

Tabel 7 (1 van 2)

**Voor de landbouw bestemde banden met hoge flotatie**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
9×3,50 - 4	2,75	91	229	101
11×4,00 - 4	3,25	102	280	101
11×4,00 - 5	3	104	272	127
11×7 - 4	6	185	270	101
12×4,00 - 5	3	112	298	127
13×5,00 - 6	3,5	122	320	152
13×6,00-6	5	154	330	152
13×6,00 - 8	5	154	330	203
13×6,50 - 6	5	163	330	152
14×4,50-6	3,5	113	356	152
14×5,00 - 6	4	127	347	152
14×6,00 - 6	4,5	157	340	152
15×6,00 - 6	4,5	155	366	152
16×4,50 - 9	3	105	405	229
16×5,50 - 8	4,25	142	414	203
16×6,50 - 8	5,375	165	405	203
16×7,50 - 8	5,375	188	411	203

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
17×8,00 - 8	7	203	438	203
17×8,00 - 12	7	203	432	305
18×6,50 - 8	5	163	457	203
18×7,00 - 8	5,5	178	450	203
18×7,50-8	6	191	457	203
18×8,50 - 8	7	214	450	203
18×9,50 - 8	7	235	462	203
19×7,50 - 8	5,5	180	480	203
19×8,00 - 10	7	203	483	254
19×9,50-8	7,5	240	483	203
19×10,00 - 8	8,5	254	483	203
20×8,00-8	6,5	204	508	203
20×8,00 - 10	7	203	500	254
20×9,00-8	7	227	508	203
20×10,00 - 8	8	254	508	203
20×10,00 - 10	8,5	254	508	254
20,5×8,00 - 10	6	208	526	254
21×7,00-10	5,5	177	533	254
21×8,00 - 10	7	203	525	254
AT21×7 - 10	5,5	177	533	254
21×11,00 - 8	8,5	282	518	203
21×11,00 - 10	9	279	525	254
22×8,00 - 10	6	196	556	254
22×8,50 - 12	7	216	551	305
AT22×9 - 8	7	227	559	203
22×10,00 - 8	7	244	572	203
22×10,00 - 10	8,5	254	559	254
22×11,00 - 8	8,5	284	546	203
22×11,00 - 10	8,5	254	559	254
AT23×7 - 10	5,5	175	587	254
AT23×8 - 11	6,5	204	584	279
23×8,50 - 12	7	214	575	305
23×9,00 - 12	7,5	229	575	305

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
23×9,50-12	7	235	577	305
23×10,50 - 12	8,5	264	579	305
AT24×8 - 11	6,5	204	610	279
AT24×9 - 11	7	227	610	279
AT24×10 - 11	8	254	610	279
24×8,50 - 12	7	213	602	305
24×8,50 - 14	7	213	602	356
24×11,00 - 10	8,5	254	607	254
24×12,00-12	9,5	304	610	305
24×13,00 - 12	10,5	325	592	305
25×7,50 - 15	5,5	191	640	381
AT25×8 - 12	6,5	204	635	305
25×8,00-12	6,5	203	635	305
25×8,50 - 14	7	213	645	356
25×10,00-12	8	254	635	305
25×10,50 - 15	8	267	640	381
25×11,00-12	9	279	635	305
AT25×11 - 9	9	281	635	229
AT25×11 - 10	8,5	262	645	254

Tabel 7 (2 van 2)

**Voor de landbouw bestemde banden met hoge flotatie**

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
25×12,00 - 9	10	305	635	229
25×12,50 - 15	10	310	640	381
26×10,00 - 12	10	310	660	305
26×12,00 - 12	10	310	660	305
26×14,00 - 12	12	356	660	305
27×8,50 - 15	7	214	680	381
27×9,50 - 15	7	229	686	381
27×10,50 - 15	8,5	259	691	381

Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
27×10 - 15,3	9	261	685	389
28×9,00 - 15	7	234	710	381
28×13 - 15	11,5	330	711	381
29×12,00 - 15	10	310	742	381
29×12,50 - 15	10	310	742	381
29×13,50 - 15	10	351	742	381
31×11,50 - 15	8	301	793	381
31×12,50 - 15	10	310	792	381
31×13,50 - 15	10	351	782	381
31×13,5 - 15	10	351	782	381
31×15,50 - 15	13	391	792	381
31×15,5 - 15	13	391	792	381
33×12,50 - 15	10	310	843	381
33×15,50 - 15	13	391	843	381
36×13,50 - 15	10	351	909	381
38×14,00 - 20	11	356	991	508
38×18,00 - 20	14	457	991	508
38×20,00 - 16,1	16	488	991	409
41×14,00 - 20	11	356	1 067	508
42×25,00 - 20	20,5	622	1 080	508
43×13,50 - 22	10	360	1 102	559
44×18,00 - 20	14	457	1 143	508
44×41,00 - 20	36	991	1 143	508
48×20,00 - 24	15	457	1 245	610
48×25,00 - 20	20,5	635	1 245	508
48×31,00 - 20	26	775	1 245	508
54×31,00 - 26	26	775	1 397	660
66×43,00 - 25	36	1 054	1 702	635
66×43,00 - 26	36	1 054	1 702	660
66×44,00 - 25	36	1 118	1 702	635
67×34,00 - 25	30	864	1 727	635
67×34,00 - 26	30	864	1 727	660



Maataanduiding	Breedte van de theoretische velg code (A1)	Nominale sectiebreedte (S1) (in mm)	Buitendiameter (D) (in mm)	Nominale velgdiameter (d) (in mm)
67×34,00 - 30	30	864	1 727	762
68×50,00 - 32	44	1 270	1 753	813
VA73×44,00 - 32	36	1 118	1 880	813
DH73×44,00 - 32	36	1 118	1 880	813
DH73×50,00-32	44	1 270	1 880	813

Noten: 1. Deze banden mogen in de gebruikscategorie „aangedreven wielen van trekkers” of „werktuig” worden ingedeeld.

2. Banden voor werktuigen worden geïdentificeerd met de letters „IMP” na de maataanduiding (bv. 11×4,00 - 4 IMP) of met het opschrift „IMPLEMENT” op de zijwanden van de band.
3. Radiaalbanden worden geïdentificeerd met de letter „R” in plaats van „-” (bv. 11×4,00 R 4).
4. Coëfficiënt „b” voor de berekening van de buitendiameter ( $D_{\max}$ ):
  - a) 1,12 voor banden met een nominale velgdiameter (d) van minder dan 380 mm;
  - b) 1,10 voor banden met een nominale velgdiameter (d) van 381 mm en meer.

## BIJLAGE 6

**METHODE VOOR HET METEN VAN BANDEN**

1. De band wordt op de door de fabrikant gespecificeerde meetvelg gemonteerd en tot een door de fabrikant aangegeven spanning opgepompt.
  - 1.1. Om de hielen van de band tegen de velg aan te drukken, mag de op de zijwanden aangegeven bandenspanning niet worden overschreden.
  - 1.2. Nadat de hielen van de band goed op de velg zijn gedrukt, wordt de bandenspanning tot de voor de metingen aangegeven waarde bijgesteld.
  2. Laat de op de velg gemonteerde band zich gedurende ten minste 24 uur aan de omgevingstemperatuur van het laboratorium aanpassen.
  3. De spanning wordt bijgesteld tot de in punt 1 aangegeven waarde.
  4. Met een schuifmaat wordt op zes gelijkmatig verspreide punten de totale breedte gemeten, rekening houdend met de dikte van de stootranden. De totale breedte is de grootste gemeten waarde.
  5. De buitendiameter wordt bepaald door de grootste omtrek te meten en dit cijfer te delen door  $\pi$  (3,1416).
-

