

Dan it-test hu maħsub purament bhala għodda ta' dokumentazzjoni u m'għandu l-ebda effett legali. L-istituzzjonijiet tal-Unjoni m'għandhom l-ebda responsabbiltà għall-kontenut tiegħu. Il-verżjonijiet awtentiċi tal-atti rilevanti, inklużi l-preamboli tagħhom, huma daww ipubblikati fil-Ġurnal Uffiċjali tal-Unjoni Ewropea u disponibbli f'EUR-Lex. Daww it-testi uffiċjali huma aċċessibbli direttament permezz tal-links inkorporati f'dan id-dokument

► **B** **REGOLAMENT TA' IMPLIMENTAZZJONI TAL-KUMMISSJONI (UE) 2015/2403**
tal-15 ta' Diċembru 2015

li jistabbilixxi linji gwida komuni dwar l-istandards u t-tekniki tad-diżattivazzjoni sabiex ikun żgurat li l-armi tan-nar diżattivati jiġu inoperabbli irreversibilment

(Test b'rilevanza għaż-ŻEE)

(ĠU L 333, 19.12.2015, p. 62)

Emendat minn:

		Ġurnal Uffiċjali		
		Nru	Paġna	Data
► <u>M1</u>	Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2017/1204 tal-5 ta' Lulju 2017	L 173	12	6.7.2017
► <u>M2</u>	Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2018/337 tal-5 ta' Marzu 2018	L 65	1	8.3.2018

Ikkoreġut minn:

► **C1** Emendi, Ġ.U. L 202, 28.7.2016, p. 56 (2015/2403)

▼B**REGOLAMENT TA' IMPLIMENTAZZJONI TAL-KUMMISSJONI (UE) 2015/2403****tal-15 ta' Diċembru 2015****li jistabbilixxi linji gwida komuni dwar l-istandards u t-tekniki tad-dizattivazzjoni sabiex ikun żgurat li l-armi tan-nar dizattivati jiġu inoperabbli irreversibilment****(Test b'rilevanza għaż-ŻEE)***Artikolu 1***Kamp ta' applikazzjoni****▼M2**

1. Dan ir-Regolament għandu japplika għall-armi tan-nar tal-kategoriji kollha elenkati fil-Parti II tal-Anness I tad-Direttiva 91/477/KEE.

▼B

2. Dan ir-Regolament m'għandux japplika għal armi tan-nar dizattivati qabel id-data tal-applikazzjoni tiegħu, sakemm dawk l-armi tan-nar ma jkunux ġew trasferiti lejn Stat Membru iehor jew imqieghda fis-suq.

*Artikolu 2***Persuni u entitajiet awtorizzati li jiddizattivaw l-armi tan-nar**

Id-dizattivazzjoni tal-armi tan-nar għandha titwettaq minn entitajiet pubbliċi jew privati jew minn persuni awtorizzati li jagħmlu dan skont il-legiżlazzjoni nazzjonali.

*Artikolu 3***Verifika u ċertifikazzjoni tad-dizattivazzjoni tal-armi tan-nar****▼M2**

1. L-Istati Membri għandhom jaħtru awtorità pubblika kompetenti sabiex tivverifika li d-dizattivazzjoni tal-arma tan-nar tkun saret skont l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fl-Anness I ("l-entità ta' verifika").

▼B

2. Fejn entità ta' verifika hija awtorizzata wkoll tiddizattiva l-armi tan-nar, l-Istati Membri għandhom jiżguraw is-separazzjoni ċara ta' dawk il-kompiti u tal-persuni li jwettquhom f'dik l-entità.

3. Il-Kummissjoni għandha tippubblika fuq is-sit tal-Internet tagħha lista ta' entitajiet ta' verifika maħtura mill-Istati Membri, inkluża informazzjoni dettaljata dwar l-entità ta' verifika u s-simbolu tagħha kif ukoll l-informazzjoni ta' kuntatt.

4. Meta d-dizattivazzjoni tal-arma tan-nar tkun twettqet skont l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stipulati fl-Anness I, l-entità ta' verifika għandha toħroġ ċertifikat ta' dizattivazzjoni lil sid l-arma tan-nar skont il-mudell stipulat fl-Anness III. L-informazzjoni kollha inkluża fiċ-ċertifikat tad-dizattivazzjoni għandha tiġi pprovduta fl-ilsien tal-Istat Membru fejn ikun inhareġ iċ-ċertifikat ta' dizattivazzjoni kif ukoll bl-Ingliż.

