

LV

LV

LV



EIROPAS KOMISIJA

Briselē, 22.10.2010
COM(2010) 576 galīgā redakcija

2010/0294 (NLE)

Priekšlikums

PADOMES REGULA,

**ar ko paredz kritērijus, kas nosaka, kad dažu veidu metāllūžņi vairs nav atkritumi
saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvu 2008/98/EK**

PASKAIDROJUMA RAKSTS

Saskaņā ar 6. panta 1. punktu Direktīvā 2008/98/EK par atkritumiem daži konkrēti atkritumi vairs nav atkritumi tiklīdz tos reģenerē un tie atbilst noteiktiem kritērijiem, kas jāizstrādā saskaņā ar attiecīgiem tiesiskajiem nosacījumiem. Saskaņā ar minētās direktīvas 6. panta 2. punktu Komisijai jānosaka šādi kritēriji attiecībā uz īpašiem materiāliem un tie jāpieņem saskaņā ar minētās direktīvas 39. panta 2. punktā norādīto regulatīvo kontroles procedūru.

Attiecīgi Komisija iesniedza regulas projektu balsošanai komitejā, kas izveidota ar minētās direktīvas 39. pantu. Komiteja 2010. gada 16. septembra sanāksmē nesniedza labvēlīgu atzinumu par šīs regulas projektu.

Tādējādi saskaņā ar procedūru, kas noteikta Lēmuma 1999/468/EK 5. panta a) apakšpunktā, priekšlikumu Padomes regulai iesniedz Padomei un nosūta Eiropas Parlamentam

Priekšlikums

PADOMES REGULA,

**ar ko paredz kritērijus, kas nosaka, kad dažu veidu metāllūžņi vairs nav atkritumi
saskaņā ar Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvu 2008/98/EK**

EIROPAS SAVIENĪBAS PADOME,

ņemot vērā Līgumu par Eiropas Savienības darbību,

ņemot vērā Eiropas Parlamenta un Padomes 2008. gada 19. novembra Direktīvu 2008/98/EK par atkritumiem un par dažu direktīvu atcelšanu¹ un jo īpaši tās 6. panta 2. punktu,

tā kā:

- (1) Novērtējot vairākas atkritumu plūsmas, var secināt, ka tādu īpašu kritēriju izstrāde, kas ļautu noteikt, kad no atkritumiem iegūtie metāllūžņi vairs nav atkritumi, dotu labumu metāllūžņu pārstrādes tirgum. Šiem kritērijiem jānodrošina augsts vides aizsardzības līmenis. Tie neskar trešo valstu veikto metāllūžņu kā atkritumu klasifikāciju.
- (2) Eiropas Komisijas Kopīgā pētniecības centra ziņojumos ir pierādīts, ka attiecībā uz tādiem dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņiem, kas tiks izmantoti kā izejvielas tērauda rūpniecībā, lietuvēs, kā arī alumīnija rūpnīcās un pārkausēšanai metālu ražošanai, pastāv gan tirgus, gan pieprasījums. Tāpēc dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņiem jābūt pietiekami tīriem un tiem jāatbilst metālrūpniecības nozarē noteiktajiem lūžņu standartiem vai specifikācijām.
- (3) Kritērijiem, kas nosaka, kad dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņi vairs nav atkritumi, jānodrošina, ka dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņi pēc reģenerācijas atbilst metālrūpniecības nozares tehniskajām prasībām, spēkā esošajiem tiesību aktiem un ražojumiem piemērojamajiem standartiem un ka tie kopumā nelabvēlīgi neietekmē vidi un cilvēka veselību. Eiropas Komisijas Kopīgā pētniecības centra ziņojumi liecina, ka ierosinātie kritēriji attiecībā uz atkritumiem, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā, uz apstrādes procesiem un metodēm, kā arī uz metāllūžņiem, kas rodas reģenerācijā, atbilst šiem mērķiem, kā rezultātā saražotajiem dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņiem nepiemīt bīstamas īpašības un tajos nav pārāk daudz nemetāla savienojumu.
- (4) Lai nodrošinātu atbilstību kritērijiem, ir lietderīgi paredzēt, ka jāsniedz informācija par metāllūžņiem, kas vairs nav atkritumi, un jāizveido kvalitātes vadības sistēma.

