



2025/2620

22.12.2025.

KOMISIJAS ĪSTENOŠANAS REGULA (ES) 2025/2620

(2025. gada 16. decembris),

ar ko nosaka Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) 2023/956 piemērošanas noteikumus attiecībā uz bezmaksas iedaļes korekcijas aprēķināšanu atbilstoši nododamo OIM sertifikātu skaitam

(Dokuments attiecas uz EEZ)

EIROPAS KOMISIJA,

ņemot vērā Līgumu par Eiropas Savienības darbību,

ņemot vērā Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (ES) 2023/956 (2023. gada 10. maijs), ar ko izveido oglekļa ievēdkorekcijas mehānismu ⁽¹⁾, un jo īpaši tās 31. panta 2. punktu,

tā kā:

- (1) Ar Regulu (ES) 2023/956 ir izveidots oglekļa ievēdkorekcijas mehānisms (OIM), kura mērķis ir aizstāt kvotu bezmaksas iedaļi, ko izmanto oglekļa emisiju pārvirzes riska novēršanai Savienības siltumnīcefekta gāzu emisijas kvotu tirdzniecības sistēmā, kura izveidota saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvu 2003/87/EK ⁽²⁾ ("ES ETS"). Lai nodrošinātu vienmērīgu pāreju no pašreizējās ES ETS paredzētās bezmaksas kvotu iedaļes uz OIM, OIM būtu jāievieš pakāpeniski, vienlaikus pakāpeniski atceļot bezmaksas kvotas OIM aptvertajos sektoros. Situācija, kad uz laiku tiek kombinēti izmantotas gan ES ETS bezmaksas kvotas, gan Regula (ES) 2023/956, nekādā gadījumā nedrīkstētu novest pie tā, ka Savienībā ražotām precēm tiek piemērots labvēlīgāks režīms nekā Savienības muitas teritorijā importētām precēm.
- (2) Tāpēc Regulas (ES) 2023/956 31. panta 1. punktā ir noteikts, ka nododamie OIM sertifikāti ir jākorrigē, lai atspoguļotu to ES ETS kvotu apjomu, kādu iedala bez maksas. Komisijai ir jāpieņem īstenošanas akti, ar kuriem paredz sīki izstrādātus noteikumus par to, kā aprēķināt šādu korekciju ("bezmaksas iedaļes korekcija").
- (3) Lai noteiktu bezmaksas iedaļes korekciju, ir jāņem vērā importēto preču daudzums, ES ETS bezmaksas kvotu kopējā daudzuma starpnozaru korekcijas koeficients, attiecīgais OIM koeficients, kas noteikts Direktīvas 2003/87/EK 10.a pantā, un vērtība, kurā kombinētas relevantās ES ETS līmeņatzīmes attiecīgajām precēm. Pēc analogijas ar ES ETS šī vērtība būtu jāsauc par OIM līmeņatzīmi.
- (4) ES ETS līmeņatzīmes, ko izmanto, lai noteiktu bezmaksas iedaļes līmeni to iekārtu līmenī, kuras Savienībā ražo Regulas (ES) 2023/956 I pielikumā uzskaitītās preces, piemēro atsevišķām apakšiekārtām, savukārt bezmaksas iedaļes korekciju piemēro Regulas (ES) 2023/956 I pielikumā uzskaitīto preču līmenī. Tāpēc OIM līmeņatzīmes būtu jānosaka katram preču kodam.
- (5) Regula (ES) 2023/956 ļauj atzītajiem deklarētājiem ziņot par importētajās OIM precēs iegultajām emisijām, pamatojoties vai nu uz faktiskajām emisijām, vai uz standartvērtībām. Šis princips būtu jāatspoguļo bezmaksas iedaļes korekcijā. Ja tiek deklarētas faktiskās emisijas, bezmaksas iedaļes korekcijai būtu vienlīdz jāatspoguļo faktiskais ražošanas process un preču sastāvs ("faktiskā bezmaksas iedaļes korekcija"). Ja ir deklarētas emisiju standartvērtības, korekcijai būtu jābalstās arī uz bezmaksas iedaļes standartvērtībām.

⁽¹⁾ OV L 130, 16.5.2023., 52. lpp., ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2023/956/oj>.

⁽²⁾ Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīva 2003/87/EK (2003. gada 13. oktobris), ar kuru nosaka sistēmu siltumnīcas efektu izraisošo gāzu emisijas kvotu tirdzniecībai Kopienā un groza Padomes Direktīvu 96/61/EK (OV L 275, 25.10.2003., 32. lpp., ELI: <http://data.europa.eu/eli/dir/2003/87/oj>).

- (6) Saskaņā ar ES ETS bezmaksas iedali nosaka iekārtas līmenī, izmantojot produktu līmeņatzīmes ierobežotā skaitā. Ja emisijas un produktus nevar attiecināt uz produkta līmeņatzīmēm, kā alternatīvu pieeju izmanto siltuma un kurināmā līmeņatzīmes. Ja nevar attiecināt ne siltuma, ne kurināmā rezerves līmeņatzīmes, relevantajiem procesiem iedala bezmaksas kvotas procesa emisiju apakšiekārtas līmenī, pamatojoties uz vēsturiskajiem darbības līmeņiem. OIM vajadzībām šīs ES ETS līmeņatzīmes un alternatīvās pieejas būtu jākombinē, lai iegūtu tādas OIM līmeņatzīmes, kas attiecas uz konkrētām precēm.
- (7) Lai noteiktu faktisko bezmaksas iedaļes korekciju, ir jāņem vērā ne tikai procesi iekārtā, kurā preces tiek ražotas, bet arī iekārtā izmantoto ielaides materiālu (prekursoru) ražošanas procesi. Turklāt OIM ir vajadzīga sīkāka informācija nekā ES ETS, jo jēdziens par iekārtas sadalīšanu apakšiekārtās atbilstoši līmeņatzīmēm būtu jāpiemēro preču līmenī. Visbeidzot, faktiskā bezmaksas iedaļes korekcija attiecībā uz precēm lielā mērā ir atkarīga no prekursoru izcelsmes un preču sastāva. Faktiskais bezmaksas iedaļes apjoms būtu jānosaka pēc iespējas vienkāršāk, vienlaikus atspoguļojot faktiskos apstākļus iekārtā, kurā preces tiek ražotas, t. i., ražošanas veida, prekursoru izcelsmes un preču sastāva ziņā.
- (8) Korekcija, kuras pamatā ir bezmaksas iedaļes standartvērtības, būtu jānosaka, pamatojoties uz OIM līmeņatzīmēm. Lai nodrošinātu līdzvērtību starp iegultajām emisijām un iegulto bezmaksas iedaļes apjomu, noklusējuma OIM līmeņatzīmēm būtu jāatspoguļo tie paši nosacījumi, ko izmanto emisiju standartvērtību noteikšanai, t. i., ražošanas veids, prekursoru izcelsme un preču sastāvs. Tomēr, ja šāda pieeja aprēķināšanas noteikumu pārmērīgi sarežģītu, OIM līmeņatzīmju izstrādes vajadzībām pieņēmumus vajadzētu vienkāršot. Jo īpaši OIM līmeņatzīmēm vajadzētu būt piemērojamām neatkarīgi no importētās preces vai izmantotā prekursora izcelsmes valsts.
- (9) ES ETS līmeņatzīmes nosaka 2021.–2025. gada periodam un 2026.–2030. gada periodam. Lai nodrošinātu vienlīdzīgu attieksmi pret importētajām precēm, OIM līmeņatzīmēm, kas piemērojamas 2026.–2030. gada periodā, vajadzētu būt balstītām uz ES ETS līmeņatzīmēm, kas piemērojamas minētajā periodā. Turklāt koeficients, ko izmanto procesa emisijas apakšiekārtu bezmaksas iedaļes apjoma aprēķināšanai ES ETS no 2028. gada 1. janvāra, atšķirsies no tās vērtības, ko izmanto līdz 2027. gadam. Tāpēc šīs izmaiņas būtu jāņem vērā tajās OIM līmeņatzīmēs, kuru noteikšanas pamatā ir procesa emisiju rezerves pieeja.
- (10) ES ETS līmeņatzīmes laikposmam no 2026. līdz 2030. gadam būs pieejamas tikai 2026. gadā. Tomēr, pamatojoties uz jau savāktajiem datiem, attiecībā uz lielāko daļu no ETS līmeņatzīmēm, kas skar OIM, jau ir pieejamas aplēses ar lielu ticamības pakāpi, savukārt attiecībā uz atlikušajām ETS līmeņatzīmēm šādas aplēses ar lielu ticamības pakāpi ir iespējams sagatavot. Lai OIM preču importētājiem jau 2026. gada sākumā nodrošinātu lielāku noteiktību, OIM līmeņatzīmes 2026. gadā vajadzētu balstīt uz aplēstajām ETS līmeņatzīmēm, kas piemērojamas laikposmā no 2026. gada līdz 2030. gadam un stājas spēkā 2026. gada 1. janvārī. Minētās OIM līmeņatzīmes būtu jāpārskata vēlākais vienu mēnesi pēc tam, kad publicētas galīgās ES ETS līmeņatzīmes 2026. līdz 2030. gada laikposmam. Atjauninātās OIM līmeņatzīmes, kuras balstītas uz galīgajām ETS līmeņatzīmēm laikposmam no 2026. līdz 2030. gadam, būtu jāpiemēro sākot no 2027. gada 1. janvāra importētajām precēm. Ja Komisija saņem pierādījumus, kas liecina, ka OIM līmeņatzīmes ir pārāk lielas vai pārāk mazas, tai attiecīgās OIM līmeņatzīmes ir jāpārskata.
- (11) Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 1. punkta otrajā daļā ir noteikts, ka bezmaksas kvotas nepiešķir saistībā ar elektroenerģijas ražošanu. Tāpēc bezmaksas iedaļes korekcijai attiecībā uz elektroenerģiju (KN 2716 00 00) vajadzētu būt nullei.
- (12) Lai vienkāršotu pārskata perioda noteikšanu tādām precēm, izņemot elektroenerģiju, kuras importētas Savienības muitas teritorijā, būtu jānosaka prezumpcija, ka šādas preces ir ražotas importēšanas gadā. Atzītajiem OIM deklarētājiem būtu jānodod iespēja atspēkot minēto prezumpciju, sniedzot pierādījumus, kas apliecina faktisko laikposmu, kurā preces ražotas. Tā kā atzītajiem OIM deklarētājiem par 2026. gadu pirmo reizi ir jānodod OIM sertifikāti, kuri atbilst deklarētajām iegultajām emisijām, 2027. gadā, tad pārskata periodam nebūtu jāaptver neviens periods pirms 2026. gada.

- (13) Attiecībā uz prekursoriem, ko izmanto kompleksas preces ražošanā, kompleksās preces operatoram, lai noteiktu iegulto bezmaksas iedali, pamatojoties uz faktiskajām emisijām, būtu jānosaka piemērojama pārskata periods, kurā prekursors tika ražots, un jāizmanto atbilstošās verificētās faktiskās vērtības. Lai vienkāršotu piemērojamā pārskata perioda noteikšanu, būtu jāpieņem, ka prekursori, ko izmanto kompleksas preces ražošanā, ir ražoti tajā pārskata periodā, kurā minētā kompleksā prece tika saražota. Operatoriem būtu jānodrošina iespēja atspēkot šo prezumpciju, sniedzot verificētajam pierādījumus, kas apliecina faktisko laikposmu, kurā prekursors saražots. Tā kā atzītajiem OIM deklarētajiem par 2026. gadu pirmo reizi ir jānodod OIM sertifikāti, kuri atbilst deklarētajām iegultajām emisijām, 2027. gadā, tad pārskata periodam nebūtu jāaptver neviens periods pirms 2026. gada.
- (14) Lai nodrošinātu konsekventi, pārskata periodam, ko izmanto bezmaksas iedaļes korekcijas aprēķināšanai, būtu jāatbilst tam pārskata periodam, ko izmanto iegulto emisiju noteikšanai, vadoties pēc faktiskajām vērtībām saskaņā ar Komisijas Īstenošanas regulu (ES) 2025/2547⁽³⁾.
- (15) Lai atspoguļotu ES ETS līmeņatzīmes, tika aprēķinātas OIM līmeņatzīmes vienkāršām precēm, izmantojot ES ETS produktu līmeņatzīmes tāda paša veida precēm. Produktiem, kuriem līmeņatzīme nebija noteikta, to attiecīgās attiecināmās daļas OIM līmeņatzīmēs tika noteiktas, izmantojot vidējo siltuma līmeņatzīmes un kurināmā līmeņatzīmes attiecību, kas 2021.–2025. gada periodam noteikta ES ETS un paziņota par attiecīgajām produktu grupām attiecīgajos bāzlīnijas datos. Tā kā no ES ETS datiem nav pieejami dati par enerģijas patēriņu uz tonnu preču, šīm rezervēs līmeņatzīmēm piemērojami enerģijas patēriņa līmeņi, kā arī attiecīgā gadījumā procesa emisiju līmenis tika saskaņoti ar datiem un pieņēmumiem, kas izmantoti iegulto emisiju standartvērtību noteikšanai. Lai OIM līmeņatzīmes kompleksām precēm vēl vairāk saskaņotu ar iegulto emisiju standartvērtībām, aprēķinā ietverto prekursoru kvalitāte un daudzums tika saskaņoti arī ar datiem, ko izmanto iegulto emisiju standartvērtību aprēķināšanai. Tas ietver atsaucis līmeņu izvēli attiecībā uz cementa klinkeru, kombinēto mēslošanas līdzekļu sastāvu un tērauda sakausējumu markām. ES ETS līmeņatzīmes nav pilnībā saskaņotas ar KN kodiem vai apkopoto preču kategorijām, kas noteiktas Īstenošanas regulā (ES) 2025/2547. Proti, dažas ES ETS līmeņatzīmes ir atkarīgas no konkrētiem ražošanas veidiem. Lai nodrošinātu, ka saskaņā ar OIM attiecīgajām precēm piemēro tādu pašu režīmu kā saskaņā ar ES ETS, ražošanas veidam specifiskās vērtības tika noteiktas primārajam un sekundārajam alumīnijam, kā arī neapstrādātam tēraudam, atkarībā no tā, vai ražošana notiek domnā, ar dzelzs tiešās reducēšanas (TRD) metodi vai elektriskā loka krāsnī (EAF).
- (16) Savienības vides politikas pamatā ir jābūt principam “piesārņotājs maksā” saskaņā ar Līguma 191. panta 2. punktu. Šo principu piemēro arī ES ETS kvotu bezmaksas iedalei, kā noteikts Komisijas Deleģētajā regulā (ES) 2019/331⁽⁴⁾. Pašlaik uz tieši reducētu dzelzi (TRD) attiecas ES ETS karstā metāla līmeņatzīme, un bez turpmākas diferenciacijas tādām importētajām tēraudam, kas izgatavots ar tiešās reducēšanas paņēmieni, kurā izmanto dabasgāzi (dabasgāzes TRD), tiktu piemērota tāda bezmaksas iedaļes korekcija, kas pārsniedz tajā iegultās emisijas pirmajos gados, kad ir jāpilda OIM pienākums, un tas nozīmē, ka par precēm, kas saražotas ar tiešās reducēšanas paņēmieni, OIM sertifikāti nebūtu jānodod. Salīdzinājumam, uz sekundārā tērauda importu attiektos OIM pienākums, neraugoties uz to, ka faktisko iegulto emisiju apjoms tajā ir mazāks nekā TRD. Turklāt iespējamā bezmaksas iedaļes korekcija, kas izriet no karstā metāla līmeņatzīmes, radītu tādu situāciju, kad importētās preces, kas saražotas ar oglekļietilpīgāko dabasgāzes TRD paņēmieni, saņemtu lielāku iedaļes korekciju nekā sekundārā tērauda ražotāji, kuri, pamatojoties uz elektriskā loka krāsnī (EAF) līmeņatzīmēm, saņem salīdzinoši mazāk bezmaksas kvotu, un tas palielinātu oglekļa emisiju pārvirzes risku, kas apdraud sekundārā tērauda ražotājus Savienībā. Saskaņā ar principiem, kas piemērojami kvotu bezmaksas iedalei saskaņā ar ES ETS, lai nodrošinātu OIM vidisko integritāti un novērstu iespējamo oglekļa emisiju pārvirzes risku sekundārā tērauda ražošanā Savienībā, būtu jāizveido īpaša OIM līmeņatzīme – dabasgāzes TRD. Ņemot vērā iegulto emisiju relatīvo līmeni, līmeņatzīmes līmenis būtu jāizvēlas tā, lai nodrošinātu, ka OIM pienākums attiecībā uz importētajām precēm, kuras izgatavotas ar dabasgāzes TRD paņēmieni, ir mazāks nekā primārajam domnas tēraudam, bet lielāks nekā sekundārajam tēraudam.