## BIJLAGE 7

**SNELHEIDSAFHANKELIJKE VARIATIE VAN HET DRAAGVERMOGEN**

(zie de punten 2.30 en 2.31)

**DEEL A: BANDEN VOOR AANGEDREVEN WIELEN VAN LANDBOUWTREKKERS**

Van toepassing op banden die zijn ingedeeld in de gebruikscategorie „Aangedreven wielen van trekkers”

(zie punt 2.20)

**Variatie van het draagvermogen (in %)**

Snelheid (km/h)	Snelheidscategoriesymbool				(1)
	A2	A6 (+)	A8 (+)	D (+)	
10	[0]	+ 40	+ 50	+ 50	+ 58
15	- 6	+ 30	+ 34	+ 34	+ 35
20	- 11	+ 20	+ 23	+ 23	+ 27
25	- 16	+ 7	+ 11	+ 18,5	+ 20
30	- 20	[0]	+ 7	+ 15	+ 14
35	- 24	- 10	+ 3	+ 12	+ 10
40	- 27	- 20	[0]	+ 9,5	+ 6
45	—	—	- 4	+ 7	+ 2
50	—	—	- 9	+ 5	[0]
55	—	—	—	+ 3	—
60	—	—	—	+ 1,5	—
65	—	—	—	[0]	—
70	—	—	—	- 9	—

De bovenstaande variaties van het draagvermogen/de snelheid zijn niet van toepassing op IF- en VF-banden.

De bovenstaande variaties van het draagvermogen/de snelheid zijn van toepassing als de band niet aan continubedrijf met hoge trekkracht wordt blootgesteld.

(+) Voor toepassingen op het land bij continubedrijf met hoge trekkracht gelden de waarden van de regel 30 km/h.

(1) Deze percentages gelden alleen voor banden van de lijst in bijlage 5, tabel 7, met snelheidscategoriesymbool „B”.

**DEEL B: BANDEN VOOR GESTUURDE WIELEN VAN LANDBOUW- EN BOSBOUWTREKKERS**

Van toepassing op banden die zijn ingedeeld in de gebruikscategorie „Gestuurde wielen van trekkers” en voorzien zijn van het opschrift „Front”, „F-1” of „F-2”

(zie punt 2.21)

**Variatie van het draagvermogen (in %)**

(zie de punten 2.30 en 2.31)

Snelheid (km/h)	Snelheidscategoriesymbool	
	A6	A8
10	+ 50	+ 67
15	+ 43	+ 50
20	+ 35	+ 39
25	+ 15	+ 28
30	[0]	+ 11

Snelheid (km/h)	Snelheidscategoriesymbool	
	A6	A8
35	- 10	+ 4
40	- 20	[0]
45	—	- 7

## DEEL C: BANDEN VOOR WERKTUIGEN

Van toepassing op banden die zijn ingedeeld in de gebruikscategorie „Werktuigen” en voorzien zijn van het opschrift „IMP” of „IMPLEMENT”

(zie punt 2.22)

**Variatie van het draagvermogen (in %)**

(zie de punten 2.30 en 2.31)

Snelheid (km/h)	Snelheidscategoriesymbool				(1)
	A4	A6	A8	D	
10	+ 20	+ 29	+ 40	+ 80	+ 58
15	+ 12	+ 21	+ 33	+ 73	+ 35
20	[0]	+ 14	+ 26	+ 65	+ 27
25	- 2	+ 7	+ 19	+ 58	+ 20
30	- 5	[0]	+ 12	+ 51	+ 14
35		- 5	+ 5	+ 44	+ 10
40		- 10	[0]	+ 36	+ 6
45			- 5	+ 29	+ 2
50			- 10	+ 21	[0]
55				+ 14	
60				+ 7	
65				[0]	
70				- 9	

De bovenstaande variaties van het draagvermogen/de snelheid zijn van toepassing als de band niet aan continubedrijf met hoge trekkracht wordt blootgesteld.

(1) Deze percentages gelden alleen voor banden van de lijst in bijlage 5, tabel 7, met snelheidscategoriesymbool „B”.