¹ OV L 312, 22.11.2008., 3. lpp.

- (5) Ja, pamatojoties uz dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņu tirgus apstākļu attīstības monitoringu, ir konstatēta nelabvēlīga ietekme uz dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņu otrreizējās pārstrādes tirgu, jo īpaši attiecībā uz šādu metāllūžņu pieejamību un piekļuvi tiem, iespējams, šie kritēriji būs jāpārskata.
- (6) Lai tirgus dalībnieki varētu pielāgoties kritērijiem, kas nosaka, kad metāllūžņi vairs nav atkritumi, ir lietderīgi paredzēt samērīgu laika periodu, pirms šo regulu sāk piemērot.
- (7) Ar direktīvas 2008/98/EK 39. panta 1. punktu izveidotā komiteja nav sniegusi atzinumu par šajā regulā paredzētajiem pasākumiem, un tāpēc Komisija iesniedza Padomei priekšlikumu par minētajiem pasākumiem un nosūtīja to Eiropas Parlamentam.

IR PIENĒMUSI ŠO REGULU.

1. pants

Priekšmets

Šajā regulā paredzēti kritēriji, kas nosaka, kad dzelzs, tērauda un alumīnija lūžņi, tostarp alumīnija sakausējuma lūžņi, vairs nav atkritumi.

2. pants

Definīcijas

Šajā regulā izmanto Direktīvā 2008/98/EK noteiktās definīcijas.

Papildus piemēro šādas definīcijas:

- (1) “dzelzs un tērauda lūžņi” ir metāllūžņi, kas sastāv galvenokārt no dzelzs un tērauda;
- (2) “alumīnija lūžņi” ir metāllūžņi, kas sastāv galvenokārt no alumīnija un alumīnija sakausējuma;
- (3) “īpašnieks” ir fiziska vai juridiska persona, kuras īpašumā atrodas metāllūžņi;
- (4) “ražotājs” ir īpašnieks, kas citam īpašniekam nodod metāllūžņus, kuri par tādiem atzīti pirmo reizi un vairs nav atkritumi;
- (5) “importētājs” ir jebkura fiziska vai juridiska persona, kas reģistrēta Savienībā un kas Savienības muitas teritorijā ieved metāllūžņus, kuri vairs nav atkritumi;
- (6) “kvalificēti darbinieki” ir darbinieki, kuriem ir atbilstīga pieredze vai kuri ir atbilstīgi apmācīti, lai novērtētu metāllūžņu īpašības un veiktu to monitoringu;
- (7) “vizuāla apskate” ir metāllūžņu pārbaude, ko veic visam sūtījumam, izmantojot cilvēka maņas vai nespecializētas iekārtas;

- (8) “sūtījums” ir metāllūžņu partija, ko paredzēts nogādāt no ražotāja citam īpašniekam un kas var atrasties vienā vai vairākās transporta vienībās, piemēram, konteineros.

3. pants

Kritēriji dzelzs un tērauda lūžņiem

Dzelzs un tērauda lūžņi vairs nav atkritumi, ja pēc to nodošanas no ražotāja citam īpašniekam ir izpildīti šādi nosacījumi:

- (1) atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā, atbilst kritērijiem, kas izklāstīti I pielikuma 2. iedaļā;
- (2) atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā, ir apstrādāti saskaņā ar kritērijiem, kas izklāstīti I pielikuma 3. iedaļā;
- (3) reģenerācijā radušies dzelzs un tērauda lūžņi atbilst kritērijiem, kas izklāstīti I pielikuma 1 iedaļā;
- (4) ražotājs ir izpildījis prasības, kas izklāstītas 5. un 6. pantā.

4. Pants

Kritēriji alumīnija lūžņiem

Alumīnija lūžņi, tostarp alumīnija sakausējuma lūžņi, vairs nav atkritumi, ja pēc to nodošanas no ražotāja citam īpašniekam ir izpildīti visi šie nosacījumi:

- (1) atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā, atbilst II pielikuma 2. iedaļā izklāstītajiem kritērijiem;
- (2) atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā, ir apstrādāti saskaņā ar II pielikuma 3. iedaļā izklāstītajiem kritērijiem;
- (3) reģenerācijā radušies alumīnija lūžņi atbilst II pielikuma 1. iedaļā izklāstītajiem kritērijiem;
- (4) ražotājs ir izpildījis 5. un 6. pantā izklāstītās prasības.

