

# REGULAS

## KOMISIJAS ĪSTENOŠANAS REGULA (ES) 2016/1831

(2016. gada 14. oktobris),

**ar kuru groza Padomes Regulu (EK) Nr. 329/2007 par ierobežojošiem pasākumiem attiecībā uz Korejas Tautas Demokrātisko Republiku**

EIROPAS KOMISIJA,

ņemot vērā Līgumu par Eiropas Savienības darbību,

ņemot vērā Padomes 2007. gada 27. marta Regulu (EK) Nr. 329/2007 par ierobežojošiem pasākumiem attiecībā uz Korejas Tautas Demokrātisko Republiku <sup>(1)</sup> un jo īpaši tās 13. panta 1. punkta g) apakšpunktu,

tā kā:

- (1) Ar Regulu (EK) Nr. 329/2007 tiek īstenoti pasākumi, kas paredzēti Padomes Lēmumā (KĀDP) 2016/849 <sup>(2)</sup>.
- (2) Apvienoto Nāciju Organizācijas Drošības padome 2016. gada 2. martā pieņēma Rezolūciju (ANO DPR) Nr. 2270 (2016), ar kuru nosaka jaunus pasākumus pret Ziemeļkoreju. Saskaņā ar minēto rezolūciju 2016. gada 4. aprīlī Sankciju komiteja, kas izveidota saskaņā ar ANO DPR Nr. 1718 (2006), publicēja sarakstu ar papildu precēm, uz kurām attiecas nodošanas, iepirkšanas un tehniskās palīdzības sniegšanas aizliegums ("paaugstināta riska preču" saraksts).
- (3) Pēc ANO DPR Nr. 2270 (2016) pieņemšanas Padome 2016. gada 4. augustā pieņēma Lēmumu (KĀDP) 2016/1341 <sup>(3)</sup>. Ar Padomes Regulu (ES) 2016/1333 <sup>(4)</sup> attiecīgi tika grozīta Regula (EK) Nr. 329/2007, pievienojot I.g pielikumu.
- (4) Šajā priekšlikumā ir norādītas paaugstināta riska preces, kuras jāiekļauj Regulas (EK) Nr. 329/2007 I.g pielikumā, un tām tiek piešķirti atsaucē numuri no kombinētās nomenklatūras, kas izklāstīta Padomes Regulas (EEK) Nr. 2658/87 <sup>(5)</sup> I pielikumā. Tāpēc Regulas (EK) Nr. 329/2007 I.g pielikums būtu attiecīgi jāgroza,

IR PIEŅĒMUSI ŠO REGULU.

### 1. pants

Regulas (EK) Nr. 329/2007 I.g pielikumu groza saskaņā ar šīs regulas pielikumu.

### 2. pants

Šī regula stājas spēkā nākamajā dienā pēc tās publicēšanas Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī.

<sup>(1)</sup> OV L 88, 29.3.2007., 1. lpp.

<sup>(2)</sup> Padomes 2016. gada 27. maija Lēmums (KĀDP) 2016/849 par ierobežojošiem pasākumiem pret Korejas Tautas Demokrātisko Republiku un ar ko atceļ Lēmumu 2013/183/KĀDP (OV L 141, 28.5.2016., 79. lpp.).

<sup>(3)</sup> Padomes 2016. gada 4. augusta Lēmums (KĀDP) 2016/1341, ar ko groza Lēmumu (KĀDP) 2016/849 par ierobežojošiem pasākumiem pret Korejas Tautas Demokrātisko Republiku (OV L 212, 5.8.2016., 116. lpp.).

<sup>(4)</sup> Padomes 2016. gada 4. augusta Regula (ES) 2016/1333, ar ko groza Regulu (EK) Nr. 329/2007 par ierobežojošiem pasākumiem attiecībā uz Korejas Tautas Demokrātisko Republiku (OV L 212, 5.8.2016., 1. lpp.).

<sup>(5)</sup> Padomes 1987. gada 23. jūlija Regula (EEK) Nr. 2658/87 par tarifu un statistikas nomenklatūru un kopējo muitas tarifu (OV L 256, 7.9.1987., 1. lpp.).

Šī regula uzliek saistības kopumā un ir tieši piemērojama visās dalībvalstīs.

Briselē, 2016. gada 14. oktobrī

*Komisijas  
un tās priekšsēdētāja vārdā –  
Ārpolitikas instrumentu dienesta vadītāja amata pienākumu  
izpildītājs*

---

## PIELIKUMS

Regulas (EK) Nr. 329/2007 I.g pielikumu aizstāj ar šādu:

“I.g PIELIKUMS

**REGULAS 2., 3. UN 6. PANTĀ MINĒTĀS PRECES UN TEHNOLOĢIJAS <sup>(1)</sup>**

Ar masu iznīcināšanas ieročiem saistīti izstrādājumi, materiāli, iekārtas, preces un tehnoloģijas, kas noteiktas un apzīmētas kā paaugstināta riska preces atbilstīgi ANO Drošības padomes Rezolūcijas Nr. 2270 25. punktam.