▼B

5. Sid arma tan-nar diżattivata għandu jżomm iċ-ċertifikat ta' diżattivazzjoni dejjem għandu. Jekk arma tan-nar diżattivata titqiegħed fis-suq, din għandha jkun akkumpanjata miċ-ċertifikat ta' diżattivazzjoni.

6. L-Istati Membri għandhom jiżguraw li jinżamm regjistru taċ-ċertifikati mahruġa għal armi tan-nar diżattivati, b'indikazzjoni tad-data ta' diżattivazzjoni u n-numru taċ-ċertifikat, għal perjodu ta' mill-inqas 20 snin.

*Artikolu 4***Talbiet għall-assistenza**

Kull Stat Membru jista' jitlob l-assistenza tal-entitajiet awtorizzati li jidizattivaw l-armi tan-nar jew dawk mahtura bhala entitajiet ta' verifika minn Stat Membru ieħor sabiex iwettqu jew jivverifikaw id-diżattivazzjoni ta' arma tan-nar, rispettivament. Meta entità ta' verifika taċċetta talba għall-verifika ta' diżattivazzjoni ta' arma tan-nar, l-entità ta' verifika li tipprovi l-għajnuna għandha tohroġ ċertifikat ta' diżattivazzjoni skont l-Artikolu 3(4).

▼M2*L-Artikolu 5***Immarkar tal-armi tan-nar diżattivati**

L-armi tan-nar diżattivati għandhom jiġu mmarkati b'marka unika komuni skont il-mudell stabbilit fl-Anness II li tindika li ġew diżattivati skont l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fl-Anness I. Il-marka titwahhal mill-entità ta' verifika mal-komponenti essenzjali kollha mmodifikati għad-diżattivazzjoni tal-arma tan-nar u għandha tissodisfa l-kriterji li ġejjin:

- (a) tkun viżibbli b'mod ċar u ma tistax titneħħa;
- (b) ikollha tagħrif dwar l-Istat Membru fejn twettqet id-diżattivazzjoni u dwar l-entità ta' verifika li ċċertifikat id-diżattivazzjoni;
- (c) jinżamm(u) n-numru/i tas-serje oriġinali tal-arma tan-nar.

▼B*Artikolu 6***Miżuri ta' diżattivazzjoni addizzjonali**

1. L-Istati Membri jistgħu jintroduċu miżuri addizzjonali għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar fit-territorju tagħhom li jkunu jmorru lil hinn mill-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stipulati fl-Anness I.

2. Il-Kummissjoni, b'mod regolari u flimkien mal-Kumitat stabbilit bid-Direttiva 91/477/KEE, għandha tanalizza kwalunkwe miżura addizzjonali mehuda mill-Istati Membri u għandha tikkunsidra li meta jkun il-waqt tirrevedi l-ispeċifikazzjonijiet tekniċi stabbiliti fl-Anness I.

*Artikolu 7***Trasferiment ta' armi tan-nar diżattivati fl-Unjoni**

1. Armi tan-nar diżattivati jistgħu jiġu trasferiti biss lil Stat Membru ieħor sakemm ikollhom il-marka unika komuni u jkunu akkumpanjati minn ċertifikat ta' diżattivazzjoni skont dan ir-Regolament.

▼B

2. L-Istati Membri għandhom jirrikonoxxu ċ-ċertifikati tad-dizattivazzjoni mahruġa minn Stat Membru iehor jekk ikunu jissodisfaw ir-rekwiżiti stabbiliti f'dan ir-Regolament. Madankollu, l-Istati Membri li introduċew miżuri addizzjonali skont l-Artikolu 6 jistgħu jitolbu prova li l-arma tan-nar dizattivata li tkun se tiġi ttrasferita fit-territorju tagħhom tikkonforma ma' dawn il-miżuri addizzjonali.

*Artikolu 8***Rekwiżiti ta' notifika**

L-Istati Membri għandhom jinnotifikaw lill-Kummissjoni bi kwalunkwe miżura li jadottaw fil-qasam kopert minn dan ir-Regolament kif ukoll bi kwalunkwe miżura addizzjonali introdotta f'konformità mal-Artikolu 6. Għal dak l-ghan, l-Istati Membri għandhom japplikaw il-proċeduri ta' notifika stipulati fid-Direttiva (UE) 2015/1535.