5. pants

Atbilstības apliecinājums

- (1) Ražotājs vai importētājs par katru metāllūžņu sūtījumu izsniedz atbilstības apliecinājumu, kas atbilst III pielikumā iekļautajam paraugam.
- (2) Ražotājs vai importētājs nosūta nākamajam metāllūžņu sūtījuma īpašniekam atbilstības apliecinājumu. Tie glabā atbilstības apliecinājuma eksemplāru vismaz vienu gadu pēc tā izdošanas dienas un pēc pieprasījuma dara to pieejamu kompetentajām iestādēm.

- (3) Atbilstības apliecinājums var būt elektroniskā formā.

6. pants

Kvalitātes vadība

- (1) Ražotājs ievieš kvalitātes vadības sistēmu, kas ir piemērota, lai pierādītu atbilstību kritērijiem, kas minēti 3 un 4. pantā.
- (2) Kvalitātes vadības sistēma ietver dokumentētu procedūru kopumu par katru no šādiem aspektiem:
- (a) tādu atkritumu pieņemšanas kontrole, kurus izmanto kā izejvielas reģenerācijā, kā izklāstīts I un II pielikuma 2. iedaļā;
 - (b) apstrādes procesu un metožu monitorings, kā aprakstīts I un II pielikuma 3.3. iedaļā;
 - (c) reģenerācijā radušos metāllūžņu kvalitātes uzraudzība, kā izklāstīts I un II pielikuma 1. iedaļā (tostarp paraugu ņemšana un analīze);
 - (d) radiācijas monitoringa efektivitāte, kā izklāstīts I un II pielikuma 1.5. iedaļā;
 - (e) atsauksmes no klientiem par metāllūžņu kvalitātes atbilstību;
 - (f) saskaņā ar a) līdz d) punkta prasībām veiktā monitoringa) rezultātu reģistrēšana;
 - (g) kvalitātes vadības sistēmas pārskatīšana un pilnveidošana;
 - (h) darbinieku apmācība.
- (3) Kvalitātes vadības sistēma paredz arī īpašas monitoringa prasības, kas attiecinās uz katru kritēriju izklāstītās I un II pielikumā.
- (4) Ja kādu no apstrādes veidiem, kas minēti I pielikuma 3.3. iedaļā vai II pielikuma 3.3. iedaļā, veic iepriekšējais īpašnieks, ražotājs nodrošina, ka piegādātājs uztur kvalitātes vadības sistēmu, kura atbilst šā panta prasībām.
- (5) Atbilstības novērtēšanas iestāde, kā noteikts Regulā (EK) Nr. 765/2008, kura ir ieguvusi akreditāciju saskaņā ar minēto regulu, vai cits “vides verificētājs”, kā definēts Regulas (EK) Nr. 1221/2009 2. panta 20. punkta b) apakšpunktā, pārbauda, vai kvalitātes vadības sistēma atbilst šā panta prasībām. Pārbaude jāveic reizi trijos gados.
- (6) Importētājs saviem piegādātājiem prasa uzturēt kvalitātes vadības sistēmu, kas atbilst šā panta 1., 2 un 3. punktā ietvertajām prasībām un ko pārbaudījis neatkarīgs ārējais verificētājs.
- (7) Ražotājs pēc kompetento iestāžu pieprasījuma nodrošina tām piekļuvi kvalitātes vadības sistēmai.

7. pants

Stāšanās spēkā

Šī regula stājas spēkā divdesmitajā dienā pēc tās publicēšanas *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī*.

To piemēro no 2011. gada [...]. [*Lūdzu, ievietojiet konkrētu datumu; pārejas periods — 6 mēnešus pēc publikācijas.*]

Šī regula uzliek saistības kopumā un ir tieši piemērojama visās dalībvalstīs.

