

DEĊIŻJONI TA' IMPLIMENTAZZJONI TAL-KUMMISSJONI (UE) 2016/170**tal-5 ta' Frar 2016****li tawtorizza metodi għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali fil-Finlandja***(notifikata bid-dokument C(2016) 658)***(It-testi bil-Finlandiż u bl-Iżvediż biss huma awtentiċi)**

IL-KUMMISSJONI EWROPEA,

Wara li kkunsidrat it-Trattat dwar il-Funzjonament tal-Unjoni Ewropea,

Wara li kkunsidrat ir-Regolament (UE) Nru 1308/2013 tal-Parlament Ewropew u tal-Kunsill tas-17 ta' Diċembru 2013 li jstabbilixxi organizzazzjoni komuni tas-swieq fi prodotti agrikoli u li jhassar ir-Regolamenti tal-Kunsill (KEE) Nru 922/72, (KEE) Nru 234/79, (KE) Nru 1037/2001 u (KE) Nru 1234/2007 ⁽¹⁾, u b'mod partikolari l-Artikolu 20(p) tiegħu,

Billi:

- (1) Il-punt 1 tat-Taqsima B.IV tal-Anness IV tar-Regolament (UE) Nru 1308/2013 jipprevedi li, għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali, il-kontenut tal-laħam dgħif irid jiġi vvalutat permezz ta' metodi ta' klassifikazzjoni awtorizzati mill-Kummissjoni u li jistgħu jiġu awtorizzati biss metodi ta' valutazzjoni ppruvati statistikament ibbażati fuq il-kejl fiżiku ta' parti anatomika waħda jew aktar tal-karkassa tal-majjal. L-awtorizzazzjoni tal-metodi ta' klassifikazzjoni għandha tkun soġġetta għall-konformità ma' tolleranza massima għall-iżbalji statistiċi fil-valutazzjoni. Dik it-tolleranza hija definita fl-Artikolu 23(3) tar-Regolament tal-Kummissjoni (KE) Nru 1249/2008 ⁽²⁾.
- (2) Permezz tad-Deciżjoni tal-Kummissjoni 96/550/KE ⁽³⁾, ġie awtorizzat l-użu ta' tliet metodi għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali fil-Finlandja.
- (3) Il-Finlandja talbet lill-Kummissjoni tawtorizza s-sostituzzjoni tal-formula għall-valutazzjoni tal-laħam dgħif użata fil-metodu "Hennessy Grading Probe 4 (HGP4)", kif ukoll tawtorizza l-metodu l-ġdid "AutoFOM III" li għandu jissostitwixxi l-metodu "Autofom" użat bħalissa għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali fit-territorju tagħha. Il-Finlandja pprezentat deskrizzjoni dettaljata tal-prova tad-dissezzjoni li tindika l-prinċipji li fuqhom hija bbażata l-formula l-ġdida, ir-rizultat tal-prova tad-dissezzjoni tagħha u l-ekwazzjonijiet użati għall-valutazzjoni tal-percentwal tal-laħam dgħif fil-protokoll previst fl-Artikolu 23(4) tar-Regolament (KE) Nru 1249/2008. Il-Finlandja talbet ukoll lill-Kummissjoni sabiex ma tinkludix il-metodu tal-"Intrascop/Optical probe" f'din id-Deciżjoni peress li dan ma għadux jintuża aktar.
- (4) Eżami ta' dik it-talba wera li l-kundizzjonijiet għall-awtorizzazzjoni ta' dik il-formula u ta' dak il-metodu ta' klassifikazzjoni l-godda huma ssodisfati. Għalhekk dik il-formula u dak il-metodu ta' klassifikazzjoni għandhom jiġu awtorizzati fil-Finlandja.
- (5) Il-modifiki tal-apparat jew tal-metodi ta' klassifikazzjoni ma għandhomx ikunu permessi, sakemm ma jkunux awtorizzati esplicitament permezz ta' Deciżjoni ta' Implimentazzjoni tal-Kummissjoni.
- (6) Għal raġunijiet ta' ċarezza u ċertezza legali, għandha tiġi adottata deciżjoni ġdida. Għalhekk id-Deciżjoni 96/550/KE għandha tithassar.
- (7) Fid-dawl ta' ċirkostanzi tekniċi, u filwaqt li jiddaħhlu metodi u formula godda, il-metodi għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali awtorizzati skont din id-Deciżjoni għandhom japplikaw mill-1 ta' Frar 2016.
- (8) Il-miżuri previsti f'din id-Deciżjoni huma skont mal-opinjoni tal-Kumitat għall-Organizzazzjoni Komuni tas-Swieq Agrikoli,

⁽¹⁾ ĠUL 347, 20.12.2013, p. 671.

⁽²⁾ Ir-Regolament tal-Kummissjoni (KE) Nru 1249/2008 tal-10 ta' Diċembru 2008 li jstabbilixxi regoli dettaljati dwar l-implimentazzjoni tal-iskali tal-Komunità għall-klassifikazzjoni ta' karkassi taċ-ċanga, tal-majjal, u tal-laħam tan-nagħaġ u r-rapporart tal-prezzijiet tagħhom (ĠUL 337, 16.12.2008, p. 3).

⁽³⁾ Id-Deciżjoni tal-Kummissjoni 96/550/KE tal-5 ta' Settembru 1996 li tawtorizza metodi għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali fil-Finlandja (ĠUL 236, 18.9.1996, p. 47).

ADOTTAT DIN ID-DEĊIŻJONI:

Artikolu 1

L-użu tal-metodi li ġejjin huwa awtorizzat għall-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjali skont il-punt 1 tat-Taqsima B.IV tal-Anness IV tar-Regolament (UE) Nru 1308/2013 fil-Finlandja:

- (a) l-apparat "Hennessy Grading Probe 4 (HGP4)" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti I tal-Anness; u
- (b) l-apparat "AutoFOM III" u l-metodi ta' valutazzjoni marbuta miegħu, li d-dettalji tagħhom jinsabu fil-Parti II tal-Anness.

Artikolu 2

Il-modifiki tal-apparat jew tal-metodi ta' klassifikazzjoni awtorizzati ma għandhomx ikunu permessi, sakemm daww il-modifiki ma jkunux awtorizzati esplicitament permezz ta' Deciżjoni ta' tal-Kummissjoni.

Artikolu 3

Id-Deciżjoni 96/550/KE tithassar.

Artikolu 4

Din id-Deciżjoni tapplika mill-1 ta' Frar 2016.

Artikolu 5

Din id-Deciżjoni hija indirizzata lir-Repubblika tal-Finlandja.

Magħmul fi Brussell, il-5 ta' Frar 2016.

Għall-Kummissjoni
Phil HOGAN
Membri tal-Kummissjoni

ANNEX

METODI GĦALL-KLASSIFIKAZZJONI TAL-KARKASSI TAL-MAJJALI FIL-FINLANDJA

PARTI I

Hennessy Grading Probe 4 (HGP4)

1. Ir-regoli previsti f'din il-Parti għandhom japplikaw meta l-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjal issir permezz tal-apparat imsejjah "Hennessy Grading Probe 4 (HGP4)".
2. L-apparat Hennessy Grading probe għandu jkun mghammar b'sonda li għandha dijametru ta' 5,95 mm b'xafra li tmiss ta' 6,3 mm li fiha dijodu tad-dawl (LED tas-Siemens tat-tip LYU 260-EO u dettetur tad-dawl tat-tip 58 MR) u li għandu distanza operattiva ta' bejn 0 u 120 mm.

3. Il-kontenut tal-laħam dgħif tal-karkassa għandu jiġi kkalkulat skont il-formula li ġejja:

$$Y = 67,091 - 0,566 \times S1 - 0,381 \times S2 + 0,078 \times M$$

fejn:

S1: il-hxuna tax-xaham tad-dahar (bil-ġilda ta' barra) f'millimetri, imkejla 8 cm 'l bogħod mil-linja tan-nofs tal-karkassa wara l-aħħar kustilja (bejn l-14-il kustilja u l-ewwel vertebra lombari);

S2: il-hxuna tax-xaham tad-dahar (bil-ġilda ta' barra) f'millimetri, imkejla 6 cm "l bogħod mil-linja tan-nofs tal-karkassa bejn it-tielet u r-raba" kustilja;

M: il-hxuna tal-muskolu f'millimetri, imkejla 6 cm "l bogħod mil-linja tan-nofs tal-karkassa bejn it-tielet u r-raba" kustilja.

4. Il-formula għandha tkun valida għall-karkassi li jiżnu bejn 50 u 120 kg.

PARTI II

AutoFOM III

1. Ir-regoli previsti f'din il-Parti għandhom japplikaw meta l-klassifikazzjoni tal-karkassi tal-majjal issir permezz tal-apparat imsejjah "AutoFOM III" (Fully automatic ultrasonic carcass grading).
2. L-apparat għandu jkun mghammar b'16-il transdjuser impjantati f'arrangamenti ta' azzar inossidabbli. Il-kejl użat għal dawg il-mudelli għandu jkun valutazzjoni tad-dimensjonijiet kumplessivi u l-proprjetajiet li ġejjin minn żewġ sezzjonijiet trasversali magħżula. Iż-żewġ sezzjonijiet trasversali magħżula għandhom ikunu mill-parti tal-flett bl-inqas xaham u mill-intersezzjoni tal-perżut mal-flett. L-apparat jittrażmetti l-mewġ tal-hoss permezz tat-tessuti. L-eku li johroġ mill-għadam, mill-muskoli u mix-xaham jiġi kkonvertit fi stampa tal-intern. Abbażi ta' din l-istampa titwettaq analiżi tal-immagna u tad-dejta diġitali.

3. Il-kontenut tal-laħam dgħif tal-karkassa għandu jiġi kkalkulat skont il-formula li ġejja:

$$Y = 63,2758 + 0,081174 \times R2P1 - 1,11488 \times R2P5 - 0,89933 \times R2P10 + 0,057066 \times R3P3 + 0,097869 \times R3P5$$

fejn:

R2P1: il-hxuna medja tal-ġilda;

R2P5: il-ġilda fil-pożizzjoni ta' P2 magħżula f'mm;

R2P10: ix-xaham minimu tas-sezzjoni trasversali f'mm;

R3P3: il-laħam imkejjel fil-punt tal-MFT magħżul f'mm;

R3P5: il-kejl massimu tal-laħam f'mm.

4. Il-formula għandha tkun valida għall-karkassi li jiżnu bejn 50 u 120 kilogramm.
