

II

(Atti mhux leġiżlattivi)

REGOLAMENTI

REGOLAMENT TA' IMPLIMENTAZZJONI TAL-KUMMISSJONI (UE) 2018/337

tal-5 ta' Marzu 2018

li jemenda r-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 li jistabbilixxi linji gwida komuni dwar l-istandards u t-tekniki tad-diżattivazzjoni sabiex ikun żgurat li l-armi tan-nar diżattivati jiġu inoperabbli irreversibbilment

(Test b'rilevanza għaż-ŻEE)

IL-KUMMISSJONI EWROPEA,

Wara li kkunsidrat it-Trattat dwar il-Funzjonament tal-Unjoni Ewropea,

Wara li kkunsidrat id-Direttiva tal-Kunsill 91/477/KEE tat-18 ta' Ġunju 1991 dwar il-kontroll tal-akkwist u l-pussess ta' armi ⁽¹⁾, u b'mod partikolari l-Artikolu 10b(2) tagħha,

Billi:

- (1) Ir-Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2015/2403 ⁽²⁾ jistabbilixxi regoli kif ukoll speċifikazzjonijiet tekniċi dwar id-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar fl-Unjoni sabiex jiġi żgurat li l-armi tan-nar diżattivati jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli. L-istess Regolament jiddeskrivi wkoll il-metodi li l-awtoritajiet pubbliċi tal-Istati Membri jridu jseguw biex jivverifikaw u jiċcertifikaw id-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar u jistabbilixxi regoli rigward l-immarkar tal-armi tan-nar diżattivati.
- (2) Sabiex jiġi żgurat l-ogħla livell ta' sigurtà possibbli għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar, ir-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 jipprevedi li l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fih iridu jiġu rieżaminati u aġġornati fuq bażi regolari, filwaqt li titqies l-esperjenza li jkunu kisbu l-Istati Membri waqt l-applikazzjoni ta' dawn il-miżuri u ta' kwalunkwe miżura addizzjonali ta' diżattivazzjoni.
- (3) Għal dak l-ghan, f'Settembru 2016 il-Kummissjoni stabbiliet grupp ta' hidma flimkien ma' esperti nazzjonali għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar bħala parti mill-Kumitat stabbilit bid-Direttiva 91/477/KEE. Il-grupp ta' hidma ffoka fuq ir-reviżjoni tal-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar stabbiliti fl-Anness I tar-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 bl-ghan li tittejjeb iċ-ċarezza tagħhom, li jiġi evitat li jkun hemm ambigwitatiet għall-prattikanti, u li jiġi żgurat li l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi jkunu applikabbli għat-tipi kollha ta' armi tan-nar.
- (4) Id-Direttiva 91/477/KEE ġiet emendata bid-Direttiva (UE) 2017/853 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill ⁽³⁾. Id-Direttiva emendata tinkludi l-armi tan-nar diżattivati fil-kamp ta' applikazzjoni tagħha u tipprevedi wkoll il-klassifikazzjoni tagħhom filwaqt li tagħti definizzjoni ta' armi tan-nar diżattivati li tirrifletti l-prinċipji ġenerali tad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar kif stipulat fil-Protokoll kontra l-Iffabbrikar Illeċitu u t-Traffikar tal-Armi tan-Nar,

⁽¹⁾ ĠU L 256, 13.9.1991, p. 51.

⁽²⁾ Ir-Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2015/2403 tal-15 ta' Diċembru 2015 li jistabbilixxi linji gwida komuni dwar l-istandards u t-tekniki tad-diżattivazzjoni sabiex ikun żgurat li l-armi tan-nar diżattivati jiġu inoperabbli irreversibbilment (ĠU L 333, 19.12.2015, p. 62).

⁽³⁾ Id-Direttiva (UE) 2017/853 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill tas-17 ta' Mejju 2017 li temenda d-Direttiva tal-Kunsill 91/477/KEE dwar il-kontroll tal-akkwist u l-pussess ta' armi (GU L 137, 24.5.2017, p. 22).

il-Partijiet u l-Komponenti u l-Munizzjon tagħhom, li jissupplimenta l-Konvenzjoni tan-Nazzjonijiet Uniti kontra l-Kriminalità Organizzata Transnazzjonali, meħmuż mad-Deċiżjoni tal-Kunsill 2014/164/UE ⁽¹⁾, li tittrasponi dak il-Protokoll fl-ordinament ġuridiku tal-Unjoni.