⁽³⁾ Komisijas Īstenošanas regula (ES) 2025/2547 (2025. gada 10. decembris), ar ko paredz noteikumus par to, kā piemērot Eiropas Parlamenta un Padomes Regulu (ES) 2023/956 saistībā ar precēs iegulto emisiju aprēķināšanas metodēm (OV L, 2025/2547, 22.12.2025., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_impl/2025/2547/oj).

⁽⁴⁾ Komisijas Deleģētā regula (ES) 2019/331 (2018. gada 19. decembris), ar ko nosaka Savienības mēroga pārejas noteikumus saskaņotai bezmaksas emisijas kvotu iedalei saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2003/87/EK 10.a pantu (OV L 59, 27.2.2019., 8. lpp., ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2019/331/oj).

- (17) Sākot no 2026. gada ir svītroti noteikumi par kurināmā un elektroenerģijas apmaiņību bezmaksas iedales aprēķināšanas vajadzībām ES ETS. Tas nozīmē, ka bezmaksas iedale, kas piešķirta atbilstoši konkrētām ETS produktu līmeņatzīmēm tērauda nozarē, zināmā mērā attieksies uz netiešajām emisijām. Tā kā OIM darbības joma pagaidām aptver tikai tiešās emisijas tērauda nozarē, attiecīgo OIM līmeņatzīmju aprēķināšanas vajadzībām būtu jāņem vērā tikai tiešo emisiju daļa attiecīgajās OIM līmeņatzīmēs. Attiecībā uz šīm līmeņatzīmēm samazinājuma rādītāji, kas paredzēti atbilstoši Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 2. punkta [trešās daļas c) un d) apakšpunktam], nav pienācīgs to tiešo emisiju atspoguļojums, uz kurām jāattiecinā OIM līmeņatzīmes. Tādēļ OIM līmeņatzīmju aprēķināšanas vajadzībām par aizstājējradītāju jaunajiem bāzlīnijas gadiem 2021 un 2022 būtu jāizmanto minēto ES ETS līmeņatzīmju vidējo tiešo emisiju rādītāji, kas iegūti no 10 % labāko iekārtu.
- (18) Saskaņā ar Eiropas Komisijas labāka regulējuma pamatnostādņēm līdztekus tehniskām apspriedēm ar dalībvalstīm, tostarp ekspertu līmenī, Eiropas Komisija rīkoja plašas apspriedes ar attiecīgajām ieinteresētajām personām, tostarp nozares pārstāvjiem, lai apkopotu informāciju, ko tā izmantoja šajā regulā paredzēto noteikumu sagatavošanas darbā. No 2025. gada 28. augusta līdz 25. septembrim tika organizēts uzaicinājums iesniegt atsauksmes, lai apkopotu atsauksmes par šīs regulas galvenajiem elementiem.
- (19) Šīs regulas noteikumi attiecas uz bezmaksas iedales korekciju attiecībā uz siltumnīcefekta gāzu emisijām, kas radušās sākot no 2026. gada 1. janvāra. Tāpēc šī regula būtu jāpiemēro no 2026. gada 1. janvāra. Regula būtu jāpārskata 2027. gadā.
- (20) Šajā regulā paredzētie pasākumi ir saskaņā ar OIM komitejas atzinumu,

IR PIENĒMUSI ŠO REGULU.

1. pants

Nododamo OIM sertifikātu skaita korekcijas aprēķināšana

1. Regulas (ES) 2023/956 31. pantā minēto OIM sertifikātu skaita korekciju ("bezmaksas iedales korekcija") aprēķina saskaņā ar šīs regulas pielikuma 2. punktu.
2. Bezmaksas iedales korekcija elektroenerģijai (KN kods 2716 00 00) ir nulle.

2. pants

Faktisko vērtību izmantošana bezmaksas iedales aprēķināšanai

Īpatnējo iegulto bezmaksas iedales apjomu precei aprēķina, pamatojoties uz faktiskajiem datiem saskaņā ar pielikuma 3. punktu.

3. pants

Standartvērtību izmantošana bezmaksas iedales aprēķināšanai

Atkāpjoties no 2. panta, bezmaksas iedales korekciju aprēķina, pamatojoties uz standartvērtībām saskaņā ar pielikuma 4. punktu, ja OIM deklarācijā ir izmantotas īpatnējo iegulto emisiju standartvērtības.

4. pants

Dažādās iekārtās ražoti prekursori

Ja iekārtā, kas ražo kompleksas preces, tiek izmantots kāda veida prekursors no vairākām iekārtām, tad kompleksās precēs iegulto bezmaksas iedaļes apjomu attiecībā uz šajā prekursorā iegultās bezmaksas iedaļes apjoma daļu standarta situācijā nosaka kā tās bezmaksas iedaļes vidējo svērtu vērtību, kura iegulta šāda veida izmantotajos prekursos no dažādām iekārtām. Tomēr, ja ir pietiekami pierādījumi, kas apliecina, ka kompleksās preces ražojošajā iekārtā konkrētam ražošanas procesam izmantoti tikai prekursori no vienas iekārtas vai no iekārtu apakškopas, tad minētajā ražošanas procesā ražotajās precēs izmantotajos prekursos iegulto bezmaksas iedaļi nosaka attiecīgi, vadoties pēc iegultās bezmaksas iedaļes tiem prekursoriem, kuri iegūti no šīs atsevišķās iekārtas, vai kā prekursos, kas izmantoti no apakškopas dažādām iekārtu daļām, iegulto emisiju vidējo svērtu vērtību.

5. pants

Stāšanās spēkā un piemērošana

Šī regula stājas spēkā trešajā dienā pēc tās publicēšanas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

To piemēro no 2026. gada 1. janvāra.

Šī regula uzliek saistības kopumā un ir tieši piemērojama visās dalībvalstīs.

Briselē, 2025. gada 16. decembrī

Komisijas vārdā –
priekšsēdētāja
Ursula VON DER LEYEN

PIELIKUMS

1. DEFINĪCIJAS

Šajā pielikumā izmanto šādas definīcijas:

- 1) "apkopoto preču kategorijas" ir apkopoto preču kategorijas saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 I pielikuma 2. punkta 1. tabulu;
- 2) "pārskata periods" ir periods, kas atbilst kalendārajam gadam, kurā ir saražota prece vai attiecīgā gadījumā prekursors un kurš izmantojams par atsauci iegulto emisiju noteikšanai;
- 3) "prekursors" ir jebkurš Regulas (ES) 2023/956 I pielikuma preču sarakstā iekļauts ražošanas procesa izejmateriāls;
- 4) "ražošanas veids" ir konkrēta tehnoloģija, ko izmanto ražošanas procesā, lai ražotu preces.

2. BEZMAKSAS IEDALES KOREKCIJAS APRĒĶINĀŠANA

Katrai precei g (izņemot elektroenerģiju), kura uzskaitīta OIM deklarācijā saskaņā ar Regulas (ES) 2023/956 6. pantu, bezmaksas iedales korekciju saskaņā ar minētās regulas 31. pantu aprēķina ar šādu vienādojumu:

$$FAA_g = SEFA_{g,y} \times M_g \quad (1. \text{ vienādojums})$$

kur:

- FAA_g ir bezmaksas iedales korekcija precei g ;
- $SEFA_{g,y}$ ir īpatnējā iegultā bezmaksas iedale precei g y gadā, izteikta kā t CO₂ekv./tonna preces g ;
- M_g ir tā gada, uz kuru attiecas OIM deklarācija, laikā importētās preces g masa;
- y ir pārskata periods, kas noteikts saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 7. pantu.

3. ĪPATNĒJĀS IEGULTĀS BEZMAKSAS IEDALES (SEFA) APRĒĶINĀŠANA PRECEI, IZMANTOJOT FAKTISKOS DATUS

3.1. Ražošanas process

Vienam ražošanas procesam procesa līmeņa īpatnējo iegulto bezmaksas iedali aprēķina ar šādu vienādojumu:

$$SFA_{Proc,g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g^* \quad (2. \text{ vienādojums})$$

kur:

- $SFA_{Proc,g,y}$ ir procesa līmeņa īpatnējā iegultā bezmaksas iedale y gadā, ko aprēķina ražošanas procesam, kurā tiek saražota prece g , un kas izteikta kā t CO₂ekv./tonna preces g ;
- y ir pārskata periods saistībā ar preces g ražošanu;
- $CBAM_y$ ir OIM koeficients, kas minēts Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 1.a punktā, y gadam (bezdimensionāls);
- $CSCF_y$ ir starpnozaru korekcijas koeficients y gadam, ko Komisija noteikusi saskaņā ar Deleģētās regulas (ES) 2019/331 14. panta 6. punktu un publicējusi saskaņā ar Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 5. punktu (bezdimensionāls);
- BM_g^* ir ar procesu saistītā OIM līmeņatzīme ražošanas procesam, kurā tiek saražota prece g , izteikta kā t CO₂ekv./tonna saražotās g preces, kā noteikts šā pielikuma A slejas 5. punktā.

3.2. Vienkāršas preces SEFA

Vienkāršas preces g SEFA aprēķina ar šādu vienādojumu:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc_{g,y}} \quad (3. \text{ vienādojums})$$

kur:

$SFA_{Proc_{g,y}}$ ir 2. vienādojuma tiešais rezultāts.

3.3. Kompleksas preces SEFA

Attiecībā uz kompleksu preci SEFA aprēķinā ņem vērā katra prekursora ražošanas procesu un SEFA, un to aprēķina ar šādu vienādojumu:

$$SEFA_{g,y} = SFA_{Proc_{g,y}} + \sum_{i=1}^n m_{i,y} \times SEFA_{i,y_i'} \quad (4. \text{ vienādojums})$$

kur:

$SEFA_{g,y}$ ir īpatnējā iegultā bezmaksas iedale kompleksajai precei g y gadā, izteikta kā t CO₂ekv./tonna preces g ;

$SFA_{Proc_{g,y}}$ ir ar procesu saistītā īpatnējā iegultā bezmaksas iedale y gadā, ko saskaņā ar 2. vienādojumu aprēķina ražošanas procesam, kurā tiek saražota prece g , un kas izteikta kā t CO₂ekv./tonna preces g ;

m_i ir prekursora i īpatnējā masa, kas patērēta vienas tonnas g preces saražošanai un ko nosaka saskaņā ar Īstenošanas regulā (ES) 2025/2547 izklāstītajiem noteikumiem, izteikta t/t ;

$SEFA_{i,y_i'}$ ir īpatnējā iegultā bezmaksas iedale prekursoram i y_i' gadā, izteikta kā t CO₂ekv./tonna prekursora i ;

y ir pārskata periods, kas noteikts saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 7. pantu;

y_i' ir prekursora i pārskata periods, ko izmanto $SEFA_i$ aprēķināšanai, kā noteikts saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 13. pantu.

Katra izmantotā prekursora īpatnējo masu $m_{i,y}$ nosaka, izmantojot šādu vienādojumu:

$$m_{i,y} = \frac{M_{i,y}}{AL_{i,y}} \quad (5. \text{ vienādojums})$$

kur:

$M_{i,y}$ ir prekursora i kopējā masa tonnās, kas izmantota pārskata periodā y ražošanas procesā saistībā ar apkopoto preču kategoriju, pie kuras pieder prece g . $M_{i,y}$ nosaka saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 II pielikuma E punktu;

$AL_{i,y}$ ir darbības līmenis, proti, preču daudzums tonnās, kas saražots ražošanas procesa sistēmas robežās tāda ražošanas procesa gadā y , kas saistīts ar apkopoto preču kategoriju, pie kuras pieder prece g . $AL_{i,y}$ nosaka saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 II pielikuma F punktu;

y ir pārskata periods, kas noteikts saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 7. pantu.

Ja prekursori paši ir kompleksas preces, $SEFA_{i,y_i'}$ aprēķinu atkārtu, izmantojot attiecīgi 2., 3. un 4. vienādojumu, kamēr izmantoti visi prekursori.

$SEFA_{i,y_i}$ katram prekursoram nosaka, izmantojot vienu no šādām metodēm:

- 1) ja ražotājs ir norādījis $SEFA_{i,y_i}$ vērtību prekursoram i un tā ir verificēta saskaņā ar Regulas (ES) 2023/956 8. pantu, izmanto prekursora standarta pārskata periodu saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 13. pantu, ja vien nav pietiekamu pierādījumu faktiskā gada identificēšanai saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 13. pantu.
- 2) ja ražotājs nav norādījis $SEFA_{i,y_i}$ vērtību prekursoram i , izmanto prekursora standarta pārskata periodu saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 13. pantu un $SEFA_{i,y_i}$ nosaka, izvēloties atbilstošo BM_g vērtību no šā pielikuma B slejas 5. punkta, ņemot vērā šādus faktoros:
 - a) prekursora i izcelsmes valsts;
 - b) prekursora i KN kods;
 - c) attiecīgā gadījumā prekursoru i definējošie papildu parametri, kā norādīts Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 pielikumā;
 - d) attiecīgā gadījumā ražošanas veids [pēc noklusējuma], kas norādīts prekursora i izcelsmes valstij, kā minēts Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 pielikumā.

4. ĪPATNĒJĀS IEGULTĀS BEZMAKSAS IEDALES (SEFA) APRĒĶINĀŠANA PRECEI, IZMANTOJOT STANDARTVĒRTĪBAS

Ja izmanto standartvērtības, SEFA aprēķina ar šādu vienādojumu:

$$SEFA_{g,y} = CBAM_y \times CSCF_y \times BM_g \quad (6. \text{ vienādojums})$$

kur:

- $CBAM_y$ ir OIM koeficients, kas minēts Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 1.a punktā, y gadam (bezdimensionāls);
- $CSCF_y$ ir starpnozaru korekcijas koeficients pārskata periodam y , ko Komisija noteikusi saskaņā ar Deleģētās regulas (ES) 2019/331 14. panta 6. punktu un publicējusi saskaņā ar Direktīvas 2003/87/EK 10.a panta 5. punktu (bezdimensionāls);
- BM_g ir OIM noklusējuma līmeņatzīme, kas noteikta šā pielikuma B slejas 5. punktā;
- y ir pārskata periods, kas noteikts saskaņā ar Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 7. pantu.

Izvēloties attiecīgo vērtību $Bm_{g,g}$, ņem vērā šādus parametrus:

- a) preces g izcelsmes valsts;
- b) preces g KN kods;
- c) attiecīgā gadījumā precī g definējošie papildu parametri, kā norādīts Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 pielikumā;
- d) attiecīgā gadījumā ražošanas veids [pēc noklusējuma] konkrētajai izcelsmes valstij, kā minēts Īstenošanas regulas (ES) 2025/2547 I pielikumā.

5. OIM LĪMEŅATZĪMES

5.1. Noteikumi par atbilstošas OIM līmeņatzīmes vērtības izvēli, ja tiek izmantotas standartvērtības

Ja gatavās preces vai prekursora SEFA noteikšanai izmanto standartvērtības, izmanto to pašu ražošanas veidu, kā norādīts Komisijas Īstenošanas regulas (ES) 2025/2621 ⁽¹⁾ I pielikumā attiecībā uz minētās preces vai prekursora izcelsmes valsti.

Ja vienam un tam pašam KN kodam tabulā ir norādītas dažādas tērauda sakausējumu markas, izmanto augstāko līmeņatzīmes vērtību, kas norādīta attiecīgajam ražošanas gadam.

5.2. Noteikumi par atbilstošas OIM līmeņatzīmes vērtības izvēli, ja tiek izmantoti faktiskie dati

5.2.1. *Cements*

“Baltā cementa klinkers” ir cementa klinkers, ko izmanto par galveno saistkomponentu tādu materiālu veidošanā kā salaidumu aizpildītāji, keramikas flīžu adhezīvi, izolācijas un balsta javas, rūpnieciskās grīdu javas, gatavais ģipšmateriāls, remonta javas un hermētiskie pārklājumi ar maksimālo vidējo saturu 0,4 masas % Fe_2O_3 , 0,003 masas % Cr_2O_3 un 0,03 masas % Mn_2O_3 .

“Pelēkā cementa klinkers” ir citāds cementa klinkers, kas nav baltā cementa klinkers.

Citādiem hidrauliskajiem cementiem (KN 2523 90 00), kas satur baltā klinkera un pelēkā klinkera un/vai kalcinēta māla maisījumu, OIM līmeņatzīmi aprēķina kā svērto vidējo vērtību, kura atspoguļo to faktisko sastāvu.

5.2.2. *Mēslošanas līdzekļi*

Īpaši noteikumi netiek piemēroti.

5.2.3. *Dzelzs un tērauds*

“Oglekļa tērauds” ir tērauds, kas nav nerūsējošais, augstlēģētais vai mazlēģētais tērauds.

“Nerūsējošais tērauds” ir lēģētais tērauds ar oglekļa saturu 1,2 masas % vai mazāk un ar hroma saturu 10,5 masas % vai vairāk, ar citiem elementiem vai bez tiem.

“Augstlēģētais tērauds” ir tērauds, kas satur 8 % [vai vairāk metālisku lēģējošo elementu vai uz ko attiecināmas augstas virsmas kvalitātes un apstrādājamības prasības].

“Mazlēģētais tērauds” ir lēģētais tērauds, kas nav augstlēģētais tērauds.

5.2.4. *Alumīnijs*

Īpaši noteikumi netiek piemēroti.

5.3. **OIM līmeņatzīmju vērtības**

Ja konkrētam KN kodam ir norādīta vairāk nekā viena līmeņatzīmes vērtība, rādītāju nozīme ir šāda:

- (1) Vērtība jāizmanto 2026.–2027. ražošanas gadam
- (2) Vērtība jāizmanto 2028.–2030. ražošanas gadam
- (A) pelēkais klinkers/cements
- (B) baltais klinkers/cements
- (C) Oglekļa tērauds – BF/BOF
- (D) Oglekļa tērauds – DRI/EAF
- (E) Oglekļa tērauds – Scrap/EAF
- (F) Mazlēģētais tērauds – BF/BOF

⁽¹⁾ Komisijas Īstenošanas regula (ES) 2025/2621 (2025. gada 16. decembris), ar ko paredz Eiropas Parlamenta un Padomes Regulas (ES) 2023/956 piemērošanas noteikumus attiecībā uz standartvērtību noteikšanu (*Oficiālajā Vēstnesī* vēl nav publicēta).

- (G) Mazleģētais tērauds – DRI/EAF
 (H) Mazleģētais tērauds – Scrap/EAF
 (J) Augstleģētais tērauds (EAF)
 (K) primārais alumīnijs
 (L) sekundārais alumīnijs

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
Cements			
2507 00 80	Kaolīnmāli (izņemot kaolīnu)	0,666	0,666
2523 10 00	Cementa klinkeri	0,666 (A) 0,859 (B)	0,666 (A) 0,859 (B)
2523 21 00	Baltais portlandcements, mākslīgi krāsots vai nekrāsots	0,000	0,859
2523 29 00	Portlandcements (izņemot balto, mākslīgi krāsotu vai nekrāsotu)	0,000	0,666
2523 30 00	Aluminātcements	0,717 (1) 0,686 (2)	0,717 (1) 0,686 (2)
2523 90 00	Cements, krāsots vai nekrāsots (izņemot aluminātcementu un portlandcementu)	0,000 (A) 0,000 (B)	0,666 (A) 0,847 (B)
Ūdeņradis			
2804 10 00	Ūdeņradis	5,089	5,089
Mēslošanas līdzekļi			
2808 00 00	Slāpekļskābe; sulfoslāpekļskābes	0,151	0,582
2814 10 00	Bezūdens amonjaks	1,522	1,522
2814 20 00	Amonjaka ūdens šķīdums	0,457	0,457
2834 21 00	Kālija nitrāts	0,019	0,626
3102 10 12	Urīnviela ūdens šķīdumā, kas sausā bezūdens vielā satur > 45 % no kopējās masas slāpekli un kas satur ≥ 31,8 %, bet ≤ 33,2 % no kopējās masas urīnvielu (izņemot iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,018	0,304
3102 10 15	Urīnviela ūdens šķīdumā, kas sausā bezūdens vielā satur > 45 % no kopējās masas slāpekli un kas satur > 33,2 %, bet ≤ 55 % no kopējās masas urīnvielu (izņemot iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,029	0,503
3102 10 19	Urīnviela, arī ūdens šķīdumā, kas sausā bezūdens vielā satur > 45 % no kopējās masas slāpekli (izņemot tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg, vai ūdens šķīdumā, kas satur ≥ 31,8%, bet ≤ 55% no kopējās masas urīnvielu)	0,053	0,902
3102 10 90	Urīnviela, arī ūdens šķīdumā, kas sausā bezūdens vielā satur līdz 45 % no kopējās masas slāpekli (izņemot šajā nodaļā minētās preces tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,051	0,882

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
3102 21 00	Amonija sulfāts (izņemot amonija sulfātu tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,022	0,414
3102 29 00	Amonija sulfāta un amonija nitrāta dubultsāļi un maisījumi (izņemot šajā nodaļā minētās preces tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,019	0,566
3102 30 10	Amonija nitrāts ūdens šķīdumā (izņemot amonija nitrātu iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,000	0,508
3102 30 90	Amonija nitrāts (izņemot amonija nitrātu ūdens šķīdumā, tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,019	0,767
3102 40 10	Amonija nitrāta maisījumi ar kalcija karbonātu vai citām neorganiskām vielām, kas nav mēslošanas līdzekļi, ko ir paredzēts izmantot kā mēslošanas līdzekļus un kuri satur ≤ 28 % no kopējās masas slāpekļa (izņemot maisījumus tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 40 90	Amonija nitrāta maisījumi ar kalcija karbonātu vai citām neorganiskām vielām, kas nav mēslošanas līdzekļi, ko ir paredzēts izmantot kā mēslošanas līdzekļus un kuri satur > 28 % no kopējās masas slāpekļa (izņemot maisījumus tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,019	0,688
3102 50 00	Nātrija nitrāts (izņemot tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,270 (1) 0,254 (2)	0,701 (1) 0,685 (2)
3102 60 00	Kalcija nitrāta un amonija nitrāta dubultsāļi un maisījumi (izņemot dubultsāļus un maisījumus tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,042	0,633
3102 80 00	Urīnvielas un amonija nitrāta maisījumi ūdens vai amonjaka šķīdumā (izņemot maisījumus iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,000	0,625
3102 90 00	Minerālie vai ķīmiskie slāpekļa mēslošanas līdzekļi (izņemot urīnvielu; amonija sulfātu; amonija nitrātu; nātrija nitrātu; amonija nitrāta un amonija sulfāta vai kalcija nitrāta dubultsāļus un maisījumus; urīnvielas un amonija nitrāta maisījumus ūdens vai amonjaka šķīdumā; amonija nitrāta maisījumus ar kalcija karbonātu vai citām neorganiskām vielām, kas nav mēslošanas līdzekļi; tabletēs vai tamlīdzīgā iepakojumā ≤ 10 kg)	0,053	0,847
3105 10 00	Minerālie vai ķīmiskie vai dzīvnieku vai augu izcelsmes mēslošanas līdzekļi tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg	0,019	0,376

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
3105 20 10	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur fosforu un kāliju un kā slāpekļa saturs sausā vielā ir > 10 svara % (izņemot mēslošanas līdzekļus tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,090	0,434
3105 20 90	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur slāpekli, fosforu un kāliju un kā slāpekļa saturs sausā vielā ir ≤ 10 svara % (izņemot mēslošanas līdzekļus tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,090	0,319
3105 30 00	Diamonija hidroģenortofosfāts (diamonija fosfāts) (izņemot diamonija hidroģenortofosfātu tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,006	0,339
3105 40 00	Amonija dihidroģenortofosfāts (monoamonija fosfāts) un tā maisījumi ar diamonija hidroģenortofosfātu (diamonija fosfātu) (izņemot tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,006	0,173
3105 51 00	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur nitrātus un fosfātus (izņemot amonija dihidroģenortofosfātu (monoamonija fosfātu), diamonija hidroģenortofosfātu (diamonija fosfātu) un mēslošanas līdzekļus tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,090	0,548
3105 59 00	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur divus barojošus elementus: slāpekli (izņemot nitrātu) un fosforu, bet nesatur nitrātus (izņemot amonija dihidroģenortofosfātu (monoamonija fosfātu), diamonija hidroģenortofosfātu (diamonija fosfātu) un mēslošanas līdzekļus tabletēs vai tamlīdzīgās formās, vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,006	0,391
3105 90 20	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur divus barojošus elementus: slāpekli un kāliju vai tikai vienu barojošu pamatvielu, tostarp dzīvnieku vai augu izcelsmes mēslošanas līdzekļu un minerālo vai ķīmisko mēslošanas līdzekļu maisījumi, kas satur > 10 % no kopējās masas slāpekļa (izņemot tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos ar bruto svaru ≤ 10 kg)	0,019	0,476
3105 90 80	Minerālie vai ķīmiskie mēslošanas līdzekļi, kas satur divus barības elementus – slāpekli un kāliju – vai tikai vienu galveno barības elementu, tostarp dzīvnieku vai augu izcelsmes mēslošanas līdzekļu un ķīmisko vai minerālo mēslošanas līdzekļu maisījumi, kas nesatur slāpekli vai kuru slāpekļa saturs sausā bezūdens vielā pārsniedz 10 % no kopējās masas (izņemot tabletēs vai tamlīdzīgās formās vai iepakojumos, kuru bruto svars ≤ 10 kg)	0,019	0,248