*Artikolu 9***Dhul fis-sehh**

Dan ir-Regolament jidhol fis-sehh fl-għoxrin jum wara l-pubblikazzjoni tiegħu f'*Il-Gurnal Uffiċjali tal-Unjoni Ewropea*.

Għandu japplika mit-8 ta' April 2016.

Dan ir-Regolament jorbot fl-intier tiegħu u japplika direttament fl-Istati Membri kollha.

▼ **M2***ANNEX I***Speċifikazzjonijiet tekniċi dwar id-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar**

- L-operazzjonijiet ta' diżattivazzjoni li għandhom jitwettqu sabiex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli huma definiti fuq il-bażi ta' tliet tabelli:
 - Fit-Tabella I hemm elenkati t-tipi differenti ta' armi tan-nar;
 - It-Tabella II tistabbilixxi l-prinċipji ġenerali li għandhom jiġu segwiti waqt l-operazzjonijiet biex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli;
 - Fit-Tabella III jiġu deskritti l-operazzjonijiet speċifiċi għal kull tip ta' arma tan-nar li għandhom jitwettqu biex l-armi tan-nar jingiebu inoperabbli b'mod irriversibbli.
- L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar għandhom jipprevjenu r-riattivazzjoni tal-armi tan-nar bl-użu ta' għodod komuni.
- L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar jiffokaw fuq id-diżattivazzjoni ta' komponenti essenzjali tal-armi tan-nar, kif definit fid-Direttiva 91/477/KEE. L-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar stipulati fl-Anness I japplikaw ukoll għad-diżattivazzjoni ta' kanen interkambjabbli li, billi huma oġġetti separati, għandhom rabta teknika mal-armi tan-nar u huma maħsuba biex jiġu mmuntati fuq l-arma tan-nar li għandha tiġi diżattivata.
- Sabiex tiġi żgurata l-applikazzjoni korretta u uniformi tal-operazzjonijiet tad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar, il-Kummissjoni għandha telabora definizzjonijiet f'kooperazzjoni mal-Istati Membri.

*Tabella I***Lista ta' tipi ta' armi tan-nar**

Tipi ta' Armi tan-Nar	
1	Pistoli (ta' sparatura waħda, semi-awtomatiċi)
2	Rivolvers (inklużi rivolvers b'ikkargar miċ-ċilindru)
3	Armi tan-nar twal ta' sparatura waħda (mhux bi break action)
4	Armi tan-nar bi break action (eż. b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali, ikkumbinati, b'falling/rolling block action, armi tan-nar qosra u twal)
5	Armi tan-nar twal b'ripetizzjoni (b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali)
6	Armi tan-nar twal semi-awtomatiċi (b'kanna mingħajr raddi spirali, b'kanna b'raddi spirali)
7	Armi tan-nar awtomatiċi: eż. azzarini tal-assalt, (sub)mitraljatriċi, pistoli awtomatiċi
8	Armi tan-nar b'ikkargar mill-muzzle, inkluż bi break action (għajr rivolvers b'ikkargar miċ-ċilindru)

*Tabella II***Prinċipji Ġenerali**

Il-prevenzjoni taż-żarmar tal-komponenti essenzjali tal-armi tan-nar permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.

Dan il-proċess jista' jsir wara kontroll mill-Awtorità Nazzjonali, abbażi tal-liġijiet nazzjonali.

▼ M2

Ebusija tal-inserzjonijiet: L-entità li tkun qed ttwettaq id-dizattivazzjoni għandha tiżgura li l-pinnijiet/it-tappijiet/il-vireg użati jkollhom ebusija ta' mill-inqas 40 HRC, u li l-materjal li jintuża għall-iwweldjar iżomm il-partijiet iwweldjati flimkien b'mod permanenti u effettiv.

