

Dit document vormt slechts een documentatiehulpmiddel en verschijnt buiten de verantwoordelijkheid van de instellingen

► B

BESCHIKKING VAN DE COMMISSIE

van 24 juni 1996

betreffende de procedure voor de conformiteitsverklaring van voor de bouw bestemde produkten overeenkomstig artikel 20, lid 2, van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad voor sanitair

(Voor de EER relevante tekst)

(96/578/EG)

(PB L 254 van 8.10.1996, blz. 49)

Gewijzigd bij:

	Publicatieblad		
	nr.	blz.	datum
► <u>M1</u> Beschikking 2001/596/EG van de Commissie van 8 januari 2001	L 209	33	2.8.2001



BESCHIKKING VAN DE COMMISSIE

van 24 juni 1996

betreffende de procedure voor de conformiteitsverklaring van voor de bouw bestemde produkten overeenkomstig artikel 20, lid 2, van Richtlijn 89/106/EEG van de Raad voor sanitair

(Voor de EER relevante tekst)

(96/578/EG)

DE COMMISSIE VAN DE EUROPESE GEMEENSCHAPPEN,

Gelet op het Verdrag tot oprichting van de Europese Gemeenschap,

Gelet op Richtlijn 89/106/EEG van de Raad van 21 december 1988 betreffende de onderlinge aanpassing van de wettelijke en bestuursrechtelijke bepalingen der Lid-Staten inzake voor de bouw bestemde produkten⁽¹⁾, zoals gewijzigd bij Richtlijn 93/68/EEG⁽²⁾, inzonderheid op artikel 13, lid 4;

Overwegende dat de Commissie bij de keuze tussen de twee in artikel 13, lid 3, van Richtlijn 89/106/EEG bedoelde procedures voor de conformiteitsverklaring van een produkt de „minst kostbare veiligheidsconforme procedure” moet kiezen; dat dit inhoudt dat het noodzakelijk is vast te stellen of voor een bepaald produkt of bepaalde familie van produkten het bestaan van een onder de verantwoordelijkheid van de fabrikant vallend produktie-controlesysteem in de fabriek een noodzakelijke en toereikende voorwaarde is voor een conformiteitsverklaring, dan wel of daarvoor, om redenen die verband houden met de naleving van de in artikel 13, lid 4, genoemde criteria, een erkende certificatie-instantie moet worden ingeschakeld;

Overwegende dat ingevolge artikel 13, lid 4, de aldus gekozen procedure in de mandaten en in de technische specificaties moet worden genoemd; dat het derhalve wenselijk is het in de mandaten en de technische specificaties gebruikte begrip produkten of families van produkten vast te leggen;

Overwegende dat de twee procedures van artikel 13, lid 3, nader in bijlage III bij Richtlijn 89/106/EEG zijn beschreven; dat het derhalve noodzakelijk is voor elk produkt of elke familie van produkten, duidelijk de methoden voor de toepassing van de twee procedures aan te geven, onder verwijzing naar genoemde bijlage III, daar bijlage III aan bepaalde systemen de voorkeur geeft;

Overwegende dat de procedure van artikel 13, lid 3, onder a), overeenkomt met de systemen die in mogelijkheid 1 zonder permanente bewaking en in de mogelijkheden 2 en 3 van punt 2 ii) van bijlage III zijn vastgelegd en dat de procedure van artikel 13, lid 3, onder b), overeenkomt met de systemen, die in punt 2 i) van bijlage III en in mogelijkheid 1 met permanente bewaking van punt 2 ii) van bijlage III zijn vastgelegd;

Overwegende dat de in deze beschikking vervatte maatregelen in overeenstemming zijn met het advies van het Permanent Comité voor de bouw.

HEEFT DE VOLGENDE BESCHIKKING GEGEVEN:

Artikel 1

De conformiteit van de in bijlage I genoemde produkten en families van produkten wordt vastgesteld aan de hand van een procedure waarbij de fabrikant als enige verantwoordelijk is voor een produktiecontrolesysteem in de fabriek dat waarborgt dat de produkten in overeenstemming zijn met de desbetreffende technische specificaties.

⁽¹⁾ PB nr. L 40 van 11. 2. 1989, blz. 12.

⁽²⁾ PB nr. L 220 van 30. 8. 1993, blz. 1.

▼B

Artikel 2

De conformiteit van de in bijlage II genoemde produkten wordt vastgesteld aan de hand van een procedure waarbij, naast een door de fabrikant uitgevoerd productiecontrolesysteem in de fabriek, bij de beoordeling en de bewaking van de productiecontrole of het produkt zelf een erkende certificatie-instantie wordt ingeschakeld.