Briselē,

*Padomes vārdā —
priekšsēdētājs*

I PIELIKUMS

Kritēriji dzelzs un tērauda lūžņiem

Kritēriji	Paškontroles prasības
1. Reģenerācijā radušos lūžņu kvalitāte	
1.1. Lūžņus šķiro saskaņā ar klienta specifikāciju, rūpniecisko specifikāciju vai standartu tiešai izmantošanai metāla rūpnīcās vai lietuvēs metāla vai tērauda objektu ražošanā.	Kvalificēti darbinieki šķiro katru sūtījumu.
1.2. Piejaukumu (<i>piemaisījumu</i>) kopējais daudzums ir $\leq 2\%$ pēc masas. Piejaukumi ir: 1) krāsainie metāli (izņemot legējošos elementus jebkurā melnā metāla substrātā) un nemetāla materiāli, piemēram, zeme, putekļi, izolācijas materiāli un stikls; 2) degtspējīgi nemetāla materiāli, piemēram, gumija, plastmasa, audums, koksne un citas ķīmiskās vai bioloģiskās vielas; 3) lielāki gabali (ķieģeļa izmērā), kas nevada elektrību, piemēram, riepas, ar cementu pildītas caurules, koksne vai betons; 4) atlikumi, kas rodas tērauda kausēšanā, karsēšanā, virsmas sagatavošanā (tostarp defektu izdedzināšanā), slīpēšanā, zāģēšanā, gāzgriešanā, piemēram, sārne, plāva, gaisa filtru putekļi, smalcinātāju putekļi, dūņas;	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati. Reprezentatīvus piejaukumu paraugus regulāri (vismaz ik pēc 6 mēnešiem) analizē, sverot pēc magnētiskas vai manuālas (atkarībā no lietderības) dzelzs un tērauda detaļu un objektu atdalīšanas, veicot rūpīgu vizuālo apskati. Nosaka atbilstošu paraugu ņemšanas pārbaudes biežumu, ņemot vērā šādus faktorus: 1) paredzamais mainīgums (piemēram, ņemot vērā iepriekšējos rezultātus); 2) reģenerācijā un turpmākajā apstrādē par izejvielām izmantoto atkritumu kvalitātes mainīguma raksturīgais risks; 3) monitoringa metodes raksturīgā precizitāte, kā arī 4) tas, cik lielā mērā rezultāti atšķiras no piejaukumu satura robežvērtības — līdz 2% pēc masas. Monitoringa biežuma noteikšanas process jādokumentē kā daļa no kvalitātes vadības sistēmas, un šai dokumentācijai ir jābūt pieejamai audītēšanai.

1.3. Lūžņi nesatur pārmērīgi daudz dzelzs oksīda jebkādā veidā, izņemot tik, cik tas rodas dabiski, uzglabājot sagatavotos metāllūžņus ārpus telpām normālos atmosfēras apstākļos.	Kvalificēti darbinieki veic vizuālo apskati, lai atklātu oksīdu klātbūtni.
1.4. Lūžņi nesatur pamanāmus daudzumus eļļas, eļļas emulsiju, eļļošanas līdzekļu un smērvielu, izņemot nenoīmīgus daudzumus, kas nevar izraisīt pilēšanu.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati, īpašu uzmanību pievēršot tām daļām, kurās visvairāk iespējama eļļas pilēšana.
1.5. Radioaktivitāte. Nav nepieciešams rīkoties saskaņā ar valsts vai starptautiskiem noteikumiem par uzraudzības un reaģēšanas procedūrām attiecībā uz radioaktīvajiem metāllūžņiem. Šī prasība neskar tiesību aktus par darba ņēmēju un sabiedrības locekļu veselības aizsardzību, kas pieņemti saskaņā ar <i>Euratom</i> līguma III nodaļu, jo īpaši Padomes Direktīvu 96/29/Euratom².	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma radioaktivitātes monitoringu. Katram lūžņu sūtījumam pievieno sertifikātu, kas izdots saskaņā ar valsts vai starptautiskiem noteikumiem par monitoringu un reaģēšanas procedūrām attiecībā uz radioaktīvajiem metāllūžņiem. Sertifikātu var iekļaut citos dokumentos, kas pievienoti sūtījumam.
1.6. Lūžņiem nepiemīt neviena no 2008/98/EK direktīvas III pielikumā uzskaitītajām bīstamajām īpašībām. Lūžņi atbilst robežkoncentrācijai, kas noteikta Komisijas Lēmumā 2000/532/EK³ un nepārsniedz Regulas 850/2004⁴ IV pielikumā noteikto robežkoncentrāciju. Šī prasība neattiecas uz tādu atsevišķu elementu īpašībām, kas ir dzelzs un tērauda sakausējumu sastāvā.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati. Ja, veicot vizuālo apskati, rodas jebkādas aizdomas par iespējamām bīstamām īpašībām, veic turpmākus piemērotus monitoringa pasākumus, piemēram, paraugu ņemšanu un testēšanu. Darbinieki saņēmuši apmācību par iespējamām kaitīgām īpašībām, kas var būt saistītas ar dzelzs un tērauda lūžņiem, un par materiālu detaļām vai pazīmēm, kas ļauj noteikt bīstamās īpašības. Bīstamo materiālu noteikšanas procedūru dokumentē saskaņā ar kvalitātes