**a) Izstrādājumi, kas izmantojami kodolieročos un raķetēs****1. Gredzenmagnēti**

Pastāvīga magnēta materiāli, kam ir abi šādi raksturlielumi:

- i. gredzenveida formas magnēts, kuram attiecība starp ārējo un iekšējo diametru ir mazāka vai vienāda ar 1,6:1; un
- ii. izgatavoti no jebkura turpmāk minētā magnētiskā materiāla: alumīnijs-niķelis-kobalts, ferīti, samārijs-kobalts vai neodīmijs-dzelzs-bors.

ex 8505 11 00

ex 8505 19 10

ex 8505 19 90

ex 8505 90 90

**2. Martensīta tērauds**

Martensīta tērauds, kam ir abi šādi raksturlielumi:

- i. galīgās stiepes izturības “spēja” 293 K (20 °C) temperatūrā ir 1 500 MPa vai augstāka;
- ii. stienīša vai caurules forma ar ārējo diametru 75 mm vai vairāk.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

**3. Magnētiski sakausējumu materiāli plāksnes vai plānas sloksnes formā, kuriem ir abi šādi raksturlielumi:**

- a) biezums 0,05 mm vai mazāk vai augstums 25 mm vai mazāk; un
- b) izgatavoti no jebkura turpmāk minētā magnētiska sakausējumu materiāla: dzelzs-hroms-kobalts, dzelzs-kobalts-vanādijs, dzelzs-hroms-kobalts-vanādijs vai dzelzs-hroms.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

<sup>(1)</sup> Nomenklatūras kodi ir tie kodi, kas attiecīgajiem ražojumiem noteikti kombinētajā nomenklatūrā, kā definēts Padomes Regulas (EEK) Nr. 2658/87 1. panta 2. punktā un kā izklāstīts tās I pielikumā.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

4. Frekvenču pārveidotāji (tos dēvē arī par konvertoriem vai invertoriem)

Frekvenču pārveidotāji, izņemot 1. pielikuma pozīcijā 0B001.b.13 vai 3A225 minētos, kam ir visi turpmāk minētie raksturlielumi, un tiem īpaši veidota programmatūra:

- i. daudzfāzu frekvences jauda;
- ii. var sasniegt jaudu 40 W vai vairāk; un
- iii. spēja darboties jebkur (vienā vai vairākos punktos) frekvenču diapazonā no 600 līdz 2 000 Hz.

*Tehniska piezīme.*

1. Frekvenču pārveidotājus dēvē arī par konvertoriem vai invertoriem.
2. Te norādīto funkcionalitāti var nodrošināt noteikts aprīkojums, kuru apraksta vai pārdod ar šādiem nosaukumiem: elektroniskas testa iekārtas, maiņstrāvas enerģijas avotus, mainīga ātruma motoru piedziņas vai mainīgas frekvences piedziņas.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

5. Augstas stiprības alumīnija sakausējumi

Alumīnija sakausējumi, kam piemīt abi šie raksturlielumi:

- i. galīgās stiepes izturības "spēja" 293 K (20 °C) temperatūrā ir 415 MPa vai augstāka; un
- ii. stienīša vai caurules forma ar ārējo diametru 75 mm vai vairāk.

*Tehniska piezīme.*

Alumīnija sakausējumu "spēja" attiecas uz alumīnija sakausējumiem gan pirms, gan pēc termiskās apstrādes.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

6. Šķiedru vai pavedienu materiāli

Šādi "šķiedru vai pavedienu materiāli" vai piesūcinātas šķiedras:

- i. oglekļa, aramīda vai stikla "šķiedru vai pavedienu materiāli", kam piemīt abi šie raksturlielumi:
  - 1) "īpatnējais modulis" lielāks par  $3,18 \times 10^6$  m; un
  - 2) "īpatnējā stiepes stiprība" lielāka par  $76,2 \times 10^3$  m;

- ii. piesūcinātas šķiedras: ar termoreaktīviem sveķiem impregnētas nepārtrauktas “dzijas”, “paralēlu šķiedru kūļi”, “tauvas” vai “lentes” ar platumu 30 mm vai mazāk, kas izgatavotas no iepriekš a) punktā kontrolētajiem oglekļa, aramīda vai stikla “šķiedru vai pavedienu materiāliem”.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	ex 7019 90 00