Artikel 3

De procedure voor de conformiteitsverklaring overeenkomstig bijlage III wordt vermeld in de mandaten voor geharmoniseerde normen.

Artikel 4

Deze beschikking is gericht tot de Lid-Staten.

▼ B

BIJLAGE I

SANITAIR

Gootstenen, wasbakken en gemeenschappelijke wasbakken; badkuipen; douchebakken; bidets; urinoirs; WC-potten; chemische, aarde- en composttoiletten; maceraattoiletten; hurktoiletten; spoelbakken; bubbelbaden; douche- en badschermen en -cabines.

▼ M1

Andere modulaire openbare toiletten en WC-cabines dan die welke in bijlage II worden genoemd.

▼ **B**

BIJLAGE II

SANITAIR

▼ **M1**

Modulaire openbare toiletten en WC-cabines, afgewerkt met materialen die zijn ingedeeld in de klassen A1 ⁽¹⁾, A2 ⁽¹⁾, B ⁽¹⁾, C ⁽¹⁾.

⁽¹⁾ Producten/materialen waarbij in een duidelijk identificeerbare fase van het productieproces een verbetering van de klassenindeling naar materiaalgedrag bij brand wordt bewerkstelligd (bv. door toevoeging van brandvertragende middelen of beperking van de organische stoffen).



BIJLAGE III

PRODUKTFAMILIE:

SANITAIR (1/1)

Systemen van conformiteitsverklaring

CEN/Cenelec wordt verzocht in de desbetreffende geharmoniseerde normen voor de onderstaande producten en het beoogde gebruik daarvan de volgende systemen van conformiteitsverklaring te vermelden:

Produkt	Beoogd gebruik	Niveau(s) of klasse(n) (brandprestatie) ⁽¹⁾	Systemen van conformiteitsverklaring
Gootstenen, wasbakken en gemeenschappelijke wasbakken; badkuipen en douchebakken; bidets; urinoirs; WC-potten; chemische, aarde- en composttoiletten; maceraattoiletten; hurktoiletten; spoelbakken; bubbelbaden; douche- en badschermen en -cabines en voor- gevormde WC-cabines	Persoonlijke hygiëne	—	4 ⁽⁴⁾
Modulaire openbare toiletten en geprefabriceerde WC-cabines	Persoonlijke hygiëne	► M1 A1 ⁽²⁾ , A2 ⁽²⁾ , B ⁽²⁾ , C ⁽²⁾ ◀	1 ⁽⁵⁾
		► M1 A1 ⁽³⁾ , A2 ⁽³⁾ , B ⁽³⁾ , C ⁽³⁾ , D, E ◀	3 ⁽⁶⁾
		► M1 (A1 tot E) ⁽⁷⁾ , F ◀	4 ⁽⁴⁾

⁽¹⁾ Zie voor brandprestaties ► **M1** Beschikking 2000/147/EG van de Commissie (PB L 50 van 23.2.2000, blz. 14) ◀.

⁽²⁾ ► **M1** Producten/materialen waarbij in een duidelijk identificeerbare fase van het productieproces een verbetering van de klassenindeling naar materiaalgedrag bij brand wordt bewerkstelligd (bv. door toevoeging van brandvertragende middelen of beperking van de organische stoffen). ◀

⁽³⁾ ► **M1** Producten/materialen die niet onder voetnoot vallen. ◀

⁽⁵⁾ Systeem 1: zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder i), zonder steekproefgewijze controle van monsters.

⁽⁶⁾ Systeem 3: zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder ii), mogelijkheid 2.

⁽⁴⁾ Systeem 4: zie Richtlijn 89/106/EEG, bijlage III, punt 2, onder ii), mogelijkheid 3.

► **M1** ⁽⁷⁾ Producten/materialen waarvan het materiaalgedrag bij brand niet hoeft te worden getest (bv. producten/materialen van klasse A1, overeenkomstig Beschikking 96/603/EG van de Commissie). ◀

De specificatie van het systeem moet zodanig zijn dat het ook kan worden toegepast wanneer de prestatie ten aanzien van een bepaalde eigenschap niet hoeft te worden vastgesteld, omdat minstens één Lid-Staat geen wettelijk voorschrift heeft voor een dergelijke eigenschap (zie artikel 2, lid 1, van Richtlijn 89/106/EEG en, wanneer van toepassing, punt 1.2.3 van de basisdocumenten). In die gevallen mag de fabrikant niet tot verificatie van een dergelijke eigenschap worden verplicht indien hij in dit opzicht niets over de prestatie van het product wil mededelen.