² OV L 159, 29.6.1996., 1. lpp.

³ OV L 226, 6.9.2000., 3. lpp.

⁴ OV L 158, 30.4.2004., 7. lpp.

	vadības sistēmu.
1.7. Lūžņi nesatur paaugstināta spiediena, slēgtus vai nepietiekami atvērtus konteinerus , kas var izraisīt sprādzienus metalurģiskajās krāsnīs.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati.
2. Atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā	
2.1. Tikai tos atkritumus, kas satur reģenerējamu dzelzi vai tēraudu, var izmantot kā izejvielas. 2.2. Bīstamos atkritumus neizmanto kā izejvielas, izņemot tad, ja ir iesniegti pierādījumi, ka ir piemēroti procesi un metodes, kā norādīts šā pielikuma 3. iedaļā, lai novērstu visas bīstamās īpašības. 2.3. Šādus atkritumus nedrīkst izmantot kā izejvielas: a) slīpēšanas un virpošanas procesā radušās skaidas, kas satur šķidrumus, piemēram, naftas vai naftas emulsijas, un b) mucas un konteinerus, izņemot iekārtas no nolietotiem transportlīdzekļiem, kas satur vai ir saturējušas eļļas vai krāsas.	Visu saņemto atkritumu pieņemšanas (ar vizuālo apskati) un ar to saistītās dokumentācijas kontroli veic kvalificēti darbinieki, kas ir apmācīti noteikt šajā iedaļā izklāstītajiem kritērijiem neatbilstošus atkritumus.
3. Apstrādes procesi un metodes	
3.1. Dzelzs vai tērauda lūžņiem jābūt sadalītiem izcelsmes vietā vai vācot, un tiem jābūt uzglabātiem atsevišķi vai arī par izejvielām izmantojamiem	

atkritumiem jābūt apstrādātiem, atdalot dzelzs un tērauda metāllūžņus no nemetāla un krāsainā metāla sastāvdaļām. 3.2. Ir jābūt pabeigta visa veida mehāniskajai apstrādei (piemēram, griešanai, lokšņu griešanai, sasmalcināšanai vai sadrupināšanai, šķirošanai, sadalīšanai, tīrīšanai, atsārņošanai, iztukšošanai), kas nepieciešama, lai sagatavotu metāllūžņus tiešai izmantošanai galīgajā pielietojumā. 3.3. Atkritumiem, kas satur bīstamās sastāvdaļas, piemēro šādas īpašās prasības: a) izejmateriāliem, kas iegūti no nolietotām elektriskām vai elektroniskām iekārtām, vai no nolietotiem transportlīdzekļiem, ir jābūt veikta visa veida apstrādei, kas paredzēta Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2002/96/EK⁵ 6. pantā un Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2000/53/EK⁶ 6. pantā; b) hlortfluorogāzu atlikumiem no nolietotām iekārtām ir jābūt savākti procesā, ko apstiprinājušas kompetentās iestādes; c) kabeļiem ir jābūt ar notīrītu apvalku vai sagriežtiem. Ja kabelis satur organisku pārklājumu (plastmasas), tam jābūt atdalītam izmantojot labākās pieejamās metodes; d) mucām un konteineriem jābūt iztukšotiem un iztīrītiem; e) bīstamajām vielām atkritumos, kas nav minēti a) apakšpunktā, jābūt efektīvi likvidētām procesā, ko apstiprinājusi kompetentā iestāde.	
---	--

⁵ OV L 37, 13.2.2003., 24. lpp.