Tabella III

Operazzjonijiet speċifiċi skont it-tip ta' arma tan-nar

1. PISTOLI (TA' SPARATURA WAHDA, SEMI-AWTOMATIĊI)	
1.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen mingħajr raddi spirali.
1.2	Il-kanna: Għall-pistoli kollha, għajr dawk b'kanen bi break action, trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkanizmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ, li jrid jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
1.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħha.
1.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 1.2.
1.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli li ma jkunux f'pistola għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 1.1 – 1.4 u 1.19 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugħ.
1.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Neħhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
1.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew neħhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħha. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħhew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
1.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
1.9	Is-sljajd: Illima jew neħhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul is-superfiċje għandu jitneħha.
1.10	Is-sljajd: Neħhi l-pinn tal-isparar.
1.11	Is-sljajd: Neħhi l-imqabad tas-sokor fl-isljajd.
1.12	Is-sljajd: Fejn applikabbli, illima n-naħa ta' ġewwa tax-xifer tas-sokor tal-parti tal-hruġ fl-isljajd b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad.
1.13	Is-sljajd: Jekk il-blokka tal-kulatta tista' titneħha minn fuq il-mekkanizmu tal-isljajd, il-blokka tal-kulatta dizattivata trid titwahhal b'mod permanenti mal-mekkanizmu tal-isljajd.
1.14	Qafas/Receiver: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħha.
1.15	Qafas/Receiver: Illima mill-inqas 2/3 tal-binarji tal-isljajd fuq iż-żewġ naħat tal-qafas.
1.16	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, neħhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.

▼ M2

1. PISTOLI (TA' SPARATURA WAHDA, SEMI-AWTOMATIĊI)

1.17	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahaħ mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
1.18	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetħa tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
1.19	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, nehhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuża bhala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna dizattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tingħalaq b'iwweldjar.
1.20	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
1.21	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wahaħ sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħħal magazzin.
1.22	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
1.23	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

2. RIVOLVERS (INKLUŻI RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)

2.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
2.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan tal-kanna (hdejn il-forcing cone), li fiha jrid jiddaħħal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % tal-kalibru, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahaħ mal-mekkanizmu. Bhala alternattiva, iwweldja fil-kanna, b'mod solidu, tapp tal-azzar imwebbes li jidhol sew fit-toqba (tul: mill-inqas nofs it-tul ta' iċ-ċejmber ta' ċilindru), u qis li tibda fuq in-naħa ta' ċilindru.
2.3	Il-kanna: Il-kanna trid titwahaħ mal-qafas b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 2.2.
2.4	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 2.1 – 2.3 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugh.
2.5	Ċilindru: Illima l-hitan interni kollha miċ-ċilindru, għal minimu ta' 2/3 tat-tul tiegħu. Nehhi kemm jista' jkun mill-hitan interni ta' ċilindru, idealment sad-dijamteru tal-qoxra tal-iskartoċċ u mingħajr ma ttaqqab il-hajt estern.
2.6	Ċilindru: Jekk jista' jkun, iwweldja biex tiġi evitata t-tneħħija ta' ċilindru mill-qafas, jew hu miżuri xierqa, bħal twaħħil b'pinn, li jagħmluha impossibbli li iċ-ċilindru jitneħħa.
2.7	Ċilindru: Għal ċilindri ta' rikambju mhux armati fuq arma tan-nar, għandha tiġi applikata l-operazzjoni 2.5. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li iċ-ċilindru ma jkunx jista' jiġi armat fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugh.

▼ M2

2. RIVOLVERS (INKLUŻI RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)

2.8	Qafas/Receiver: Kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal daqs tliet darbiet akbar mid-daqs originali tagħha.
2.9	Qafas/Receiver: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
2.10	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wwdjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
2.11	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wwdjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahaħ mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
2.12	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wwdjar, bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
2.13	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

3. ARMI TAN-NAR TWAL TA' SPARATURA WAHDA (MHUX BI BREAK ACTION)

3.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul ta' iċ-ċejmber għal kanen mingħajr raddi spirali).
3.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan ta' iċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħħal u jiġi wwdjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % ta' iċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuza biex il-kanna titwahaħ mal-mekkanizmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħħal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wwdjat fih b'mod solidu.
3.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
3.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahaħ mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wwdjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuza pinn bħal dak li jintuza għall-operazzjoni 3.2.
3.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 3.1 – 3.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wwdjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugh.
3.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
3.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
3.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
3.9	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wwdjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.