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
Dzelzs un tērauds			
2601 12 00	Aglomerētas dzelzs rūdas un koncentrāti (izņemot apdedzināto dzelzs pirītu)	0,086	0,086
7201 10 11	Nelegētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar fosfora masas saturu ≤ 0,5 %, ar mangāna masas saturu ≥ 0,4 % un ar silīcija masas saturu ≤ 1 %	1,089	1,210
7201 10 19	Nelegētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar fosfora masas saturu ≤ 0,5 %, ar mangāna masas saturu ≥ 0,4 % un ar silīcija masas saturu > 1 %	1,089	1,210
7201 10 30	Nelegētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar fosfora masas saturu ≤ 0,5 % un ar mangāna masas saturu ≥ 0,1 %, bet < 0,4 %	1,089	1,210
7201 10 90	Nelegētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar fosfora masas saturu ≤ 0,5 % un ar mangāna masas saturu ≤ 0,1 %	1,089	1,210
7201 20 00	Nelegētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar fosfora masas saturu ≥ 0,5 %	1,089	1,210
7201 50 10	Legētais pārstrādes čuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās, ar titāna masas saturu ≥ 0,3 %, bet ≤ 1 % un ar vanādija masas saturu ≥ 0,5 %, bet ≤ 1 %	1,089	1,210
7201 50 90	Legētais pārstrādes čuguns un spoguļčuguns lietņos, bluķos vai citās pirmformās (izņemot legēto čugunu ar titāna masas saturu ≥ 0,3 %, bet ≤ 1 % un ar vanādija masas saturu ≥ 0,5 %, bet ≤ 1 %)	1,089	1,210
7202 11 20	Feromangāns ar oglekļa masas saturu > 2 %, granulās, kas ir ≤ 5 mm, un ar mangāna masas saturu > 65 %	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 11 80	Feromangāns ar oglekļa masas saturu > 2 % (izņemot feromangānu granulās, kas ir ≤ 5 mm, un ar mangāna masas saturu > 65 %)	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 19 00	Feromangāns ar oglekļa masas saturu ≤ 2 %	1,361 (1) 1,277 (2)	1,361 (1) 1,277 (2)
7202 41 10	Ferohroms ar oglekļa masas saturu > 4 %, bet ≤ 6 %	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 41 90	Ferohroms ar oglekļa masas saturu > 6 %	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 10	Ferohroms ar oglekļa masas saturu ≤ 0,05 %	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 50	Ferohroms ar oglekļa masas saturu > 0,05 %, bet ≤ 0,5 %	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)
7202 49 90	Ferohroms ar oglekļa masas saturu > 0,5 %, bet ≤ 4 %	1,142 (1) 1,106 (2)	1,142 (1) 1,106 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7202 60 00	Feroniķelis	2,390 (1) 2,295 (2)	2,390 (1) 2,295 (2)
7203 10 00	Dzelzsrūdas tiešā reducēšanā iegūtie dzelzs izstrādājumi, gabalos, granulās vai tamlīdzīgās formās	0,295	0,397
7203 90 00	Porainās dzelzs izstrādājumi, kas iegūti no kausēta pārstrādes čuguna ar atomizācijas metodi; dzelzs ar pamatelementa saturu $\geq 99,94$ % no svara, gabalos, granulās vai tamlīdzīgās formās	0,295	0,397
7205 10 00	Čuguna, pārstrādes čuguna, dzelzs vai tērauda granulas (izņemot ferosakausējumu granulas, dzelzs vai tērauda virpošanas skaidas un slīpēšanas daļiņas, atsevišķus mazkalibra priekšmetus, bojātas lodītes lodīšu gultņiem)	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7205 21 00	Leģētā tērauda pulveri (izņemot ferosakausējumu pulverus un radioaktīvos dzelzs pulverus "izotopus")	0,000	1,460 (F)(1) 0,659 (G)(1) 0,328 (H)(1) 0,852 (J)(1) 1,298 (F)(2) 0,647 (G)(2) 0,315 (H)(2) 0,820 (J)(2)
7205 29 00	Čuguna, pārstrādes čuguna, dzelzs vai nelegētā tērauda pulveri (izņemot ferosakausējumu pulverus un radioaktīvos dzelzs pulverus "izotopus")	0,000	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 10 00	Dzelzs un nelegētā tērauda lietņi (izņemot pārkausētu lūžņu lietņus, nepārtrauktā liešanā iegūtus izstrādājumus, pozīcijā 7203 minēto dzelzi)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7206 90 00	Dzelzs un nelegētais tērauds, pudlingotos stieņos vai citās pirmformās (izņemot lietņus, pārkausētu lūžņu lietņus, nepārtrauktā liešanā iegūtus izstrādājumus, pozīcijā 7203 minēto dzelzi)	0,150 (C) 0,027 (D) 0,027 (E)	1,288 (C) 0,424 (D) 0,027 (E)
7207 11 11	Nelegētā automātu tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, ja platums $<$ dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 14	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, ja platums $<$ dubultbiezumu ≤ 130 mm, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā (izņemot automātu tēraudu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 11 16	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, ja platums $<$ dubultbiezumu > 130 mm, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā (izņemot automātu tēraudu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7207 11 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar taisnstūrveida šķērsgriezumu, ja platums < dubultbiezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 12 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsgriezumu, ja platums ≥ dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 12 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsgriezumu, ja platums ≥ dubultbiezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 12	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar apaļu vai daudzstūrainu šķērsgriezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 19 19	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar apaļu vai daudzstūrainu šķērsgriezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 19 80	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu < 0,25 % (izņemot pusfabrikātus ar kvadrātveida, taisnstūrveida, apaļu vai daudzstūrainu šķērsgriezumu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 11	Nelegētā automātu tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsgriezumu, ja platums < dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 15	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, bet < 0,6 %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsgriezumu, ja platums < dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā (izņemot automātu tēraudu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 17	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu ≥ 0,6 %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsgriezumu, ja platums < dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā (izņemot automātu tēraudu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 19	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsgriezumu, ja platums < dubultbiezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7207 20 32	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsriezumu, ja platums \geq dubultbiezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 39	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsriezumu, ja platums \geq dubultbiezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 52	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar apaļu vai daudzstūrainu šķērsriezumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktā liešanā	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7207 20 59	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $\geq 0,6$ %, ar apaļu vai daudzstūrainu šķērsriezumu, kalti	0,453 (C) 0,330 (D) 0,330 (E)	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7207 20 80	Dzelzs vai nelegētā tērauda pusfabrikāti ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ % (izņemot pusfabrikātus ar kvadrātveida, taisnstūrveida, apaļu vai daudzstūrainu šķērsriezumu)	0,188 (C) 0,065 (D) 0,065 (E)	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7208 10 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar reljefu struktūru, kas iegūta tieši velmēšanas procesā	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 25 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu $\geq 4,75$ mm, kodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 26 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 3 mm, bet $< 4,75$ mm, kodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 27 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu < 3 mm, kodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 36 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 10 mm, nekodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7208 37 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 4,75 mm, bet < 10 mm, nekodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 38 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 3 mm, bet < 4,75 mm, nekodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 39 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu < 3 mm, nekodināti, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 40 00	plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar reljefu struktūru, kas iegūta tieši velmēšanas procesā	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 20	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu > 15 mm, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 91	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 2,050 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu > 10 mm, bet ≤ 15 mm, bez reljefas struktūras (izņemot platos plakanprofilus)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 51 98	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu < 2,050 mm, bet ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu > 10 mm, bet ≤ 15 mm, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 10	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 1,250 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma četrpusēji vai slēgtā taisnstūrveida kalibrā, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 52 91	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 2,050 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7208 52 99	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu < 2,050 mm, bet ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm, bez reljefas struktūras (izņemot četrpusēji vai slēgtā taisnstūrveida kalibrā velmētos ar platumu ≤ 1,250 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 10	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≤ 1,250 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma četrpusēji vai slēgtā taisnstūrveida kalibrā, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 4 mm, bet < 4,75 mm, bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 53 90	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 3 mm, bet < 4,75 mm, bez reljefas struktūras (izņemot četrpusēji vai slēgtā taisnstūrveida kalibrā velmētos ar platumu ≤ 1,250 mm un biežumu ≥ 4 mm)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 54 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu < 3 mm bez reljefas struktūras	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 20	Plakani dzelzs vai tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, perforēti	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7208 90 80	Plakani dzelzs vai tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, neperforēti	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7209 15 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 10	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu > 1 mm, bet < 3 mm, "elektrotehniskie"	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 16 90	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu > 1 mm, bet < 3 mm, "elektrotehniskie"	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 17 10	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu ≥ 0,5 mm, bet ≤ 1 mm, "elektrotehniskie"	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7209 17 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 0,5 mm, bet ≤ 1 mm (izņemot “elektrotehniskos”)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 10	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu < 0,5 mm, “elektrotehniskie”	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 91	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 0,35 mm, bet ≥ 0,5 mm (izņemot “elektrotehniskos”)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 18 99	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu < 0,35 mm, (izņemot “elektrotehniskos”)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 25 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 3 mm	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 10	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu > 1 mm, bet < 3 mm, “elektrotehniskie”	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 26 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu > 1 mm, bet < 3 mm, (izņemot “elektrotehniskos”)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 10	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 0,5 mm, bet ≤ 1 mm, “elektrotehniskie”	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 27 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 0,5 mm, bet ≤ 1 mm (izņemot “elektrotehniskos”)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 28 10	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos netīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu < 0,5 mm, “elektrotehniskie”	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7209 28 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, rituļos neīti, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biežumu < 0,5 mm (izņemot "elektrotehniskos")	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 20	Plakani dzelzs vai tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, perforēti	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7209 90 80	Plakani dzelzs vai tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, neperforēti	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7210 11 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alvas pārklājumu, ≥ 0,5 mm biezi	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 20	Dzelzs vai legētā tērauda baltais skārds ar platumu ≥ 600 mm un ar biežumu < 0,5 mm, alvots [ar metāla kārtas pārklājumu, kura masas saturā ir ≥ 97 % alvas], pēc virsmas apstrādes tālāk neapstrādāts	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 12 80	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alvas pārklājumu, ar biežumu < 0,5 mm, (izņemot balto skārdu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 20 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar svina pārklājumu, tostarp ar svina un alvas sakausējuma pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 30 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), elektrolītiski plaķēti vai cinkoti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 41 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), rievoti, plaķēti vai pārklāti ar cinku (izņemot elektrolītiski cinkotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 49 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), nerievoti, plaķēti vai pārklāti ar cinku (izņemot elektrolītiski cinkotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 50 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7210 61 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alumīnija un cinka sakausējumu pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 69 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alumīnija pārklājumu (izņemot ar alumīnija un cinka sakausējumu pārklājumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 10	Plānais skārds ar platumu ≥ 600 mm un ar biezumu < 0,5 mm, ar alvas pārklājumu [ar metāla kārtas pārklājumu, kura masas saturā ir ≥ 97 % alvas], pēc lakošanas tālāk neapstrādāts, un plakani dzelzs vai neleģētā tērauda izstrādājumi ar hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu pārklājumu, ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), lakoti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 70 80	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), krāsoti, lakoti vai pārklāti ar plastmasu (izņemot balto skārdu un elektrolītiski hromētus izstrādājumus, lakotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 30	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), plaķēti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 40	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi ar alvas pārklājumu un iespiedumu, ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7210 90 80	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar platumu ≥ 600 mm, plaķēti, ar pārklājumu (izņemot ar alvas, svina (tostarp svina un alvas sakausējuma), cinka, alumīnija, hroma, hroma oksīdu, plastmasas, vai platīna pārklājumu, krāsotus vai lakotus, plaķētus un ar alvas pārklājumu un iespiedumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7211 13 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi, tikai karstā velmējuma četrpusēji vai slēgtā taisnstūrveida kalibrā, neplaķēti, bez pārklājuma, ar platumu > 150 mm, bet < 600 mm, un ar biezumu ≥ 4 mm, rituļos netīti, bez reljefas struktūras, pazīstami kā "platie plakanprofili"	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 14 00	Plakani dzelzs vai neleģētā tērauda velmējumi, ar platumu < 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu ≥ 4,75 mm (izņemot "platos plakanprofilus")	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7211 19 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi, ar platumu < 600 mm, tikai karstā velmējuma, neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar biezumu < 4,75 mm (izņemot "platos plakanprofilus")	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7211 23 20	Plakani auksti velmēti dzelzs un nelegēta tērauda izstrādājumi ar platumu < 600 mm, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, nestiegoti, negalvanizēti, neplaķēti vai nepārkļāti	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 30	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm un ar biezumu ≥ 0,35 mm, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar oglekļa masas saturu < 0,25 % (izņemot elektrolītisko pārklājumu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 23 80	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm un ar biezumu < 0,35 mm, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar oglekļa masas saturu < 0,25 % (izņemot elektrolītisko pārklājumu)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 29 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, tikai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 20	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7211 90 80	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, bet neplaķēti, bez galvaniska vai cita pārklājuma, neperforēti	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7212 10 10	Dzelzs vai legētā tērauda baltais skārds ar platumu < 600 mm un ar biezumu < 0,5 mm, alvots [ar metāla kārtas pārklājumu, kura masas saturā ir ≥ 97 % alvas], pēc virsmas apstrādes tālāk neapstrādāts	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 10 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar platumu < 600 mm, alvoti (izņemot balto skārdu, kas pēc virsmas apstrādes nav tālāk apstrādāts)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 20 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), elektrolītiski plaķēti vai cinkoti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7212 30 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), alvoti (izņemot elektrolītiski cinkotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 20	Plānais skārds ar platumu < 600 mm un ar biezumu < 0,5 mm, ar alvas pārklājumu [ar metāla kārtas pārklājumu, kura masas saturā ir ≥ 97 % alvas], pēc lakošanas tālāk neapstrādāts, un plakani dzelzs vai nelegētā tērauda izstrādājumi ar hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu pārklājumu, ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), lakoti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 40 80	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), krāsoti, lakoti vai pārklāti ar plastmasu (izņemot balto skārdu, pēc lakošanas tālāk neapstrādātus izstrādājumus un izstrādājumus ar hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu pārklājumu, lakotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 20	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu pārklājumu (izņemot lakotus)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 30	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar hroma vai niķeļa pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 40	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar vara pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 61	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alumīnija un cinka sakausējumu pārklājumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 69	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karsti velmēti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar alumīnija pārklājumu (izņemot ar alumīnija un cinka sakausējumu pārklājumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7212 50 90	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), plaķēti (izņemot izstrādājumus ar alvas vai cinka, vara, hroma oksīdu vai hroma un hroma oksīdu, niķeļa vai alumīnija pārklājumu, krāsotus vai lakotus un pārklātus ar plastmasu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7212 60 00	Plakani dzelzs vai nelegētā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), plaķēti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7213 10 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 20 00	Nelegētā automātu tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, izmantošanai betona stieģrojumam, gludi, brīvi tītos saišķos, ar apaļu šķērsriezumu < 14 mm diametrā	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 20	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, izmantošanai riepu kordam, gludi, brīvi tītos saišķos	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 41	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu ≤ 0,06 %, ar apaļu šķērsriezumu < 14 mm diametrā (izņemot automātu tērauda stieņus, karsti velmētus, izmantošanai betona stieģrojumam un riepu kordam, un karsti velmētus stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 49	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu > 0,06 % un < 0,25 %, ar apaļu šķērsriezumu < 14 mm diametrā (izņemot automātu tērauda stieņus, karsti velmētus, izmantošanai betona stieģrojumam un riepu kordam, un karsti velmētus stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 91 70	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, bet ≤ 0,75 %, ar apaļu šķērsriezumu < 14 mm diametrā (izņemot automātu tērauda stieņus, karsti velmētus, gludus, izmantošanai betona stieģrojumam un riepu kordam, un stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7213 91 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu > 0,75 %, ar apaļu šķērsgriezumu < 14 mm diametrā (izņemot automātu tērauda stieņus, gludus, izmantošanai riepju kordam, un stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 % (izņemot izstrādājumus ar apaļu šķērsgriezumu < 14 mm diametrā, automātu tērauda stieņus, un stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7213 99 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 % (izņemot izstrādājumus ar apaļu šķērsgriezumu < 14 mm diametrā, automātu tērauda stieņus, un stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 10 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi bez turpmākas apstrādes pēc kalšanas (izņemot brīvi tītos saišķos)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7214 20 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 30 00	Dzelzs vai nelegētā automātu tērauda stieņi bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai karstās presēšanas (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām vai pēc velmēšanas liektus stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 91 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai karstās presēšanas, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsgriezumu (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām vai pēc velmēšanas liektus stieņus un automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7214 91 90	Citi dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsriezumu (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām vai pēc velmēšanas liektus stieņus un automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, izmantošanai betona stiegrojumam, gludi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida šķērsriezumu vai citu šķērsriezumu, kas nav taisnstūrveida šķērsriezums	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 31	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar apaļu šķērsriezumu, kura maksimālais diametrs ir ≥ 80 mm (izņemot gludus automātu tērauda stieņus izmantošanai betona stiegrojumam vai stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, vai pēc velmēšanas liektus stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 39	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar apaļu šķērsriezumu, kura maksimālais diametrs ir < 80 mm (izņemot gludus automātu tērauda stieņus izmantošanai betona stiegrojumam vai stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, vai pēc velmēšanas liektus stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida šķērsriezumu vai citu šķērsriezumu, kas nav taisnstūrveida vai apaļš šķērsriezums (izņemot gludus automātu tērauda stieņus izmantošanai betona stiegrojumam vai stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, vai pēc velmēšanas liektus stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 71	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar apaļu šķērsriezumu, kura diametrs ir ≥ 80 mm (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, pēc velmēšanas liektus stieņus un automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7214 99 79	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar apaļu šķērsgriezumu, kura diametrs ir < 80 mm (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, pēc velmēšanas liektus stieņus un automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7214 99 95	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ %, ar kvadrātveida šķērsgriezumu vai citu šķērsgriezumu, kas nav taisnstūrveida vai apaļš šķērsgriezums (izņemot stieņus ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām vai citādām deformācijām, pēc velmēšanas liektus stieņus un automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 10 00	Nelegētā automātu tērauda stieņi, pēc aukstās veidošanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 11	Citi dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsgriezumu (izņemot automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 19	Citi dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar oglekļa masas saturu $< 0,25$ %, ar kvadrātveida vai citu šķērsgriezumu, kas nav taisnstūrveida šķērsgriezums (izņemot automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 50 80	Citi dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,25$ % (izņemot automātu tērauda stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7215 90 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieņi, pēc aukstās veidošanas vai aukstās apdares tālāk apstrādāti vai pēc karstās apdares tālāk apstrādāti, kas citur nav minēti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 10 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda U, I vai H profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 21 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda L profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 22 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda T profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā < 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7216 31 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda U profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā ≥ 80 mm, bet < 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 31 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda U profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 11	Dzelzs vai nelegētā tērauda I profili ar paralēlām atloka malām, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā ≥ 80 mm, bet ≤ 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 19	Dzelzs vai nelegētā tērauda I profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā ≥ 80 mm, bet ≤ 220 mm (izņemot apakšpozīciju 7216.32.11)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 91	Dzelzs vai nelegētā tērauda I profili ar paralēlām atloka malām, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā > 220 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 32 99	Dzelzs vai nelegētā tērauda I profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā > 220 mm (izņemot apakšpozīciju 7216.32.91)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda H profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā ≥ 80 mm, bet ≤ 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 33 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda H profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, augstumā > 180 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda L profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 40 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda T profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, augstumā ≥ 80 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar šķērsriezumu, ko var ievietot kvadrātā ar ≤ 80 mm garu malu (izņemot U, I, H, L vai T profilus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 91	Profila galvas plates, tikai karsti velmētas, karsti stieptas vai karsti presētas	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 50 99	Dzelzs vai nelegētā tērauda profili, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti (izņemot ar šķērsriezumu, ko var ievietot kvadrātā ar ≤ 80 mm garu malu, un U, I, H, L vai T profilus, un rievotus profilus (rievotais tērauds))	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7216 61 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda C, L, U, Z, Ω (omega) vai nenoslēgtie profili, no tikai auksti veidotiem vai auksti apdarinātiem plakaniem velmējumiem	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 61 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda leņķi, profili un speciālie profili (izņemot C, L, U, Z, Ω (omega) vai nenoslēgtos profilus), no tikai auksti veidotiem vai auksti apdarinātiem plakaniem velmējumiem	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 69 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda leņķi, profili un speciālie profili bez turpmākas apstrādes pēc aukstās veidošanas vai aukstās apdares (izņemot profilētas loksnes)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda leņķi, profili un speciālie profili, auksti veidoti vai auksti apdarināti, profilēti (rievoti)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 91 80	Dzelzs vai nelegētā tērauda leņķi, profili un speciālie profili, auksti veidoti vai auksti apdarināti no plakaniem velmējumiem un tālāk apstrādāti (izņemot profilētas loksnes)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7216 99 00	Dzelzs vai nelegētā tērauda leņķi, veidņi un profili, auksti veidoti vai auksti pabeigti un tālāk apstrādāti, vai karsti kalti, vai savādāk karsti veidoti un tālāk apstrādāti, kas citur nav minēti (izņemot no plakani velmētiem izstrādājumiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, bez elektrolītiska vai cita pārklājuma, pulētas vai nepulētas, ar maksimālo šķērsriezumu < 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 31	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām un citādām deformācijām, bez elektrolītiska vai cita pārklājuma, ar maksimālo šķērsriezumu ≥ 0,8 mm	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 39	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, bez elektrolītiska vai cita pārklājuma, ar maksimālo šķērsriezumu ≥ 0,8 mm (izņemot ar velmēšanas procesā iegūtiem dobumiem, izciļņiem, rievām un citādām deformācijām)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, bet < 0,6 %, bez elektrolītiska vai cita pārklājuma, pulētas vai nepulētas (izņemot karsti velmētos stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7217 10 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,6 %, bez elektrolītiska vai cita pārklājuma, pulētas vai nepulētas (izņemot karsti velmētos stieņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7217 20 10	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar cinka pārklājumu, ar maksimālo šķērsriezumu < 0,8 mm	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 30	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar cinka pārklājumu, ar maksimālo šķērsriezumu < 0,8 mm (izņemot stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, bet < 0,6 %, ar cinka pārklājumu (izņemot stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 20 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,6 %, ar cinka pārklājumu (izņemot stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 41	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar vara pārklājumu (izņemot stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 49	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar parasto metālu pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar cinka vai vara pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 %, bet < 0,6 %, ar parasto metālu pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar cinka pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 30 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,6%, ar parasto metālu pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar cinka pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 20	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu < 0,25 %, ar pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar parasto metālu pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,25 % bet < 0,6 %, ar pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar parasto metālu pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7217 90 90	Dzelzs vai nelegētā tērauda stieples rituļos, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,6 %, ar pārklājumu (izņemot izstrādājumus ar parasto metālu pārklājumu un stieņus)	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7218 10 00	Nerūsējošais tērauds lietņos vai citās pirmformās (izņemot atkritumus un lūžņus lietņu veidā, un nepārtrauktās liešanas procesā iegūtus izstrādājumus)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7218 91 10	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērs griezumumu, ar niķeļa masas saturu $\geq 2,5 \%$	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 91 80	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērs griezumumu, ar niķeļa masas saturu $< 2,5 \%$	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 11	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti ar kvadrātveida šķērs griezumumu, velmēti vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 19	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti ar kvadrātveida šķērs griezumumu, kalti	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7218 99 20	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti ar apaļu šķērs griezumumu vai citādu šķērs griezumumu, kas nav kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumums, velmēti vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā	0,128	1,189 (1) 1,151 (2)
7218 99 80	Nerūsējošā tērauda pusfabrikāti, kalti (izņemot ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumumu)	0,358	1,419 (1) 1,381 (2)
7219 11 00	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu > 10 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu $\geq 4,75$ mm, bet ≤ 10 mm, ar niķeļa masas saturu $\geq 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 12 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu $\geq 4,75$ mm, bet ≤ 10 mm, ar niķeļa masas saturu $< 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu ≥ 3 mm, bet $\leq 4,75$ mm, ar niķeļa masas saturu $\geq 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 13 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu ≥ 3 mm, bet $\leq 4,75$ mm, ar niķeļa masas saturu $< 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu < 3 mm, ar niķeļa masas saturu $\geq 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 14 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos, ar biezumu < 3 mm, ar niķeļa masas saturu $< 2,5 \%$	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7219 21 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu > 10 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 21 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu > 10 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 22 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 23 00	plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu ≥ 3 mm un < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 24 00	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, rituļos netīti, ar biezumu < 3 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7219 31 00	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 4,75 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 3 mm, bet < 4,75 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 32 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 3 mm, bet < 4,75 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu > 1 mm, bet < 3 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 33 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu > 1 mm, bet < 3 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7219 34 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 0,5 mm, bet < 1 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 34 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 0,5 mm, bet < 1 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 10	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu < 0,5 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 35 90	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu < 0,5 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 20	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, perforēti	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7219 90 80	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, neperforēti	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 11 00	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, ar biezumu ≥ 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 12 00	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc karstās velmēšanas, ar biezumu < 4,75 mm	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)
7220 20 21	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 3 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 29	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu ≥ 3 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 41	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biezumu > 0,35 mm, bet < 3 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7220 20 49	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu > 0,35 mm, bet < 3 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 81	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu ≤ 0,35 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 20 89	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, bez turpmākas apstrādes pēc aukstās velmēšanas (presēti aukstā stāvoklī), ar biežumu ≤ 0,35 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 20	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, perforēti	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7220 90 80	Plakani nerūsējošā tērauda velmējumi ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti, neperforēti	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7221 00 10	Nerūsējošā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7221 00 90	Nerūsējošā tērauda stieņi, karstā velmējuma, brīvi tītos saišķos, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 11	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 800 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 19	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 800 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 81	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā < 80 mm, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 11 89	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā < 80 mm, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 19 10	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 % (izņemot šādus izstrādājumus ar apaļu šķērsriezumu)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7222 19 90	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, ar niķeļa masas saturu < 2,5 % (izņemot šādus izstrādājumus ar apaļu šķērsriezumu)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 11	Nerūsējošā tērauda stieņi ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 80 mm, tikai auksti veidoti vai auksti apdarināti, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 19	Nerūsējošā tērauda stieņi ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 80 mm, tikai auksti veidoti vai auksti apdarināti, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 21	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 25 mm, bet < 80 mm, un ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 29	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā ≥ 25 mm, bet < 80 mm, un ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 31	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā < 25 mm un ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 39	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu diametrā < 25 mm un ar niķeļa masas saturu < 2,5 %	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 81	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 % (izņemot šādus izstrādājumus ar apaļu šķērsriezumu)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 20 89	Nerūsējošā tērauda stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar niķeļa masas saturu < 2,5 % (izņemot šādus izstrādājumus ar apaļu šķērsriezumu)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 30 51	Citi nerūsējošā tērauda stieņi ar niķeļa masas saturu ≥ 2,5 %, kaldi	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 91	Citi nerūsējošā tērauda stieņi ar niķeļa masas saturu < 2,5 %, kaldi	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)
7222 30 97	Nerūsējošā tērauda stieņi, auksti veidoti vai auksti apdarināti un tālāk apstrādāti vai karsti veidoti un tālāk apstrādāti, citur neminēti (izņemot kaltus izstrādājumus)	0,303	1,419 (1) 1,381 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7222 40 10	Leņķi, profili un speciālie profili no nerūsējošā tērauda, tikai karstā velmējuma, tikai karsti stiepti vai tikai presēti	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 50	Leņķi, profili un speciālie profili no nerūsējošā tērauda, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7222 40 90	Leņķi, profili un speciālie profili no nerūsējošā tērauda, auksti veidoti vai auksti apdarināti un tālāk apstrādāti vai pēc kalšanas tālāk neapstrādāti, vai kalti, vai karsti veidoti ar citiem paņēmieniem un tālāk apstrādāti, citur neminēti	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 11	Nerūsējošā tērauda stieples rituļos, ar niķeļa masas saturu no 28 % līdz 31 % un hroma masas saturu no 20 % līdz 22 % (izņemot stieņus)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 19	Nerūsējošā tērauda stieples rituļos, ar niķeļa masas saturu \geq 25 % (izņemot šādus izstrādājumus ar niķeļa masas saturu no 28 % līdz 31 % un hroma masas saturu no 20 % līdz 22 %, un izņemot stieņus)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 91	Nerūsējošā tērauda stieples rituļos, ar niķeļa masas saturu < 2,5 %, hroma masas saturu no 13 % līdz 25 % un alumīnija masas saturu no 3,5 % līdz 6 % (izņemot stieņus)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7223 00 99	Nerūsējošā tērauda stieples rituļos, ar niķeļa masas saturu < 2,5 % (izņemot šādus izstrādājumus ar hroma masas saturu no 13 % līdz 25 % un alumīnija masas saturu no 3,5 % līdz 6 %, un izņemot stieņus)	0,109	1,225 (1) 1,187 (2)
7224 10 10	Lietņi un citas pirmformas no instrumentu tērauda	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 10 90	Leģētais tērauds, izņemot nerūsējošo tēraudu, lietņos vai citās pirmformās (izņemot instrumentu tēraudu, atkritumus un lūžņus lietņu veidā un nepārtrauktās liešanas procesā iegūtus izstrādājumus)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 02	Pusfabrikāti no instrumentu tērauda	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7224 90 03	Pusfabrikāti no ātrgriezējtērauda ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā, platumā, kas < dubultbiezumu	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 05	Pusfabrikāti no tērauda ar oglekļa masas saturu ≤ 0,7 %, mangāna masas saturu no 0,5 % līdz 1,2 %, silīcija masas saturu no 0,6 % līdz 2,3 %; vai no tērauda ar bora masas saturu ≥ 0,0008 %, un ar jebkādu citu elementu, kura daudzums ir mazāks par 72. nodaļas 1. piezīmes f) apakšpunktā minēto minimālo saturu, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā, un platumā, kas < dubultbiezumu	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 07	Pusfabrikāti no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā, platumā, kas < dubultbiezumu (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda un ātrgriezējtērauda un apakšpozīcijā 7224 90 05 norādītos izstrādājumus)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 14	Pusfabrikāti no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā, platumā, kas ir ≥ dubultbiezumu (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 18	Pusfabrikāti no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērsriezumu, kalti (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7224 90 31	Pusfabrikāti no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un, ar molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, sagriezti sagatavēs, kas nav kvadrātveida vai taisnstūrveida, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7224 90 38	Pusfabrikāti no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, sagriezti sagatavēs, kas nav kvadrātveida vai taisnstūrveida, karstā velmējuma vai iegūti nepārtrauktās liešanas procesā (izņemot no instrumentu tērauda un izstrādājumus ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un ar molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %)	0,223 (F) 0,100 (G) 0,100 (H) 0,128 (J)	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7224 90 90	Pusfabrikāti no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, kalti (izņemot no instrumentu tērauda un izstrādājumus ar kvadrātveida vai taisnstūrveida, apaļu vai daudzstūrains šķērsriezumu)	0,453 (F) 0,330 (G) 0,330 (H) 0,358 (J)	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7225 11 00	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda ar platumu ≥ 600 mm, ar orientētu graudu	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7225 19 10	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7225 19 90	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda ar platumu ≥ 600 mm, auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar neorientētu graudainības struktūru	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7225 30 10	Plakani velmējumi no instrumentu tērauda ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 30	Plakani velmējumi no ātrgriezējītērauda ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 30 90	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda, ātrgriezējītērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 12	Plakani velmējumi no instrumentu tērauda ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos netīti	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 15	Plakani velmējumi no ātrgriezējītērauda ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos netīti	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7225 40 40	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos netīti, ar biežumu > 10 mm (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda, ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 60	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos netīti, ar biežumu ≥ 4,75 mm, bet ≤ 10 mm (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda, ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 40 90	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti, rituļos netīti, ar biežumu < 4,75 mm (izņemot izstrādājumus no instrumentu tērauda, ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7225 50 20	Plakani velmējumi no ātrgriezējtērauda, ar platumu ≥ 600 mm, pēc aukstās velmēšanas (presēšanas aukstā stāvoklī) tālāk neapstrādāti	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 50 80	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, pēc aukstās velmēšanas (presēšanas aukstā stāvoklī) tālāk neapstrādāti (izņemot izstrādājumus no ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7225 91 00	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un elektrolītiski cinkoti (izņemot izstrādājumus no elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7225 92 00	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un cinkoti (izņemot elektrolītiski cinkotus un izstrādājumus no elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7225 99 00	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu ≥ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) un tālāk apstrādāti (izņemot cinkotus un izstrādājumus no elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 11 00	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda, ar platumu < 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), ar orientētu graudu	0,073	1,779 (C) 0,635 (D) 0,109 (E)
7226 19 10	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda, ar platumu < 600 mm, pēc karstās velmēšanas tālāk neapstrādāti	0,073	1,399 (C) 0,510 (D) 0,101 (E)
7226 19 80	Plakani velmējumi no elektrotehniskā silīcijtērauda, ar platumu < 600 mm, auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), tālāk apstrādāti vai bez tālākas apstrādes, vai pēc karstās velmēšanas tālāk apstrādāti, ar neorientētu graudainības struktūru	0,109	1,488 (C) 0,563 (D) 0,138 (E)
7226 20 00	Plakani velmējumi no ātrgriezējītērauda ar platumu ≤ 600 mm, karstā velmējuma vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 20	Plakani velmējumi no instrumentu tērauda, ar platumu < 600 mm, tikai karstā velmējuma	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 91	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, tikai karstā velmējuma, ar biezumu ≥ 4,75 mm, platumu < 600 mm (izņemot no instrumentu tērauda, elektrotehniskā silīcijtērauda vai ātrgriezējītērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7226 91 99	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, tikai karstā velmējuma, ar biezumu < 4,75 mm, platumu < 600 mm (izņemot no instrumentu tērauda, elektrotehniskā silīcijtērauda vai ātrgriezējītērauda)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7226 92 00	Plakani velmējumi no leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, ar platumu < 600 mm, pēc aukstās velmēšanas (presēšanas aukstā stāvoklī) tālāk neapstrādāti (izņemot izstrādājumus no ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7226 99 10	Plakani, karsti vai auksti velmēti neleģēta tērauda izstrādājumi, izņemot nerūsējošā tērauda, ar platumu < 600mm, elektrolītiski galvanizēti vai pārklāti ar cinku (izņemot ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda izstrādājumus)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 30	Plakani, karsti vai auksti velmēti neleģēta tērauda izstrādājumi, izņemot nerūsējošā tērauda, ar platumu < 600mm, plakēti vai pārklāti ar cinku (izņemot elektrolītiski galvanizētus un ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda izstrādājumus)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7226 99 70	Plakani, karsti vai auksti velmēti neleģēta tērauda izstrādājumi, izņemot nerūsējošā tērauda, ar platumu < 600mm, tālāk apstrādāti (izņemot plakētus vai pārklātus ar cinku un ātrgriezējtērauda vai elektrotehniskā silīcijtērauda izstrādājumus)	0,142	1,706 (F)(1) 0,848 (G)(1) 0,493 (H)(1) 1,054 (J)(1) 1,532 (F)(2) 0,835 (G)(2) 0,480 (H)(2) 1,021 (J)(2)
7227 10 00	Karstā velmējuma stieņi no ātrgriezējtērauda, brīvi tītos saišķos	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 20 00	Karstā velmējuma stieņi no silīcijmangāntērauda, brīvi tītos saišķos	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7227 90 10	Karstā velmējuma stieņi no tērauda ar bora masas saturu ≥ 0,0008 % un ar jebkādu citu elementu, kura daudzums ir mazāks par šās nodaļas 1. piezīmes f) apakšpunktā minēto minimālo saturu, brīvi tītos saišķos	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7227 90 50	Karstā velmējuma stieņi no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un ar molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, brīvi tītos saišķos	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7227 90 95	Karstā velmējuma leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi brīvi tītos saišķos (izņemot no ātrgriezējtērauda vai silīcijmangāntērauda un apakšpozīcijā 7227 90 10 un 7227 90 50 norādītos stieņus)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 20	Stieņi no ātrgriezējtērauda, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, un karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, pēc plaķēšanas tālāk neapstrādāti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 10 50	Stieņi no ātrgriezējtērauda, kalti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 10 90	Stieņi no ātrgriezējtērauda, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, tālāk apstrādāti vai bez tālākas apstrādes, vai karstā velmējuma un tālāk apstrādāti (izņemot kaltus izstrādājumus, pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 10	Stieņi no silīcijmangāntērauda, ar taisnstūrveida (izņemot kvadrātveida) šķērsriezumu, četrpusēji karstā velmējuma (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 20 91	Stieņi no silīcijmangāntērauda ar kvadrātveida šķērsriezumu vai citu šķērsriezumu, kas nav taisnstūrveida šķērsriezums, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti, un karstā velmējuma, karsti stiepti vai presēti, pēc plaķēšanas tālāk neapstrādāti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7228 20 99	Stieņi no silīcijmangāntērauda ar kvadrātveida šķērsriezumu vai citu šķērsriezumu, kas nav taisnstūrveida šķērsriezums, tikai auksti veidoti vai auksti apdarināti, tostarp tālāk apstrādāti, vai karstā velmējuma un tālāk apstrādāti (izņemot karsti velmētus, karsti stieptus vai presētus, pēc plākššanas tālāk neapstrādātus stieņus, pusfabrikātus vai plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 20	Stieņi no instrumentu tērauda, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai tikai presēti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 41	Stieņi no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar apaļu šķērsriezumu ≥ 80 mm diametrā (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 49	Stieņi no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti (izņemot ar apaļu šķērsriezumu ≥ 80 mm diametrā un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 30 61	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar apaļu šķērsriezumu ≥ 80 mm diametrā (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 30 41 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 69	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar apaļu šķērsriezumu < 80 mm diametrā (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda un apakšpozīcijā 7228 30 49 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7228 30 70	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi ar taisnstūra (izņemot kvadrātveida) šķērsriezumu, četrpusēji karstā velmējuma (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 30 41 un 7228 30 49 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 30 89	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, tikai karstā velmējuma, karsti stiepti vai karsti presēti, ar šķērsriezumu, kas nav taisnstūrveida [izņemot kvadrātveida], četrpusēji velmēti, vai ar apaļu šķērsriezumu (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 30 49 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 40 10	Stieņi no instrumentu tērauda, tikai kalti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 40 90	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, tikai kalti (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,303	1,807 (F)(1) 0,982 (G)(1) 0,640 (H)(1) 1,180 (J)(1) 1,640 (F)(2) 0,969 (G)(2) 0,628 (H)(2) 1,148 (J)(2)
7228 50 20	Stieņi no instrumentu tērauda, tikai auksti veidoti vai auksti apdarināti (izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 40	Stieņi no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,15 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 % un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, tikai auksti veidoti vai auksti apstrādāti (izņemot pusfabrikātus, plakani velmētus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7228 50 61	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsriezumu, kura diametrs ir ≥ 80 mm (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 50 40 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7228 50 69	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti, ar apaļu šķērsgriezumu, kura diametrs ir < 80 mm (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 50 40 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 50 80	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, stieņi, pēc aukstās formēšanas vai aukstās apdares tālāk neapstrādāti (izņemot ar apaļu šķērsgriezumu un stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, apakšpozīcijā 7228 50 40 norādītos izstrādājumus un izņemot pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 20	Stieņi no instrumentu tērauda, auksti veidoti vai auksti apstrādāti un tālāk apstrādāti vai karsti veidoti un tālāk apstrādāti (izņemot pusfabrikātus vai plakani velmētus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 60 80	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieņi, auksti veidoti vai auksti apstrādāti un tālāk apstrādāti vai karsti veidoti un tālāk apstrādāti (izņemot stieņus no ātrgriezējtērauda, silīcijmangāntērauda, instrumentu tērauda, pusfabrikātus, plakanus velmējumus un karsti velmētus stieņus brīvi tītos saišķos)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 10	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, leņķi, profili un speciālie profili, pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas tālāk neapstrādāti	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 70 90	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, leņķi, profili un speciālie profili, kas citur nav minēti (izņemot izstrādājumus, kas pēc karstās velmēšanas, karstās stiepšanas vai presēšanas nav tālāk apstrādāti)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7228 80 00	Dobi leģētā vai neleģētā tērauda stieņi	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7229 20 00	Stieples no silīcijmangāntērauda, rituļos (izņemot stieņus)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 20	Stieples no ātrgriezējtērauda, rituļos (izņemot stieņus)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7229 90 50	Stieples no tērauda ar oglekļa masas saturu no 0,9 % līdz 1,1 %, hroma masas saturu no 0,5 % līdz 2 %, un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, rituļos (izņemot velmētus stieņus)	0,109	1,435 (C) 0,546 (D) 0,137 (E)
7229 90 90	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, stieples, rituļos (izņemot velmētus stieņus, ātrgriezējtērauda vai silīcijmangāntērauda stieples un apakšpozīcijā 7229 90 50 norādītos izstrādājumus)	0,109	1,613 (F)(1) 0,788 (G)(1) 0,446 (H)(1) 0,986 (J)(1) 1,446 (F)(2) 0,775 (G)(2) 0,433 (H)(2) 0,954 (J)(2)
7301 10 00	Dzelzs vai tērauda rievkonstrukcijas, urbtas vai neurbtas, perforētas vai neperforētas, monolītas vai izgatavotas no saliktiem elementiem	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7301 20 00	Metināti dzelzs vai tērauda leņķi, fasonprofili un speciālie profili	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7302 10 10	Strāvvadošas dzelzs vai tērauda sliedes ar krāsainā metāla daļām dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem (izņemot pretsliedes)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 22	Jaunas dzelzs vai tērauda vilcienu Viņjoles sliedes dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem, ar svaru ≥ 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 28	Jaunas dzelzs vai tērauda vilcienu Viņjoles sliedes dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem, ar svaru < 36 kg/m	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 40	Jaunas dzelzs vai tērauda rievotas sliedes dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 50	Jaunas dzelzs vai tērauda sliedes dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem (izņemot Viņjoles sliedes, rievotas sliedes un strāvvadošas sliedes ar krāsainā metāla daļām)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 10 90	Lietotas dzelzs vai tērauda sliedes dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem (izņemot strāvvadošas sliedes ar krāsainā metāla daļām)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7302 30 00	Dzelzs vai tērauda pārmiju sliedes, sliežu mezgla krusteņi, pārmiju stieņi un citi šķērssavienojumi dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 40 00	Dzelzs vai tērauda uzliktņi un balstpaliktņi dzelzceļiem vai tramvajiem	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7302 90 00	Dzelzs vai tērauda gulšņi (šķērsgulšņi), pretsliedes, zobainās sliedes, paliktņi, ķīļi, sliežu āķskrūves, atbalsta plātnes un savilktni un citas detaļas dzelzceļiem vai tramvaju ceļiem sliežu savienošanai vai nostiprināšanai (izņemot sliedes, pārmiju sliedes, sliežu mezgla krusteņus, pārmiju stieņus un citus šķērssavienojumus un uzliktņus un balstpaliktņus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7303 00 10	Spiediena sistēmās lietojamas čuguna caurules un caurulītes	0,163	1,484
7303 00 90	Caurules, caurulītes un dobie profili no čuguna (izņemot spiediena sistēmās lietojamus izstrādājumus)	0,163	1,484
7304 11 00	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvados	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 19 10	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvados, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 30	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvados, ar ārējo diametru > 168,3 mm, bet ≤ 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 19 90	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvados, ar ārējo diametru > 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 22 00	Nerūsējošā tērauda bezšuvju urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 23 00	Dzelzs vai tērauda bezšuvju urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 24 00	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules urbumu nostiprināšanai un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 29 10	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules urbumu nostiprināšanai un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm (izņemot izstrādājumus no čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7304 29 30	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules urbumu nostiprināšanai un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, ar ārējo diametru > 168,3 mm, bet ≤ 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 29 90	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules urbumu nostiprināšanai un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, ar ārējo diametru > 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 20	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju precīzijas caurules ar apaļu šķērsgriezumu, auksti stieptas vai auksti velmētas (presētas aukstā stāvoklī) (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 31 80	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, auksti stiepti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) (izņemot izstrādājumus no čuguna un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 50	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju caurules ar iegrieztu vītņi vai caurules, kurām var uzgriezt vītņi (gāzes caurules) (izņemot čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 82	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus izstrādājumus no čuguna, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un gāzes caurules apakšpozīcijā 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 83	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru > 168,3 mm, bet ≤ 406,4 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus izstrādājumus no čuguna, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un gāzes caurules apakšpozīcijā 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 39 88	Dzelzs vai nelegētā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru > 406,4 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus izstrādājumus no čuguna, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un gāzes caurules apakšpozīcijā 7304 39 50)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7304 41 00	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļveida šķērsgriezumu, auksti stiepti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 83	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 85	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru > 168,3 mm, bet ≤ 406,4 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 49 89	Nerūsējošā tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, ar ārējo diametru > 406,4 mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7304 51 10	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērsgriezumu, auksti stiepti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī), taisni un ar vienmērīgu sienīņu biezumu, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,9 %, bet ≤ 1,15 %, hroma masas saturu ≥ 0,5 %, bet ≤ 2 % un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %, (izņemot apakšpozīcijā 7304 19 – 7304 29 norādītās caurules, caurulītes un dobos profilus)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 51 81	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, bezšuvju precīzijas caurules ar apaļu šķērsgriezumu, auksti stieptas vai auksti velmētas (presētas aukstā stāvoklī) (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules, caurulītes un dobos profilus, taisnus un ar vienmērīgu sienīņu biezumu, ar oglekļa masas saturu ≥ 0,9 %, bet ≤ 1,15 %, hroma masas saturu ≥ 0,5 %, bet ≤ 2 % un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu ≤ 0,5 %)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7304 51 89	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu, auksti stiepti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbšanas caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, precīzijas caurules un caurules, caurulītes un dobos profilus, taisnus un ar vienmērīgu sienīņu biezumu, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,9\%$, bet $\leq 1,15\%$, hroma masas saturu $\geq 0,5\%$, bet $\leq 2\%$ un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu $\leq 0,5\%$)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 30	Leģētā tērauda (izņemot nerūsējošo tēraudu) bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu (auksti stiepti vai auksti velmēti), taisni un ar vienmērīgu sienīņu biezumu, ar oglekļa masas saturu $\geq 0,9\%$, bet $\leq 1,15\%$, hroma masas saturu $\geq 0,5\%$, bet $\leq 2\%$ un molibdēna, ja tāds ir, masas saturu $\leq 0,5\%$ (izņemot apakšpozīcijās 7304 19 – 7304 29 norādītās caurules, caurulītes un dobos profilus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7304 59 82	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu, ar ārējo diametru $\leq 168,3$ mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un izstrādājumus apakšpozīcijā 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 83	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu, ar ārējo diametru $> 168,3$ mm, bet $\leq 406,4$ mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un izstrādājumus apakšpozīcijā 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 59 89	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu, ar ārējo diametru $> 406,4$ mm (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, urbumu nostiprināšanas caurules, sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un izstrādājumus apakšpozīcijā 7304 59 30)	0,057	1,561 (F)(1) 0,736 (G)(1) 0,394 (H)(1) 0,934 (J)(1) 1,394 (F)(2) 0,723 (G)(2) 0,381 (H)(2) 0,902 (J)(2)
7304 90 00	Dzelzs vai tērauda bezšuvju caurules, caurulītes un dobie profili ar citādas formas šķērs griezumu (izņemot izstrādājumus no čuguna)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7305 11 00	Dzelzs vai tērauda caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru $> 406,4$ mm, izgatavotas ar loka metināšanu garenšuvē zem kušņu kārtas	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7305 12 00	Dzelzs vai tērauda caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, metinātas garenšuvē (izņemot izgatavotās ar loka metināšanu garenšuvē zem kušņu kārtas)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 19 00	Dzelzs vai tērauda caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvados, ar apaļu šķērs griezumu, un ārējo diametru > 406,4 mm, no plakaniem velmējumiem (izņemot izgatavotas ar loka metināšanu garenšuvē)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 20 00	Dzelzs vai tērauda urbumu nostiprināšanas caurules, ko izmanto naftas un gāzes urbumu urbšanā, ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, no plakaniem velmējumiem	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 31 00	Dzelzs vai tērauda caurules un caurulītes ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, metinātas garenšuvē (izņemot izstrādājumus, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai ko izmanto naftas un gāzes urbumu urbšanā)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 39 00	Dzelzs vai tērauda caurules un caurulītes ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, metinātas (izņemot garenšuvē metinātus izstrādājumus vai izstrādājumus, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai naftas un gāzes urbumu urbšanā)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7305 90 00	Dzelzs vai tērauda caurules un caurulītes ar apaļu šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, no plakaniem velmējumiem, metinātas (izņemot metinātus izstrādājumus vai izstrādājumus, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai naftas un gāzes urbumu urbšanā)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 11 00	Nerūsējošā tērauda caurules, kuras izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, metinātas, no plakaniem velmējumiem, ar ārējo diametru ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 19 00	Dzelzs vai tērauda caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem, metinātas, no plakaniem velmējumiem, ar ārējo diametru ≤ 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 21 00	Nerūsējošā tērauda urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, metinātas, no plakaniem velmējumiem, ar ārējo diametru ≤ 406,4 mm	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 29 00	Dzelzs vai tērauda urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, metinātas, no plakaniem velmējumiem, ar ārējo diametru ≤ 406,4 mm (izņemot izstrādājumus no nerūsējošā tērauda vai čuguna)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7306 30 12	Dzelzs vai nelegētā tērauda precīzijas caurules, metinātas, ar apaļu šķērs griezumu, auksti stieptas vai auksti velmētas (presētas aukstā stāvoklī)	0,079	1,458 (C) 0,533 (D) 0,108 (E)
7306 30 18	Dzelzs vai nelegētā tērauda precīzijas caurules, metinātas, ar apaļu šķērs griezumu (izņemot auksti stieptas vai auksti velmētas)	0,044	1,370 (C) 0,481 (D) 0,072 (E)
7306 30 41	Dzelzs vai nelegētā tērauda caurules ar iegrieztu vītņi vai caurules, kurām var uzgriezt vītņi (gāzes caurules), metinātas, ar apaļu šķērs griezumu, cinkotas	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 49	Dzelzs vai nelegētā tērauda caurules ar iegrieztu vītņi vai caurules, kurām var uzgriezt vītņi (gāzes caurules), metinātas, ar apaļu šķērs griezumu (izņemot cinkotas)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 72	Dzelzs vai nelegētā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili ar apaļu šķērs griezumu, metināti, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm, cinkoti (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 77	Dzelzs vai nelegētā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar apaļu šķērs griezumu, ar ārējo diametru ≤ 168,3 mm (izņemot cinkotus izstrādājumus un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, precīzijas caurules un caurules ar iegrieztu vītņi vai caurules, kurām var uzgriezt vītņi (gāzes caurules))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 30 80	Dzelzs vai tērauda caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar apaļu šķērs griezumu, ar ārējo diametru > 168,3 mm, bet ≤ 406,4 mm (izņemot caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, vai tērauda precīzijas caurules, elektroizolācijas caurules un caurules ar iegrieztu vītņi vai caurules, kurām var uzgriezt vītņi (gāzes caurules))	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 40 20	Nerūsējošā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar apaļu šķērs griezumu, auksti stiepti vai auksti velmēti (presēti aukstā stāvoklī) (izņemot caurules ar apaļu iekšējo un ārējo šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 40 80	Nerūsējošā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar apaļu šķērs griezumu (izņemot auksti stieptus vai auksti velmētus (presētus aukstā stāvoklī) izstrādājumus un caurules ar apaļu iekšējo un ārējo šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā)	0,073	1,189 (1) 1,151 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7306 50 21	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, precīzijas caurules, metinātas, ar apaļu šķērs griezumu, auksti stieptas vai auksti velmētas (presētas aukstā stāvoklī)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 50 29	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, precīzijas caurules, metinātas, ar apaļu šķērs griezumu (izņemot auksti stieptas vai auksti velmētas)	0,073	1,577 (F)(1) 0,752 (G)(1) 0,410 (H)(1) 0,950 (J)(1) 1,409 (F)(2) 0,739 (G)(2) 0,397 (H)(2) 0,918 (J)(2)
7306 50 80	Leģētā tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar apaļu šķērs griezumu (izņemot caurules un caurulītes ar apaļu iekšējo un ārējo šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un tērauda precīzijas caurules)	0,109	1,673 (F)(1) 0,815 (G)(1) 0,460 (H)(1) 1,021 (J)(1) 1,499 (F)(2) 0,801 (G)(2) 0,446 (H)(2) 0,987 (J)(2)
7306 61 10	Nerūsējošā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumu	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 61 92	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, caurules, caurulītes un dobie profili ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumu un sienīņu biezumu ≤ 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 61 99	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, caurules, caurulītes un dobie profili ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumu un sienīņu biezumu > 2 mm	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7306 69 10	Nerūsējošā tērauda caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar citādu, nevis apaļu šķērs griezumu (izņemot caurules un caurulītes ar apaļu iekšējo un ārējo šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, un caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules, caurulītes un dobos profilus ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumu)	0,109	1,270 (1) 1,230 (2)