## DEEL D: BANDEN VOOR BOSBOUWMACHINES

Van toepassing op banden die zijn ingedeeld in de gebruikscategorie „Bosbouwmachines”

(zie punt 2.41)

**Variatie van het draagvermogen (in %) voor banden met snelheidscategoriesymbool A8**

Gebruiksvoorwaarde	Snelheid (km/h)	%
Weggebruik	20	23
	30	7
	40	[0]

## BIJLAGE 8

**Procedure om de klapbestendigheid van banden te testen**

## 1. VOORBEREIDING VAN DE BAND

- 1.1. Monteer een nieuwe band op het testapparaat. De voor de test gebruikte velgen moeten bestand zijn tegen de hoogste druk die tijdens de test kan worden bereikt, zonder dat ze vervormen.
- 1.2. Centreer de bandhielen zorgvuldig op de bevestigingsinrichting en stel de buitenafstand van de hielen bij tot de door de fabrikant overeengekomen punt 4.1.10 van dit reglement gespecificeerde velgbreedte.
- 1.3. Vul de band zo met water dat alle lucht uit de band wordt gedreven.

## 2. TESTPROCEDURE

- 2.1. Activeer het apparaat en voer de waterdruk in de band geleidelijk op tot tweeëneuhalf maal de door de bandenfabrikant overeengekomen punt 4.1.12 van dit reglement gespecificeerde spanning;
  - 2.1.1. de maximumdruk mag in geen geval lager zijn dan 6 bar (600 kPa) of hoger dan 10 bar (1 000 kPa).
- 2.2. Hou deze druk constant gedurende ten minste 10 minuten.
- 2.3. Verminder de waterdruk geleidelijk tot nul en laat de band leeglopen.
- 2.4. Zolang de waterdruk in de band hoger is dan de omgevingsdruk, mag niemand zich in de testruimte bevinden en moet deze ruimte veilig worden afgesloten.

## 3. GELIJKWAARDIGE TESTMETHODEN

Indien een andere dan de hierboven beschreven methode wordt toegepast, moet de gelijkwaardigheid ervan worden aangetoond.

---

## BIJLAGE 9

## PROCEDURE OM DE BELASTING/SNELHEID TE TESTEN

## 1. DOEL EN TOEPASSINGSGEBIED

1.1. Deze testprocedure is van toepassing op nieuwe banden met snelheidscategoriesymbool „D”.

1.2. Zij is bedoeld om na te gaan of de band inderdaad geschikt is voor de aangegeven prestaties.

## 2. VOORBEREIDING VAN DE BAND

2.1. Monteer een nieuwe band op de door de fabrikant overeenkomstig punt 4.1.10 van dit reglement gespecificeerde testvelg.

2.1.1. Om de hiel van de band tegen de velg aan te drukken, mag de op de zijwanden aangegeven maximumspanning niet worden overschreden.

2.2. Gebruik een nieuwe binnenband voor het testen van banden met binnenband (d.w.z. banden zonder het opschrift „Tubeless”).

2.3. Wanneer de hiel van de band goed op de velg zijn gedrukt, de band oppompen tot de door de bandenfabrikant voor het type testprogramma overeenkomstig punt 4.1.15 van dit reglement gespecificeerde testspanning.

2.4. Laat de band/velgcombinatie zich gedurende ten minste drie uur aan de temperatuur van de testruimte aanpassen.

2.5. Stel de bandenspanning bij tot de in punt 2.3 aangegeven waarde.

2.6. Zet op verzoek van de bandenfabrikant het testprogramma voort op de volgende wijze:

laboratoriumtest op een trommel (zie punt 3) of

wegtest met een aanhangwagen (zie punt 4).

## 3. TEST OP EEN TROMMEL

3.1. Monteer de band/velgcombinatie op de testas en druk het geheel aan tegen de buitenkant van een aangedreven gladde trommel met een diameter van ten minste 1 700 mm  $\pm$  1 % en een oppervlak dat ten minste even breed is als het loopvlak van de band.