▼ M2

3. ARMI TAN-NAR TWAL TA' SPARATURA WAHDA (MHUX BI BREAK ACTION)	
3.10	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahaħal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
3.11	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
3.12	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, neħhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.
4. ARMI TAN-NAR BI BREAK ACTION (eż. B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI, IKKUMBINATI, B'FALLING/ROLLING BLOCK ACTION, ARMI TAN-NAR QOSRA U TWAL)	
4.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx ċejmber inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
4.2	Il-kanna: Fiċ-ċejmber għandu jiġi wweldjat b'mod solidu tapp li jidhol issikkat. Dan għandu jkun twil mill-inqas 2/3 tat-tul taċ-ċejmber, u għandu jiġi posizzjonat l-aktar viċin tal-blokka kemm jista' jkun.
4.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
4.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahaħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.
4.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 4.1 – 4.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugħ.
4.6	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fizika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, neħhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
4.7	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahaħal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
4.8	Mekkanizmu: Illima kon ta' mill-inqas 60 grad (l-angolu tal-quċcata), sabiex tasal jew għal dijametru tal-baži ta' mill-inqas 10 mm jew għad-dijametru ta' wiċċ il-kulatta.
4.9	Mekkanizmu: Neħhi l-pinn tal-isparar, kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal dijametru minimu ta' 5 mm u wweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
4.10	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
4.11	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, neħhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

▼ M2

5. ARMI TAN-NAR TWAL B'RIPETIZZJONI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
5.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun prezenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx ċejmber inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
5.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiz-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuza biex il-kanna titwaħħal mal-mekkanizmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
5.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
5.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwaħħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuza pinn bħal dak li jintuza għall-operazzjoni 5.2.
5.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 5.1 – 5.4 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugh.
5.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
5.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
5.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
5.9	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
5.10	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwaħħal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiffaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
5.11	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża mizuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
5.12	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża mizuri xierqa, jew waħħal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħhal magazzin.
5.13	Magazzins: Għal magazzins f'għamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn ġol-magazzin, minn ġewwa iċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehħel flimkien permezz ta' wweldjar.
5.14	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
5.15	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra iċ-ċejmber ta' espansjoni.

▼ M2

6. ARMI TAN-NAR TWAL SEMI-AWTOMATIČI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
6.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali. Għal armi tan-nar li ma għandhomx ċejmber inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).
6.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħħal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuza biex il-kanna titwahħal mal-mekkanizmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħħal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
6.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
6.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuza pinn bħal dak li jintuza għall-operazzjoni 6.2.
6.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 6.1 – 6.4 u 6.12 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugh.
6.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
6.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
6.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
6.9	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
6.10	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahħal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
6.11	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetħa tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
6.12	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, nehhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuza bħala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna diżattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tingħalaq b'iwweldjar.
6.13	Sistema awtomatika: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta u f'postijiet ohra għandu jitneħħa, sabiex il-firroll jew il-blokka tal-kulatta jitnaqqsu b'mill-inqas 50 % tal-piż oriġinali tagħhom. Iwweldja l-blokka tal-kulatta mal-arma tan-nar biex dawn jehlu flimkien b'mod permanenti; bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
6.14	Sistema awtomatika: F'każijiet fejn l-irjus tal-firrolli jkunu inkorporati f'portatur tal-firroll, il-portatur għandu jitnaqqas b'mill-inqas 50 %. Ras il-firroll trid tiġi mwahħla b'mod permanenti mal-portatur, filwaqt li l-portatur irid jiġi mwahħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.
6.15	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża miżuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
6.16	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża miżuri xierqa, jew wahħal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħħal magazzin.