## 7. Pavedienu uztīšanas mašīnas un saistīts aprīkojums

Šādas pavedienu uztīšanas mašīnas un saistīts aprīkojums:

- i. pavedienu uztīšanas mašīnas, kurām ir visi šie raksturlielumi:
  - 1) pozicionēšanas kustības, šķiedru uztīšanu un vēršanu var koordinēt un programmēt pa divām vai vairākām asīm;
  - 2) speciāli konstruētas kompozītu stuktūru vai laminātu ražošanai no “šķiedrveida vai pavedienvēda materiāliem”; un
  - 3) spēja tīt cilindriskas caurules ar diametru 75 mm vai vairāk;
- ii. koordinācijas un programmēšanas kontroles iekārtas iepriekš a) punktā minētajām pavedienu uztīšanas mašīnām;
- iii. serdeņi iepriekš a) punktā minētajām pavedienu uztīšanas mašīnām.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

## 8. Plūsmas formēšanas mašīnas

Kā aprakstīts *INFCIRC/254/Rev.9/Part2* un *S/2014/253*.

ex 8463 90 00

ex 8466 94 00

## 9. Lāzermetināšanas iekārtas

ex 8515 80 10

ex 8515 80 90

ex 8515 90 00

## 10. 4 un 5 asu CNC darbgaldi

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

## 11. Plazmas griešanas iekārtas

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

## 12. Metālhidrīdi, piemēram, cirkonija hidrīds

ex 2850 00 20
---------------

## b) Izstrādājumi, kas izmantojami ķīmiskajos/bioloģiskajos ieročos

## 1. Papildu ķīmiskas vielas, ko var izmantot ķīmisko kaujas vielu ražošanai

Ražojuma apraksts		KN kods
Metāliskis nātrijs (7440-23-5)		2805 11 00
Sēra trioksīds (7446-11-9)	ex	2811 29 10
Alumīnija hlorīds (7446-70-0)		2827 32 00
Kālija bromīds (7758-02-3)		2827 51 00
Nātrija bromīds (7647-15-6)		2827 51 00
Dihlormetāns (75-09-2)		2903 12 00
Izopropilbromīds (75-26-3)	ex	2903 39 19
Izopropilēteris (108-20-3)	ex	2909 19 90
Monoizopropilamīns (75-31-0)	ex	2921 19 99
Trimetilamīns (75-50-3)	ex	2921 11 00
Tributilamīns (102-82-9)	ex	2921 19 99
Trietilamīns (121-44-8)	ex	2921 19 99
N, N- dimetilamīns (121-69-7)	ex	2921 42 00
Piridīns (110-86-1)	ex	2933 31 00

## 2. Reakcijas tilpnes, reaktori, maisītāji, siltummaiņi, kondensatori, sūkņi, ventiļi, uzglabāšanas tvertnes, konteineri, trauki un destilācijas vai absorbcijas kolonnas, kas atbilst S/2006/853 un S/2006/853/corr.1 aprakstītajiem snieguma parametriem.

— Viena blīvslēga sūkņi ar ražotāja norādīto maksimālo plūsmas ātrumu lielāku par 0,6 m<sup>3</sup>/h un korpusi, iepriekš sagatavoti korpusu oderējumi, lāpstiņriteņi, rotoru vai žikleru sūkņu sprauslas, kuros visas virsmas, kas nonāk tiešā saskarē ar apstrādājamām ķīmiskajām, ir izgatavotas no šādiem materiāliem:

- a) niķelis vai sakausējumi, kuros pēc svara ir vairāk par 40 % niķeļa;
- b) sakausējumi, kuros pēc svara ir vairāk par 25 % niķeļa un 20 % hroma;
- c) fluoru saturoši polimēri (polimēri vai elastomēru materiāli ar fluora saturu virs 35 % no masas);
- d) stikls vai stikla odere (tostarp stiklveida vai emaljas pārklājumi);
- e) grafitis vai oglekļa grafitis;
- f) tantals vai tantala sakausējumi;
- g) titāns vai titāna sakausējumi;
- h) cirkonijs vai cirkonija sakausējumi;
- i) keramika;
- j) ferosilīcijs (dzelzs sakausējumi ar augstu silīcija saturu) vai



k) niobijs (kolumbijs) vai niobija sakausējumi.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

3. Konvencionālas vai turbulentas gaisa plūsmas sterīlie boksi un autonomi ventilatoru – HEPA filtru bloki, ko var izmantot P3 vai P4 (BSL3, BSL4, L3, L4) noslēgtās laboratorijās.

ex 8414 51 00  
ex 8414 59 00  
ex 8414 60 00  
ex 8414 80 80  
ex 8421 39 20  
ex 8479 89 97”.

---