7306 69 90	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, caurules, caurulītes un dobie profili, metināti, ar citādu, nevis apaļu šķērs griezumu (izņemot caurules un caurulītes ar apaļu iekšējo un ārējo šķērs griezumu un ārējo diametru > 406,4 mm, caurules, ko izmanto naftas vai gāzes cauruļvadiem vai urbumu nostiprināšanas caurules un sūkņu un kompresoru caurules, ko izmanto naftas vai gāzes urbumu urbšanā, un caurules, caurulītes un dobos profilus ar kvadrātveida vai taisnstūrveida šķērs griezumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7306 90 00	Dzelzs vai tērauda caurules, caurulītes un dobie profili (piemēram, ar vaļējo šuvi, kniedēti vai tamlīdzīgi sastiprināti) (izņemot čuguna, bezšuvju vai metinātas caurules un caurulītes, un caurules un caurulītes ar iekšējo un ārējo apļveida šķērsgriezumu un ārējo diametru > 406,4 mm)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7307 11 10	Cauruļu vai caurulišu savienotājelementi no nekaļamā čuguna izmantošanai spiediena sistēmās	0,163	1,409
7307 11 90	Cauruļu vai caurulišu savienotājelementi no nekaļamā čuguna (izņemot izstrādājumus, kas paredzēti izmantošanai spiediena sistēmās)	0,163	1,409
7307 19 10	Čuguna cauruļu vai caurulišu savienotājelementi (izņemot no nekaļamā čuguna)	0,163	1,409
7307 19 90	Tērauda cauruļu vai caurulišu savienotājelementi	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7307 21 00	Atloki no nerūsējošā tērauda (izņemot lietus izstrādājumus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 10	Nerūsējošā tērauda uznavas ar iegrieztu vītņi (izņemot lietus izstrādājumus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 22 90	Nerūsējošā tērauda leņķa gabali un līkumi ar iegrieztu vītņi (izņemot lietus izstrādājumus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 10	Sadurmetināšanas nerūsējošā tērauda leņķa gabali un līkumi (izņemot lietus izstrādājumus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 23 90	Sadurmetināšanas nerūsējošā tērauda cauruļu vai caurulišu savienotājelementi (izņemot lietus izstrādājumus un leņķa gabalus un līkumus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 10	Nerūsējošā tērauda cauruļu vai caurulišu savienotājelementi ar iegrieztu vītņi (izņemot lietus izstrādājumus, atlokus, leņķa gabalus, līkumus un uznavas)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 29 80	Nerūsējošā tērauda cauruļu vai caurulišu savienotājelementi (izņemot lietus, ar iegrieztu vītņi, sadurmetināšanas piederumus un atlokus)	0,057	1,173 (1) 1,135 (2)
7307 91 00	Dzelzs vai tērauda atloki (izņemot lietus vai nerūsējošus izstrādājumus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 10	Dzelzs vai tērauda uznavas ar iegrieztu vītņi (izņemot lietus vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 92 90	Dzelzs vai tērauda leņķa gabali un līkumi ar iegrieztu vītņi (izņemot lietus vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 11	Dzelzs vai tērauda sadurmetināšanas leņķa gabali un līkumi, kuru maksimālais ārējais diametrs ir ≤ 609,6 mm (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7307 93 19	Dzelzs vai tērauda sadurmetināšanas piederumi, kuru maksimālais ārējais diametrs ir ≤ 609,6 mm (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus, leņķa gabalus, likumus un atlokus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 91	Dzelzs vai tērauda sadurmetināšanas leņķa gabali un likumi, kuru maksimālais ārējais diametrs ir > 609,6 mm (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 93 99	Dzelzs vai tērauda sadurmetināšanas piederumi, kuru maksimālais ārējais diametrs ir > 609,6 mm (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus, leņķa gabalus, likumus un atlokus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 10	Dzelzs vai tērauda cauruļu vai caurulīšu savienotājelementi ar iegrieztu vītņi (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda izstrādājumus, atlokus, leņķa gabalus, likumus un uznavas)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7307 99 80	Dzelzs vai tērauda cauruļu vai caurulīšu savienotājelementi (izņemot čuguna vai nerūsējošā tērauda, ar iegrieztu vītņi, sadurmetināšanas piederumus un atlokus)	0,057	1,383 (C) 0,494 (D) 0,085 (E)
7308 10 00	Tilti un to sekcijas no dzelzs vai tērauda	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 20 00	Piloni un režģu masti no dzelzs vai tērauda	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 30 00	Durvis, logi un to rāmji, durvju sliekšņi no dzelzs vai tērauda	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 40 00	Sastatņu, veidņu, nožogojumu vai raktuvju balstu iekārtas (izņemot saliktos rievkonstrukcijas elementus un veidņu paneļus betonam ar lejamveidņu īpašībām)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 51	Dzelzs vai tērauda paneļi no divām profilētu (rievotu) lokšņu sienām ar izolācijas pildījumu	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 59	Dzelzs vai tērauda konstrukcijas un to daļas tikai vai galvenokārt no loksnēm, citur neminētas (izņemot dzelzs vai tērauda durvis un logus un to rāmjus, un paneļus no divām profilētu (rievotu) lokšņu sienām ar izolācijas pildījumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7308 90 98	Metālkonstrukcijas un to daļas no dzelzs vai tērauda, kas citur nav minētas (izņemot tiltus un to sekcijas, torņus, režģu konstrukcijas, durvis, logus un to rāmjus, durvju sliekšņus, sastatņu, veidņu, nožogojumu vai raktuvju balstu iekārtas un izstrādājumus, kas galvenokārt ražoti no sienām)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7309 00 10	Dzelzs vai tērauda tvertnes, cisternas, rezervuāri un tamlīdzīgas tilpnes gāzes, izņemot saspiestu vai sašķidrinātu gāzi, glabāšanai, ar ietilpību > 300 l (izņemot tilpnes ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 30	Dzelzs vai tērauda tvertnes, cisternas, rezervuāri un tamlīdzīgas tilpnes šķidrums glabāšanai, ar apšuvumu vai siltumizolāciju un ar ietilpību > 300 l (izņemot tilpnes ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 51	Dzelzs vai tērauda tvertnes, cisternas, rezervuāri un tamlīdzīgas tilpnes šķidrums glabāšanai, ar ietilpību > 100 000 l (izņemot tilpnes ar apšuvumu vai siltumizolāciju vai ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 59	Dzelzs vai tērauda tvertnes, cisternas, rezervuāri un tamlīdzīgas tilpnes šķidrums glabāšanai, ar ietilpību ≤ 100 000 l, bet > 300 l (izņemot tilpnes ar apšuvumu vai siltumizolāciju vai ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7309 00 90	Dzelzs vai tērauda tvertnes, cisternas, rezervuāri un tamlīdzīgas tilpnes cietu vielu glabāšanai, ar ietilpību > 300 l (izņemot tilpnes ar apšuvumu vai siltumizolāciju vai ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 10 00	Dzelzs vai tērauda cisternas, mucas, cilindri, kannas, kastes un tamlīdzīgas tilpnes jebkura materiāla glabāšanai, ar ietilpību ≥ 50 l, bet ≤ 300 l, kas citur nav minētas (izņemot tilpnes saspiestai vai sašķidrinātai gāzei vai tilpnes ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 11	Dzelzs vai tērauda konservu kārbas ar ietilpību < 50 l, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot, izmantojamas pārtikas produktu uzglabāšanai	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 19	Dzelzs vai tērauda konservu kārbas ar ietilpību < 50 l, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot, izmantojamas dzērienu uzglabāšanai	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7310 21 91	Dzelzs vai tērauda konservu kārbas ar ietilpību < 50 l, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot, un kuru sienīņu biezums ir < 0,5 mm (izņemot saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai un pārtikas produktu un dzērienu uzglabāšanai)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 21 99	Dzelzs vai tērauda konservu kārbas ar ietilpību < 50 l, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot, un kuru sienīņu biezums ir ≥ 0,5 mm (izņemot saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai un pārtikas produktu un dzērienu uzglabāšanai)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 10	Dzelzs vai tērauda cisternas, mucas, cilindri, kannas, kastes un tamlīdzīgas tilpnes jebkura materiāla glabāšanai, ar ietilpību < 50 l un kuru sienīņu biezums ir < 0,5 mm, citur neminētas (izņemot tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai vai tilpnes ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu, un konservu kārbas, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7310 29 90	Dzelzs vai tērauda cisternas, mucas, cilindri, kannas, kastes un tamlīdzīgas tilpnes jebkura materiāla glabāšanai, ar ietilpību < 50 l un kuru sienīņu biezums ir ≥ 0,5 mm, citur neminētas (izņemot tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai vai tilpnes ar mehānisko vai siltumtehniko aprīkojumu, un konservu kārbas, kas aizvākojamas lodējot vai atlokojot)	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
7311 00 11	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai, spiedienam ≥ 165 bar, ar ietilpību < 20 l (izņemot tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 13	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai, spiedienam ≥ 165 bar, ar ietilpību ≥ 20 l līdz ≤ 50 l (izņemot tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 19	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai, spiedienam ≥ 165 bar, ar ietilpību > 50 l (izņemot tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 30	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrinātas gāzes glabāšanai, spiedienam < 165 bar (izņemot tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7311 00 91	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrīnātas gāzes glabāšanai, ar ietilpību < 1000 l (izņemot bezšuvju tilpnes un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7311 00 99	Dzelzs vai tērauda bezšuvju tilpnes saspīestas vai sašķīdrīnātas gāzes glabāšanai, ar ietilpību ≥ 1000 l (izņemot bezšuvju tilpnes un tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 11 00	Dzelzs vai tērauda kokskrūves ar prizmatisku galvu	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 12 10	Nerūsējošā tērauda kokskrūves (izņemot ar prizmatisku galvu)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 12 90	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, kokskrūves (izņemot kokskrūves ar prizmatisku galvu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 13 00	Ieskrūvējamie āķi un gredzeni no dzelzs vai tērauda	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 10	Nerūsējošā tērauda pašvītņgriezies skrūves (izņemot kokskrūves)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 14 91	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, skrūves ar noteikta garuma vītņi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 14 99	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, pašvītņgriezies skrūves (izņemot skrūves ar noteikta garuma vītņi un kokskrūves)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 20	Dzelzs vai tērauda skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai (izņemot kokskrūves ar prizmatisku galvu)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 35	Nerūsējošā tērauda skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), bezgalvas (izņemot skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 42	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), bezgalvas, ar stiepes izturību < 800 MPa (izņemot skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 48	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), bezgalvas, ar stiepes izturību ≥ 800 MPa (izņemot skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7318 15 52	Nerūsējošā tērauda skrūves un bultskrūves ar rievām un krustiņu (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), galvskrūves (izņemot kokskrūves un pašvītņgriezies skrūves)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 58	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošā tērauda, skrūves un bultskrūves ar rievām un krustiņu (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), galvskrūves (izņemot kokskrūves un pašvītņgriezies skrūves)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 62	Nerūsējošā tērauda sešstūrainas gremdgalvas skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) (izņemot kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 68	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, sešstūrainas gremdgalvas skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) (izņemot kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 75	Nerūsējošā tērauda sešstūrainas skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) (izņemot gremdgalvas skrūves, kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 15 82	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, sešstūrainas skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) ar stiepes izturību < 800 MPa (izņemot gremdgalvas skrūves, kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 88	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, sešstūrainas skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm) ar stiepes izturību ≥ 800 MPa (izņemot gremdgalvas skrūves, kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 15 95	Dzelzs vai tērauda skrūves un bultskrūves (ar vai bez uzgriežņiem un paplāksnēm), galvskrūves (izņemot ar rievām, ar krustiņu, ar sešstūrainām galvām; kokskrūves, pašvītņgriezies skrūves un skrūves un bultskrūves dzelzceļa sliežu ceļa konstrukcijas elementu sastiprināšanai, ieskrūvējamās āķus un ieskrūvējamās gredzenus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 31	Nerūsējošā tērauda kniežu kupoluzgriežņi	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)
7318 16 39	Nerūsējošā tērauda uzgriežņi (izņemot kniežu kupoluzgriežņus)	0,038	1,154 (1) 1,116 (2)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7318 16 40	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, kniežu kupoluzgriežņi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 60	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, pašbremzējoši uzgriežņi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 92	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, uzgriežņi ar iekšējo diametru ≤ 12 mm (izņemot kniežu kupoluzgriežņus un pašbremzējošos uzgriežņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 16 99	Dzelzs vai tērauda, izņemot nerūsējošo tēraudu, uzgriežņi ar iekšējo diametru > 12 mm (izņemot kniežu kupoluzgriežņus un pašbremzējošos uzgriežņus)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 19 00	Dzelzs vai tērauda vītņotie izstrādājumi, kas citur nav minēti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 21 00	Dzelzs vai tērauda atsperpaplāksnes un citas sprostpaplāksnes	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 22 00	Dzelzs vai tērauda paplāksnes (izņemot atsperpaplāksnes un citas sprostpaplāksnes)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 23 00	Dzelzs vai tērauda kniedes (izņemot dobās un divžuburu kniedes)	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 24 00	Dzelzs vai tērauda ierievji un šķelttapas	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7318 29 00	Dzelzs vai tērauda nevītņotie izstrādājumi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 11 00	Dzirnakmeņi un tamlīdzīgi izstrādājumi dzirnavām, no dzelzs vai tērauda, kalti vai štancēti, bet tālāk neapstrādāti	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 10	Dzelzs vai tērauda izstrādājumi, kalti, bet tālāk neapstrādāti, citur neminēti (izņemot dzirnavu bumbas un tamlīdzīgus izstrādājumus dzirnavām)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 19 90	Dzelzs vai tērauda izstrādājumi, štancēti, bet tālāk neapstrādāti, citur neminēti (izņemot dzirnavu bumbas un tamlīdzīgus izstrādājumus dzirnavām)	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 20 00	Izstrādājumi no dzelzs vai tērauda stieplēm, kas citur nav minēti	0,071	1,397 (C) 0,508 (D) 0,099 (E)
7326 90 30	Dzelzs vai tērauda kāpnes un kāpšļi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 40	Dzelzs vai tērauda paliktņi un tamlīdzīgas platformas preču pārvietošanai	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7326 90 50	Dzelzs vai tērauda trošu spoles, cauruļu sistēmu trumuļi un tamlīdzīgi izstrādājumi	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 60	Būvniecībā izmantojami dzelzs vai tērauda nemehāniskie ventilatori, teknes, āķi un tamlīdzīgi izstrādājumi, citur neminēti	0,038	1,364 (C) 0,475 (D) 0,066 (E)
7326 90 92	Kalti dzelzs vai tērauda izstrādājumi, citur neminēti	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 94	Štancēti dzelzs vai tērauda izstrādājumi, citur neminēti	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 96	Sakausēti dzelzs vai tērauda izstrādājumi, citur neminēti	0,303	1,629 (C) 0,740 (D) 0,331 (E)
7326 90 98	Dzelzs vai tērauda izstrādājumi, citur neminēti	0,112	1,491 (C) 0,567 (D) 0,141 (E)
Alumīnijs			
7601 10 10	Neapstrādātas un nesakausētas alumīnija plāksnes	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 10 90	Neapstrādāts un nesakausēts alumīnijs (izņemot plāksnes)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 30	Neapstrādātu alumīnija sakausējumu plāksnes	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 40	Neapstrādātu alumīnija sakausējumu sagataves	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7601 20 80	Neapstrādāti alumīnija sakausējumi (izņemot plāksnes un sagataves)	1,423 (K) 0,091 (L)	1,423 (K) 0,091 (L)
7603 10 00	Alumīnija neslāņainas struktūras pulveri (izņemot alumīnija apaļas formas granulas)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7603 20 00	Alumīnija slāņainas struktūras pulveri un plēksnes (izņemot alumīnija apaļas formas granulas un spīguļus)	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7604 10 10	Nesakausēta alumīnija stieņi un profili	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 10 90	Nesaakausēta alumīnija profili, citur neminēti	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 21 00	Dobie profili no alumīnija sakausējumiem, kas citur nav minēti	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7604 29 10	Stieņi no alumīnija sakausējumiem	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7604 29 90	Cietie profili no alumīnija sakausējumiem, citur neminēti	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7605 11 00	Stieples no nelegētā alumīnija, ar maksimālo šķērsriezumu > 7 mm (izņemot stieplu vijumus, troses, grīstes un tamlīdzīgus izstrādājumus un citus pozīcijā 7614 norādītos izstrādājumus, un stieples ar elektroizolāciju)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 19 00	Stieples no nesakausēta alumīnija, ar maksimālo šķērsriezumu ≤ 7 mm (izņemot stieplu vijumus, troses, tauvas un citus pozīcijā 7614 norādītos izstrādājumus, stieples ar elektroizolāciju, mūzikas instrumentu stīgas)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 21 00	Stieples no alumīnija sakausējumiem, ar maksimālo šķērsriezumu > 7 mm (izņemot stieplu vijumus, troses, grīstes un tamlīdzīgus izstrādājumus un citus pozīcijā 7614 norādītos izstrādājumus un stieples ar elektroizolāciju)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7605 29 00	Stieples no alumīnija sakausējumiem, ar maksimālo šķērsriezumu ≤ 7 mm (izņemot stieplu vijumus, troses, tauvas un citus pozīcijā 7614 norādītos izstrādājumus, stieples ar elektroizolāciju, mūzikas instrumentu stīgas)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 30	Alumīnija kompozītmateriāla panelis no nesakausēta alumīnija, ar biežumu > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 50	Nesakausēta alumīnija plātnes, loksnes un sloksnes ar biežumu > 0,2 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida, krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu (izņemot alumīnija kompozītmateriāla paneli)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 91	Nesakausēta alumīnija plātnes, loksnes un sloksnes ar biežumu > 0,2 mm, bet < 3 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu un perforētas vilktas plātnes, loksnes un sloksnes)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 93	Nesakausēta alumīnija plātnes, loksnes un sloksnes ar biežumu ≥ 3 mm, bet < 6 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 11 99	Nesakausēta alumīnija plātnes, loksnes un sloksnes ar biežumu ≥ 6 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 11	Dzērienu skārdeņu korpusu skārds no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 19	Dzērienu skārdeņu galu un mēlišu skārds no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 30	Alumīnija kompozītmateriāla panelis no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu > 0,2 mm	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7606 12 50	Plātnes, loksnes un sloksnes no alumīnija sakausējumiem ar biežumu > 0,2 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida, krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu (izņemot dzērienu skārdeņu korpusu, galu un mēlišu skārdu un alumīnija kompozītmateriāla paneli)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 92	Plātnes, loksnes un sloksnes no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu > 0,2 mm, bet < 3 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu, perforētas vilktas plātnes, loksnes un sloksnes, dzērienu skārdeņu korpusu, galu un mēlišu skārdu)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 93	Plātnes, loksnes un sloksnes no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu ≥ 3 mm, bet < 6 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 12 99	Plātnes, loksnes un sloksnes no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu ≥ 6 mm, kvadrātveida vai taisnstūrveida (izņemot krāsotas, lakotas vai ar plastmasas pārklājumu)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 91 00	Nesakausēta alumīnija plātnes, loksnes un sloksnes ar biežumu > 0,2 mm (izņemot kvadrātveida vai taisnstūrveida)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7606 92 00	Plātnes, loksnes un sloksnes no alumīnija sakausējumiem, ar biežumu > 0,2 mm (izņemot kvadrātveida vai taisnstūrveida)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7607 11 11	Alumīnija folija, bez pamatnes, velmēta, bet tālāk neapstrādāta, ar biežumu < 0,021 mm, ruļļos ar svaru ≤ 10 kg (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvais materiāls Ziemassvētku eglītes izrotāšanai)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 19	Alumīnija folija bez pamatnes, velmēta, bet tālāk neapstrādāta, ar biežumu ≤ 0 021 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvais materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai un ruļļos ar svaru ≤ 10 kg)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 11 90	Alumīnija folija bez pamatnes, velmēta, bet tālāk neapstrādāta, ar biežumu ≥ 0,021 mm, bet ≤ 2 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvais materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 19 10	Alumīnija folija bez pamatnes, velmēta un tālāk apstrādāta, ar biežumu < 0,021 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvais materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7607 19 90	Alumīnija folija bez pamatnes, velmēta un tālāk apstrādāta, ar biežumu (bez pamatnes) no 0,021 mm līdz 0,2 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvais materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 10	Alumīnija folija ar pamatni, ar biežumu (neskaitot jebkuru pamatni) < 0,021 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvs materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 91	Alumīnija kompozītmateriāla panelis ar biežumu ≤ 0,2 mm	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7607 20 99	Alumīnija folija ar pamatni, ar biežumu (neskaitot jebkuru pamatni) ≥ 0,021 mm, bet ≤ 0,2 mm (izņemot pozīcijā 3212 norādītās spiedogfolijas un foliju, kas izgatavota kā dekoratīvs materiāls Ziemassvētku eglītes rotāšanai, un alumīnija kompozītmateriāla paneli)	0,166	1,599 (K) 0,258 (L)
7608 10 00	Caurules un caurulītes no nelegētā alumīnija (izņemot dobus profilus)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 20	Caurules un caurulītes no alumīnija sakausējumiem, metinātas (izņemot dobus profilus)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 81	Caurules un caurulītes no alumīnija sakausējumiem, pēc štancēšanas tālāk neapstrādātas (izņemot dobus profilus)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7608 20 89	Caurules un caurulītes no alumīnija sakausējumiem (izņemot metinātas un pēc štancēšanas tālāk neapstrādātas caurules un caurulītes un izņemot dobus profilus)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7609 00 00	Alumīnija cauruļu vai caurulīšu savienotājelementi (piemēram, savienojumi, leņķa gabali, uznavas)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 10 00	Durvis, logi un to rāmji, durvju sliekšņi no alumīnija (izņemot durvju izstrādājumus)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 10	Alumīnija tilti un to sekcijas, piloni un režģu masti	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7610 90 90	Metālkonstrukcijas un to daļas no alumīnija, kas citur nav minētas, un alumīnija plātnes, stieņi, profili, caurules un tamlīdzīgi izstrādājumi, kas sagatavoti izmantošanai konstrukcijās, kas citur nav minēti (izņemot pozīcijā 9406 norādītās saliekamās būvkonstrukcijas, durvis un logus un to rāmjus, durvju sliekšņus, tiltus un to sekcijas, torņus un režģu konstrukcijas)	0,060	1,493 (K) 0,152 (L)
7611 00 00	Alumīnija cisternas, tvertnes, kubli un tamlīdzīgas tilpnes no alumīnija jebkuras vielas (izņemot saspīestu vai sašķīdinātu gāzi) glabāšanai, ar ietilpību > 300 l, ar apšuvumu vai bez tā, ar siltumizolāciju vai bez tās, bez mehāniskā vai siltumtehnikā aprīkojuma (izņemot tilpnes, kas konstruētas vai aprīkotas īpaši vienam vai vairākiem transporta veidiem)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)

