

II

(Besluiten waarvan de publicatie niet voorwaarde is voor de toepassing)

COMMISSIE

BESCHIKKING VAN DE COMMISSIE

van 14 juli 1997

betreffende de procedure voor de conformiteitsverklaring van voor de bouw bestemde producten overeenkomstig artikel 20, lid 2, van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad voor wapeningsstaal en voorspanstaal voor beton

(Voor de EER relevante tekst)

(97/597/EG)

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE
GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese
Gemeenschap,

Gelet op Richtlijn 89/106/EEG van de Raad van 21
december 1988 betreffende de onderlinge aanpassing van
de wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen der
lidstaten inzake voor de bouw bestemde producten⁽¹⁾,
gewijzigd bij Richtlijn 93/68/EEG⁽²⁾, inzonderheid op
artikel 13, lid 4,

Overwegende dat de Commissie bij de keuze tussen de
twee in artikel 13, lid 3, van Richtlijn 89/106/EEG
bedoelde procedures voor de conformiteitsverklaring van
een product de „minst kostbare veiligheidsconforme
procedure” moet kiezen; dat dit inhoudt dat het noodzakelijk
is vast te stellen of voor een bepaald product of
voor een bepaalde familie van producten het bestaan van
een onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant
vallend productiecontrolesysteem in de fabriek een noodzakelijke
en toereikende voorwaarde voor een conformiteitsverklaring
is, dan wel of daarvoor, om redenen die met de naleving van de
in artikel 13, lid 4, genoemde criteria verband houden, een erkende
certificatie-instantie moet worden ingeschakeld;

Overwegende dat ingevolge artikel 13, lid 4, van Richtlijn
89/106/EEG de aldus gekozen procedure in de mandaten
en in de technische specificaties moet worden genoemd;
dat het derhalve wenselijk is het begrip „producten of

families van producten” dat in de mandaten en de technische
specificaties wordt gebruikt, te omschrijven;

Overwegende dat de twee procedures waarin bij artikel 13,
lid 3, van Richtlijn 89/106/EEG is voorzien, nader in
bijlage III van genoemde richtlijn zijn beschreven; dat het
derhalve noodzakelijk is voor elk product of voor elke
familie van producten duidelijk de methoden voor de
toepassing van beide procedures aan te geven, onder
verwijzing naar genoemde bijlage III, daar in die bijlage
aan bepaalde systemen de voorkeur wordt gegeven;

Overwegende dat de procedure van artikel 13, lid 3, onder
a), overeenkomt met de systemen die in mogelijkheid 1
zonder permanente bewaking en in de mogelijkheden 2
en 3 van punt 2, onder ii), van bijlage III zijn vastgelegd
en dat de procedure van artikel 13, lid 3, onder b), overeenkomt
met de systemen die in punt 2, onder i), van bijlage III en in
mogelijkheid 1 met permanente bewaking van punt 2, onder ii),
van die bijlage zijn vastgelegd;

Overwegende dat de in deze beschikking vervatte maatregelen
in overeenstemming zijn met het advies van het
Permanent Comité voor de bouw,

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING GEGEVEN:

Artikel 1

De conformiteit van de in bijlage I genoemde producten
en families van producten wordt vastgesteld aan de hand
van een procedure waarbij de fabrikant als enige verantwoordelijk
is voor een productiecontrolesysteem in de fabriek dat waarborgt
dat de producten met de desbetreffende technische specificaties
in overeenstemming zijn.

⁽¹⁾ PB L 40 van 11. 2. 1989, blz. 12.

⁽²⁾ PB L 220 van 30. 8. 1993, blz. 1.

Artikel 2

De conformiteit van de in bijlage II genoemde producten wordt vastgesteld aan de hand van een procedure waarbij, naast een door de fabrikant uitgevoerd productiecontrole-systeem in de fabriek, bij de beoordeling en de bewaking van de productiecontrole of van het product zelf een erkende certificatie-instantie wordt ingeschakeld.

Artikel 3

De procedure voor de conformiteitsverklaring overeenkomstig bijlage III wordt in de mandaten voor geharmoniseerde normen vermeld.

Artikel 4

Deze beschikking is gericht tot de lidstaten.

Gedaan te Brussel, 14 juli 1997.