⁶ OV L 269, 21.10.2000., 34. lpp.

II PIELIKUMS

Kritēriji alumīnija lūžņiem

Kritēriji		Paškontroles prasības
1. Lūžņu kvalitāte		
1.1.	Lūžņus šķiro saskaņā ar klienta specifikāciju, rūpniecisko specifikāciju vai standartu tiešai izmantošanai metāla rūpnīcās vai lietuvēs metāla vai tērauda objektu ražošanā.	Kvalificēti darbinieki šķiro katru sūtījumu.
1.2.	Piejaukumu kopējais apjoms ir $\leq 5\%$ pēc masas vai arī metāla iznākums ir $\geq 90\%$. Piejaukumi ir: (1) metāli, kas nav alumīnijs un alumīnija sakausējumi; (2) nemetāla materiāli, piemēram, zeme, putekļi, izolācijas materiāli un stikls; (3) degspējīgi nemetāla materiāli, piemēram, gumija, plastmasa, audums, koksne un citas ķīmiskās vai bioloģiskās vielas; (4) lielāki gabali (ķieģeļa izmērā), kas nevada elektrību, piemēram, riepas, ar cementu pildītas caurules, koksne vai betons, vai (5) atlikumi, kas rodas alumīnija vai alumīnija sakausējumu kausēšanā, karsēšanā, virsmas sagatavošanā (tostarp defektu izdedzināšanā), slīpēšanā, zāģēšanā, gāzgriešanā, piemēram, sārņi, plāva, gaisa filtru putekļi, smalcinātāju putekļi, dūņas.	Alumīnija metāllūžņu ražotājs pārbauda atbilstību, nosakot piejaukumu apjomu vai metāla iznākumu. Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati. Reprezentatīvus visu marku alumīnija lūžņu paraugus regulāri (vismaz ik pēc 6 mēnešiem) analizē, lai noteiktu piejaukumu apjomu vai metāla iznākumu. Reprezentatīvos paraugus iegūst saskaņā ar paraugu ņemšanas procedūrām, kas aprakstītas standartā EN 13920 ⁷ . Piejaukumu kopējo daudzumu nosaka pēc masas, kad alumīnija metāla daļiņas un priekšmeti ir manuālā šķirošanā vai kā citādi (piemēram, ar magnētu vai pēc blīvuma) atdalīti no piejaukumu daļiņām vai priekšmetiem. Metāla iznākumu nosaka saskaņā ar šādu procedūru: 1) masas noteikšana (m_1) pēc mitruma novēršanas un noteikšanas (saskaņā ar standarta EN 13920-1:2002 7.1. punktu); 2) brīvās dzelzs atdalīšana un noteikšana (saskaņā ar standarta EN 13920-

⁷ EN 13920-1:2002; Alumīnijs un tā sakausējumi – Lūžņi – 1 .daļa: Vispārīgās prasības, paraugošana un testēšana. CEN 2002.

	1:2002 standarta 7.2. punktu; 3) metāla masas noteikšana pēc kausēšanas un sacietēšanas (m_2), ievērojot metāla iznākuma noteikšanas procedūru saskaņā ar standarta EN 13920-1:2002 7.3. punktu; 4) metāla iznākuma aprēķināšana $m [\%] = (m_2/m_1) \times 100$. To, cik bieži jāveic reprezentatīvo paraugu analīze, nosaka, ņemot vērā šādus faktorus: 1) paredzamais mainīgums (ņemot vērā iepriekšējos rezultātus); 2) reģenerācijā par izejvielām izmantoto atkritumu kvalitātes mainīguma un apstrādes procesa rezultātu mainīguma raksturīgais risks; 3) monitoringa metodes raksturīgo precizitāte, kā arī 4) tas, cik lielā mērā rezultāti atšķiras no robežvērtībām, kas noteiktas kopējam piejaukumu daudzumam vai metāla iznākumam.
1.3. Lūžņi nesatur PVC, proti , PVC pārklājumus, krāsas, plastmasu.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati.
1.4. Lūžņi nesatur pamanāmus daudzumus eļļas , eļļas emulsiju, eļļošanas līdzekļu un smērvielu, izņemot nenožīmīgus daudzumus, kas nevar izraisīt pilēšanu.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati, īpašu uzmanību pievēršot tām daļām, kurās visvairāk iespējama eļļas pilēšana.