3.1.1. Met toestemming van de bandenfabrikant mag een trommel worden gebruikt die smaller is dan het loopvlak van de band.

3.2. Toerental trommel: 20 km/h.

3.3. Oefen op de testas achtereenvolgens de krachten uit die in het programma van de belastings/snelheidstest in punt 3.4 zijn aangegeven als percentage van de testbelasting die gelijk is aan:

3.3.1. de kracht die overeenkomt met de op de band vermelde belastingsindex als het gaat om banden met snelheidscategoriesymbool „D”.

3.4. Programma van de belastings/snelheidstest:

Snelheidscategoriesymbool van de band	Testfase	Percentage van de testbelasting	Duur (in uren)
D	1	66 %	7
	2	84 %	16
	3	101 %	24

- 3.4.1. Bij een trommel met een diameter van meer dan 1 700 mm  $\pm$  1 % wordt bovenstaand „percentage van de testbelasting” als volgt vergroot:

$$F_1 = K \times F_2$$

$$\text{waarbij } K = \sqrt{\frac{(R_1/R_2) \times (R_2 + r_T)}{(R_1 + r_T)}}$$

- $R_1$  = de diameter van de testtrommel, in mm
- $R_2$  = de diameter van de referentietesttrommel van 1 700 mm
- $r_T$  = de buitendiameter van de band (zie punt 6.2 van dit reglement), in mm
- $F_1$  = het voor de testtrommel toe te passen belastingspercentage
- $F_2$  = het op de referentietesttrommel van 1 700 mm toe te passen belastingspercentage, zoals aangegeven in bovenstaande tabel

*Voorbeeld*  $K = 1$  voor een testtrommel met een diameter van 1 700 mm;

Bij een testtrommel met een diameter van 3 000 mm en een banddiameter van 1 500 mm:

$$K = \sqrt{\frac{(3\,000/1\,700) \times (1\,700 + 1\,500)}{(3\,000 + 1\,500)}} = 1,12$$

- 3.5. Tijdens de test mag de bandenspanning niet worden gecorrigeerd en gedurende elk van de drie testfasen moet de testbelasting constant blijven.
- 3.6. Tijdens de test moet de temperatuur in de testruimte tussen 20 en 30 °C worden gehouden of op een andere temperatuur als de fabrikant daarmee instemt.
- 3.7. Het programma van de belastings/snelheidstest moet zonder onderbreking worden uitgevoerd.
4. TEST OP EEN AANHANGWAGEN
- 4.1. Monteer twee nieuwe banden van hetzelfde type op een aanhangwagen.
- 4.2. Oefen op de aanhangwagen een kracht uit zodat elke band wordt onderworpen aan een testbelasting die overeenkomt met het voor dat bandtype bij een snelheid van 15 km/h toegestane draagvermogen (zie de variaties van het draagvermogen in bijlage 7).
- 4.3. Rij met de aanhangwagen tegen een constante snelheid van 15  $\pm$  1 km/h gedurende 48 uur.
- 4.3.1. Korte onderbrekingen zijn toegestaan, maar voor elke onderbreking van 20 minuten moet de voorgeschreven rijtijd met 5 minuten worden verlengd.
- 4.4. Gedurende de test mag de bandenspanning niet worden gecorrigeerd en moet de testbelasting constant blijven.
- 4.5. Tijdens de test moet de omgevingstemperatuur tussen 5 en 30 °C bedragen of een andere temperatuur als de fabrikant daarmee instemt.
5. GELIJKWAARDIGE TESTMETHODEN

Indien andere dan de hierboven beschreven methoden worden toegepast, moet de gelijkwaardigheid ervan worden aangetoond.

## BIJLAGE 10

**BANDCLASSIFICATIECODE**

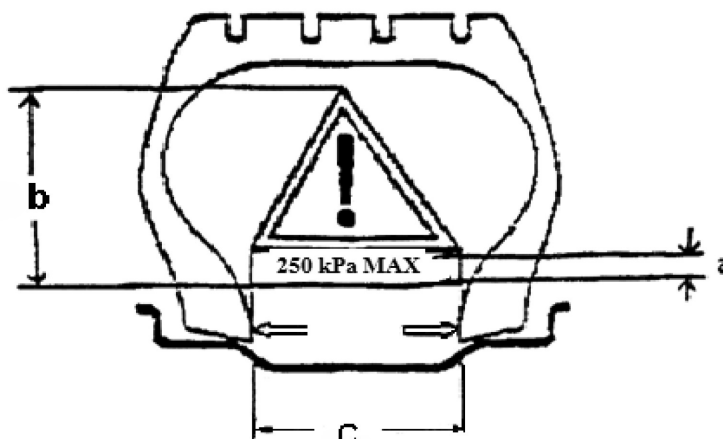
(Facultatief opschrift)

Classificatiecode	Toepassingswijze
F-1	Banden voor gestuurde wielen van landbouwtrekkers: loopvlak met één rib
F-2	Banden voor gestuurde wielen van landbouwtrekkers: loopvlak met meerdere ribben
F-3	Banden voor gestuurde wielen: industrieel gebruik (toepassing in de bouwsector)
G-1	Banden voor tuinbouwtrekkers (banden voor werktuigen): tractietoepassing
G-2	Banden voor tuinbouwtrekkers (banden voor werktuigen): tractietoepassing met flotatie
G-3	Banden voor tuinbouwtrekkers (banden voor werktuigen): tractietoepassing met maximale flotatie
I-1	Banden voor landbouwwerktuigen: loopvlak met meerdere ribben
I-2	Banden voor landbouwwerktuigen: gematigde tractietoepassing
I-3	Banden voor landbouwwerktuigen: loopvlak voor tractie
I-4	Banden voor landbouwwerktuigen: ploegstaart wiel
I-5	Banden voor landbouwwerktuigen: gestuurde wielen
I-6	Banden voor landbouwwerktuigen: glad loopvlak
LS-1	Banden voor de bosbouw: normaal profiel
LS-2	Banden voor de bosbouw: intermediair profiel
LS-3	Banden voor de bosbouw: diep profiel
LS-4	Banden voor de bosbouw: ondiep profiel
R-1	Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers: normaal profiel
R-2	Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers: riet- en rijstteelt (diep profiel)
R-3	Banden voor aangedreven wielen van landbouwtrekkers: toepassing met flotatie (ondiep profiel)
R-4	Banden voor aangedreven wielen: industrieel gebruik (toepassing in de bouwsector)



## BIJLAGE 11

Voorbeeld van het pictogram dat op beide zijwanden van de band moet worden aangebracht om aan te geven welke bandenspanning niet mag worden overschreden om bij het monteren van de band de hielen tegen de velg aan te drukken



a = min. 2 mm (hoogte van de letters)

b = min. 12 mm voor een band met sectiehoogte < 120 mm

min. 18 mm voor een band met sectiehoogte > 120 mm

c = min. 14 mm (breedte van de letters)

Het pictogram moet op beide zijwanden worden aangebracht.

De maximale bandenspanning (2,5 bar in het voorbeeld) moet dezelfde zijn als die in punt 4.1.14 van dit reglement.

#### Minimumhoogte van de opschriften

	(mm)	
	Banden met velgdiametercode < 20 (508 mm) of nominale sectiebreedte ≤ 235 mm	Banden met velgdiametercode ≥ 20 (508 mm) of nominale sectiebreedte > 235 mm
a	2	4

Het pictogram moet op beide zijwanden worden aangebracht.

De maximale bandenspanning (250 kPa of 2,5 bar in het voorbeeld) moet dezelfde zijn als de door de bandenfabrikant in punt 4.1.14 van dit reglement aangegeven spanning.