▼ M2

6. ARMI TAN-NAR TWAL SEMI-AWTOMATIĊI (B'KANNA MINGHAJR RADDI SPIRALI, B'KANNA B'RADDI SPIRALI)	
6.17	Magazzins: Għal magazzins f'għamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn ġol-magazzin, minn ġewwa ċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehhel flimkien permezz ta' wweldjar.
6.18	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
6.19	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, nehhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervali longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), ġol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn ġol-kejsing u li jippenetra ċ-ċejmber ta' espansjoni.
7. ARMI TAN-NAR AWTOMATIĊI: eż. AZZARINI TAL-ASSALT, (SUB)MITRALJATRIĊI, PISTOLI AWTOMATIĊI	
7.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul iċ-ċejmber, jekk ikun prezenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet it-tul taċ-ċejmber għal kanen b'raddi spirali, u darbtejn it-tul taċ-ċejmber għal kanen minghajr raddi spirali.
7.2	Il-kanna: Trid tiġi ddrilljata toqba fiz-żewġ hitan taċ-ċejmber, li fiha jrid jiddaħhal u jiġi wweldjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-ċejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahhal mal-mekkanizmu. Alternattivament, fiċ-ċejmber irid jiddaħhal tapp tal-istess daqs tal-qoxra tal-iskartoċċ qabel jiġi wweldjat fih b'mod solidu.
7.3	Il-kanna: Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.
7.4	Il-kanna: Il-kanna trid titwahhal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding. Għal dan l-iskop jista' jintuża pinn bħal dak li jintuża għall-operazzjoni 7.2.
7.5	Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 7.1 – 7.3 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunux jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' miżuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding jew qtugħ.
7.6	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Nehhi jew qassar il-pinn tal-isparar.
7.7	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta għandu jitneħħa. L-imqabad tas-sokor kollha jridu jitneħħew, jew għandhom jiġu mdgħajfa b'mod sostanzjali.
7.8	Il-blokka tal-kulatta/ras il-firroll: Iwweldja t-toqba tal-pinn tal-isparar.
7.9	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Illima jew nehhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ oriġinali. Il-materjal kollu tul is-superfiċje għandu jitneħħa.
7.10	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Nehhi l-pinn tal-isparar.
7.11	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Nehhi l-imqabad tas-sokor fl-island.
7.12	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Fejn applikabbli, illima n-naħa ta' ġewwa tax-xifer tas-sokor tal-parti tal-ħruġ fl-island b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad.
7.13	Slajd (għal pistoli awtomatiċi): Jekk il-blokka tal-kulatta tista' titneħħa minn fuq il-mekkanizmu tal-island, il-blokka tal-kulatta diżattivata trid titwahhal b'mod permanenti mal-mekkanizmu tal-island.
7.14	Qafas/Receiver (għal pistoli awtomatiċi): Jekk ikun hemm rampa tal-alimentazzjoni, din għandha titneħħa.

▼ M2

7. ARMI TAN-NAR AWTOMATIČI: eż. AZZARINI TAL-ASSALT, (SUB)MITRALJATRIČI, PISTOLI AWTOMATIČI	
7.15	Qafas/Receiver (għal pistoli awtomatiċi): Illima mill-inqas 2/3 tal-binarij tal-islajd fuq iż-żewġ naħat tal-qafas.
7.16	Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fizika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wweldjat b'mod li jagħqad, neħhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartiment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.
7.17	Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wweldjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahaħ mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflaħ għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).
7.18	Sistema awtomatika: Eqred il-pistun tal-gass, il-pajp tal-gass u l-fetħa tal-gass billi taqta' jew tiwweldja.
7.19	Sistema awtomatika: Jekk ma jkunx hemm pistun tal-gass, neħhi l-pajp tal-gass. Jekk il-kanna tintuża bħala pistun tal-gass, iwweldja l-kanna dizattivata mal-qafas. F'kull każ fejn ikun hemm kanna b'bokka tal-gass, din għandha tinghalaq b'iwweldjar.
7.20	Sistema awtomatika: Illima jew neħhi wiċċ il-kulatta b'angolu ta' bejn 45 grad u 75 grad, imkejjel mill-angolu tal-wiċċ originali. Il-materjal kollu tul wiċċ il-kulatta u f'postijiet oħra għandu jitneħħa, sabiex il-firroll jew il-blokka tal-kulatta jitnaqqsu b'mill-inqas 50 % tal-piż originali tagħhom. Iwweldja l-blokka tal-kulatta mal-arma tan-nar biex dawn jehlu flimkien b'mod permanenti; bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
7.21	Sistema awtomatika: F'każijiet fejn l-irjus tal-firrolli jkunu inkorporati f'portatur tal-firroll, il-portatur għandu jitnaqqas b'mill-inqas 50 %. Ras il-firroll trid tiġi mwahħla b'mod permanenti mal-portatur, filwaqt li l-portatur irid jiġi mwahħal mal-arma tan-nar b'mod permanenti permezz ta' wweldjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bħall-bonding.
7.22	Magazzins: Iwweldja spottjaturi fil-magazzin, jew uża mizuri xierqa bi grad ekwivalenti ta' permanenza, skont it-tip ta' arma u skont il-materjal li minnu hi magħmula, sabiex ma jkunx possibbli li jitneħħa l-magazzin.
7.23	Magazzins: Jekk il-magazzin ikun nieqes, iwweldja spottjaturi fil-post fejn jidhol il-magazzin, jew uża mizuri xierqa, jew wahħal sokra li tipprevjeni, b'mod permanenti, li jiddaħħal magazzin.
7.24	Magazzins: Għal magazzins f'għamla ta' tubu, għaddi pinn wiehed jew aktar tal-azzar imwebbes minn gol-magazzin, minn ġewwa ċ-ċejmber u mill-qafas, b'mod li dawn jehlu ma' xulxin b'mod permanenti. Wehħel flimkien permezz ta' wweldjar.
7.25	Silenzjatur/Suppressor: Jekk is-silenzjatur/suppressor huwa parti mill-arma, ipprevjeni t-tneħħija tas-silenzjatur/suppressor minn mal-kanna b'mod permanenti permezz ta' pinn tal-azzar imwebbes jew permezz ta' wweldjar, bonding, jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza.
7.26	Silenzjatur/Suppressor: Fejn possibbli, neħhi l-partijiet ta' ġewwa kollha u l-punti fejn dawn jehlu mal-moderatur, b'mod li jibqa' biss tubu. Iddrillja toqob ta' dijametru akbar mill-kalibru tal-arma tan-nar, f'intervalli longitudinali ta' 3 cm (armi tan-nar qosra) jew ta' 5 cm (armi tan-nar twal), gol-kejsing, u ppenetra wkoll iċ-ċejmber ta' espansjoni. Alternattivament, aqta' xaqq longitudinali ta' mill-inqas 6 mm mit-tarf ta' quddiem sat-tarf ta' wara li jgħaddi wkoll minn gol-kejsing u li jippenetra ċ-ċejmber ta' espansjoni.
8. ARMI TAN-NAR B'IKKARGAR MILL-MUZZLE, INKLUŻ BI BREAK ACTION (GHAJR RIVOLVERS B'IKKARGAR MIČ-ĊILINDRU)	
8.1	Il-kanna: Aqta' xaqq longitudinali fil-kanna, inkluż tul il-kompartiment ta' kombustjoni, jekk ikun preżenti (wisa': > ½ il-kalibru; tul: tliet darbiet id-dijametru tal-balla. Għal armi tan-nar li ma għandhomx kompartiment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, aqta' xaqq longitudinali (wisa' > ½ il-kalibru; tul: minimu ta' ½ it-tul tal-kanna mill-forcing cone).

▼ M2

8. ARMI TAN-NAR B'IKKARGAR MILL-MUZZLE, INKLUŻ BI BREAK ACTION (GHAJR RIVOLVERS B'IKKARGAR MIĊ-ĊILINDRU)

8.2	<p>Il-kanna: Għal armi tan-nar b'kompartment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, trid tiġi ddrilljata toqba fiż-żewġ hitan u minn ġol-kompartment ta' kombustjoni, biex fiha jiddaħħal u jiġi wwdjat b'mod solidu pinn tal-azzar imwebbes (dijametru > 50 % taċ-cejmber, min. ta' 4,5 mm). L-istess pinn jista' jintuża biex il-kanna titwahħal mal-mekkanizmu.</p> <p>Għal armi tan-nar li ma għandhomx kompartment ta' kombustjoni inkluż fil-kanna, minn ġol-forcing cone iwweldja b'mod solidu fil-kanna tapp tal-azzar imwebbes li jidhol sew fit-toqba (tul: mill-inqas darbtejn it-tul tad-dijametru tal-balla).</p>
8.3	<p>Il-kanna: Għal kanen interkambjabbli mhux armati fuq l-arma tan-nar għandhom jiġu applikati l-operazzjonijiet 8.1 – 8.2 skont kif applikabbli. Barra minn hekk, għandu jiġi żgurat b'mod permanenti li l-kanen ma jkunx jistgħu jiġu armati fuq arma tan-nar, u dan għandu jsir permezz ta' wwdjar jew bl-użu ta' mizuri xierqa simili bi grad ekwivalenti ta' permanenza, bhall-bonding jew qtugh.</p>
8.4	<p>F'każ li l-arma jkollha break action: Illima kon ta' mill-inqas 60 grad (l-angolu tal-quċcata), sabiex tasal jew għal dijametru tal-baži ta' mill-inqas 10 mm jew għad-dijametru ta' wiċċ il-kulatta.</p>
8.5	<p>F'każ li l-arma jkollha break action: Nehhi l-pinn tal-isparar, kabbar it-toqba tal-pinn tal-isparar għal dijametru minimu ta' 5 mm u wwdja t-toqba tal-pinn tal-isparar.</p>
8.6	<p>Mekkanizmu tal-grillu: Għandu jiġi żgurat li tinqered ir-rabta operattiva fiżika bejn ix-xafra tal-grillu u l-martell, l-istriker jew is-sear. Fejn applikabbli, iwweldja l-mekkanizmu tal-grillu fil-parti ta' ġewwa tal-qafas/tar-receiver b'mod li jagħqad. Jekk ma jkunx possibbli li l-mekkanizmu tal-grillu jiġi wwdjat b'mod li jagħqad, nehhi l-mekkanizmu tal-grillu u imla l-kumpartment b'kalda tal-iwweldjar jew b'raza epossidika.</p>
8.7	<p>Mekkanizmu tal-grillu: Il-mekkanizmu tal-grillu u/jew il-qafas tal-mekkanizmu tal-grillu għandu jiġi wwdjat mar-receiver/mal-qafas (fil-każ ta' qafas tal-azzar), jew għandu jitwahħal mar-receiver/mal-qafas b'kolla li tiflah għal temperaturi għoljin (fil-każ ta' qafas magħmul minn metall hafif jew minn materjal polimeru).</p>
8.8	<p>Nippli/toqob: Nehhi jew iwweldja n-nippla/i, iwweldja t-toqba/toqob.</p>
8.9	<p>Kompartmenti ta' kombustjoni separati (multipli) (għajr iċ-ċilindru): Għal armi tan-nar b'kompartmenti ta' kombustjoni separati jew multipli, nehhi l-hajt intern/hitan interni mill-kompartment(i) ta' kombustjoni billi tillima(hom) għal mill-inqas 2/3 tat-tul tiegħu/tagħhom. Nehhi kemm jista' jkun mill-hajt intern/hitan interni, idealment billi tasal għad-dijametru tal-kalibru tal-arma.</p>

▼ **M2**

ANNEX II

Mudell għall-immarkar tal-armi tan-nar diżattivati

EU ⁽¹⁾ **Aa** ⁽²⁾ **bb** ⁽³⁾ **cc** ⁽⁴⁾

⁽¹⁾ Marka tad-diżattivazzjoni (għandha tibqa' "EU" għall-marki nazzjonali kollha)

⁽²⁾ Pajjiż tad-diżattivazzjoni – kodiċi internazzjonali uffiċjali

⁽³⁾ Simbolu tal-entità li ċċertifikat id-diżattivazzjoni tal-arma tan-nar

⁽⁴⁾ Sena tad-diżattivazzjoni

Il-marka shiha titwahnhal biss fuq il-qafas tal-arma tan-nar, filwaqt li l-marka tad-diżattivazzjoni (1) u l-pajjiż tad-diżattivazzjoni (2) jitwahnflu fuq il-komponenti essenzjali l-oħra kollha.

▼ M2

ANNEX III

Mudell taċ-ċertifikat għal armi tan-nar diżattivati

(dan iċ-ċertifikat għandu jithejja fuq karta mhux falsifikabbli)

Il-logo tal-UE	Isem l-entità li vverifikat u ċertifikat il-konformità tad-diżattivazzjoni
	Il-logo
ĊERTIFIKAT TA' DIŻATTIVAZZJONI	
Numru taċ-Ċertifikat:	
Il-miżuri ta' diżattivazzjoni huma konformi mar-rekwiżiti tal-ispeċifikazzjonijiet tekniċi għad-diżattivazzjoni tal-armi tan-nar skont kif stabbiliti fl-Anness I tar-Regolament ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni (UE) 2018/337 tal-5 ta' Marzu 2018.	
Isem l-entità li wettqet id-diżattivazzjoni:	
Pajjiż:	
Id-data/is-sena taċ-ċertifikazzjoni tad-diżattivazzjoni:	
Il-manifattur/id-ditta tal-arma tan-nar diżattivata:	
Tip:	
Ghamla/Mudell:	
Kalibru:	
Numru(i) tas-serje:	
Rimarki:	
Il-marka tad-diżattivazzjoni uffiċjali tal-UE	Isem, titlu u firma tal-persuna responsabbli
<p><i>NOTA:</i> Dan iċ-ċertifikat huwa dokument importanti. Għandu jinżamm dejjem fuq sid l-arma tan-nar diżattivata. Il-komponenti essenzjali tal-arma tan-nar diżattivata li jirreferi għaliha dan iċ-ċertifikat għew immarkati b'marka ta' spezzjoni uffiċjali; dawn il-marki m'għandhomx jitnehhew jew jiġu modifikati.</p> <p><i>AVVIŻ:</i> Il-falsifikazzjoni ta' ċertifikat ta' diżattivazzjoni jista' jikkostitwixxi reat skont il-liġijiet nazzjonali.</p>	