- (5) Jenhtieg li r-regoli dwar id-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar stabbiliti fir-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 jirriflettu r-regoli l-godda dwar id-diżattivazzjoni li ġew introdotti bid-Direttiva (UE) 2017/853 u jkunu konformi magħhom.
- (6) Jenhtieg li l-kamp ta' applikazzjoni tar-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 jkopri l-armi tan-nar tal-kategoriji kollha elenkati fil-Parti II tal-Anness I tad-Direttiva 91/477/KEE.
- (7) Jenhtieg li l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar jipprevjenu r-riattivazzjoni tal-armi tan-nar bl-użu ta' għodod ordinarji.
- (8) L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar jiffokaw fuq id-diżattivazzjoni ta' komponenti essenzjali tal-armi tan-nar, kif definit fid-Direttiva 91/477/KEE. Dan minhabba li d-Direttiva 91/477/KEE tagħti wkoll definizzjoni ta' armi tan-nar diżattivati li tinkludi l-htieġa li l-komponenti essenzjali kollha tal-arma tan-nar inkwistjoni jkunu ngiebu inoperabbli b'mod permanenti u li ma jkunux jistgħu jinqalghu, jinbidlu jew jiġu modifikati b'mod li jippermetti li l-arma tan-nar b'xi mod tiġi attivata mill-ġdid. Jenhtieg li l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar japplikaw ukoll għad-diżattivazzjoni tal-kanen interkambjabbli (exchange barrels) li, billi huma oġġetti separati, ikollhom rabta teknika mal-armi tan-nar u huma mahsuba biex jiġu mmuntati fuq l-arma tan-nar li trid tiġi diżattivata.
- (9) Fuq talba tal-grupp ta' hidma tal-esperti nazzjonali għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar, l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi reveduti ġew soġġetti għal test tal-istress li twettaq minn prattikanti nazzjonali tad-diżattivazzjoni tul perjodu ta' hames ġimgħat, mid-9 ta' Frar sal-20 ta' Marzu 2017. B'mod partikolari, l-eżitu ta' dan it-test tal-istress wassal għad-deċiżjoni li jsir rieżami tal-preżentazzjoni tal-ispeċifikazzjonijiet għad-diżattivazzjoni. Għal raġunijiet ta' ċarezza, jenhtieg li l-operazzjonijiet speċifiċi tad-diżattivazzjoni jiġu ppreżentati b'mod li ssir distinzjoni bejn it-tipi differenti ta' armi tan-nar.
- (10) Il-miżuri stipulati f'dan ir-Regolament huma skont l-opinjoni tal-Kumitat stabbilit bid-Direttiva 91/477/KEE.
- (11) Sabiex l-Istati Membri jagħmlu l-bidliet amministrattivi meħtieġa u jgħibu l-prattiki tagħhom konformi ma' dan ir-Regolament ta' Implimentazzjoni emendat, jenhtieg li dan ir-Regolament japplika tliet xhur wara li jidhol fis-seħh,

ADOTTAT DAN IR-REGOLAMENT:

Artikolu 1

Ir-Regolament ta' Implimentazzjoni (UE) 2015/2403 huwa emendat kif ġej:

- (1) L-Artikolu 1(1) jinbidel b'dan li ġej:

"1. Dan ir-Regolament għandu japplika għall-armi tan-nar tal-kategoriji kollha elenkati fil-Parti II tal-Anness I tad-Direttiva 91/477/KEE."

- (2) L-Artikolu 3(1) jinbidel b'dan li ġej:

"1. L-Istati Membri għandhom jaħtru awtorità pubblika kompetenti sabiex tivverifika li d-diżattivazzjoni tal-arma tan-nar tkun saret skont l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fl-Anness I ('l-entità ta' verifika')."

⁽¹⁾ Id-Deċiżjoni tal-Kunsill 2014/164/UE tal-11 ta' Frar 2014 dwar il-konklużjoni, fisem l-Unjoni Ewropea, tal-Protokoll kontra l-iffabbrikar Illeċitu u t-Traffikar tal-Armi tan-Nar, il-Partijiet u l-Komponenti u l-Munizzjon tagħhom, li jissupplimenta l-Konvenzjoni tan-Nazzjonijiet Uniti kontra l-Kriminalità Organizzata Transnazzjonali (ĠUL 89, 25.3.2014, p. 7).

