

31998D0143

L 42/58

EIROPAS KOPIENU OFICIĀLAIS VĒSTNESIS

14.2.1998.

KOMISIJAS LĒMUMS**(1998. gada 3. februāris)****par būvizstrādājumu atbilstības apliecināšanas procedūru saskaņā ar Padomes Direktīvas 89/106/EEK 20. panta 2. punktu attiecībā uz mehāniski stiprinātiem elastīgiem jumta hidroizolācijas slāņiem****(Dokuments attiecas uz EEZ)**

(98/143/EK)

EIROPAS KOPIENU KOMISIJA,

ņemot vērā Eiropas Kopienas dibināšanas līgumu,

ņemot vērā Padomes 1988. gada 21. decembra Direktīvu 89/106/EEK par dalībvalstu normatīvo un administratīvo aktu tuvināšanu attiecībā uz būvizstrādājumiem⁽¹⁾, kas grozīta ar Direktīvu 93/68/EEK⁽²⁾, un jo īpaši tās 13. panta 4. punktu,

tā kā Komisijai atbilstīgi 13. panta 3. punktam Direktīvā 89/106/EEK par ražojumu atbilstības apliecināšanu no divām procedūrām jāizvēlas "vismazāk apgrūtināošā procedūra, kas ir droša"; tā kā tas nozīmē, ka jālemj, vai attiecīgajam ražojumam vai ražojumu grupai ražošanas procesa kontroles sistēma, par kuru atbild izgatavotājs, ir nepieciešams un pietiekams nosacījums atbilstības apliecināšanai, vai ar atbilstību 13. panta 4. punktā minētajiem kritērijiem saistītu iemeslu dēļ jāiesaistās apstiprinātai sertifikācijas iestādei;

tā kā 13. panta 4. punktā paredzēts, ka šādi noteikta procedūra jānorāda pilnvarojumos un tehniskajās specifikācijās; tā kā tādēļ vēlams definēt ražojumu vai ražojumu grupas jēdzienu, ko lieto pilnvarojumos un tehniskajās specifikācijās;

tā kā abas procedūras, kas paredzētas 13. panta 3. punktā, ir sīki aprakstītas Direktīvas 89/106/EEK III pielikumā; tā kā tādēļ skaidri jāprecizē metodes, ar kurām abas procedūras jāīsteno, ņemot vērā III pielikumu, attiecībā uz katru ražojumu vai ražojumu grupu, jo III pielikums dod priekšroku dažām sistēmām;

tā kā procedūra, kas minēta 13. panta 3. punkta a) apakšpunktā, atbilst sistēmām, kuras norādītas III pielikuma 2. punkta ii) apakšpunkta pirmajā iespējā bez pastāvīgas uzraudzības un otrajā un trešajā iespējā, un procedūra, kas minēta 13. panta 3. punkta b) apakšpunktā, atbilst sistēmām,

kuras norādītas III pielikuma 2. punkta i) apakšpunktā un III pielikuma 2. punkta ii) apakšpunkta pirmajā iespējā ar pastāvīgu uzraudzību;

tā kā šajā lēmumā paredzētie pasākumi ir saskaņā ar Būvniecības pastāvīgās komitejas atzinumu,

IR PIENĒMUSI ŠO LĒMUMU.

1. pants

Šā lēmuma I pielikumā noteikto ražojumu atbilstību apliecina ar procedūru, kurā papildus ražošanas procesa kontroles sistēmai, ko izmanto izgatavotājs, ražošanas kontroles vai paša ražojuma novērtēšanā un uzraudzībā iesaistīta apstiprināta sertifikācijas iestāde.

2. pants

Atbilstības apstiprināšanas procedūru, kas noteikta II pielikumā, norāda pilnvarojumos norādījumiem par Eiropas tehnisko apstiprinājumu.

3. pants

Šis lēmums ir adresēts dalībvalstīm.

Briselē, 1998. gada 3. februārī

*Komisijas vārdā –**Komisijas loceklis*

Martin BANGEMANN

⁽¹⁾ OV L 40, 11.2.1989., 12. lpp.⁽²⁾ OV L 220, 30.8.1993., 1. lpp.

I PIELIKUMS

Mehāniski stiprināmu elastīgu jumta hidroizolācijas slāņu sistēmas, tostarp stiprinājumu, salaidumu un apmaļu, un reizēm siltumizolācijas sistēmas, pie kurām pieder tikai vienlaidu ūdensnecaurlaidīgas sistēmas jumta hidroizolācijai ar elastīgām plāksnēm.

II PIELIKUMS

Ražojumu grupa: **Mehāniski stiprināmu elastīgu jumta hidroizolācijas slāņu sistēmas (1/1)**

1. Atbilstības apliecināšanas sistēmas

Attiecībā uz turpmāk norādītajiem ražojumiem un mērķiem, kam tie paredzēti, Eiropas tehniskā apstiprinājuma organizācijai attiecīgajā Eiropas tehniskā apstiprinājuma pamatnostādņē jāprecizē šādas atbilstības apliecināšanas sistēmas:

Ražojumi	Paredzētie mērķi	Rādītāji vai klases	Atbilstības apliecināšanas sistēmas
Mehāniski stiprināmu elastīgu jumta hidroizolācijas slāņu sistēmas, tostarp stiprinājumu, salaidumu un apmaļu, un reizēm siltumizolācijas sistēmas, pie kurām pieder tikai vienlaidu ūdensnecaurlaidīgas sistēmas ar elastīgām plāksnēm	Jumta hidroizolācijai		2 +

Otrā sistēma +: sk. Direktīvas 89/106/EEK III pielikuma 2. punkta ii) apakšpunktu, pirmo iespēju, kur apstiprinātas iestādes uzdevums ir ražošanas procesa kontroles sertifikācija, pamatojoties uz uzņēmuma un ražošanas procesa kontroles sākotnējo pārbaudi, kā arī nepārtrauktu ražošanas procesa kontroles uzraudzību, novērtēšanu un apstiprināšanu.

Sistēmas specifikācijai jābūt tādai, lai to varētu īstenot pat tad, ja nav jānosaka atsevišķi efektivitātes rādītāji, jo vismaz vienai dalībvalstij vispār nav regulējuma attiecībā uz šādiem rādītājiem (sk. Direktīvas 89/106/EEK 2. panta 1. punktu un attiecīgā gadījumā – skaidrojošo dokumentu 1.2.3. noteikumu). Minētajos gadījumos šādu rādītāju pārbaudi nedrīkst piemērot izgatavotājam, ja tas šajā ziņā nevēlas ražojuma rādītājus uzrādīt.