Voor de Commissie

Martin BANGEMANN

Lid van de Commissie

*BIJLAGE I***Kanalen en omhullingen voor de bescherming of geleiding van voorspanstaal**

*BIJLAGE II***Wapeningsstaal voor beton**

Staven
Gewikkeld staafstaal
Gelaste netten
Roosterliggers
Geprofileerd band

Voorspanstaal voor beton

Draad (spanningsarme koudgetrokken draad, gladde draad, geprofileerde draad)
Strengen (meerdraadsstrengen, meerdraads verdichte strengen, geprofileerde strengen met hoge hechting)
Staven (warmgewalste en bewerkte staven, staven met schroefdraad, geribde, vlakke of gladde staven)
Voorspankabels

BIJLAGE III

PRODUCTFAMILIE

WAPENINGSSTAAL EN VOORSPANSTAAL VOOR BETON (1/3)

1. Systemen van conformiteitsverklaring

Het CEN/Cenelec wordt verzocht om in de desbetreffende geharmoniseerde normen voor de onderstaande producten en het beoogde gebruik daarvan de volgende systemen van conformiteitsverklaring te vermelden:

Product	Beoogd gebruik	Niveau(s) of klasse(n)	Systeem van conformiteitsverklaring
Wapeningsstaal — Staven — Gewikkeld staafstaal — Gelaste netten — Roosterliggers — Geprofileerd band	Wapening van beton		1 + (!)

(!) Systeem 1 +: Zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder i), met steekproefsgewijze controle van monsters in de fabriek.

2. Voorwaarden waaraan de specificaties van het CEN voor de systemen van conformiteitsverklaring moeten voldoen

De specificatie van het systeem moet zodanig zijn dat het ook kan worden toegepast als de prestatie ten aanzien van een bepaalde eigenschap niet hoeft te worden vastgesteld, omdat minstens één lidstaat geen wettelijk voorschrift heeft voor een dergelijke eigenschap (zie artikel 2, lid 1, van Richtlijn 89/106/EEG en, wanneer van toepassing, punt 1.2.3 van de basisdocumenten). In die gevallen mag de fabrikant niet tot verificatie van een dergelijke eigenschap worden verplicht indien hij in dit opzicht niets over de prestatie van het product wil mededelen.

PRODUCTFAMILIE

WAPENINGSSTAAL EN VOORSPANSTAAL VOOR BETON (2/3)

1. Systemen van conformiteitsverklaring

Het CEN/Cenelec wordt verzocht om in de desbetreffende geharmoniseerde normen voor de onderstaande producten en het beoogde gebruik daarvan de volgende systemen van conformiteitsverklaring te vermelden:

Product	Beoogd gebruik	Niveau(s) of klasse(n)	Systeem van conformiteitsverklaring
Voorspanstaal — Draad (spanningsarme koudgetrokken draad, gladde draad, geprofileerde draad) — Strengen (meerdraadsstrengen, meerdraads verdichte strengen, geprofileerde strengen met hoge hechting) — Staven (warmgewalste en bewerkte staven, staven met schroefdraad, geribde, vlakke of gladde staven) — Voorspankabels	Voorspannen van beton		1 + (!)

(!) Systeem 1 +: Zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder i), met steekproefsgewijze controle van monsters in de fabriek.

2. Voorwaarden waaraan de specificaties van het CEN voor de systemen van conformiteitsverklaring moeten voldoen

De specificatie van het systeem moet zodanig zijn dat het ook kan worden toegepast als de prestatie ten aanzien van een bepaalde eigenschap niet hoeft te worden vastgesteld, omdat minstens één lidstaat geen wettelijk voorschrift heeft voor een dergelijke eigenschap (zie artikel 2, lid 1, van Richtlijn 89/106/EEG en, wanneer van toepassing, punt 1.2.3 van de basisdocumenten). In die gevallen mag de fabrikant niet tot verificatie van een dergelijke eigenschap worden verplicht indien hij in dit opzicht niets over de prestatie van het product wil mededelen.

PRODUCTFAMILIE

WAPENINGSSTAAL EN VOORSPANSTAAL VOOR BETON (3/3)

1. Systemen van conformiteitsverklaring

Het CEN/Cenelec wordt verzocht om in de desbetreffende geharmoniseerde normen voor de onderstaande producten en het beoogde gebruik daarvan de volgende systemen van conformiteitsverklaring te vermelden:

Product	Beoogd gebruik	Niveau(s) of klasse(n)	Systeem van conformiteitsverklaring
Kanalen en omhullingen	Bescherming of geleiding van voorspanstaal		4 (*)

(*) Systeem 4: zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder ii), derde mogelijkheid.

2. Voorwaarden waaraan de specificaties van het CEN voor de systemen van conformiteitsverklaring moeten voldoen

De specificatie van het systeem moet zodanig zijn dat het ook kan worden toegepast als de prestatie ten aanzien van een bepaalde eigenschap niet hoeft te worden vastgesteld, omdat minstens één lidstaat geen wettelijk voorschrift heeft voor een dergelijke eigenschap (zie artikel 2, lid 1, van Richtlijn 89/106/EEG en, wanneer van toepassing, punt 1.2.3 van de basisdocumenten). In die gevallen mag de fabrikant niet tot verificatie van een dergelijke eigenschap worden verplicht indien hij in dit opzicht niets over de prestatie van het product wil mededelen.