1.5. Radioaktivitāte. Nav nepieciešams rīkoties saskaņā ar valsts vai starptautiskiem noteikumiem par monitoringa un reaģēšanas procedūrām attiecībā uz radioaktīvajiem metāllūžņiem. Šī prasība neskar tiesību aktus par darba ņēmēju un sabiedrības locekļu veselības aizsardzību, kas pieņemti saskaņā ar <i>Euratom</i> līguma III nodaļu, jo īpaši Padomes Direktīvu 96/29/Euratom⁸.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma radioaktivitātes monitoringu. Katram lūžņu sūtījumam pievieno sertifikātu, kas izdots saskaņā ar valsts vai starptautiskiem noteikumiem par radioaktīvo metāllūžņu monitoringa un reaģēšanas procedūrām. Sertifikātu var iekļaut citos dokumentos, kas pievienoti sūtījumam.
1.6. Lūžņiem nepiemīt neviena no 2008/98/EK direktīvas III pielikumā uzskaitītajām bīstamajām īpašībām. Lūžņi atbilst robežkoncentrācijai, kas noteikta Komisijas Lēmumā 2000/532/EK⁹ un nepārsniedz Regulas 850/2004/EK¹⁰ IV pielikumā noteikto robežkoncentrāciju. Šī prasība neattiecas uz tādu atsevišķu elementu īpašībām, kas ir alumīnija sakausējumu sastāvā.	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati. Ja to veicot rodas aizdomas par iespējamām bīstamām īpašībām, veic turpmākos atbilstošos monitoringa pasākumus, piemēram, paraugu ņemšanu un testēšanu. Darbinieki ir apmācīti kā rīkoties saskarē ar iespējamām kaitīgām īpašībām, kas var piemist alumīnija lūžņiem, un kā atpazīt materiālu detaļas vai pazīmes, kas ļauj noteikt to bīstamās īpašības. Bīstamo materiālu noteikšanas procedūru dokumentē saskaņā ar kvalitātes vadības sistēmu.
1.7. Lūžņi nesatur paaugstināta spiediena, slēgtus vai nepietiekami atvērtus konteinerus, kas var izraisīt sprādzienus metalurģiskajās krāsnīs..	Kvalificēti darbinieki veic katra sūtījuma vizuālo apskati.
2. Atkritumi, ko izmanto kā izejvielas reģenerācijā	
2.1. Tikai tos atkritumus, kas satur reģenerējamu alumīniju vai	Visu saņemto atkritumu kontroli (ar vizuālo apskati) un visu ar tiem saistītās dokumentācijas pieņemšanas pārbaudi veic kvalificēti darbinieki, kas ir

⁸ OV L 159, 29.6.1996., 1. lpp.

⁹ OV L 226, 6.9.2000., 3. lpp.

¹⁰ OV L L 229, 30.4.2004., 1. lpp.