KN kods	KN apraksts	A sleja BMg* [tCO ₂ ekv./t]	B sleja BMg [tCO ₂ ekv./t]
7612 10 00	Saliekamas cilindriskas tilpnes no alumīnija	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 20	Alumīnija tilpnes aerosoliem	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 30	Alumīnija cisternas, mucas, trumuļi, kastes un tamlīdzīgas tilpnes, kas izgatavotas no folijas, kuras biezums ir ≤ 0,2 mm	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7612 90 80	Alumīnija cisternas, mucas, trumuļi, kastes un tamlīdzīgas tilpnes ar ietilpību ≤ 300 l, jebkuras vielas (izņemot saspiestu vai sašķidrinātu gāzi) glabāšanai, citur neminētas (izņemot saliekamas cilindriskas tilpnes, tilpnes aerosoliem un tilpnes, kas izgatavotas no folijas, kuras biezums ir ≤ 0,2 mm)	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7613 00 00	Alumīnija tilpnes saspiestai vai sašķidrinātai gāzei	0,166	1,594 (K) 0,258 (L)
7614 10 00	Stieplu vijumi, troses, grīstes un tamlīdzīgi izstrādājumi no alumīnija ar dzelzs serdi (izņemot šādus izstrādājumus ar elektroizolāciju)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7614 90 00	Stieplu vijumi, troses, tauvas un tamlīdzīgi izstrādājumi no alumīnija (bez dzelzs serdes un izstrādājumus ar elektroizolāciju)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 10 00	Alumīnija naglas, smailnaglas, skavas, skrūves, bultskrūves, uzgriežņi, ieskrūvējamie āķi, kniedes, ierievji, šķelttapas, paplāksnes un tamlīdzīgi izstrādājumi (izņemot stieplu skavas blokus, aizbāžņus, tapas un tamlīdzīgus vītņotos izstrādājumus)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 91 00	Stieplu pinumi, režģi, tīkli un žogi no alumīnija stieplēm (izņemot austus izstrādājumus no metāla šķiedrām apģērbam, oderējumam un tamlīdzīgām vajadzībām un pinumus, režģus un tīklus iestrādātus rokas sietos vai mehānismu daļās)	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)
7616 99 10	Lieti alumīnija izstrādājumi, citur neminēti	0,046	1,506 (K) 0,140 (L)
7616 99 90	Nelieti alumīnija izstrādājumi, citur neminēti	0,056	1,485 (K) 0,148 (L)