(3) L-Artikolu 5 jinbidel b'dan li ġej:

“L-Artikolu 5

Immarkar tal-armi tan-nar diżattivati

L-armi tan-nar diżattivati għandhom jiġu mmarkati b'marka unika komuni skont il-mudell stabbilit fl-Anness II li tindika li ġew diżattivati skont l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fl-Anness I. Il-marka titwajjal mill-entità ta' verifika mal-komponenti essenzjali kollha mmodifikati għad-diżattivazzjoni tal-arma tan-nar u għandha tissodisfa l-kriterji li ġejjin:

(a) tkun viżibbli b'mod ċar u ma tistax titneħħa;

(b) ikollha tagħrif dwar l-Istat Membru fejn twettqet id-diżattivazzjoni u dwar l-entità ta' verifika li ċċertifikat id-diżattivazzjoni;

(c) jinżamm(u) n-numru/i tas-serje oriġinali tal-arma tan-nar.”

(4) L-Anness I jinbidel bit-test stabbilit fl-Anness I ta' dan ir-Regolament;

(5) L-Anness II jinbidel bit-test stabbilit fl-Anness II ta' dan ir-Regolament;

(6) L-Anness III jinbidel bit-test stabbilit fl-Anness III ta' dan ir-Regolament.

Artikolu 2

Dan ir-Regolament għandu jidhol fis-seħh fl-għoxrin jum wara dak tal-pubblikazzjoni tiegħu f'Il-Ġurnal Uffiċjali tal-Unjoni Ewropea.

Għandu japplika mit-28 ta' Ġunju 2018.

Dan ir-Regolament għandu jorbot fl-intier tiegħu u japplika direttament fl-Istati Membri kollha.

Magħmul fi Brussell, il-5 ta' Marzu 2018.

Għall-Kummissjoni

Il-President

Jean-Claude JUNCKER

ANNEX I

Speċifikazzjonijiet tekniċi dwar id-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar

- L-operazzjonijiet ta' diżattivazzjoni li għandhom jitwettqu sabiex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli huma definiti fuq il-bażi ta' tliet tabelli:
 - Fit-Tabella I hemm elenkati t-tipi differenti ta' armi tan-nar;
 - It-Tabella II tistabbilixxi l-prinċipji ġenerali li għandhom jiġu segwiti waqt l-operazzjonijiet biex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli;
 - Fit-Tabella III jiġu deskritti l-operazzjonijiet speċifiċi għal kull tip ta' arma tan-nar li għandhom jitwettqu biex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli.
- L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar għandhom jipprevjenu r-riattivazzjoni tal-armi tan-nar bl-użu ta' għodod komuni.
- L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar jiffokaw fuq id-diżattivazzjoni ta' komponenti essenzjali tal-armi tan-nar, kif definit fid-Direttiva 91/477/KEE. L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar stipulati fl-Anness I japplikaw ukoll għad-diżattivazzjoni ta' kanen interkambjabbli li, billi huma oġġetti separati, għandhom rabta teknika mal-armi tan-nar u huma maħsuba biex jiġu mmuntati fuq l-arma tan-nar li għandha tiġi diżattivata.
- Sabiex tiġi żgurata l-applikazzjoni korretta u uniformi tal-operazzjonijiet tad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar, il-Kummissjoni għandha telabora definizzjonijiet f'kooperazzjoni mal-Istati Membri.

Tabella I

Lista ta' tipi ta' armi tan-nar

Tipi ta' Armi tan-Nar	
1	Pistoli (ta' sparatura waħda, semi-awtomatiċi)
2	Rivolvers (inklużi revolvers b'ikkargar miċ-ċilindru)
3	Armi tan-nar twal ta' sparatura waħda (mhux bi break action)
4	Armi tan-nar bi break action (eż. b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali, ikkumbinati, b'falling/rolling block action, armi tan-nar qosra u twal)
5	Armi tan-nar twal b'ripetizzjoni (b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali)
6	Armi tan-nar twal semi-awtomatiċi (b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali)
7	Armi tan-nar awtomatiċi: eż. azzarini tal-assalt, (sub)mitraljatriċi, pistoli awtomatiċi
8	Armi tan-nar b'ikkargar mill-muzzle, inkluż bi break action (għajr revolvers b'ikkargar miċ-ċilindru)

Tabella II

Prinċipji Ġenerali

Il-prevenzjoni taż-żarmar tal-komponenti essenzjali tal-armi tan-nar permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.

Dan il-proċess jista' jsir wara kontroll mill-Awtorità Nazzjonali, abbażi tal-liġijiet nazzjonali.

Ebusija tal-inserzjonijiet: L-entità li tkun qed twettaq id-diżattivazzjoni għandha tiżgura li l-pinnijiet/it-tappijiet/il-vireg użati jkollhom ebusija ta' mill-inqas 40 HRC, u li l-materjal li jintuża għall-iwweldjar iżomm il-partijiet iwweldjati flimkien b'mod permanenti u effettiv.

Tabella III

Operazzjonijiet speċifiċi skont it-tip ta' arma tan-nar

1. PISTOLI (TA' SPARATURA WAHDA, SEMI-AWTOMATIĊI)	
1.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali.
1.2	Il-kanna: Għall-pistoli kollha, għajr dawk b'kanen bi break action, trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkaniżmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ, li jrid jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
1.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
1.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bhal dak li jintuża għall-operazzjoni 1.2.
1.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli li ma jkunux f'pistola għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 1.1 – 1.4 u 1.19 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugħ.
1.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
1.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
1.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
1.9	Is-slajd: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul is-superfiċje għandu jitneħħa.
1.10	Is-slajd: Nehhi l-pinn tal-isparar.
1.11	Is-slajd: Nehhi l-imqabad tas-sokor fl-islajd.
1.12	Is-slajd: Fejn applikabbli, illima n-naha ta' ġewwa tax-xifer tas-sokor tal-parti tal-hruġ fl-islajd b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad.
1.13	Is-slajd: Jekk il-blokka tal-kulatta tista' titneħħa minn fuq il-mekkaniżmu tal-islajd, il-blokka tal-kulatta diżattivata trid titwahhal b'mod permanenti mal-mekkaniżmu tal-islajd.
1.14	Qafas/Receiver: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
1.15	Qafas/Receiver: Illima mill-inqas 2/3 tal-binari tal-islajd fuq iż-żewġ nahat tal-qafas.
1.16	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.

1. PISTOLI (TA' SPARATURA WAHDA, SEMI-AWTOMATIĊI)

1.17	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
1.18	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetha tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
1.19	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, nehhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuża bħala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna diżattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tinghalaq b'iwweldjar.
1.20	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
1.21	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wahhal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħhal magazzin.
1.22	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
1.23	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' gewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), għol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn għol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

2. RIVOLVERS (INKLUŻI RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)

2.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
2.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan tal-kanna (hdejn il-forcing cone), li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % tal-kalibru, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkaniżmu. Bħala alternattiva, iwweldja fil-kanna, b'mod solidu, tapp tal-azzar imwebbes li jidhol sew fit-toqba (tul: mill-inqas nofs it-tul ta' iċ-ċejmber ta' ċilindru), u qis li tibda fuq in-naħa ta' ċilindru.
2.3	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-qafas b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 2.2.
2.4	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 2.1 – 2.3 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugh.
2.5	Ċilindru: Illima l-hitan interni kollha miċ-ċilindru, għal minimu ta' 2/3 tat-tul tiegħu. Nehhi kemm jista' jkun mill-hitan interni ta' ċilindru, idealment sad-dijamteru tal-qoxra tal-iskartoċ u minghajr ma ttaqqab il-hajt estern.
2.6	Ċilindru: Jekk jista' jkun, iwweldja biex tiġi evitata t-tneħħija ta' ċilindru mill-qafas, jew hu miżuri xierqa, bħal twahhil b'pinn, li jagħmluha impossibbli li iċ-ċilindru jitneħħa.

2. RIVOLVERS (INKLUŻI RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)

2.7	Ċilindru: Għal ċilindri ta' rikambju mhux armati fuq arma tan-nar, għandha tiġi applikata l-operazzjoni 2.5. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li ċ-ċilindru ma jkunx jista' jiġi armat fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugh.
2.8	Qafas/Receiver: Kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal daqs tliet darbiet akbar mid-daqs originali tagħha.
2.9	Qafas/Receiver: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
2.10	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinquered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
2.11	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwajjal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
2.12	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tnehhija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
2.13	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

3. ARMI TAN-NAR TWAL TA' SPARATURA WAHDA (MHUX BI BREAK ACTION)

3.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluz tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': $> \frac{1}{2}$ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtajn it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali.
3.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan ta' iċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru $> 50\%$ ta' iċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwajjal mal-mekkaniżmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
3.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
3.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwajjal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bhal dak li jintuża għall-operazzjoni 3.2.
3.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 3.1 – 3.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugh.
3.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
3.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.

3. ARMI TAN-NAR TWAL TA' SPARATURA WAHDA (MHUX BI BREAK ACTION)

3.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
3.9	Mekkaniżmu tal-grillu: Ghandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
3.10	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu ghandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew ghandu jitwahhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
3.11	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tnehhija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
3.12	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

4. ARMI TAN-NAR BI BREAK ACTION (eż. B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI, IKKUMBINATI, B'FALLING/ROLLING BLOCK ACTION, ARMI TAN-NAR QOSRA U TWAL)

4.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluz tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': $> \frac{1}{2}$ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx iċ-ċejmber inkluz fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa': $> \frac{1}{2}$ il-kalibru; tul: minimu ta' $\frac{1}{2}$ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
4.2	Il-kanna: Fiċ-ċejmber ghandu jiġi wweldjat b'mod solidu tapp li jidhol issikkat. Dan ghandu jkun twil mill-inqas $\frac{2}{3}$ tat-tul ta' iċ-ċejmber, u ghandu jiġi posizzjonat l-aktar viċin tal-blokka kemm jista' jkun.
4.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
4.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.
4.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 4.1 – 4.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, ghandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan ghandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugħ.
4.6	Mekkaniżmu tal-grillu: Ghandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
4.7	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu ghandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew ghandu jitwahhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
4.8	Mekkaniżmu: Illima kon ta' mill-inqas 60 grad (l-angolu tal-quċcata), sabiex tasal jew għal dijametru tal-baži ta' mill-inqas 10 mm jew għad-dijametru ta' wiċċ il-kulatta.

4. ARMI TAN-NAR BI BREAK ACTION (eż. B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI, IKKUMBINATI, B'FALLING/ROLLING BLOCK ACTION, ARMI TAN-NAR QOSRA U TWAL)

4.9	Mekkaniżmu: Nehhi l-pinn tal-isparar, kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal dijametru minimu ta' 5 mm u wweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
4.10	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tnehhija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
4.11	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

5. ARMI TAN-NAR TWAL B'RIPETIZZJONI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)

5.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx ċejmber inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
5.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddahhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkaniżmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddahhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
5.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
5.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 5.2.
5.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 5.1 – 5.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugħ.
5.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
5.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
5.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
5.9	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqed ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
5.10	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
5.11	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.

5. ARMI TAN-NAR TWAL B'RIPETIZZJONI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
5.12	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wahhal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħhal magazzin.
5.13	Magazzins: Għal magazzins f'għamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn ġol-magazzin, minn ġewwa ċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehhel flimkien permezz ta' wweldjar.
5.14	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħhija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
5.15	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, neħhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra ċ-ċejmber ta' espansjoni.
6. ARMI TAN-NAR TWAL SEMI-AWTOMATIĊI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
6.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': $> \frac{1}{2}$ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx ċejmber inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' $> \frac{1}{2}$ il-kalibru; tul: minimu ta' $\frac{1}{2}$ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
6.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkaniżmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
6.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħha.
6.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 6.2.
6.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 6.1 – 6.4 u 6.12 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugħ.
6.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Neħhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
6.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew neħhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejje mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħha. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħhew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
6.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
6.9	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, neħhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.

6. ARMI TAN-NAR TWAL SEMI-AWTOMATIĊI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
6.10	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwawwal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
6.11	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetha tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
6.12	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, nehhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuża b'hala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna diżattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tinghalaq b'iwweldjar.
6.13	Sistema awtomatika: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejje mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta u f'postijiet ohra għandu jitneħħa, sabiex il-firroll jew il-blokka tal-kulatta jitnaqqsu b'mill-inqas 50 % tal-piż originali tagħhom. Iwweldja l-blokka tal-kulatta mal-arma tan-nar biex dawn jehlu flimkien b'mod permanenti; bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
6.14	Sistema awtomatika: F'każijiet fejn l-irjus tal-firrolli jkunu inkorporati f'portatur tal-firroll, il-portatur għandu jitnaqqas b'mill-inqas 50 %. Ras il-firroll trid tiġi mwahħla b'mod permanenti mal-portatur, filwaqt li l-portatur irid jiġi mwahħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding.
6.15	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
6.16	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wawħal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħhal magazzin.
6.17	Magazzins: Għal magazzins f'ghamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn ġol-magazzin, minn ġewwa ċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehħel flimkien permezz ta' wweldjar.
6.18	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
6.19	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra ċ-ċejmber ta' espansjoni.
7. ARMI TAN-NAR AWTOMATIĊI: eż. AZZARINI TAL-ASSALT, (SUB)MITRALJATRIĊI, PISTOLI AWTOMATIĊI	
7.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbejn it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali.
7.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan ta' iċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % ta' iċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwawwal mal-mekkaniżmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
7.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.

7. ARMI TAN-NAR AWTOMATIĊI: eż. AZZARINI TAL-ASSALT, (SUB)MITRALJATRIĊI, PISTOLI AWTOMATIĊI	
7.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwajhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 7.2.
7.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 7.1 – 7.3 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugħ.
7.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
7.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
7.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
7.9	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul is-superfiċje għandu jitneħħa.
7.10	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Nehhi l-pinn tal-isparar.
7.11	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Nehhi l-imqabad tas-sokor fl-isajd.
7.12	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Fejn applikabbli, illima n-naħa ta' ġewwa tax-xifer tas-sokor tal-parti tal-hruġ fl-isajd b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad.
7.13	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Jekk il-blokka tal-kulatta tista' titneħħa minn fuq il-mekkaniżmu tal-isajd, il-blokka tal-kulatta diżattivata trid titwajhal b'mod permanenti mal-mekkaniżmu tal-isajd.
7.14	Qafas/Receiver (għal pistoli awtomatiċi): Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
7.15	Qafas/Receiver (għal pistoli awtomatiċi): Illima mill-inqas 2/3 tal-binari tal-isajd fuq iż-żewġ naħat tal-qafas.
7.16	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqed ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
7.17	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwajhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
7.18	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetha tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
7.19	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, nehhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuża bħala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna diżattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tingħalaq b'iwweldjar.
7.20	Sistema awtomatika: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta u f'postijiet oħra għandu jitneħħa, sabiex il-firroll jew il-blokka tal-kulatta jitnaqqsu b'mill-inqas 50 % tal-piż originali tagħhom. Iwweldja l-blokka tal-kulatta mal-arma tan-nar biex dawn jehlu flimkien b'mod permanenti; bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.

7. ARMI TAN-NAR AWTOMATIĊI: eż. AZZARINI TAL-ASSALT, (SUB)MITRALJATRIĊI, PISTOLI AWTOMATIĊI	
7.21	Sistema awtomatika: F'każijiet fejn l-irjus tal-firrolli jkunu inkorporati f'portatur tal-firroll, il-portatur għandu jkun qas b'mill-inqas 50 %. Ras il-firroll trid tigi mwahhla b'mod permanenti mal-portatur, filwaqt li l-portatur irid jiġi mwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding.
7.22	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
7.23	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wahhal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħhal magazzin.
7.24	Magazzins: Għal magazzins f'għamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn ġol-magazzin, minn ġewwa ċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehhel flimkien permezz ta' wweldjar.
7.25	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
7.26	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, neħhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra ċ-ċejmber ta' espansjoni.
8. ARMI TAN-NAR B'IKKARGAR MILL-MUZZLE, INKLUŻ BI BREAK ACTION (GĦAJR RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)	
8.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul il-kompartiment ta' kombustjoni, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet id-dijametru tal-balla. Għal armi tan-nar li ma għandhomx kompartiment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
8.2	Il-kanna: Għal armi tan-nar b'kompartiment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, trid tigi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan u minn ġol-kompartiment ta' kombustjoni, biex fiha jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkaniżmu. Għal armi tan-nar li ma għandhomx kompartiment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, minn ġol-forcing cone iwweldja b'mod solidu fil-kanna tapp tal-azzar imwebbes li jidhol sew fit-toqba (tul: mill-inqas darbtejn it-tul tad-dijametru tal-balla).
8.3	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 8.1 – 8.2 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugħ.
8.4	F'każ li l-arma jkollha break action: Illima kon ta' mill-inqas 60 grad (l-angolu tal-quċċata), sabiex tasal jew għal dijametru tal-baži ta' mill-inqas 10 mm jew għad-dijametru ta' wiċċ il-kulatta.
8.5	F'każ li l-arma jkollha break action: Neħhi l-pinn tal-isparar, kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal dijametru minimu ta' 5 mm u wweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
8.6	Mekkaniżmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqed ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkaniżmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkaniżmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, neħhi l-mekkaniżmu tal-grillu u imla l-kompartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raża epossidika.

8. ARMI TAN-NAR B'IKKARGAR MILL-MUZZLE, INKLUŻ BI BREAK ACTION (GĦAJR RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)	
8.7	Mekkaniżmu tal-grillu: Il-mekkaniżmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkaniżmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahhal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tflaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
8.8	Nippli/toqob: Nehhi jew iwweldja n-nippla/i, iwweldja t-toqba/toqob.
8.9	Kompartimenti ta' kombustjoni separati (multipli) (għajr iċ-ċilindru): Għal armi tan-nar b'kompartimenti ta' kombustjoni separati jew multipli, nehhi l-hajt intern/hitan interni mill-kompartiment(i) ta' kombustjoni billi til-lima(hom) għal mill-inqas 2/3 tat-tul tiegħu/tagħhom. Nehhi kemm jista' jkun mill-hajt intern/hitan interni, idealment billi tasal għad-dijametru tal-kalibru tal-arma.

ANNEX II

Mudell għall-immarkar tal-armi tan-nar diżattivati**EU ⁽¹⁾ Aa ⁽²⁾ bb ⁽³⁾ cc ⁽⁴⁾**

(¹) Marka tad-diżattivazzjoni (għandha tibqa' "EU" għall-marki nazzjonali kollha)

(²) Pajjiż tad-diżattivazzjoni – kodiċi internazzjonali uffiċjali

(³) Simbolu tal-entità li ċċertifikat id-diżattivazzjoni tal-arma tan-nar

(⁴) Sena tad-diżattivazzjoni

Il-marka shiha titwahhal biss fuq il-qafas tal-arma tan-nar, filwaqt li l-marka tad-diżattivazzjoni (1) u l-pajjiż tad-diżattivazzjoni (2) jitwahhlu fuq il-komponenti essenzjali l-oħra kollha.

ANNEX III

Mudell taċ-ċertifikat għal armi tan-nar diżattivati

(dan iċ-ċertifikat għandu jithejja fuq karta mhux falsifikabbli)

Il-logo tal-UE

Isem l-entità li vverifikat u ċertifikat il-konformità
tad-diżattivazzjoni

Il-logo

ĊERTIFIKAT TA' DIŻATTIVAZZJONI**Numru taċ-Ċertifikat:**

Il-miżuri ta' diżattivazzjoni huma konformi mar-rekwiżiti tal-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar skont kif stabbiliti fl-Anness I tar-Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2018/337 tal-5 ta' Marzu 2018.

Isem l-entità li wettqet id-diżattivazzjoni:**Pajjiż:****Id-data/is-sena taċ-ċertifikazzjoni tad-diżattivazzjoni:****Il-manifattur/id-ditta tal-arma tan-nar diżattivata:****Tip:****Għamla/Mudell:****Kalibru:****Numru(i) tas-serje:****Rimarki:**

Il-marka tad-diżattivazzjoni uffiċjali tal-UE

Isem, titlu u firma tal-persuna responsabbli

NOTA: Dan iċ-ċertifikat huwa dokument importanti. Għandu jinżamm dejjem fuq sid l-arma tan-nar diżattivata. Il-komponenti essenzjali tal-arma tan-nar diżattivata li jirreferi għaliha dan iċ-ċertifikat għew immarkati b'marka ta' spezzjoni uffiċjali; dawn il-marki m'għandhomx jitnehhew jew jiġu modifikati.

AVVIŻ: Il-falsifikazzjoni ta' ċertifikat ta' diżattivazzjoni jista' jikkostitwixxi reat skont il-liġijiet nazzjonali.