alumīnija sakausējumus, var izmantot kā izejvielas. 2.2. Bīstamos atkritumus nedrīkst izmantot kā izejvielas, izņemot tad, ja ir iesniegti pierādījumi, ka ir piemēroti procesi un metodes, kā norādīts šā pielikuma 3. iedaļā, lai likvidētu visas bīstamās īpašības. 2.3. Šādus atkritumus nedrīkst izmantot kā izejvielas: a) slīpēšanas un virpošanas procesā radušās skaidas, kas satur šķidrumus, piemēram, naftu vai naftas emulsijas, kā arī b) mucas un konteinerus, izņemot iekārtas no nolietotiem transportlīdzekļiem, kas satur vai ir saturējušas eļļas vai krāsas.	apmācīti, kā noteikt atkritumus, kas neatbilst šajā iedaļā izklāstītajiem kritērijiem.
3. Apstrādes procesi un metodes	
3.1. Alumīnija lūžņiem jābūt atdalītiem izcelsmes vietā vai vācot, un tiem jābūt uzglabātiem atsevišķi vai arī par izejvielām izmantojamiem atkritumiem ir jātiek apstrādātiem, lai atdalītu alumīnija lūžņus no nemetāla un metāla, kas nav alumīnijs, sastāvdaļām. 3.2. Ir jābūt pabeigtai visa veida mehāniskajai apstrādei (piemēram, griešanai, lokšņu griešanai, sasmalcināšanai vai sadrupināšanai, šķirošanai, sadalīšanai, tīrīšanai, atsārpošanai, iztukšošanai), kas nepieciešama, lai sagatavotu metāllūžņus tiešai izmantošanai galīgajā pielietojumā. 3.3. Atkritumiem, kas satur bīstamās sastāvdaļas, piemēro šādas īpašās prasības: a) izejmateriāliem, kas iegūti no nolietotām elektriskām vai elektroniskām iekārtām, vai no nolietotiem transportlīdzekļiem, ir jābūt veiktai visa veida apstrādei, kas paredzēta Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2002/96/EK¹¹ 6. pantā un Eiropas Parlamenta un Padomes Direktīvas 2000/53/EK¹² 6. pantā;	

¹¹ OV L 37, 13.2.2003., 24. lpp.

b)	hlorfluorogļūdeņražiem no nolietotām iekārtām ir jābūt savāktiem procesā, ko apstiprinājušas kompetentās iestādes;	
c)	kabeļiem ir jābūt ar notīrītu apvalku vai sagriežtiem. Ja kabelis satur organisku pārklājumu (plastmasas), tam jābūt atdalītam izmantojot labākās pieejamās metodes;	
d)	mucām un konteineriem jābūt iztukšotiem un iztīrītiem;	
e)	bīstamo vielu atkritumiem, kas nav minēti a) apakšpunktā, jābūt efektīvi likvidētiem procesā, ko apstiprinājusi kompetentā iestāde.	

III pielikums

Paziņojums par atbilstību 5. panta 1. punktā minētajiem kritērijiem, kas nosaka, kad atkritumi vairs nav atkritumi

1.	Metāllūžņu ražotājs/importētājs: Nosaukums: Adrese: Kontaktpersona Tālr.: Fakss: E-pasts:
2.	a) Metāllūžņu kategorijas nosaukums vai kods saskaņā ar nozares specifikāciju vai standartu.

	b) Ja nepieciešams, klienta specifikācijas galvenās tehniskās prasības, piemēram, sastāvs, izmērs, tips, īpašības.
3.	Metāllūžņu sūtījums atbilst specifikācijai vai standartam, kas minēti 2. punktā.
4.	Sūtījuma daudzums tonnās.
5.	Radioaktivitātes pārbaudes sertifikāts ir izveidots saskaņā ar valsts vai starptautiskiem noteikumiem par radioaktīvo metāllūžņu monitoringa un reaģēšanas procedūrām.
6.	Metāllūžņu ražotāji piemēro kvalitātes vadības sistēmu, kas atbilst Regulas (ES) Nr. ... 6. pantā minētajām prasībām [<i>Lūdzu, ievietojiet atsauci uz šo regulu pēc tās pieņemšanas</i>], ko ir pārbaudījis akreditēts verificētājs vai arī neatkarīgs verificētājs, ja metāllūžņi, kas vairs nav atkritumi, ir ievesti Savienības muitas teritorijā.
7.	Metāllūžņu sūtījums atbilst Regulas (ES) Nr. ... [<i>Lūdzu, ievietojiet atsauci uz šo regulu pēc tās pieņemšanas</i>] 3. un 4. panta no 1. līdz 3. punktā minētajiem kritērijiem.
8.	Metāllūžņu ražotāja/importētāja paziņojums: Apliecinu, ka iepriekš norādītā informācija, cik man zināms, ir pilnīga, patiesa un pareiza. Nosaukums/vārds: Datums: Paraksts: