

Eiropas Savienības Oficiālais Vēstnesis

L 297



Izdevums
latviešu valodā

Tiesību akti

53. sējums

2010. gada 13. novembris

Saturs

II Nelegislatīvi akti

TIESĪBU AKTI, KO PIEŅEM STRUKTŪRAS, KURAS IZVEIDOTAS AR STARPTAUTISKIEM NOLĪGUMIEM

- ★ Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas Ekonomikas komisijas (ANO/EEK) Noteikumi Nr. 37 – Vienoti noteikumi par tādu kvēlspuldžu apstiprināšanu, kas paredzētas izmantošanai apstiprinātos mehānisko transportlīdzekļu un to piekabju lukturos 1
- ★ Grozījumi Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas Ekonomikas komisijas (ANO/EEK) Noteikumos Nr. 13 – Vienotos noteikumos par M, N un O kategorijas transportlīdzekļu apstiprināšanu attiecībā uz bremzēm 183

Cena: EUR 8,50

LV

Tiesību akti, kuru virsraksti ir gaišajā drukā, attiecas uz kārtējiem jautājumiem lauksaimniecības jomā un parasti ir spēkā tikai ierobežotu laika posmu.

Visu citu tiesību aktu virsraksti ir tumšajā drukā, un pirms tiem ir zvaigznīte.

II

(Nelegislatīvi akti)

**TIESĪBU AKTI, KO PIENĒM STRUKTŪRAS, KURAS
IZVEIDOTAS AR STARPTAUTISKIEM NOLĪGUMIEM**

Saskaņā ar starptautisko publisko tiesību normām juridisks spēks ir tikai ANO EEK dokumentu oriģināliem. Šo noteikumu statuss un spēkā stāšanās diena ir jāpārbauda ANO EEK dokumenta TRANS/WP.29/343 jaunākajā redakcijā, kas pieejama <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>

**Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas Ekonomikas komisijas (ANO/EEK) Noteikumi Nr. 37 –
Vienoti noteikumi par tādu kvēlspuldžu apstiprināšanu, kas paredzētas izmantošanai apstiprinātos
mehānisko transportlīdzekļu un to piekabju lukturos**

Ar visiem grozījumiem līdz

03. grozījumu sērijas 34. papildinājumam, kas stāties spēkā 2010. gada 19. augustā

SATURS

NOTEIKUMI

1. Darbības joma
2. Administratīvie noteikumi
 - 2.1. Definīcijas
 - 2.2. Apstiprinājuma pieteikums
 - 2.3. Uzraksti
 - 2.4. Apstiprinājums
3. Tehniskās prasības
 - 3.1. Definīcijas
 - 3.2. Vispārīgas specifikācijas
 - 3.3. Ražošana
 - 3.4. Testi
 - 3.5. Kvēldiega novietojums un izmēri
 - 3.6. Krāsa
 - 3.7. UV starojums
 - 3.8. Piezīme par izteikti dzeltenu krāsu
 - 3.9. Optiskās kvalitātes pārbaude
 - 3.10. Standarta kvēlspuldzes

4. Ražošanas atbilstība
5. Sankcijas par ražošanas neatbilstību
6. Pilnīga ražošanas izbeigšana
7. To tehnisko dienestu nosaukums un adrese, kas atbildīgi par apstiprināšanas testu veikšanu, kā arī administratīvo struktūrvienību nosaukums un adrese
8. Pārejas noteikumi

PIELIKUMI

1. pielikums – Kvēlspuldžu tehnisko datu lapas
2. pielikums – Paziņojums par kvēlspuldzes tipa apstiprināšanu vai apstiprinājuma paplašināšanu, vai apstiprinājuma atteikumu, vai pilnīgu ražošanas izbeigšanu saskaņā ar Noteikumiem Nr. 37
3. pielikums – Apstiprinājuma marķējuma izvietojuma paraugs
4. pielikums – Kvēlspuldžu gaismas centrs un forma
5. pielikums – Kvēlspuldžu krāsas pārbaude
6. pielikums – Prasību minimums izgatavotajam attiecībā uz kontroles procedūrām ražošanas atbilstības nodrošināšanai
7. pielikums – Paraugu ņemšana un atbilstības līmeņi izgatavotāju veikto testu ierakstiem
8. pielikums – Prasību minimums attiecībā uz neplānotām pārbaudēm, ko veic administratīvā iestāde
9. pielikums – Atbilstība, ko apstiprina neplānotā pārbaudē
10. pielikums – 1. pielikuma rasējumos izmantoto terminu tulkojums

1. DARBĪBAS JOMA

Šie noteikumi attiecas uz kvēlspuldzēm, kas norādītas 1. pielikumā un ko izmanto apstiprinātos mehānisko transportlīdzekļu un to piekabju lukturu mezglos.

2. ADMINISTRATĪVIE NOTEIKUMI

2.1. Definīcijas

2.1.1. "Kategorijas" definīcija

Šajos noteikumos termins "kategorija" tiek lietots, lai raksturotu standartizētu kvēlspuldžu atšķirīgo pamatkonstrukciju. Katrai kategorijai ir īpašs apzīmējums, piemēram, "H4", "P21W", "T4W", "PY21W" vai "RR10W".

2.1.2. "Tipa" definīcija

Dažādu "tipu" kvēlspuldzes ⁽¹⁾ ir kvēlspuldzes, kuras ir iekļautas vienā kategorijā, bet atšķiras tādu būtisku parametru ziņā kā:

- 2.1.2.1. tirdzniecības nosaukums vai preču zīme (kvēlspuldzes, kam ir vienāds tirdzniecības nosaukums vai preču zīme, bet ko izgatavojuši dažādi izgatavotāji, uzskata par atšķirīgu tipu kvēlspuldzēm. Kvēlspuldzes, ko izgatavojis viens izgatavotājs, bet kam atšķiras tikai tirdzniecības nosaukums vai preču zīme, var uzskatīt par viena tipa kvēlspuldzēm);

⁽¹⁾ Izteikti dzeltena spuldze vai izteikti dzeltena ārējā papildu spuldze, kas paredzēta tikai tādēļ, lai mainītu krāsu, bet ne pārējos baltas gaismas kvēlspuldzes parametrus, nav uzskatāma par mainītu kvēlspuldzes tipu.

2.1.2.2. spuldzes un/vai cokola konstrukcija, ciktāl šīs atšķirības ietekmē optiskos rezultātus;

2.1.2.3. nominālais spriegums;

2.1.2.4. halogēns.

2.2. **Apstiprinājuma pieteikums**

2.2.1. Apstiprinājuma pieteikumu iesniedz tirdzniecības nosaukuma vai preču zīmes īpašnieks vai tā pienācīgi pilnvarots pārstāvis.

2.2.2. Kopā ar katru apstiprinājuma pieteikumu iesniedz (sk. arī 2.4.2. punktu):

2.2.2.1. rasējumus trīs eksemplāros, kas ir pietiekami detalizēti, lai varētu identificēt tipu;

2.2.2.2. īsu tehnisko aprakstu;

2.2.2.3. piecus paraugus katrai krāsai, par ko iesniegts pieteikums.

2.2.3. Ja kvēlspuldzes tips atšķiras no jau apstiprināta tipa tikai tirdzniecības nosaukuma vai preču zīmes ziņā, ir pietiekami, ja iesniedz:

2.2.3.1. izgatavotāja paziņojumu par to, ka iesniegtais tips (izņemot tā tirdzniecības nosaukumu vai preču zīmi) ir identisks un ka to izgatavojis tas pats izgatavotājs, kas izgatavojis apstiprināto tipu, norādot šā tipa apstiprinājuma kodu;

2.2.3.2. divus paraugus, uz kuriem ir jaunais tirdzniecības nosaukums vai preču zīme.

2.2.4. Kompetentā iestāde pirms tipa apstiprinājuma piešķiršanas pārbauda, ka ir paredzēti pasākumi, lai nodrošinātu efektīvu ražošanas atbilstības kontroli.

2.3. **Uzraksti**

2.3.1. Uz apstiprināšanai iesniegto kvēlspuldžu cokoliem vai spuldzēm norāda: ⁽²⁾

2.3.1.1. pieteikuma iesniedzēja tirdzniecības nosaukumu vai preču zīmi;

2.3.1.2. nominālo spriegumu. Tomēr uz kvēlspuldzēm, kurām standartizēts ir tikai 12 V tips un maksimālais pieļaujamais spuldzes diametrs nav lielāks par 7,5 mm, nominālais spriegums nav jānorāda;

2.3.1.3. attiecīgās kategorijas starptautisko apzīmējumu. Šā apzīmējuma simbols "W", kas attiecas uz jaudu, nav jānorāda, ja maksimālais pieļaujamais kvēlspuldzes spuldzes diametrs nav lielāks par 7,5 mm;

2.3.1.4. nominālo aktīvo jaudu (secīgi – lielas jaudas/mazas jaudas kvēldiegs divkārsa kvēldiega spuldzēm); tā nav jānorāda atsevišķi, ja tā ir daļa no attiecīgās kvēlspuldžu kategorijas starptautiskā apzīmējuma;

2.3.1.5. vietu, kas ir pietiekami plaša, lai uz tās varētu piestiprināt apstiprinājuma marķējumu.

⁽²⁾ Pēdējā minētajā gadījumā gaismas parametri netiek nelabvēlīgi ietekmēti.

- 2.3.2. Vietu, kas minēta 2.3.1.5. punktā, norāda rasējumos, ko iesniedz kopā ar apstiprinājuma pieteikumu.
- 2.3.3. Halogēnās kvēlspuldzes, kas atbilst 3.7. punktā noteiktajām prasībām, marķē ar burtu "U".
- 2.3.4. Var piestiprināt uzrakstus, uz kuriem neattiecas 2.3.1. un 2.4.3. punkts, ar nosacījumu, ka tie nelabvēlīgi neietekmē gaismas parametrus.
- 2.4. Apstiprinājums**
- 2.4.1. Ja visi saskaņā ar 2.2.2.3. vai 2.2.3.2. punktu iesniegtie kvēlspuldžu tipa paraugi atbilst šiem noteikumiem, piešķir apstiprinājumu.
- 2.4.2. Apstiprinājuma kodu piešķir katram apstiprinātajam tipam. Tā pirmā zīme (patlaban 2, kas atbilst grozījumu 02. sērijai, kura stājās spēkā 1983. gada 27. oktobrī, un grozījumu 03. sērijai (nav vajadzības mainīt apstiprinājuma numuru), kas stājās spēkā 1984. gada 1. jūnijā) norāda grozījumu sēriju, kura ietver jaunākos būtiskos tehniskos grozījumus, kas šajos noteikumos izdarīti līdz apstiprinājuma izsniegšanas dienai. Aiz tās norāda identifikācijas kodu, kurā ir ne vairāk kā divas zīmes. Izmanto tikai zemsvītras piezīmē ⁽³⁾ uzskaitītos arābu ciparus un lielos burtus. Viena puse nedrīkst piešķirt tādu pašu kodu citam kvēlspuldžu tipam. Paziņojumu par apstiprinājuma piešķiršanu vai tā paplašināšanu, vai atteikumu, vai apstiprinājuma atsaukšanu, vai kāda kvēlspuldžu tipa pilnīgu ražošanas izbeigšanu saskaņā ar šiem noteikumiem nosūta nolīguma pusēm, kuras piemēro šos noteikumus, izmantojot tehnisko datu lapu, kas atbilst paraugam šo noteikumu 2. pielikumā, kopā ar pieteikuma iesniedzēja iesniegtu rasējumu, kura formāts nepārsniedz A4 (210 × 297 mm) un kura mērogs ir vismaz 2:1. Pēc pieteikuma iesniedzēja vēlēšanās to pašu apstiprinājuma kodu var piešķirt kvēlspuldzei, kura izstaro baltu gaismu, un kvēlspuldzei, kura izstaro dzeltenu gaismu (sk. 2.1.2.3. punktu).
- 2.4.3. Katrai kvēlspuldzei, kas atbilst saskaņā ar šiem noteikumiem apstiprinātam tipam, vietā, kas minēta 2.3.1.5. punktā, papildus 2.3.1. punktā paredzētajiem uzrakstiem piestiprina starptautisku apstiprinājuma marķējumu, ko veido:
- 2.4.3.1. nošķelts aplis, kurā ir burts "E" un tās valsts pazišanas numurs, kura piešķīrusi apstiprinājumu ⁽⁴⁾;
- 2.4.3.2. apstiprinājuma kods, kas norādīts netālū no nošķeltā apļa.
- 2.4.4. Ja pieteikuma iesniedzējs ir saņēmis vienu apstiprinājuma kodu par vairākiem tirdzniecības nosaukumiem vai preču zīmēm, ir pietiekami, ja viena vai vairākas no tām atbilst 2.3.1.1. punkta prasībām.

⁽³⁾ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A B C D E F G H J K L M N P R S T U V W X Y Z

⁽⁴⁾ 1 – Vācijai, 2 – Francijai, 3 – Itālijai, 4 – Nīderlandei, 5 – Zviedrijai, 6 – Beļģijai, 7 – Ungārijai, 8 – Čehijai, 9 – Spānijai, 10 – Serbijai, 11 – Apvienotajai Karalistei, 12 – Austrijai, 13 – Luksemburgai, 14 – Šveicei, 15 (brīvs), 16 – Norvēģijai, 17 – Somijai, 18 – Dānijai, 19 – Rumānijai, 20 – Polijai, 21 – Portugālei, 22 – Krievijas Federācijai, 23 – Grieķijai, 24 – Īrijai, 25 – Horvātijai, 26 – Slovēnijai, 27 – Slovākijai, 28 – Baltkrievijai, 29 – Igaunijai, 30 (brīvs), 31 – Bosnijai un Hercegovinai, 32 – Latvijai, 33 (brīvs), 34 – Bulgārijai, 35 (brīvs), 36 – Lietuvai, 37 – Turcijai, 38 (brīvs), 39 – Azerbaidžānai, 40 – Bijušajai Dienvidslāvijas Maķedonijas Republikai, 41 (brīvs), 42 – Eiropas Kopienai (apstiprinājumus piešķir tās dalībvalstis, izmantojot attiecīgo EEK simbolu), 43 – Japānai, 44 (brīvs), 45 – Austrālijai, 46 – Ukrainai, 47 – Dienvidāfrikai, 48 – Jaunzēlandei, 49 – Kiprai, 50 – Maltai, 51 – Korejas Republikai, Malaizijai, 53 Taizemei, 54 un 55 (brīvs) un 56 Melnkalnei, 57 (brīvs) un 58 Tunisijai. Nākamajos numuros piešķir pārējām valstīm tādā hronoloģiskā secībā, kādā tās ratificē nolīgumu vai pievienojas nolīgumam par vienveida tehnisko priekšrakstu pieņemšanu riteņu transportlīdzekļiem, aprīkojumam un daļām, kuras var uzstādīt un/vai izmantot riteņu transportlīdzekļos, un saskaņā ar šiem priekšrakstiem piešķiramo atbilstības novērtēšanas apstiprinājumu savstarpējās atzīšanas nosacījumiem, un Apvienoto Nāciju Organizācijas ģenerālsēkretārs paziņo nolīguma pusēm tām piešķirtos numurus.

2.4.5. Marķējumi un uzraksti, kas minēti 2.3.1. un 2.4.3. punktā, ir skaidri salasāmi un neizdzēšami.

2.4.6. Šo noteikumu 3. pielikumā sniegts apstiprinājuma marķējuma izkārtojuma paraugs.

3. TEHNISKĀS PRAŠĪBAS

3.1. Definīcijas

3.1.1. Nominālais spriegums: spriegums (voltos), kas norādīts uz kvēlspuldzes;

3.1.2. nominālā jauda: jauda (vatos), kas norādīta uz kvēlspuldzes un ko var iekļaut attiecīgās kategorijas starptautiskajā apzīmējumā;

3.1.3. testēšanas spriegums: spriegums kvēlspuldzes spailēs, kādam paredzēti kvēlspuldzes elektriskie un fotometriskie parametri un kādā kvēlspuldze jātestē;

3.1.4. objektīvie lielumi: lielumi, kas iegūstami noteikto pielaižu robežās, kad kvēlspuldzei pievada strāvu tās testēšanas spriegumā;

3.1.5. standarta (etalona) kvēlspuldze: kvēlspuldze, kas izstaro baltu, dzeltenu vai sarkanu gaismu ar samazinātām izmēru pielaidēm un ko izmanto apgaismojuma un gaismas signālierīču fotometriskajā testēšanā. Standarta kvēlspuldzes norāda tikai vienā nominālajā spriegumā attiecībā uz katru kategoriju;

3.1.6. atskaites gaismas plūsma: noteikta standarta kvēlspuldzes gaismas plūsma, pēc kuras nosaka apgaismes ierīces optiskos parametrus;

3.1.7. mērījumu gaismas plūsma: noteikts gaismas plūsmas lielums kvēlspuldzes testēšanai standarta galvenajā lukturī, kā noteikts 3.9. punktā;

3.1.8. atskaites ass: ass, kuru nosaka attiecībā pret cokolu un pēc kuras nosaka konkrētus kvēlspuldzes izmērus;

3.1.9. atskaites plakne: plakne, kuru definē attiecībā pret cokolu un pēc kuras nosaka konkrētus kvēlspuldzes izmērus.

3.2. Vispārīgas specifikācijas

3.2.1. Katrs iesniegtais paraugs atbilst attiecīgajām šo noteikumu specifikācijām.

3.2.2. Kvēlspuldžu konstrukcija nodrošina, ka tās ir un arī turpmāk saglabātos labā darba kārtībā, kad tās izmanto normālā režīmā. Turklāt tām nav konstrukcijas vai ražošanas defektu.

3.3. Ražošana

3.3.1. Uz kvēlspuldžu spuldzēm nav švīku vai plankumu, kas varētu mazināt to efektivitāti un optisko veiktspēju.

3.3.2. Kvēlspuldzes ir aprīkotas ar standarta cokoliem, kas atbilst cokolu tehnisko datu lapām, kuras noteiktas SEK publikācijā 60061, trešajā izdevumā, kā noteikts 1. pielikumā ietvertajās atsevišķajās tehnisko datu lapās.

3.3.3. Cokols ir stingrs un stingri piestiprināts pie spuldzes.

3.3.4. Lai pārlicinātos, vai kvēlspuldzes atbilst 3.3.1.–3.3.3. punkta prasībām, veic vizuālu pārbaudi, izmēru pārbaudi un vajadzības gadījumā arī izmēģinājuma uzstādīšanu.

3.4. Testi

3.4.1. Kvēlspuldzes vispirms veco to testēšanas spriegumā apmēram stundu. Divkārsa kvēldiega spuldzēm katru kvēldiegu veco atsevišķi.

3.4.2. Ja kvēlspuldzei ir pārklāta spuldze, pēc vecošanas perioda, kas atbilst 3.4.1. punktā noteiktajam, spuldzes virsmu viegli notīra ar kokvilnas drānu, kas izmērcēta šķīdumā, kurā 70 procentu tilpuma ir n-heptāns, bet 30 procentu tilpuma – toluols. Pēc apmēram piecām minūtēm virsmu pārbauda vizuāli. Tai nedrīkst būt redzamas izmaiņas.

3.4.3. Kvēldiega atrašanās vietu un izmērus nosaka, kvēlspuldzēm pievadot strāvu 90 līdz 100 procentu testēšanas spriegumā.

3.4.4. Ja vien nav noteikts citādi, elektriskos un fotometriskos mērījumus veic testēšanas spriegumā.

3.4.5. Elektriskos mērījumus veic ar vismaz 0.2. grupas instrumentiem.

3.4.6. Gaismas plūsma (lūmenos), kas norādīta 1. pielikumā ietvertajās kvēlspuldžu tehnisko datu lapās, attiecas uz kvēlspuldzēm, kas izstaro baltu gaismu, ja vien minētajās lapās nav noteikta konkrēta krāsa.

Ja ir atļauta izteikti dzeltena krāsa, tādas kvēlspuldzes gaismas plūsma, kurai ir izteikti dzeltena ārējā spuldze, ir vismaz 85 procenti no attiecīgās kvēlspuldzes gaismas intensitātes, kad tā izstaro baltu gaismu.

3.5. Kvēldiega novietojums un izmēri

3.5.1. Principā kvēldiega ģeometriskā forma ir tāda, kāda noteikta 1. pielikumā ietvertajās kvēlspuldžu tehnisko datu lapās.

3.5.2. Līnijveida kvēldiegu pareizo atrašanās vietu un formu pārbauda, kā noteikts attiecīgajās tehnisko datu lapās.

3.5.3. Ja kvēlspuldzes tehnisko datu lapā kvēldiegs vismaz vienā skatā ir attēlots kā punkts, gaismas centra atrašanās vietu nosaka saskaņā ar 4. pielikumu.

3.5.4. Līnijveida kvēldiega garumu nosaka pēc tā galiem, ko, ja vien attiecīgajā tehnisko datu lapā nav noteikts citādi, definē kā kvēldiega pirmā un pēdējā tinuma virsotnes, skatoties projekcijā, kas ir perpendikulāra kvēlspuldzes atskaites asij. Šāda virsotne atbilst prasībai, ka leņķis, ko veido kājiņas, nav lielāks par 90°. Dubultspirāles kvēldiegiem ņem vērā sekundāro tinumu virsotnes.

3.5.4.1. Aksiāliem kvēldiegiem attiecīgo virsotņu galējo atrašanās vietu nosaka, griežot kvēlspuldzi ap tās atskaites asi. Tad izmēra garumu paralēli atskaites asij.

3.5.4.2. Šķērseniskiem kvēldiegiem to asi novieto perpendikulāri projekcijas virzienam. Garumu izmēra perpendikulāri atskaites asij.

3.6. Krāsa

3.6.1. Kvēlspuldzes izstarotās gaismas krāsa ir balta, ja vien attiecīgajā tehnisko datu lapā nav noteikts citādi.

3.6.2. Uz šiem noteikumiem attiecas izstarotās gaismas krāsas definīcijas, kas sniegtas Noteikumos Nr. 48 un to grozījumu sērijās, kuras ir spēkā tipa apstiprinājuma piešķiršanas laikā.

3.6.3. Izstarotās gaismas krāsu mēra, izmantojot 5. pielikumā noteikto metodi. Katrs izmērītais lielums atbilst vajadzīgajam pielaišanas diapazonam ⁽⁵⁾. Turklāt kvēlspuldzēm, kas izstaro baltu gaismu, izmērītie lielumi nedrīkst novirzīties par vairāk nekā 0,020 vienībām x vai/un y virzienā no izvēlēta punkta uz Planka līknes (SEK publikācija 15.2, *Kolorimetrija*, 1986. gads). Kvēlspuldzes, kas paredzētas izmantošanai gaismas signālierīcēs, atbilst prasībām, kas noteiktas SEK publikācijas 60809 2. izdevuma 5. grozījuma 2.4.2. punktā.

3.7. UV starojums

Halogēnu lampas UV starojums ir tāds, ka:

$$k_1 = \frac{\int_{\lambda = 315 \text{ nm}}^{400 \text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot d\lambda}{780 \text{ nm}} \leq 2 \cdot 10^{-4} \text{ W/lm}$$

$$k_m \cdot \int_{\lambda = 380 \text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda$$

$$k_2 = \frac{\int_{\lambda = 250 \text{ nm}}^{315 \text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot d\lambda}{780 \text{ nm}} \leq 2 \cdot 10^{-6} \text{ W/lm}$$

$$k_m \cdot \int_{\lambda = 380 \text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda$$

kur:

$E_e(\lambda)$	(W/nm)	ir starojuma plūsmas spektrālais sadalījums;
$V(\lambda)$	(1)	ir spektrālās gaismas lietderības koeficients;
$k_m = 683$	(lm/W)	ir fotometriskā starojuma ekvivalents;
λ	(nm)	ir viļņu garums.

Šo lielumu aprēķina, izmantojot piecu nanometru intervālu.

⁽⁵⁾ Izstrādājuma atbilstības nolūkos un tikai attiecībā uz dzelteno un sarkano krāsu vismaz 80 procentu no izmērītajiem rezultātiem atbilst vajadzīgajam pielaišanas diapazonam.

3.8. Piezīme par izteikti dzeltenu krāsu

Kvēlspuldzes tipa apstiprinājumu saskaņā ar šiem noteikumiem atbilstoši 3.6. punktam var piešķirt kvēlspuldzei, kas izstaro baltu gaismu, kā arī kvēlspuldzei, kas izstaro izteikti dzeltenu gaismu; 3. pants nolīgumā, kam pievienoti šie noteikumi, neliedz pusēm aizliegt transportlīdzekļos, ko tās reģistrējušas, izmantot kvēlspuldzes, kas izstaro baltu vai izteikti dzeltenu gaismu.

3.9. Optiskās kvalitātes pārbaude

(Attiecas tikai uz R2, H4 un HS1 kategorijas kvēlspuldzēm.)

3.9.1. Optiskās kvalitātes pārbaudi veic tādā spriegumā, lai varētu noteikt mērījumu gaismas plūsmu; attiecīgi jāievēro 3.4.6. punktā noteiktās specifikācijas.

3.9.2. Kvēlspuldzes, kuru jauda ir 12 volti un kuras izstaro baltu gaismu.

Paraugu, kas visvairāk atbilst prasībām, kuras noteiktas standarta kvēlspuldzei, testē standarta galvenajā lukturī, kā noteikts 3.9.5. punktā, un pārbauda, vai komplekts, kas ietver iepriekš minēto galveno lukturi un testējamo kvēlspuldzi, atbilst gaismas sadalījuma prasībām, kas attiecīgajos noteikumos noteiktas priekšējam tuvās gaismas lukturim.

3.9.3. Kvēlspuldzes, kuru jauda ir 6 un 24 volti un kuras izstaro baltu gaismu.

Paraugu, kas visvairāk atbilst nominālajiem izmēriem, testē standarta galvenajā lukturī, kā noteikts 3.9.5. punktā, un pārbauda, vai komplekts, kas ietver iepriekš minēto galveno lukturi un testējamo kvēlspuldzi, atbilst gaismas sadalījuma prasībām, kas attiecīgajos noteikumos noteiktas priekšējam tuvās gaismas lukturim. Pieņemamas ir novirzes, kas nav lielākas par 10 procentiem no minimālajiem lielumiem.

3.9.4. Kvēlspuldzes, kas izstaro izteikti dzeltenu krāsu, testē tāpat, kā izklāstīts 3.9.2. un 3.9.3. punktā, standarta galvenajā lukturī, kā noteikts 3.9.5. punktā, lai nodrošinātu to, ka apgaismojums atbilst vismaz 85 procentiem attiecībā uz 12 voltu kvēlspuldzēm un vismaz 77 procentiem attiecībā uz 6 un 24 voltu kvēlspuldzēm, un gaismas sadalījuma prasību minimālie lielumi ir tādi, kādi attiecīgajos noteikumos noteikti priekšējam tuvās gaismas lukturim. Apgaismojuma maksimālie ierobežojumi nemainās.

Ja kvēlspuldzei ir izteikti dzeltenas krāsas spuldze, šādu testu neveic, ja apstiprinājums ir piešķirts tāda paša tipa kvēlspuldzei, kas izstaro baltu gaismu.

3.9.5. Galveno lukturi uzskata par standarta galveno lukturi, ja:

3.9.5.1. tas atbilst attiecīgajiem apstiprināšanas nosacījumiem;

3.9.5.2. tā faktiskais diametrs ir vismaz 160 mm;

3.9.5.3. komplektā ar standarta kvēlspuldzi dažādos punktos un dažādās zonās, kas noteiktas attiecīgajam galveno lukturu tipam, tas rada apgaismojumu, kas vienāds ar:

3.9.5.3.1. ne vairāk kā 90 procentiem no maksimālās robežvērtības;

3.9.5.3.2. ne mazāk kā 120 procentiem no minimālās robežvērtības, kas noteikta attiecīgajam galveno lukturu tipam.

3.10. Standarta kvēlspuldzes

Papildu prasības standarta (etalona) kvēlspuldzēm ir noteiktas attiecīgajās 1. pielikumā ietvertajās tehnisko datu lapās.

Spuldzes standarta (etalona) kvēlspuldzēs, kas izstaro baltu gaismu, tāda gaismas avota CIE trihromatiskās koordinātes, kura krāsas temperatūra ir 2 856 K, nemaina vairāk kā par 0,010 vienībām x un/vai y virzienā.

Standarta (etalona) kvēlspuldzēs, kas izstaro dzeltenu vai sarkanu gaismu, spuldzes temperatūras izmaiņas neietekmē gaismas plūsmu, kas varētu pasliktināt gaismas signālierīču fotometriskos mērījumus.

4. RAŽOŠANAS ATBILSTĪBA

4.1. Saskaņā ar šiem noteikumiem apstiprinātas kvēlspuldzes izgatavo atbilstīgi apstiprinātajam tipam saskaņā ar uzrakstiem un tehniskajām prasībām, kas noteiktas 3. punktā un šo noteikumu 1., 3. un 4. pielikumā.

4.2. Lai pārbaudītu, ka ir ievērotas 4.1. punkta prasības, veic atbilstošas ražojumu pārbaudes.

4.3. Apstiprinājuma turētājs jo īpaši:

4.3.1. nodrošina to, ka ir izstrādātas efektīvas ražošanas kvalitātes kontroles procedūras;

4.3.2. var izmantot kontroles iekārtas, kas vajadzīgas, lai pārbaudītu katra apstiprinātā tipa atbilstību;

4.3.3. nodrošina to, lai testu rezultātu dati tiktu reģistrēti un lai saistītie dokumenti būtu pieejami tik ilgā laikposmā, ko nosaka iepriekš saskaņā ar attiecīgo administratīvo dienestu;

4.3.4. piemērojot 7. pielikumā noteiktos kritērijus, analizē katra testa veida rezultātus, lai pārbaudītu un nodrošinātu ražojuma tehnisko īpašību stabilitāti, ņemot vērā rūpnieciskās ražošanas procesa svārstības;

4.3.5. nodrošina to, ka attiecībā uz katru ražojuma tipu tiek veikti vismaz šo noteikumu 6. pielikumā paredzētie testi;

4.3.6. nodrošina to, lai jebkurai paraugu ņemšanai, kas liecina par neatbilstību attiecīgajam testa tipam, sekotu cita paraugu ņemšana vai cits tests. Veic visus pasākumus, kas vajadzīgi, lai atjaunotu attiecīgās ražošanas atbilstību.

4.4. Kompetentā iestāde, kas piešķirusi tipa apstiprinājumu, jebkurā laikā var pārbaudīt katrai ražojuma vienībai piemērojamo kontroles metožu atbilstību.

4.4.1. Katrā pārbaudē inspektoram uzrāda testu žurnālus un ražošanas uzraudzības ierakstus.

4.4.2. Inspektors var ņemt paraugus izlases veidā testēšanai izgatavotāja laboratorijā. Paraugu minimālo skaitu var noteikt, ņemot vērā izgatavotāja veiktās pārbaudes rezultātus.

- 4.4.3. Ja kvalitātes līmenis šķiet neapmierinošs vai ja jāpārbauda to testu derīgums, kas veikti, piemērojot 4.4.2. punktu, inspektors ņem paraugus nosūtīšanai tehniskajam dienestam, kurš veicis tipa apstiprināšanas testus.
- 4.4.4. Kompetentā iestāde var veikt jebkuru šajos noteikumos paredzēto testu. Ja kompetentā iestāde nolēmj veikt izlases veida pārbaudes, piemēro šo noteikumu 8. un 9. pielikumā noteiktos kritērijus.
- 4.4.5. Parastais kompetentās iestādes noteiktais pārbaudžu biežums ir reizi divos gados. Ja kādā no šīm pārbaudēm reģistrē negatīvus rezultātus, kompetentā iestāde nodrošina to, ka tiek veikti visi pasākumi, kas vajadzīgi, lai pēc iespējas drīzāk atjaunotu ražošanas atbilstību.
5. SANKCIJAS PAR RAŽOŠANAS NEATBILSTĪBU
- 5.1. Apstiprinājumu, kas kvēlspuldzei piešķirts saskaņā ar šiem noteikumiem, drīkst atsaukt, ja nav ievērotas prasības vai ja kvēlspuldze, uz kuras ir apstiprinājuma marķējums, neatbilst apstiprinātajam tipam.
- 5.2. Ja nolīguma puse, kas piemēro šos noteikumus, atsauc iepriekš piešķirtu apstiprinājumu, tā, izmantojot paziņojuma veidlapu, kura atbilst paraugam šo noteikumu 2. pielikumā, nekavējoties informē pārējās puses, kuras piemēro šos noteikumus.
6. PILNĪGA RAŽOŠANAS IZBEIGŠANA
- Ja apstiprinājuma turētājs pilnīgi izbeidz saskaņā ar šiem noteikumiem apstiprināta kvēlspuldžu tipa ražošanu, viņš par to informē iestādi, kas piešķirusi apstiprinājumu. Saņemot attiecīgo paziņojumu, minētā iestāde par to informē pārējās 1958. gada nolīguma puses, kuras piemēro šos noteikumus, izmantojot paziņojuma veidlapu, kas atbilst šo noteikumu 2. pielikumā norādītajam paraugam.
7. TO TEHNISKO DIENESTU NOSAUKUMS UN ADRESE, KAS ATBILDĪGI PAR APSTIPRINĀŠANAS TESTU VEIKŠANU, KĀ ARĪ ADMINISTRATĪVO STRUKTŪRVIENTĪBU NOSAUKUMS UN ADRESE
1958. gada nolīguma puses, kas piemēro šos noteikumus, paziņo Apvienoto Nāciju Organizācijas sekretariātam to tehnisko dienestu nosaukumu un adresi, kas atbildīgi par apstiprināšanas testu veikšanu, kā arī to administratīvo struktūrvienību nosaukumu un adresi, kas piešķir apstiprinājumu un kam jānosūta veidlapas, kas apliecina citās valstīs izdotu apstiprinājumu, tā paplašinājumu, atteikumu vai atsaukšanu, vai pilnīgu ražošanas izbeigšanu.
8. PĀREJAS NOTEIKUMI
- 8.1. Apstiprinājumi, kas piešķirti saskaņā ar iepriekšējām grozījumu sērijām, paliek spēkā, izņemot to, ka attiecībā uz ražošanas atbilstību pašreizējās kvēlspuldzes atbilst prasībām, kas noteiktas jaunākajās grozījumu sērijās, sākot no 12 mēnešiem pēc šo grozījumu piemērošanas dienas ⁽⁶⁾.

⁽⁶⁾ Šā punkta grozītais teksts ieviests ar grozījumu 03. sērijas 14. papildinājumu. Minētais papildinājums stājās spēkā 1997. gada 3. septembrī, un ar to šo noteikumu tekstā tika iekļauti jauni punkti, proti, 2.3.3. un 3.7. punkts, un 1. pielikumā tika iekļautas jaunas tehnisko datu lapas HIR1 un PY27/7W.

- 8.2. Atbilstība starp iepriekšējiem apzīmējumiem un jaunajiem apzīmējumiem ir norādīta turpmāk tabulā.

Vecie apzīmējumi	Jaunie apzīmējumi grozījumu 03. sērijā
P25-1	P21W
P25-2	P21/5W
R19/5	R5W
R19/10	R10W
C11	C5W
C15	C21W
T8/4	T4W
W10/5	W5W
W10/3	W3W

- 8.3. Sākot no 12. mēneša pēc Noteikumu Nr. 37 grozījumu 03. sērijas 28. papildinājuma, neizmanto R2, S1 un C21W kategorijas kvēlspuldzes lukturos, ko izmanto tipa apstiprinājuma nolūkos.
- 8.4. Tomēr puses, kas piemēro šos noteikumus, var turpināt piešķirt apstiprinājumus lukturiem, kuros izmanto R2, S1 un C21W kategorijas kvēlspuldzes, ja šie lukturi ir paredzēti kā rezerves daļas uzstādīšanai ekspluatācijā esošos transportlīdzekļos.

1. PIELIKUMS

KVĒLSPULDŽU TEHNISKO DATU LAPAS (*)

Kvēlspuldžu kategoriju un to tehnisko datu lapu numuru saraksts.

1. grupa

Bez vispārīgiem ierobežojumiem:

Kategorija	Tehnisko datu lapu numurs(-i)	Kategorija	Tehnisko datu lapu numurs(-i)
H1	H1/1 līdz 3	H27W/1	H27W/1 līdz 3
H3	H3/1 līdz 4	H27W/2	H27W/1 līdz 3
H4	H4/1 līdz 5	HB3	HB3/1 līdz 4
H7	H7/1 līdz 4	HB3A	HB3/1 līdz 4
H8	H8/1 līdz 4	HB4	HB4/1 līdz 4
H8B	H8/1 līdz 4	HB4A	HB4/1 līdz 4
H9 (***)	H9/1 līdz 4	HIR1 (***)	HIR1/1 līdz 3
H9B (***)	H9/1 līdz 4	HIR2	HIR2/1 līdz 3
H10	H10/1 līdz 3	HS1	HS1/1 līdz 5
H11	H11/1 līdz 4	HS2	HS2/1 līdz 3
H11B	H11/1 līdz 4	HS5	HS5/1 līdz 4
H12	H12/1 līdz 3	HS5A (****)	HS5A/1 līdz 3
H13	H13/1 līdz 4	HS6 (****)	HS6/1 līdz 4
H13A	H13/1 līdz 4	PSX24W (**)	P24W/1 līdz 3
H14	H14/1 līdz 4	PSX26W (**)	PSX26W1 līdz 3
H15	H15/1 līdz 5	PX24W (**)	P24W/1 līdz 3
H16	H16/1 līdz 4	S2	S1/S2/1 līdz 2
H21W (**)	H21W/1 līdz 2	S3	S3/1

(*) Tabulu, elektriskie un fotometriskie parametri:

spriegums ir izteikts volts;

jauda ir izteikta vatos;

gaismas plūsma ir izteikta lūmenos.

Gadījumā, ka attiecībā uz kvēlspuldzes kategoriju ir noteikta vairāk nekā viena atskaites gaismas plūsmas vērtība, apgaismes ierīces apstiprināšanai izmanto apmēram 12 voltu spriegumu un gaismas signālierīču apstiprināšanai izmanto apmēram 13,5 voltu spriegumu, ja vien ierīces apstiprināšanai piemērotajos noteikumos nav noteikts citādi.

(**) Nav paredzēts izmantot tuvās gaismas lukturos.

(***) Nav paredzēts izmantot priekšējos miglas lukturos, kas marķēti ar "B", kā noteikts Noteikumos Nr. 19.

(****) Nav paredzēts izmantot Noteikumos Nr. 112 noteiktajos galvenajos lukturos.

(*****) Nav paredzēts izmantot galvenajos lukturos, izņemot Noteikumos Nr. 113 noteiktajos C klases galvenajos lukturos.

2. grupa

Tikai signāllukturiem, pagriezienu lukturiem, atpakaļgaitas lukturiem un aizmugurējās numura zīmes lukturiem:

Kategorija	Tehnisko datu lapu numurs(-i)	Kategorija	Tehnisko datu lapu numurs(-i)
C5W	C5W/1	PSY19W	P19W/1 līdz 3
H6W	H6W/1	PSY24W	P24W/1 līdz 3
H10W/1	H10W/1 līdz 2	PY19W	P19W/1 līdz 3
HY6W	H6W/1	PY21W	PY21W/1 (P21W/2)
HY10W	H10W/1 līdz 2	PY24W	P24W/1 līdz 3
HY21W	H21W/1 līdz 2	PY27/7W	PY27/7W/1 (P27/7W/2 līdz 3)
P13W	P13W/1 līdz 3	R5W	R5W/1
P19W	P19W/1 līdz 3	R10W	R10W/1
P21W	P21W/1 līdz 2	RR5W	R5W/1
P21/4W	P21/4W/1 (P21/5W/2 līdz 3)	RR10W	R10W/1
P21/5W	P21/5W/1 līdz 3	RY10W	R10W/1
P24W	P24W/1 līdz 3	T1.4W	T1.4W/1
P27W	P27W/1 līdz 2	T4W	T4W/1
P27/7W	P27/7W/1 līdz 3	W2.3W	W2.3W/1
PC16W	PC16W/1 līdz 3	W3W	W3W/1
PCR16W	PC16W/1 līdz 3	W5W	W5W/1
PCY16W	PC16W/1 līdz 3	W15/5W	W15/5W/1 līdz 3
PR19W	P19W/1 līdz 3	W16W	W16W/1
PR21W	PR21W/1 (P21W/2)	W21W	W21W/1 līdz 2
PR21/4W	PR21/4W/1 (P21/5W/2 līdz 3)	W21/5W	W21/5W/1 līdz 3
PR21/5W	PR21/5W/1 (P21/5W/2 līdz 3)	WP21W	WP21W/1 līdz 2
PR24W	P24W/1 līdz 3	WPY21W	WP21W/1 līdz 2
PR27/7W	PR27/7W/1 (P27/7W/2 līdz 3)	WR5W	W5W/1
PS19W	P19W/1 līdz 3	WR21/5W	WR21/5W/1 (W21/5W/2 līdz 3)
PS24W	P24W/1 līdz 3	WY2.3W	WY2.3W/1
PSR19W	P19W/1 līdz 3	WY5W	W5W/1
PSR24W	P24W/1 līdz 3	WY21W	WY21W/1 līdz 2

3. grupa

Tikai rezerves daļām (sk. pārejas noteikumus 8.3. un 8.4. punktā):

Kategorija	Tehnisko datu lapu numurs(-i)
C21W	C21W/1 līdz 2
R2	R2/1 līdz 3
S1	S1/S2/1 līdz 2

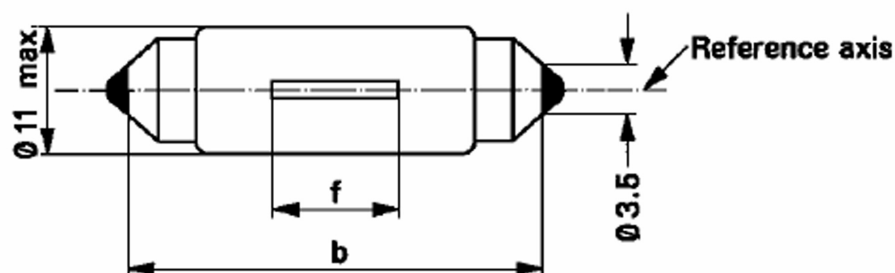
To tehnisko datu lapu saraksts, kuras attiecas uz kvēlspuldzēm, un to secība šajā pielikumā.

Tehnisko datu lapu numurs(-i)

C5W/1	P21/5W/1 līdz 3
C21W/1 līdz 2	P24W/1 līdz 3
H1/1 līdz 3	P27W/1 līdz 2
H3/1 līdz 4	P27/7W/1 līdz 3
H4/1 līdz 5	PC16W/1 līdz 3
H7/1 līdz 4	PR21W/1
H8/1 līdz 4	PR21/4W/1
H9/1 līdz 4	PR21/5W/1
H10/1 līdz 3	PR27/7W/1
H11/1 līdz 4	PSX26W/1 līdz 3
H12/1 līdz 3	PY21W/1
H13/1 līdz 4	PY27/7W/1
H14/1 līdz 4	R2/1 līdz 3
H15/1 līdz 5	R5W/1
H16/1 līdz 4	R10W/1
H6W/1	S1/S2/1 līdz 2
H10W/1 līdz 2	S3/1
H21W/1 līdz 2	T1.4W/1
H27W/1 līdz 3	T4W/1
HB3/1 līdz 4	W2.3W/1
HB4/1 līdz 4	W3W/1
HIR1/1 līdz 3	W5W/1
HIR2/1 līdz 3	W15/5W/1 līdz 3
HS1/1 līdz 5	W16W/1
HS2/1 līdz 3	W21W/1 līdz 2
HS5/1 līdz 4	W21/5W/1 līdz 3
HS5A/1 līdz 3	WP21W/1 līdz 2
HS6/1 līdz 4	WR21/5W/1
P13W/1 līdz 3	WY2.3W/1
P19W/1 līdz 3	WY21W/1 līdz 2
P21W/1 līdz 2	
P21/4W/1	

KATEGORIJA C5W — Tehnisko datu lapa C5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
b ⁽¹⁾	34,0	35,0	36,0	35,0 ± 0,5
f ⁽²⁾ ⁽³⁾	7,5 ⁽⁴⁾		15 ⁽⁵⁾	9 ± 1,5

Cokols SV8,5 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-81-4)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	5			5
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	5,5 maks.		7,7 maks.	5,5 maks.
	Gaismas plūsma	45 ± 20 %			

Atskaites gaismas plūsma: 45 lm pie apmēram 13,5 V

⁽¹⁾ Šis lielums atbilst attālumam starp divām apertūrām, kuru diametrs ir 3,5 mm un kuras katra vērsta pret vienu no cokoliem.

⁽²⁾ Kvēldiēgs ir ievietots 19 mm garā cilindrā, kas ir koaksiāls attiecībā pret kvēlspuldzi un ir novietots simetriski pret kvēlspuldzes centru. Kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 6 V un 12 V, cilindra diametrs ir d + 4 mm (standarta kvēlspuldzēm: d + 2 mm), un kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 24 V: d + 5 mm, kur "d" ir kvēldiēga nominālais diametrs, ko noteicis izgatavotājs.

⁽³⁾ Kvēldiēga centra nobīde no kvēlspuldzes centra nedrīkst būt lielāka par ± 2,0 mm (standarta kvēlspuldzēm: ± 0,5 mm), mērot atskaites ass virzienā.

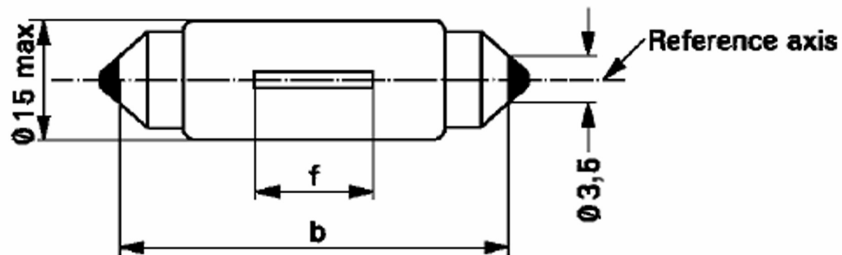
⁽⁴⁾ 4,5 mm kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 6 V.

⁽⁵⁾ 16,5 mm kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 24 V.

KATEGORIJA C21W — Tehnisko datu lapa C21W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KVĒLSPULDZE TIKAI ATPAKAĻGAITAS LUKTURIM



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	minim.	
b ⁽¹⁾	40,0	41,0	42,0	41,0 ± 0,5
f ⁽²⁾	7,5		10,5	8 ± 1,0

Cokols SV8,5 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-81-4)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	21	21
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	460 ± 15 %	

Atskaites gaismas plūsma: 460 lm pie apmēram 13,5 V.

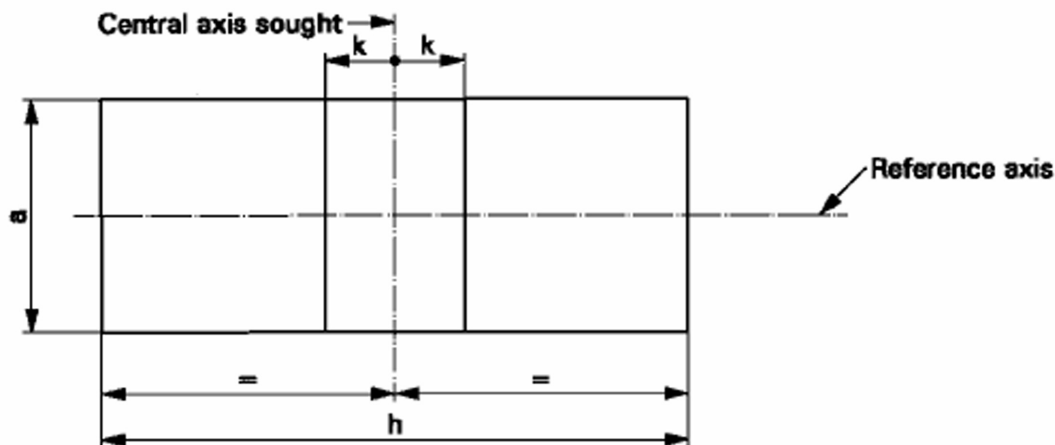
⁽¹⁾ Šis lielums atbilst attālumam starp divām apertūrām, kuru diametrs ir 3,5 mm.

⁽²⁾ Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda, izmantojot "kāršu sistēmu" [Box-System]; tehnisko datu lapa C21W/2.

KATEGORIJA C21W — Tehnisko datu lapa C21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un kvēlspludzes garuma centru, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



12 V	a	h	k
parastā ražojuma kvēlspludzes	4,0 + d	14,5	2,0
standarta kvēlspludze	2,0 + d	14,5	0,5

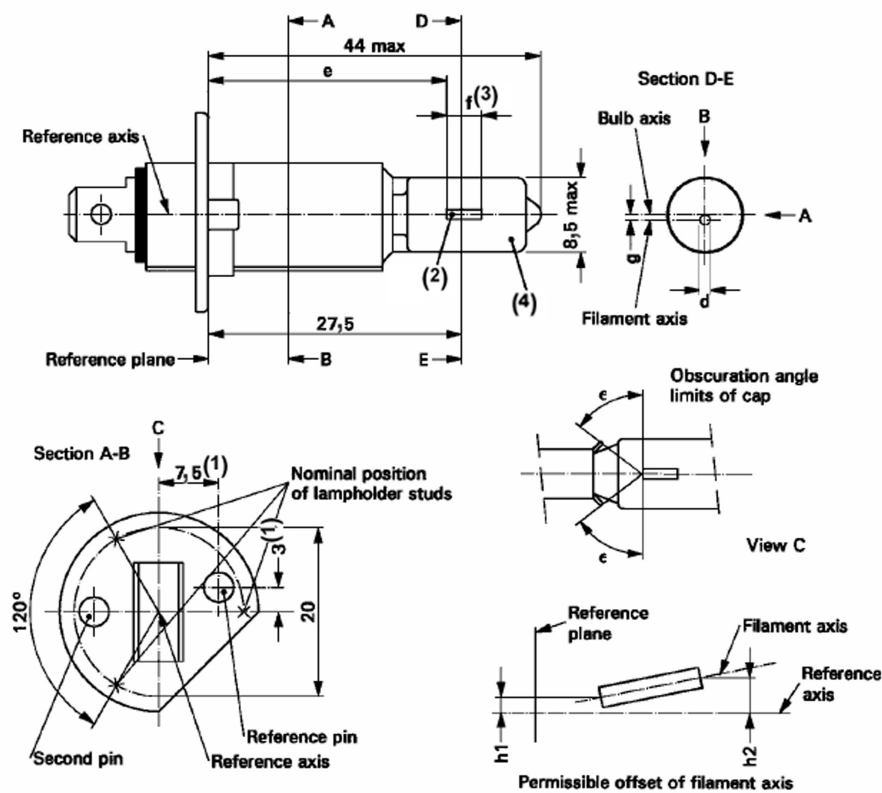
d = nominālais kvēldiega diametrs, ko noteicis izgatavotājs.

Testa procedūra un prasības.

1. Kvēlspludzi ievieto aptverē (spuldzes turētājā), ko var grozīt 360° leņķī ap atskaites asi tā, lai priekšējais pacēlums būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Atskaites plakne uz ekrāna atbilst kvēlspludzes centram. Uz ekrāna vēlamā centrālā ass atbilst kvēlspludzes garuma centram.
2. Priekšpusē pacēlums
 - 2.1. Kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūra iekšpusē, kad kvēlspludzi groza 360° leņķī.
 - 2.2. Kvēldiega centra nobīde no vēlamās centrālās ass nav lielāka par attālumu "k".

KATEGORIJA H1 — Tehnisko datu lapa H1/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



⁽¹⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso punktu, ko nosaka lielumi, kas apzīmēti ar ⁽¹⁾.

⁽²⁾ Abus strāvas ievada elektrodus ievieto spuldzē, un garākais elektrods ir virs kvēldiega (kvēlspuldzi novēro, kā norādīts attēlā). Šādā gadījumā iekšējai konstrukcijai jābūt tādai, lai izkliedētā gaisma un atstarojums tiktu samazināti līdz minimumam, piemēram, uzmontējot dzesēšanas apvalkus virs kvēldiega spirālē nesatītājām daļām.

⁽³⁾ Spuldzes cilindriskā daļa garumā "f" ir tāda, ka tā nedeformē kvēldiega projicēto attēlu tik lielā mērā, ka tiek būtiski ietekmēti optiskie rezultāti.

⁽⁴⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

KATEGORIJA H1 — Tehnisko datu lapa H1/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	6 V	12 V	24 V	12 V
e ⁽⁶⁾ ⁽¹⁰⁾	25,0 ⁽⁹⁾			25,0 ± 0,15
f ⁽⁶⁾ ⁽¹⁰⁾	4,5 ± 1,0	5,0 ± 0,5	5,5 ± 1,0	5,0 + 0,50/– 0,00
g ⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾	0,5 d ± 0,5 d			0,5 d ± 0,25 d
h1	⁽⁹⁾			0 ± 0,20 ⁽⁵⁾
h2	⁽⁹⁾			0 ± 0,25 ⁽⁵⁾
ε	45° ± 12°			45° ± 3°

Cokols P14,5s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-46-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	55		70	55
Testēšanas spriegums	Volti	6,3	13,2	28,0	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	63 maks.	68 maks.	84 maks.	68 maks.
	Gaismas plūsma ± %	1 350	1 550	1 900	
		15			
Atskaites gaismas plūsma: 1150 pie apmēram 12 V				12 V	1 150
				13,2 V	1 550

⁽⁵⁾ Asu nesakritību mēra tikai kvēlspuldzes horizontālajā un vertikālajā virzienā, kā norādīts attēlā. Mērāmie punkti ir punkti, kuros to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽⁶⁾ Skatīšanās virziens ir perpendikulārs atskaitei asij, kas ietverta plaknē, kuru nosaka atskaite ass, un cokola otrās tapas centram.

⁽⁷⁾ Kvēldiega nobīde attiecībā pret spuldzes asi, mērot 27,5 mm attālumā no atskaitei plaknes.

⁽⁸⁾ d: kvēldiega diametrs.

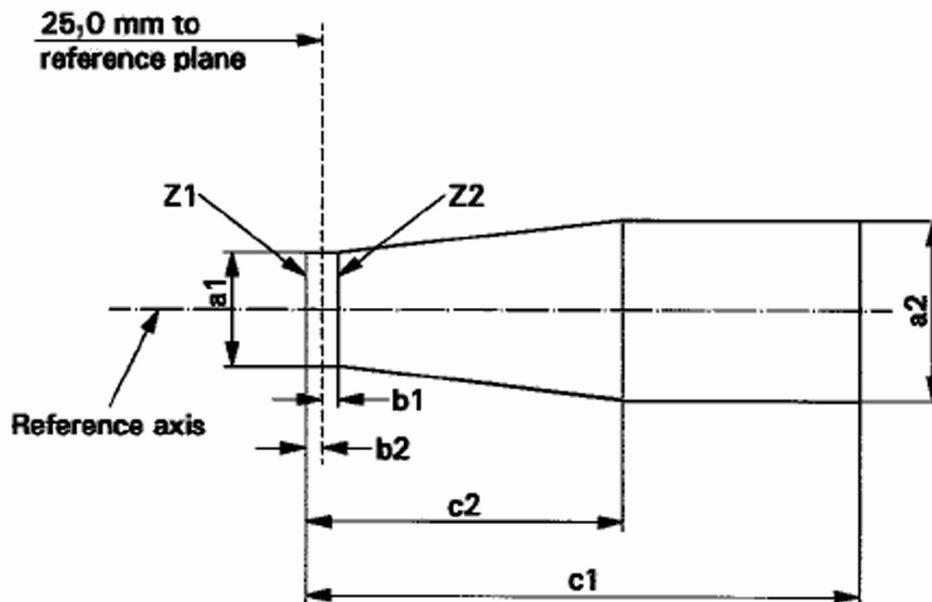
⁽⁹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H 1/3.

⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, kad skatīšanās virziens ir tāds, kāds noteikts iepriekš 6/ piezīmē, to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso atskaitei asi (īpašas norādes par dubultspirāles kvēldiegiem tiek izvērtētas).

KATEGORIJA H1 — Tehnisko datu lapa H1/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
6 V	1,4 d	1,9 d	0,25		6	3,5
12 V					6	4,5
24 V					7	4,5

d = kvēldiega diametrs.

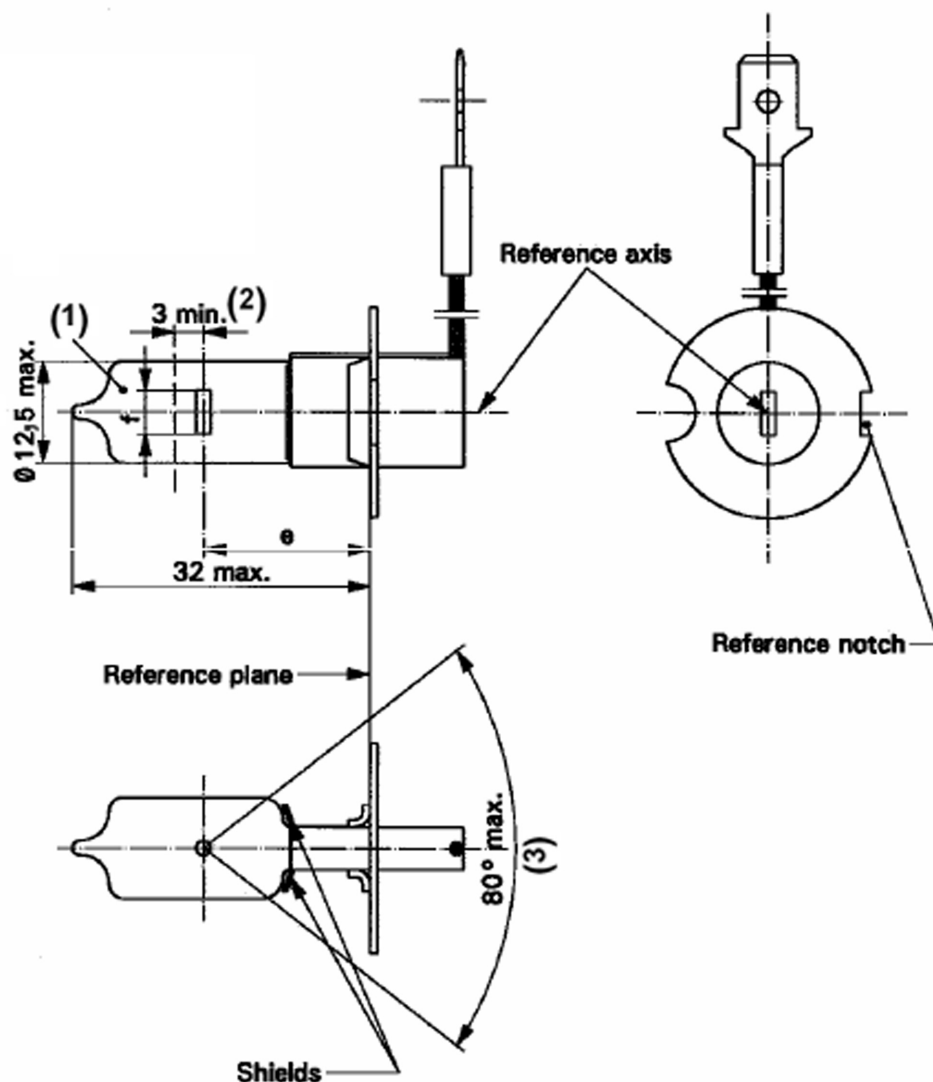
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H1/1.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega sākums, kas noteikts tehnisko datu lapā H1/2, piezīmē 10/, atrodas starp līnijām Z1 un Z2.

KATEGORIJA H3 — Tehnisko datu lapa H3/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

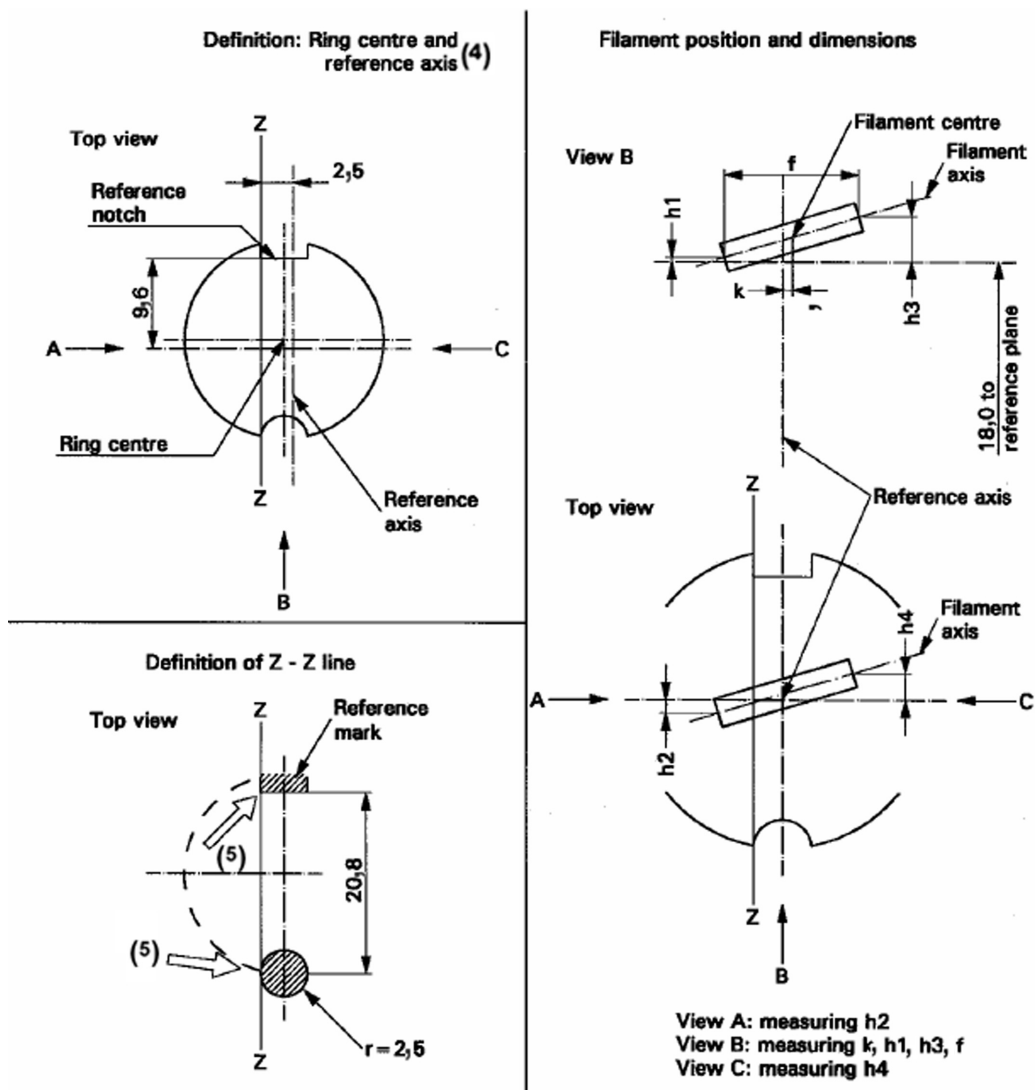


⁽¹⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽²⁾ Minimālais garums virs gaismu izstarojošā centra ("e"), virs kura spuldze ir cilindriska.

⁽³⁾ Spuldzes pamatnes gala daļas novirze nav redzama nevienā virzienā ārpus maksimālā obskurācijas leņķa, kas ir 80° . Vairogi nerada nevēlamu atstarošanu. Leņķis starp atskaites asi un katra vairoga plakni, mērot spuldzes pusē, nav lielāks par 90° .

KATEGORIJA H3 — Tehnisko datu lapa H3/2



⁽⁴⁾ Apļa centra pieļaujamā novirze no atskaites ass ir 0,5 mm virzienā perpendikulāri Z-Z līnijai un 0,05 mm virzienā paralēli Z-Z līnijai.

⁽⁵⁾ Cokols ir saspiests šajos virzienos.

KATEGORIJA H3 — Tehnisko datu lapa H3/3

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	6 V	12 V	24 V	12 V
e	18,0 ⁽⁶⁾			18,0
f ⁽⁸⁾	3,0minim.	4,0 minim.		5,0 ± 0,50
k	0 ⁽⁶⁾			0 ± 0,20
h1, h3	0 ⁽⁶⁾			0 ± 0,15 ⁽⁷⁾
h2, h4	0 ⁽⁶⁾			0 ± 0,25 ⁽⁷⁾

Cokols PK22s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-47-4)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	55		70	55
Testēšanas spriegums	Volti	6,3	13,2	28,0	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	63 maks.	68 maks.	84 maks.	68 maks.
	Gaismas plūsma ± %	1 050	1 450	1 750	
		15			
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram:				12 V	1 100
				13,2 V	1 450

⁽⁶⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H3/4.

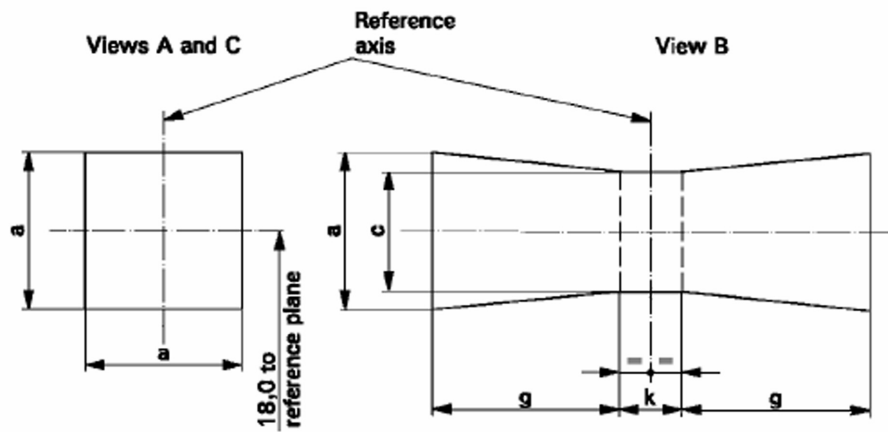
⁽⁷⁾ Standarta kvēlspuldzēm mērāmie punkti ir punkti, kur galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽⁸⁾ Kvēldiega pirmā un pēdējā tinuma atrašanās vietu nosaka pēc punktiem, kuros attiecīgi pirmā gaismu emitējošā tinuma un pēdējā gaismu emitējošā tinuma ārpuse krustojas ar plakni, kas ir paralēla atskaites plaknei un atrodas 18 mm attālumā no tās. (Papildu norādījumi par dubultspirāles kvēldiegiem tiek izvērtēti.)

KATEGORIJA H3 — Tehnisko datu lapa H3/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskautes asi un atskautes plakni, noteiktu, vai tas atbilst konkrētajām prasībām.



	a	c	k	g
6 V	1,8 d	1,6 d	1,0	2,0
12 V				2,8
24 V				2,9

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

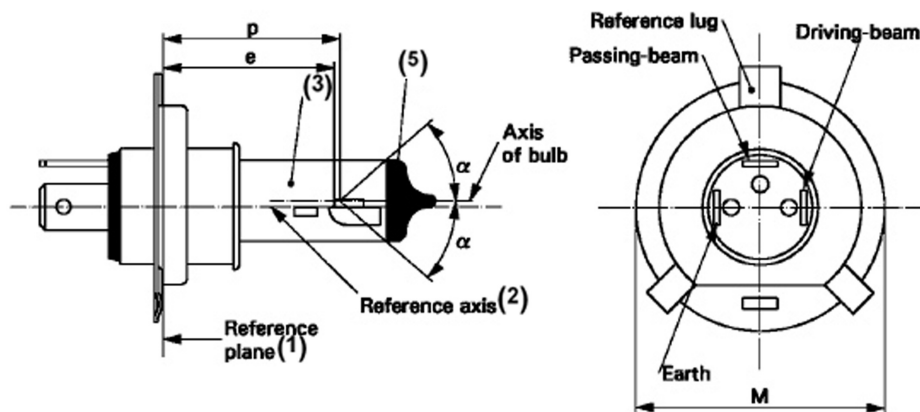
Kvēldiega centrs atrodas "k" lieluma robežās.

KATEGORIJA H4 — Tehnisko datu lapa H4/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

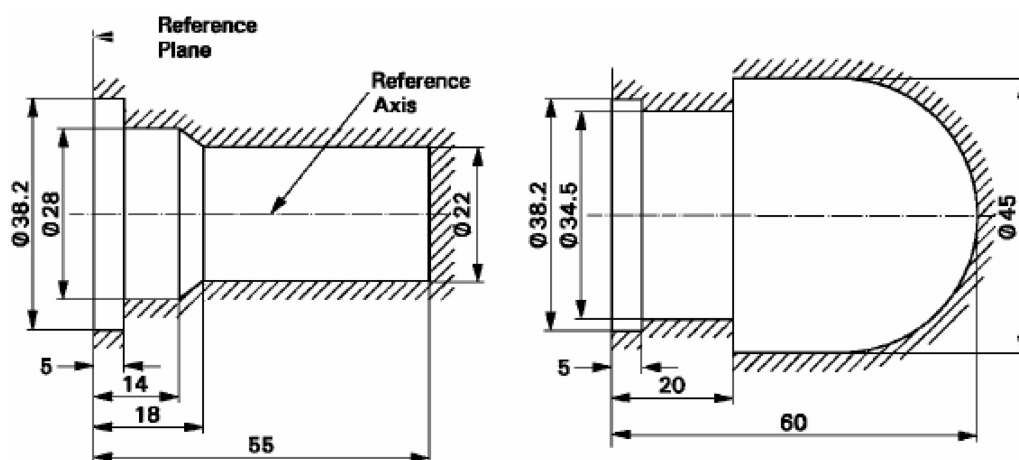
Galvenais rasējums



2. attēls

3. attēls

Spuldzes maksimālās kontūras ⁽⁴⁾



⁽¹⁾ Atskaites plakne ir plakne, ko veido visu trīs cokola gredzena mēlīšu atrašanās vietas punkti.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso tā apla centru, kura diametrs ir "M".

⁽³⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽⁴⁾ Spuldze un stiprinājumi nepārsniedz 2. attēlā norādīto aptveri. Tomēr, ja izmanto izteikti dzeltenu ārējo spuldzi, šī spuldze un stiprinājumi nepārsniedz 3. attēlā norādīto aptveri.

⁽⁵⁾ Obskurācija ir redzama vismaz tik tālu, cik tālu atrodas spuldzes cilindriskā daļa. Tā arī pārklājas ar iekšējo vairogu, kad vairogu novēro virzienā perpendikulāri atskaites asij.

KATEGORIJA H4 — Tehnisko datu lapa H4/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
	12 V	24 V	12 V
e	$28,5 + 0,35/-0,25$	$29,0 \pm 0,35$	$28,5 + 0,20/-0,00$
p	28,95	29,25	28,95
α	maks. 40°		maks. 40°

Cokols P43t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-39-6)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

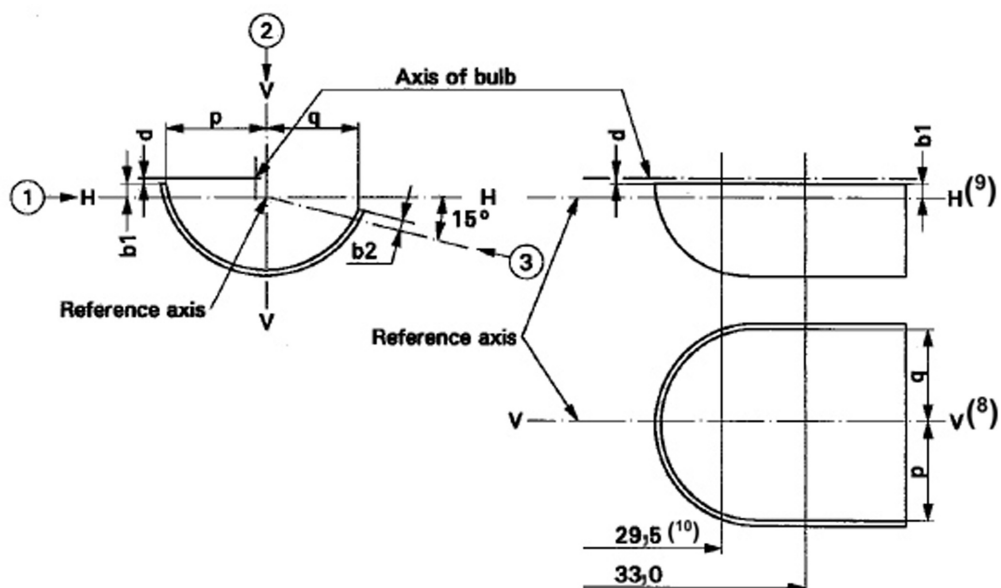
Nominālie lielumi	Volti	12 ⁽⁶⁾		24 ⁽⁶⁾		12 ⁽⁶⁾	
	Vati	60	55	75	70	60	55
Testēšanas spriegums	Volti	13,2		28,0		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati	75 maks.	68 maks.	85 maks.	80 maks.	75 maks.	68 maks.
	Gaismas plūsma $\pm$ %	1 650	1 000	1 900	1 200		
		15					
Mērījumu plūsma (lm) ⁽⁷⁾		—	750	—	800		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram					12 V	1 250	750
					13,2 V	1 650	1 000

⁽⁶⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tālās gaismas kvēldiegu.

⁽⁷⁾ Mērījumu gaismas plūsma mērījumiem saskaņā ar šo noteikumu 3.9. punktu.

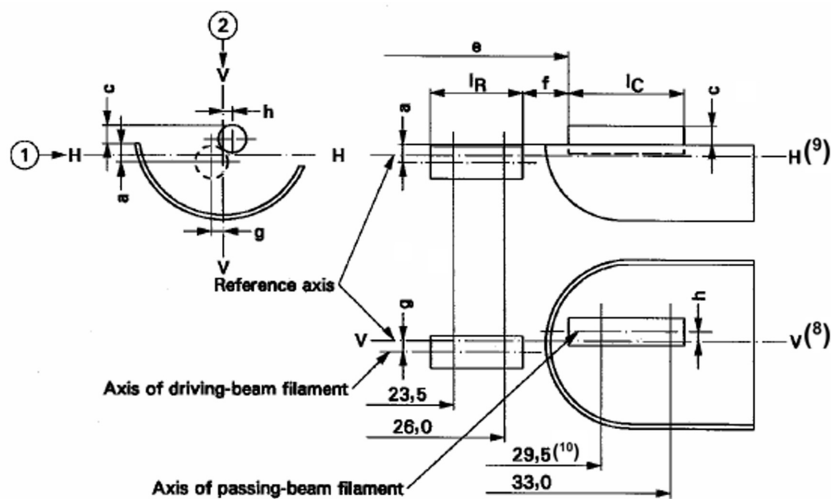
KATEGORIJA H4 — Tehnisko datu lapa H4/3

Vairoga atrašanās vieta



Šis rasējums nav obligāts attiecībā uz vairoga konstrukciju

Kvēldiegu novietojums



KATEGORIJA H4 — Tehnisko datu lapa H4/4

To izmēru (milimetros) tabula, kas minēti tehnisko datu lapas H4/3 rasējumos

Atsauce (*)		Lielums (**)		Pielaide		
				Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
12 V	24 V	12 V	24 V	12 V	24 V	12 V
a/26		0,8		± 0,35		± 0,20
a/23,5		0,8		± 0,60		± 0,20
b1/29,5	30,0	0		± 0,30	± 0,35	± 0,20
b1/33		b1/29,5 mv	b1/30,0 mv	± 0,30	± 0,35	± 0,15
b2/29,5	30,0	0		± 0,30	± 0,35	± 0,20
b2/33		b1/29,5 mv	b2/30,0 mv	± 0,30	± 0,35	± 0,15
c/29,5	30,0	0,6	0,75	± 0,35		± 0,20
c/33		c/29,5 mv	c/30,0 mv	± 0,35		± 0,15
d		minim. 0,1		—		—
e ⁽¹³⁾		28,5	29,0	+ 0,35 – 0,25	± 0,35	+ 0,20 – 0,00
f ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾ ⁽¹³⁾		1,7	2,0	+ 0,50 – 0,30	± 0,40	+ 0,30 – 0,10
g/26		0		± 0,50		± 0,30
g/23,5		0		± 0,70		± 0,30
h/29,5	30,0	0		± 0,50		± 0,30
h/33		h/29,5 mv	h/30,0 mv	± 0,35		± 0,20
IR ⁽¹¹⁾ ⁽¹⁴⁾		4,5	5,25	± 0,80		± 0,40
IC ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾		5,5	5,25	± 0,50	± 0,80	± 0,35
p/33		Atkarībā no vairoga formas		—		—
q/33		(p + q) / 2		± 0,60		± 0,30

(*) '.../26' ir lielums, kas jāizmēra tādā attālumā no atskaites plaknes, kā norādīts milimetros, pēc takts.

(**) '29,5 mv' vai '30,0 mv' ir lielums, ko mēra 29,5 vai 30,0 mm attālumā no atskaites plaknes.

(8) Plakne V-V ir plakne, kas ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso atskaites asi un punktu, kurā krustojas aplis, kura diametrs ir "M", un atskaites mēlītes ass.

(9) Plakne H-H ir plakne, kas ir perpendikulāra gan atskaites plaknei, gan plaknei V-V un šķērso atskaites asi.

(10) 30,0 mm 24 voltu tipam.

(11) Kvēldiega galu tinumus definē kā pirmo gaismas tinumu un pēdējo gaismas tinumu, kas atrodas pareizā spirālveida leņķī. Dubult-spirāles kvēldiegiem tinumus nosaka pēc galvenās spoles ietveres.

(12) Tuvās gaismas kvēldiegiem punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas vairoga sānu mala un 11./ zemspvītras piezīmē definēto gala tinumu ārpuse.

(13) Ar "e" apzīmē attālumu no atskaites plaknes līdz iepriekš definētā tālās gaismas kvēldiega sākumam.

(14) Tālās gaismas kvēldiegiem punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas plakne, kas ir paralēla plaknei H-H un atrodas 0,8 mm attālumā zem tās, un 11./ zemspvītras piezīmē definētie galu tinumi.

KATEGORIJA H4 — Tehnisko datu lapa H4/5

Papildu paskaidrojumi, kas attiecas uz tehnisko datu lapu H4/3

Turpmāk norādītos lielumus mēra trīs virzienos:

- (1) attiecībā uz lielumiem a, b1, c, d, e, f, IR un IC;
- (2) attiecībā uz lielumiem g, h, p un q;
- (3) attiecībā uz lielumu b2.

Lielumus p un q mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 33 mm attālumā no tās.

Lielumus b1, b2, c un h mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 29,5 mm (30,0 mm attālumā, ja kvēlspuldzes spriegums ir 24 V) un 33 mm attālumā no tās.

Lielumus a un q mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 26,0 mm un 23,5 mm attālumā no tās.

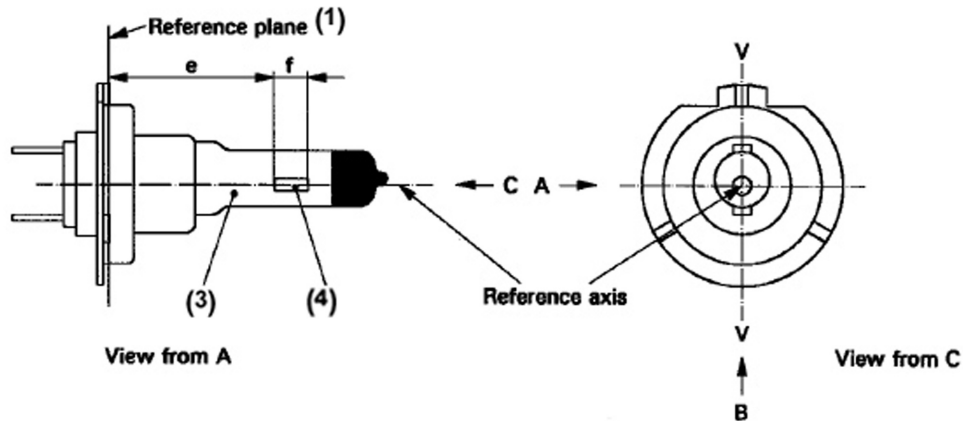
Piezīme. Attiecībā uz mērījumu metodi sk. SEK publikācijas 60809 E papildinājumu.

KATEGORIJA H7 — Tehnisko datu lapa H7/1

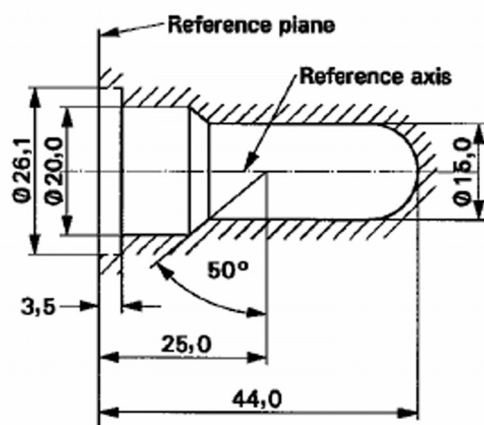
Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

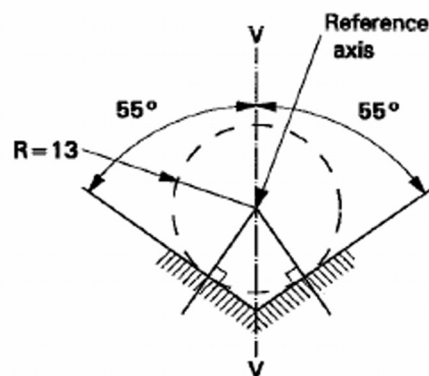
Galvenais rasējums



2. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūras ⁽⁵⁾

3. attēls.

Atskaite ass definīcija ⁽²⁾

⁽¹⁾ Atskaite plakni nosaka pēc to aptveres virsmu punktiem, uz kurām atrodas visi trīs cokola gredzena atbalsta punkti.

⁽²⁾ Atskaite ass ir perpendikulāra atskaitei plaknei un šķērso punktu, kurā krustojas abi perpendikuli, kā norādīts 3. attēlā.

⁽³⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽⁴⁾ Piezīmes par kvēldiega diametru.

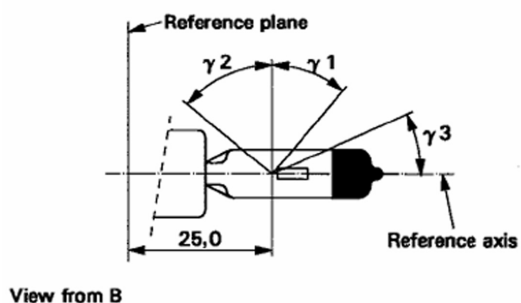
a) Nepiemēro faktiskus diametra ierobežojumus, taču mērķis, kas sasniedzams turpmākā attīstībā, ir nodrošināt to, lai $d_{maks.} = 1,3$ mm 12 V kvēlspuldzēm un $d_{maks.} = 1,7$ 24 V kvēlspuldzēm.

b) Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspuldzes un parastā ražojuma kvēlspuldzes projektētais diametrs ir vienāds.

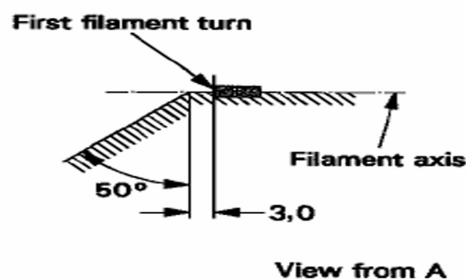
⁽⁵⁾ Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaitei asi.

KATEGORIJA H7 — Tehnisko datu lapa H7/2

4. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un melnā augšpuse ⁽⁷⁾

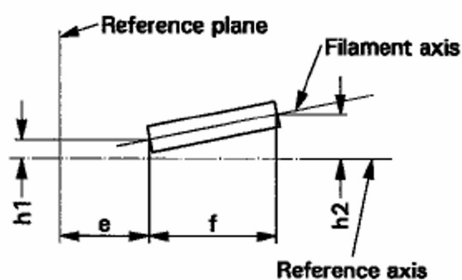
5. attēls

Zona bez metāla detaļām ⁽⁸⁾

6. attēls

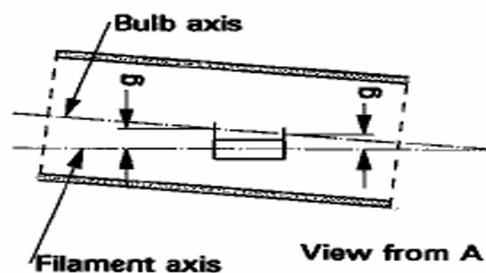
Kvēldiega ass pieļaujamā novirze ⁽⁹⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



7. attēls

Spuldzes asu nesakritība



⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 . Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 .

⁽⁷⁾ Obskurācija sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā. Turklāt tā sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaites plaknei vietā, kur 3 šķērso spuldzes ārējo virsmu (skats B, kā norādīts tehnisko datu lapā H7/1).

⁽⁸⁾ Kvēlspuldzes iekšējā konstrukcija ir tāda, ka izkliedētā gaisma un atstarojums ir tikai virs kvēldiega, skatoties horizontālā virzienā. (A skats, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H7/1.)

Aizēnotajā zonā, kas redzama 5. attēlā, nav metāla detaļu, izņemot kvēldiega tinumus.

KATEGORIJA H7 — Tehnisko datu lapa H7/3

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
	12 V	24 V	12 V
e ⁽⁹⁾	25,0 ⁽¹⁰⁾		25,0 ± 0,1
f ⁽⁹⁾	4,1 ⁽¹⁰⁾	4,9 ⁽¹⁰⁾	4,1 ± 0,1
g ⁽¹²⁾	0,5 minim.		tiek izskatīts
h1 ⁽¹¹⁾	0 ⁽¹⁰⁾		0 ± 0,10
h2 ⁽¹¹⁾	0 ⁽¹⁰⁾		0 ± 0,15
γ ¹	40° minim.		40° minim.
γ ²	50° minim.		50° minim.
γ ³	30° minim.		30° minim.

Cokols PX26d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-5-6)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	24	12
	Vati	55	70	55
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	28,0	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	58 maks.	75 maks.	58 maks.
	Gaismas plūsma	1 500 ± 10 %	1 750 ± 10 %	
Atskaītes gaīsmas plūsma pie apmēram			12 V	1 100
			13,2 V	1 500

⁽⁹⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H7/1, galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi. (Īpašas norādes par dubultspirāles kvēldiegiem tiek izvērtētas.)

⁽¹⁰⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H7/4.

⁽¹¹⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret atskaītes asi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H7/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaītes plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

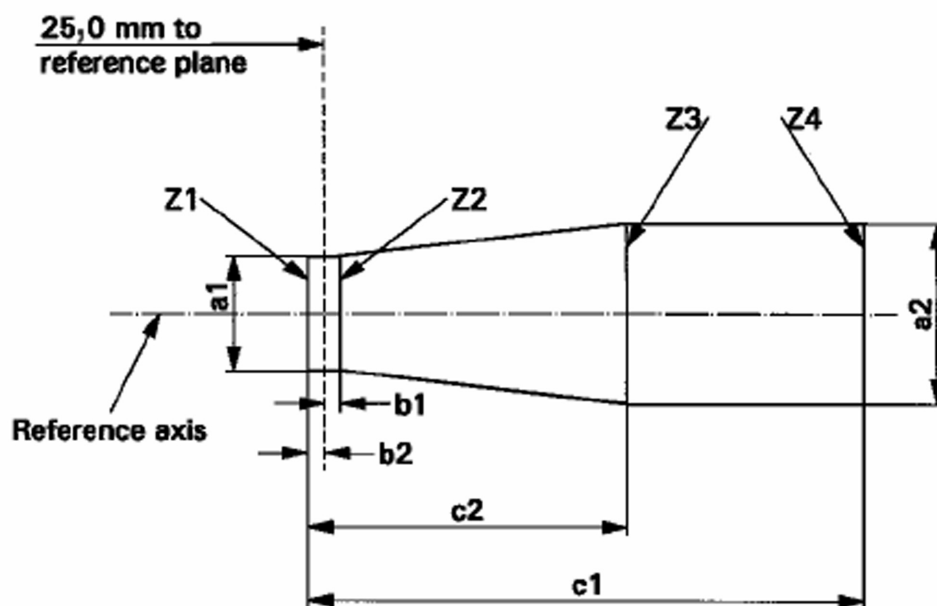
⁽¹²⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaītes plaknei, kurā to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaītes plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJA H7 — Tehnisko datu lapa H7/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

(Izmēri milimetros)



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 V	$d + 0,30$	$d + 0,50$	0,2		4,6	4,0
24 V	$d + 0,60$	$d + 1,00$	0,25		5,9	4,4

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H7/1, 1. attēlā.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

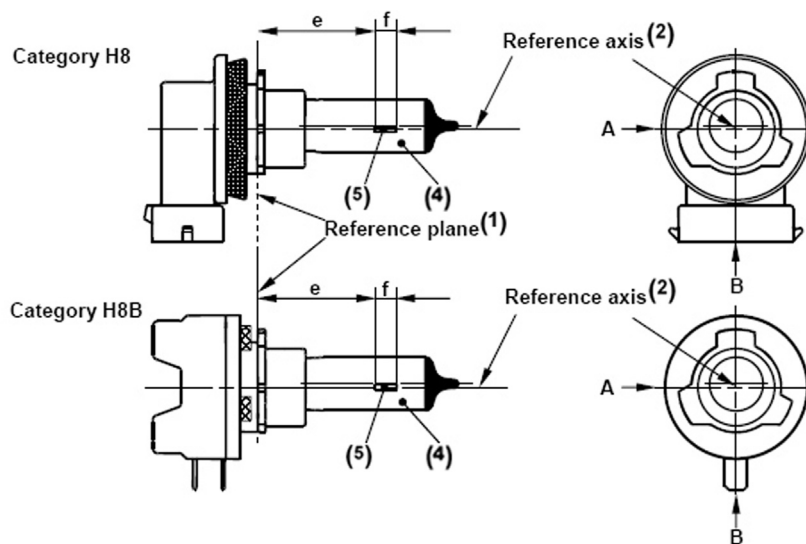
Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H7/3, piezīmē 9/, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJAS H8 UN H8B — Tehnisko datu lapa H8/1

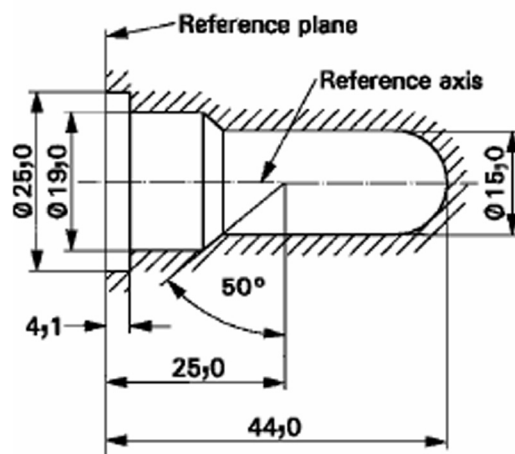
Rasējumu mērkis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

Galvenie rasējumi



2. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūras ⁽³⁾

⁽¹⁾ Atskaites plakne ir plakne, ko veido cokola koniskā ievada atloka apakšējā mala.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso 19 mm diametra cokola centru.

⁽³⁾ Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

⁽⁴⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

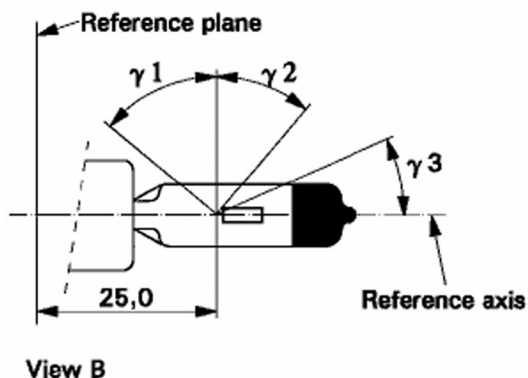
⁽⁵⁾ Piezīmes par kvēldiega diametru.

a) Netiek piemēroti faktiski diametra ierobežojumi, bet mērkis turpmākajā attīstībā ir nodrošināt to, lai $d_{maks.} = 1,2 \text{ mm}$.

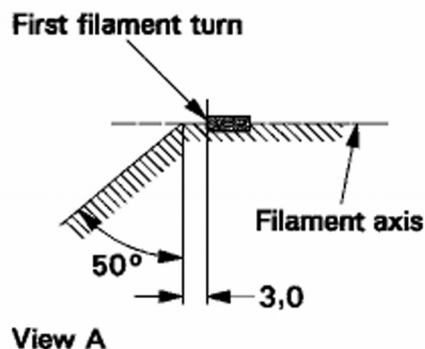
b) Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspuldzes un parastā ražojuma kvēlspuldzes projektētais diametrs ir vienāds.

KATEGORIJAS H8 UN H8B — Tehnisko datu lapa H8/2

3. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un melnā augšpuse ⁽⁷⁾

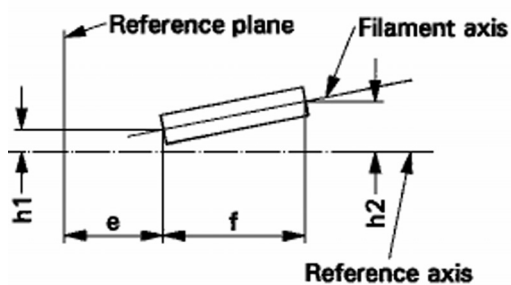
4. attēls

Zona bez metāla detaļām ⁽⁸⁾

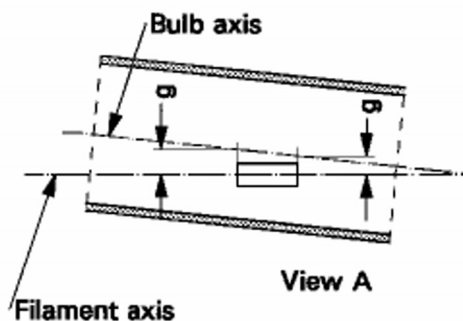
5. attēls

Kvēldiega ass pieļaujamā novirze ⁽⁹⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



6. attēls

Spuldzes asu nesakritība ⁽¹⁰⁾

- ⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 . Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.
- ⁽⁷⁾ Obskurācija sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā. Turklāt tā sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaites plaknei vietā, kur γ^3 šķērso spuldzes ārējo virsmu (skats B, kā norādīts tehnisko datu lapā H8/1).
- ⁽⁸⁾ Kvēlspuldzes iekšējā konstrukcija ir tāda, ka izkliedētā gaisma un atstarojums ir tikai virs kvēldiega, skatoties horizontālā virzienā. (A skats, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H8/1.) Aizēnotajā zonā, kas redzama 4. attēlā, nav metāla detaļu, izņemot kvēldiega tinumus.
- ⁽⁹⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret atskaites asi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H8/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso atskaites asi.
- ⁽¹⁰⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei, kurā to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJAS H8 UN H8B — Tehnisko datu lapa H8/3

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
	12 V	12 V
e ⁽¹⁾	25,0 ⁽¹²⁾	25,0 ± 0,1
f ⁽¹⁾	3,7 ⁽¹²⁾	3,7 ± 0,1
g	0,5 minim.	tiek izskatīts
h1	0 ⁽¹²⁾	0 ± 0,1
h2	0 ⁽¹²⁾	0 ± 0,15
γ ¹	50° minim.	50° minim.
γ ²	40° minim.	40° minim.
γ ³	30° minim.	30° minim.

Cokols: H8: PGJ19-1 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-110-2)

H8B: PGJY19-1 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-146-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	35	35
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	43 maks.	43 maks.
	Gaismas plūsma	800 ± 15 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram	12 V		600
	13,2 V		800

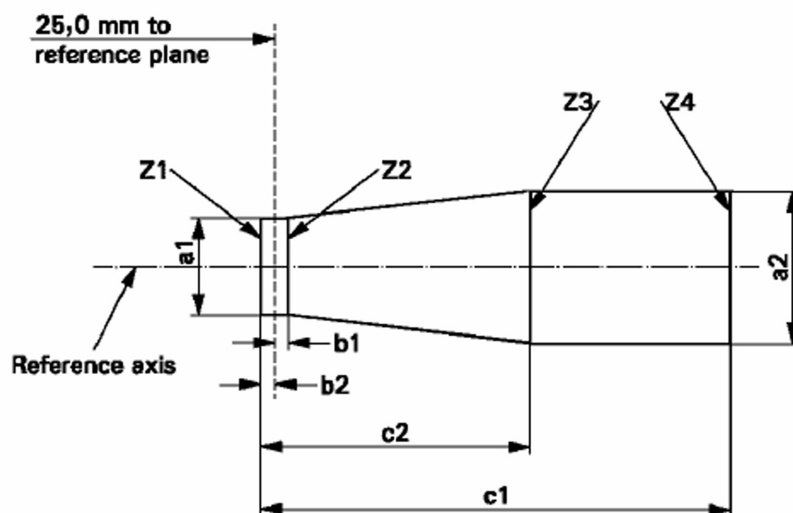
⁽¹⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H8/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹²⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H8/4.

KATEGORIJAS H8 UN H8B — Tehnisko datu lapa H8/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai tas atbilst konkrētajām prasībām.



a1	a2	b1	b2	c1	c2
$d + 0,50$	$d + 0,70$	0,25		4,6	3,5

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H8/1, 1. attēlā.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

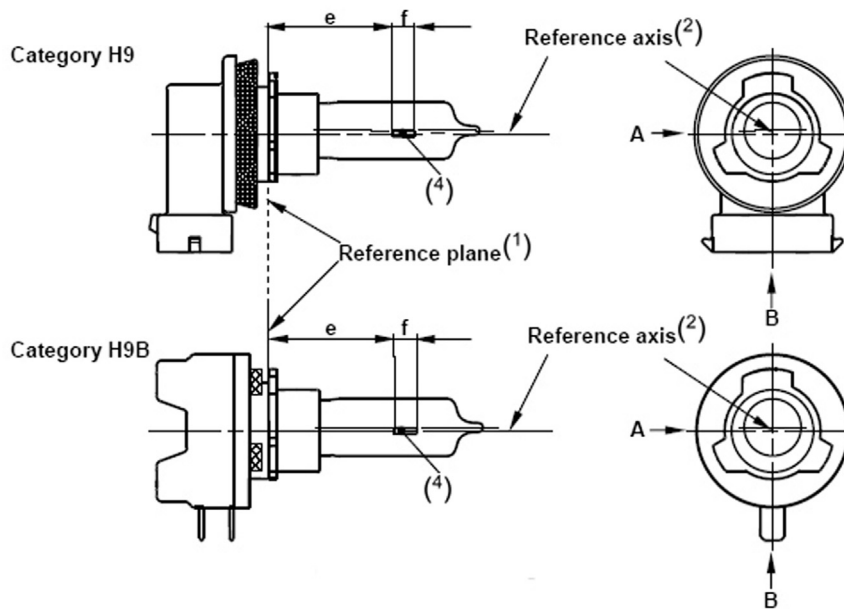
Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H8/3, piezīmē 11/, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJAS H9 UN H9B — Tehnisko datu lapa H9/1

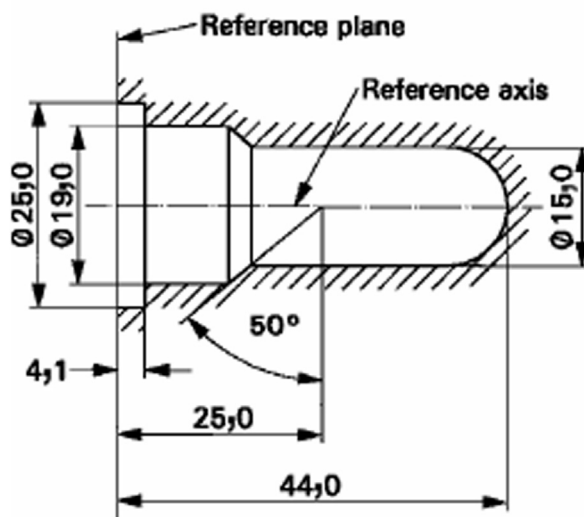
Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspludzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Kvēlspludzes maksimālās kontūras ⁽³⁾

⁽¹⁾ Atskaites plakne ir plakne, ko veido cokola koniskā ievada atloka apakšējā mala.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso 19 mm diametra cokola centru.

⁽³⁾ Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

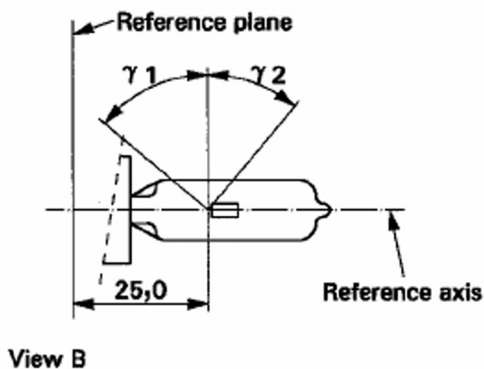
⁽⁴⁾ Piezīmes par kvēldiega diametru.

a) Netiek piemēroti faktiski diametra ierobežojumi, bet mērķis turpmākajā attīstībā ir nodrošināt to, lai $d_{maks.} = 1,4 \text{ mm}$.

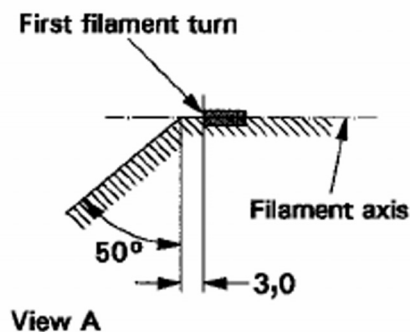
b) Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspludzes un parastā ražojuma kvēlspludzes projektētais diametrs ir vienāds.

KATEGORIJAS H9 UN H9B — Tehnisko datu lapa H9/2

3. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁵⁾

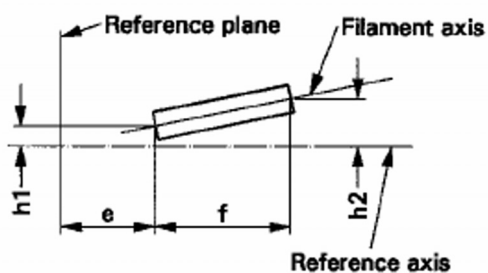
4. attēls

Zona bez metāla detaļām ⁽⁶⁾

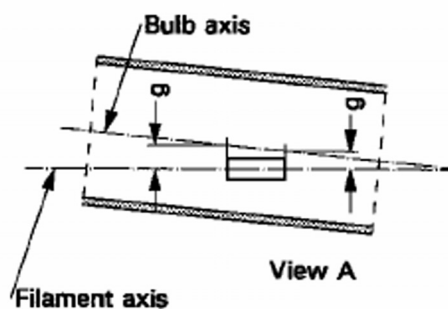
5. attēls

Kvēldiega ass pieļaujamā novirze ⁽⁷⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



6. attēls

Spuldzes asu nesakritība ⁽⁸⁾

⁽⁵⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

⁽⁶⁾ Kvēlspuldzes iekšējā konstrukcija ir tāda, ka izkliedētā gaisma un atstarojums ir tikai virs kvēldiega, skatoties horizontālā virzienā. (A skats, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H9/1.) Aizēnotajā zonā, kā redzams 4. attēlā, nav metāla detaļu, izņemot kvēldiega tinumus.

⁽⁷⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret atskaites asi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H9/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽⁸⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei, kurā to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJAS H9 UN H9B — Tehnisko datu lapa H9/3

Izmēri milimetros		Pielāides	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
		12 V	12 V
e ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾	25	⁽¹¹⁾	± 0,10
f ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾	4,8	⁽¹¹⁾	± 0,10
g ⁽⁹⁾	0,7	± 0,5	± 0,30
h1	0	⁽¹¹⁾	± 0,10 ⁽¹²⁾
h2	0	⁽¹¹⁾	± 0,15 ⁽¹²⁾
γ ¹	50° minim.	—	—
γ ²	40° minim.	—	—

Cokols: H9: PGJ19-5 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-110-2)
H9B: PGJY19-5 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-146-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	65	65
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	73 maks.	73 maks.
	Gaismas plūsma	2 100 ± 10 %	
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram		12 V	1 500
		13,2 V	2 100

⁽⁹⁾ Skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H9/1.

⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir virziens, kas definēts iepriekš piezīmē 9/, galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi.

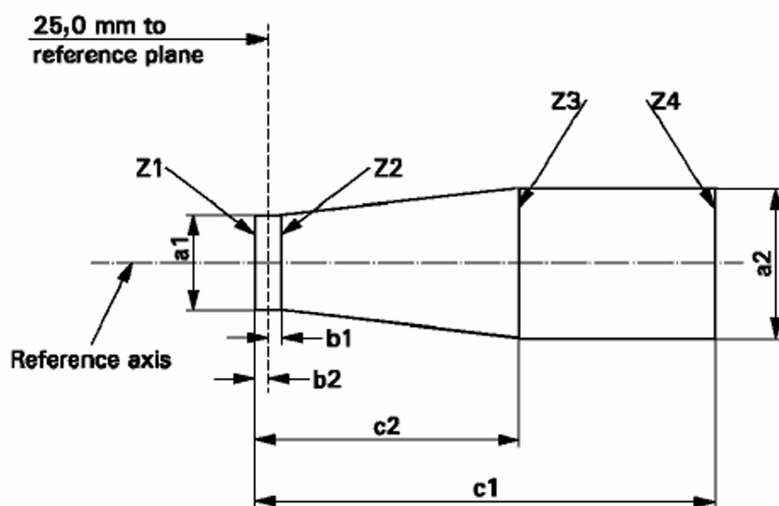
⁽¹¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H9/4.

⁽¹²⁾ Asu nesakritību mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H9/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJAS H9 UN H9B — Tehnisko datu lapa H9/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai tas atbilst konkrētajām prasībām.



a1	a2	b1	b2	c1	c2
$d + 0,4$	$d + 0,7$	0,25		5,7	4,6

d = kvēldiega diametrs

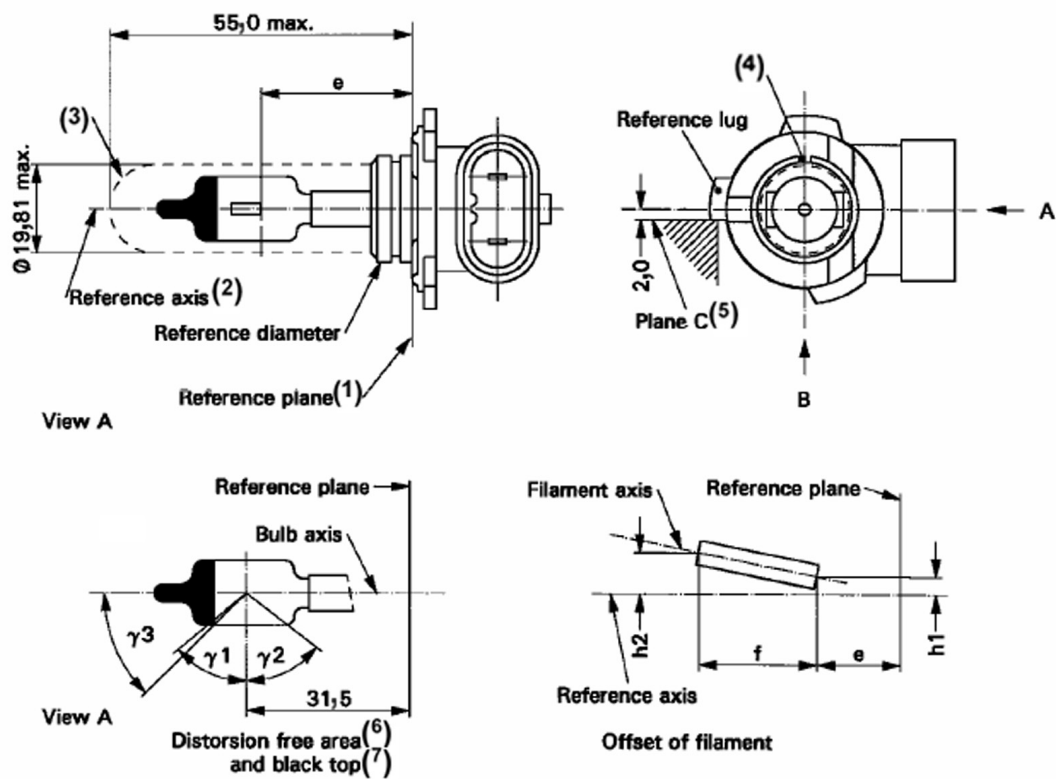
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H9/1, 1. attēlā.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H9/3, piezīmē 10/, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJA H10 — Tehnisko datu lapa H10/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



(1) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

(2) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un ir koncentriska attiecībā pret cokola atskaites diametru.

(3) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku un netraucē ielikšanu gar lampas ierīvi. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(4) Ierīvis ir obligāts.

(5) Kvēlspuldzi griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

(6) Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās un nav jāpārbauda obskurācijas zonā.

(7) Obskurācija ir redzama vismaz līdz leņķim γ_3 un sniedzas vismaz līdz tai spuldzes daļai, kas nav nobīdījiesies un ko nosaka pēc leņķa γ_1 .

KATEGORIJA H10 — Tehnisko datu lapa H10/2

Izmēri milimetros ⁽⁸⁾		Pielaide	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾	28,9	⁽¹¹⁾	± 0,16
f ⁽¹²⁾ ⁽¹³⁾	5,2	⁽¹¹⁾	± 0,16
h1, h2	0	⁽¹¹⁾	± 0,15 ⁽¹²⁾
γ ¹	50° minim.	—	—
γ ²	52° minim.	—	—
γ ³	45°	± 5°	± 5°

Cokols PY20d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-31-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	42	42
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	50 maks.	50 maks.
	Gaismas plūsma	850 ± 15 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram		12 V	600
		13,2 V	850

⁽⁸⁾ Lielumus pārbauda, kad ir noņemta blīve.

⁽⁹⁾ Skatīšanās virziens ir virziens (*)/B kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā H10/1.

⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir (*) kas definēts iepriekš piezīmē 9, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu", tehnisko datu lapa H10/3 (*).

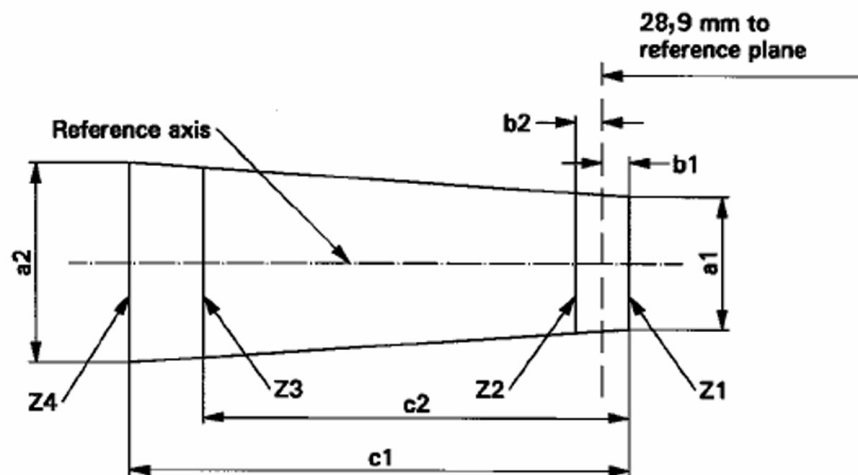
⁽¹²⁾ Asu nesakritību mēra tikai A un B skatīšanās virzienā (*), kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā H10/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

(*) Izgatavotāji var izvēlēties citu perpendikulāro skatīšanās virzienu kopumu. Izgatavotāja noteiktie skatīšanās virzieni jāizmanto testēšanas laboratorijai, pārbaudot kvēldiega izmērus un atrašanās vietu.

KATEGORIJA H10 — Tehnisko datu lapa H10/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskautes asi un atskautes plakni, noteiktu, vai kvēlspuldze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 V	1,4 d	1,8 d	0,25		6,1	4,9

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H10/1.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

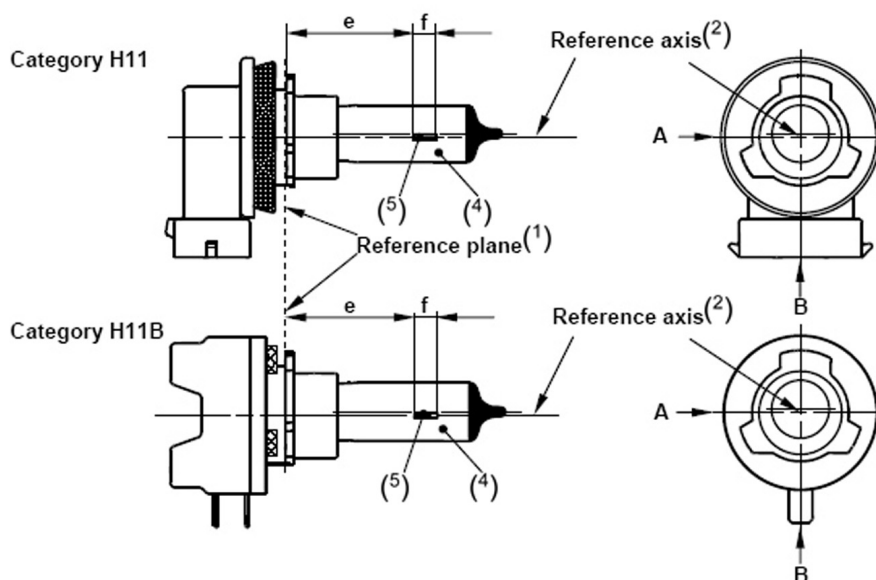
Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H10/2, piezīmē 10/, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJAS H11 UN H11B — Tehnisko datu lapa H11/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

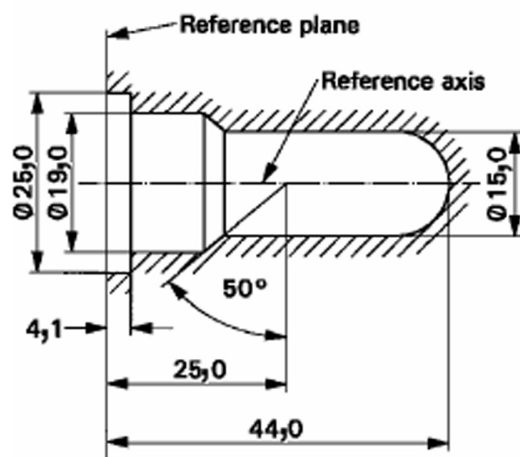
1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūras (3)



(1) Atskaites plakne ir plakne, ko veido cokola koniskā ievada atloka apakšējā mala.

(2) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso 19 mm diametra cokola centru.

(3) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(4) Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

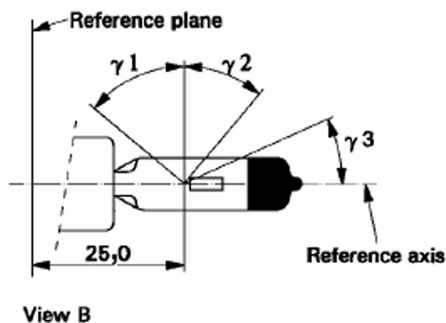
(5) Piezīmes par kvēldiega diametru.

a) Netiek piemēroti faktiski diametra ierobežojumi, bet mērķis turpmākajā attīstībā ir nodrošināt to, lai d maks. = 1,4 mm.

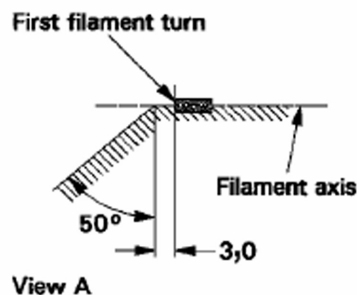
b) Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspuldzes un parastā ražojuma kvēlspuldzes projektētais diametrs ir vienāds.

KATEGORIJAS H11 UN H11B — Tehnisko datu lapa H11/2

3. attēls.

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un melnā augšpuse ⁽⁷⁾

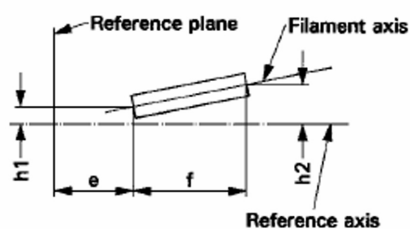
4. attēls.

Zona bez metāla detaļām ⁽⁸⁾

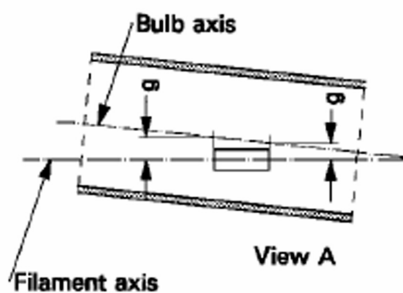
5. attēls.

Kvēldiega ass pieļaujamā novirze ⁽⁹⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



6. attēls.

Spuldzes asu nesakritība ⁽¹⁰⁾

⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

⁽⁷⁾ Obskurācija sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā. Turklāt tā sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaites plaknei vietā, kur γ_3 šķērso spuldzes ārējo virsmu (skats B, kā norādīts tehnisko datu lapā H11/1).

⁽⁸⁾ Kvēlspuldzes iekšējā konstrukcija ir tāda, ka izkliedētā gaisma un atstarojums ir tikai virs kvēldiega, skatoties horizontālā virzienā (A skats, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H11/1). Aizēnotajā zonā, kas redzama 4. attēlā, nav metāla detaļu, izņemot kvēldiega tinumus.

⁽⁹⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret atskaites asi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H11/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽¹⁰⁾ Spuldzes asu nesakritību attiecībā pret kvēldiega asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei, kurā to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJAS H11 UN H11B — Tehnisko datu lapa H11/3

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
	12 V	24 V	12 V
e ⁽¹⁾	25,0 ⁽¹²⁾		25,0 ± 0,1
f ⁽¹³⁾	4,5	5,3 ⁽¹⁴⁾	4,5 ± 0,1
g	0,5 minim.		tiek izskatīts
h1	0 ⁽¹⁵⁾		0 ± 0,1
h2	0 ⁽¹⁶⁾		0 ± 0,15
γ1	50° minim.		50° minim.
γ2	40° minim.		40° minim.
γ3	30° minim.		30° minim.

Cokols: H11: PGJ19-2 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-110-2)

H11B: PGJY19-2 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-146-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	24	12
	Vati	55	70	55
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	28,0	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	62 maks.	80 maks.	62 maks.
	Gaismas plūsma	1 350 ± 10 %	1 600 ± 10 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			12 V	1 000
			13,2 V	1 350

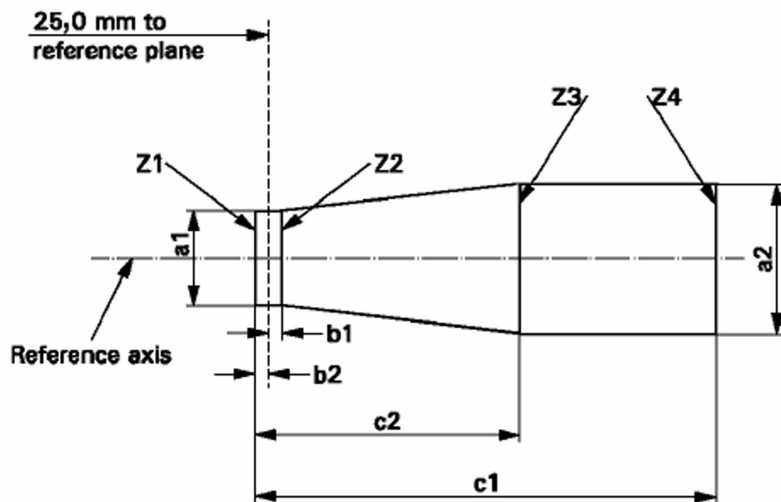
⁽¹⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H11/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹²⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H11/4.

KATEGORIJAS H11 UN H11B — Tehnisko datu lapa H11/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskautes asi un atskautes plakni, noteiktu, vai tas atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 V	$d + 0,3$	$d + 0,5$	0,2		5,0	4,0
24 V	$d + 0,6$	$d + 1,0$	0,25		6,3	4,6

d = kvēldiega diametrs

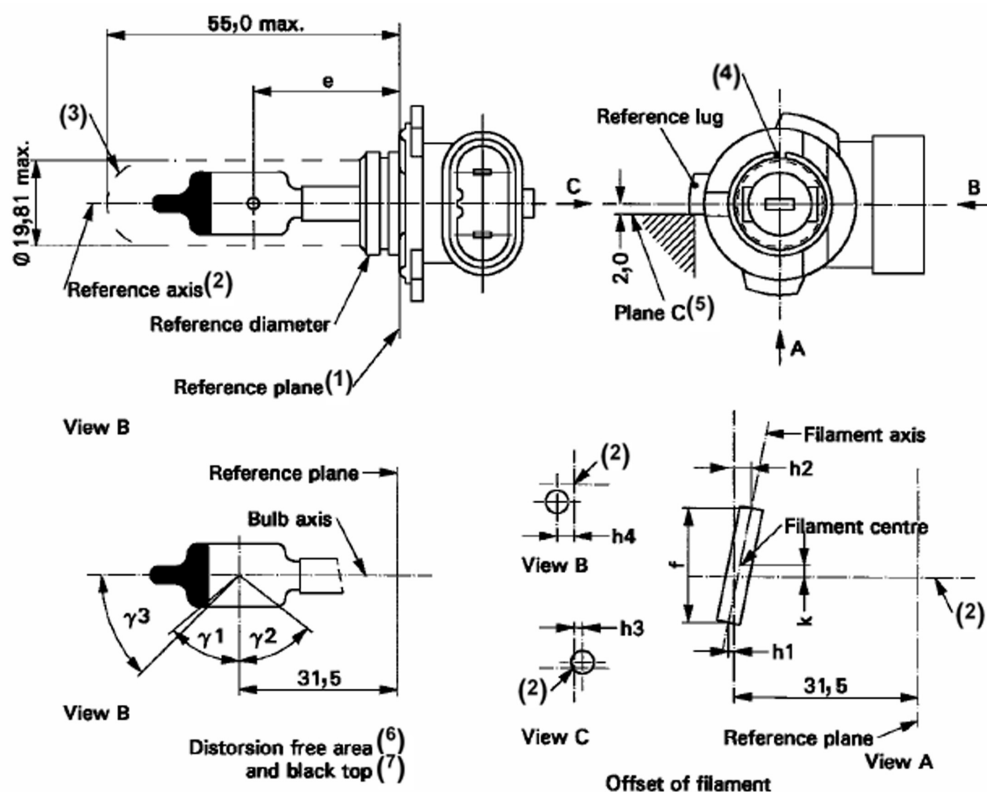
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H11/1, 1. attēlā.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H11/3, piezīmē 11, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJA H12 — Tehnisko datu lapa H12/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un ir koncentriskā attiecībā pret cokola atskaites diametru.

(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz aptveri un netraucē ielikšanu gar lampas ierīvi. Aptvere ir koncentriskā attiecībā pret atskaites asi.

(⁴) Ierīvis ir obligāts.

(⁵) Kvēldiegu griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

(⁶) Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās un nav jāpārbauda obskurācijas zonā.

(⁷) Obskurācija ir redzama vismaz līdz leņķim γ_3 un sniedzas vismaz līdz tai spuldzes daļai, kas nav nobīdījusies un ko nosaka pēc leņķa γ_1 .

KATEGORIJA H12 — Tehnisko datu lapa H12/2

Izmēri milimetros ⁽⁸⁾		Pielaide	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾	31,5	⁽¹¹⁾	± 0,16
f ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾	5,5	4,8 minim.	± 0,16
h1, h2, h3, h4	0	⁽¹¹⁾	± 0,15 ⁽¹²⁾
k	0	⁽¹¹⁾	± 0,15 ⁽¹³⁾
γ1	50° minim.	—	—
γ2	52° minim.	—	—
γ3	45°	± 5°	± 5°

Cokols PZ20d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-31-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	53	53
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	61 maks.	61 maks.
	Gaismas plūsma	1 050 ± 15 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram		12 V	775
		13,2 V	1 050

⁽⁸⁾ Lielumus pārbauda, kad ir noņemta blīve.

⁽⁹⁾ Skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā H12/1.

⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir virziens, kas definēts iepriekš piezīmē 9/, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot 'kārbu sistēmu'; tehnisko datu lapa H12/3.

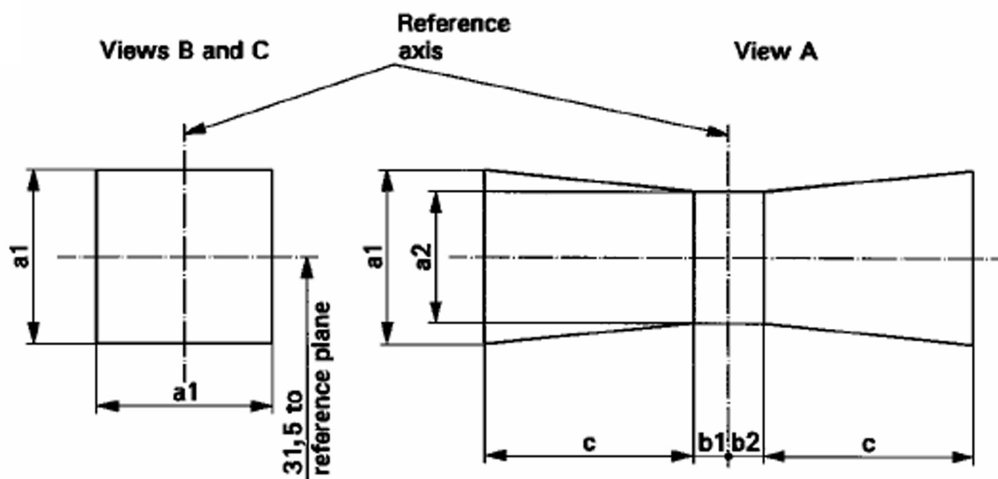
⁽¹²⁾ Lielumus h1 un h2 mēra tikai A skatīšanās virzienā, lielumu h3 mēra C virzienā un lielumu h4 mēra B virzienā, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā H12/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽¹³⁾ Lielumu "k" mēra tika A skatīšanās virzienā.

KATEGORIJA H12 — Tehnisko datu lapa H12/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



a1	a2	b1	b2	c
1,6 d	1,3 d	0,30	0,30	2,8

d = kvēldiega diametrs

Attiecībā uz A, B un C skatīšanās virzienu sk. tehnisko datu lapu H12/1.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

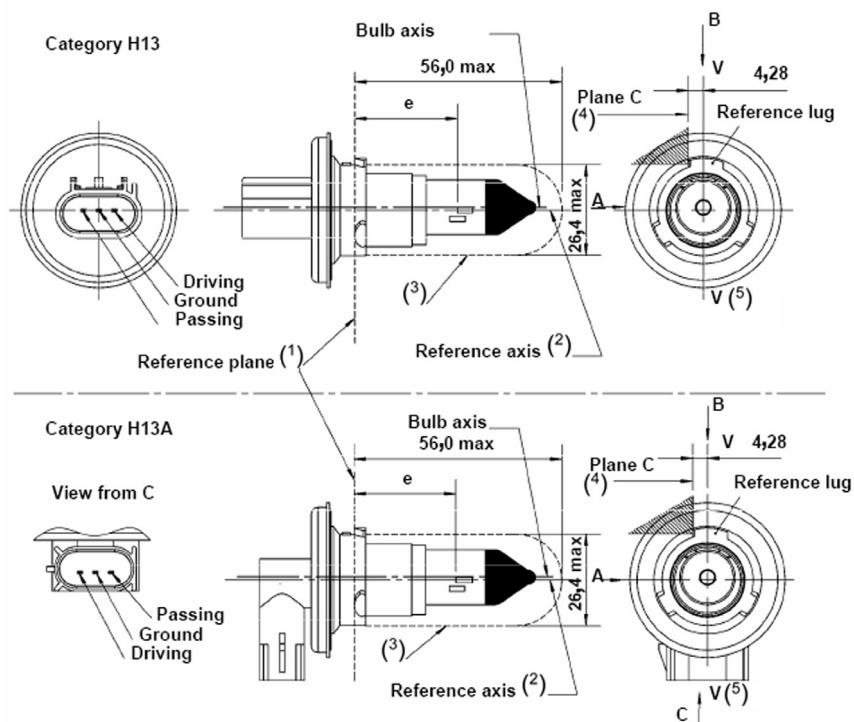
Kvēldiega centrs atrodas lielumu b1 un b2 robežās.

KATEGORIJAS H13 UN H13A — Tehnisko datu lapa H13/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

Galvenais rasējums



(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko veido visu trīs cokola noapaļoto mēlīšu apakšējā mala.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso punktu, kurā krustojas abi perpendikuli, kā norādīts 2. attēlā tehnisko datu lapā H13/2.

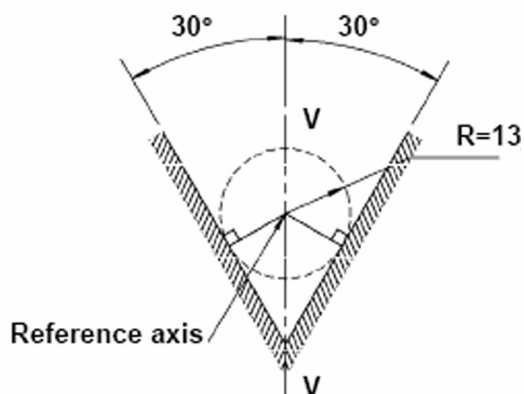
(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz attēloto apvalku. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(⁴) Kvēlspuldzi griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

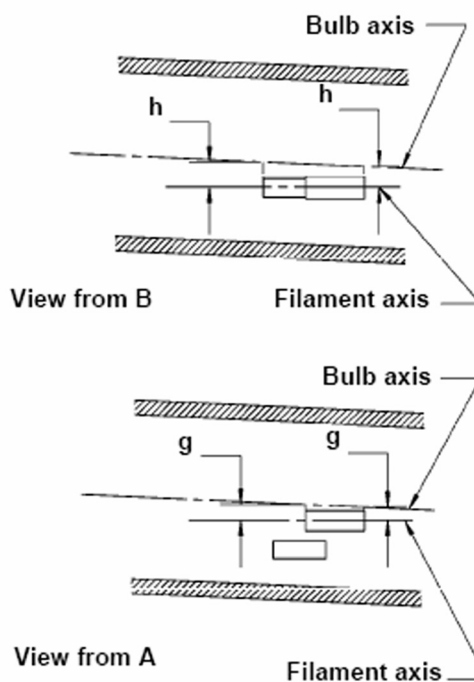
(⁵) Plakne V-V ir plakne, kas ir perpendikulāra atskaites plaknei, kura šķērso atskaites asi un ir paralēla C plaknei.

KATEGORIJAS H13 UN H13A — Tehnisko datu lapa H13/2

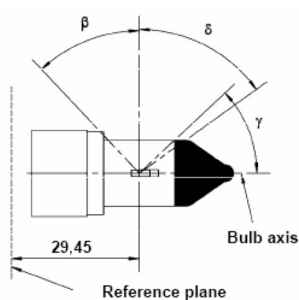
2. attēls.

Atskaites ass definīcija ⁽²⁾

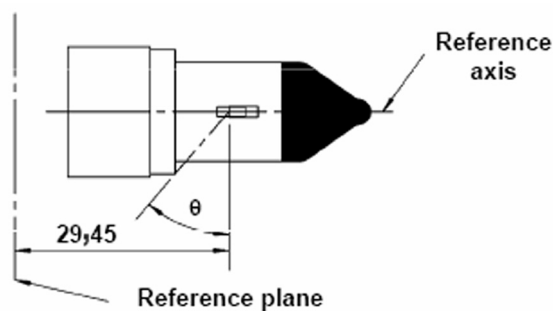
4. attēls.

Spuldzes novirze ⁽⁸⁾

3. attēls.

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un necaurredzamais pārklājums ⁽⁷⁾

5. attēls.

Gaismas bloķēšana virzienā uz cokolu ⁽⁹⁾

⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu β un δ robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu β un δ robežās un nav jāpārbauda necaurredzamā pārklājuma zonā.

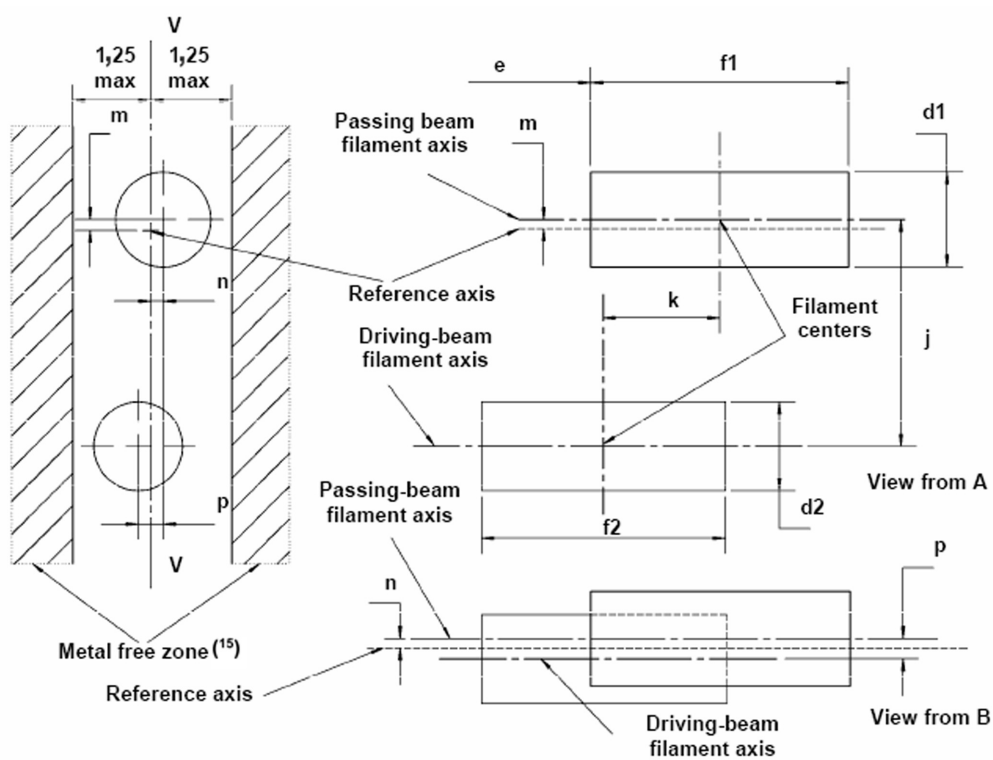
⁽⁷⁾ Necaurredzamais pārklājums ir līdz leņķim β un sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpusē apkārtmērā. Turklāt tas sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaitei plaknei vietā, kur γ šķērso spuldzes ārējo virsmu (skats B, kā norādīts tehnisko datu lapā H13).

⁽⁸⁾ Tuvās gaismas kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaitei plaknei, kurā to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso tuvās gaismas kvēldiega asi.

⁽⁹⁾ Gaisma tiek bloķēta virs spuldzes cokola gala, kas stiepjas līdz leņķim θ . Šī prasība ir piemērojama visos virzienos ap atskaitei asi.

KATEGORIJAS H13 UN H13A — Tehnisko datu lapa H13/3

6. attēls.

Kvēldiegu atrašanās vietas un izmēri ⁽¹⁰⁾ ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾ ⁽¹³⁾ ⁽¹⁴⁾

⁽¹⁰⁾ Lielumus j , k un p mēra no tuvās gaismas kvēldiega centra līdz tālās gaismas kvēldiega centram.

⁽¹¹⁾ Lielumus m un n mēra no atskaites ass līdz tuvās gaismas kvēldiega centram.

⁽¹²⁾ Abu kvēldiegu asīm jābūt 2° liela slīpuma robežās attiecībā pret atskaites asi ap attiecīgā kvēldiega centru.

⁽¹³⁾ Piezīme par kvēldiegu diametru.

a) Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspuldzes un parastā ražojuma kvēlspuldzes projektētais kvēldiega diametrs ir vienāds.

⁽¹⁴⁾ Gan tālās gaismas, gan tuvās gaismas kvēldiega novirze no cilindra nedrīkst būt lielāka par ± 5 procentiem no kvēldiega diametra.

⁽¹⁵⁾ Zona bez metāla detaļām ierobežo ievada vadu atrašanās vietu tā, ka tās atrodas tikai optiskajā ceļā. Aizēnotajā zonā, kā redzams 6. attēlā, nav metāla detaļu.

KATEGORIJAS H13 UN H13A — Tehnisko datu lapa H13/4

Izmēri milimetros		Pielaide	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
d1 ⁽¹³⁾ ⁽¹⁷⁾	1,8 maks.	—	—
d2 ⁽¹³⁾ ⁽¹⁷⁾	1,8 maks.	—	—
e ⁽¹⁶⁾	29,45	± 0,20	± 0,10
f1 ⁽¹⁶⁾	4,6	± 0,50	± 0,25
f2 ⁽¹⁶⁾	4,6	± 0,50	± 0,25
g ⁽⁸⁾ ⁽¹⁷⁾	0,5 d1	± 0,40	± 0,20
h ⁽⁸⁾	0	± 0,30	± 0,15
j ⁽¹⁰⁾	2,5	± 0,20	± 0,10
k ⁽¹⁰⁾	2,0	± 0,20	± 0,10
m ⁽¹¹⁾	0	± 0,20	± 0,13
n ⁽¹¹⁾	0	± 0,20	± 0,13
p ⁽¹⁰⁾	0	± 0,08	± 0,08
β	42° minim.	—	—
δ	52° minim.	—	—
γ	43°	+ 0°/- 5°	+ 0°/- 5°
θ ⁽⁹⁾	41°	± 4°	± 4°

Cokols: H13: P26.4t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-128-3)

H13A: P|26.4t

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI ⁽¹⁸⁾

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	55	60	55	60
Testēšanas spriegums	Volti	13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati	68 maks.	75 maks.	68 maks.	75 maks.
	Gaismas plūsma	1 100 ± 15 %	1 700 ± 15 %		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			12 V	800	1 200
			13,2 V	1 100	1 700

⁽¹⁶⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts tehnisko datu lapā H13/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹⁷⁾ d1 ir tuvās gaismas kvēldiega faktiskais diametrs, d2 ir tālās gaismas kvēldiega faktiskais diametrs.

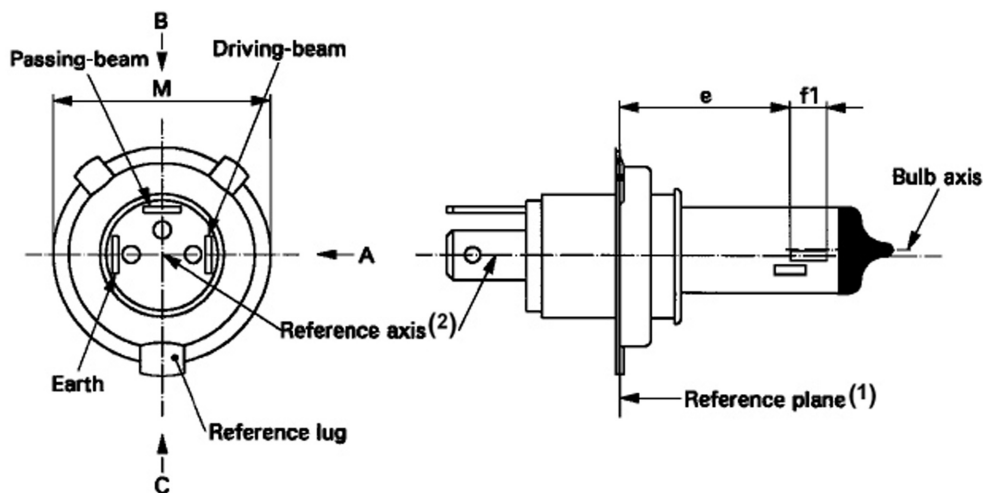
⁽¹⁸⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tuvās gaismas kvēldiegu, un lielumi, kas norādīti labajā ailē, attiecas uz tālās gaismas kvēldiegu.

KATEGORIJA H14 — Tehnisko datu lapa H13/4

Rasējumu mērkis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

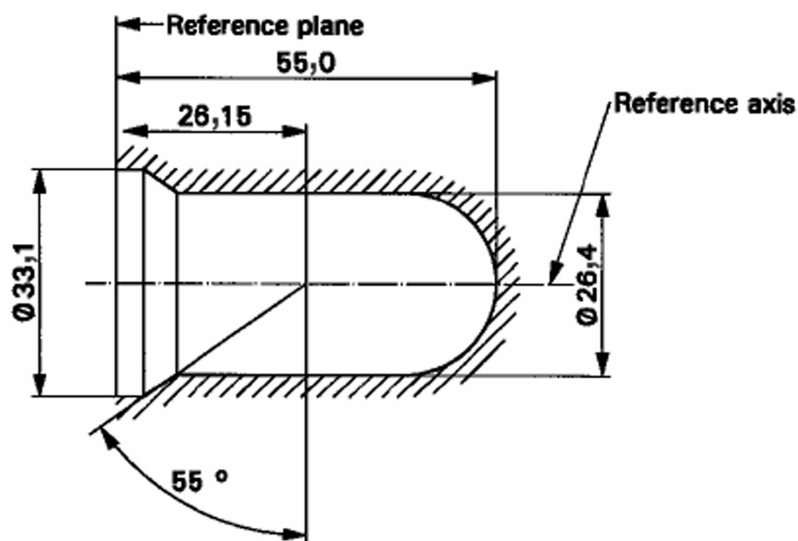
1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūras ⁽³⁾



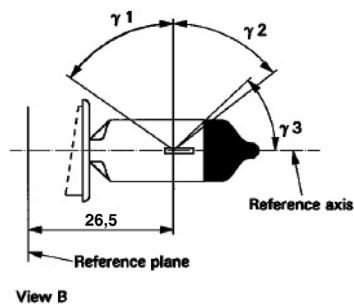
⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc to aptveres virsmu punktiem, uz kurām balstās visas trīs cokola gredzena mēlītes.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso tā cokola apļa centru, kura diametrs ir "M".

⁽³⁾ Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

KATEGORIJA H14 — Tehnisko datu lapa H13/5

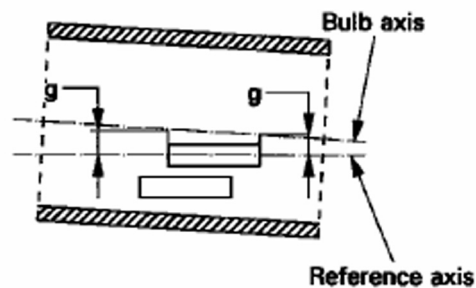
3. attēls.

Zona bez novirzēm ⁽⁴⁾ un melnā augšpuse ⁽⁵⁾

View B

4. attēls.

Spuldzes asu nesakritība

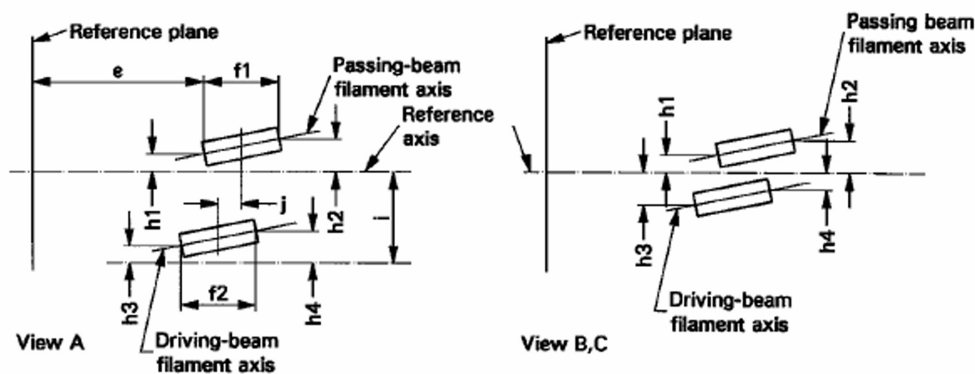


View A

5. attēls.

Kvēldiega ass novirze ⁽⁷⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



View A

View B,C

- ⁽⁴⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu $\gamma 1$ un $\gamma 2$ robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu $\gamma 1$ un $\gamma 2$ robežās un nav jāpārbauda obskurācijas zonā.
- ⁽⁵⁾ Obskurācija sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpusē apkārtmērā. Turklāt tā sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaites plaknei vietā, kur $\gamma 3$ šķērso spuldzes ārējo virsmu (skats B, kā norādīts tehnisko datu lapā H14/1).
- ⁽⁶⁾ Spuldzes asu nesakritību attiecībā pret tuvās gaismas kvēldiega asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei, kurā to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso tuvās gaismas kvēldiega asi.
- ⁽⁷⁾ Kvēldiegu nobīdi attiecībā pret atskaites asi mēra tikai A, B un C skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H14/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJA H14 — Tehnisko datu lapa H13/6

Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldze	Standarta kvēlspuldzes
e ⁽⁸⁾	26,15	⁽¹⁰⁾	± 0,1
f1 ^{(8) (9)}	5,3	⁽¹⁰⁾	± 0,1
f2 ^{(8) (9)}	5,0	⁽¹⁰⁾	± 0,1
g	0,3 minim.		
h1	0	⁽¹⁰⁾	± 0,1
h2	0	⁽¹⁰⁾	± 0,15
h3	0	⁽¹⁰⁾	± 0,15
h4	0	⁽¹⁰⁾	± 0,15
i	2,7		—
j	2,5	⁽¹⁰⁾	± 0,1
γ ¹	55° minim.	—	—
γ ²	52° minim.	—	—
γ ³	43°	0/- 5°	0/- 5°

Cokols P38t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-133-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	55	60	55	60
Testēšanas spriegums	Volti	13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati	68 maks.	75 maks.	68 maks.	75 maks.
	Gaismas plūsma	1 150 ± 15 %	1 750 ± 15 %		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			12 V	860	1 300
			13,2 V	1 150	1 750

⁽⁸⁾ Kvēldiegu galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H14/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiegu asi.

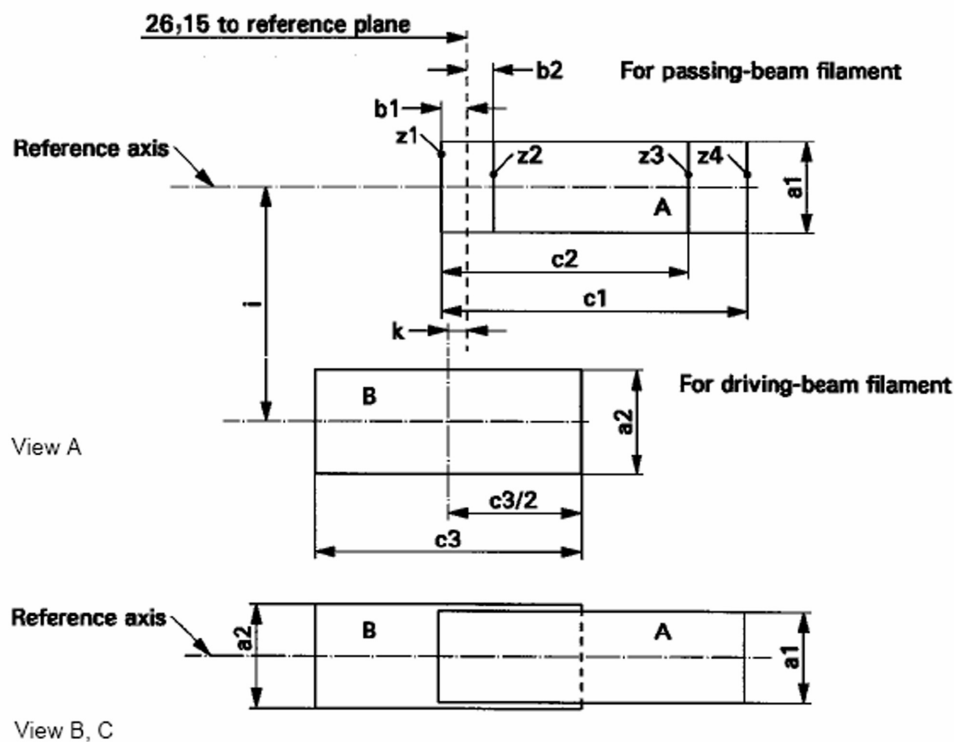
⁽⁹⁾ "f1" ir tuvās gaismas kvēldiega garums, un "f2" ir tālās gaismas kvēldiega garums.

⁽¹⁰⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H14/4.

KATEGORIJA H14 — Tehnisko datu lapa H13/7

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegi ir pareizi izvietoti attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspuldze atbilst konkrētajām prasībām.



a1	a2	b1	b2	c1	c2	c3	i	k
$d1 + 0,5$	$1,6 * d2$	0,2		5,8	5,1	5,75	2,7	0,15

$d1$ ir tuvās gaismas kvēldiega diametrs, un $d2$ ir tālās gaismas kvēldiega diametrs.

Piezīmes par kvēldiegu diametru.

a) Netiek piemēroti faktiski diametra ierobežojumi, bet mērķis turpmākajā attīstībā ir nodrošināt to, lai $d1$ maks. = 1,6 mm un $d2$ maks. = 1,6 mm.

b) Vienam un tam pašam izgatavotajam standarta kvēlspuldžu un parastā ražojuma kvēlspuldžu projektētais diametrs ir vienāds.

Kvēldiegu atrašanās vietu pārbauda tikai A, B un C virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H14/1.

Tuvās gaismas kvēldiegs pilnībā atrodas taisnstūrī A, un tālās gaismas kvēldiegs pilnībā atrodas taisnstūrī B.

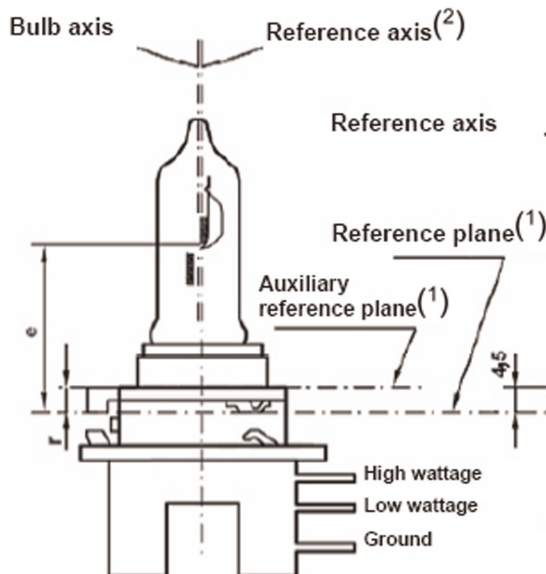
Tuvās gaismas kvēldiega gali, kā noteikts tehnisko datu lapā H14/3, piezīmē 8, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJA H15 — Tehnisko datu lapa H15/1

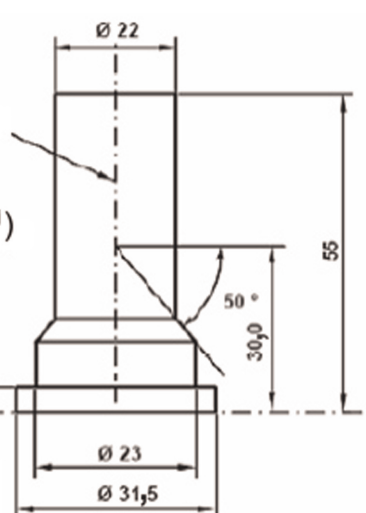
Rasējumu mērkis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

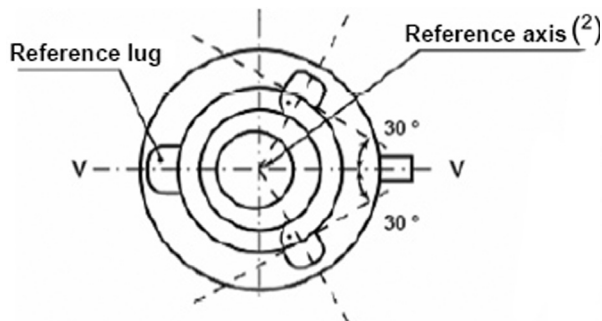
Galvenais rasējums



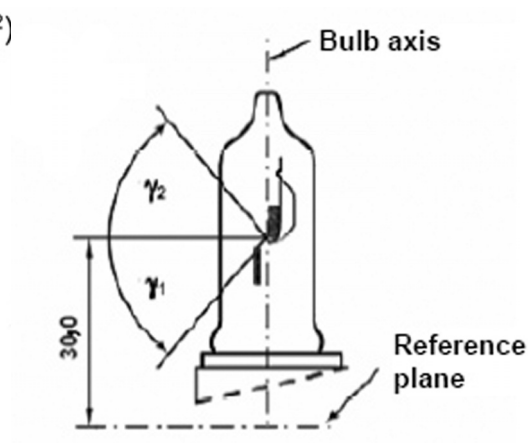
3. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūras ⁽³⁾

2. attēls.

Atskaite ass definīcija ⁽²⁾

4. attēls.

Zona bez novirzēm ⁽⁴⁾

⁽¹⁾ Atskaite plakni nosaka pēc punktiem, kuros aptvere saskaras ar trīs cokola gredzena mēlītēm no ligzdas puses. To ir paredzēts izmantot kā iekšējo atskaite plakni.

Atskaite palīgplakni nosaka pēc to aptveres virsmu punktiem, uz kurām balstās visi trīs cokola gredzena atbalsta punkti. To ir paredzēts izmantot kā ārējo atskaite plakni.

Cokols ir izstrādāts izmantošanai uz (iekšējās) atskaite plaknes, taču konkrētos gadījumos tās vietā var izmantot (ārējo) atskaite palīgplakni.

⁽²⁾ Atskaite ass ir perpendikulāra atskaite plaknei un šķērso punktu, kurā krustojas abi perpendikuli, kā norādīts 2. attēlā tehnisko datu lapā H15/1.

⁽³⁾ Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 3. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaite asi.

⁽⁴⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 robežās, kā norādīts 4. attēlā. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

KATEGORIJA H15 — Tehnisko datu lapa H15/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
	12 V	24 V	12 V
e	30,0 + 0,35/- 0,25	30,0 + 0,35/- 0,25	30,0 + 0,20/- 0,15
Y ₁	50° min	50° min	50° min
Y ₂	50° minim.	50° minim.	50° minim.
r	Plašāka informācija pieejama cokola tehnisko datu lapā		

Cokols PGJ23t-1 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-155-1)

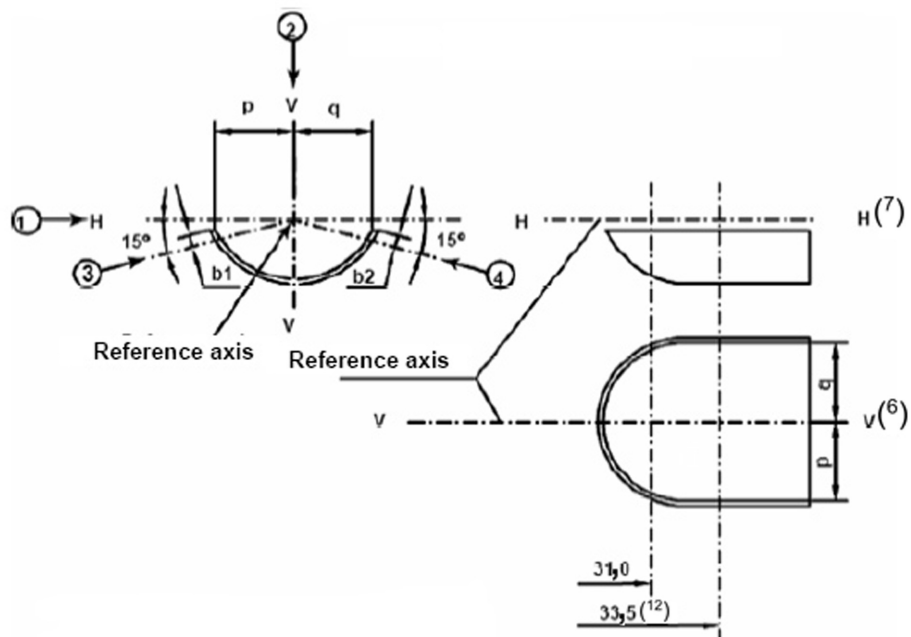
ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12 (°)		24 (°)		12 (°)	
	Vati	15	55	20	60	15	55
Testēšanas spriegums	Volti	13,2		28,0		13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	19 maks.	64 maks.	24 maks.	73 maks.	19 maks.	64 maks.
	Gaismas plūsma	260	1 350	300	1 500		
		± 10 %					
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 12 V							1 000
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,2 V							1 350
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V						290	

(°) Kreisajā ailē norādītie lielumi attiecas uz mazas jaudas kvēldiegu. Labajā ailē norādītie lielumi attiecas uz lielas jaudas kvēldiegu.

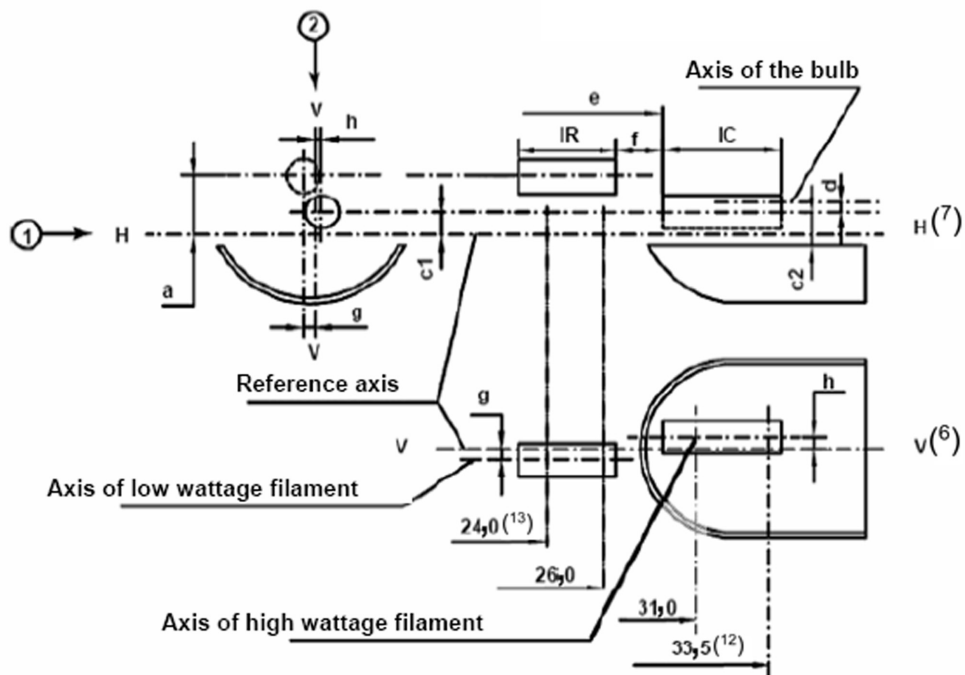
KATEGORIJA H15 — Tehnisko datu lapa H15/3

Position of the shield



Šis rasējums nav obligāts attiecībā uz vairoga konstrukciju

Position of the filaments



KATEGORIJA H15 — Tehnisko datu lapa H15/4

To izmēru (milimetros) tabula, kas minēti rasējumos tehnisko datu lapā H15/3

Atsauce (*)		Lielums (**)		Pielaide			
				Parastā ražojuma kvēlspludzes		Standarta kvēlspludze	
12 V	24 V	12 V	24 V	12 V	24 V	12 V	24 V
a/24,0	a/24,5	1,8		± 0,35		± 0,20	
a/26,0		1,8		± 0,35		± 0,20	
b1/31,0		0		± 0,30		± 0,15	
b1/33,5	b1/34,0	b1/31,0 mv		± 0,30		± 0,15	
b2/31,0		0		± 0,30		± 0,15	
b2/33,5	b2/34,0	b2/31,0 mv		± 0,30		± 0,15	
c1/31,0		0		± 0,30	± 0,50	± 0,15	± 0,25
c1/33,5	c1/34,0	c1/31,0 mv		± 0,30	± 0,50	± 0,15	± 0,25
c2/33,5	c2/34,0	1,1		± 0,30	± 0,50	± 0,15	± 0,25
d		minim. 0,1		—		—	
f ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾		2,7		± 0,30	± 0,40	+ 0,20 – 0,10	+ 0,25 – 0,15
g/24,0	g/24,5	0		± 0,50	± 0,70	± 0,25	± 0,35
g/26,0		0		± 0,50	± 0,70	± 0,25	± 0,35
h/31,0		0		± 0,50	± 0,60	± 0,25	± 0,30
h/33,5	h/34,0	h/31,0 mv		± 0,30	± 0,40	± 0,15	± 0,20
l _R ⁽⁸⁾ ⁽¹¹⁾		4,2	4,6	± 0,40	± 0,60	± 0,20	± 0,30
l _C ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾		4,4	5,4	± 0,40	± 0,60	± 0,20	± 0,30
p/33,5	p/34,0	Atkarībā no vairoga formas		—		—	
q/33,5	q/34,0	p/33,5	p/34,0	± 1,20		± 0,60	

(*) ".../26,0" ir lielums, kas jāizmēra tādā attālumā no atskaites plaknes, kā norādīts milimetros, pēc takts.

(**) "31,0 mv" ir lielums, ko mēra 31,0 mm attālumā no atskaites plaknes.

(6) Plakne V-V ir plakne, kas ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso atskaites asi un atskaites mēlītes asi.

(7) Plakne H-H ir plakne, kas ir perpendikulāra gan atskaites plaknei, gan plaknei V-V un šķērso atskaites asi.

(8) Kvēldiega galu tinumus definē kā pirmo gaismas tinumu un pēdējo gaismas tinumu, kas atrodas pareizā spirālveida leņķī.

(9) Lielas jaudas kvēldiegam punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas vairoga sānu mala un 8. zemsvītras piezīmē definēto gala tinumu ārpuse.

(10) Ar "e" apzīmē attālumu no atskaites plaknes līdz iepriekš definētā tālās gaismas kvēldiega sākumam.

(11) Mazas jaudas kvēldiegam punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas plakne, kas ir paralēla plaknei H-H un atrodas 1,8 mm attālumā virs tās, un 8. zemsvītras piezīmē definētie galu tinumi.

(12) 34,0 mm 24 voltu tipam.

(13) 24,5 mm 24 voltu tipam.

KATEGORIJA H15 — Tehnisko datu lapa H15/5

Papildu paskaidrojumi, kas attiecas uz tehnisko datu lapu H15/3

Turpmāk norādītos lielumus mēra trīs virzienos:

(1) attiecībā uz lielumiem a, c1, c2, d, e, f, lR un lC;

(2) attiecībā uz lielumiem g, h, p un q;

(3) attiecībā uz lielumu b1;

(4) attiecībā uz lielumu b2.

Lielumus b1, b2, c1 un h mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 31,0 mm un 33,5 mm attālumā no tās (34,0 mm 24 voltu tipam).

Lielumus c2, p un q mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 33,5 mm attālumā no tās (34,0 mm 24 voltu tipam).

Lielumus a un g mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 24,0 mm (24,5 mm 24 voltu tipam) un 26,0 mm attālumā no tās.

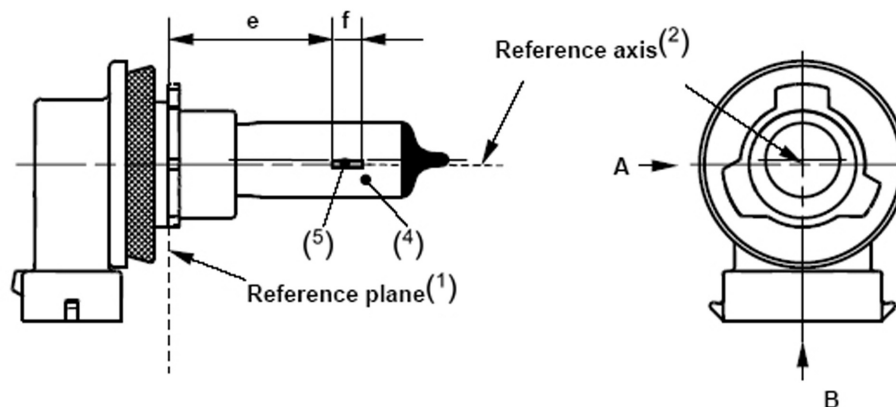
KATEGORIJA H16 — Tehnisko datu lapa H16/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KATEGORIJA H16

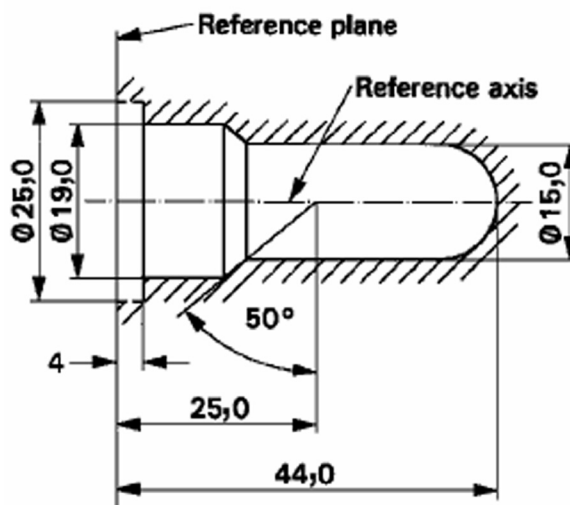
1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Kvēlspuldzes maksimālās kontūra (3)



(1) Atskaite plakne ir plakne, ko veido cokola koniskā ievada atloka apakšējā mala.

(2) Atskaite ass ir perpendikulāra atskaitei plaknei un šķērso 19 mm diametra cokola centru.

(3) Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 2. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaitei asi.

(4) Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

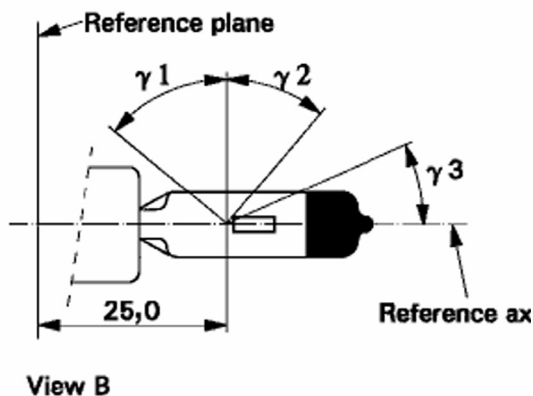
(5) Piezīmes par kvēldiega diametru.

— Netiek piemēroti faktiski diametra ierobežojumi, bet mērķis turpmākajā attīstībā ir nodrošināt to, lai d maks. = 0,9 mm.

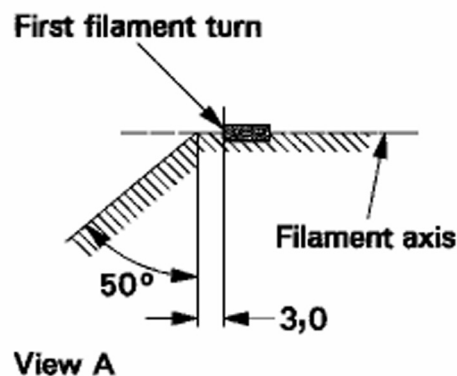
— Vienam un tam pašam izgatavotājam standarta (etalona) kvēlspuldzes un parastā ražojuma kvēlspuldzes projektētais diametrs ir vienāds.

KATEGORIJA H16 — Tehnisko datu lapa H16/2

3. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un melnā augšpuse ⁽⁷⁾

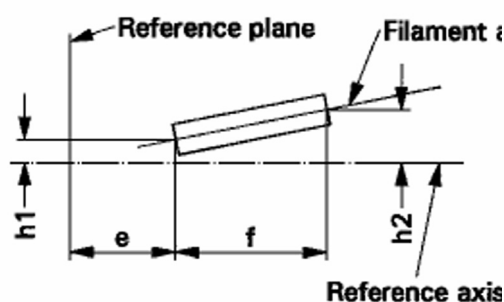
4. attēls

Zona bez metāla detaļām ⁽⁸⁾

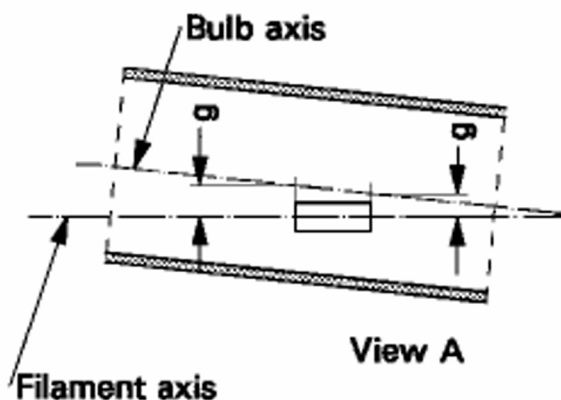
5. attēls

Kvēldiega ass pieļaujamā novirze ⁽⁹⁾

(tikai standarta kvēlspuldzēm)



6. attēls

Spuldzes asu nesakritība ⁽¹⁰⁾

⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

⁽⁷⁾ Obskurācija ir redzama vismaz līdz leņķim γ_3 un sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā.

⁽⁸⁾ Kvēlspuldzes iekšējā konstrukcija ir tāda, ka izkliedētā gaisma un atstarojums ir tikai virs kvēldiega, skatoties horizontālā virzienā. (A skats, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H16/1.) Aizēnotajā zonā, kas redzama 4. attēlā, nav metāla detaļu, izņemot kvēldiega tinumus.

⁽⁹⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret atskaites asi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H16/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽¹⁰⁾ Kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei, kurā to galu ārpuses projekcija, kas ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

KATEGORIJA H16 — Tehnisko datu lapa H16/3

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
	12 V	12 V
e ⁽¹¹⁾	25,0 ⁽¹²⁾	25,0 ± 0,1
f ⁽¹¹⁾	3,2 ⁽¹²⁾	3,2 ± 0,1
g	0,5 minim.	tiek izskatīts
h1	0 ⁽¹²⁾	0 ± 0,1
h2	0 ⁽¹²⁾	0 ± 0,15
γ1	50° minim.	50° minim.
γ2	40° minim.	40° minim.
γ3	30° minim.	30° minim.

Cokols: H16: PGJ19-3 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-110-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	19	19
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	22 maks.	22 maks.
	Gaismas plūsma	500 + 10 %/- 15 %	

Atskaites gaismas plūsma: 500 lm pie apmēram 13,2 V

Atskaites gaismas plūsma: 550 lm pie apmēram 13,5 V

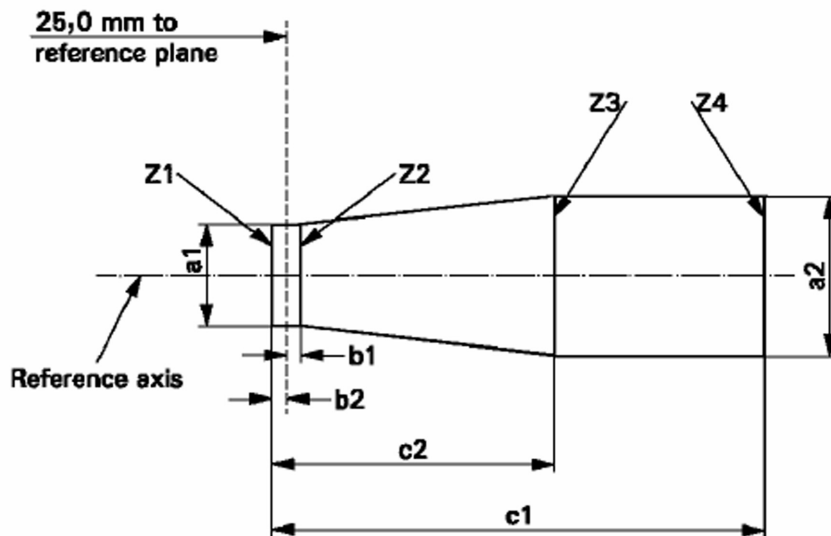
⁽¹¹⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā H16/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹²⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H16/4.

KATEGORIJA H16 — Tehnisko datu lapa H16/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai tas atbilst konkrētajām prasībām.



a1	a2	b1	b2	c1	c2
$d + 0,50$	$d + 0,70$	0,25		3,6	2,6

d = kvēldiega diametrs

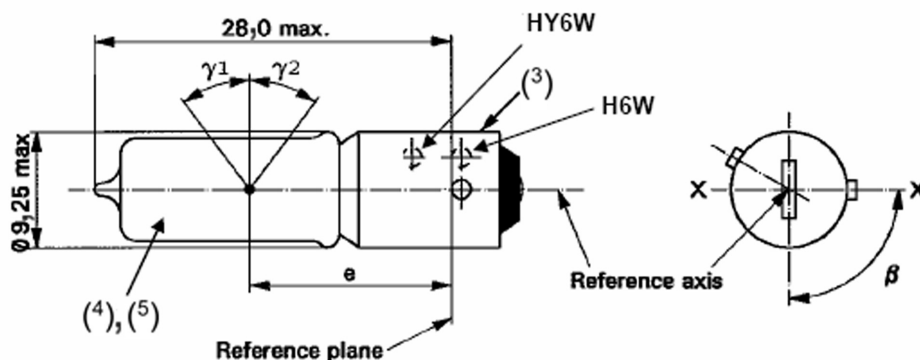
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā H16/1, 1. attēlā.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā H16/3, piezīmē 11/, pilnībā atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJAS H6W UN HY6W — Tehnisko datu lapa H6W/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	14,25	15,0	15,75	15,0 ± 0,25
Sānu novirze ⁽¹⁾			0,75	0,4 maks.
β	82,5°	90°	97,5°	90° ± 5°
γ_1, γ_2 ⁽²⁾	30°			30° minim.

Cokols: H6W: BAX9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-8-1)
 HY6W: BAZ9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-150-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti		12	12
	Vati		6	6
Testēšanas spriegums	Volti		13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		7,35 maks.	7,35 maks.
	Gaismas plūsma	H6W	125 ± 12 %	
		HY6W	75 ± 17 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V				Balta: 125 lm
				Dzeltena: 75 lm

⁽¹⁾ Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Zonā starp leņķu γ_1 un γ_2 , ārējām kājiņām spuldzei nav optisku noviržu zonu, un spuldzes izliekuma rādiuss ir ne mazāks kā 50 procentu no spuldzes faktiskā diametra.

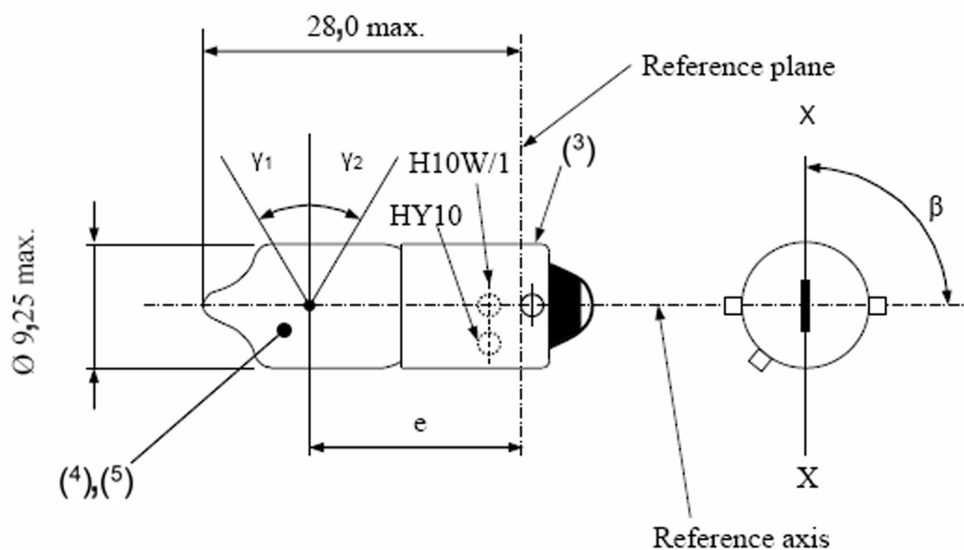
⁽³⁾ Visā cokola garumā nav izvirzītu daļu vai lodējumu, kas pārsniedz maksimālo pieļaujamo cokola diametru.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H6W un dzeltena kategorijai HY6W.

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H6W un dzeltena kategorijai HY6W.

KATEGORIJAS H10W/1 UN HY10W — Tehnisko datu lapa H10W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	14,25	15,0	15,75	15,0 ± 0,25
Sānu novirze ⁽¹⁾			0,75	0,4 maks.
β	82,5°	90°	97,5°	90° ± 5°
γ1, γ2 ⁽²⁾	30°			30° minim.

Cokols: H10W/1: BAU9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-150A-1)

HY10W: BAUZ9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-150B-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volts		12	12
	Vati		10	10
Testēšanas spriegums	Volts		13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		12 maks.	12 maks.
	Gaismas plūsma	H10W/1	200 ± 12 %	
		HY10W	120 ± 17 %	
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V				Balta: 200 lm
				Dzeltena: 120 lm

⁽¹⁾ Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Zonā starp leņķu γ1 un γ2, ārējām kājiņām spuldzei nav optisku noviržu zonu, un spuldzes izliekuma rādiuss ir ne mazāks kā 50 procenti no spuldzes faktiskā diametra.

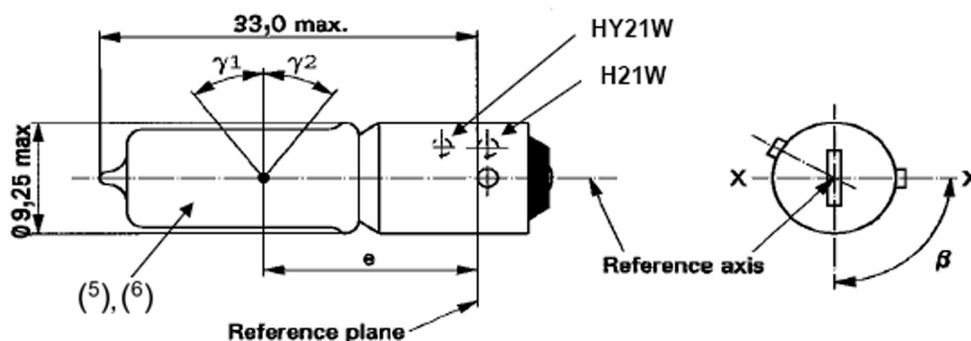
⁽³⁾ Visā cokola garumā nav izvirzītu daļu vai lodējumu, kas pārsniedz maksimālo pieļaujamo cokola diametru.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H10W/1 un dzeltena kategorijai HY10W.

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H10W/1 un dzeltena vai balta kategorijai HY10W.

KATEGORIJAS H21W UN HY21W — Tehnisko datu lapa H21W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	
e			20,0 ⁽¹⁾		20,0 ± 0,25
f	12 V			3,8	3,8 + 0/- 1
	24 V			4,5	
Sānu novirze ⁽²⁾				⁽³⁾	0,0 ± 0,15 ⁽⁴⁾
β		82,5°	90°	97,5°	90° ± 5°
γ ¹ , γ ² ⁽⁵⁾		45°			45° minim.

Coko- H21W: BAY9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-9-1)
 ls: HY21W: BAW9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-149-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti		12	24	12
	Vati		21	21	21
Testēšanas spriegums	Volti		13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		26,25 maks.	29,4 maks.	26,25 maks.
	Gaismas plūsma	H21W	600 ± 12 %	600 ± 15 %	
		HY21W	300 ± 17 %	300 ± 20 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram				12 V	Balta: 415 lm
				13,2 V	Balta: 560 lm
				13,5 V	Balta: 600 lm Dzeltena: 300 lm

⁽¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H21W/2.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽³⁾ Sānu novirzi attiecībā pret plakni, kas ir perpendikulāra asij X-X, mēra pozīcijā, kas raksturota testa procedūras 1. noteikumā tehnisko datu lapā H21W/2.

⁽⁴⁾ Zonā starp leņķu γ¹ un γ², ārējām kājiņām spuldzei nav optisku noviržu zonu, un spuldzes izliekuma rādiuss ir ne mazāks kā 50 procentu no spuldzes faktiskā diametra.

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H21W un dzeltena kategorijai HY21W.

⁽⁶⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai H21W un dzeltena vai balta kategorijai HY21W.

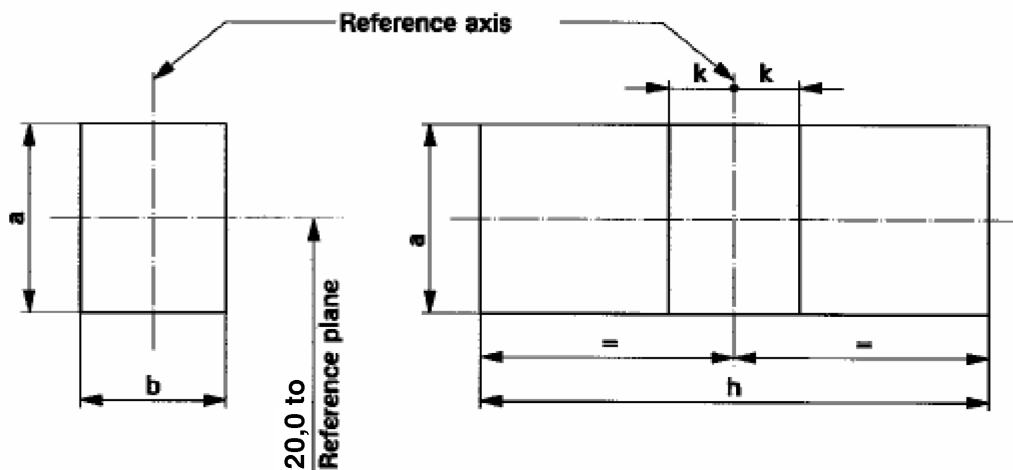
KATEGORIJAS H21W UN HY21W — Tehnisko datu lapa H21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskautes asi un atskautes plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 7,5^\circ$, novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso atskautes tapas un atskautes ass centra līniju, noteiktu, vai kvēlspuldze atbilst konkrētajām prasībām.

Side elevation

Front elevation



Atsauce	a	b	h	k
Lielums	$d + 1,0$	$d + 1,0$	$f + 1,2$	0,50

d = kvēldiega faktiskais diametrs

f = kvēldiega faktiskais garums

Testa procedūras un prasības.

1. Kvēlspuldzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielaišanas robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielaišanas robežām.

2. Sānu pacēlums

Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju un atskautes ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.

3. Priekšpuses pacēlums

Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju un atskautes ass ir vertikāli, bet kvēlspuldzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:

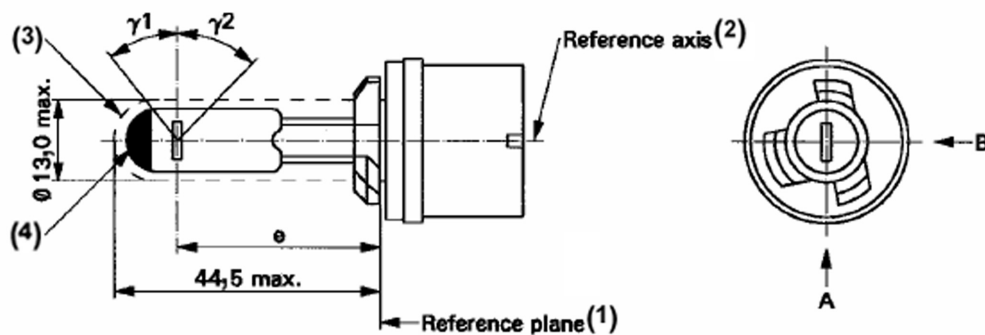
- 3.1. kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;

- 3.2. kvēldiega centrs nav novirzīts no atskautes ass vairāk kā par attālumu "k".

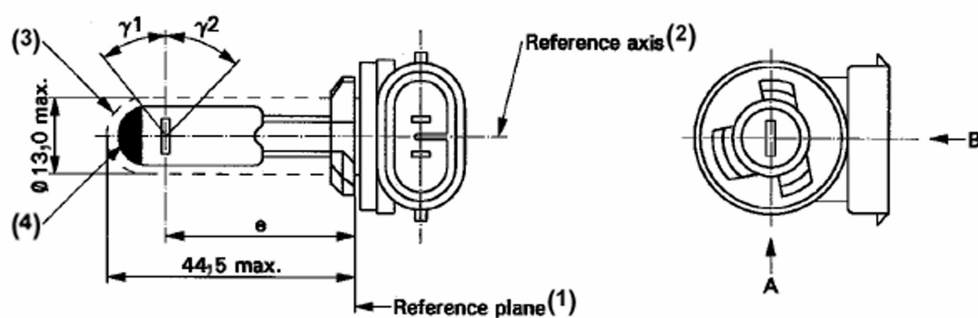
KATEGORIJAS H27W/1 UN H27W/2 — Tehnisko datu lapa H27W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KATEGORIJA H27W/1



KATEGORIJA H27W/2



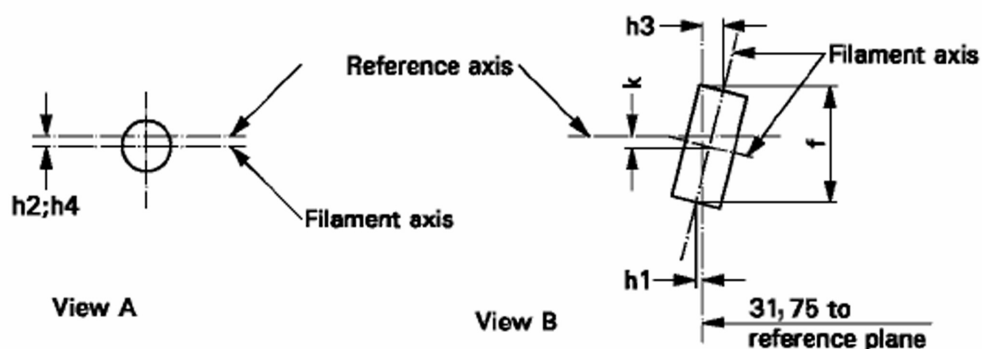
(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc plaknes, kuru veido cokola koniskā ievada atloka apakšējā mala.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso 13,10 mm diametra cokola centru.

(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nav lielāki par teorētisko cilindru, kas centrēts uz atskaites asi.

(⁴) Obskurācija ir redzama visā spuldzes virspusē, ieskaitot spuldzes cilindrisko daļu līdz pat punktam, kur tā krustojas ar γ_1 .

KATEGORIJAS H27W/1 UN H27W/2 — Tehnisko datu lapa H27W/2



Kvēldeģa izmēri un atrašanās vieta

(Izmēri f visām kvēlspuldzēm)

(Izmēri h1, h2, h3, h4 un k tikai standarta kvēlspuldzēm)

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldze	Standarta kvēlspuldze
e	31,75 ⁽⁶⁾	31,75 ± 0,25
f ⁽⁸⁾	4,8 maks.	4,2 ± 0,20
k	0 ⁽⁶⁾	0,0 ± 0,25
h1, h2, h3, h4 ⁽⁷⁾	0 ⁽⁶⁾	0,0 ± 0,25
γ1 ⁽⁵⁾	38° nom.	38° nom.
γ2 ⁽⁵⁾	44° nom.	44° nom.

Cokols H27W/1: PG13 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-107-4)
H27W/2: PGJ13

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	27	27
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	31 maks.	31 maks.
	Gaismas plūsma	477 ± 15 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram	12 V		350 lm
	13,2 V		450 lm
	13,5 V		477 lm

⁽⁵⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ1 un γ2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ1 un γ2 robežās.

⁽⁶⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa H27W/3.

⁽⁷⁾ Standarta kvēlspuldzēm mērāmie punkti ir punkti, kuros galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldeģa asi.

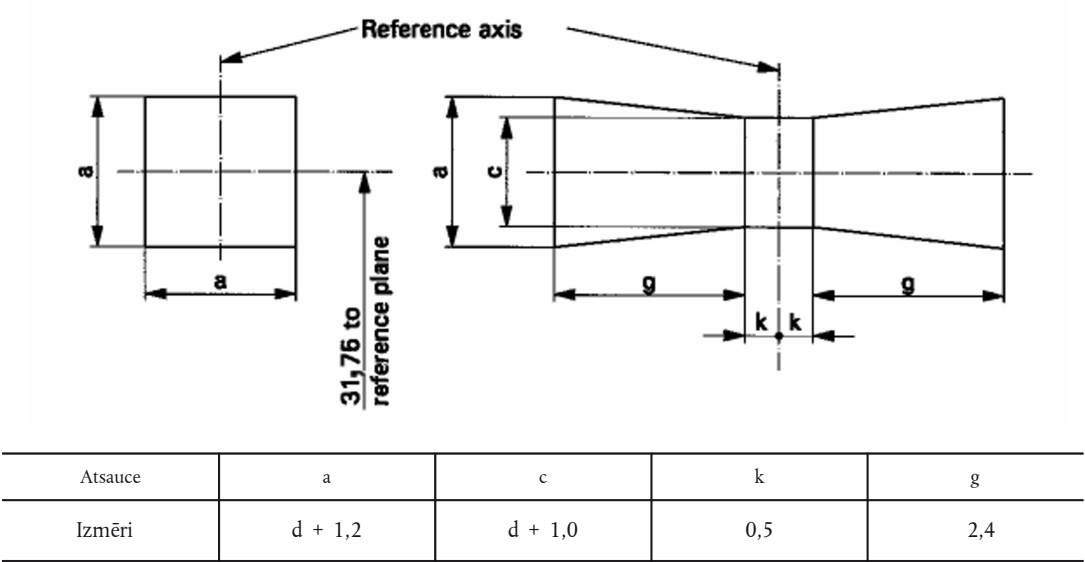
⁽⁸⁾ Kvēldeģa galus nosaka pēc punktiem, kuros attiecīgi pirmā un pēdējā gaismu izstarojošā tinuma ārpusē šķērso plakni, kas ir paralēla atskaides plaknei un atrodas 31,75 mm attālumā no tās.

KATEGORIJAS H27W/1 UN H27W/2 — Tehnisko datu lapa H27W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

(Izmēri milimetros)



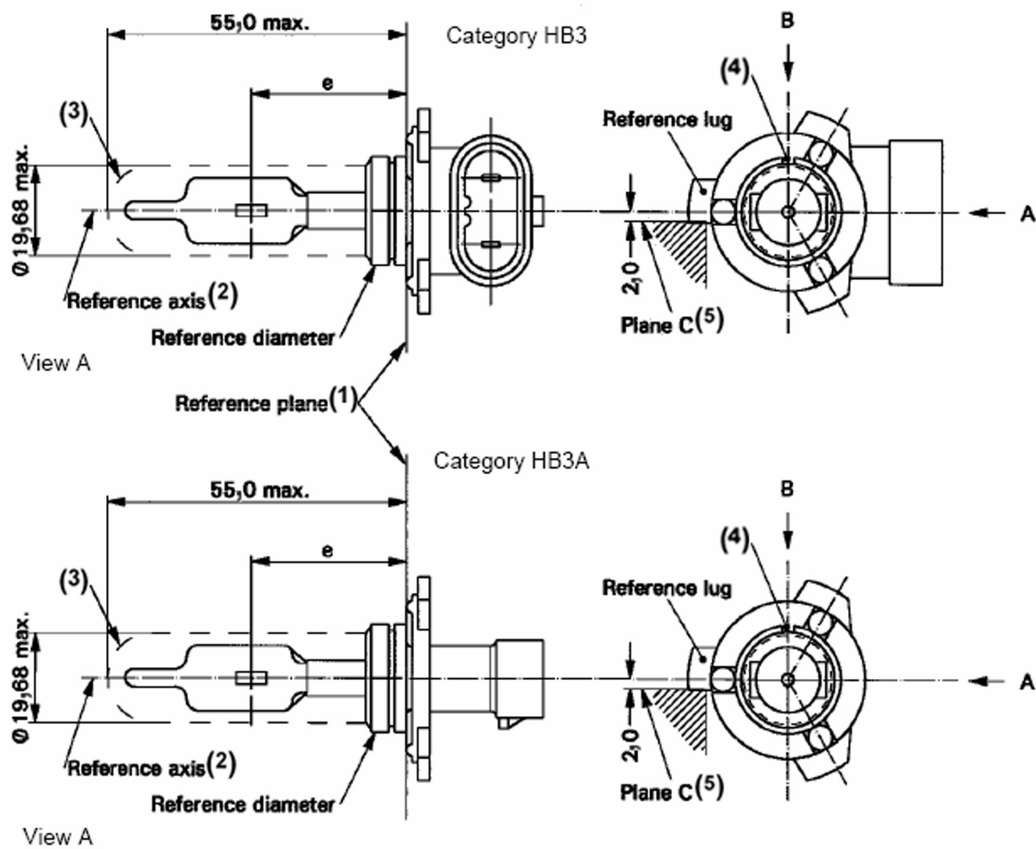
d = kvēldiega faktiskais diametrs

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega centrs atrodas “k” lieluma robežās.

KATEGORIJAS HB3 UN HB3A — Tehnisko datu lapa HB3/1

Rasējumu mērkis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



(1) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

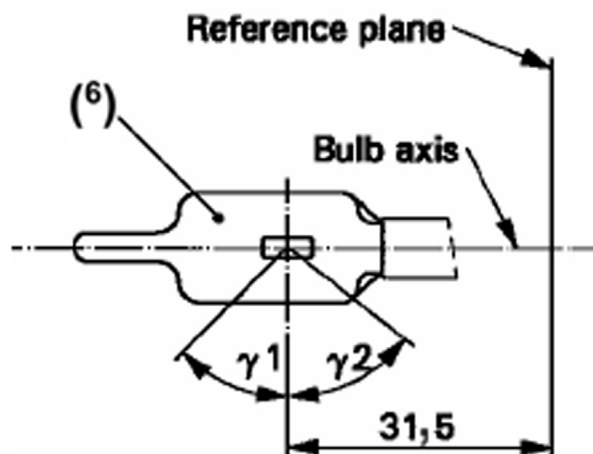
(2) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un ir koncentriska attiecībā pret cokola atskaites diametru.

(3) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz aptveri un netraucē ielikšanu gar lampas ierīvi.

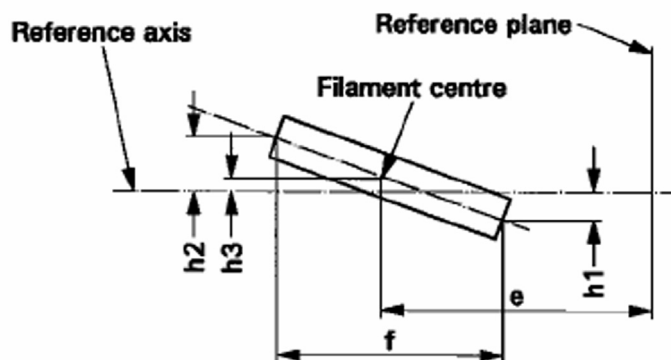
(4) Ierīvis ir obligāts kategorijai HB3A un pēc izvēles lietojams kategorijai HB3.

(5) Kvēlspuldzi griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

KATEGORIJAS HB3 UN HB3A — Tehnisko datu lapa HB3/2

Zona bez novirzēm ⁽⁷⁾

Kvēldiega atrašanās vieta un izmēri



⁽⁶⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽⁷⁾ Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

KATEGORIJAS HB3 UN HB3A — Tehnisko datu lapa HB3/3

Izmēri milimetros ⁽¹²⁾		Pielāides	
		Parastā ražojuma kvēlspuldze	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁹⁾ ⁽¹¹⁾	31,5	⁽¹⁰⁾	± 0,16
f ⁽⁹⁾ ⁽¹¹⁾	5,1	⁽¹⁰⁾	± 0,16
h1, h2	0	⁽¹⁰⁾	± 0,15 ⁽⁸⁾
h3	0	⁽¹⁰⁾	± 0,08 ⁽⁸⁾
1	45° minim.	—	—
2	52° minim.	—	—

Cokols P20d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-31-2) ⁽¹³⁾

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	60	60
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	73 maks.	73 maks.
	Gaismas plūsma	1 860 ± 12 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram		12 V	1 300
		13,2 V	1 860

⁽⁸⁾ Asu nesakritību mēra tikai A un B skatīšanās virzienā (*) kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HB3/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽⁹⁾ Skatīšanās virziens ir B virziens (*) kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HB3/1.

⁽¹⁰⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa HB3/4 (*).

⁽¹¹⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir (*) kas definēts iepriekš piezīmē ⁽⁹⁾ galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹²⁾ Lielumus pārbauda, kad ir noņemta blīve.

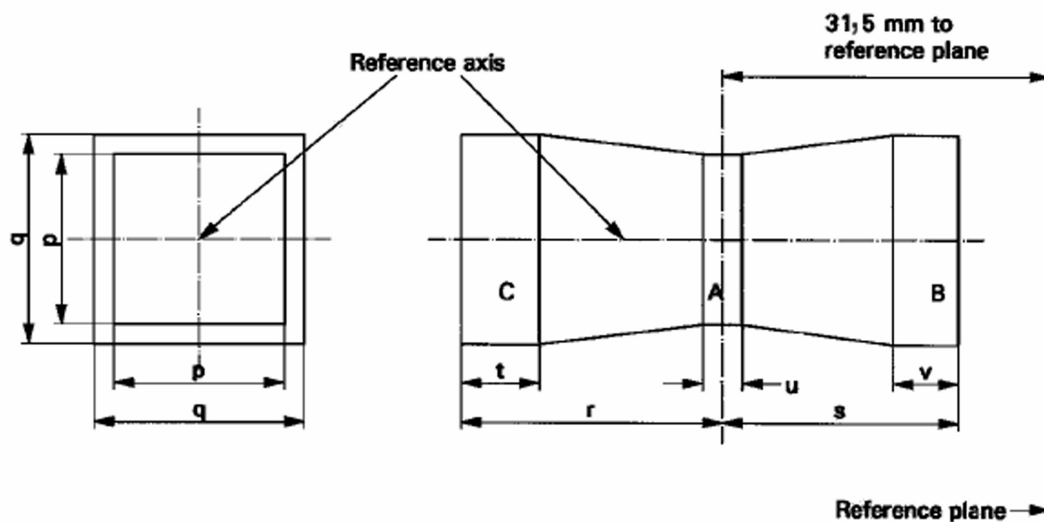
⁽¹³⁾ Kvēlspuldze HB3 ir aprīkota ar taisnleņķa cokolu, un kvēlspuldze HB3A ir aprīkota ar taisnu cokolu.

(*) Izgatavotāji var izvēlēties citu perpendikulāro skatīšanās virzienu kopumu. Izgatavotāja noteiktie skatīšanās virzieni jāizmanto testēšanas laboratorijai, pārbaudot kvēldiega izmērus un atrašanās vietu.

KATEGORIJAS HB3 UN HB3A — Tehnisko datu lapa HB3/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	p	q	r	s	t	u	v
12 V	1,3 d	1,6 d	3,0	2,9	0,9	0,4	0,7

d = kvēldiega diametrs

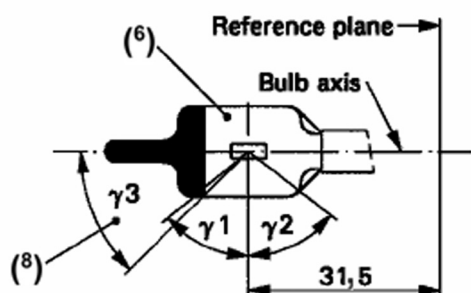
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā HB3/1.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

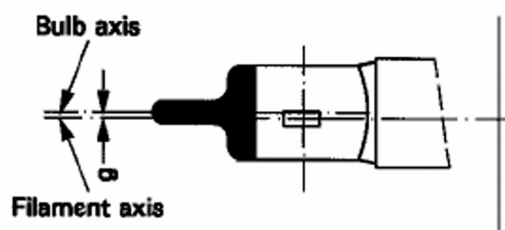
Kvēldiega sākums, kas noteikts tehnisko datu lapā HB3/3, piezīmē 11, atrodas lielumā "B", un kvēldiega gals atrodas lielumā "C".

Lielums "A" nav saistīts ne ar vienu no prasībām, ko piemēro kvēldiega centram.

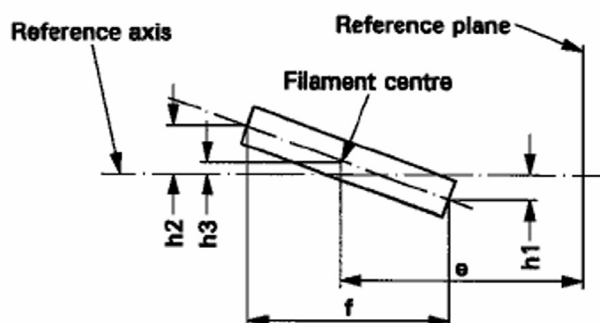
KATEGORIJAS HB4 UN HB4A — Tehnisko datu lapa HB4/2

Zona bez novirzēm ⁽⁷⁾ un melnā augšpuse ⁽⁸⁾

Spuldzes asu nesakritība



Kvēldiega novietojums un izmēri



⁽⁶⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽⁷⁾ Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās un nav jāpārbauda obskurācijas zonā.

⁽⁸⁾ Obskurācija notiek vismaz līdz leņķim γ_3 un sniedzas vismaz līdz tai spuldzes daļai, kas nav nobīdījies un ko nosaka pēc leņķa γ_1 .

KATEGORIJAS HB4 UN HB4A — Tehnisko datu lapa HB4/3

Izmēri milimetros ⁽¹³⁾		Pielāides	
		Parastā ražojuma kvēļspuldze	Standarta kvēļspuldze
e ⁽¹⁰⁾ ⁽¹²⁾	31,5	⁽¹¹⁾	± 0,16
f ⁽¹⁰⁾ ⁽¹²⁾	5,1	⁽¹¹⁾	± 0,16
h1, h2	0	⁽¹¹⁾	± 0,15 ⁽⁹⁾
h3	0	⁽¹¹⁾	± 0,08 ⁽⁹⁾
g ⁽¹⁰⁾	0,75	± 0,5	± 0,3
γ1	50° minim.	—	—
γ2	52° minim.	—	—
γ3	45°	± 5°	± 5°

Cokols P22d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-32-2) ⁽¹⁴⁾

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	51	51
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	62 maks.	62 maks.
	Gaismas plūsma	1 095 ± 15 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram		12 V	825
		13,2 V	1 095

⁽⁹⁾ Asu nesakritību mēra tikai A un B skatīšanās virzienā (*) kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HB4/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kuri ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽¹⁰⁾ Skatīšanās virziens ir B virziens (*) kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HB4/1.

⁽¹¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa HB4/4. (*).

⁽¹²⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir (*) kā definēts iepriekš piezīmē galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹³⁾ Lielumus pārbauda, kad ir noņemta blīve.

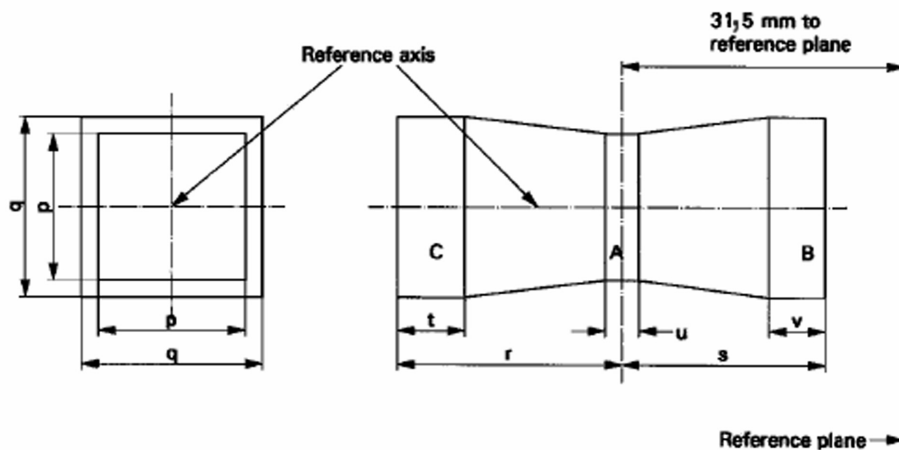
⁽¹⁴⁾ Kvēļspuldze HB4 ir aprīkota ar taisnleņķa cokolu, un kvēļspuldze HB4A ir aprīkota ar taisnu cokolu.

(*) Izgatavotāji var izvēlēties citu perpendikulāro skatīšanās virzienu kopumu. Izgatavotāja noteiktie skatīšanās virzieni jāizmanto testēšanas laboratorijai, pārbaudot kvēldiega izmērus un novietojumu.

KATEGORIJAS HB4 UN HB4A — Tehnisko datu lapa HB4/4

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	p	q	r	s	t	u	v
12 V	1,3 d	1,6 d	3,0	2,9	0,9	0,4	0,7

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā HB4/1.

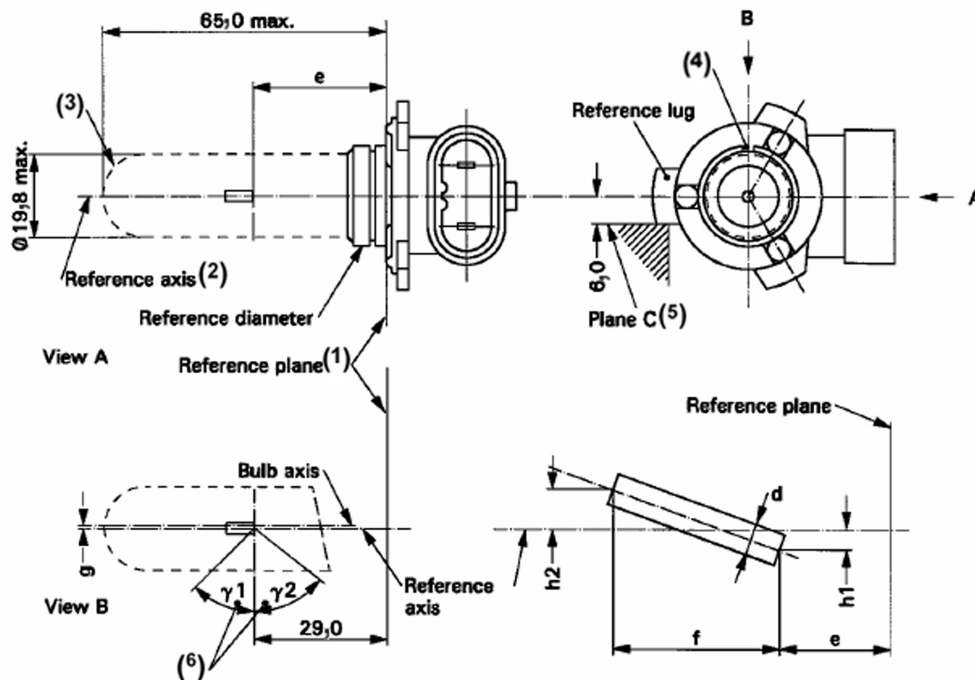
Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega sākums, kā noteikts tehnisko datu lapā HB4/3, piezīmē 12, atrodas lielumā "B", un kvēldiega gals atrodas lielumā "C".

Lielums "A" nav saistīts ne ar vienu no prasībām, ko piemēro kvēldiega centram.

KATEGORIJA HIR1 — Tehnisko datu lapa HIR1/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc visiem trim atbalsta punktiem uz cokola atloka.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un ir koncentriska attiecībā pret cokola atskaites diametru.

(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(⁴) Ierīvis ir obligāts.

(⁵) Kvēldiegu griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

(⁶) Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

KATEGORIJA HIR1 — Tehnisko datu lapa HIR1/2

Izmēri milimetros ⁽¹¹⁾		Pielāides	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁸⁾ ⁽¹⁰⁾	29	⁽⁹⁾	± 0,16
f ⁽⁸⁾ ⁽¹⁰⁾	5,1	⁽⁹⁾	± 0,16
g ⁽⁸⁾	0	+ 0,7/- 0,0	+ 0,4/- 0,0
h1, h2	0	⁽⁹⁾	± 0,15 ⁽⁷⁾
d	1,6 maks.		
γ1	50° minim.	—	—
γ2	50° minim.	—	—
Cokols PX20d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-31-2)			
ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI			
Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	65	65
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	73 maks.	73 maks.
	Gaismas plūsma	2 500 ± 15 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram		12 V	1 840
		13,2 V	2 500

⁽⁷⁾ Asu nesakritību mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HIR1/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kuri ir vistuvāk atskaides plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽⁸⁾ Skatīšanās virziens ir B virziens, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HIR1/1.

⁽⁹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa HIR1/3.

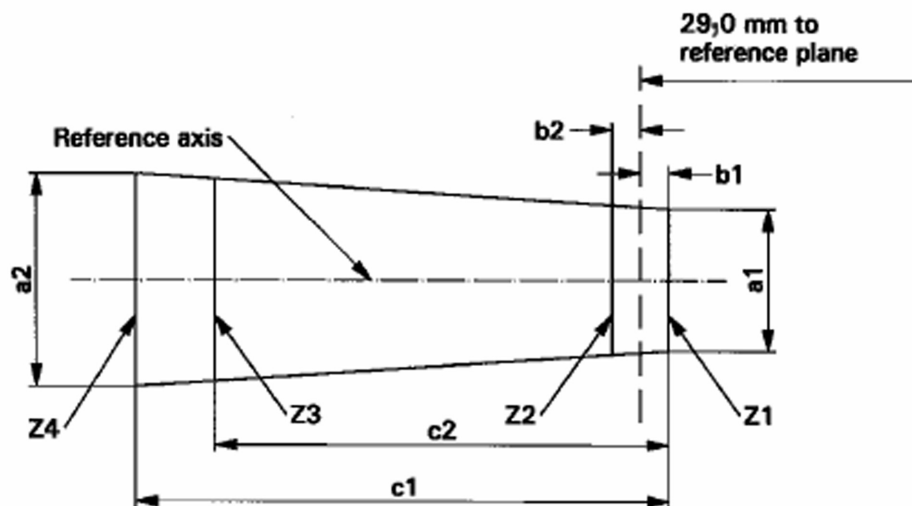
⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir virziens, kas definēts iepriekš piezīmē 8/, galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹¹⁾ Lielumus pārbauda, kad ir uzmontēts O veida atloks.

KATEGORIJA HIR1 — Tehnisko datu lapa HIR1/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskautes asi un atskautes plakni, noteiktu, vai kvēlspuldze atbilst konkrētajām prasībām.



	a_1	a_2	b_1	b_2	c_1	c_2
12 V	$d + 0,4$	$d + 0,8$	0,35		6,1	5,2

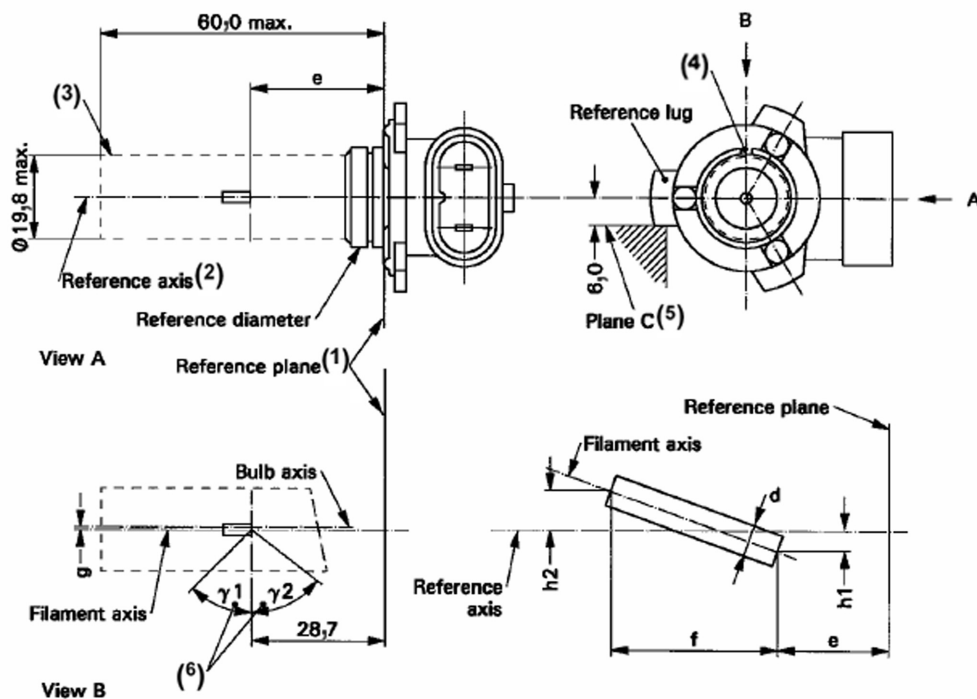
d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā HIR1/1.

Kvēldiega gali, kā noteikts tehnisko datu lapā HIR1/2, piezīmē 10/, atrodas starp līnijām Z_1 un Z_2 un starp līnijām Z_3 un Z_4 .

KATEGORIJA HIR2 — Tehnisko datu lapa HIR2/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko nosaka pēc visiem trim cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso cokola atskaites diametra centru.

(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(⁴) Ierievis ir obligāts.

(⁵) Kvēlspuldzi griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

(⁶) Stikla spuldzes perifērija ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

KATEGORIJA HIR2 — Tehnisko datu lapa HIR2/2

Izmēri milimetros ⁽¹¹⁾		Pielāides	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁸⁾ ⁽¹⁰⁾	28,7	⁽⁹⁾	± 0,16
f ⁽⁸⁾ ⁽¹⁰⁾	5,3	⁽⁹⁾	± 0,16
g ⁽⁸⁾	0	+ 0,7 / – 0,0	+ 0,4 / – 0,0
h1, h2	0	⁽⁹⁾	± 0,15 ⁽⁷⁾
d	1,6 maks.	—	—
γ1	50° minim.	—	—
γ2	50° minim.	—	—
Cokols PX22d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-32-2)			
ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI			
Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	55	55
Testēšanas spriegums	Volti	13,2	13,2
Objektīvie lielumi	Vati	63 maks.	63 maks.
	Gaismas plūsma	1 875 ± 15 %	
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram		12 V	1 355
		13,2 V	1 875

⁽⁷⁾ Asu novirzi mēra tikai A un B skatīšanās virzienā, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HIR2/1. Punkti, kas jāmēra, ir punkti, kuros to galu ārpuses projekcija, kuri ir vistuvāk atskaites plaknei vai vistālāk no tās, šķērso kvēldiega asi.

⁽⁸⁾ Skatīšanās virziens ir B virziens, kā norādīts attēlā tehnisko datu lapā HIR2/1.

⁽⁹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa HIR2/3.

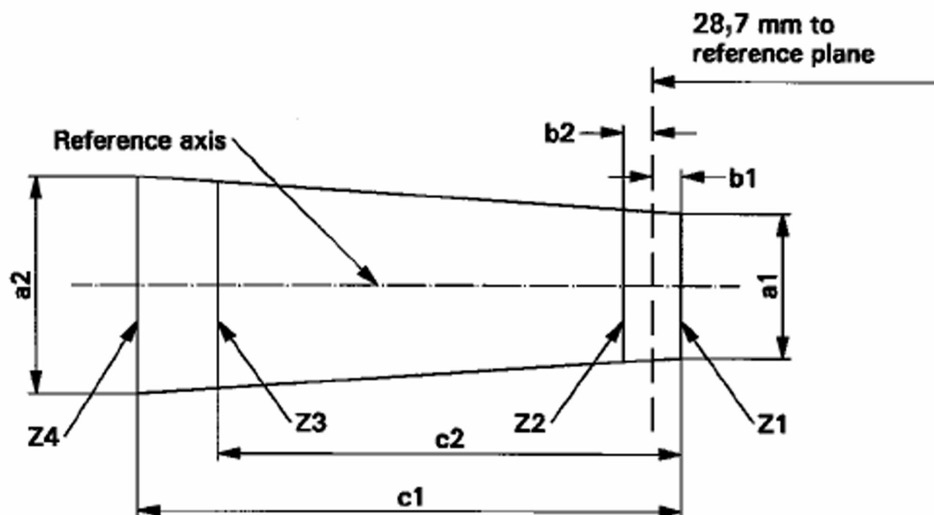
⁽¹⁰⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir virziens, kas definēts iepriekš piezīmē 8, galu tinumu ārpuses projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹¹⁾ Lielumus pārbauda, kad ir noņemta blīve.

KATEGORIJA HIR2 — Tehnisko datu lapa HIR2/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1	b2	c1	c2
12 V	$d + 0,4$	$d + 0,8$	0,35		6,6	5,7

d = kvēldiega diametrs

Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda tikai A un B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā HIR2/1.

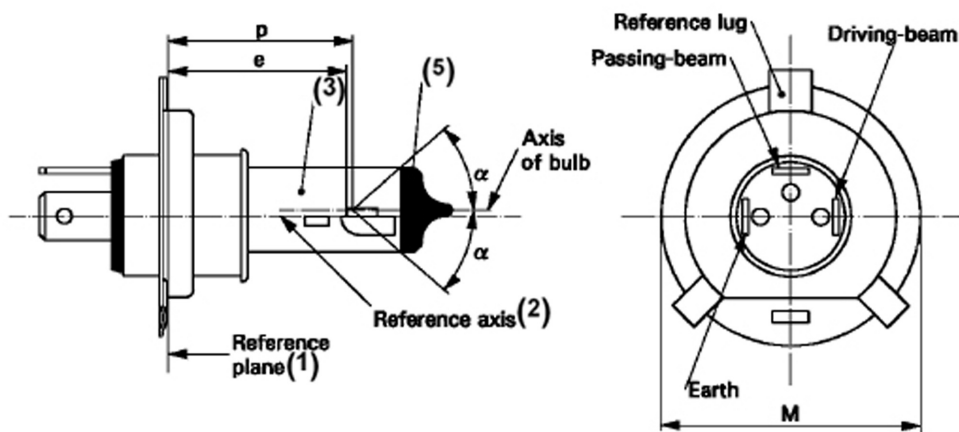
Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā HIR2/2, piezīmē 10, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

KATEGORIJA HS1 — Tehnisko datu lapa HS1/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

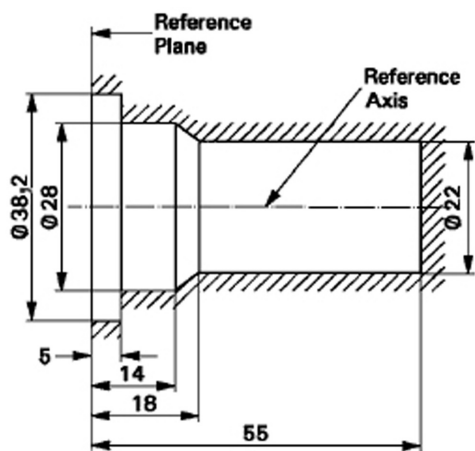
1. attēls.

Galvenais rasējums

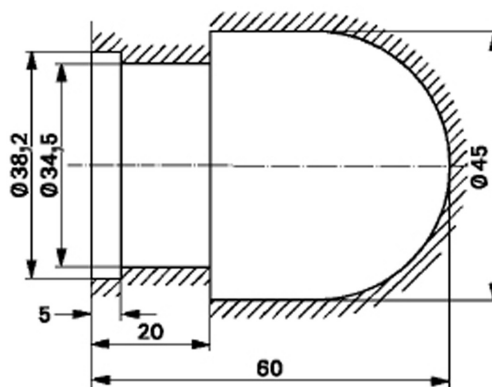


Maximum lamp outlines ⁽⁴⁾

2. attēls



3. attēls



⁽¹⁾ Atskaites plakne ir plakne, ko veido visu trīs cokola gredzena mēlīšu atrašanās vietas punkti.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso tā apla centru, kura diametrs ir "M".

⁽³⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽⁴⁾ Spuldze un stiprinājumi nepārsniedz 2. attēlā norādīto apvalku. Tomēr, ja izmanto izteikti dzeltenu ārējo spuldzi, šī spuldze un stiprinājumi nepārsniedz 3. attēlā norādīto apvalku.

⁽⁵⁾ Obskurācija notiek vismaz tik tālu, cik tālu atrodas spuldzes cilindriskā daļa. Tā arī pārklājas ar iekšējo vairogu, kad vairogu novēro virzienā perpendikulāri atskaites asij.

KATEGORIJA HS1 — Tehnisko datu lapa HS1/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes		Standarta kvēlspuldze
	6 V	12 V	12 V
e	28,5 + 0,45/- 0,25		28,5 + 0,20/- 0,00
p	28,95		28,95
a	maks. 40°		maks. 40°

Cokols PX43t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-34-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

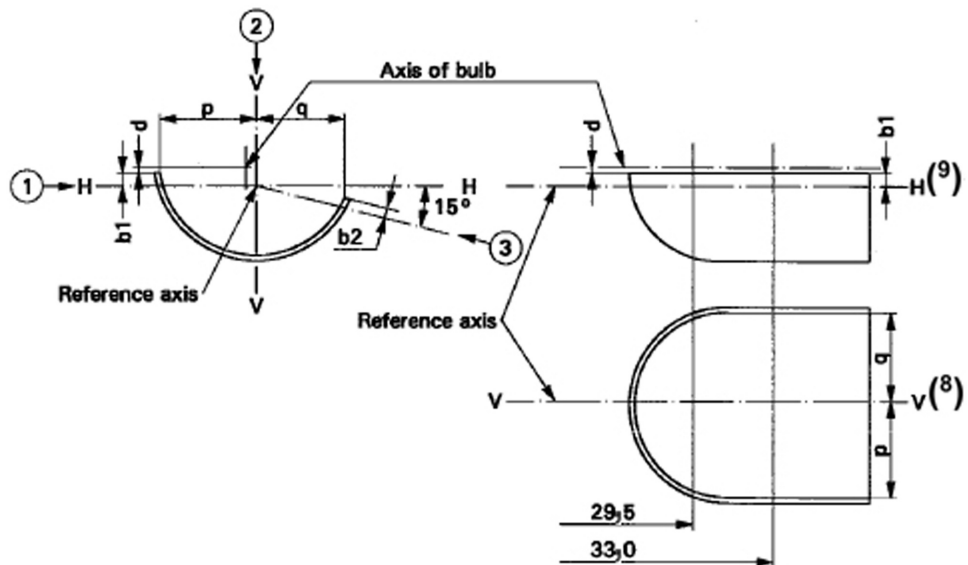
Nominālie lielumi	Volti	6 ⁽⁶⁾		12 ⁽⁶⁾		12 ⁽⁶⁾	
	Vati	35	35	35	35	35	35
Testēšanas spriegums	Volti	6,3		13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati ± %	35	35	35	35	35	35
		5				5	
	Gaismas plūsma ± %	700	440	825	525		
		15					
Mērījumu plūsma ⁽⁷⁾ lm		—		—	450		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram					12 V	700	450
					13,2 V	825	525

⁽⁶⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tālo gaismu. Lielumi, kas norādīti labajā ailē, attiecas uz tuvo gaismu.

⁽⁷⁾ Mērījumu gaismas plūsma mērījumiem saskaņā ar šo noteikumu 3.9. punktu.

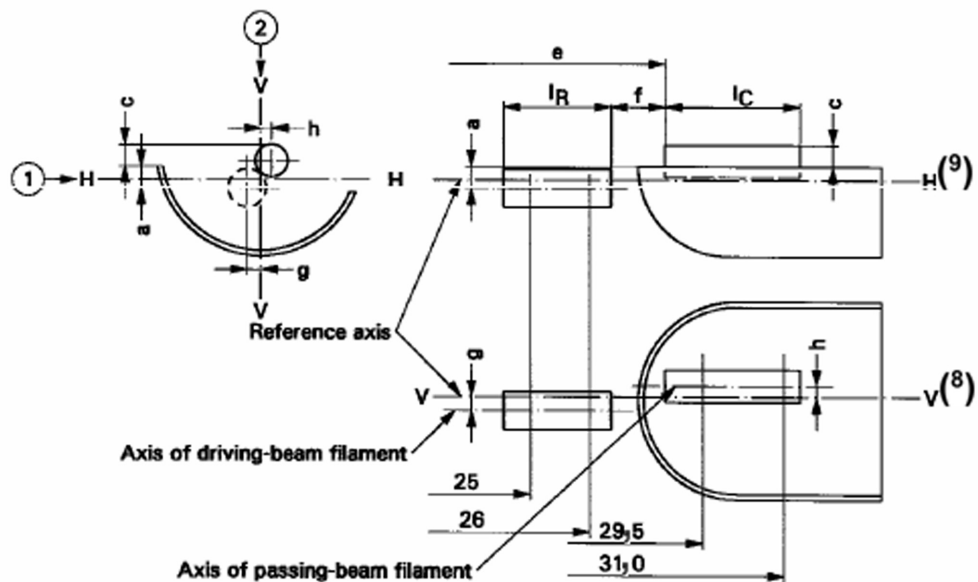
KATEGORIJA HS1 — Tehnisko datu lapa HS1/3

Vairoga novietojums



Rasējums nav obligāts attiecībā uz vairoga projektu

Kvēldiegu novietojums



KATEGORIJA HS1 — Tehnisko datu lapa HS1/4

To izmēru (milimetros) tabula, kas minēti rasējumus tehnisko datu lapā HS1/3

Atsauce (*)		Izmēri (**)		Pielaide		
				Parastā ražojuma kvēlspludzes		Standarta kvēlspludze
6 V	12 V	6 V	12 V	6 V	12 V	12 V
a/26		0,8		± 0,35		± 0,20
a/25		0,8		± 0,55		± 0,20
b1/29,5		0		± 0,35		± 0,20
b1/33		b1/29,5 mv		± 0,35		± 0,15
b2/29,5		0		± 0,35		± 0,20
b2/33		b2/29,5 mv		± 0,35		± 0,15
c/29,5		0,6		± 0,35		± 0,20
c/31		c/29,5 mv		± 0,30		± 0,15
d		minim. 0,1/max. 1,5		—		—
e ⁽¹³⁾		28,5		+ 0,45/- 0,25		+ 0,20/- 0,00
f ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾ ⁽¹³⁾		1,7		+ 0,50/- 0,30		+ 0,30/- 0,10
g/26		0		± 0,50		± 0,30
g/25		0		± 0,70		± 0,30
h/29,5		0		± 0,50		± 0,30
h/31		h/29,5 mv		± 0,30		± 0,20
I _R ⁽¹¹⁾ ⁽¹⁴⁾		3,5	4,0	± 0,80		± 0,40
I _C ⁽¹¹⁾ ⁽¹²⁾		3,3	4,5	± 0,80		± 0,35
p/33		Atkarībā no vairoga formas		—		—
q/33		(p + q)/2		± 0,60		± 0,30

(*) ".../26" ir lielums, kas jāizmēra tādā attālumā no atskaites plaknes, kā norādīts milimetros, pēc takts.

(**) "29,5 mv" ir lielums, kas jāizmēra 29,5 mm attālumā no atskaites plaknes.

(8) Plakne V-V ir plakne, kas ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso atskaites asi un punktu, kurā krustojas aplis, kura diametrs ir "M", un atskaites mēlītes ass.

(9) Plakne H-H ir plakne, kas ir perpendikulāra gan atskaites plaknei, gan plaknei V-V un šķērso atskaites asi.

(10) (Tukšs.)

(11) Kvēldiega galu tinumus definē kā pirmo gaismas tinumu un pēdējo gaismas tinumu, kas atrodas pareizā spirālveida leņķī. Dubult-spirāles kvēldiegiem tinumus nosaka pēc galvenās spirāles apvalka.

(12) Tuvās gaismas kvēldiegam punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas vairoga sānu mala un 11. zemspītras piezīmē definēto gala tinumu ārpuse.

(13) Ar "e" apzīmē attālumu no atskaites plaknes līdz iepriekš definētā tālās gaismas kvēldiega sākumam.

(14) Tālās gaismas kvēldiegam punkti, kas jāizmēra, ir punkti, kuros, skatoties virzienā 1, krustojas plakne, kas ir paralēla plaknei H-H un atrodas 0,8 mm attālumā zem tās, un 11./zemspītras piezīmē definētie galu tinumi.

KATEGORIJA HS1 — Tehnisko datu lapa HS1/5

Papildu paskaidrojumi, kas attiecas uz tehnisko datu lapu HS1/3

Turpmāk norādītos lielumus mēra trīs virzienos:

(1) attiecībā uz lielumiem a, b1, c, d, e, f, lR un lC;

(2) attiecībā uz lielumiem g, h, p un q;

(3) attiecībā uz lielumu b2.

Lielumus p un q mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 33 mm attālumā no tās.

Lielumus b1 un b2 mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 29,5 mm un 33 mm attālumā no tās.

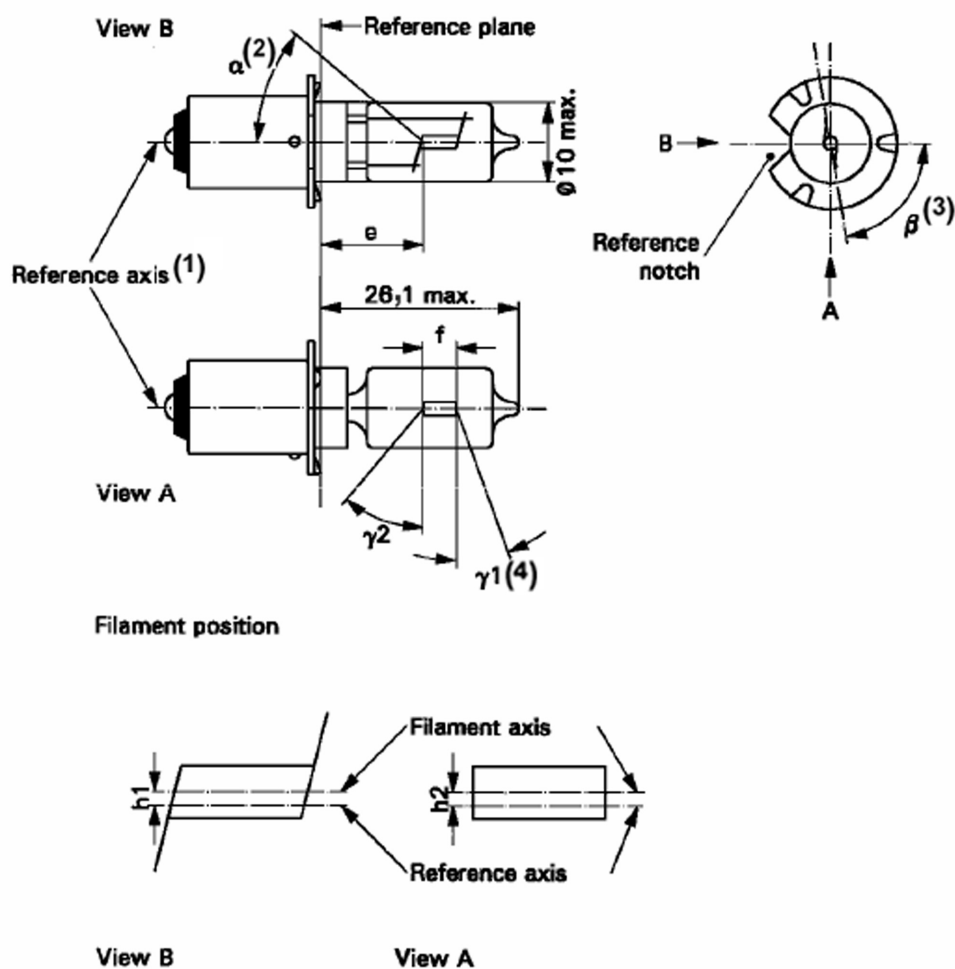
Lielumus a un q mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 25,0 mm un 26,0 mm attālumā no tās.

Lielumus c un h mēra plaknēs, kas ir paralēlas atskaites plaknei un atrodas 29,5 mm un 31 mm attālumā no tās.

Piezīme Attiecībā uz mērījumu metodi sk. SEK publikācijas 60809 E papildinājumu.

KATEGORIJA HS2 — Tehnisko datu lapa HS2/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



⁽¹⁾ Atskaite ass ir perpendikulāra atskaitei plaknei un šķērso punktu, kurā šī plakne krustojas ar cokola gredzena asi.

⁽²⁾ Visas detaļas, kas varētu aizēnot gaismu vai ietekmēt gaismas staru, atrodas leņķa α robežās.

⁽³⁾ Ar leņķi β apzīmē vietu, kurā atrodas plakne, kas šķērso iekšējos ievada vadus, attiecībā pret atskaitei gropi.

⁽⁴⁾ Zonā starp leņķus $\gamma 1$ un $\gamma 2$, ārējām kājiņām spuldzei nav optisku noviržu zonu, un spuldzes izliekuma rādiuss ir ne mazāks kā 50 procenti no spuldzes faktiskā diametra.

KATEGORIJA HS2 — Tehnisko datu lapa HS2/2

Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	
e			11,0 ⁽⁵⁾		11,0 ± 0,15
f ⁽⁶⁾	6 V	1,5	2,5	3,0	2,5 ± 0,15
	12 V	2,0	3,0	4,0	
h1, h2			⁽⁵⁾		0 ± 0,15
α ⁽²⁾				40°	
β ⁽³⁾		75°	90°	105°	90° ± 5°
γ ⁽⁴⁾		15°			15° minim.
γ ⁽⁴⁾		40°			40° minim.

Cokols PX13,5s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-35-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	6
	Vati	15		15
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	6,75
Objektīvie lielumi	Vati	15 ± 6 %		15 ± 6 %
	Gaismas plūsma	320 ± 15 %		

Atskaītes gaismas plūsma: 320 lm pie apmēram 6,75 V

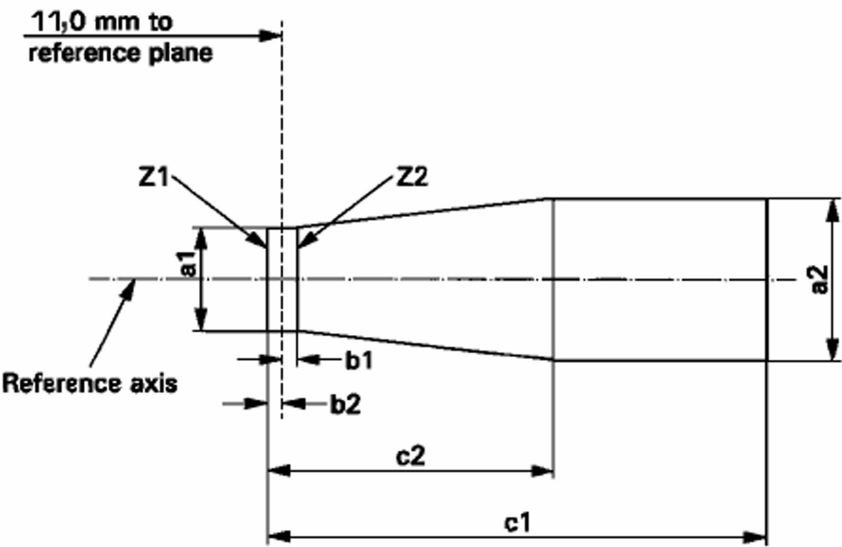
(*) Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa HS2/3.

(6) Lai novērstu to, ka kvēlspuldze ātri sabojājas, padeves spriegums nedrīkst būt lielāks par 8,5 V – kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 6 V, un 15 V – kvēlspuldzēm, kuru spriegums ir 12 V.

KATEGORIJA HS2 — Tehnisko datu lapa HS2/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai, pārbaudot, vai kvēlspuldze atbilst konkrētajām prasībām, pārbaudītu, vai tā ir pareizi izvietota attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni.



Atsauce	a1	a2	b1	b2	c1 (6 V)	c1 (12 V)	c2
Lielums	d + 1,0	d + 1,4	0,25	0,25	4,0	4,5	1,75

d = kvēldiega faktiskais diametrs

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega sākums atrodas starp līnijām Z1 un Z2.

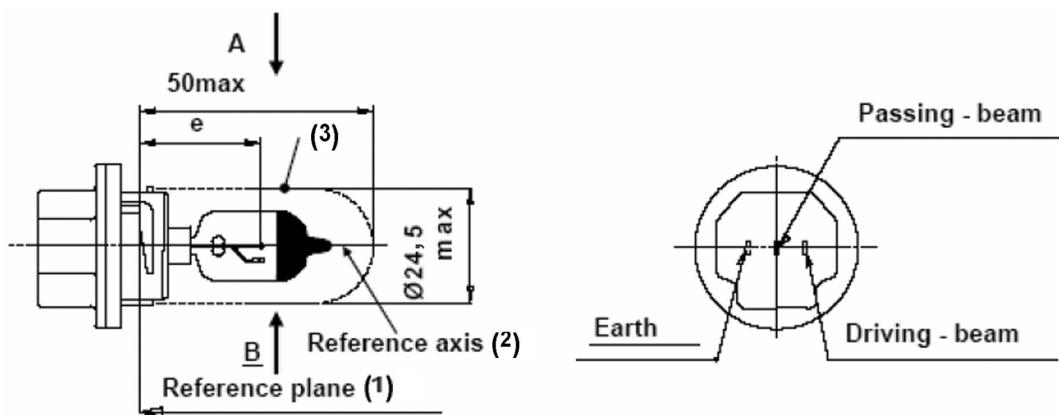
KATEGORIJA HS5 — Tehnisko datu lapa HS5/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

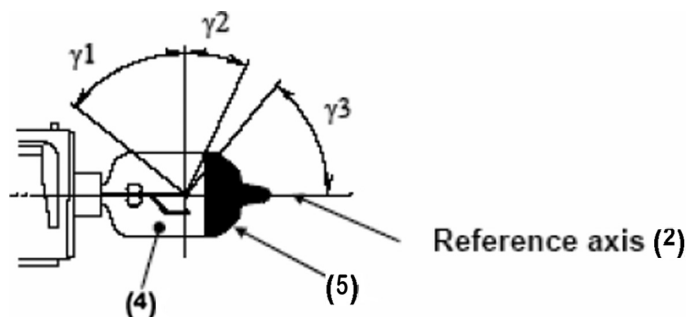
KVĒLSPULDZE MOTOCIKLIEM

1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁴⁾ un melnā augšpuse ⁽⁵⁾

⁽¹⁾ Atsauces plakni nosaka pēc visiem trim slīpumiem virsmas iekšpusē.

⁽²⁾ Atskaite ass ir perpendikulāra atskaitei plaknei un šķērso cokola 23 mm diametra cokola centru.

⁽³⁾ Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 1. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaitei asi.

⁽⁴⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ1 un γ2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ1 un γ2 robežās.

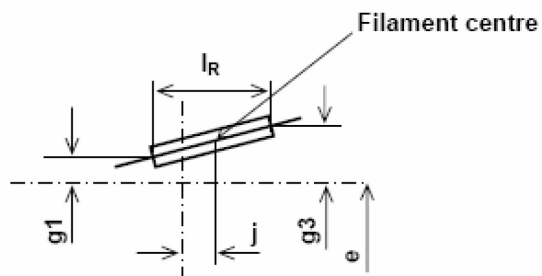
⁽⁵⁾ Obskurācija ir redzama vismaz līdz leņķim γ3 un sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā.

KATEGORIJA HS5 — Tehnisko datu lapa HS5/2

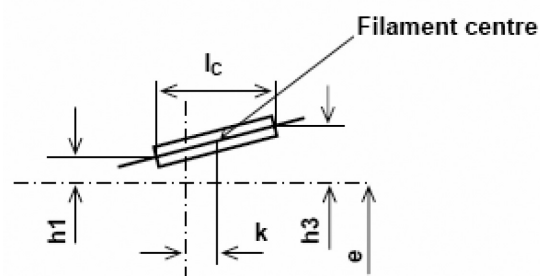
3. attēls.

Kvēldiega novietojums un izmēri

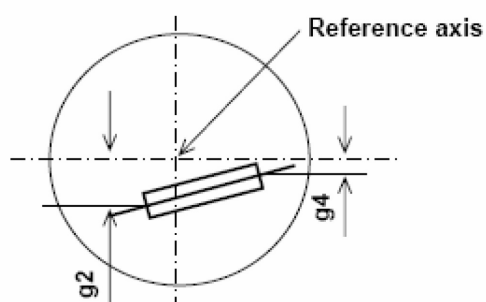
Tālās gaismas kvēldiega B skats



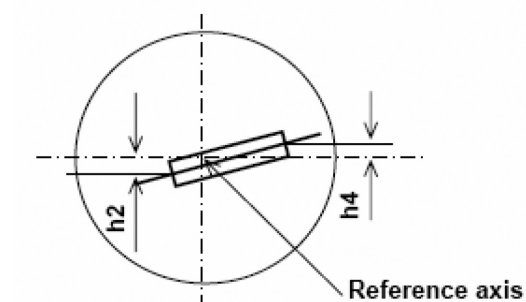
Tuvās gaismas kvēldiega A skats



Tālās gaismas kvēldiega skats no augšas



Tuvās gaismas kvēldiega skats no augšas



KATEGORIJA HS5 — Tehnisko datu lapa HS5/3

Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspludzes	Standarta kvēlspludze
		12 V	12 V
e	26	⁽⁶⁾	± 0,15
l _C ⁽⁷⁾	4,6		± 0,3
k	0		± 0,2
h1, h3	0		± 0,15
h2, h4	0		± 0,20
l _R ⁽⁷⁾	4,6		± 0,3
j	0		± 0,2
g1, g3	0		± 0,30
g2, g4	2,5		± 0,40
γ ¹	50° minim.	—	—
γ ²	23° minim.	—	—
γ ³	50° minim.	—	—

Cokols P23t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-138-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Spriegums	V	12		12	
	Jauda	W	35	30	35	30
Testēšanas spriegums		V	13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Jauda	W	40 maks.	37 maks.	40 maks.	37 maks.
	Gaismas plūsma	lm	620	515		
		± %	15	15		
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram				12 V	460	380
				13,2 V	620	515

⁽⁶⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu". Tehnisko datu lapa HS5/4.

⁽⁷⁾ Kvēldiega pirmā un pēdējā tinuma atrašanās vietu nosaka pēc punktiem, kuros attiecīgi pirmā gaismu emitējošā tinuma un pēdējā gaismu emitējošā tinuma ārpusē krustojas ar plakni, kas ir paralēla atskaides plaknei un atrodas 26 mm attālumā no tās.

KATEGORIJA HS5 — Tehnisko datu lapa HS5/4

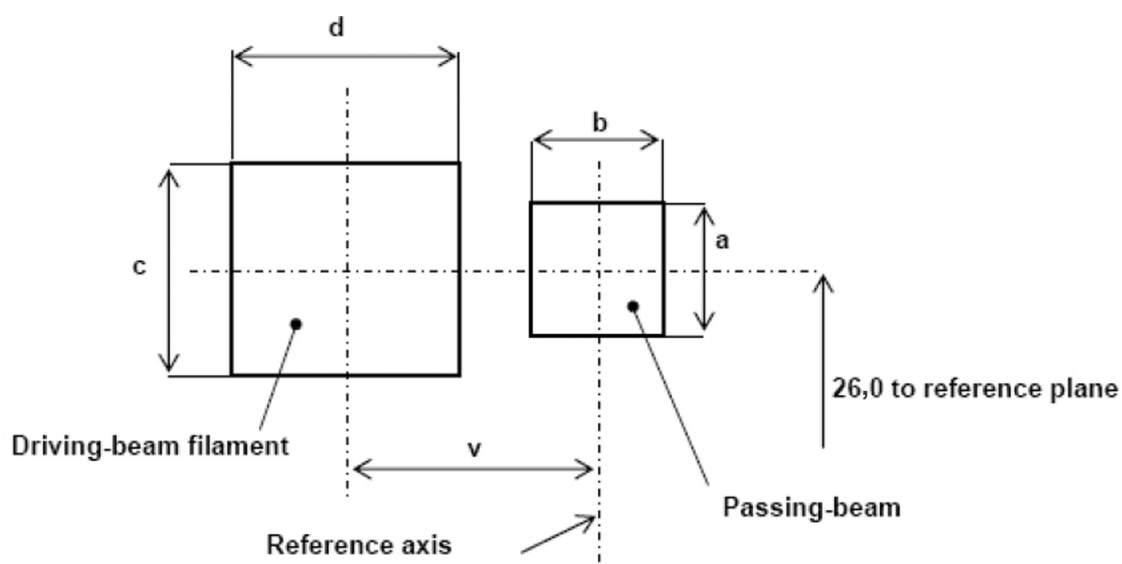
Prasība projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai noteiktu, vai kvēlspuldze atbilst attiecīgajām prasībām, pārbaudot, vai:

- tuvās gaismas kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni; un vai
- tālās gaismas kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret tuvās gaismas kvēldiegu.

Izmēri milimetros

Sānu pacēlums

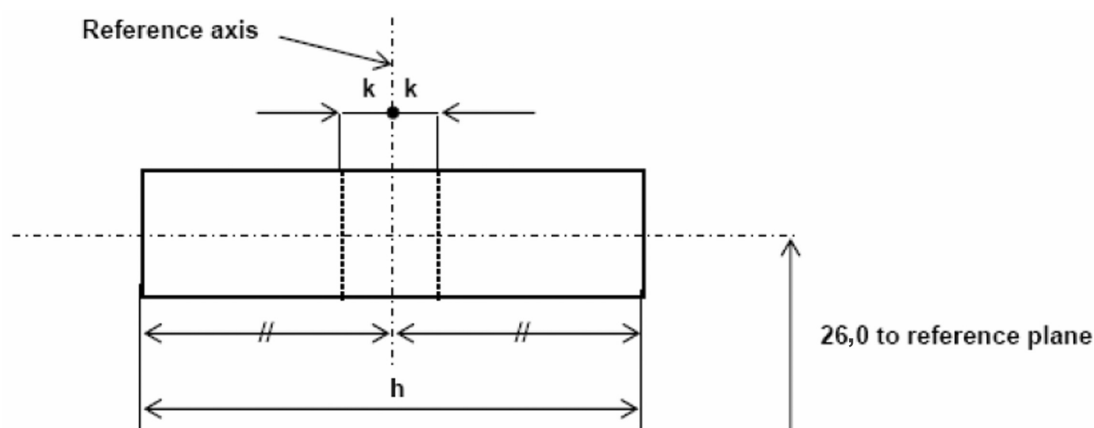


Atsauce	a	b	c	d	v
Izmēri	$d1 + 0,6$	$d1 + 0,8$	$d2 + 1,2$	$d2 + 1,6$	2,5

d1 = tuvās gaismas kvēldiega diametrs d2: tālās gaismas kvēldiega diametrs

d2 = tālās gaismas kvēldiega diametrs

Priekšpuses pacēlums



Atsauce	h	k
Izmēri	6,0	0,5

Kvēldiegi pilnībā atrodas norādītajās robežās.

Kvēldiega centrs atrodas "k" lieluma robežās.

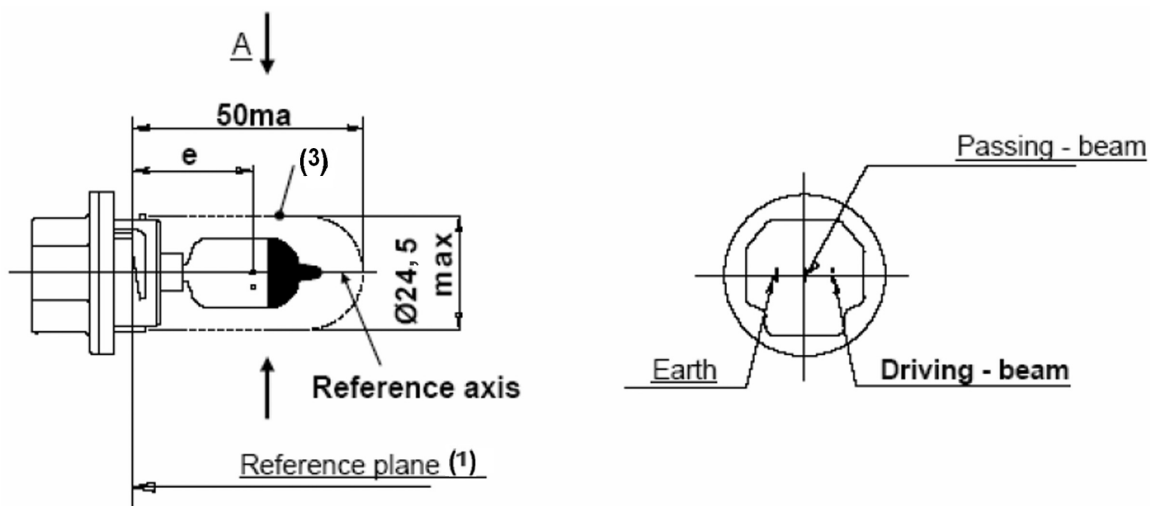
KATEGORIJA HS5A — Tehnisko datu lapa HS5A/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KVĒLSPULDZE MOTOCIKLIEM

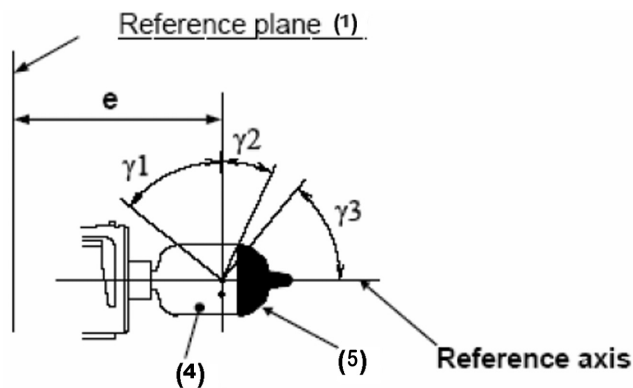
1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Zona bez novirzēm ⁽⁴⁾ un melnā augšpuse ⁽⁵⁾



⁽¹⁾ Atsauces plakni nosaka pēc visiem trim slīpumiem virsmas iekšpusē.

⁽²⁾ Atskaite ass ir perpendikulāra atskaitei plaknei un šķērso 23 mm diametru cokola centru.

⁽³⁾ Stikla spuldzes un stiprinājumi nepārsniedz apvalku, kā norādīts 1. attēlā. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaitei asi.

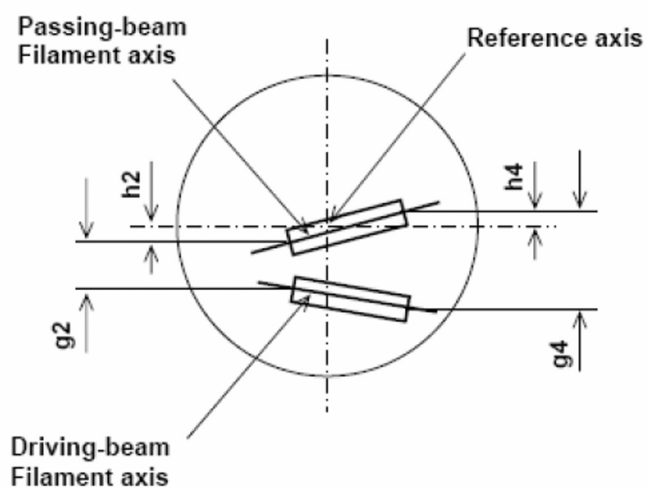
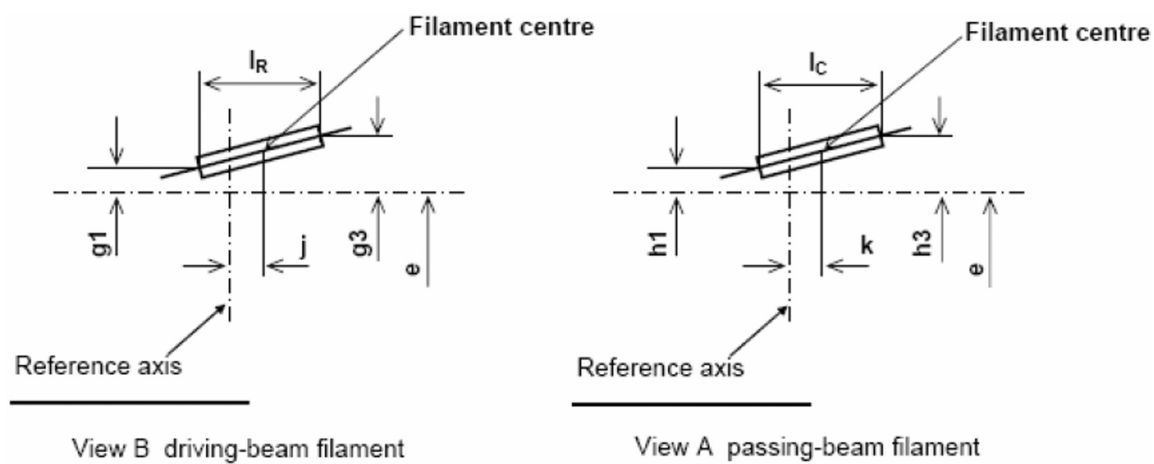
⁽⁴⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu γ_1 un γ_2 robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu γ_1 un γ_2 robežās.

⁽⁵⁾ Obskurācija ir redzama vismaz līdz leņķim γ_3 un sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpuses apkārtmērā.

KATEGORIJA HS5A — Tehnisko datu lapa HS5A/2

3. attēls.

Kvēldiega novietojums un izmēri



Top view of driving-beam and passing-beam filament

KATEGORIJA HS5A — Tehnisko datu lapa HS5A/3

Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldze	Standarta kvēlspuldze
		12 V	12 V
e	26	—	—
l_C ⁽⁶⁾	4,6	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$
k	0	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$
h1, h3	0	$\pm 0,3$	$\pm 0,15$
h2, h4	0	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$
l_R ⁽⁶⁾	4,6	$\pm 0,5$	$\pm 0,3$
j	0	$\pm 0,6$	$\pm 0,3$
g1, g3	0	$\pm 0,6$	$\pm 0,3$
g2, g4	2,5	$\pm 0,4$	$\pm 0,2$
γ_1	50° minim.	—	—
γ_2	23° minim.	—	—
γ_3	50° minim.	—	—

Cokols PX23t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-138A-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Spriegums	V	12 (7)		12 (7)	
	Jauda	W	45	40	45	40
Testēšanas spriegums		V	13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Jauda	W	50 maks.	45 maks.	50 maks.	45 maks.
	Gaismas plūsma	lm	750	640		
		± %	15	15		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			12 V		550 lm	470 lm
			13,2 V		750 lm	640 lm

⁽⁶⁾ Kvēldiega pirmā un pēdējā tinuma atrašanās vietu nosaka pēc punktiem, kuros attiecīgi pirmā gaismu emitējošā tinuma un pēdējā gaismu emitējošā tinuma ārpusē krustojas ar plakni, kas ir paralēla atskaites plaknei un atrodas 26 mm attālumā no tās.

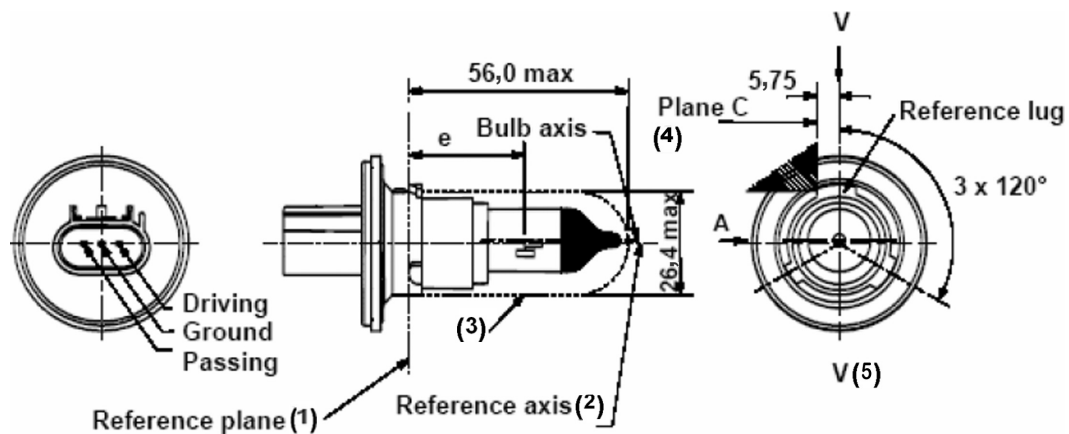
⁽⁷⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tālās gaismas kvēldiegu, un lielumi, kas norādīti labajā ailē, attiecas uz tuvās gaismas kvēldiegu.

KATEGORIJA HS6 — Tehnisko datu lapa HS6/1

Rasējumu mērķis ir vien...īgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

Galvenais rasējums



(¹) Atskaites plakne ir plakne, ko veido visu trīs cokola noapaļoto mēlīšu apakšējā mala.

(²) Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso punktu, kurā krustojas abi perpendikuli, kā norādīts 2. attēlā tehnisko datu lapā HS6/2.

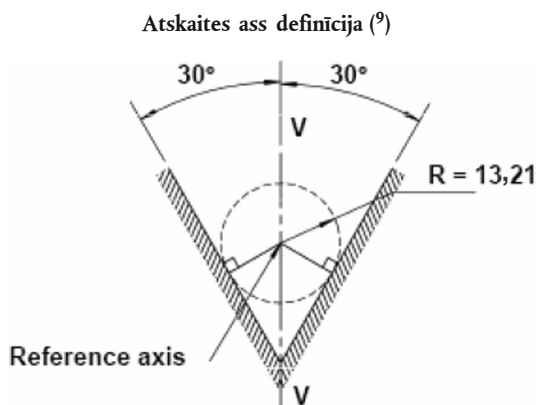
(³) Stikla spuldze un stiprinājumi nepārsniedz attēloto apvalku. Apvalks ir koncentrisks attiecībā pret atskaites asi.

(⁴) Kvēlspuldzi griež mērījumu aptverē, līdz atskaites mēlīte saskaras ar aptveres plakni C.

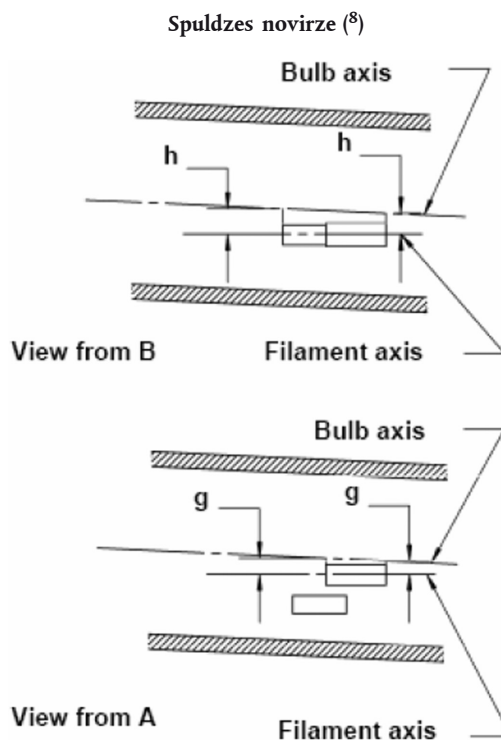
(⁵) Plakne V-V ir plakne, kas ir perpendikulāra atskaites plaknei, kura šķērso atskaites asi un ir paralēla C plaknei.

KATEGORIJA HS6 — Tehnisko datu lapa HS6/2

2. attēls

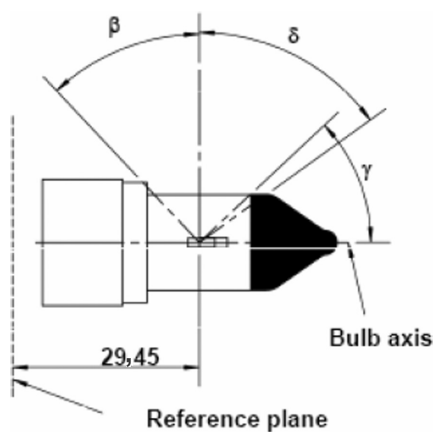


4. attēls



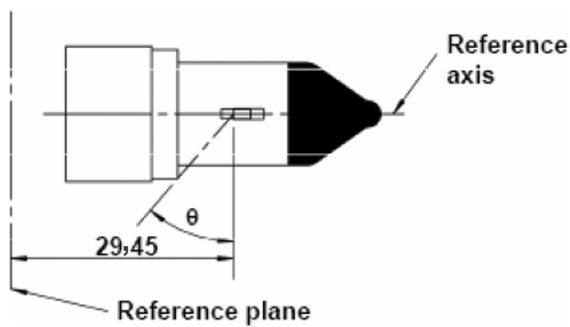
3. attēls

Zona bez novirzēm ⁽⁶⁾ un necaurredzamais pārklājums ⁽⁷⁾



5. attēls

Gaismas bloķēšana virzienā uz coku ⁽⁹⁾



⁽⁶⁾ Stikla spuldze ir bez optiskām novirzēm aksiāli leņķu β un δ robežās. Šī prasība attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru leņķu β un δ robežās un nav jāpārbauda zonā, ko sedz necaurredzamais pārklājums.

⁽⁷⁾ Necaurredzamais pārklājums ir līdz leņķim γ un sniedzas vismaz līdz spuldzes cilindriskajai daļai visā spuldzes augšpusē apkārtmērā. Turklāt tas sniedzas vismaz līdz plaknei, kas ir paralēla atskaitei plaknei vietā, kur γ šķērso stikla spuldzes ārējo virsmu, kā parādīts 3. attēlā (skats B virzienā, kā norādīts tehnisko datu lapā HS6/1).

⁽⁸⁾ Tuvās gaismas kvēldiega nobīdi attiecībā pret spuldzes asi mēra divās plaknēs, kas ir paralēlas atskaitei plaknei, kurā to galu ārpusē projekcija, kas ir vistuvāk atskaitei plaknei vai vistālāk no tās, šķērso tuvās gaismas kvēldiega asi.

⁽⁹⁾ Gaisma tiek bloķēta virs spuldzes cokola gala, kas stiepjas līdz leņķim θ . Šī prasība ir piemērojama visos virzienos ap atskaitei asi.

KATEGORIJA HS6 — Tehnisko datu lapa HS6/4

Izmēri milimetros		Pielaide	
		Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
d1 ⁽¹³⁾ ⁽¹⁷⁾	1,4 maks.	—	—
d2 ⁽¹³⁾ ⁽¹⁷⁾	1,4 maks.	—	—
e ⁽¹⁶⁾	29,45	± 0,20	± 0,10
f1 ⁽¹⁶⁾	4,4	± 0,50	± 0,25
f2 ⁽¹⁶⁾	4,4	± 0,50	± 0,25
g ⁽⁸⁾ ⁽¹⁷⁾	0,5 d1	± 0,50	± 0,30
h ⁽⁸⁾	0	± 0,40	± 0,20
j ⁽¹⁰⁾	2,5	± 0,30	± 0,20
k ⁽¹⁰⁾	2,0	± 0,20	± 0,10
m ⁽¹¹⁾	0	± 0,24	± 0,20
n ⁽¹¹⁾	0	± 0,24	± 0,20
p ⁽¹⁰⁾	0	± 0,30	± 0,20
β	42° minim	—	—
δ	52° minim	—	—
γ	43°	+ 0°/- 5°	+ 0°/- 5°
(⁹)	41°	± 4°	± 4°

Cokols: PX26,4t saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-128-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI ⁽¹⁸⁾

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	40	35	40	35
Testēšanas spriegums	Volti	13,2		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati	45 maks.	40 maks.	45 maks.	40 maks.
	Gaismas plūsma	900 ± 15 %	600 ± 15 %		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram		12 V		630/420	
		13,2 V		900/600	

⁽¹⁶⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir A virziens, kā norādīts tehnisko datu lapā HS6/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽¹⁷⁾ d1 ir tuvās gaismas kvēldiega faktiskais diametrs.
d2 ir tālās gaismas kvēldiega faktiskais diametrs.

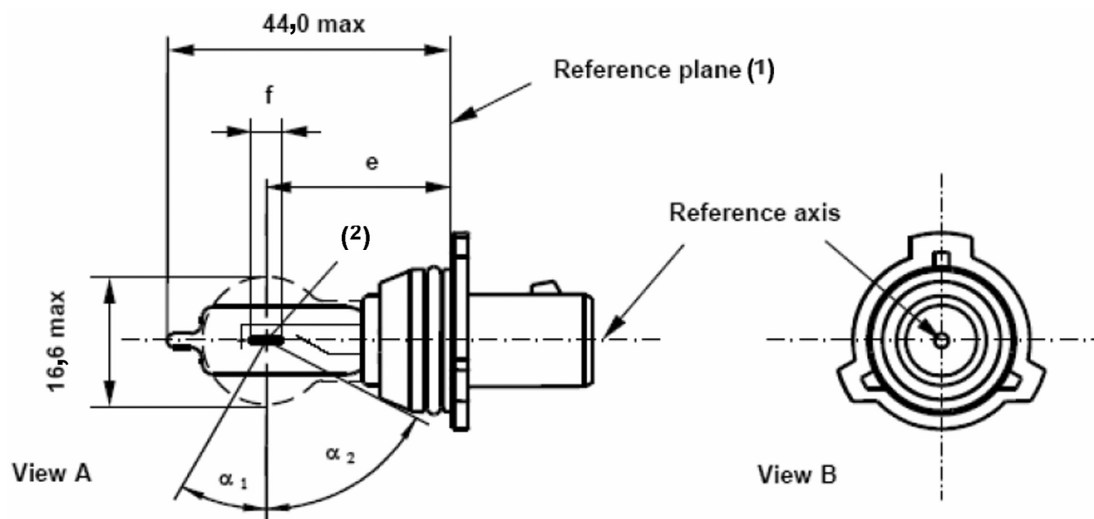
⁽¹⁸⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tālās gaismas kvēldiegu, un lielumi, kas norādīti labajā ailē, attiecas uz tuvās gaismas kvēldiegu.

KATEGORIJA P13W — Tehnisko datu lapa P13W/1

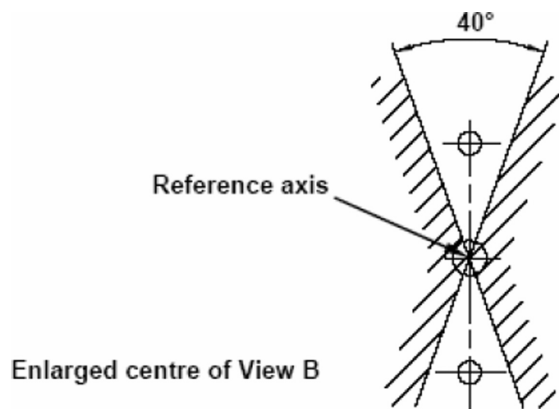
Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

1. attēls.

Galvenais rasējums



2. attēls.

Zona bez metāla detaļām³⁾

⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

⁽²⁾ Kvēldiega faktiskā diametra ierobežojumi netiek piemēroti, bet mērķis ir $d_{maks.} = 1,0 \text{ mm}$.

⁽³⁾ Aizēnotajā zonā, kas norādīta 2. attēlā, nedrīkst atrasties neauredzamas detaļas, izņemot kvēldiega tinumus. Tas attiecas uz rotējošo korpusu leņķu $\alpha_1 + \alpha_2$ robežās.

KATEGORIJA P13W — Tehnisko datu lapa P13W/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁵⁾	25,0 ⁽⁴⁾	25,0 ± 0,25
f ⁽⁵⁾	4,3 ⁽⁴⁾	4,3 ± 0,25
α ₁ ⁽⁶⁾	30,0° min.	30,0° min.
α ₂ ⁽⁶⁾	58,0° min.	58,0° min.

Cokols PG18,5d-1 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-147-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Spriegums	V	12	12
	Jauda	W	13	13
Testēšanas spriegums		V	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Jauda	W	19 maks.	19 maks.
	Gaismas plūsma	lm	250	
		±	+ 15 %/- 20 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V				250 lm

⁽⁴⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P13W/3.

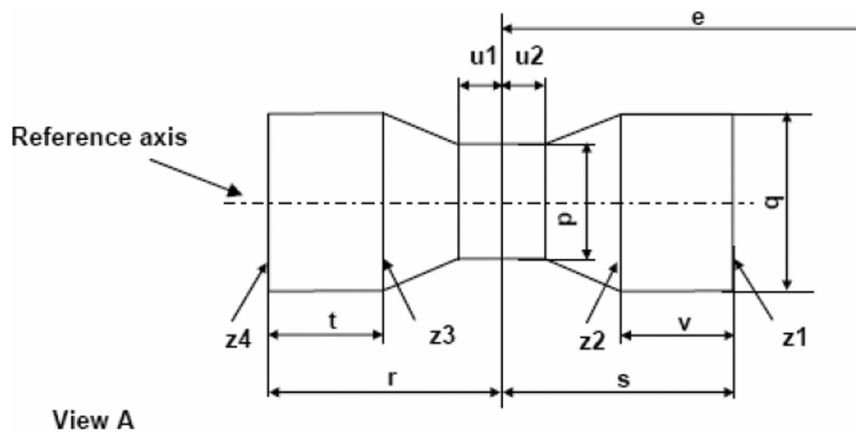
⁽⁵⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir perpendikulārs plaknei, kas šķērso kvēldiega ievada vadus, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽⁶⁾ Neviena cokola daļa, kas izvirzīta aiz atskaite plaknes, neiespiežas leņķī α₂ kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā P13W/1. Spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu α₁+α₂ robežās. Šīs prasības attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru.

KATEGORIJA P13W — Tehnisko datu lapa P13W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	p	q	u1, u2	r, s	t, v
Parastā ražojuma kvēlspludzes	1,7	1,9	0,3	2,6	0,9
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,7	0,25	2,45	0,6

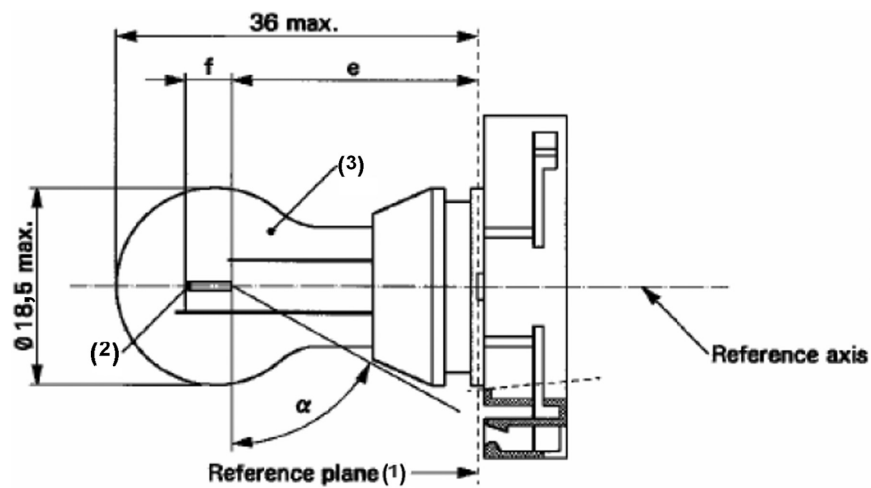
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs, no kurām viena ir plakne, kas šķērso ievada vadus.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā P13W/2, piezīmē 4, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

KATEGORIJAS P19W, PY19W, PR19W, PS19W, PSY19W UN PSR19W — Tehnisko datu lapa P19W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

⁽²⁾ Kvēldiega faktiskā diametra ierobežojumi netiek piemēroti, bet mērķis ir d maks. = 1,1 mm.

⁽³⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir balta kategorijām P19W un PS19W, dzeltena kategorijām PY19W un PSY19W, sarkana kategorijām PR 19W un PSR 19W (sk. arī piezīmi 8).

KATEGORIJAS P19W, PY19W, PR19W, PS19W, PSY19W UN PSR19W — Tehnisko datu lapa P19W/2

Izmēri milimetros ⁽⁴⁾	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	α ⁽⁸⁾
e ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾		24,0		24,0
f ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾		4,0		4,0 ± 0,2
α ⁽⁷⁾	58°			58° minim.
P19W Cokols PGU20-1 PY19W Cokols PGU20-2 PR19W Cokols PGU20-5 PS19W Cokols PG20-1 PSY19W Cokols PG20-2 PSR19W Cokols PG20-5	saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-127-2)			

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti		12	12
	Vati		19	19
Testēšanas spriegums	Volti		13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		20 maks.	20 maks.
	Gaismas plūsma	P19W PS19W	350 ± 15 %	
		PY19W PSY19W	215 ± 20 %	
		PR19W PSR19W	80 ± 20 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V			Balta: 350 lm Dzeltena: 215 lm Sarkana: 80 lm	

⁽⁴⁾ Kategorijām PS19W, PSY19W un PSR19W izmērus pārbauda, kad ir noņemta blīve, lai nodrošinātu pareizu uzstādīšanu testēšanas laikā.

⁽⁵⁾ Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P19W/3.

⁽⁶⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir perpendikulārs plaknei, kas šķērso kvēldiega ievada vadus, kā norādīts rasējumā tehnisko datu lapā P19W/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

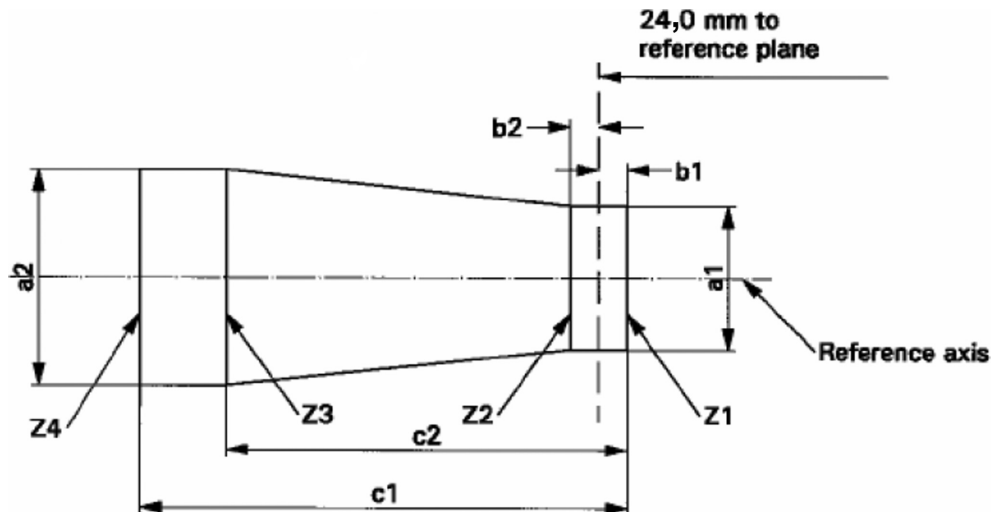
⁽⁷⁾ Neviena cokola daļa, kas izvirzīta aiz atskaides plaknes, neiespiežas leņķī $\alpha/2$. Spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķa $2\alpha + 180^\circ$ robežās.

⁽⁸⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijām P19W un PS19W, balta vai dzeltena kategorijām PY19W un PSY19W, balta vai sarkana kategorijām PR19W un PSR19W.

KATEGORIJAS P19W, PY19W, PR19W, PS19W, PSY19W UN PSR19W — Tehnisko datu lapa P19W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1, b2	c1	c2
Parastā ražojuma kvēlspludzes	2,9	3,9	0,5	5,2	3,8
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,7	0,25	4,7	3,8

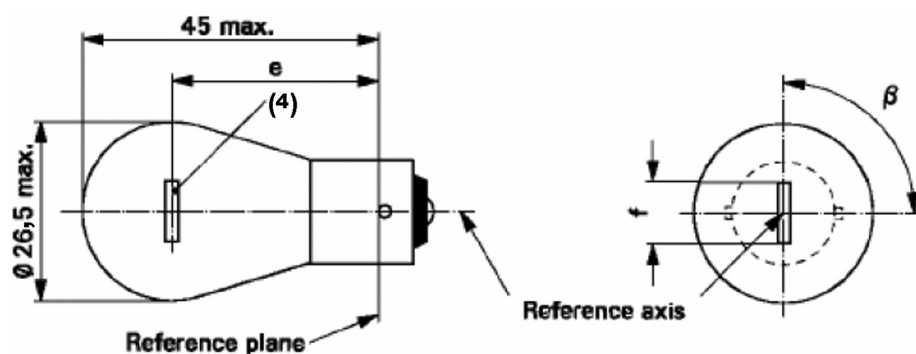
Kvēldiega novietojumu pārbauda divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs, no kurām viena ir plakne, kas šķērso ievada vadus.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā P19W/2, piezīmē 6, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

KATEGORIJA P21W — Tehnisko datu lapa P21W/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspludzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspludzes			Standarta kvēlspludze
		minim.	nom.	maks.	
e	6,12 V		31,8 ⁽³⁾		31,8 ± 0,3
	24 V	30,8	31,8	32,8	
f	12 V	5,5	6,0	7,0	6,0 ± 0,5
	6 V			7,0	
Sānu novirze ⁽¹⁾	6,12 V			⁽³⁾	0,3 maks.
	24 V			1,5	
β		75°	90°	105°	90° ± 5°

Cokols BA15s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-11A-9) ⁽²⁾

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	21			21
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	27,6 maks.	26,5 maks.	29,7 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	460 ± 15 %			

Atskaites gaismas plūsma: 460 lm pie apmēram 13,5 V

⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver tapu asi.

⁽²⁾ Īpašos nolūkos var izmantot kvēlspludzes ar BA15d cokolu; tām ir tādi paši izmēri.

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P21W/2.

⁽⁴⁾ Šajā skatā 24 V tipa kvēlspludzes kvēldiegs var būt taisns vai izliekts V veida formā. To norāda apstiprinājuma pieteikumā. Ja kvēldiegs ir taisns, piemēro tehnisko datu lapā P21W/2 noteiktās prasības projicēšanai uz ekrāna. Ja kvēldiegs ir izliekts V veida formā, tā galiem jābūt vienādā attālumā ± 3 mm diapazonā no atskaites plaknes.

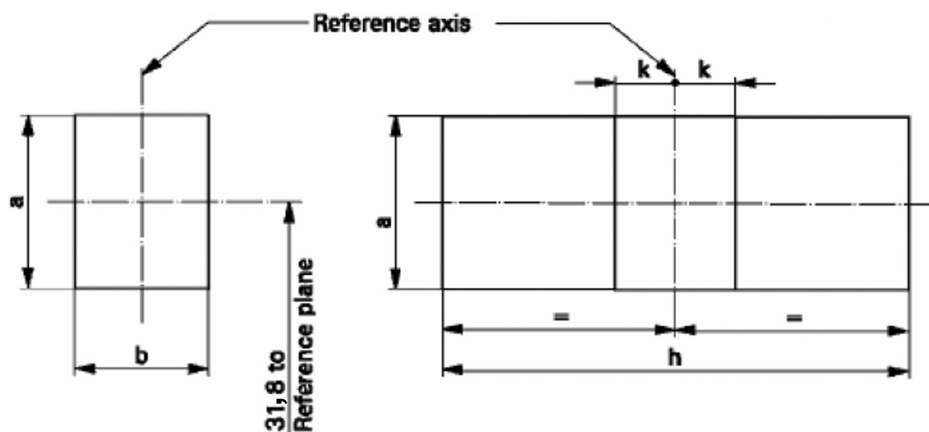
KATEGORIJA P21W — Tehnisko datu lapa P21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaitei asi un atskaitei plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso tapu (P21W) vai atskaitei tapas (PY21W un PR21W) centra līniju un atskaitei ass centra līniju, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

Sānu pacēlums

Priekšpuses pacēlums



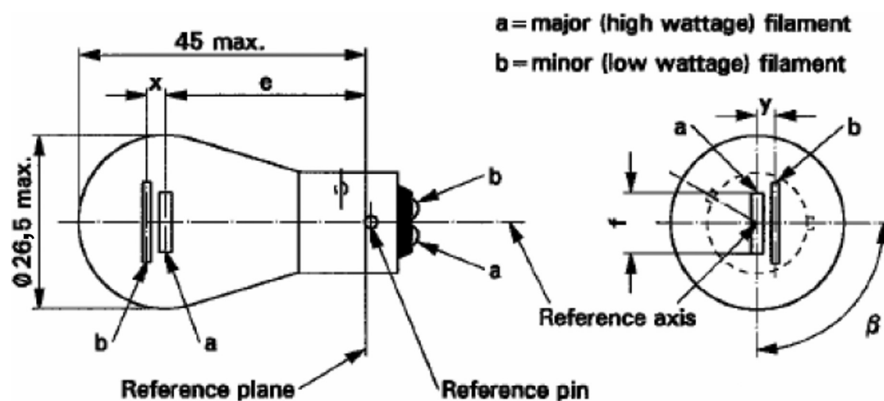
Atsauce	a	b	h	k
Lielums	3,5	3,0	9,0	1,0

Testa procedūras un prasības.

- Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielāides robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielāides robežām.
- Sānu pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaitei ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.
- Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaitei ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:
 - kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaitei ass vairāk kā par attālumu "k".

KATEGORIJA P21/4W — Tehnisko datu lapa P21/4W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		31,8 ⁽¹⁾		31,8 ± 0,3
f			7,0	7,0 + 0/- 2
Sānu novirze			⁽¹⁾	0,3 maks. ⁽²⁾
x, y	⁽¹⁾			2,8 ± 0,5
β	75° ⁽¹⁾	90° ⁽¹⁾	105° ⁽¹⁾	90° ± 5°

Cokols BAZ15d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-11C-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		24		12
	Vati	21	4	21	4	21/4
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		28,0		13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	5,5 maks.	29,7 maks.	8,8 maks.	26,5/5,5 maks.
	Gaismas plūsma ± %	440	15	440	20	
		15	20	15	20	

Atskaites gaismas plūsma: 440 lm un 15 lm pie apmēram 13,5 V.

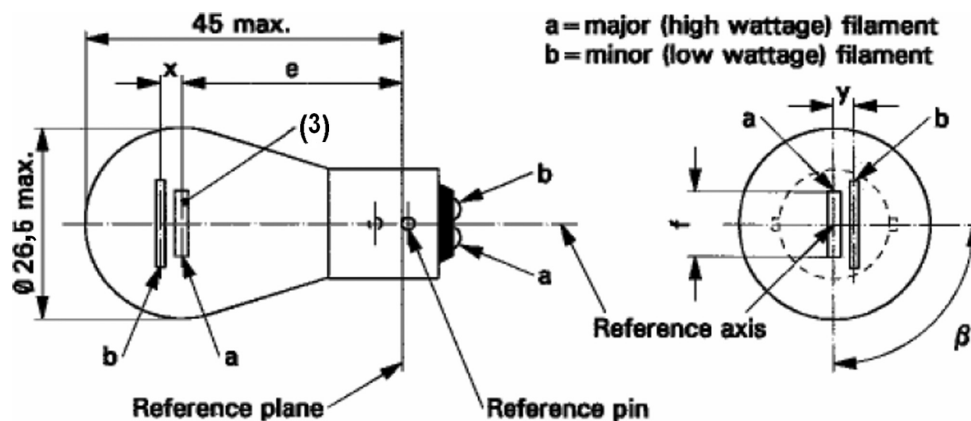
⁽¹⁾ Šos lielumus pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu" 3, pamatojoties uz iepriekš norādītajiem izmēriem un pielaidēm. "x" un "y" attiecas uz lielāko (lielas jaudas) kvēldiega, nevis uz atskaites asi. Līdzekļi, kas izmantoti, lai palielinātu kvēldiega un cokola un ietveres komplekta izvietojuma precizitāti, tiek izvērtēti.

⁽²⁾ Lielākā kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver atskaites tapas asi.

⁽³⁾ "Kārbu sistēma" ir tāda pati kā kvēlspuldzei P21/5W.

KATEGORIJA P21/5W — Tehnisko datu lapa P21/5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	
e	6,12 V		31,8 ⁽¹⁾		31,8 ± 0,3
	24 V	30,8	31,8	32,8	
f	6,12 V			7,0	7,0 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾	6,12 V			⁽¹⁾	0,3 maks.
	24 V			1,5	
x, y	6,12 V		⁽¹⁾		2,8 ± 0,3
x	24 V ⁽³⁾	- 1,0	0	1,0	
y	24 V ⁽³⁾	1,8	2,8	3,8	
β		75°	90°	105°	90° ± 5°

Cokols BAY15d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-11B-7)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6		12		24		12
	Vati	21	5	21	5	21	5	21/5
Testēšanas spriegums	Volti	6,75		13,5		28,0		13,5
Objektīvie lielumi	Vati	27,6 maks.	6,6 maks.	26,5 maks.	6,6 maks.	29,7 maks.	11,0 maks.	26,5 un 6,6 maks.
	Gaismas plūsma ± %	440	35	440	35	440	40	
		15	20	15	20	15	20	

Atskaites gaismas plūsma: 440 lm un 35 lm pie apmēram 13,5 V

Piezīmes sk. tehnisko datu lapā P21/5W/2.

KATEGORIJA P21/5W — Tehnisko datu lapa P21/5W/2

Piezīmes.

- (¹) Šos lielumus pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu". Sk. tehnisko datu lapas P21/5W/2 un P21/5W/3. "x" un "y" attiecas uz lielāko (lielas jaudas) kvēldiega, nevis uz atskaites asi.
- (²) Lielākā (lielas jaudas) kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver atskaites tapas asi.
- (³) Šajā skatā 24 V tipa kvēlspuldzes kvēldiegs var būt taisns vai izliekts V veida formā. To norāda apstiprinājuma pieteikumā. Ja kvēldiegi ir taisni, piemēro prasības projicēšanai uz ekrāna. Ja kvēldiegi ir izliekti V veida formā, katra kvēldiega galiem jābūt vienādā attālumā ± 3 mm diapazonā no atskaites plaknes.

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudītu, vai:

- a) lielākais (lielas jaudas) kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso tapu un atskaites tapas centru, un vai
- b) mazākais (mazas jaudas) kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret lielāko (lielas jaudas) kvēldiegu, un vai kvēlspuldze atbilst attiecīgajām prasībām.

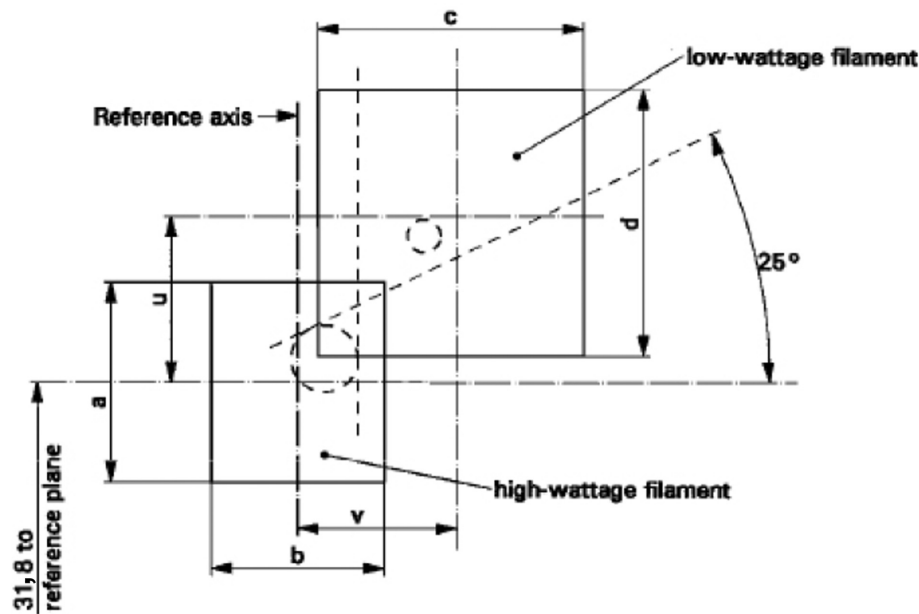
Testa procedūra un prasības.

1. Kvēlspuldzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielaišanas robežām (t.i., 15°). Tad aptveri pagriež tā, lai lielākā kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Šā kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielaišanas robežām.
2. Sānu pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju, atskaites ass ir vertikāli, atskaites tapa ir pa labi un lielākais kvēldiegs ir redzams ar galu uz augšu:
 - 2.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.
 - 2.2. mazākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas:
 - 2.2.1. taisnstūrī, kura platums ir "c" un augstums ir "d" un kura centrs ir attālumā "v" pa labi no lielākā kvēldiega centra teorētiskās atrašanās vietas un attālumā "u" virs tā;
 - 2.2.2. virs taisnas līnijas, kas ir tangenciāla attiecībā pret lielākā kvēldiega projekcijas augšējo malu un virzās no kreisās puses uz labo 25° leņķī;
 - 2.2.3. pa labi no galvenā kvēldiega projekcijas.
3. Priekšpusē pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspuldzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret lielākā kvēldiega asi:
 - 3.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 3.2. lielākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k";
 - 3.3. mazākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par ± 2 mm ($\pm 0,4$ mm standarta kvēlspuldzēm).

KATEGORIJA P21/5W — Tehnisko datu lapa P21/5W/3

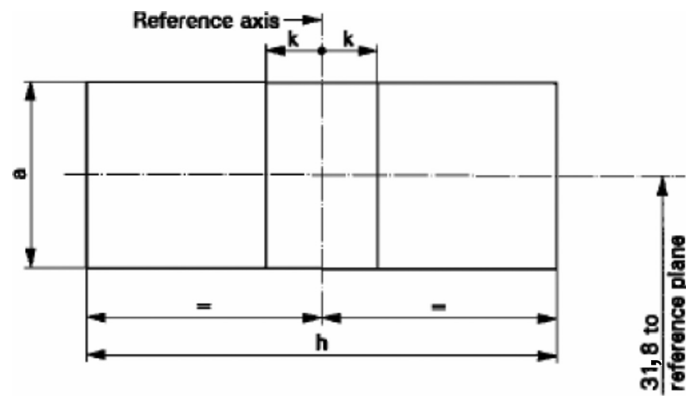
(Izmēri milimetros)

Sānu pacēlums



Atsauce	a	b	c	d	u	v
Lielums	3,5	3,0	4,8		2,8	

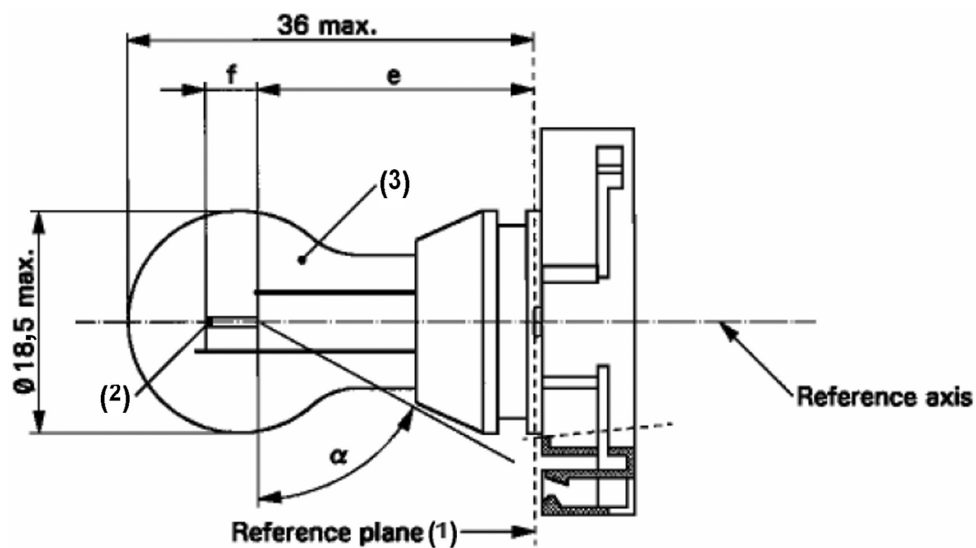
Priekšpuses pacēlums



Atsauce	a	h	k
Lielums	3,5	9,0	1,0

**KATEGORIJAS P24W, PX24W, PY24W, PR24W, PS24W, PSX24W, PSY24W UN PSR24W — Tehnisko datu lapa
P24W/1**

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

⁽²⁾ Kvēldiega faktiskā diametra ierobežojumi netiek piemēroti, bet mērķis ir $d_{maks.} = 1,1$ mm.

⁽³⁾ Gaismā, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir balta kategorijām P24W, PX24W, PS24W un PSX24W, dzeltena kategorijām PY24W un PSY24W, sarkana kategorijām PR24W un PSR24W (sk. arī piezīmi 8).

KATEGORIJAS P24W, PX24W, PY24W, PR24W, PS24W, PSX24W, PSY24W UN PSR24W — Tehnisko datu lapa P24W/2

Izmēri milimetros ⁽⁴⁾		Parastā ražojuma kvēlspludzes			Standarta kvēlspludze
		minim.	nom.	maks.	⁽⁸⁾
e ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾			24,0		24,0
f ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾	P24W, PY24W, PR24W, PS24W, PSY24W, PSR24W		4,0		4,0
	PX24W, PSX24W		4,2		4,2
α ⁽⁷⁾		58,0°			58,0° minim.

P24W Cokols PGU20-3
 PX24W Cokols PGU20-7
 PY24W Cokols PGU20-4
 PR24W Cokols PGU20-6
 PS24W Cokols PG20-3
 PSX24W Cokols PG20-7
 PSY24W Cokols PG20-4
 PSR24W Cokols PG20-6

saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-127-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti		12	12
	Vati		24	24
Testēšanas spriegums	Volti		13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		25 maks.	25 maks.
	Gaismas plūsma	P24W PS24W	500 + 10/- 20 %	
		PX24W PSX24W	500 + 10/- 15 %	
		PY24W PSY24W	300 + 15/- 25 %	
		PR24W PSR24W	115 + 15/- 25 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			12 V	Balta: 345 lm
			13,2 V	Balta: 465 lm
			13,5 V	Balta: 500 lm Dzeltena: 300 lm Sarkana: 115 lm

⁽⁴⁾ Kategorijām PS24W, PSX24W, PSY24W un PSR24W izmērus pārbauda, kad ir noņemta blīve, lai nodrošinātu pareizu uzstādīšanu testēšanas laikā.

⁽⁵⁾ Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P24W/3.

⁽⁶⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir perpendikulārs plaknei, kas šķērso kvēldiega ievada vadus, kā norādīts rasējumā tehnisko datu lapā P24W/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

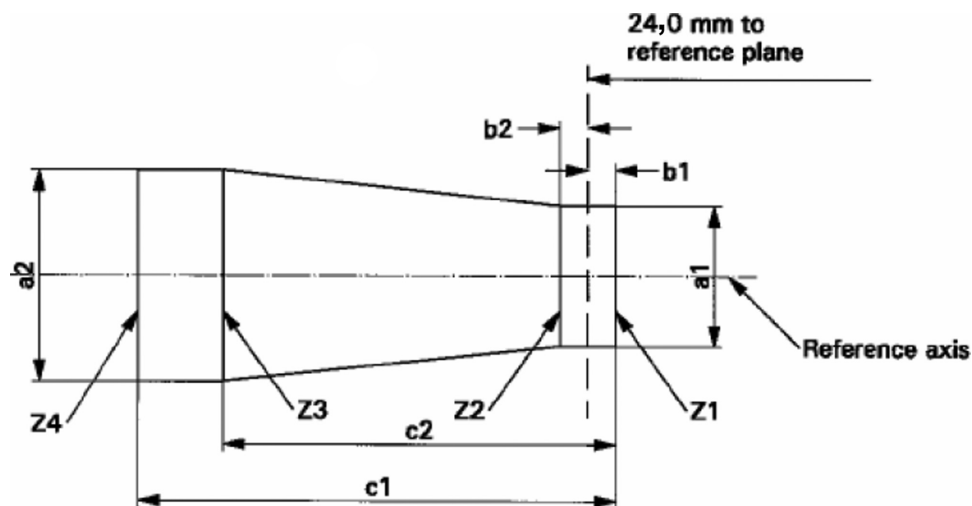
⁽⁷⁾ Neviena cokola daļa, kas izvirzīta aiz atskaite plaknes, neiespiežas leņķī α. Spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķa 2α + 180° robežās.

⁽⁸⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspludzes, ir balta kategorijām P24W, PX24W, PSX24W un PS24W, balta vai dzeltena kategorijām PY24W un PSY24W, balta vai sarkana kategorijām PR24W un PSR24W.

KATEGORIJAS P24W, PX24W, PY24W, PR24W, PS24W, PSX24W, PSY24W UN PSR24W — Tehnisko datu lapa P24W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



P24W, PY24W, PR24W, PS24W, PSY24W, PSR24W	a1	a2	b1, b2	c1	c2
Parastā ražojuma kvēlspludzes	2,9	3,9	0,5	5,2	3,8
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,7	0,25	4,7	3,8

PX24W, PSX24W	a1	a2	b1, b2	c1	c2
Parastā ražojuma kvēlspludzes	1,9	1,9	0,35	5,0	4,0
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,5	0,25	4,7	4,0

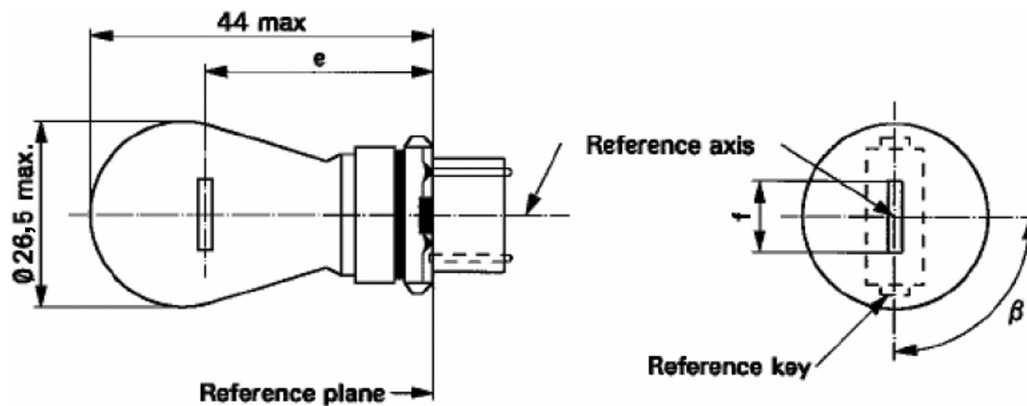
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs, no kurām viena ir plakne, kas šķērso ievada vadus.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā P24W/2, piezīmē 6, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

KATEGORIJA P27W — Tehnisko datu lapa P27W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		27,9 ⁽³⁾		27,9 ± 0,3
f			9,9	9,9 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽³⁾	0,0 ± 0,4
β	75° ⁽³⁾	90°	105° ⁽³⁾	90° ± 5°

Cokols W2,5x16d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-104-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	27	27
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	32,1 maks.	32,1 maks.
	Gaismas plūsma	475 ± 15 %	

Atskaites gaismas plūsma: 475 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Atskaites asi nosaka attiecībā pret atskaites ierīevjiem, un tā ir perpendikulāra atskaites plaknei.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver asi, kas šķērso atskaites ierīevjus.

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P27W/2.

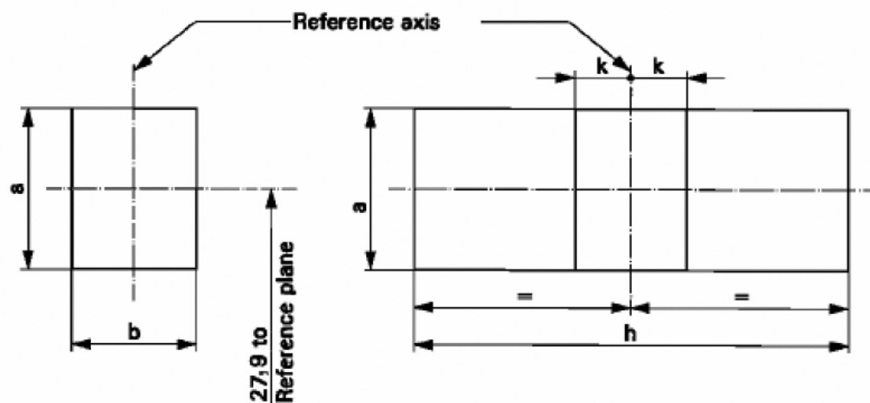
KATEGORIJA P27W — Tehnisko datu lapa P27W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso ierīevju centru un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

Side elevation

Front elevation



Atsauce	a	b	h	k
Lielums	3,5	3,0	11,9	1,0

Testa procedūras un prasības.

1. Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielāides robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielāides robežām.

2. Sānu pacēlums

Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.

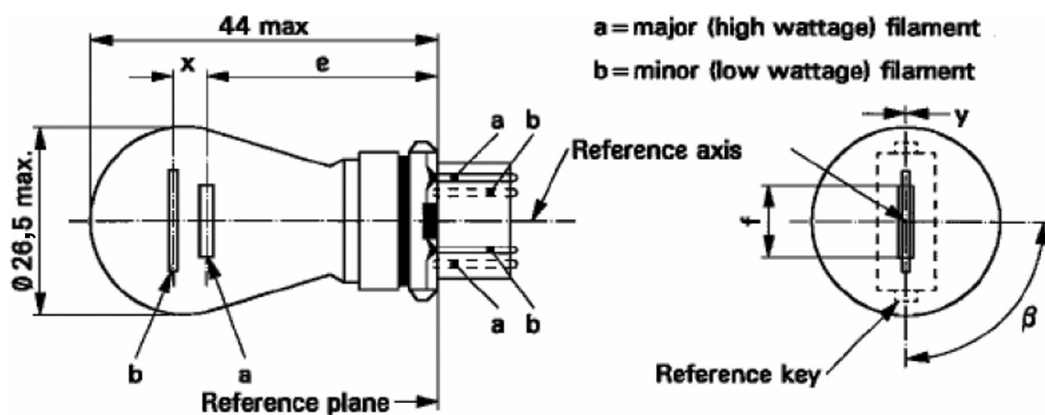
3. Priekšpusē pacēlums

Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:

- 3.1. kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
- 3.2. kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k".

KATEGORIJA P27/7W — Tehnisko datu lapa P27/7W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		27,9 ⁽³⁾		27,9 ± 0,3
f			9,9	9,9 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽³⁾	0,0 ± 0,4
x ⁽⁴⁾		5,1 ⁽³⁾		5,1 ± 0,5
y ⁽⁴⁾		0,0 ⁽³⁾		0,0 ± 0,5
β	75° ⁽³⁾	90°	105° ⁽³⁾	90° ± 5°

Cokols W2,5x16q saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-104-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	27	7	27	7
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	32,1 maks.	8,5 maks.	32,1 maks.	8,5 maks.
	Gaismas plūsma	475 ± 15 %	36 ± 15 %		

Atskaites gaismas plūsma: 475 lm un 36 lm pie apmēram 13,5 V

⁽¹⁾ Atskaites asi nosaka attiecībā pret atskaites ierīevjiem, un tā ir perpendikulāra atskaites plaknei.

⁽²⁾ Galvenā (lielas jaudas) kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver asi, kas šķērso atskaites ierīevjus.

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapas P27/7W/2 un P27/7W/3.

⁽⁴⁾ Ar "x" un "y" apzīmē mazākā (mazas jaudas) kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā (lielas jaudas) kvēldiega asi.

KATEGORIJA P27/7W — Tehnisko datu lapa P27/7W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudītu, vai:

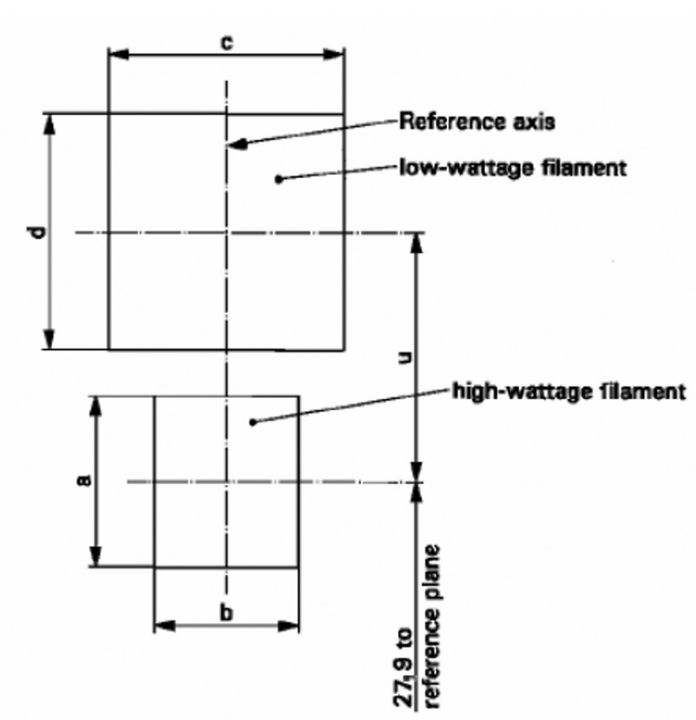
- a) galvenais (lielas jaudas) kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaitei asi un atskaitei plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso ierīevju centru un atskaitei asi; un vai
- b) mazākais (mazas jaudas) kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret lielāko (lielas jaudas) kvēldiegu, un vai kvēlspludze atbilst attiecīgajām prasībām.

Testa procedūra un prasības

1. Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielāides robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai lielākā kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Šā kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielāides robežām.
2. Sānu pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju, atskaitei ass ir vertikāli, atskaitei ierīevis ir pa labi un lielākais kvēldiegs ir redzams ar galu uz augšu:
 - 2.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 2.2. mazākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura platums ir "c" un augstums ir "d" un kura centrs ir attālumā "u" virs lielākā kvēldiega centra teorētiskās atrašanās vietas.
3. Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaitei ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret lielākā kvēldiega asi:
 - 3.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 3.2. lielākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaitei ass vairāk kā par attālumu "k";
 - 3.3. mazākā kvēldiega ass centrs nav novirzīts no atskaitei ass vairāk kā par ± 2 mm ($\pm 0,4$ mm standarta kvēlspludzēm).

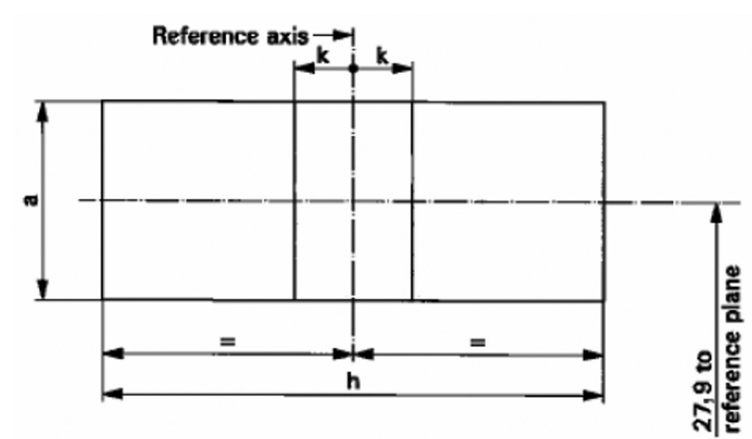
KATEGORIJA P27/7W — Tehnisko datu lapa P27/7W/3

Sānu pacēlums



Atsauce	a	b	c	d	u
Izmēri	3,5	3,0	4,8		5,1

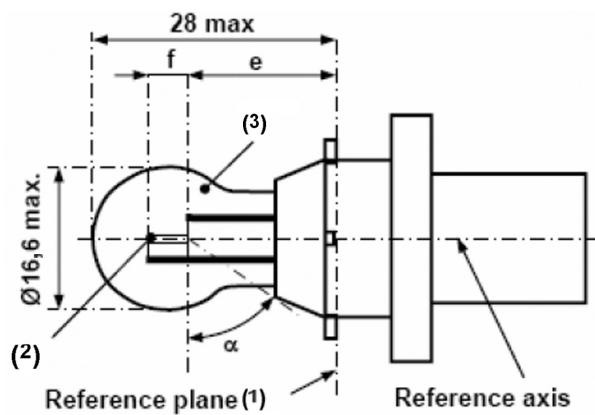
Priekšpuses pacēlums



Atsauce	a	h	k
Izmēri	3,5	11,9	1,0

KATEGORIJAS PC16W, PCY16W UN PCR16W — Tehnisko datu lapa PC16W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

⁽²⁾ Kvēldiega faktiskā diametra ierobežojumi netiek piemēroti, bet mērķis ir $d_{maks.} = 1,1$ mm.

⁽³⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir balta kategorijai PC16W; dzeltena – kategorijai PCY16W; sarkana — kategorijai PCR16W. (sk. arī piezīmi 7.)

KATEGORIJAS PC16W, PCY16W UN PCR16W — Tehnisko datu lapa PC16W/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	(⁷)
e (⁴) (⁵)		18,5		18,5
f (⁴) (⁵)		4,0		4,0 ± 0,2
α (⁶)	54°			54° minim.

PC16W Cokols PU20d-1

PCY16W Cokols PU20d-2

saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-157-1)

PCR16W Cokols PU20d-7

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

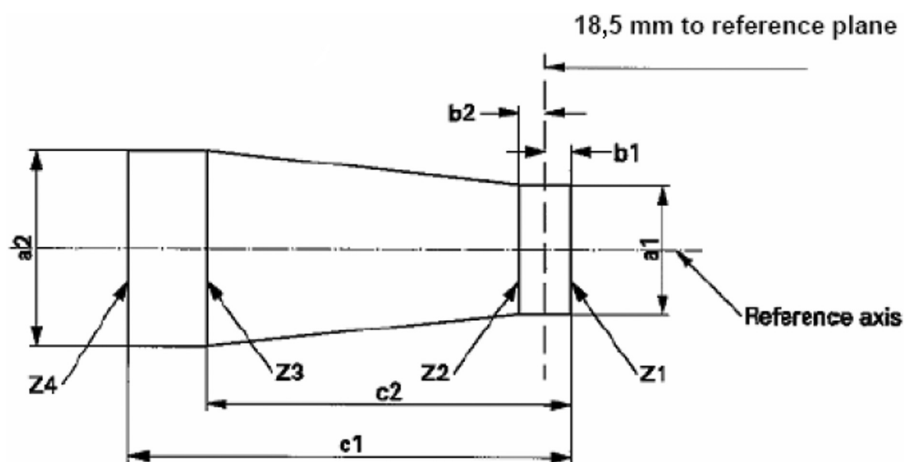
Nominālie lielumi	Volti		12	12
	Vati		16	16
Testēšanas spriegums	Volti		13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		17 maks.	17 maks.
	Gaismas plūsma	PC16W	300 ± 15 %	
		PCY16W	180 ± 20 %	
		PCR16W	70 ± 20 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram			13,5 V	Balta: 300 lm Dzeltena: 180 lm Sarkana: 70 lm

(⁴) Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P16W/3.(⁵) Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir perpendikulārs plaknei, kas šķērso kvēldiega ievada vadus, kā norādīts rasējumā tehnisko datu lapā P16W/1, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.(⁶) Neviena cokola daļa, kas izvirzīta aiz atskaites plaknes, neiespiežas leņķī α. Spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķa 2α + 180°.(⁷) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai PC16W; balta vai dzeltena — kategorijai PCY16W; balta vai sarkana — kategorijai PCR16W.

KATEGORIJAS PC16W, PCY16W UN PCR16W — Tehnisko datu lapa PC16W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1, b2	c1	c2
Parastā ražojuma kvēlspludzes	2,9	3,9	0,5	5,2	3,8
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,7	0,25	4,7	3,8

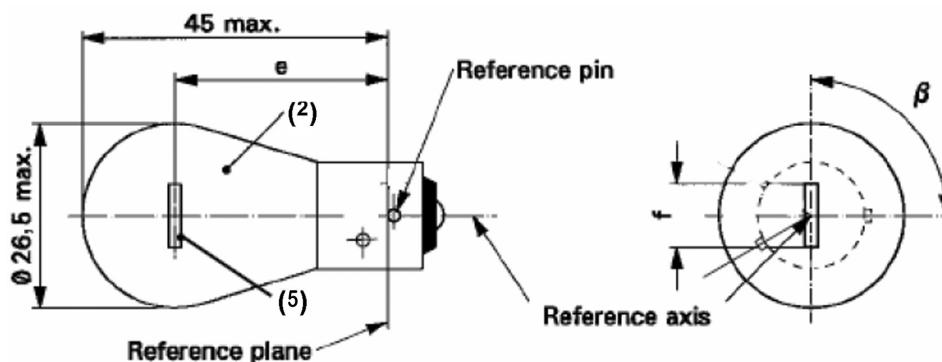
Kvēldiega atrašanās vietu pārbauda divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs, no kurām viena ir plakne, kas šķērso ievada vadus.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā P16W/2, piezīmē 5, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

KATEGORIJA PR21W — Tehnisko datu lapa PR21W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	(⁴)
e	12 V		31,8 (³)		31,8 ± 0,3
	24 V	30,8	31,8	32,8	
f	12 V	5,5	6,0	7,0	6,0 ± 0,5
Sānu novirze (¹)	12 V			(³)	0,3 maks.
	24 V			1,5	
β		75°	90°	105°	90° ± 5°

Cokols BAW15s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-11E-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	24	12
	Vati	21		21
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	28,0	
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	29,7 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	110 ± 20 %		
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 460 lm Sarkana: 110 lm		

(¹) Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver atskaite tapas asi.

(²) Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir sarkana (sk. arī piezīmi 4).

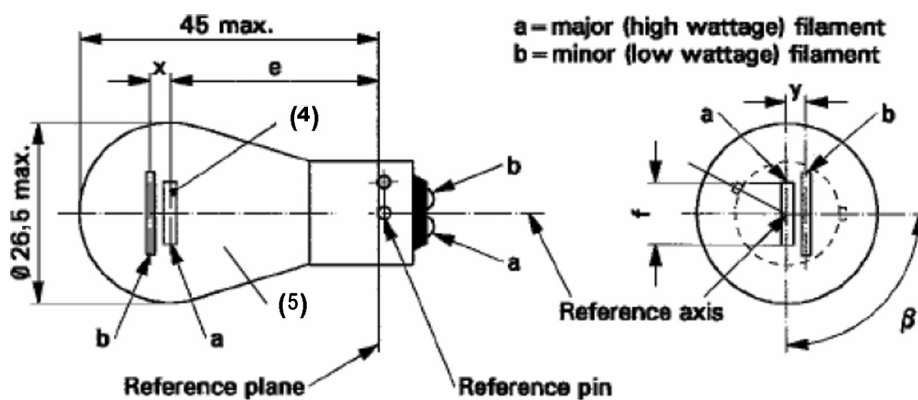
(³) Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P21W/2.

(⁴) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta vai sarkana.

(⁵) Šajā skatā 24 V tipa kvēlspuldzes kvēldiegs var būt taisns vai izliekts V veida formā. To norāda apstiprinājuma pieteikumā. Ja kvēldiegs ir taisns, piemēro tehnisko datu lapā P21W/2 noteiktās prasības projicēšanai uz ekrāna. Ja kvēldiegs ir izliekts V veida formā, tā galiem jābūt vienādā attālumā ± 3 mm diapazonā no atskaite plaknes.

KATEGORIJA PR21/4W — Tehnisko datu lapa PR21/4W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes ⁽⁵⁾			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	⁽⁶⁾
e		31,8 ⁽¹⁾		31,8 ± 0,3
f			7,0	7,0 + 0/- 2
Sānu novirze			⁽¹⁾	0,3 maks. ⁽²⁾
x, y	⁽¹⁾			2,8 ± 0,5
β	75° ⁽¹⁾	90° ⁽¹⁾	105° ⁽¹⁾	90° ± 5°

Cokols BAU15d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-19-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		24 ⁽⁴⁾		12
	Vati	21	4	21	4	21/4
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		28,0		13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	5,5 maks.	29,7 maks.	8,8 maks.	26,5/5,5 maks.
	Gaismas plūsmas a ± %	105	4	105	5	
		20	25	20	25	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:	Balta: 440 lm un 15 lm Sarkana: 105 lm un 4 lm					

⁽¹⁾ Šos lielumus pārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu" ⁽³⁾ pamatojoties uz iepriekš norādītajiem izmēriem un pielaidēm. "x" un "y" attiecas uz galveno (lielas jaudas) kvēldiega, nevis uz atskaides asi. Līdzekļi, kas izmantojami, lai palielinātu kvēldiega un cokola un ietveres komplekta izvietojuma precizitāti, tiek izvērtēti.

⁽²⁾ Galvenā kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver atskaides tapas asi.

⁽³⁾ "Kārbu sistēma" ir tāda pati kā kvēlspuldzei P21/5W.

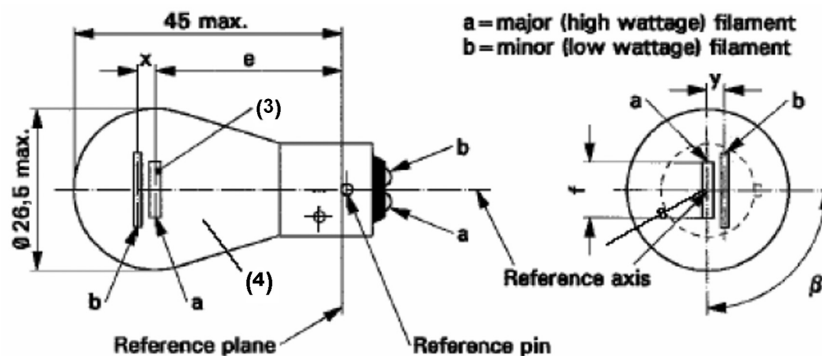
⁽⁴⁾ Kvēlspuldze, kuras spriegums ir 24 volti, nav ieteicama turpmākai izmantošanai.

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir sarkana (sk. arī piezīmi 6).

⁽⁶⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta vai sarkana.

KATEGORIJA PR21/5W — Tehnisko datu lapa PR21/5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes ⁽⁴⁾			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	⁽⁵⁾
e	12 V		31,8 ⁽¹⁾		31,8 ± 0,3
	24 V	30,8	31,8	32,8	
f	12 V			7,0	7,0 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾	12 V			⁽¹⁾	0,3 maks.
	24 V			1,5	
x, y	12 V		⁽¹⁾		2,8 ± 0,3
x	24 V ⁽³⁾	- 1,0	0	1,0	
y	24 V ⁽³⁾	1,8	2,8	3,8	
β		75°	90°	105°	90° ± 5°

Cokols BAW15d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-11E-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		24		12
	Vati	21	5	21	5	21/5
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		28,0		13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	6,6 maks.	29,7 maks.	11,0 maks.	26,5 un 6,6 maks.
	Gaismas plūsma ± %	105	8	105	10	
		20	25	20	25	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 440 lm un 35 lm Sarkana: 105 lm un 8 lm				

⁽¹⁾ Sk. zemsvītras piezīmi 1 tehnisko datu lapā P21/5W/2.

⁽²⁾ Sk. zemsvītras piezīmi 2 tehnisko datu lapā P21/5W/2.

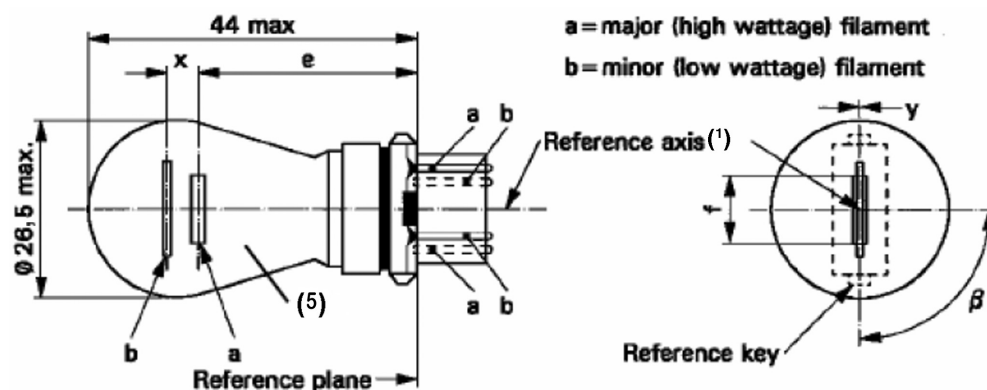
⁽³⁾ Sk. zemsvītras piezīmi 3 tehnisko datu lapā P21/5W/2.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir sarkana (sk. arī piezīmi 5).

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta vai sarkana.

KATEGORIJA PR27/7W — Tehnisko datu lapa PR27/7W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	⁽⁶⁾
e		27,9 ⁽³⁾		27,9 ± 0,3
f			9,9	9,9 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽³⁾	0,0 ± 0,4
x ⁽⁴⁾		5,1 ⁽³⁾		5,1 ± 0,5
y ⁽⁴⁾		0,0 ⁽³⁾		0,0 ± 0,5
β	75° ⁽³⁾	90°	105° ⁽³⁾	90° ± 5°

Cokols WU2,5x16 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-104D-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARĀMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	27	7	27	7
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	32,1 maks.	8,5 maks.	32,1 maks.	8,5 maks.
	Gaismas plūsma	110 ± 20 %	9 ± 20 %		
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 475 un 36 lm Sarkana: 110 un 9 lm			

⁽¹⁾ Atskaite asi nosaka attiecībā pret atskaite ierīvējiem, un tā ir perpendikulāra atskaite plaknei.

⁽²⁾ Galvenā (lielas jaudas) kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi, kas šķērso atskaite ierīvējus.

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapas P27/7W/2 un P27/7W/3.

⁽⁴⁾ Ar "x" un "y" apzīmē mazākā (mazas jaudas) kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā (lielas jaudas) kvēldiega asi.

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir sarkana (sk. arī piezīmi 6).

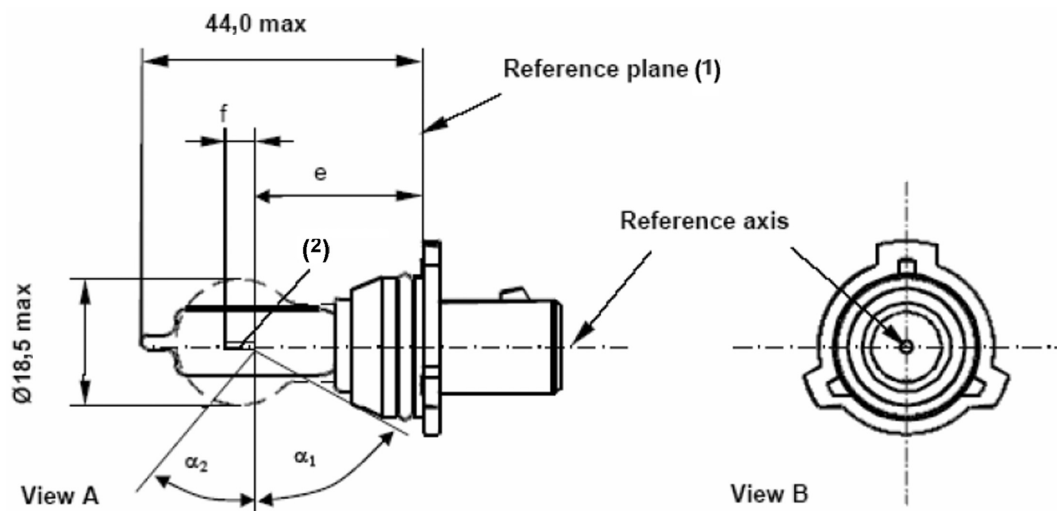
⁽⁶⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta vai sarkana.

KATEGORIJA PSX26W — Tehnisko datu lapa PSX26W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

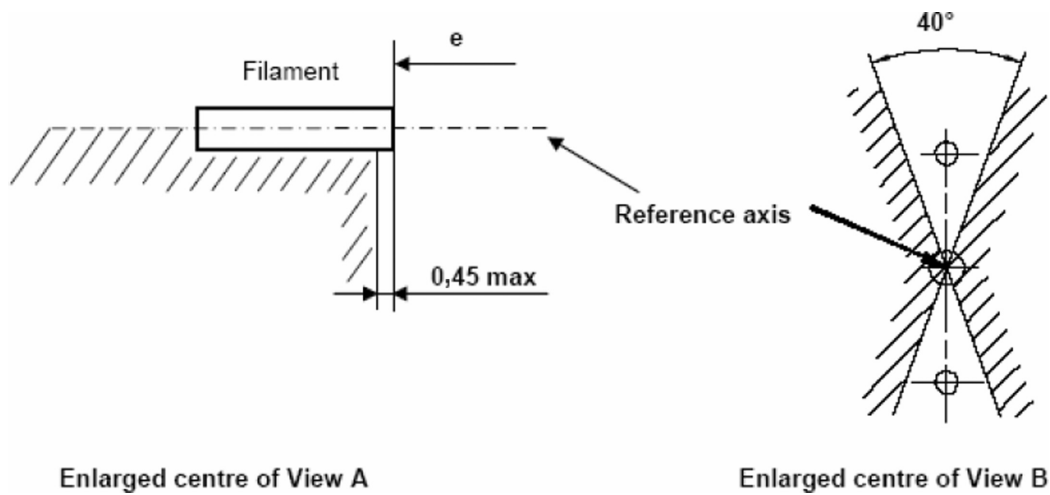
1. attēls.

Galvenais rasējums ⁽¹⁾



2. attēls.

Zona bez metāla detaļām ⁽³⁾



⁽¹⁾ Atskaites plakni nosaka pēc cokola aptveres sēžas krustpunktiem.

⁽²⁾ Kvēldiega faktiskā diametra ierobežojumi netiek piemēroti, bet mērķis ir $d_{maks.} = 1,1 \text{ mm}$.

⁽³⁾ Aizēnotajā zonā, kas norādīta 2. attēlā, nedrīkst atrasties neauredzamas detaļas, izņemot kvēldiega tinumus. Tas attiecas uz rotējošo korpusu leņķu $\alpha_1 + \alpha_2$ robežās.

KATEGORIJA PSX26W — Tehnisko datu lapa PSX26W/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes	Standarta kvēlspuldze
e ⁽⁵⁾	24,0 ⁽⁴⁾	24,0 ± 0,25
f ⁽⁵⁾	4,2 ⁽⁴⁾	4,2 ± 0,25
α1 ⁽⁶⁾	35,0° minim.	35,0° minim.
α2 ⁽⁶⁾	58,0° minim.	58,0° minim.
Cokols PG18,5d-3	saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-147-1)	

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Spriegums	V	12	12
	Jauda	W	26	26
Testēšanas spriegums		V	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Jauda	W	26 maks.	26 maks.
	Gaismas plūsma	lm	500	
		±	+ 10 %/- 10 %	
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,2 V				465 lm
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V				500 lm

⁽⁴⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa PSX26W/3.

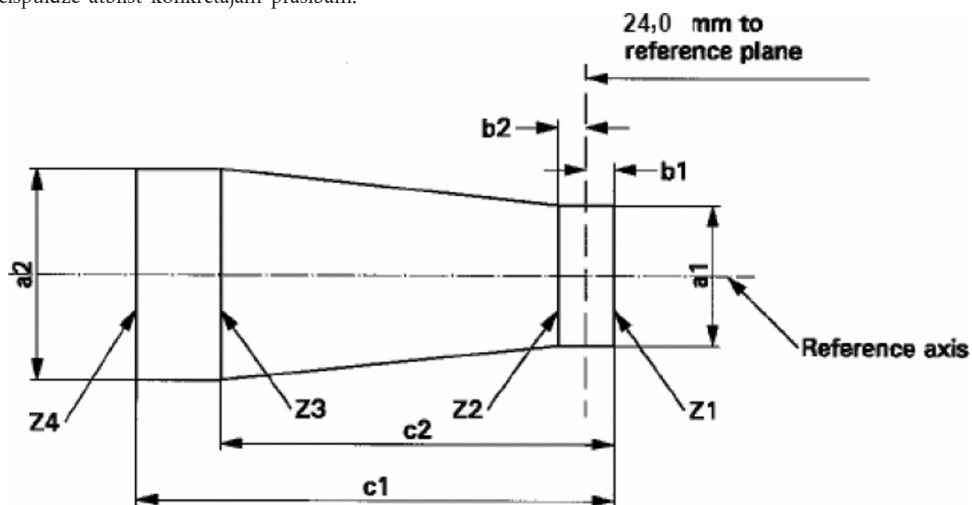
⁽⁵⁾ Kvēldiega galus definē kā punktus, kur tad, ja skatīšanās virziens ir perpendikulārs plaknei, kas šķērso kvēldiega ievada vadus, galu tinumu ārpusē projekcija šķērso kvēldiega asi.

⁽⁶⁾ Neviena cokola daļa, kas izvirzīta aiz atskautes plaknes, neiespiežas leņķī α2 kā norādīts 1. attēlā tehnisko datu lapā PSX26W/1. Spuldze ir bez optiskām novirzēm leņķu α¹ + α². robežās. Šis prasības attiecas uz visu spuldzes apkārtmēru.

KATEGORIJA PSX26W — Tehnisko datu lapa PSX26W/3

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.



	a1	a2	b1, b2	c1	c2
Parastā ražojuma kvēlspludzes	1,7	1,7	0,30	5,0	4,0
Standarta kvēlspludzes	1,5	1,5	0,25	4,7	4,0

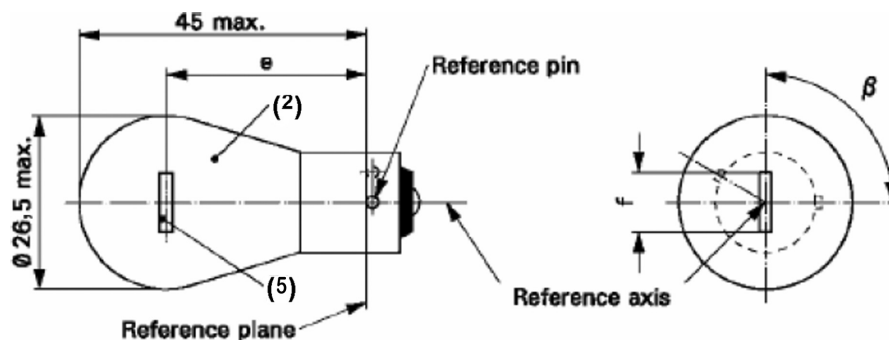
Kvēldiega novietojumu pārbauda divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs, no kurām viena ir plakne, kas šķērso ievada vadus.

Kvēldiega gali, kas noteikti tehnisko datu lapā PSX26W/2, piezīmē 4, atrodas starp līnijām Z1 un Z2 un starp līnijām Z3 un Z4.

Kvēldiegs pilnībā atrodas norādītajās robežās.

KATEGORIJA PY21W — Tehnisko datu lapa PY21W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	(⁴)
e	12 V		31,8 (³)		31,8 ± 0,3
	24 V	30,8	31,8	32,8	
f	12 V			7,0	7,0 + 0/- 2
Sānu novirze (¹)	12 V			(²)	0,3 maks.
	24 V			1,5	
β		75°	90°	105°	90° ± 5°

Cokols BAU15s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-19-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	24	12
	Vati	21		21
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	29,7 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	280 ± 20 %		
Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 460 lm		
		Dzeltena: 280 lm		

(¹) Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver atskaites tapas asi.

(²) Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir dzeltena (sk. arī piezīmi 4).

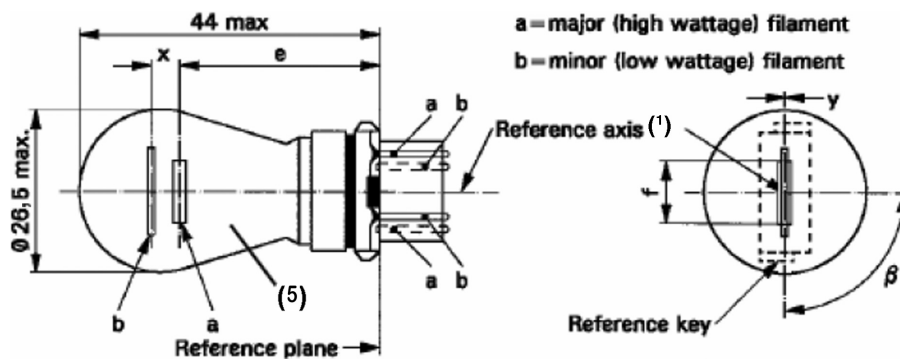
(³) Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa P21W/2.

(⁴) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir dzeltena vai balta.

(⁵) Šajā skatā 24 V tipa kvēlspuldzes kvēlspuldzes var būt taisns vai izliekts V veida formā. To norāda apstiprinājuma pieteikumā. Ja kvēlspuldze ir taisns, piemēro tehnisko datu lapā P21W/2 noteiktās prasības projicēšanai uz ekrāna. Ja kvēlspuldze ir izliekts V veida formā, tā galiem jābūt vienādā attālumā ± 3 mm diapazonā no atskaites plaknes.

KATEGORIJA PY27/7W — Tehnisko datu lapa PY27/7W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	(⁶)
e		27,9 (³)		27,9 ± 0,3
f			9,9	9,9 + 0/- 2
Sānu novirze (²)			(³)	0,0 ± 0,4
x (⁴)		5,1 (³)		5,1 ± 0,5
y (⁴)		0,0 (³)		0,0 ± 0,5
β	75° (³)	90°	105° (³)	90° ± 5°

Cokols WX2,5x16q saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-104A-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	27	7	27	7
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	32,1 maks.	8,5 maks.	32,1 maks.	8,5 maks.
	Gaismas plūsma	280 ± 15 %	21 ± 15 %		
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 475 un 36 lm Dzeltena: 280 un 21 lm			

(¹) Atskaite asi nosaka attiecībā pret atskaite ierīvējiem, un tā ir perpendikulāra atskaite plaknei.

(²) Galvenā (lielas jaudas) kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi, kas šķērso atskaite ierīvējus.

(³) Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapas P27/7W/2 un P27/7W/3.

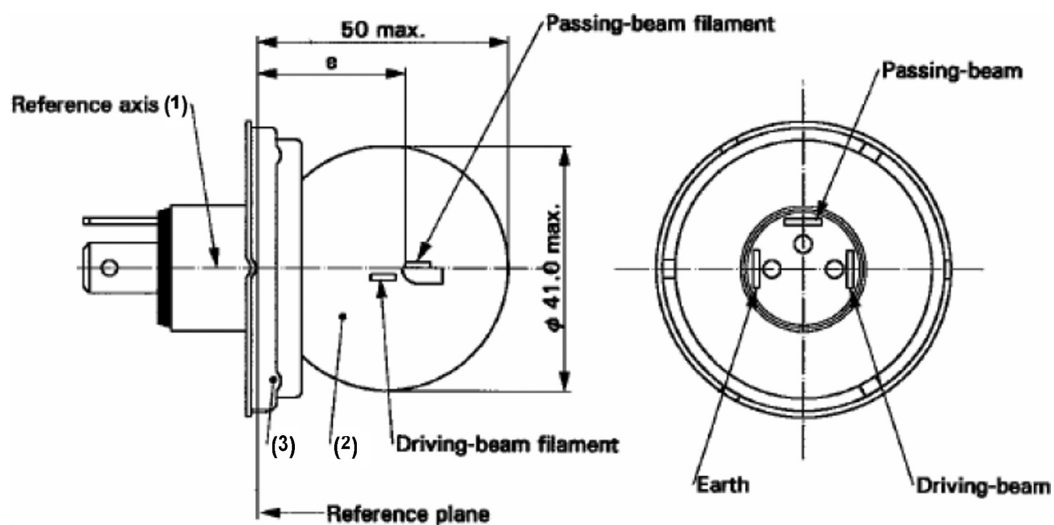
(⁴) Ar "x" un "y" apzīmē mazākā (mazas jaudas) kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā (lielas jaudas) kvēldiega asi.

(⁵) Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir dzeltena (sk. arī piezīmi 6).

(⁶) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir dzeltena vai balta.

KATEGORIJA R2 — Tehnisko datu lapa R2/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

		Parastā ražojuma kvēlspuldzes						Standarta kvēlspuldze	
Nominālie lielumi	Volti	6 ⁽⁴⁾		12 ⁽⁴⁾		24 ⁽⁴⁾		12 ⁽⁴⁾	
	Vati	45	40	45	40	55	50	45	40
Testēšanas spriegums Volti	Vati	6,3		13,2		28,0		13,2	
Objektīvie lielumi	Vati	53 maks.	47 maks.	57 maks.	51 maks.	76 maks.	69 maks.	52 + 0 % - 10 %	46 ± 5 %
	Gaismas plūsma	720 minim.	570 ± 15 %	860 minim.	675 ± 15 %	1 000 minim.	860 ± 15 %		
Mērījumu plūsma ⁽⁵⁾		—	450	—	450	—	450		
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 12 V								700	450

⁽¹⁾ Atskaides ass ir perpendikulāra atskaides plaknei un šķērso 45 mm diametra cokola centru.

⁽²⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

⁽³⁾ Neviena cokola daļa, atstājot gaismu, ko izstaro tuvās gaismas kvēldiegs, nemet izkliedi, radot starojumu, kad kvēlspuldzi transportlīdzeklī izmanto normālā darbības režīmā.

⁽⁴⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā pusē un labajā pusē, ir piemērojami attiecīgi tālās gaismas kvēldiegam un tuvās gaismas kvēldiegam.

⁽⁵⁾ Mērījumu gaismas plūsma mērījumiem saskaņā ar šo noteikumu 3.9. punktu.

KATEGORIJA R2 — Tehnisko datu lapa R2/3

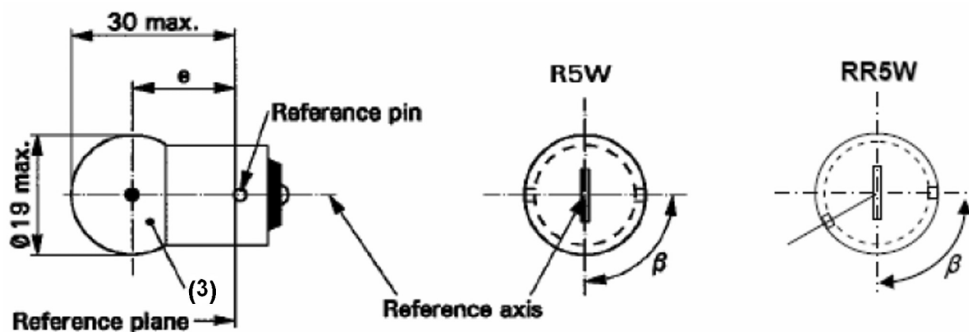
KVĒLDIEGU UN VAIROGA NOVIETOJUMS UN IZMĒRI ⁽¹⁾				
Izmēri milimetros		Pelaide		
		Parastā ražojuma kvēlspludzes	Standarta kvēlspludze	
		6 V 12 V 24 V	12 V	
a	0,60	± 0,35	± 0,15	
b1/30,0 ⁽²⁾ b1/33,0	0,20 b1/30,0 mv ⁽³⁾	± 0,35	± 0,15	
b2/30,0 ⁽²⁾ b2/33,0	0,20 b2/30,0 mv ⁽³⁾	± 0,35	± 0,15	
c/30,0 ⁽²⁾ c/33,0	0,50 c/30,0 mv ⁽³⁾	± 0,30	± 0,15	
e	6 V, 12 V 24 V	28,5 28,8	± 0,35	± 0,15
f	6 V, 12 V 24 V	1,8 2,2	± 0,40	± 0,20
g	0	± 0,50	± 0,30	
h/30,0 ⁽²⁾ h 33,0	0 h/30,0 mv ⁽³⁾	± 0,50	± 0,30	
1/2 (p – q)	0	± 0,60	± 0,30	
lc	5,5	± 1,50	± 0,50	
γ ⁽⁴⁾	15° nom.			

Cokols P45t-41 saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-95-5)

⁽¹⁾ Vairoga un kvēldiega atrašanās vietu un izmērus pārbauda, izmantojot mērījumu metodi, kas noteikta SEK publikācijā 60809.⁽²⁾ Jāmēra tādā attālumā no atskaites plaknes, kāds norādīts milimetros aiz takts.⁽³⁾ mv = izmērītais lielums.⁽⁴⁾ Leņķis γ attiecas tikai uz vairoga projektu, un tas nav jāpārbauda gatavām kvēlspludzēm.

KATEGORIJA R5W UN RR5W — Tehnisko datu lapa R5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	(⁴)
e	17,5	19,0	20,5	19,0 ± 0,3
Sānu novirze (²)			1,5	0,3 maks.
β	60°	90°	120°	90° ± 5°

Cokols: R5W:	BA15s	saskaņā ar SEK publikāciju 60061	(tehnisko datu lapa 7004-11A-9) (¹)
RR5W:	BAW15s		(tehnisko datu lapa 7004-11E-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi		Volti	6 (5)	12	24	12
		Vati	5			5
Testēšanas spriegums		Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		5,5 maks.		7,7 maks.	5,5 maks.
	Gaismas	R5W	50 ± 20 %			
	plūsma	RR5W	(5)	12 ± 25 %		
Atskaītes gaīsmas plūsma pie apmēram 13,5 V:			Balta: 50 lm Sarkana: 2 lm			

(¹) Īpašos nolūkos var izmantot kvēlspuldzes ar BA15d cokolu; tām ir tādi paši izmēri.

(²) Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver atskaites tapas asi.

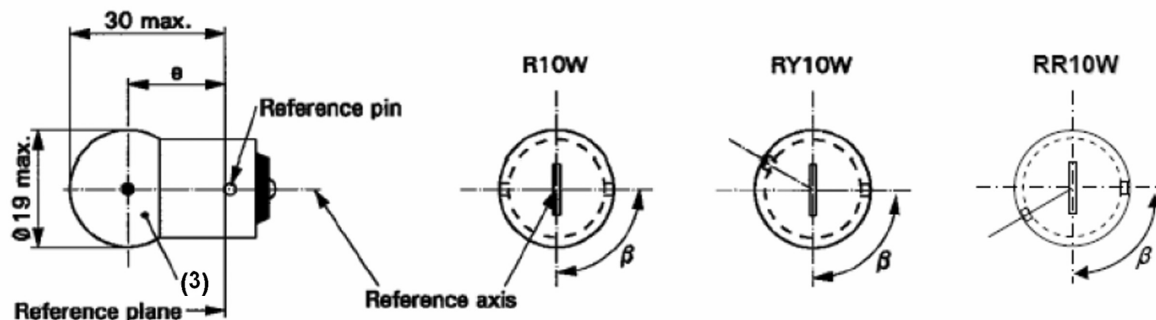
(³) Gaismas plūsma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai R5W un sarkana kategorijai RR5W (sk. arī piezīmi 4).

(⁴) Gaismas plūsma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai R5W un balta vai sarkana kategorijai RR5W.

(⁵) Kategorijā RR5W nav norādīts to kvēlspuldžu tips, kuru nominālais spriegums ir 6 V.

KATEGORIJAS R10W, RY10W UN RR10W — Tehnisko datu lapa R10W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	(⁴)
e	17,5	19,0	20,5	19,0 ± 0,3
Sānu novirze (²)			1,5	0,3 maks.
β	60°	90°	120°	90° ± 5°

Cokols:	R10W:	BA15s	saskaņā ar SEK publikāciju 60061	tehnisko datu lapa 7004-11A-9) (¹)
	RY10W:	BAU15s		(tehnisko datu lapa 7004-19-2)
	RR10W:	BAW15s		(tehnisko datu lapa 7004-11E-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi		Volti	6 (³)	12	24	12
		Vati	10			10
Testēšanas spriegums		Volti	6,75	13,5	28	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	R10W RY10W	11 maks.		14 maks.	11 maks.
		RR10W	(⁵)	11 maks.		11 maks.
	Gaismas plūsma	R10W	125 ± 20 %			
		RY10W	75 ± 20 %			
		RR10W	(⁵)	30 ± 25 %		
	Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 125 lm Dzeltena: 75 lm Sarkana: 30 lm			

(¹) Īpašā nolūkā var izmantot kvēlspuldzes R10W ar BA15d cokolu; tām ir tādi paši izmēri.

(²) Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver atskaites tapas asi.

(³) Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai R10W, dzeltena kategorijai RY10W un sarkana kategorijai RR10W (sk. arī piezīmi 4).

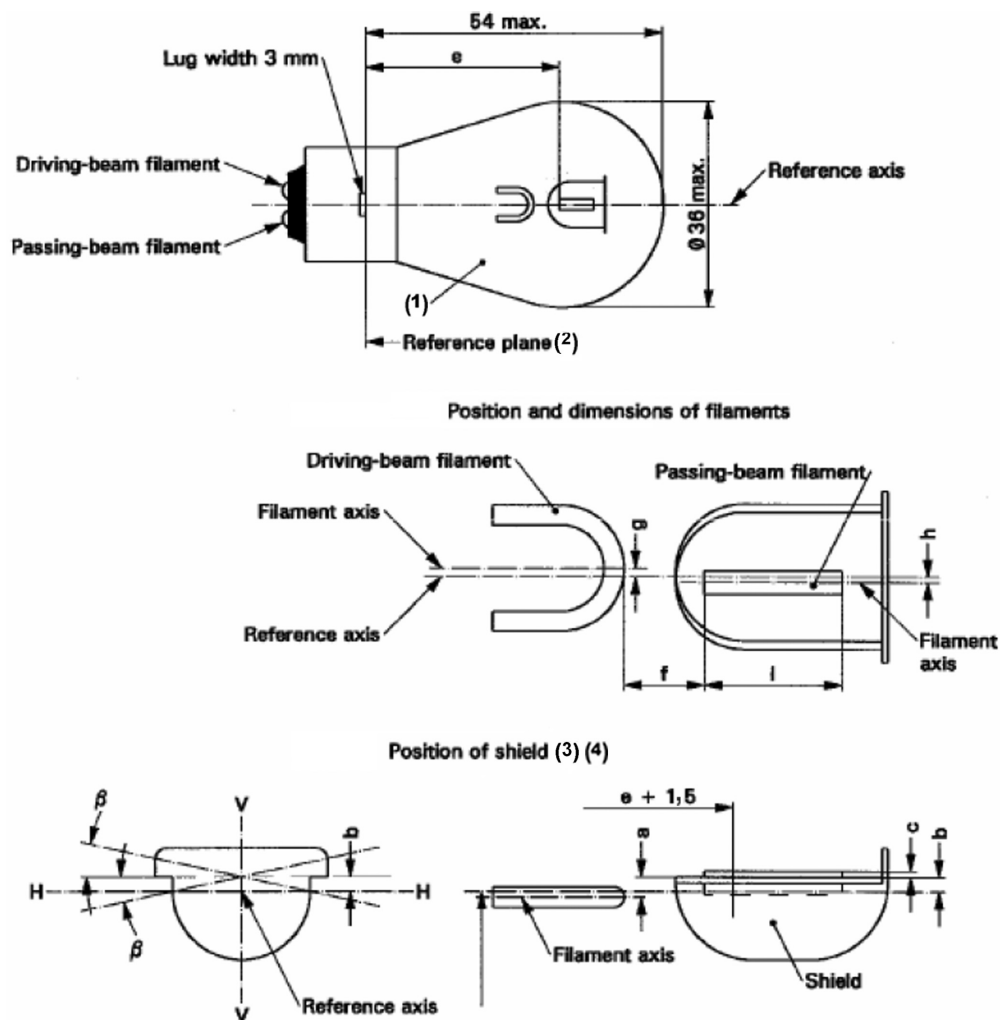
(⁴) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai R10W, balta vai dzeltena kategorijai RY10W un balta vai sarkana kategorijai RR10W.

(⁵) Kategorijā RR10W nav norādīts to kvēlspuldžu tips, kuru nominālais spriegums ir 6 V.

KATEGORIJAS S1 UN S2 — Tehnisko datu lapa S1/S2/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).

KVĒLSPULDZES MOTOCIKLIEM



(¹) Izstarotās gaismas krāsa ir balta vai izteikti dzeltena.

(²) Atskaites plakne ir perpendikulāra atskaites asij un skar tās mēlītes augšējo virsmu, kuras platums ir 4,5 mm.

(³) Plakne V-V ietver atskaites asi un mēlīšu centra līniju.

(⁴) Plakne H-H (vairoga parastā atrašanās vieta) ir perpendikulāra plaknei V-V un ietver atskaites asi.

KATEGORIJAS S1 UN S2 — Tehnisko datu lapa S1/S2/2

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	32,35	32,70	33,05	$32,7 \pm 0,15$
f	1,4	1,8	2,2	$1,8 \pm 0,2$
l	4,0	5,5	7,0	$5,5 \pm 0,5$
c ⁽⁵⁾	- 0,2	0,5	0,8	$0,5 \pm 0,15$
b ⁽⁵⁾	- 0,15	0,2	0,55	$0,2 \pm 0,15$
a ⁽⁵⁾	0,25	0,6	0,95	$0,6 \pm 0,15$
h	- 0,5	0	0,5	$0 \pm 0,2$
g	- 0,5	0	0,5	$0 \pm 0,2$
β ⁽⁵⁾ ⁽⁶⁾	- 2°30'	0°	+ 2°30'	$0^\circ \pm 1^\circ$

Cokols BA20d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-12-7)

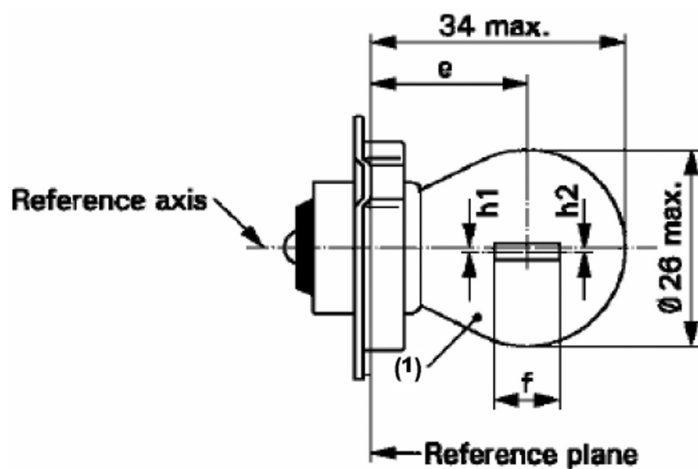
ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	S1	6 ⁽⁷⁾		12 ⁽⁷⁾		6	
		S2					12	
Testēšanas spriegums	Volti	S1	25	25	25	25	25	25
		S2	35	35	35	35	35	35
Objektīvie lielumi	Vati	S1	25 ± 5 %	25 ± 5 %	25 ± 5 %	25 ± 5 %	25 ± 5 %	25 ± 5 %
		S2	35 ± 5 %	35 ± 5 %	35 ± 5 %	35 ± 5 %	35 ± 5 %	35 ± 5 %
Atskautes gaismas plūsma	Gaismas plūsma	S1	435 ± 20 %	315 ± 20 %	435 ± 20 %	315 ± 20 %		
		S2	650 ± 20 %	465 ± 20 %	650 ± 20 %	465 ± 20 %		
Atskautes gaismas plūsma		S1	pie apmēram			6 V	398	284
		S2	pie apmēram			12 V	568	426
						13,2 V	634	457
						13,5 V	650	465

⁽⁵⁾ Lielumi a, b, c un β attiecas uz plakni, kas ir paralēla atskautes plaknei un šķērso vairoga malas attālumā e + 1,5 mm.⁽⁶⁾ Vairoga plaknes atrašanās vietas pieļaujamā novirze no parastās atrašanās vietas.⁽⁷⁾ Lielumi, kas norādīti kreisajā ailē, attiecas uz tālās gaismas kvēldiegu.

KATEGORIJA S3 — Tehnisko datu lapa S3/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KVĒLSPULDZE MOPĒDIEM

Izmēri milimetros		Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
		minim.	nom.	maks.	
e ⁽²⁾		19,0	19,5	20,0	19,5 ± 0,25
f	6 V			3,0	2,5 ± 0,5
	12 V			4,0	
h1, h2 ⁽³⁾		- 0,5	0	0,5	0 ± 0,3

Cokols P26s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-36-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	6
	Vati	15		15
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	6,75
Objektīvie lielumi	Vati	15 ± 6 %		15 ± 6 %
	Gaismas plūsma	240 ± 15 %		

Atskaites gaismas plūsma: 240 lm pie apmēram 6,75 V.

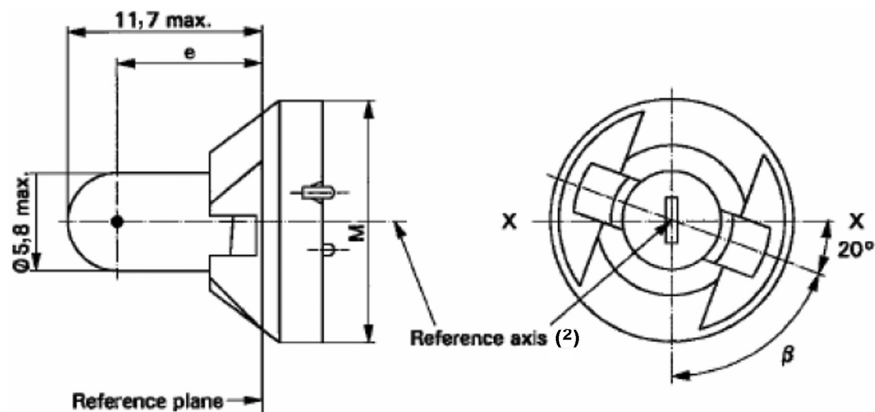
⁽¹⁾ Izstarotās gaismas krāsa ir balsta vai izteikti dzeltena.

⁽²⁾ Attālums attiecībā pret gaismas centru.

⁽³⁾ Kvēldiega ass sānu novirze attiecībā pret atskaites asi. Ir pietiekami pārbaudīt šo novirzi divās savstarpēji perpendikulārās plaknēs.

KATEGORIJA T1.4W — Tehnisko datu lapa T1.4W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	7,6	8,3	9,0	$8,3 \pm 0,35$
Sānu novirze ⁽¹⁾			0,7	0,35 maks.
β	55°	70°	85°	$70^\circ \pm 5^\circ$

Cokols P11,5d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-79-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	1,4	1,4
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	1,54 maks.	1,54 maks.
	Gaismas plūsma	$8 \pm 15 \%$	

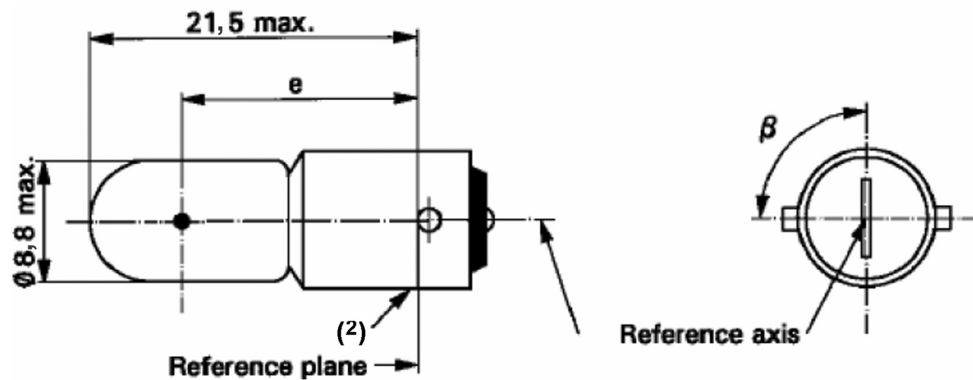
Atskaites gaismas plūsma: 8 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Atskaites ass ir perpendikulāra atskaites plaknei un šķērso tā apla centru, kura diametrs ir "M".

KATEGORIJA T4W — Tehnisko datu lapa T4W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	13,5	15,0	16,5	15,0 ± 0,3
Sānu novirze ⁽¹⁾			1,5	0,5 maks.
β		90°		90° ± 5°

Cokols BA9s saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-14-9)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	4			4
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	4,4 maks.		5,5 maks.	4,4 maks.
	Gaismas plūsma	3 ± 20 %			

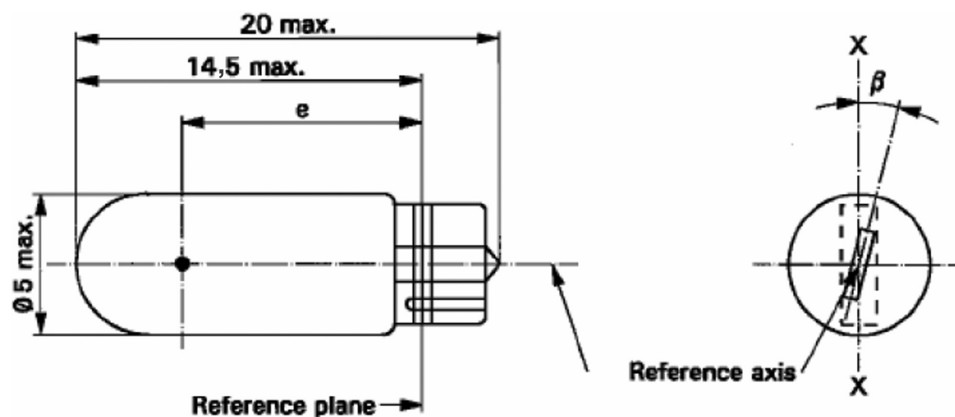
Atskaites gaismas plūsma: 35 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Kvēldega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver tapu asi.

⁽²⁾ Visā cokola garumā nav izvirzītu daļu vai lodējumu, kas pārsniedz maksimālo pieļaujamo cokola diametru.

KATEGORIJA W2,3W — Tehnisko datu lapa W2,3W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	10,3	10,8	11,3	10,8 ± 0,3
Sānu novirze ⁽¹⁾			1,0	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	0° ± 5°

Cokols W2x4,6d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-94-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

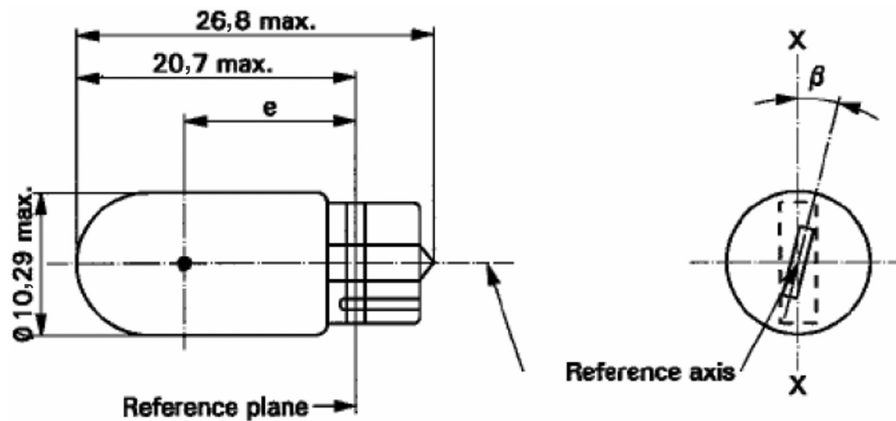
Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	2,3	2,3
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	2,5 maks.	2,5 maks.
	Gaismas plūsma	18,6 ± 20 %	

Atskaītes gaismas plūsma: 18,6 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaītes asi un no kurām viena ietver asi X-X.

KATEGORIJA W3W — Tehnisko datu lapa W3W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	11,2	12,7	14,2	12,7 ± 0,3
Sānu novirze ⁽¹⁾			1,5	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	0° ± 5°

Cokols W2,1x9,5d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-91-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

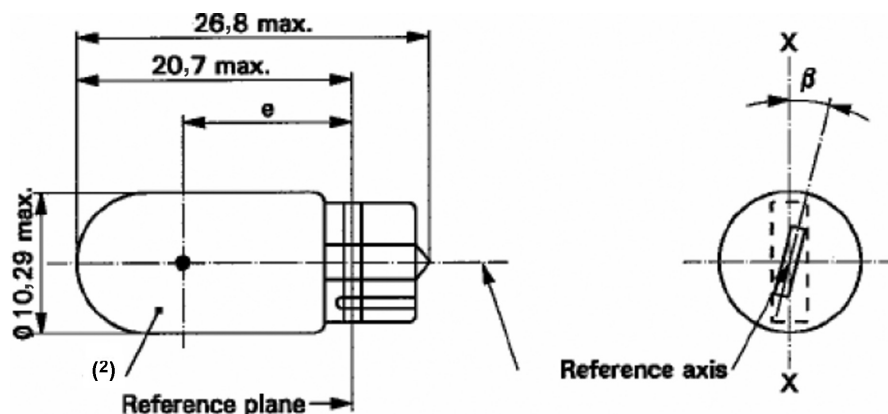
Nominālie lielumi	Volti	6	12	24	12
	Vati	3			3
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	3,45 maks.		4,6 maks.	3,45 maks.
	Gaismas plūsma	22 ± 30 %			

Atskaides gaismas plūsma: 22 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi X-X.

KATEGORIJA W5W, WY5W UN WR5W — Tehnisko datu lapa W5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	(³)
e	11,2	12,7	14,2	12,7 ± 0,3
Sānu novirze (¹)			1,5	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	0° ± 5°

Cokols W2.1x9,5d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-91-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	6 (⁴)	12	24	12
	Vati	5			5
Testēšanas spriegums	Volti	6,75	13,5	28,0	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	5,5 maks.		7,7 maks.	5,5 maks.
	Gaismas plūsma	W5W	50 ± 20 %		
		WY5W	30 ± 20 %		
		WR5W	(⁴)	12 ± 25 %	

Atskaites gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:

Balta: 50 lm
Dzeltena: 30 lm
Sarkana: 12 lm

(¹) Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi X-X.

(²) Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai W5W, dzeltena kategorijai WY5W un sarkana kategorijai WR5W (sk. arī piezīmi 3).

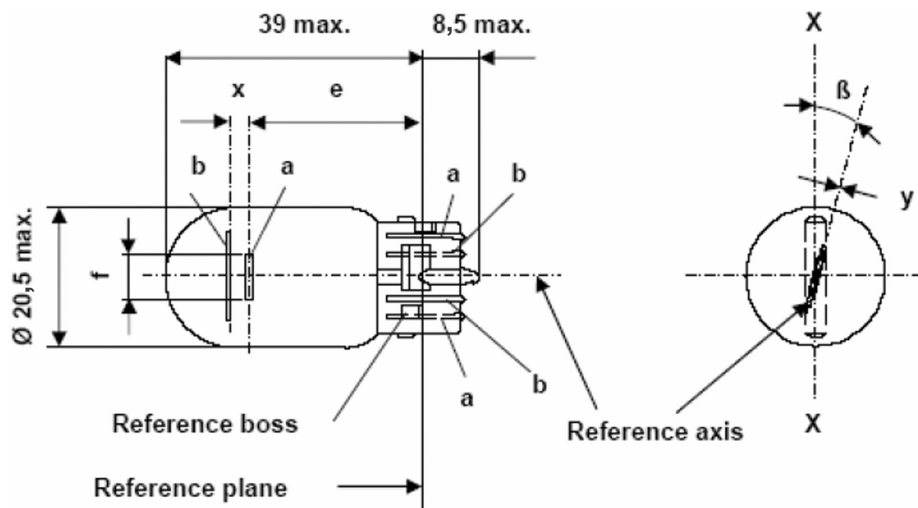
(³) Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai W5W, balta vai dzeltena kategorijai WY5W un balta vai sarkana kategorijai WR5W.

(⁴) Kategorijā WR5W nav norādīts to kvēlspuldžu tips, kuru nominālais spriegums ir 6 V.

KATEGORIJA W15/5W — Tehnisko datu lapa W15/5W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)

KVĒLSPULDZE MOTOCIKLIEM



a = lielākais (lielas jaudas) kvēldiegs

b = mazākais (mazas jaudas) kvēldiegs

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		25,0 ⁽¹⁾		25,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽¹⁾	0,3 maks.
x ⁽³⁾		2,8 ⁽¹⁾		2,8 ± 0,3
y ⁽³⁾		0,0 ⁽¹⁾		0,0 ± 0,3
β	- 15° ⁽¹⁾	0°	+ 15° ⁽¹⁾	0° ± 5°

Cokols WZ3x16q saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-151-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	15	5	15	5
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	19,1 maks.	6,6 maks.	19,1 maks.	6,6 maks.
	Gaismas plūsma	280 ± 15 %	35 ± 20 %		

Atskaites gaismas plūsma: 280 lm un 35 lm pie apmēram 13,5 V

⁽¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu": tehnisko datu lapas W21/5W/2 un W21/5W/3.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaites asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽³⁾ Ar "x" un "y" apzīmē mazākā kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā kvēldiega asi.

KATEGORIJA W15/5W — Tehnisko datu lapa W15/5W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudītu, vai:

- a) galvenais kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso asi X-X un atskaites asi; un vai
- b) mazākais kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret lielāko kvēldiegu, un vai kvēlspuldze atbilst attiecīgajām prasībām.

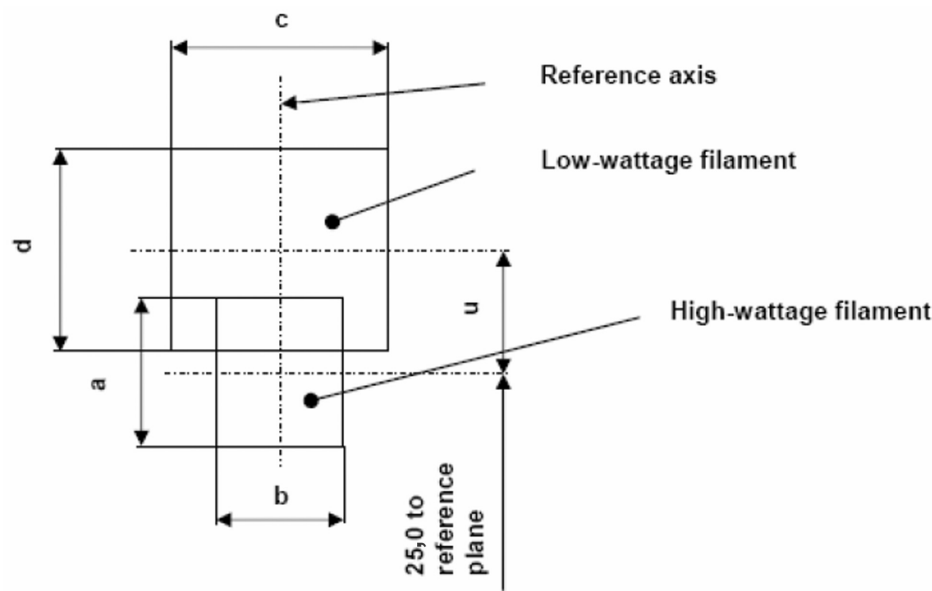
Testa procedūra un prasības.

- 1. Kvēlspuldzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielāides robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai lielākā kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Šā kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielāides robežām ($\pm 15^\circ$).
- 2. Sānu pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju, atskaites ass ir vertikāli un lielākais kvēldiegs ir redzams ar galu uz augšu:
 - 2.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 2.2. mazākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura platums ir "c" un augstums ir "d" un kura centrs ir attālumā "u" virs lielākā kvēldiega centra teorētiskās atrašanās vietas.
- 3. Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspuldzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret lielākā kvēldiega asi:
 - 3.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 3.2. lielākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k";
 - 3.3. mazākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par ± 2 mm ($\pm 0,4$ mm standarta kvēlspuldzēm).

KATEGORIJA W15/5W — Tehnisko datu lapa W15/5W/3

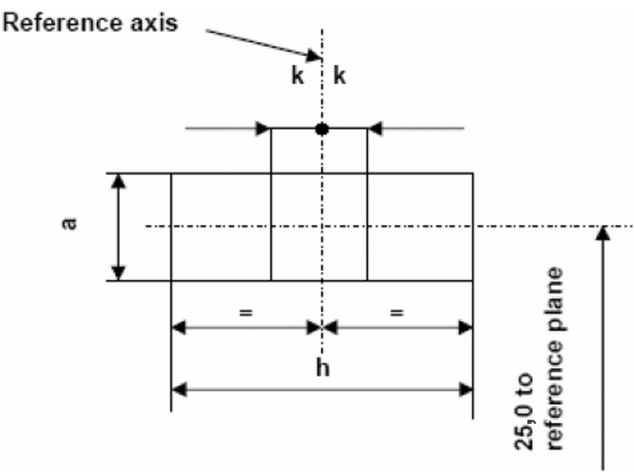
(Izmēri milimetros)

Sānu pacēlums



Atsauce	a	b	c	d	u
Izmēri	3,3	2,8	4,8		2,8

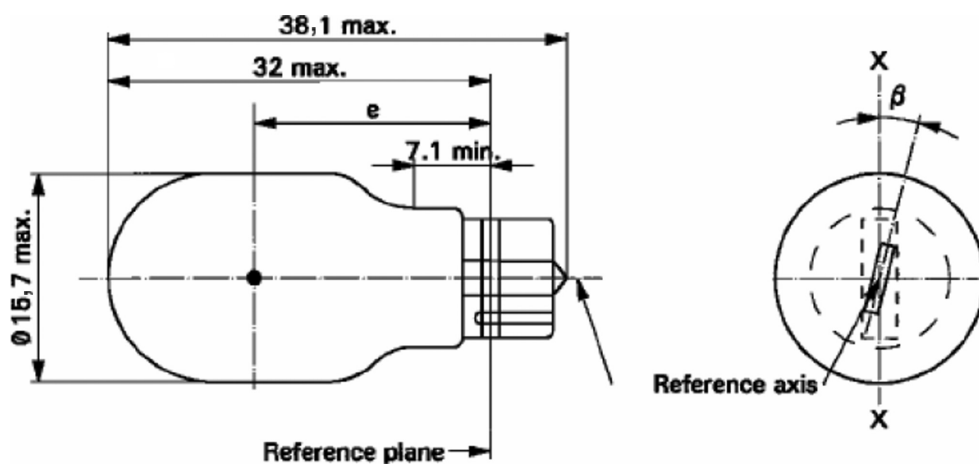
Priekšpuses pacēlums



Atsauce	a	h	k
Izmēri	3,3	9,5	1,0

KATEGORIJA W16W — Tehnisko datu lapa W16W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	18,3	20,6	22,9	$20,6 \pm 0,3$
Sānu novirze ⁽¹⁾			1,0	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	$0^\circ \pm 5^\circ$

Cokols W2,1x9,5d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-91-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

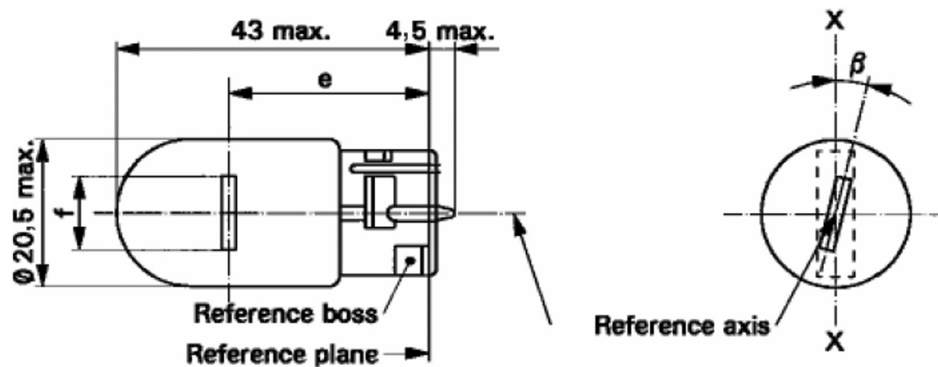
Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	16	16
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	21,35 maks.	21,35 maks.
	Gaismas plūsma	$310 \pm 20 \%$	

Atskaites gaismas plūsma: 310 lm pie apmēram 13,5 V

⁽¹⁾ Kvēldega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi X-X.

KATEGORIJA W21W — Tehnisko datu lapa W21W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		29,0 ⁽²⁾		29,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽¹⁾			⁽²⁾	0,5 maks.
β	- 15° ⁽²⁾	0°	+ 15° ⁽²⁾	0° ± 5°

Cokols W3x16d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-105-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	21	21
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	460 ± 15 %	

Atskaite gaismas plūsma: 460 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa W21W/2.

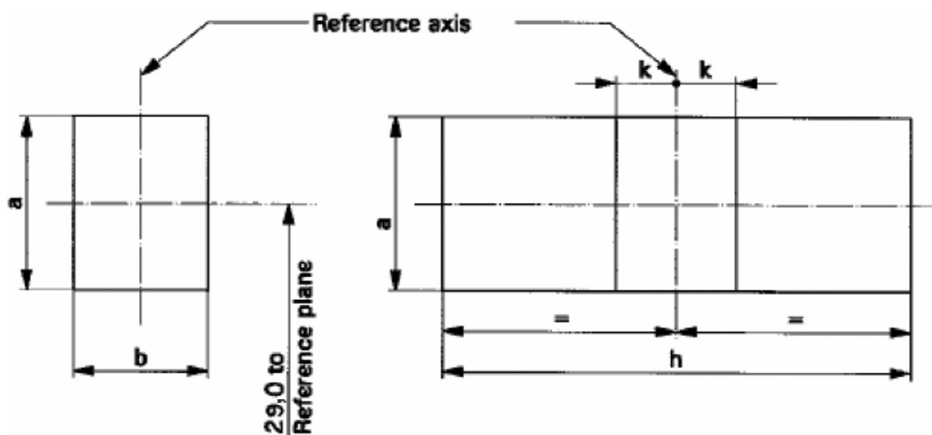
KATEGORIJA W21W — Tehnisko datu lapa W21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso ierīevju centra līniju un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

Sānu pacēlums

Priekšpuses pacēlums



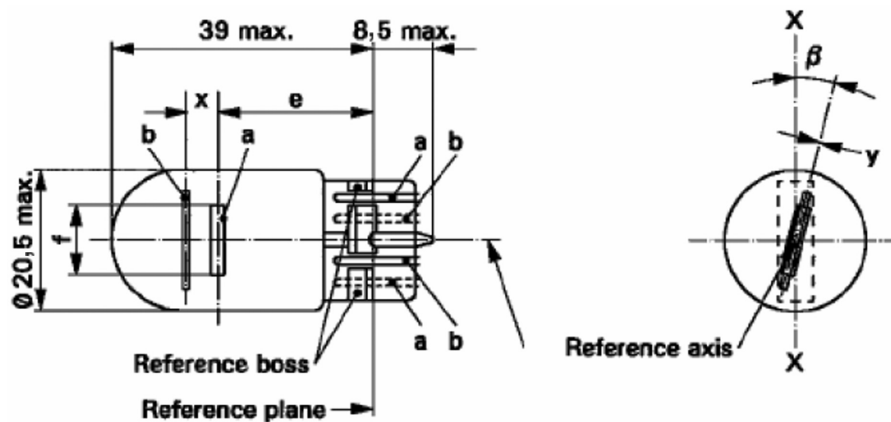
Atsauce	a	b	h	k
Lielums	3,5	3,0	9,5	1,0

Testa procedūras un prasības.

- Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielaides robežām, t.i., $\pm 15^\circ$. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielaides robežām ($\pm 15^\circ$).
- Sānu pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.
- Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:
 - kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k".

KATEGORIJA W21/5W — Tehnisko datu lapa W21/5W/1

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).



a = lielākais (lielas jaudas) kvēldiegs

b = mazākais (mazas jaudas)

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		25,0 ⁽¹⁾		25,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽¹⁾	0,3 maks.
x ⁽³⁾		2,8 ⁽¹⁾		2,8 ± 0,3
y ⁽³⁾		0,0 ⁽¹⁾		0,0 ± 0,3
β	- 15° ⁽¹⁾	0°	+ 15° ⁽¹⁾	0° ± 5°

Cokols W3x16q saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-106-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	21	5	21	5
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	6,6 maks.	26,5 maks.	6,6 maks.
	Gaismas plūsma	440 ± 15 %	35 ± 20 %		

Atskaite gaismas plūsma: 440 un 35 lm pie apmēram 13,5 V.

⁽¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapas W21/5W/2 un W21/5W/3.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽³⁾ Ar "x" un "y" apzīmē mazākā kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā kvēldiega asi.

KATEGORIJA W21/5W — Tehnisko datu lapa W21/5W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudītu, vai:

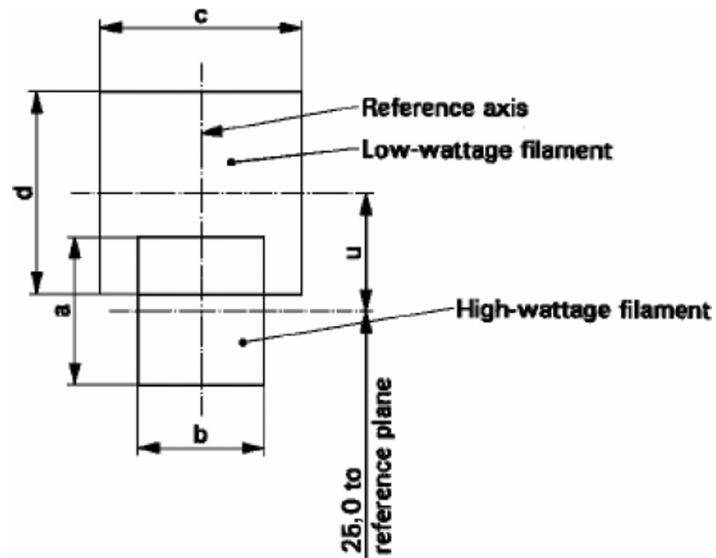
- a) galvenais kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso asi X-X un atskaites asi; un vai
- b) mazākais kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret lielāko kvēldiegu, un vai kvēlspuldze atbilst attiecīgajām prasībām.

Testa procedūra un prasības.

1. Kvēlspuldzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielāides robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai lielākā kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Šā kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielāides robežām ($\pm 15^\circ$).
2. Sānu pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju, atskaites ass ir vertikāli un lielākais kvēldiegs ir redzams ar galu uz augšu:
 - 2.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 2.2. mazākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura platums ir "c" un augstums ir "d" un kura centrs ir attālumā "u" virs lielākā kvēldiega centra teorētiskās atrašanās vietas.
3. Priekšpusē pacēlums
Kad kvēlspuldze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspuldzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret lielākā kvēldiega asi:
 - 3.1. lielākā kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 3.2. lielākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k";
 - 3.3. mazākā kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par ± 2 mm ($\pm 0,4$ mm standarta kvēlspuldzēm).

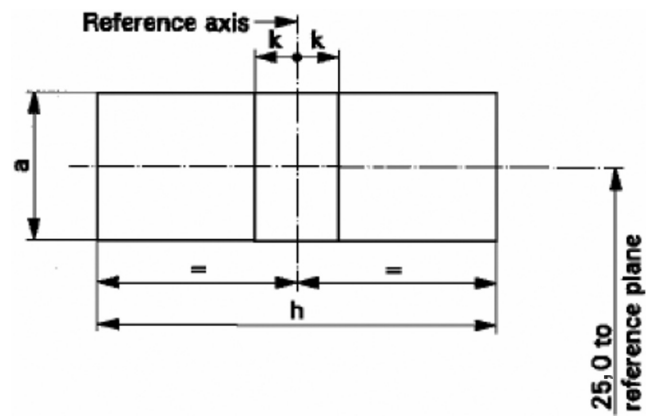
KATEGORIJA W21/5W — Tehnisko datu lapa W21/5W/3

Sānu pacēlums



Atsauce	a	b	c	d	u
Lielums	3,5	3,0	4,8		2,8

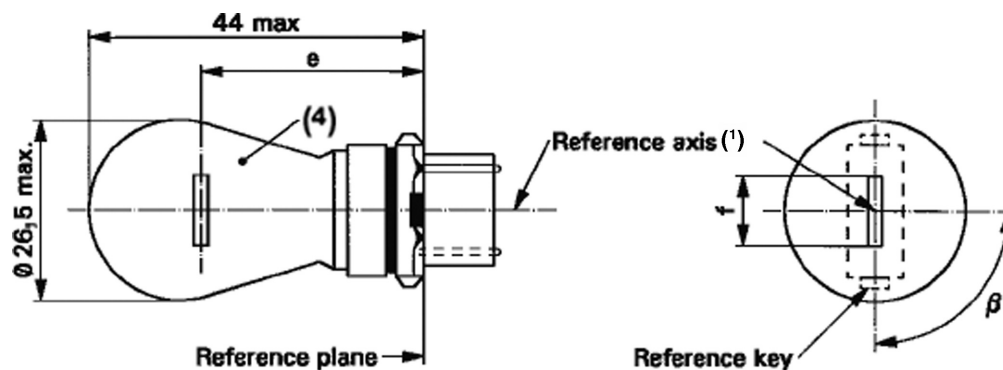
Priekšpuses pacēlums



Atsauce	a	h	k
Lielums	3,5	9,5	1,0

KATEGORIJAS WP21W UN WPY21W — Tehnisko datu lapa WP21W/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		27,9 ⁽³⁾		27,9 ± 0,3
f	5,5	6,0	7,0	6,0 ± 0,5
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽³⁾	0,0 ± 0,4
β	75° ⁽³⁾	90°	105° ⁽³⁾	90° ± 5°

Co-kols	WP21W:	WY2.5x16d	saskaņā ar SEK publikāciju 60061	(tehnisko datu lapa 7004-104B-1)
	WPY21W:	WZ2.5x16d		(tehnisko datu lapa 7004-104C-1)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi		Volti	12	12
		Vati	21	21
Testēšanas spriegums		Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati		26,5 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	WP21W	460 ± 15 %	
		WPY21W	280 ± 20 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V			Balta: 460 lm	
			Dzeltena: 280 lm	

⁽¹⁾ Atskaides asi nosaka attiecībā pret atskaides ierīcēm, un tā ir perpendikulāra atskaides plaknei.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze no divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi, kas šķērso atskaides ierīci.

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa WP21W/2.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir balta kategorijai WP21W un dzeltena kategorijai WPY21W (sk. arī zemsvītras piezīmi 5.)

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta kategorijai WP21W un balta vai dzeltena kategorijai WPY21W.

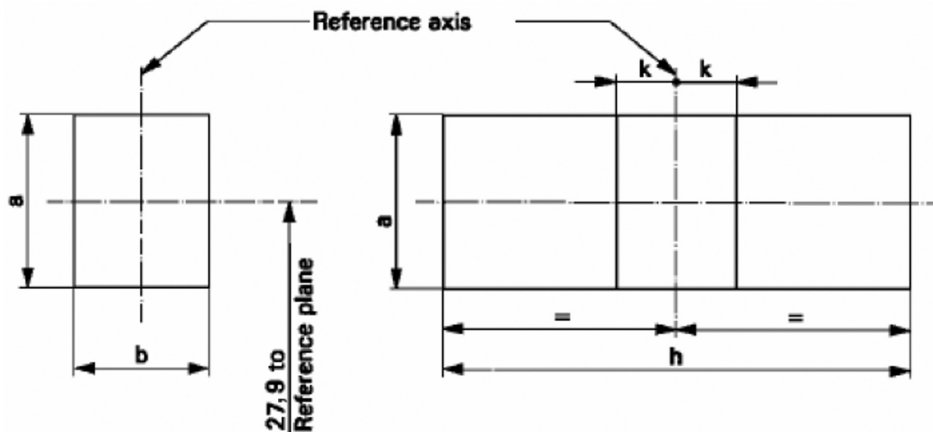
KATEGORIJAS WP21W UN WPY21W — Tehnisko datu lapa WP21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso ierīevju centra līniju un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

Sānu pacēlums

Priekšpuses pacēlums



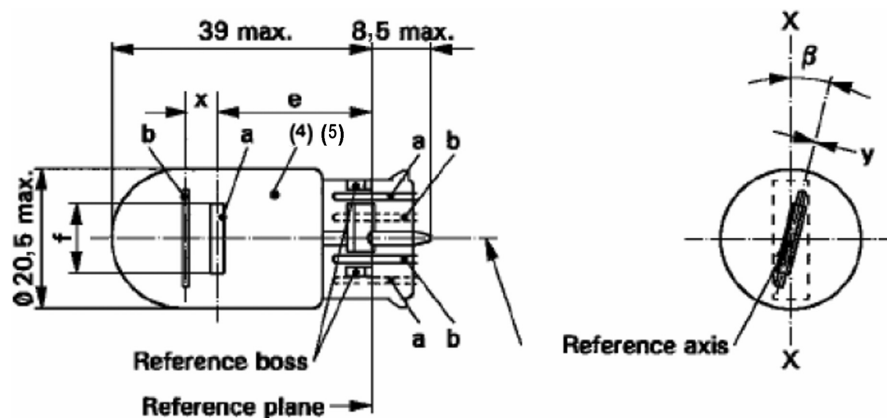
Atsauce	a	b	h	k
Lielums	3,5	3,0	9,0	1,0

Testa procedūras un prasības.

1. Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielaižu robežām. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielaižu robežām.
2. Sānu pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.
3. Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:
 - 3.1. kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - 3.2. kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k".

KATEGORIJA WR21/5W — Tehnisko datu lapa WR21/5W/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



a = lielākais (lielas jaudas)

b = mazākais (mazas jaudas)

Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		25,0 ⁽¹⁾		25,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽²⁾			⁽¹⁾	0,3 maks.
x ⁽³⁾		2,8 ⁽¹⁾		2,8 ± 0,3
y ⁽³⁾		0,0 ⁽¹⁾		0,0 ± 0,3
β	- 15° ⁽¹⁾	0°	+ 15° ⁽¹⁾	0° ± 5°

Cokols WY3x16q saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-106-3)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12		12	
	Vati	21	5	21	5
Testēšanas spriegums	Volti	13,5		13,5	
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	6,6 maks.	26,5 maks.	6,6 maks.
	Gaismas plūsma	105 ± 20 %	8 ± 25 %		
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V		Balta: 440 lm un 35 lm Sarkana: 105 lm un 8 lm			

⁽¹⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapas W21/5W/2 un W21/5W/3.

⁽²⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi X-X.

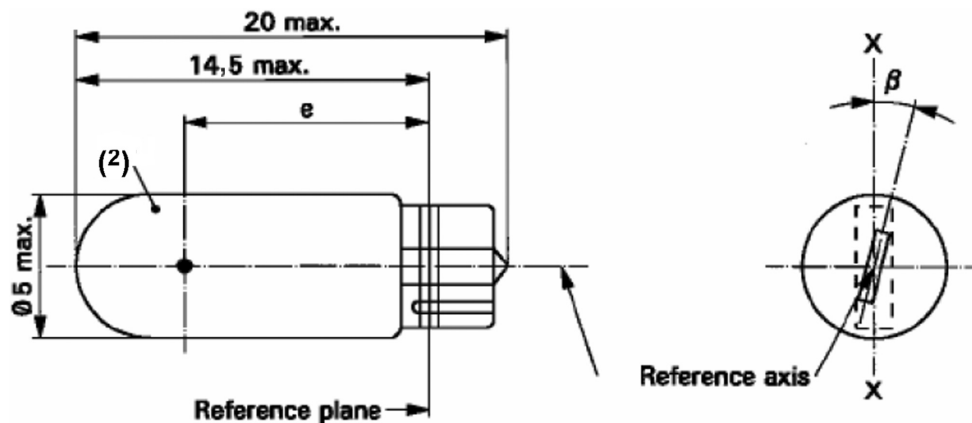
⁽³⁾ Ar "x" un "y" apzīmē mazākā kvēldiega ass novirzi attiecībā pret lielākā kvēldiega asi.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma spuldzes, ir sarkana (sk. arī piezīmi 5).

⁽⁵⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir balta vai sarkana.

KATEGORIJA WY2.3W — Tehnisko datu lapa WY2.3W/1

Rasējumu mērķis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros)



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e	10,3	10,8	11,3	10,8 ± 0,3
Sānu novirze ⁽¹⁾			1,0	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	0° ± 5°

Cokols W2x4,6d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-94-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	2,3	2,3
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	2,5 maks.	2,5 maks.
	Gaismas plūsma	11,2 ± 20 %	
Atskaite gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V		Balta: 18,6 lm	
		Dzeltena: 11,2 lm	

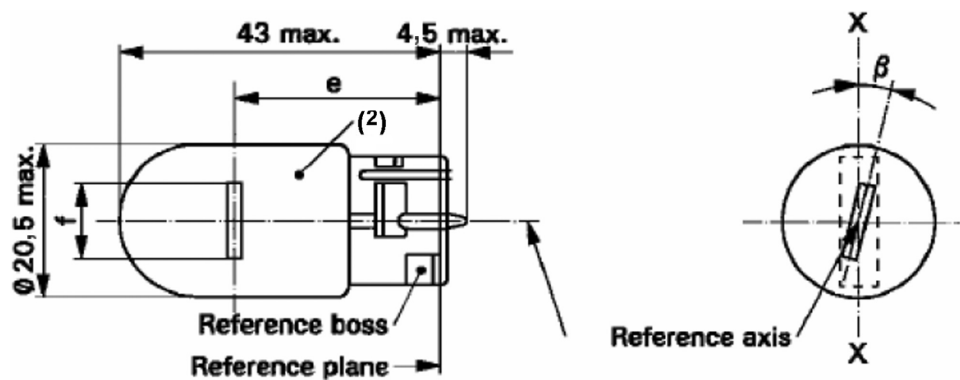
⁽¹⁾ Kvēldiega centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaite asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Gaisma, ko izstaro ražotās spuldzes, ir dzeltena (sk. arī piezīmi 3).

⁽³⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir dzeltena vai balta.

KATEGORIJA WY21W — Tehnisko datu lapa WY21W/1

Rasējumu mērkis ir vienīgi attēlot kvēlspuldzes galvenos izmērus (milimetros).



Izmēri milimetros	Parastā ražojuma kvēlspuldzes			Standarta kvēlspuldze
	minim.	nom.	maks.	
e		29,0 ⁽²⁾		29,0 ± 0,3
f			7,5	7,5 + 0/- 2
Sānu novirze ⁽¹⁾			⁽²⁾	0,5 maks.
β	- 15°	0°	+ 15°	0° ± 5°

Cokols WX3x16d saskaņā ar SEK publikāciju 60061 (tehnisko datu lapa 7004-105-2)

ELEKTRISKIE UN FOTOMETRISKIE PARAMETRI

Nominālie lielumi	Volti	12	12
	Vati	21	21
Testēšanas spriegums	Volti	13,5	13,5
Objektīvie lielumi	Vati	26,5 maks.	26,5 maks.
	Gaismas plūsma	280 ± 20 %	
Atskaides gaismas plūsma pie apmēram 13,5 V:		Balta: 460 lm	
		Dzeltena: 280 lm	

⁽¹⁾ Kvēlspuldzes centra maksimālā sānu novirze divām savstarpēji perpendikulārām plaknēm, kuras abas ietver atskaides asi un no kurām viena ietver asi X-X.

⁽²⁾ Gaisma, ko izstaro parastā ražojuma kvēlspuldzes, ir dzeltena (sk. arī piezīmi 4).

⁽³⁾ Jāpārbauda, izmantojot "kārbu sistēmu"; tehnisko datu lapa WY21W/2.

⁽⁴⁾ Gaisma, ko izstaro standarta kvēlspuldzes, ir dzeltena vai balta.

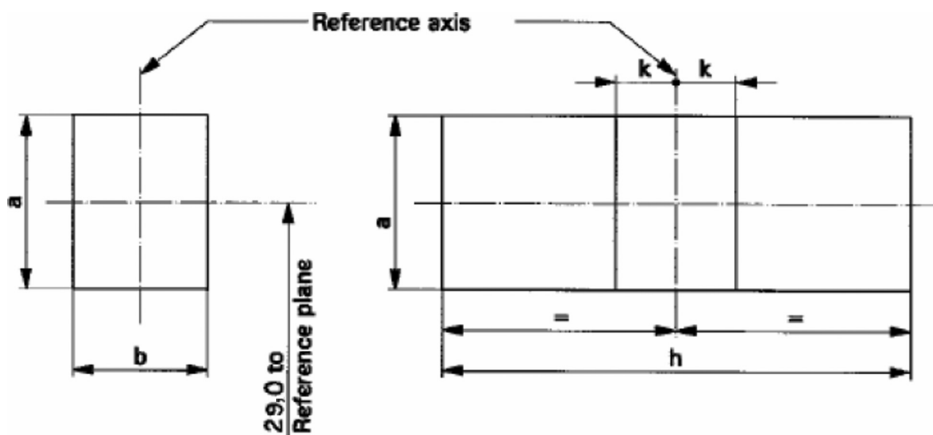
KATEGORIJA WY21W — Tehnisko datu lapa WY21W/2

Prasības projicēšanai uz ekrāna

Šo testu izmanto, lai pārbaudot, vai kvēldiegs ir pareizi izvietots attiecībā pret atskaites asi un atskaites plakni un vai tā ass, pieļaujot $\pm 15^\circ$ novirzi, ir perpendikulāra plaknei, kura šķērso asi X-X un atskaites plakni, noteiktu, vai kvēlspludze atbilst konkrētajām prasībām.

Sānu pacēlums

Priekšpuses pacēlums



Atsauce	a	b	h	k
Lielums	3,5	3,0	9,5	1,0

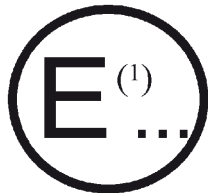
Testa procedūras un prasības.

- Kvēlspludzi ievieto aptverē, ko var grozīt ap tās asi un kam ir vai nu kalibrēta skala, vai fiksēti aizturi, kuri atbilst leņķiskās novirzes pielaides robežām, t. i., $\pm 15^\circ$. Tad aptveri pagriež tā, lai kvēldiega gala skats būtu redzams uz ekrāna, uz kura tiek projicēts kvēldiega attēls. Kvēldiega gala skatu iegūst atbilstoši leņķiskās novirzes pielaides robežām ($\pm 15^\circ$).
- Sānu pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēldiegs redzams ar galu uz augšu, kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "b" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā.
- Priekšpuses pacēlums
Kad kvēlspludze ir novietota ar cokolu uz leju un atskaites ass ir vertikāli, bet kvēlspludzi novēro virzienā, kas ir taisnleņķī pret kvēldiega asi:
 - kvēldiega projekcija pilnībā atrodas taisnstūrī, kura augstums ir "a" un platums ir "h" un kura centrs ir kvēldiega centra teorētiskajā atrašanās vietā;
 - kvēldiega centrs nav novirzīts no atskaites ass vairāk kā par attālumu "k".

2. PIELIKUMS

PAZIŅOJUMS

(lielākais formāts: A4 (210 × 297 mm))



Izdevējs: administratīvas iestādes nosaukums

.....

.....

.....

par ⁽²⁾: APSTIPRINAJUMA PIEŠKIRŠANU
 APSTIPRINAJUMA PAPLAŠINĀŠANU
 APSTIPRINAJUMA NORĀIDĪŠANU
 APSTIPRINAJUMA ATSAUKŠANU
 PILNIGU RAŽOŠANAS IZBEIGŠANU

attiecība uz luktura tipu saskaņā ar Noteikumiem Nr. 37.

Apstiprinājums Nr. Paplašinājums Nr.

1. Ierīces tirdzniecības nosaukums vai precu zīme:
2. Ierīces tipa izgatavotāja nosaukums:
3. Izgatavotāja nosaukums un adrese:
4. Izgatavotāja pārstāvja (ja tāds ir) nosaukums un adrese:

5. Iesniegts apstiprināšanai (datums):
6. Par apstiprināšanas testu veikšanu atbildīgais tehniskais dienests:

7. Mineta dienesta protokola izdošanas datums:
8. Mineta dienesta izsniegta protokola numurs:
9. Iss apraksts:
 Kvelspuldzes kategorija:
 Nominalais spriegums:
 Nominālā jauda:
 Izstarotās gaismas krāsa: balta/izteikti dzeltena/dzeltena/sarkana ⁽²⁾
 Stikla spuldze ar krāsas parklājumu: jā/ne ⁽²⁾
 Halogēna kvelspuldze: jā/ne ⁽²⁾
10. Apstiprinājuma marķējuma vieta:
11. Paplašinājuma pamatojums (ja vajadzīgs):

12. Apstiprinājums piešķirts/noraidīts/paplašināts/atsaukts ⁽²⁾:
13. Vieta:
14. Datums:
15. Paraksts:
16. Pēc pieprasījuma ir pieejami šādi dokumenti, kuriem ir iepriekš norādītais apstiprinājuma numurs:
-

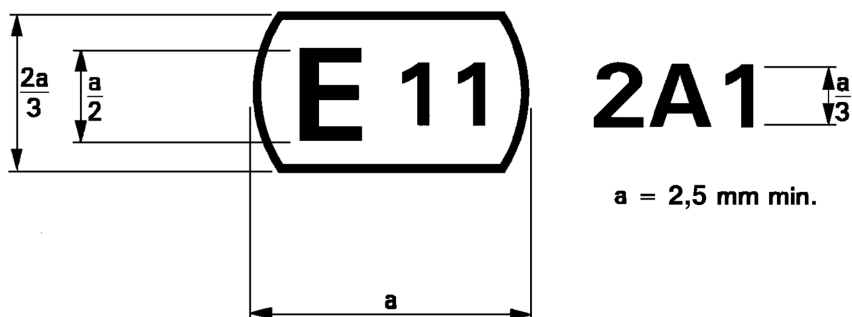
⁽¹⁾ Tās valsts pazišanas numurs, kas piešķirusi/noraidījusi/paplašinājusi/atsaukusi apstiprinājumu (sk. šajos noteikumos ietvertos apstiprināšanas nosacījumus).

⁽²⁾ Lieko svītrot.

3. PIELIKUMS

APSTIPRINĀJUMA MARĶĒJUMA IZVIETOJUMA PARAUGS

(sk. 2.4.3. punktu)



Iepriekš norādītais apstiprinājuma marķējums, kas piestiprināts kvēlspuldzei, norāda, ka kvēlspuldze ir apstiprināta Apvienotajā Karalistē (E11) ar apstiprinājuma kodu A1.

Apstiprinājuma koda pirmais simbols norāda, ka apstiprinājums piešķirts saskaņā ar prasībām, ko paredz Noteikumi Nr. 37, kuri grozīti ar 02. un 03. (*) grozījumu sēriju.

(*) Apstiprinājuma numurs nav jāmaina.

4. PIELIKUMS

SPULDŽU KVĒLDIEGU GAISMAS CENTRS UN FORMA

Izņemot gadījumus, kad kvēlspuldžu tehnisko datu lapā var būt noteikts citādi, šis standarts ir piemērojams dažādu kvēldiegu formu gaismas centra noteikšanai.

Gaismas centra atrašanās vietu nosaka kvēldiega forma.

Nr.	Kvēldiegu formas	Novērojumi
1		Kad $b > 1,5 h$, kvēldiega ass novirze attiecībā pret plakni, kas ir perpendikulāra atskaites asij, nav lielāka par 15° .
2		Piemēro tikai tiem kvēldiegiem, ko var iezīmēt taisnstūrī $b > 3 h$.
3		Piemēro tiem kvēldiegiem, ko var iezīmēt taisnstūrī $b \leq 3 h$, kas nozīmē, ka $k < 2 h$.

Sānu līnijas apvilktajiem taisnstūriem Nr. 2 un Nr. 3 ir attiecīgi paralēlas un perpendikulāras atskaites asij.

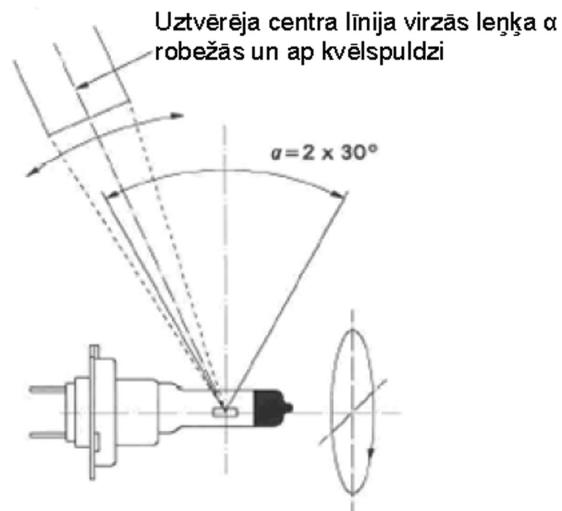
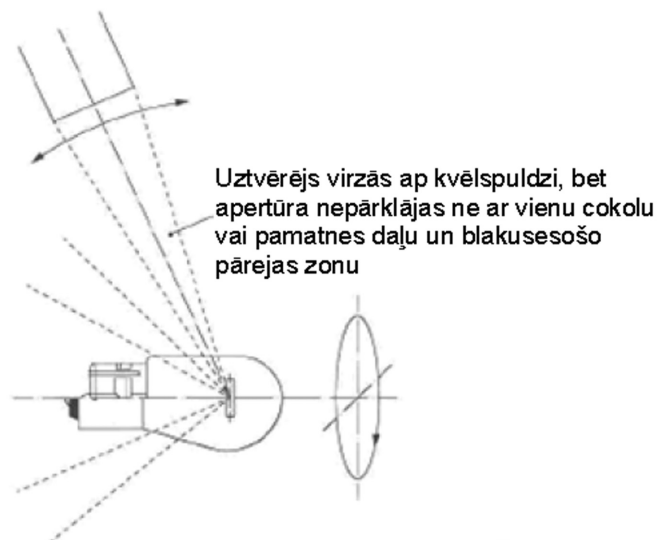
Gaismas centrs ir punkts, kurā krustojas pārtrauktās punktotās līnijas.

Rasējumu mērķis ir tikai attēlot galvenos izmērus.

5. PIELIKUMS

KVĒLSPULDŽU KRĀSAS PĀRBAUDE

1. Vispārīga informācija
 - 1.1. Mērījumus veic pabeigtām kvēlspuldzēm. Kvēlspuldzes, kurām ir sekundārā (ārējā) spuldze, kura veic krāsu filtra funkcijas, uzskata par kvēlspuldzēm, kam ir primārā spuldze.
 - 1.2. Testus veic apkārtējā temperatūrā $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 5\text{ }^{\circ}\text{C}$.
 - 1.3. Testus veic, piemērojot testēšanas spriegumu, kā norādīts attiecīgajā kvēlspuldzes tehnisko datu lapā.
 - 1.4. Kvēlspuldžu parametru mērījumus vēlams veikt, kad tās tiek lietotas normālā darbības režīmā. Divkārsa kvēldiega spuldžu gadījumā darbinā tikai lielas jaudas (galvenās vai tālās gaismas kūļa) kvēldiegu.
 - 1.5. Pirms testa sākšanas veic kvēlspuldzes temperatūras stabilizēšanu, 10 minūtes piemērojot testēšanas spriegumu.
 2. Krāsa
 - 2.1. Krāsu testus veic, izmantojot mērījumu sistēmu, kas nosaka uztvertās gaismas CIE trihromatiskās koordinātes ar precizitāti $\pm 0,002$.
 - 2.2. Trihromatiskās koordinātes mēra, izmantojot kolorimetrisko uztvērēju, kas integrē taisnu aplveida konusu, kurš atrodas pretī vismaz 5° , bet ne vairāk kā 15° leņķim kvēldiega centrā.
 - 2.3. Mērījumu virzieni (sk. turpmāko attēlu).
 - 2.3.1. Sākotnēji uztvērēju novieto perpendikulāri spuldzes asij un kvēldiega asij (vai plaknei, ja kvēldiegs ir izliekts). Pēc mērījuma veikšanas uztvērēju virza ap kvēlspuldzi divvirzienu posmos, kas ir apmēram 30° , līdz tiek pārklāta 2.3.2. vai 2.3.3. punktā minētā zona. Katrā vietā veic mērījumu. Tomēr mērījumus neveic, ja:
 - a) uztvērēja centra līnija atbilst kvēldiega asij; vai
 - b) redzamības līniju starp uztvērēju un kvēldiegu bloķē necaurredzamas (necaurlaidīgas) gaismas avota daļas, piemēram, ievada vadi vai otrais kvēldiegs, ja tāds ir.
 - 2.3.2. Kvēlspuldzēm, ko izmanto galvenajos lukturos, mērījumus veic virzienā ap kvēlspuldzi, uztvērēja apertūras centram atrodoties $\pm 30^{\circ}$ no plaknes, kas ir perpendikulāra spuldzes asij, kuras sākums ir kvēldiega centrā. Ja kvēlspuldzei ir divi kvēldiegi, ņem vērā tālās gaismas kvēldiega centru.
 - 2.3.3. Kvēlspuldzēm, ko izmanto gaismas signālierīcēs, mērījumus veic pēc nejaušības principa ap kvēlspuldzi, izņemot:
 - a) zonu, kurā atrodas vai ko aizklāj kvēlspuldzes cokols; un
 - b) cokolam blakusesošo pārejas zonu.
- Ja kvēlspuldzei ir divi kvēldiegi, ņem vērā lielākā kvēldiega centru.

Kolorimetriskā uztvērēja izvietojumu attēls**Kvēlspuldzes galvenajiem lukturiem****Kvēlspuldzes gaismas signālierīcēm**

6. PIELIKUMS

PRASĪBU MINIMUMS IZGATAVOTĀJAM ATTIECĪBĀ UZ KONTROLES PROCEDŪRĀM RAŽOŠANAS ATBILSTĪBAS NODROŠINĀŠANAI**1. Vispārīga informācija**

Atbilstības prasības no fotometriskā, ģeometriskā, vizuālā un elektriskā viedokļa uzskata par izpildītām tad, ja ir ievērotas attiecīgās 1. pielikumā ietvertajās tehnisko datu lapās norādītās pielaides un prasības, ko paredz attiecīgās cokolu tehnisko datu lapas.

2. Prasību minimums, ko piemēro atbilstības pārbaudei, kuru veic izgatavotājs

Attiecībā uz katru kvēlspuldžu tipu to izgatavotājs vai apstiprinājuma marķējuma turētājs veic testus ar attiecīgiem starplaikiem, ievērojot šajos noteikumos paredzētos nosacījumus.

2.1. Testu veids

Šos specifikāciju atbilstības testos ietver fotometriskos, ģeometriskos un optiskos parametrus.

2.2. Testos izmantotās metodes**2.2.1. Testus parasti veic pēc šajos noteikumos aprakstītajām metodēm.****2.2.2. Piemērojot 2.2.1. pantu, ir regulāri jākalibrē testēšanas iekārta un tā jākorlē ar mērījumiem, ko veic kompetentā iestāde.****2.3. Paraugu veidi**

Kvēlspuldžu paraugus izvēlas pēc nejaušības principa no vienotas partijas ražojumiem. Vienota partija ir viena tipa kvēlspuldžu kopums, ko definē saskaņā ar izgatavotāja noteiktajām ražošanas metodēm.

2.4. Pārbaudītie un reģistrētie parametri

Kvēlspuldzes pārbauda un testa rezultātus reģistrē pēc 7. pielikuma 1. tabulā uzskaitīto parametru sagrupēšanas.

2.5. Kritēriji, pēc kuriem nosaka pieņemamību

Izgatavotājs vai apstiprinājuma turētājs ir atbildīgs par testa rezultātu statistiska pētījuma veikšanu, lai ievērotu specifikācijas, kas šo noteikumu 4.1. punktā noteiktas ražošanas atbilstības pārbaudei.

Atbilstību apstiprina, ja nav pārsniegts pieņemamās neatbilstības līmenis attiecībā uz katru parametru grupu, kas norādīta 7. pielikuma 1. tabulā. Tas nozīmē, ka to kvēlspuldžu skaits, kuras neatbilst prasībai, ko piemēro jebkurai kāda kvēlspuldžu tipa parametru grupai, nepārsniedz kritiskos ierobežojumus, kas norādīti attiecīgi 7. pielikuma 2., 3. vai 4. tabulā.

Piezīme. Katru atsevišķu kvēlspuldzei piemērojamu prasību uzskata par parametru.

7. PIELIKUMS

PARAUGU ŅEMŠANA UN ATBILSTĪBAS LĪMENI IZGATAVOTĀJA VEIKTO TESTU IERAKSTIEM

1. tabula

Parametri

Parametru grupa	Dažādu spuldžu tipu testa ierakstu grupa (*)	Minimālais 12 mēnešu paraugu skaits katrā grupā (*)	Pieņemamais neatbilstības līmenis uz katru parametru grupu (%)
Marķējums, salasāmība un izturīgums	Visi tipi, kam ir vienādi ārējie izmēri	315	1
Spuldzes kvalitāte	Visi tipi, kam ir vienāda spuldze	315	1
Spuldzes krāsa	Visi tipi (kas izstaro sarkanu un dzeltenu gaismu), kam ir vienāda kategorija un krāsu tehnoloģija	20	
Ārējās spuldzes izmēri (izņemot cokolu/pamatni)	Visi tipi, kas pieder pie vienas kategorijas	200	1
Cokolu un pamatņu izmēri	Visi tipi, kas pieder pie vienas kategorijas	200	6,5
Izmēri, kas saistīti ar iekšējiem elementiem (**)	Visas viena tipa spuldzes	200	6,5
Sākotnējie rādījumi, vati un lūmeni (**)	Visas viena tipa spuldzes	200	1
Krāsas noturības tests	Visas spuldzes (kas izstaro sarkanu, dzeltenu un baltu gaismu), kam ir vienāda pārklājuma tehnoloģija	20 (***)	1

(*) Novērtējumā galvenokārt ietver sērijveida ražojuma kvēlspuldzes no atsevišķām rūpnīcām. Izgatavotājs var sagrupēt kopā ierakstus, kas attiecas uz vienu tipu no dažādām rūpnīcām, ar nosacījumu, ka tajās izmanto vienu un to pašu kvalitātes nodrošināšanas sistēmu un kvalitātes pārvaldību.

(**) Ja kvēlspuldzei ir vairāk nekā viens iekšējais elements (kvēldiegs, vairogs), parametru grupa (izmēri, vati, lūmeni) attiecas uz katru elementu atsevišķi.

(***) Reprezentatīvs sadalījums spuldžu kategorijās pēc izmantotā vienādā krāsas pārklājuma un apstrādes tehnoloģijas, un tas ietver spuldzes, kam ir vismazākā un vislielākā diametra ārējā spuldze, no kurām katrai piemēro vislielāko nominālo jaudu.

Kritiskie ierobežojumi pieņemšanai, kuru pamatā ir dažādi testa rezultātu skaitļi par katru parametru grupu, ir uzskaitīti 2. tabulā kā maksimālais neatbilstības skaitlis. Šie ierobežojumi noteikti, pamatojoties uz pieņemamu 1 procenta neatbilstības līmeni, pieņemot, ka pieņemšanas varbūtība ir vismaz 0,95.

2. tabula (*)

Katra parametra testa rezultātu skaitlis	Kritiskie ierobežojumi pieņemšanai
20	0
21 - 50	1
51 - 80	2
81 - 25	3
126 - 200	5
201 - 260	6
261 - 315	7
316 - 370	8
371 - 435	9
436 - 500	10
501 - 570	11
571 - 645	12

Katra parametra testa rezultātu skaits	Kritiskie ierobežojumi pieņemšanai
646 - 720	13
721 - 800	14
801 - 860	15
861 - 920	16
921 - 990	17
991 - 1 060	18
1 061 - 1 125	19
1 126 - 1 190	20
1 191 - 1 249	21

Kritiskie ierobežojumi pieņemšanai, kuru pamatā ir dažādi testa rezultātu skaitļi par katru parametru grupu, ir uzskaitīti 3. tabulā kā maksimālais neatbilstības skaits. Šie ierobežojumi noteikti, pamatojoties uz pieņemamu 6,5 procenta neatbilstības līmeni, pieņemot, ka pieņemšanas varbūtība ir vismaz 0,95.

3. tabula

Ierakstos minēto spuldžu skaits	Kritiskais ierobežojums	Ierakstos minēto spuldžu skaits	Kritiskais ierobežojums	Ierakstos minēto spuldžu skaits	Kritiskais ierobežojums
- 200	21	541 - 553	47	894 - 907	73
201 - 213	22	554 - 567	48	908 - 920	74
214 - 227	23	568 - 580	49	921 - 934	75
228 - 240	24	581 - 594	50	935 - 948	76
241 - 254	25	595 - 608	51	949 - 961	77
255 - 268	26	609 - 621	52	962 - 975	78
269 - 281	27	622 - 635	53	976 - 988	79
282 - 295	28	636 - 648	54	989 - 1 002	80
296 - 308	29	649 - 662	55	1 003 - 1 016	81
309 - 322	30	663 - 676	56	1 017 - 1 029	82
323 - 336	31	677 - 689	57	1 030 - 1 043	83
337 - 349	32	690 - 703	58	1 044 - 1 056	84
350 - 363	33	704 - 716	59	1 057 - 1 070	85
364 - 376	34	717 - 730	60	1 071 - 1 084	86
377 - 390	35	731 - 744	61	1 085 - 1 097	87
391 - 404	36	745 - 757	62	1 098 - 1 111	88
405 - 417	37	758 - 771	63	1 112 - 1 124	89
418 - 431	38	772 - 784	64	1 125 - 1 138	90
432 - 444	39	785 - 798	65	1 139 - 1 152	91
445 - 458	40	799 - 812	66	1 153 - 1 165	92
459 - 472	41	813 - 825	67	1 166 - 1 179	93
473 - 485	42	826 - 839	68	1 180 - 1 192	94
486 - 499	43	840 - 852	69	1 193 - 1 206	95
500 - 512	44	853 - 866	70	1 207 - 1 220	96
513 - 526	45	867 - 880	71	1 221 - 1 233	97
527 - 540	46	881 - 893	72	1 234 - 1 249	98

(*) Saskaņā ar ISO 2859-1:1999 "Paraugu ņemšanas procedūras pārbaudēm pēc pazīmēm. 1. daļa. Paraugu ņemšanas shēmas, kam piemēro kritiskos ierobežojumus pieņemšanai (AQL) attiecībā uz partiju pārbaudēm", tai skaitā tehnisko labojumu 1:2001.

Kritiskie ierobežojumi pieņemšanai, kuru pamatā ir dažādi testa rezultātu skaitļi par katru parametru grupu, ir uzskaitīti 4. tabulā kā rezultātu procentuālā daļa, pieņemot, ka pieņemšanas varbūtība ir vismaz 0,95.

4. tabula

Katra parametra testa rezultātu skaitlis	Kritiskie ierobežojumi, kas norādīti kā rezultātu procentuālā daļa. Pieņemamais 1 % neatbilstības līmenis	Kritiskie ierobežojumi, kas norādīti kā rezultātu procentuālā daļa. Pieņemamais 6,5 % neatbilstības līmenis
1 250	1,68	7,91
2 000	1,52	7,61
4 000	1,37	7,29
6 000	1,30	7,15
8 000	1,26	7,06
10 000	1,23	7,00
20 000	1,16	6,85
40 000	1,12	6,75
80 000	1,09	6,68
100 000	1,08	6,65
1 000 000	1,02	6,55

8. PIELIKUMS

PRASĪBU MINIMUMS ATTIECĪBĀ UZ NEPLĀNOTĀM PĀRBAUDĒM, KO VEIC ADMINISTRATĪVĀ IESTĀDE

1. Vispārīga informācija

Atbilstības prasības no fotometriskā, ģeometriskā, vizuālā un elektriskā viedokļa uzskata par izpildītām tad, ja ir ievērotas attiecīgās 1. pielikumā ietvertajās tehnisko datu lapās norādītās pielaižu un prasības, ko paredz attiecīgās tehnisko datu lapas.

2. Sērijveida ražojuma kvēlspuldžu atbilstību neapstrīd, ja rezultāti atbilst šo noteikumu 9. pielikumam.

3. Atbilstību apstrīd un izgatavotājam pieprasa nodrošināt ražojumu atbilstību prasībām, ja rezultāti neatbilst šo noteikumu 9. pielikuma prasībām.

4. Ja piemēro šā pielikuma 3. punktu, 250 kvēlspuldžu papildu paraugus, ko izvēlas pēc nejaušības principa no nesenas ražojumu partijas, ņem divu mēnešu laikā.

9. PIELIKUMS

ATBILSTĪBA, KO APSTIPRINA NEPLĀNOTĀ PĀRBAUDĒ

Par atbilstības apstiprināšanu vai neapstiprināšanu izlemj, ņemot vērā 1. tabulā norādītos lielumus. Attiecībā uz katru parametru grupu kvēlspuldzes vai nu pieņem, vai nepieņem, ievērojot 1. tabulā norādītos lielumus ⁽¹⁾.

1. tabula

	1 % (*)		6,5 % (*)	
	Pieņem	Noraida	Pieņem	Noraida
Pirmā paraugu kopuma lielums: 125	2	5	11	16
Ja neatbilstošo vienību skaits ir lielāks par 2 (11) un mazāks par 5 (16), ņem otru paraugu kopumu, kurā ir 125 paraugi, un novērtē visus 250 paraugus.	6	7	26	27

(*) Kvēlspuldzes pārbauda un testa rezultātus reģistrē pēc 7. pielikuma 1. tabulā uzskaitīto parametru sagrupēšanas.

⁽¹⁾ Ierosinātā shēma ir paredzēta, lai novērtētu kvēlspuldžu atbilstību līdz pieņemamam – attiecīgi 1 % un 6,5 % – neatbilstības līmenim, un tās pamatā ir divkārtšas paraugu ņemšanas plāns parastai pārbaudei, kas ietverts SEK publikācijā 60410: "Paraugu ņemšanas plāni un procedūras pārbaudei atbilstoši īpašībām".

10. PIELIKUMS

1. PIELIKUMA RASĒJUMOS IZMANTOTO TERMINU TULKOJUMS

English	Latviski
a = major (high wattage) filament	a = lielākais (lielas jaudas) kvēldiegs
Auxiliary reference plane	Atskaites palīgplakne
Axis of bulb	Spuldzes ass
Axis of driving-beam filament	Tālās gaismas kvēldiega ass
Axis of high wattage filament	Lielas jaudas kvēldiega ass
Axis of low wattage filament	Mazas jaudas kvēldiega ass
Axis of passing-beam filament	Tuvās gaismas kvēldiega ass
Axis of the bulb	Spuldzes ass
b = minor (low wattage) filament	b = mazākais (mazas jaudas) kvēldiegs
Bulb axis	Spuldzes ass
Category	Kategorija
Central axis sought	Vēlamā centrālā ass
Definition of Z – Z line	Z–Z līnijas noteikšana
Definition: Ring centre and reference axis	Definīcija: apla centrs un atskaites plakne
Distortion free area and black top	Zona bez novirzēm un melnā augšpuse
Driving	Tālā
Driving-beam	Tālā gaisma
Driving-beam filament	Tālās gaismas kvēldiegs
Driving-beam filament axis	Tālās gaismas kvēldiega ass
Earth	Zeme
Enlarged centre of View A	Palielināts A skata centrs
Enlarged centre of View B	Palielināts B skata centrs
Filament axis	Kvēldiega ass
Filament centre	Kvēldiega centrs
Filament centres	Kvēldiega centri
Filament position	Kvēldiega novietojums
Filament position and dimensions	Kvēldiega novietojums un izmēri
First filament turn	Kvēldiega pirmais tinums
For driving-beam filament	Tālās gaismas kvēldiegam
For passing-beam filament	Tuvās gaismas kvēldiegam
Ground	Zeme
High wattage	Lielas jaudas
High-wattage filament	Lielas jaudas kvēldiegs
Low wattage	Mazas jaudas
Low-wattage filament	Mazas jaudas kvēldiegs
Lug width 3 mm	3 mm plata mēlīte
max	maks.
Maximum lamp outlines	Spuldzes maksimālās kontūras
Metal free zone	Zona bez metāla detaļām
Nominal position of lampholder studs	Spuldzes aptveres tapskrūvju nominālais novietojums
Obscuration angle limits of cap	Cokola obskurācijas leņķa ierobežojumi

English	Latviski
Offset of filament	Kvēldiega nobīde
Passing	Tuvā
Passing beam filament axis	Tuvās gaismas kvēldiega ass
Passing-beam	Tuvā gaisma
Passing-beam filament	Tuvās gaismas kvēldiegs
Permissible offset of filament axis	Kvēldiega ass pieļaujamā nobīde
Plane C	C plakne
Position and dimensions of filaments	Kvēldiegu novietojums un izmēri
Position of the filaments	Kvēldiegu novietojums
Position of the shield	Vairoga novietojums
Reference axis	Atskaites ass
Reference boss	Atskaites punkts
Reference diameter	Atskaites diametrs
Reference key	Atskaites ierievis
Reference lug	Atskaites mēlīte
Reference mark	Atskaites atzīme
Reference notch	Atskaites grope
Reference pin	Atskaites tapa
Reference plane	Atskaites plakne
Ring centre	Gredzena centrs
Second pin	Otrā tapa
Section A-B	Posms A–B
Section D-E	Posms D–E
Shield	Vairogs
Top view	Skats no augšpuses
Top view of driving-beam and passing-beam filament	Tālās gaismas un tuvās gaismas kvēldiega skats no augšpuses
View A	A skats
View A passing-beam filament	Tuvās gaismas kvēldiega A skats
View A: measuring H2	A skats: H2 mērījumi
View B	B skats
View B driving-beam filament	Tālās gaismas kvēldiega B skats
View B: measuring k, h1, h3, f	B skats: k, h1, h3, f mērījumi
View C	C skats
View C: measuring h4	C skats: H4 mērījumi
View from A / View from 1	Skats no A/skats no 1
View from B / View from 2	Skats no B/skats no 2
View from C / View from 3	Skats no C/skats no 3
Views A and C	A un C skats
Views B and C	B un C skats
x mm to reference plane	x mm attālumā no atskaites plaknes
x to reference plane	x attālumā no atskaites plaknes

Saskaņā ar starptautisko publisko tiesību normām juridisks spēks ir tikai ANO EEK dokumentu oriģināliem. Šo noteikumu statuss un spēkā stāšanās datums jāpārbauda ANO EEK statusa dokumenta TRANS/WP.29/343 jaunākajā redakcijā, kas pieejama šādā tīmekļa vietnē:
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>

Grozījumi Apvienoto Nāciju Organizācijas Eiropas Ekonomikas komisijas (ANO/EEK) Noteikumos Nr. 13 – Vienotos noteikumos par M, N un O kategorijas transportlīdzekļu apstiprināšanu attiecībā uz bremzēm

11. grozījumu sērija

Grozījumi Noteikumos Nr. 13, kas publicēti OV L 257, 2010. gada 30. septembrī, 1. lpp.

Ar šādiem grozījumiem:

- 11. grozījumu sērija, kas stājusies spēkā 2008. gada 11. jūlijā,
- 6. redakcijas 1. grozījuma 1. labojums,
- 6. redakcijas 1. grozījuma 2. labojums,
- 11. grozījumu sērijas 1. papildinājums, kas stāties spēkā 2009. gada 22. jūlijā,
- 11. grozījumu sērijas 2. papildinājums, kas stāties spēkā 2009. gada 24. oktobrī,
- 11. grozījumu sērijas 2. labojums, kas stāties spēkā 2009. gada 24. jūnijā,
- 11. grozījumu sērijas 3. papildinājums, kas stāties spēkā 2010. gada 17. martā

Grozījumi satura rādītājā

16. pielikuma nosaukumu groza šādi:

“16. pielikums. Vilcējtransportlīdzekļu un piekabju savietojamība attiecībā uz ISO 11992 datu apmaiņu”

19. pielikumā: iekļauj šādu jaunu 7. un 8. papildinājumu:

“19. pielikums. 7. papildinājums. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas informācijas dokuments

19. pielikums. 8. papildinājums. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas testa protokols”

7. un 8. papildinājumu (iepriekš) apzīmē ar numuriem 9. un 10.

Pievieno jaunu 21. pielikumu:

“21. pielikums. Īpašas prasības transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju

21. pielikums. 1. papildinājums. Dinamiskās stabilitātes imitācijas lietošana

21. pielikums. 2. papildinājums. Dinamiskās stabilitātes imitācijas instruments un tā validācija

21. pielikums. 3. papildinājums. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas imitācijas instrumenta testa protokols”

Grozījumi noteikumu pamattekstā

Visā Noteikumu Nr. 13 tekstā atsauci "ISO 11992:2003" aizstāj ar atsauci "ISO 11992:2003, ieskaitot ISO 11992-2:2003 un tā grozījumu Nr. 1:2007".

Iekļauj šādu jaunu 2.34. - 2.36. punktu:

"2.34. "Transportlīdzekļa stabilitāte" ir tāda transportlīdzekļa elektroniskas vadības funkcija, kas uzlabo tā dinamisko stabilitāti.

2.34.1. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijā ietilpst viena vai abas šīs sastāvdaļas:

- a) virziena vadība;
- b) apgāšanās kontrole.

2.34.2. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijā ietilpst šādas vadības funkcijas.

2.34.2.1. "Virziena vadība" ir tāda transportlīdzekļa stabilitātes funkcija, kas mehāniskā transportlīdzeklī palīdz vadītājam nepietiekamas pagriežamības un pārlietas pagriežamības apstākļos transportlīdzekļa fiziskajās robežās saglabāt vadītāja uzņemto virzienu un piekabes gadījumā palīdz saglabāt piekabes virzienu atbilstoši vilcējtransportlīdzekļa virzienam.

2.34.2.2. "Apgāšanās kontrole" ir tāda transportlīdzekļa stabilitātes funkcija, kas reaģē uz gaidāmu apgāšanos, lai stabilizētu mehānisko transportlīdzekli vai vilcējtransportlīdzekli kopā ar piekabi, vai atsevišķi piekabi, kad tiek veikti dinamiski manevri transportlīdzekļa fiziskajās robežās.

2.35. "Konkrētā piekabe" ir tāda piekabe, kuras tipam tiek gaidīts apstiprinājums.

2.36. "Bremzēšanas koeficients (B_F)" ir bremzēšanas ieejas un izejas vērtību attiecība."

4.2. punktā vārdus "(pašlaik 10)" aizstāj ar vārdiem "(pašlaik 11)".

Iekļauj šādu jaunu 5.1.3.6.1. punktu:

"5.1.3.6.1. Standartā ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, minēto ziņojumu programmatūras atbalsts vilcējtransportlīdzeklī un piekabei attiecīgā gadījumā ir norādīts šo noteikumu 16. pielikumā."

5.1.3.6.1. un 5.1.3.6.2. punktu (iepriekš) attiecīgi apzīmē ar numuriem 5.1.3.6.2. un 5.1.3.6.3.

5.2.1.30.5. punktā svītrot atsauci uz 12. zemspvītras piezīmi un 12. zemspvītras piezīmi.

Iekļauj šādu jaunu 5.2.1.32. punktu (kopā ar atsauci uz jaunu 12. zemspvītras piezīmi un jaunu 12. zemspvītras piezīmi):

"5.2.1.32. Ievērojot šo noteikumu 12.4. punkta prasības, visus M_2 , M_3 , N_2 un N_3 ⁽¹²⁾ kategorijas transportlīdzekļus, kuriem ir ne vairāk kā trīs asis, aprīko ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju. Tajā ietilpst apgāšanās kontrole un virziena vadība, un tā atbilst šo noteikumu 21. pielikuma tehniskajām prasībām.

⁽¹²⁾ Šī prasība neattiecas uz apvidus transportlīdzekļiem, speciālajiem transportlīdzekļiem (piem., pārvietojamām iekārtām ar nestandarta transportlīdzekļu šasijām (piem., ceļamkrāniem), hidrostatiskās piedziņas transportlīdzekļiem, kuros hidroaulisko piedziņas sistēmu lieto arī bremžu darbībai un papildfunkcijām), M_2 un M_3 kategorijas I un A klases autobusi, posmainajiem autobusi, N_2 puspiekabju vilcējiem, kuru pilna masa (GVM) ir lielāka par 3,5 un mazāka par 7,5 tonnām."

5.2.2.17.1. punktu groza šādi (arī svītro piezīmi):

“5.2.2.17.1. Par stabilitātes funkcijas kļūmi vai defektu, kas rodas piekabēs, kuras aprīkotas ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kā definēts šo noteikumu 2.34. punktā, ziņo atsevišķs dzeltens brīdinājuma signāls, kas minēts iepriekš 5.2.1.29.2. punktā un kam izmanto ISO 7638:1997 kontaktspraudņa 5. izvadu.

Brīdinājuma signāls ir nepārtraukts un deg, kamēr kļūme vai defekts nav novērsts un aizdedzes (palaišanas) slēdzis ir stāvoklī “ON”.

5.2.2.22.1. punktā svītro atsauci uz 19. zemspēdas piezīmi un 19. zemspēdas piezīmi.

5.2.2.22.2. punkta atsauci apzīmē ar numuru 20 un 20. zemspēdas piezīmi apzīmē ar numuru 19, un svītro atsauci uz 21. zemspēdas piezīmi un 21. zemspēdas piezīmi.

Pievieno šādu jaunu 5.2.2.23. punktu (kopā ar atsauci uz jaunu 20. zemspēdas piezīmi un jaunu 20. zemspēdas piezīmi):

“5.2.2.23. Ievērojot šo noteikumu 12.4. punkta prasības visus O_3 un O_4 ⁽²⁰⁾ kategorijas transportlīdzekļus, kuriem ir ne vairāk kā trīs asis un kuri ir aprīkoti ar pneimatisko balstiekārtu, aprīko ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju. Tajā ietilpst vismaz apgāšanās kontrole, un tā atbilst šo noteikumu 21. pielikuma tehniskajām prasībām.

⁽²⁰⁾ Šo prasību neattiecinā uz piekabēm, kas paredzētas īpašas kravas pārvadāšanai, un uz piekabēm ar stāvvietām.”

Pievieno šādu jaunu 12.1.6. punktu (kopā ar 21. zemspēdas piezīmi):

“12.1.6. No 11. grozījumu sērijas spēkā stāšanās oficiālā datuma puse, kas piemēro šos noteikumus, neatsaka tipa apstiprinājumu saskaņā ar šiem noteikumiem, kas grozīti ar 11. grozījumu sēriju. ⁽²¹⁾

⁽²¹⁾ Šis punkts Dānijai neliedz arī turpmāk piemērot noteikumus par obligātu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, ievērojot šo noteikumu prasības.”

Iekļauj šādu jaunu 12.1.7. punktu:

“12.1.7. Šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 1. papildinājumu piemēro kā norādīts 12.4.1. punktā.”

Iekļauj šādu jaunu 12.1.8. punktu:

“12.1.8. No šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 2. papildinājuma spēkā stāšanās oficiālā datuma puse, kas piemēro šos noteikumus, neatsaka apstiprinājumu saskaņā ar šiem noteikumiem, kas grozīti ar 11. grozījumu sērijas 2. papildinājumu.”

Iekļauj šādu jaunu 12.2.6. punktu:

“12.2.6. Pēc 48 mēnešiem no šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 1. papildinājuma stāšanās spēkā puses piešķir apstiprinājumus transportlīdzekļiem, uz kuriem neattiecas 5.2.1.32. un 5.2.2.23. punkts un attiecīgās zemspēdas piezīmes, vienīgi tad, ja tie atbilst šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 1. papildinājuma prasībām.”

Iekļauj šādu jaunu 12.2.7. punktu:

“12.2.7. Pēc 48 mēnešiem no šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 2. papildinājuma spēkā stāšanās datuma puses, kas piemēro šos noteikumus, piešķir apstiprinājumus vienīgi tad, ja apstiprināmais transportlīdzekļu tips atbilst šo noteikumu prasībām, ievērojot 11. grozījumu sērijas 2. papildinājumu.”

Iekļauj šādu jaunu 12.3.2. punktu:

- “12.3.2. Pēc 84 mēnešiem no šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 2. papildinājuma stāšanās spēkā puses, kas piemēro šos noteikumus, var atteikt pirmo nacionālo tāda transportlīdzekļa reģistrāciju (pirmo nodošanu ekspluatācijā), kas neatbilst šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 2. papildinājuma prasībām.”

Iekļauj šādu jaunu 12.4. punktu (kopā ar (*) piezīmi):

- “12.4. Obligātas prasības transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju
- 12.4.1. Aprīkojuma prasības transportlīdzekļiem, kas aprīkoti ar transportlīdzekļu stabilitātes funkcijām, kā norādīts šo noteikumu 5.2.1.32. un 5.2.2.23. punktā, ievērojot 11. grozījumu sēriju, piemēro šādi:

Transportlīdzekļa kategorija	Piemērošanas datums (skaitot no 11. grozījumu sērijas spēkā stāšanās datuma)	
	Puses, kas piemēro šos noteikumus, piešķir apstiprinājumus tikai tad, ja apstiprināmais transportlīdzekļu tips atbilst šo noteikumu prasībām, ievērojot 11. grozījumu sēriju.	Puses, kas piemēro šos noteikumus, var atteikt pirmo nacionālo vai reģionālo tāda transportlīdzekļa reģistrāciju, kas neatbilst šo noteikumu 11. grozījumu sērijas prasībām.
M ₂	60 mēneši	84 mēneši
M ₃ (III klase) (*)	12 mēneši	36 mēneši
M ₃ < 16 tonnām (pneimatiskais pievads)	24 mēneši	48 mēneši
M ₃ (II un B) klase) (hidrauliskais pievads)	60 mēneši	84 mēneši
M ₃ (III klase) (hidrauliskais pievads)	60 mēneši	84 mēneši
M ₃ (III klase) (pneimatiskais vadības pievads un hidrauliskais enerģijas pārvads)	72 mēneši	96 mēneši
M ₃ (II klase) (pneimatiskais vadības pievads un hidrauliskais enerģijas pārvads)	72 mēneši	96 mēneši
M ₃ (izņemot iepriekš minētos)	24 mēneši	48 mēneši
N ₂ (hidrauliskais pievads)	60 mēneši	84 mēneši
N ₂ (pneimatiskais vadības pievads un hidrauliskais enerģijas pārvads)	72 mēneši	96 mēneši
N ₂ (izņemot iepriekš minētos)	48 mēneši	72 mēneši
N ₃ (puspiekabju divasu vilcēji)	12 mēneši	36 mēneši
N ₃ (puspiekabju divasu vilcēji ar pneimatisko vadības pievadu (ABS))	36 mēneši	60 mēneši
N ₃ (trīs asis ar elektrisko vadības pievadu (EBS))	36 mēneši	60 mēneši
N ₃ (divas un trīs asis ar pneimatisko vadības pievadu (ABS))	48 mēneši	72 mēneši
N ₃ (izņemot iepriekš minētos)	24 mēneši	48 mēneši
O ₃ (kopējā ass slodze – starp 3,5–7,5 tonnām)	48 mēneši	72 mēneši
O ₃ (izņemot iepriekš minētos)	36 mēneši	60 mēneši
O ₄	24 mēneši	36 mēneši

(*) III klase atbilstoši Noteikumiem Nr. 107.”

12.4. un 12.4.1. punktu (iepriekš) attiecīgi apzīmē ar numuriem 12.5. un 12.5.1.

Grozījumi 2. pielikumā

2. pielikumā pievieno šādu jaunu 14.14. un 14.14.1. punktu:

“14.14. Transportlīdzeklis ir aprīkots ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju: Jā/Nē ⁽²⁾

Ja jā:

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija ir testēta saskaņā ar 21. pielikuma prasībām un atbilst tām: Jā/Nē ⁽²⁾

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija ir papildaprīkojums: Jā/Nē ⁽²⁾

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijā ietilpst virziena vadība: Jā/Nē ⁽²⁾

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijā ietilpst apgāšanās kontrole: Jā/Nē ⁽²⁾

14.14.1. Ja ir izmantots 19. pielikuma testa protokols, norāda testa protokola numuru:

Grozījumi 10. pielikumā

10. pielikuma 1.3.1. punkta 2. zemsvītras piezīmi groza šādi:

“(2) Vairāku asu gadījumā, ja attālums starp divām blakus esošām asīm ir lielāks par 2,0 m, katru asi atsevišķi uzskata par atsevišķu asu grupu.”

Grozījumi 11. pielikumā

11. pielikums

2. punktu groza šādi:

“2. Iepriekš 1.1., 1.2. un 1.3. punktā minētais termins “identisks” nozīmē identisks attiecībā uz ģeometriskajiem un mehāniskajiem raksturlielumiem un materiāliem, kas izmantoti šajos punktos minētā transportlīdzekļa sastāvdaļās.

Piekabju gadījumā šīs prasības var uzskatīt par izpildītām attiecībā uz iepriekš minēto 1.1. un 1.2. punktu, ja šā pielikuma 2. papildinājuma 3.7. punktā minētie identifikatori konkrētās piekabes asij/bremzēm ir iekļauti standarta ass/bremžu protokolā.

“Standarta ass/bremzes” ir ass/bremzes, kam ir testa protokols, kas ir minēts šā pielikuma 2. papildinājuma 3.9. punktā.”

11. pielikums. 1. papildinājums

I tabulu groza šādi (kopā ar 1. piezīmi):

	“Transportlīdzekļa asis			Standarta asis		
	Statiskā masa (P) ⁽¹⁾	Nepieciešamais bremzēšanas spēks pie riteņiem	Ātrums	Testa masa (P ₀) ⁽¹⁾	Faktiskais bremzēšanas spēks pie riteņiem	Ātrums
	kg	N	km/h	kg	N	km/h
1. ass						
2. ass						
3. ass						
4. ass						

⁽¹⁾ Sk. šā pielikuma 2. papildinājuma 2.1. punktu”

III tabulas trešā rindu labo šādi (arī svītro 2. piezīmi):

"STANDARTA ASS PROTOKOLS NR Datums (pievieno kopiju)		
	I tips	III tips
Bremzēšanas spēks uz asi (N) (sk. 2. papildinājuma 4.2.1. punktu)		
1. ass	$T_1 = \dots \% F_e$	$T_1 = \dots \% F_e$
2. ass	$T_2 = \dots \% F_e$	$T_2 = \dots \% F_e$
3. ass	$T_3 = \dots \% F_e$	$T_3 = \dots \% F_e$
...	...	..."

11. pielikums. 2. papildinājums

Ievieto šādu jaunu 1.2.2. punktu:

"1.2.2. Testus, kuri veikti saskaņā ar šo papildinājumu pirms šo noteikumu 11. grozījumu sērijas 2. papildinājuma, kas kopā ar papildu ziņām, ko nodrošina transportlīdzekļa/ass/bremžu izgatavotājs, sniedz pietiekamu informāciju, nodrošinot atbilstību 11. grozījumu sērijas 2. papildinājumam, var izmantot jaunā protokolā vai esoša testa protokola paplašināšanā, neveicot jaunus testus."

2. punktu groza šādi:

"2. SIMBOLI UN DEFINĪCIJAS

2.1. Simboli

P = transportlīdzekļa masas daļa uz asi statiskos apstākļos,

F = ceļa seguma normālā reakcija uz asi statiskos apstākļos = $P \cdot g$,

F_R = ceļa seguma kopējā normālā statiskā reakcija uz visiem piekabes riteņiem,

F_e = slodze uz testa asi,

P_e = F_e/g

g = paātrinājums gravitācijas ietekmē: $g = 9,81 \text{ m/s}^2$,

C = bremzes ieejas griezes moments,

C_0 = bremzes ieejas griezes momenta robežlielums, definīciju sk. 2.2.2. punktā,

$C_{0,dec}$ = deklarētais bremzes ieejas griezes momenta robežlielums,

C_{max} = deklarētais bremzes maksimālais ieejas griezes moments,

R = riepu rites rādiuss (dinamiskais),

T = bremzēšanas spēks riepu/ceļa saskares vietā,

T_R = kopējais bremzēšanas spēks piekabes riepu/ceļa saskares vietā,

M = bremzētājmoments = $T \cdot R$,

z = bremzēšanas pakāpe = T / F vai $M / (R \cdot F)$,

s = bremžu cilindra virzuļa gājiens (darba gājiens un brīvģājiens),

s_p = sk. 19. pielikuma 9. papildinājumu,

Th_A = sk. 19. pielikuma 9. papildinājumu,

l = sviras garums,

r = bremžu trumuļu iekšējais rādiuss vai bremžu disku faktiskais rādiuss,

p = bremžu iedarbināšanas spiediens.

Piezīme: simboli ar indeksu "e" attiecas uz parametriem, kas ir saistīti ar standarta bremžu testu, un tos attiecīgā gadījumā var pievienot citiem simboliem.

2.2. Definīcijas

2.2.1. Diska vai trumuļa masa

2.2.1.1. "Deklarētā masa" ir izgatavotāja deklarētā masa, kas ir apstiprināmajam tipam atbilstoša bremžu identifikatora masa (sk. šā papildinājuma 3.7.2.2. punktu).

2.2.1.2. "Nominālā testa masa" ir masa, ko izgatavotājs norāda diskam vai trumulim, ar kuru tehniskais dienests veic attiecīgo testu.

2.2.1.3. "Faktiskā testa masa" ir masa, ko tehniskais dienests mēra pirms testa.

2.2.2. "Bremzes ieejas griezes momenta robežlielums":

2.2.2.1. Bremzes ieejas griezes momenta robežlielums " C_0 " ir ieejas griezes moments, kas vajadzīgs, lai radītu izmērāmu bremzētājmomentu. Šo momentu var noteikt ar mērījumu ekstrapolāciju diapazonā, kas nepārsniedz 15 procentus no bremzēšanas pakāpes, vai ar citām līdzvērtīgām metodēm (skat., 10. pielikuma 1.3.1.1. punktu).

2.2.2.2. Bremzes ieejas griezes momenta robežlielums " $C_{0,dec}$ " ir izgatavotāja deklarētais bremžu ieejas griezes momenta robežlielums, kas ir reprezentatīvs (sk. šā papildinājuma 3.7.2.2.1. punktu) un vajadzīgs, lai izveidotu 19. pielikumā norādīto 2. diagrammu.

2.2.2.3. Bremzes ieejas griezes momenta robežlielumu " $C_{0,e}$ " nosaka iepriekš 2.2.2.1. punktā minētajā procedūrā un testa beigās mēra tehniskais dienests.

2.2.3. "Diska ārējais diametrs":

2.2.3.1. "Deklarētais ārējais diametrs" ir izgatavotāja deklarētais diska ārējais diametrs, kas ir reprezentatīvs (sk. šā papildinājuma 3.7.2.2.1. punktu).

2.2.3.2. "Nominālais ārējais diametrs" ir ārējais diametrs, ko izgatavotājs norāda diskam, ar kuru tehniskais dienests veic attiecīgo testu.

2.2.3.3. "Faktiskais ārējais diametrs" ir ārējais diametrs, ko tehniskais dienests mēra pirms testa.

2.2.4. "Sadales vārpstas faktiskais garums" ir attālums no S veida izciļņa centra līnijas līdz darba sviras centra līnijai."

3.4. punktu groza šādi:

"3.4. Testa apstākļi (vispārīgi)"

3.7.-3.7.3. punktu svītro.

Ievietot šādu jaunu 3.7.-3.9.4. punktu:

"3.7. Identifikācija

3.7.1. Uz ass redzamā vietā vienkopus, bez noteiktas secības, salasāmi un neizdzēšami norāda vismaz šādu identifikācijas informāciju:

a) ass izgatavotājs un/vai marka;

b) ass identifikators (sk. šā papildinājuma 3.7.2.1. punktu);

- c) bremžu identifikators (sk. šā papildinājuma 3.7.2.2. punktu);
- d) F_e identifikators (sk. šā papildinājuma 3.7.2.3. punktu);
- e) testa protokola numura pamatdaļa (sk. šā papildinājuma 3.9. punktu).

Šeit norādīts paraugs:

Ass izgatavotājs un/vai marka ABC ID1-XXXXXX ID2-YYYYYY ID3-11200 ID4-ZZZZZZZ

- 3.7.1.1. Uz neiebūvētās bremžu automātiskās regulēšanas ierīces redzamā vietā vienkopus, salasāmi un neizdzēšami norāda vismaz šādu identifikācijas informāciju:
 - a) izgatavotājs un/vai marka;
 - b) tips;
 - c) versija.
- 3.7.1.2. Bremžu uzlikai/klucim, kas uzmontēta uz bremžu loka/atbalsta plates, ir redzami katras bremžu uzlikas marka un tips, kas ir norādīti salasāmi un neizdzēšami.
- 3.7.2. Identifikatori
 - 3.7.2.1. Ass identifikators

Ass identifikators kategorizē asi pēc tās bremzēšanas spēka/momenta spējas, kā to norādījis ass izgatavotājs.

Ass identifikators ir burtu un ciparu kombinācija, kas sastāv no četrām rakstu zīmēm "ID1-", kurām seko ne vairāk kā 20 rakstu zīmes.
 - 3.7.2.2. Bremžu identifikators

Bremžu identifikators ir burtu un ciparu kombinācija, kas sastāv no četrām rakstu zīmēm "ID2-", kurām seko ne vairāk kā 20 rakstu zīmes.

Bremzes ar vienādu identifikatoru ir bremzes, kas neatšķiras attiecībā uz šādiem kritērijiem:

 - a) bremžu tips (piem., trumuļa (S veida izcīlnis, ķīlis utt.) vai disku bremzes (fiksēti vai peldoši, viens vai divi diski utt.));
 - b) pamatmateriāls (piem., melnais vai krāsainais metāls) attiecībā uz rāmīša korpusu, bremžu suportu, bremžu disku un bremžu trumuli;
 - c) izmēri ar indeksu "e" saskaņā ar šā pielikuma 5. papildinājuma 2.A un 2.B attēlu;
 - d) pamata metode, ko izmanto bremzēšanas spēka radīšanai;
 - e) disku bremžu gadījumā berzes gredzena uzmontēšanas metode: fiksēts vai peldošs;
 - f) bremzēšanas koeficients B_F ;
 - g) atšķirīgas bremžu īpašības attiecībā uz 11. pielikuma prasībām, kas nav minētas 3.7.2.2.1. apakšpunktā.

3.7.2.2.1. Viena identifikatora robežās pieļaujamās atšķirības

Viens bremžu identifikators var ietvert atšķirīgas bremžu īpašības attiecībā uz šādiem kritērijiem:

- a) maksimālā deklarētā ieejas griezes momenta $C_{\max}$ palielinājums;
- b) novirze no deklarētās bremžu diska un bremžu trumuļa masas m_{dec} : ± 20 procenti;
- c) metode, ar kādu bremžu uzlika/klucis ir piestiprināts pie bremžu loka/atbalsta plates;
- d) disku bremžu gadījumā bremžu maksimālās gājiena spējas palielinājums;
- e) sadales vārpstas faktiskais garums;
- f) deklarētais griezes momenta robežlielums $C_{0,\text{dec}}$;
- g) ± 5 mm no diska deklarētā ārējā diametra;
- h) diska dzesēšanas tips (ventilējams/neventilējams);
- i) rumba (ar iebūvētu rumbu vai bez tās);
- j) disks ar iebūvētu trumuli – ar stāvbremzes funkciju vai bez tās;
- k) disku berzes virsmu un diska stiprinājuma ģeometriskā attiecība;
- l) bremžu uzliku tips;
- m) materiāla variācijas (izņemot pamatmateriāla izmaiņas, skatīt 3.7.2.2. punktu), attiecībā uz kurām izgatavotājs apstiprina, ka šāda materiāla variācija nemaina bremžu veikspēju vajadzīgajos testos;
- n) atbalsta plate un loki.

3.7.2.3. F_e identifikators

F_e identifikators norāda slodzi uz testa asi. F_e identifikators ir burtu un ciparu kombinācija, kas sastāv no četrām rakstu zīmēm "ID3-", kurām seko F_e vērtība daN bez "daN" vienības identifikatora.

3.7.2.4. Testa protokola identifikators

Testa protokola identifikators ir burtu un ciparu kombinācija, kas sastāv no četrām rakstu zīmēm "ID4-", kurām seko testa protokola numura pamatdaļa.

3.7.3. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīce (iebūvēta un neiebūvēta)

3.7.3.1. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīces tipi

Viena bremžu automātiskās regulēšanas ierīces tipa ietvaros bremžu automātiskās regulēšanas ierīces neatšķiras attiecībā uz šādiem kritērijiem:

- a) korpuss – pamatmateriāls (piem., melnais vai krāsainais metāls, čuguns vai kalts tērauds);
- b) maksimālais pieļaujamais bremžu vārpstas moments;
- c) regulēšanas darbības princips, piem., darbojas ar gājienu, spēku vai darbojas elektroniski/mehāniski.

3.7.3.2. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīces versijas attiecībā uz regulēšanas izpildi

Tāda tipa bremžu automātiskās regulēšanas ierīces, kam ir iespaids uz bremžu darba attālumu, uzskata par atšķirīgām versijām.

3.8. Testa kritēriji

Testējot nosaka atbilstību visām šā pielikuma 2. papildinājumā paredzētajām prasībām.

Ja asij/bremzēm, kas izmainītas 3.7.2.2.1. punkta robežās, vajadzīgs jauns testa protokols vai testa protokola paplašināšana, tad, lai noteiktu, vai vajadzīga tālāka testēšana, izmanto šos kritērijus, ņemot vērā visnelabvēlīgākās konfigurācijas, kas saskaņotas ar tehnisko dienestu.

Turpmāk redzami saīsinājumi ir lietoti nākamajā tabulā:	
PT (pilns tests)	Tests saskaņā ar 11. pielikuma 2. papildinājumu: 3.5.1. Aukstu bremžu darbības veiktspējas papildu tests 3.5.2. Bremžu efektivitātes samazināšanās tests (I tipa tests) (*) 3.5.3. Bremžu efektivitātes samazināšanās tests (III tipa tests) (*) Tests saskaņā ar 19. pielikumu: 4. Aukstu bremžu darbības veiktspējas raksturlielumi piekabju bremzēm (*)
BEST (bremžu efektivitātes samazināšanās tests)	Tests saskaņā ar 11. pielikuma 2. papildinājumu: 3.5.1. Aukstu bremžu darbības veiktspējas papildu tests 3.5.2. Bremžu efektivitātes samazināšanās tests (I tipa tests) (*) 3.5.3. Bremžu efektivitātes samazināšanās tests (III tipa tests) (*)

(*) Ja šāds tests ir veicams.

Atšķirības saskaņā ar iepriekš minēto 3.7.2.2.1. punktu	Testa kritēriji
a) Maksimālā deklarētā ieejas griezes momenta C_{max} palielinājums	Izmaiņas pieļaujamas bez papildu testēšanas.
b) Novirze no deklarētās bremžu diska un bremžu trumuļa masas m_{dec} : ± 20 procenti	PT. Testē vieglāko variantu. Ja jauna varianta nominālās testa masas nobīde no iepriekš testēta varianta ar augstāku nominālo vērtību ir mazāka par 5 procentiem, tad vieglākās versijas tests nav vajadzīgs. Testa priekšmeta faktiskā testa masa no nominālās testa masas var atšķirties par ± 5 procentiem.
c) Metode, ar kādu bremžu uzlika/klucis piestiprināts pie bremžu loka/atbalsta plates	Visnelabvēlīgākie apstākļi, ko norādījis izgatavotājs un apstiprinājuši tehniskie dienesti, kas veic testu.
d) Disku bremžu gadījumā bremžu maksimālās gājienu spējas palielinājums	Izmaiņas pieļaujamas bez papildu testēšanas.
e) Sadales vārpstas faktiskais garums	Par visnelabvēlīgākajiem apstākļiem uzskata sadales vārpstas zemāko griezes izturību un to pārbauda: i) BEST vai ii) izmaiņas pieļaujamas bez papildu testēšanas, ja ietekmi attiecībā uz gājienu un bremzēšanas spēku var noteikt, izdarot aprēķinus. Šajā gadījumā testa protokolā norāda šādas ekstrapolētas vērtības: s_e, C_e, T_e, T_e/F_e

Atšķirības saskaņā ar iepriekš minēto 3.7.2.2.1. punktu	Testa kritēriji
f) Deklarētais griezes momenta robežlielums $C_{0,dec}$	Pārbauda, vai bremžu veiktspēja nepārkāpj 19. pielikuma 2. diagrammā noteiktās robežas.
g) ± 5 mm no diska deklarētā ārējā diametra	Par visnelabvēlīgāko apstākļu testu uzskatāms tests ar mazāko diametru. Testa priekšmeta faktiskais ārējais diametrs no nominālā ārējā diametra, ko norādījis ass izgatavotājs, var atšķirties par ± 1 mm.
h) Diska dzesēšanas tips (ventilējams/neventilējams)	Testē katru tipu.
i) Rumba (ar iebūvētu rumbu vai bez tās)	Testē katru tipu.
j) Disks ar iebūvētu trumuli – ar stāvbremzes funkciju vai bez tās	Testēt šo aspektu nav nepieciešams.
k) Disku berzes virsmu un diska stiprinājuma ģeometriskā attiecība	Testēt šo aspektu nav nepieciešams.
l) Bremžu uzliku tips	Katrs bremžu uzliku tips.
m) Materiāla variācijas (izņemot pamatmateriāla izmaiņas, skatīt 3.7.2.2. punktu), attiecībā uz kurām izgatavotājs apstiprina, ka šāda materiāla variācija nemaina bremžu veiktspēju saistībā ar vajadzīgajiem testiem	Testēt šo apstākli nav vajadzīgs.
n) Atbalsta plate un loki	Visnelabvēlīgākie testa apstākļi: (*) Atbalsta plate: minimālais biezums; Loks: vieglākais bremžu loks.

(*) Testu veikt nav vajadzīgs, ja izgatavotājs var parādīt, ka izmaiņas neietekmē izturību.

3.8.1. Ja bremžu automātiskās regulēšanas ierīce uzrāda nobīdi attiecībā uz tādu bremžu automātiskās regulēšanas ierīci, kas testēta saskaņā ar 3.7.3.1. un 3.7.3.2. punktu, jāveic papildu tests saskaņā ar šī papildinājuma 3.6.2 punktu.

3.9. Testa protokols

3.9.1. Testa protokola numurs

Testa protokola numurs sastāv no divām daļām: pamatdaļas un indeksa, kas norāda uz testa protokola izdošanas līmeni.

Pamatdaļu, kas sastāv no ne vairāk kā 20 rakstu zīmēm, un indeksu skaidri nošķir vienu no otra, izmantojot, piemēram, punktu vai slīpsvītru.

Viena testa protokola numura pamatdaļa attiecas vienīgi uz bremzēm ar vienādu bremžu identifikatoru un vienādu bremzēšanas koeficientu (saskaņā ar šo noteikumu 19. pielikuma 4. punktu).

3.9.2. Testa kods

“Testa kods”, kas sastāv no ne vairāk kā astoņām rakstu zīmēm (piem., ABC123), papildus testa protokola numuram parāda testa rezultātus, kuri attiecas uz identifikatoriem un testa priekšmetu, ko apraksta pēc iepriekš 3.7 punktā minētajiem datiem.

- 3.9.3. Testa rezultāti
- 3.9.3.1. Rezultātus testiem, kas veikti saskaņā ar šā papildinājuma 3.5. un 3.6.1. punktu, ieraksta veidlapā, kuras paraugs ir norādīts šā pielikuma 3. papildinājumā.
- 3.9.3.2. Ja bremzes ir aprīkotas ar kādu bremžu regulēšanas ierīces variantu, rezultātus testiem, kas veikti saskaņā ar šā papildinājuma 3.6.2. punktu, ieraksta veidlapā, kuras paraugs norādīts šā pielikuma 4. papildinājumā.
- 3.9.4. Informācijas dokuments
- Informācijas dokuments, ko nodrošina ass vai transportlīdzekļa izgatavotājs un kur ir minēta vismaz tā informācija, kas noteikta šā pielikuma 5. papildinājumā, ir daļa no testa protokola.
- Ja šī prasība ir piemērojama, informācijas dokumentā norāda dažādus bremžu/ass aprīkojuma variantus attiecībā uz iepriekš 3.7.2.2.1. punktā uzskaitītajiem pamata kritērijiem.”

4.1. punktu groza šādi:

- “4.1. Sastāvdaļu pārbaude
- Apstiprinājumam iesniegtā transportlīdzekļa bremžu specifikācija atbilst iepriekš 3.7. un 3.8. punktā norādītajām prasībām.”

4.1.1.-4.1.7. punktu svīturo.

4.3.1.4. punktā minēto formulu groza šādi:

$$T = (T_e - 0,01 \cdot F_e) \frac{C - C_o}{C_e - C_{oe}} \cdot \frac{R_e}{R} + 0,01 \cdot F$$

4.3.2. punktā minēto formulu groza šādi:

$$\frac{T_R}{F_R} = \frac{\Sigma T}{\Sigma F}$$

11. pielikums. 3. papildinājums

Groza šādi (arī svīturo 1.A, 1.B, 2.A un 2.B attēlu):

“3. PAPILDINĀJUMS

Testa protokola veidlapas paraugs, kas noteikts šā pielikuma 2. papildinājuma 3.9. punktā

TESTA PROTOKOLS Nr.

Pamatdaļa: ID4-

Indekss:

1. VISPĀRĒJĀ DAĻA
- 1.1. Ass izgatavotājs (nosaukums un adrese):
- 1.1.1. Ass izgatavotāja marka:
- 1.2. Bremžu izgatavotājs (nosaukums un adrese):
- 1.2.1. Bremžu identifikators ID2-:
- 1.2.2. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīce: ir/nav iebūvēta ⁽¹⁾
- 1.3. Izgatavotāja informācijas dokuments:

2. TESTA PROTOKOLS

Par katru testu ieraksta šādus datus:

- 2.1. Testa kods (sk. šā pielikuma 2. papildinājuma 3.9.2. punktu):
- 2.2. Testa priekšmets: (testētā varianta precīza identifikācija saistībā ar izgatavotāja informācijas dokumentu. Sk. arī šā pielikuma 2. papildinājuma 3.9.2. punktu)
- 2.2.1. Ass
- 2.2.1.1. Ass identifikators: ID1-
- 2.2.1.2. Testētās ass identifikācija:
- 2.2.1.3. Slodze uz testa asi (Fe identifikators): ID3- daN
- 2.2.2. Bremzes
- 2.2.2.1. Bremžu identifikators ID2-
- 2.2.2.2. Testēto bremžu identifikācija:
- 2.2.2.3. Bremžu maksimālā gājiena spēja ⁽²⁾:
- 2.2.2.4. Sadales vārpstas faktiskais garums ⁽³⁾:
- 2.2.2.5. Materiāla variācija saskaņā ar šā pielikuma 2. papildinājuma 3.8. punkta m) apakšpunktu:
- 2.2.2.6. Bremžu trumulis/disks ⁽¹⁾
- 2.2.2.6.1. Diska/trumuļa faktiskā testa masa ⁽¹⁾:
- 2.2.2.6.2. Diska nominālais ārējais diametrs ⁽²⁾:
- 2.2.2.6.3. Diska dzesēšanas tips – ventilējams/neventilējams ⁽¹⁾
- 2.2.2.6.4. Ar iebūvētu rumbu vai bez tās ⁽¹⁾
- 2.2.2.6.5. Disks ar iebūvētu trumuli – ar stāvbremzes funkciju vai bez tās ⁽¹⁾ ⁽²⁾
- 2.2.2.6.6. Disku berzes virsmu un diska stiprinājuma ģeometriskā attiecība:
- 2.2.2.6.7. Pamatmateriāls:
- 2.2.2.7. Bremžu uzlika vai klucis ⁽¹⁾
- 2.2.2.7.1. Izgatavotājs:
- 2.2.2.7.2. Marka:
- 2.2.2.7.3. Tips:
- 2.2.2.7.4. Metode, ar kādu bremžu uzlika/klucis piestiprināts pie bremžu loka/atbalsta plates ⁽¹⁾:
- 2.2.2.7.5. Atbalsta plates biezums, loku svars vai cita aprakstoša informācija (izgatavotāja informācijas dokuments) ⁽¹⁾:

2.2.2.7.6. Bremžu loka/atbalsta plates pamatmateriāls ⁽¹⁾:

2.2.3. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīce (prasība nav piemērojama iebūvētas automātiskās regulēšanas ierīces gadījumā) ⁽¹⁾

2.2.3.1. Izgatavotājs (nosaukums un adrese):

2.2.3.2. Marka:

2.2.3.3. Tips:

2.2.3.4. Versija:

2.2.4. Ritenis(-ņi) (izmērus sk. šā pielikuma 5. papildinājuma 1.A un 1.B attēlā)

2.2.4.1. Riepas standarta rites rādiuss (R_e) pie slodzes uz testa asi (F_e):

2.2.4.2. Uzstādītā riteņa testēšanas dati:

Riepas izmērs	Diska izmērs	X_e (mm)	D_e (mm)	E_e (mm)	G_e (mm)

2.2.5. Sviras garums l_e :

2.2.6. Bremžu cilindra virzulis

2.2.6.1. Izgatavotājs:

2.2.6.2. Marka:

2.2.6.3. Tips:

2.2.6.4. (Testa) identifikācijas numurs:

2.3. Testa rezultāti (koriģēti, lai ņemtu vērā rites pretestību $0,01 \cdot F_e$)

2.3.1. O_2 un O_3 kategorijas transportlīdzekļu gadījumā

Testa tips:		0	I	
11. pielikuma 2. papildinājums, punkts:		3.5.1.2.	3.5.2.2./3.	3.5.2.4.
Testa ātrums	km/h	40	40	40
Bremžu cilindra virzuļa spiediens p_e	kPa		—	
Bremzēšanas laiks	min	—	2,55	—
Bremžu radītais spēks T_e	daN			
Bremzēšanas efektivitāte T_e/F_e	—			
Bremžu cilindra virzuļa gājiens s_e	mm		—	
Bremžu ieejas griezes moments C_e	Nm		—	
Bremžu ieejas griezes momenta robežlielums $C_{0,e}$	Nm		—	

2.3.2. O₄ kategorijas transportlīdzekļu gadījumā

Testa tips:		0	III	
11. pielikuma 2. papildinājums, punkts:		3.5.1.2.	3.5.3.1.	3.5.3.2.
Testa sākuma ātrums	km/h	60		60
Testa beigu ātrums	km/h			
Bremžu cilindra virzuļa spiediens p _e	kPa		—	
Bremžu iedarbināšanas reižu skaits	—	—	20	—
Bremzēšanas cikla ilgums	s	—	60	—
Bremžu radītais spēks T _e	daN			
Bremzēšanas efektivitāte T _e /F _e	—			
Bremžu cilindra virzuļa gājiens s _e	mm		—	
Bremžu ieejas griezes moments C _e	Nm		—	
Bremžu ieejas griezes momenta robežlielums C _{0,e}	Nm		—	

2.3.3. Šī daļa ir jāaizpilda tikai tad, ja bremzēm ir veikta šo noteikumu 19. pielikuma 4. punktā noteiktā testa procedūra, lai pārbaudītu aukstu bremžu darbības veikspējas raksturlielumus, izmantojot bremzēšanas koeficientu (B_F).

2.3.3.1. Bremzēšanas koeficients B_F:

2.3.3.2. Deklarētais griezes momenta robežlielums C_{0,dec} Nm

2.3.4. Bremžu automātiskās regulēšanas ierīces veikspēja (ja prasība piemērojama)

2.3.4.1. Brīva ripošana saskaņā ar 11. pielikuma 2. papildinājuma 3.6.3. punktu: jā/nē ⁽¹⁾

3. PIEMĒROŠANAS DIAPAZONS

Piemērošanas diapazons nosaka ass/bremžu variantus, kas ir apskatīti šajā testa protokolā, parādot, kuriem mainīgajiem lielumiem ir piešķirti atsevišķi testa kodi.

4. Šis tests ir veikts un par rezultātiem paziņots saskaņā ar Noteikumu Nr. 1311. pielikuma 2. papildinājumu un attiecīgā gadījumā saskaņā ar 19. pielikuma 4. punktu pēc jaunākajiem grozījumiem, kas izdarīti ar ... grozījumu sēriju.

Pēc 11. pielikuma 2. papildinājuma 3.6. punktā noteiktā testa konstatēts, ka Noteikumu Nr. 135.2.2.8.1. punkta ⁽⁴⁾ prasības ir izpildītas/nav izpildītas ⁽¹⁾.

TEHNISKAIS DIENESTS ⁽⁵⁾, KURŠ VEICIS TESTU

Paraksts: Datums:

5. APSTIPRINĀTĀJESTĀDE ⁽⁵⁾

Paraksts: Datums:

⁽¹⁾ Lieko svītrot.

⁽²⁾ Attiecas tikai uz disku bremzēm.

⁽³⁾ Attiecas tikai uz trumuļu bremzēm.

⁽⁴⁾ Jāaizpilda tikai tad, ja ir uzstādīta bremžu nodiluma automātiskās regulēšanas ierīce.

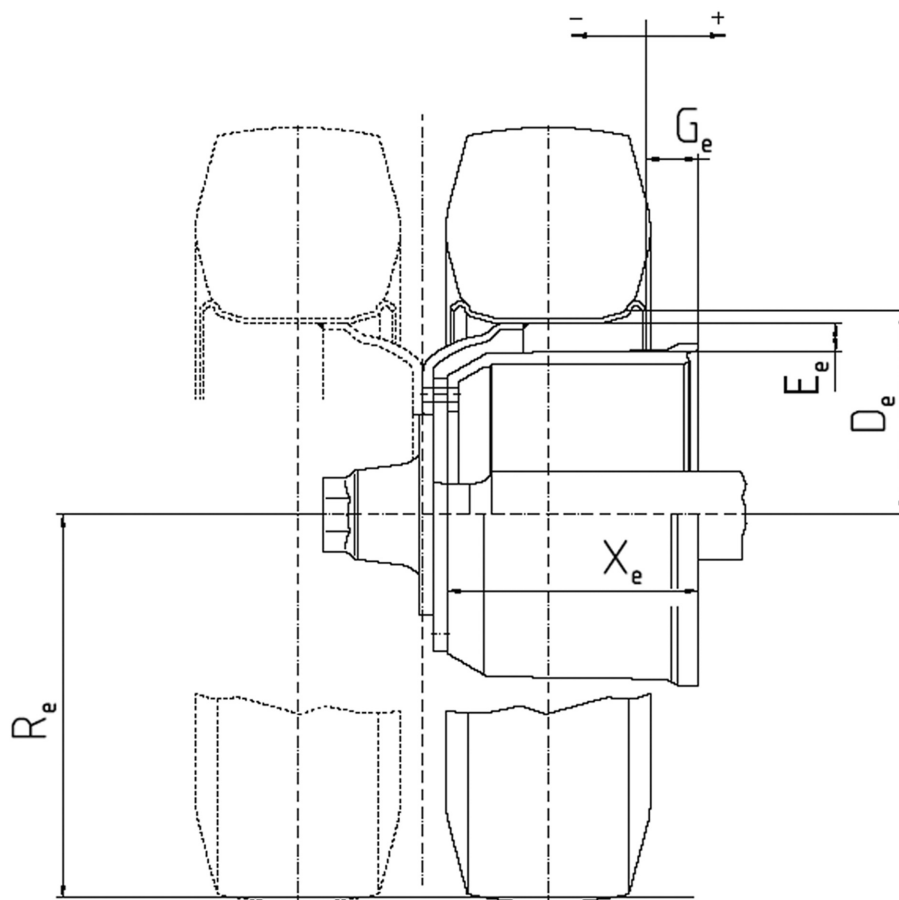
⁽⁵⁾ Paraksta atšķirīgas personas pat tad, ja tehniskais dienests un apstiprinātājestāde ir viena un tā pati struktūra vai ja kopā ar protokolu ir izsniegta atsevišķa apstiprinātājestādes atļauja."

11. pielikums. 4. papildinājuma

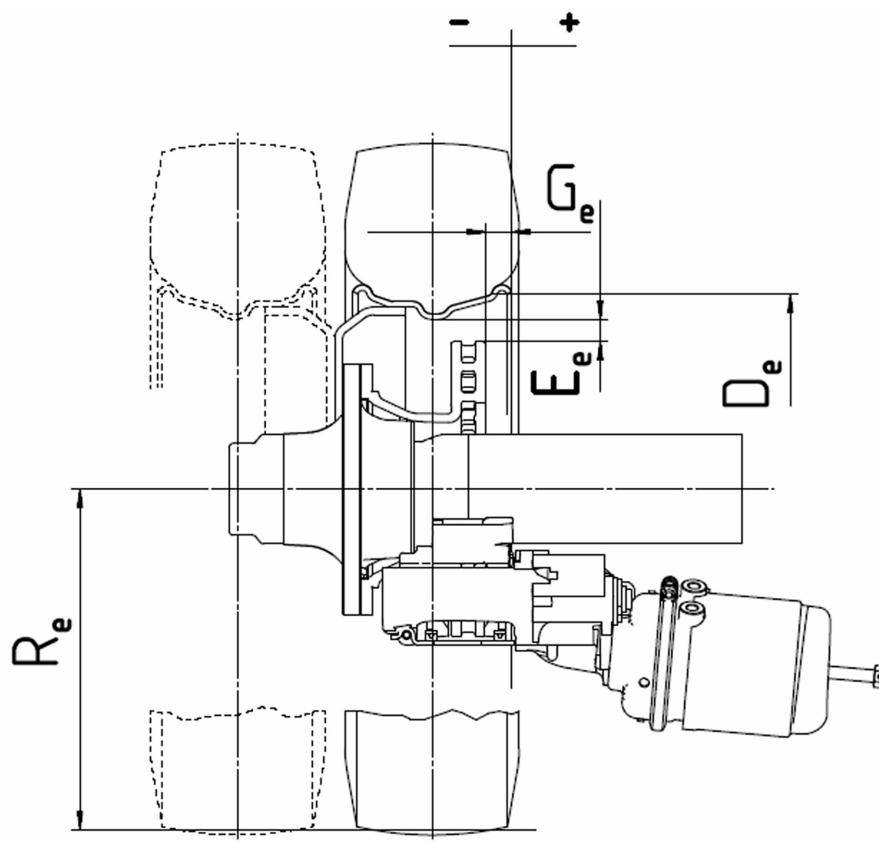
1.1. daļā vārdus “Tehniski pieļaujamā ass slodze (P_e)” aizstāj ar vārdiem “Slodze uz testa asi (F_e identifikators): ID3-”.

11. pielikumam pievieno šādu jaunu 5. papildinājumu:**“5. PAPILDINĀJUMS****Piekabes ass un bremžu informācijas dokuments attiecībā uz alternatīvo I un III tipa procedūru**

1. VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA
 - 1.1. Ass vai transportlīdzekļa izgatavotāja nosaukums un adrese:
 2. ASS DATI
 - 2.1. Izgatavotājs (nosaukums un adrese):
 - 2.2. Tips/variants:
 - 2.3. Ass identifikators: ID1-.....
 - 2.4. Slodze uz testa asi (F_e): daN
 - 2.5. Riteņa un bremžu dati saskaņā ar turpmāk redzamo 1.A un 1.B attēlu

1.A attēls

1.B attēls



3. BREMZES

3.1. Vispārīga informācija

3.1.1. Marka:

3.1.2. Izgatavotājs (nosaukums un adrese):

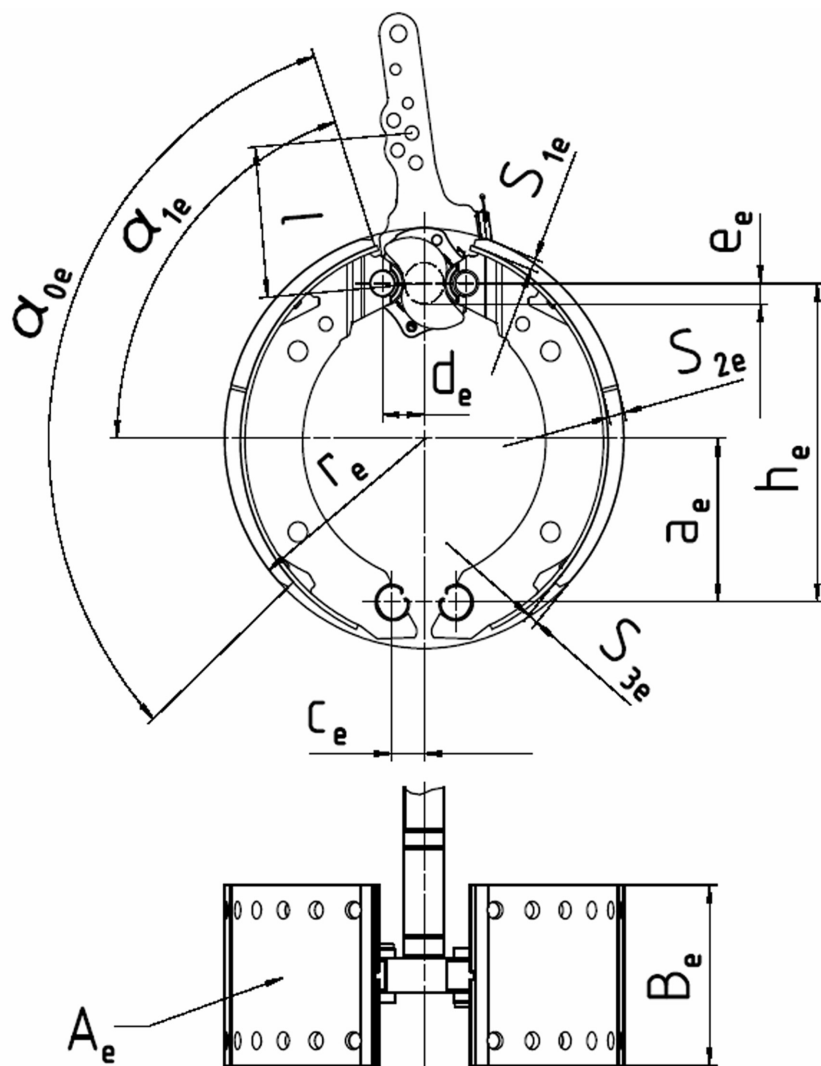
3.1.3. Bremžu tips (piem., trumuļa/disku):

3.1.3.1. Variants (S veida izcilnis, viens ķīlis utt.):

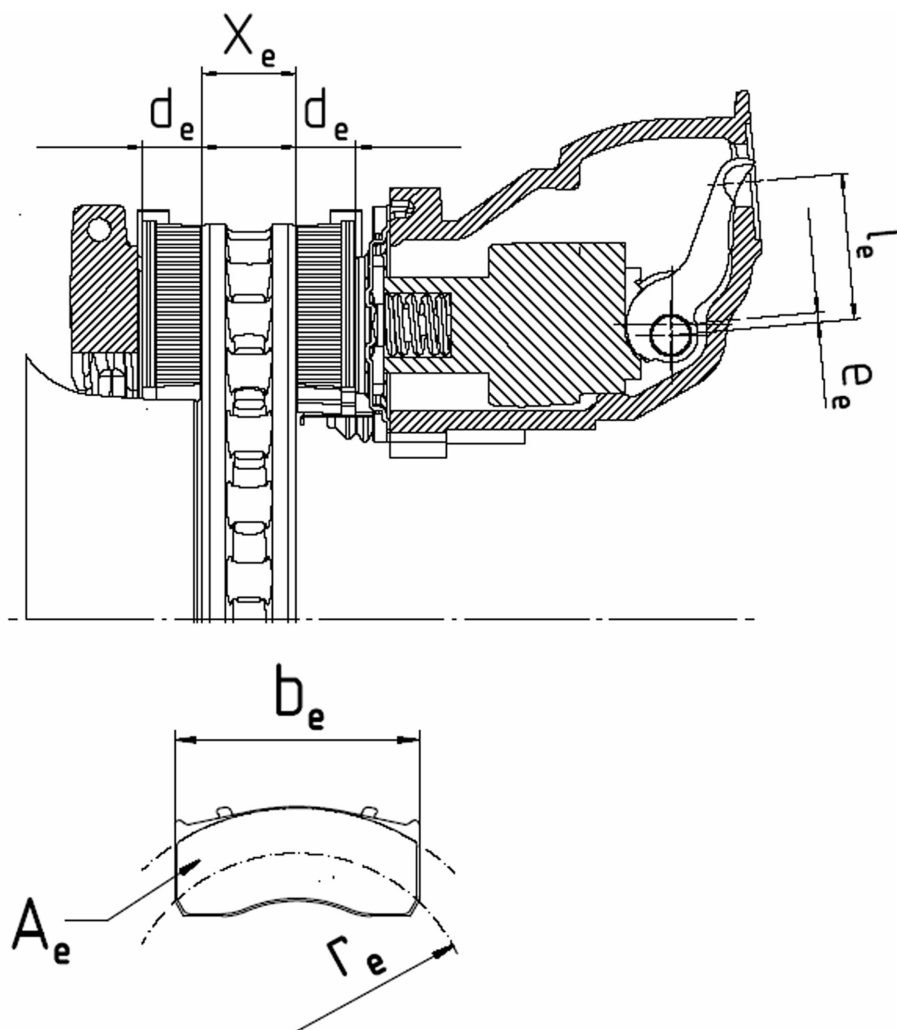
3.1.4. Bremžu identifikators: ID2-.....

3.1.5. Bremžu dati saskaņā ar turpmāk redzamo 2.A un 2.B attēlu

2.A attēls



2.B attēls



x_e	a_e	h_e	c_e	d_e	e_e	α_{0e}	α_{1e}	b_e	r_e	A_e	S_{1e}	S_{2e}	S_{3e}
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(mm)	(mm)	(cm ²)	(mm)	(mm)	(mm)

3.2. Trumuļa bremžu dati

3.2.1. Bremžu regulēšanas ierīce (ārēja/iebūvēta):

3.2.2. Deklarētais maksimālais bremzes ieejas griezes moments C_{max} :Nm3.2.3. Mehāniskā efektivitāte: η =3.2.4. Deklarētais bremzes ieejas griezes momenta robežlielums $C_{0,dec}$:Nm

3.2.5. Sadales vārpstas faktiskais garums: mm

3.3. Bremžu trumulis

3.3.1. Berzes virsmas maksimālais diametrs (nodiluma robeža):mm

3.3.2. Pamatmateriāls:

3.3.3. Deklarētā masa: kg

3.3.4. Nominālā masa:kg

- 3.4. Bremžu uzlika
- 3.4.1. Izgatavotājs un adrese:
- 3.4.2. Marka:
- 3.4.3. Tips:
- 3.4.4. Identifikācija (tipa identifikācija uz uzlikas):
- 3.4.5. Minimālais biezums (nodiluma robeža): mm
- 3.4.6. Metode, ar kādu berzes materiāls piestiprināts pie bremžu loka:
- 3.4.6.1. Visnēlābīgākie piestiprināšanas apstākļi (vairāk kā viena apstākļa gadījumā):
- 3.5. Disku bremžu dati
- 3.5.1. Ass savienojuma tips (aksiāls, radiāls, iebūvēts utt.):
- 3.5.2. Bremžu regulēšanas ierīce (ārēja/iebūvēta):
- 3.5.3. Maksimālais iedarbināšanas gājiens: mm
- 3.5.4. Deklarētais maksimālais ieejas spēks Th_{Amax} :daN
- 3.5.4.1. $C_{max} = Th_{Amax} \cdot l_e$:Nm
- 3.5.5. Berzes rādiuss: $r_e =$ mm
- 3.5.6. Sviras garums: $l_e =$ mm
- 3.5.7. Ieejas/izejas vērtību attiecība (l_e/e_e): $i =$
- 3.5.8. Mehāniskā efektivitāte: $\eta =$
- 3.5.9. Deklarētais bremzes ieejas griezes robežspēks $Th_{A0,dec}$:N
- 3.5.9.1. $C_{0,dec} = Th_{A0,dec} \cdot l_e$: Nm
- 3.5.10. Minimālais rotora biezums (nodiluma robeža):mm
- 3.6. Bremžu diska dati
- 3.6.1. Diska tipa apraksts:
- 3.6.2. Savienojums/stiprinājums pie rumbas:
- 3.6.3. Ventilācija (ir/nav):
- 3.6.4. Deklarētā masa: kg
- 3.6.5. Nominālā masa:kg
- 3.6.6. Deklarētais ārējais diametrs: mm
- 3.6.7. Minimālais ārējais diametrs: mm
- 3.6.8. Berzes gredzena iekšējais diametrs: mm
- 3.6.9. Ventilācijas kanāla platums (ja prasība piemērojama):mm
- 3.6.10. Pamatmateriāls:
- 3.7. Bremžu kluča dati
- 3.7.1. Izgatavotājs un adrese:
- 3.7.2. Marka:
- 3.7.3. Tips:
- 3.7.4. Identifikācija (tipa identifikācija uz kluča atbalsta plates):
- 3.7.5. Minimālais biezums (nodiluma robeža): mm
- 3.7.6. Metode, ar kādu berzes materiāls piestiprināts pie atbalsta plates:
- 3.7.6.1. Visnēlābīgākie piestiprināšanas apstākļi (vairāk kā viena apstākļa gadījumā):”

Grozījumi 13. pielikumā

13. pielikuma 4.3. punktu groza šādi:

“4.3. Iepriekš 4.1. punktā minētās darbības kļūmes gadījumā piemērojamas turpmāk minētās prasības.

Mehāniskie transportlīdzekļi: attiecīgajam transportlīdzeklim paredz atlikušo bremzēšanas veiktspēju šo noteikumu 5.2.1.4. punktā noteiktās darba bremžu pievada daļas darbības kļūmes gadījumā. Šī prasība nav uzskatāma par atkāpi no prasībām par papildu bremzēm.

Piekabes: atlikusī bremzēšanas veiktspēja atbilst prasībām šo noteikumu 5.2.2.15.2. punktā.”

Grozījumi 16. pielikumā

16. pielikumu groza šādi:

*“16. PIELIKUMS***Vilcējtransportlīdzekļu un piekabju savietojamībaattiecībā uz iso11992 datu apmaiņu**

1. VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA

1.1. Šā pielikuma prasības attiecas vienīgi uz vilcējtransportlīdzekļiem un piekabēm, kas ir aprīkotas ar elektrisko vadības līniju, kā definēts šo noteikumu 2.24. punktā.

1.2. ISO 7638 kontaktspraudnis nodrošina energoapgādi piekabes bremžu sistēmai vai pretbloķēšanas bremžu sistēmai. Atbilstoši noteikumu 2.24. punktam ar elektrisko vadības līniju aprīkotu transportlīdzekļu gadījumā šis kontaktspraudnis arī nodrošina datu apmaiņas saskarni, izmantojot 6. un 7. izvadu, – sk. noteikumu 5.1.3.6. punktu.

1.3. Šajā pielikumā norādītas prasības, kas piemērojamas vilcējtransportlīdzeklim un piekabei attiecībā uz ziņojumu programmatūras atbalstu, kas ir noteikts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007.

2. ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, noteiktos parametrus, kurus pārraida pa elektrisko vadības līniju, atbalsta šādi:

2.1. Vilcējtransportlīdzeklis un piekabe attiecīgi atbalsta šādas funkcijas un saistītos ziņojumus, kas ir norādīti šajos noteikumos:

2.1.1. Ziņojumi, ko pārraida no vilcējtransportlīdzekļa uz piekabi:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003	Atsauce uz Noteikumiem Nr. 13
Darba/papildu bremžu pieprasījuma vērtība	EBS11 3.–4. baits	10. pielikuma 3.1.3.2. punkts
Divu elektrisko kontūru bremžu pieprasījuma vērtība	EBS12 3. baits, 1.–2. bits	Noteikumu Nr. 13, 5.1.3.2. punkts
Pneimatiskās vadības līnija	EBS12 3. baits, 5.–6. bits	Noteikumu Nr. 13, 5.1.3.2. punkts

2.1.2. Ziņojumi, ko pārraida no piekabes uz vilcējtransportlīdzekli:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003	Atsauce uz Noteikumiem Nr. 13
TDV aktīva/pasīva	EBS21, 2. baits 1.–2. bits	21. pielikuma 2.1.6. punkts
Transporta elektroenerģijas padeve pietiekama/ nepietiekama	EBS22, 2. baits 1.–2. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.2.20. punkts
Sarkana brīdinājuma signāla pieprasījums	EBS22, 2. baits 3.–4. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.2.15.2.1., 5.2.2.16. un 5.2.2.20. punkts
Barošanas līnijas bremzēšanas pieprasījums	EBS22, 4. baits 3.–4. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.2.15.2. punkts
Bremžu signālluktu pieprasījums	EBS22, 4. baits 5.–6. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.2.22.1. punkts
Transportlīdzekļa pneimatiskā barošana pietie- kama/nepietiekama	EBS23, 1. baits 7.–8. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.2.16. punkts

2.2. Kad piekabe pārraida šādus ziņojumus, vilcējtransportlīdzeklis nosūta vadītājam brīdinājumu:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003	Vajadzīgs brīdināt vadītāju
TDV aktīva/pasīva (1) ⁽¹⁾	EBS21, 2. baits 1.–2. bits	21. pielikuma 2.1.6. punkts
Sarkana brīdinājuma signāla pieprasījums	EBS22, 2. baits 3.–4. bits	Noteikumu Nr. 13 5.2.1.29.2.1. punkts

⁽¹⁾ TDV (transportlīdzekļa dinamiskā vadība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai – sk. noteikumu 2.34. punktu.

2.3. Vilcējtransportlīdzeklis vai piekabe atbalsta šos ziņojumus, kas norādīti ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007:

2.3.1. Ziņojumi, ko pārraida no vilcējtransportlīdzekļa uz piekabi:

šobrīd nav norādīts neviens ziņojums.

2.3.2. Ziņojumi, ko pārraida no piekabes uz vilcējtransportlīdzekli:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003
Transportlīdzekļa darba bremzes aktīvas/pasīvas	EBS22, 1. baits 5.–6. bits
Atbalstīta bremzēšana, izmantojot elektrisko vadības līniju	EBS22, 4. baits 7.–8. bits
Ģeometriskā datu indekss	EBS24, 1. baits
Ģeometriskā datu indeksa saturs	EBS24, 2. baits

2.4. Šos ziņojumus attiecīgā gadījumā atbalsta vilcējtransportlīdzeklis vai piekabe, ja transportlīdzeklī ir uzstādīta funkcija, kas ir saistīta ar attiecīgo parametru:

2.4.1. Ziņojumi, ko pārraida no vilcējtransportlīdzekļa uz piekabi:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003
Transportlīdzekļa tips	EBS11, 2. baits3.–4. bits
TDV (transportlīdzekļa dinamiskā vadība) aktīva/pasīva ⁽¹⁾	EBS11, 2. baits5.–6. bits
Bremžu pieprasījuma vērtība transportlīdzekļa priekšpusei vai kreisajam sānam	EBS11, 7. baits
Bremžu pieprasījuma vērtība transportlīdzekļa aizmugurei vai labajam sānam	EBS11, 8. baits
PA (pretapgāšanās aizsardzība) sistēma ieslēgta/izslēgta ⁽²⁾	EBS12, 1. baits3.–4. bits
KMV (kursa maiņas vadības) sistēma ieslēgta/izslēgta ⁽³⁾	EBS12, 1. baits5.–6. bits
Ieslēgt/izslēgt piekabes PA (pretapgāšanās aizsardzības) sistēmu ⁽²⁾	EBS12, 2. baits1.–2. bits
Ieslēgt/izslēgt piekabes KMV (kursa maiņas vadības) sistēmu ⁽³⁾	EBS12, 2. baits3.–4. bits
Vilces palīdzības pieprasījums	RGE11, 1. baits7.–8. bits
1. paceļamā ass – pozīcijas pieprasījums	RGE11, 2. baits1.–2. bits
2. paceļamā ass – pozīcijas pieprasījums	RGE11, 2. baits3.–4. bits
Stūrējamās ass bloķēšanas pieprasījums	RGE11, 2. baits5.–6. bits
Sekundes	TD11, 1. baits
Minūtes	TD11, 2. baits
Stundas	TD11, 3. baits
Mēneši	TD11, 4. baits
Diena	TD11, 5. baits
Gads	TD11, 6. baits
Vietējā minūšu nobīde	TD11, 7. baits
Vietējā stundu nobīde	TD11, 8. baits

⁽¹⁾ TDV (transportlīdzekļa dinamiskā vadība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai – sk. noteikumu 2.34. punktu.

⁽²⁾ PA (pretapgāšanās aizsardzība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst apgāšanās kontrolei – sk. noteikumu 2.32.2.2. punktu.

⁽³⁾ KMV (kursa maiņas vadība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst virziena vadībai – sk. noteikumu 2.32.2.1. punktu.

2.4.2. Ziņojumi, ko pārraida no piekabes uz vilcējtransportlīdzekli:

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003
Sānu vai asu bremzēšanas spēka sadalījuma atbalsts	EBS21, 2. baits3.–4. bits
Transportlīdzekļa ātrums, vadoties pēc riteņiem	EBS21, 3.–4. baits
Laterālais (sānu) paātrinājums	EBS21, 8. baits
Transportlīdzekļa ABS aktīva/pasīva	EBS22, 1. baits1.–2. bits
Dzeltena brīdinājuma signāla pieprasījums	EBS22, 2. baits5.–6. bits
Transportlīdzekļa tips	EBS22, 3. baits5.–6. bits
Iekraušanas rampas palīgs	EBS22, 4. baits1.–2. bits
Asu slodzes summa	EBS22, 5.–6. baits
Riepas spiediens pietiekams/nepietiekams	EBS23, 1. baits1.–2. bits
Bremžu uzlika pietiekama/nepietiekama	EBS23, 1. baits3.–4. bits
Bremžu temperatūras stāvoklis	EBS23, 1. baits5.–6. bits
Riepas/riteņa identifikācija (spiediens)	EBS23, 2. baits
Riepas/riteņa identifikācija (uzlika)	EBS23, 3. baits
Riepas/riteņa identifikācija (temperatūra)	EBS23, 4. baits
Riepas spiediens (faktiskais riepas spiediens)	EBS23, 5. baits
Bremžu uzlika	EBS23, 6. baits
Bremžu temperatūra	EBS23, 7. baits
Bremžu cilindra spiediens pirmās ass kreisajā ritenī	EBS25, 1. baits
Bremžu cilindra spiediens pirmās ass labajā ritenī	EBS25, 2. baits
Bremžu cilindra spiediens otrās ass kreisajā ritenī	EBS25, 3. baits
Bremžu cilindra spiediens otrās ass labajā ritenī	EBS25, 4. baits
Bremžu cilindra spiediens trešās ass kreisajā ritenī	EBS25, 5. baits
Bremžu cilindra spiediens trešās ass labajā ritenī	EBS25, 6. baits
PA (pretapgāšanās aizsardzība) sistēma ieslēgta/izslēgta ⁽¹⁾	EBS25, 7. baits1.–2. bits
KMV (kurša maiņas vadības) sistēma ieslēgta/izslēgta ⁽²⁾	EBS25, 7. baits3.–4. bits

Funkcija/parametrs	Atsauce uz ISO 11992-2:2003
Vilces palīdzība	RGE21, 1. baits 5.–6. bits
1. paceļamās ass pozīcija	RGE21, 2. baits 1.–2. bits
2. paceļamās ass pozīcija	RGE21, 2. baits 3.–4. bits
Stūrējamās ass bloķēšana	RGE21, 2. baits 5.–6. bits
Riepas riteņa identifikācija	RGE23, 1. baits
Riepas temperatūra	RGE23, 2.–3. baits
Gaisa noplūdes noteikšana (riepa)	RGE23, 4.–5. baits
Riepu spiediena robežlieluma noteikšana	RGE23, 6. baits 1.–3. bits

(¹) PA (pretapgāšanās aizsardzība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst apgāšanās kontrolei – sk. noteikumu 2.32.2.2. punktu.

(²) KMV (kursa maiņas vadība), kā norādīts ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, šajos noteikumos atbilst virziena vadībai – sk. noteikumu 2.32.2.1. punktu

- 2.5. Visu citu ziņojumu, kas ir norādīti ISO 11992-2:2003, ieskaitot grozījumu Nr. 1:2007, atbalsts vilcējtransportlīdzeklim un piekabei nav obligāts.”

Grozījumi 17. pielikumā

Noteikumu 17. pielikumā

pievieno šādu jaunu 3.2.2.6. un 3.2.2.7. punktu:

“3.2.2.6. Bremžu signāllukturu ieslēgšanās

Imitē ziņojumu EBS22 4. baita 5.–6. bits ar vērtību 00 un pārlicinās, ka bremžu signāllukturi neieslēdzas.

Imitē ziņojumu EBS22 4. baita 5.–6. bits ar vērtību 01 un pārlicinās, ka bremžu signāllukturi ieslēdzas.

3.2.2.7. Piekabes stabilitātes funkcijas iedarbošanās

Imitē ziņojumu EBS21 2. baita 1.–2. bits ar vērtību 00 un pārlicinās, ka 21. pielikuma 2.1.6. punktā norādītais vadītāja brīdinājums neieslēdzas.

Imitē ziņojumu EBS21 2. baita 1.–2. bits ar vērtību 01 un pārlicinās, ka 21. pielikuma 2.1.6. punktā norādītais vadītāja brīdinājums ieslēdzas.”

Pievieno šādu jaunu 3.2.3.2. punktu:

- “3.2.3.2. 16. pielikuma 2.4.1. punktā ir norādīti papildu ziņojumi, kurus vilcējtransportlīdzeklis atbalsta noteiktos apstākļos. Var veikt papildu pārbaudes, lai pārbaudītu atbalstīto ziņojumu stāvokli, nodrošinot noteikumu 5.1.3.6.2. punkta prasību izpildi.”**

Pievienot šādu jaunu 4.2.2.4 un 4.2.2.6. punktu:

“4.2.2.4. Automātiski vadīta bremzēšana

Ja piekabei ir funkcija, kuras darbības rezultātā aktivizējas automātiski vadīta bremzēšana, veic turpmāk minētās pārbaudes.

Ja automātiski vadīta bremzēšana neaktivizējas, pārbauda, vai ziņojuma EBS22 4. baita 5.–6. baita vērtība ir 00.

Imitē automātiski vadītu bremzēšanu, kad radītais palēninājums ir $\geq 0,7 \text{ m/sec}^2$, un pārbauda, vai ziņojuma EBS22 4. baita 5.–6. baita vērtība ir 01.

4.2.2.5. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija

Ja piekabe ir aprīkota ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, veic turpmāk minētās pārbaudes.

Kad transportlīdzekļa stabilitātes funkcija nav aktīva, pārbauda, vai ziņojuma EBS21 2. baita 1.–2. bita vērtība ir 00.

Imitē transportlīdzekļa stabilitātes vadības funkciju, kā noteikts 21. pielikuma 2.2.4. punktā, un pārbauda, vai ziņojuma EBS21 2. baita 1.–2. bita vērtība ir 01.

4.2.2.6. Elektriskās vadības līnijas atbalsts

Ja piekabes bremžu sistēma neatbalsta bremzēšanu, izmantojot elektriskās vadības līniju, pārbauda, vai ziņojuma EBS22 4. baita 7.–8. bita vērtība ir 00.

Ja piekabes bremžu sistēma atbalsta elektriskās vadības līniju, pārbauda, vai ziņojuma EBS22 4. baita 7.–8. bita vērtība ir 01.”

Pievieno šādu jaunu 4.2.3.2. punktu:

“4.2.3.2. 16. pielikuma 2.4.2. punktā ir norādīti papildu ziņojumi, kurus piekabe atbalsta noteiktos apstākļos. Var veikt papildu pārbaudes, lai pārbaudītu atbalstīto ziņojumu stāvokli, nodrošinot noteikumu 5.1.3.6.2. punkta prasību izpildi.”

Grozījumi 19. pielikumā

19. pielikumā

pievieno šādu jaunu 1.1.5. punktu:

“1.1.5. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija (sk. 6. punktu).”

2.2.3. punktā vārdus “7. papildinājumu” aizstāj ar vārdiem “9. papildinājumu”.

4.2.2. punktu groza šādi:

“4.2.2. Bremzēšanas koeficientu nosaka pēc šādas formulas:

$$B_F = \frac{\Delta \text{Izejas griezes moments}}{\Delta \text{Ieejas griezes moments}}$$

un pārbauda attiecībā uz katru 4.3.1.3. punktā noteikto uzliku vai kļu materiālu.”

4.3.2.3. punktu groza šādi:

“4.3.2.3. Deklarētais griezes momenta robežlielums $C_{0,dec}$ ”

Pievieno šādu jaunu 6. - 6.6.1. punktu:

“6. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija

6.1. Vispārīga informācija

6.1.1. Šajā sadaļā ir norādīta testa procedūra, kādā nosaka tāda transportlīdzekļa dinamiskās īpašības, kas ir aprīkots ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kurā ietilpst vismaz viena no šīm funkcijām.

a) virziena vadība;

b) apgāšanās kontrole.

6.2. Informācijas dokuments

6.2.1. Sistēmas/transportlīdzekļa izgatavotājs tehniskajam dienestam piegādā informācijas dokumentu par vadības funkciju(-ām), attiecībā uz kuru(-ām) vajadzīga veikspējas pārbaude. Šajā dokumentā iekļauj vismaz to informāciju, kas norādīta šī pielikuma 7. papildinājumā.

- 6.3. Testa transportlīdzekļa(-u) definīcija
- 6.3.1. Pamatojoties uz stabilitātes vadības funkciju(-ām) un tās (to) lietojumu(-iem), kas norādīts(-i) izgatavotāja informācijas dokumentā, tehniskais dienests veic veikspējas pārbaudi. Tajā var būt viens vai vairāki dinamiski manevri, kā norādīts šo noteikumu 21. pielikuma 2.2.3. punktā, ko veic ar piekabi(-ēm), kuras(-u) maksimālais asu skaits ir trīs un kurai(-ām) ir noteikts reprezentatīvs lietojums(-i) atbilstoši izgatavotāja informācijas dokumenta 2.1. punktam.
- 6.3.1.1. Izvēloties piekabi(-es) vērtēšanai, ņem vērā arī šādus parametrus:
- a) balstiekārtas tips: katrā balstiekārtas grupā, piem., balansētas pneimatiskas balstiekārtas grupā, vērtē šīs specifikācijas piekabi;
 - b) garenbāze: garenbāze nav ierobežojošs faktors;
 - c) bremžu tips: apstiprinājumu veic tikai piekabēm ar S veida izciļņu vai disku bremzēm, bet, ja kļūst pieejamas citu tipu bremzes, tad var būt jāveic salīdzinājuma tests;
 - d) bremžu sistēma: nosaka vērtējamās(-o) piekabes(-ju) bremžu sistēmas atbilstību visām atbilstošajām šo noteikumu prasībām.
- 6.4. Testa programma
- 6.4.1. Testus, kuros vērtē transportlīdzekļa stabilitātes vadības funkciju, saskaņo sistēmas/transportlīdzekļa izgatavotājs un tehniskais dienests un atbilstoši vērtējamai funkcijai tajos iekļauj apstākļus, kuru rezultātā bez stabilitātes vadības funkcijas iedarbības tiek zaudēta virziena vadība vai notiek apgāšanās. Testa protokolā norāda dinamiskos manevrus, testa apstākļus un rezultātus.
- 6.5. Vilcējtransportlīdzeklis
- 6.5.1. Vilcējtransportlīdzeklim, ko lieto transportlīdzekļa (piekabes) stabilitātes funkcijas veikspējas vērtēšanā, ir vajadzīgie pneimatiskie un elektriskie savienojumi un, ja vilcējtransportlīdzeklis ir aprīkots ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kā norādīts šo noteikumu 2.34. punktā, tad šo funkciju izslēdz.
- 6.6. Testa protokols
- 6.6.1. Sagatavo testa protokolu, kurā ir vismaz šī pielikuma 8. papildinājumā norādītais saturs."

19. pielikumā pievieno šādu jaunu 7. papildinājumu:

"7. PAPILDINĀJUMS

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas informācijas dokuments

1. VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA
 - 1.1. Izgatavotāja nosaukums
 - 1.2. Sistēmas nosaukums
 - 1.3. Sistēmas variācijas
 - 1.4. Vadības funkcija (virziena/apgāšanās/abas), ieskaitot pamatfunkcijas un/vai vadības skaidrojumu
 - 1.5. Sistēmas konfigurācijas (attiecīgā gadījumā)
 - 1.6. Sistēmas identifikācija
2. LIETOJUMI
 - 2.1. To piekabju tipu un konfigurāciju saraksts, kurām tiek prasīts apstiprinājums

- 2.2. To attiecīgo konfigurāciju shematiskās diagrammas, kuras uzstādītas iepriekš 2.1. punktā norādītajās piekabēs, pievēršot uzmanību šādiem parametriem:
 - a) paceļamās asis;
 - b) stūrējamās asis;
 - c) pretbloķēšanas bremžu konfigurācijas.
- 2.3. Piemērošanas joma balstiekārtas tipam:
 - a) pneimatiskā balstiekārta: jebkāda tipa balansēta garensviras pneimatiskā balstiekārta;
 - b) citas balstiekārtas: atsevišķi identificē pēc izgatavotāja, modeļa un tipa (balansēta/nebalansēta).
- 2.4. Papildinformācija (ja prasība piemērojama) virziena vadības un/vai apgāšanās kontroles funkcijas(-u) iedarbināšanai
3. SASTĀVDAĻAS APRAKSTS
- 3.1. Devēji, kas atrodas ārpus kontrollera:
 - a) funkcija;
 - b) devēju atrašanās vietas ierobežojumi;
 - c) identifikācija, piem., detaļu numuri.
- 3.2. Kontrolleris(-i):
 - a) vispārējs apraksts un funkcija;
 - b) identifikācija, piem., detaļu numuri;
 - c) kontrollera(-u) atrašanās vietas ierobežojumi;
 - d) papildu iespējas.
- 3.3. Modulatori:
 - a) vispārējs apraksts un funkcija;
 - b) identifikācija;
 - c) ierobežojumi.
- 3.4. Elektriskais aprīkojums:
 - a) kontūru diagrammas;
 - b) strāvas pārvada veidi.
- 3.5. Pneimatiskie kontūri

Sistēmas diagrammas, ieskaitot pretbloķēšanas bremžu konfigurācijas, kas saistītas ar šā pielikuma 6.2.1. punktā norādītajiem piekabju tipiem.
- 3.6. Elektroniskās sistēmas drošības aspekti saskaņā ar šo noteikumu 18. pielikumu
- 3.7. Elektromagnētiskā savietojamība
- 3.7.1. Dokuments, kas pierāda atbilstību Noteikumiem Nr. 10, ieskaitot 02. grozījumu sēriju."

19. pielikumā pievieno šādu jaunu 8. papildinājumu:

“8. PAPILDINĀJUMS

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas testa protokols

TESTA PROTOKOLS Nr.:

1. IDENTIFIKĀCIJA:

1.1. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas izgatavotājs (nosaukums un adrese):

1.2. Sistēmas nosaukums/modelis:

1.3. Vadības funkcija:

2. APSTIPRINĀTĀ(-ĀS) SISTĒMA(-AS) UN INSTALĀCIJAS

2.1. Pretbloķēšanas bremžu konfigurācijas (attiecīgā gadījumā):

2.2. Piemērošanas diapazons (piekabes tips(-i) un asu skaits):

2.3. Sistēmas identifikācija:

2.4. Papildu iespējas:

3. TESTA DATI UN REZULTĀTI

3.1. Testējamā transportlīdzekļa dati (ieskaitot vilcējtransportlīdzekļa specifikāciju un funkcijas):

3.2. Informācija par testam izmantojamo ceļa segumu:

3.3. Papildinformācija:

3.4. Demonstrācijas testi/imitācijas, ko izmanto, lai attiecīgajos gadījumos vērtētu virziena vadību un apgāšanās kontroli:

3.5. Testa rezultāti:

3.6. Pārbaude saskaņā ar šo noteikumu 18. pielikumu:

4. UZSTĀDĪŠANAS IEROBEŽOJUMI

4.1. Balstiekārtas tips:

4.2. Bremžu tips:

4.3. Sastāvdaļu atrašanās vieta piekabē:

4.4. Pretbloķēšanas bremžu konfigurācijas:

4.5. Citi ieteikumi/ierobežojumi (piem., paceļamās asis, stūrējamās asis utt.):

5. PIELIKUMI:

6. TESTA DATUMS:

7. Šis tests ir veikts un par rezultātiem paziņots saskaņā ar EEK Noteikumu Nr. 13 19. pielikumu atbilstoši jaunākajiem grozījumiem, kas izdarīti ar ... grozījumu sēriju.

TEHNISKAIS DIENESTS, KAS VEICIS TESTU (1):

Paraksts: Datums:

8. APSTIPRINĀTĀJIESTĀDE (1):

Paraksts: Datums:

(1) Paraksta atšķirīgas personas pat tad, ja tehniskais dienests un apstiprinātājiestāde ir viena un tā pati struktūra vai ja kopā ar protokolu ir izsniegta atsevišķa apstiprinātājiestādes atļauja.

7. un 8. papildinājumu attiecīgi apzīmē ar numuriem 9. un 10.

Grozījumi 20. pielikumā

20. pielikuma

2.1.3. punktu groza šādi:

“2.1.3. dokumentu paketi, kurā iekļauti attiecīgo pārbaudžu rezultāti, tostarp šādu parametru aprēķini (attiecīgā gadījumā):

Veiktspējas prasības	Atsauce uz 20. pielikumu
Aukstu darba bremžu veiktspēja	3
Stāvbremžu veiktspēja	4
Automātisko (papildu) bremžu veiktspēja	5
Bremzēšanas spēka sadales sistēmas darbības kļūme	6
Pretbloķēšanas bremzēšana	7
Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija	8
Darbības pārbaudes	9”

Pievieno šādu jaunu 8.-8.2.1.4. punktu:

“8. Alternatīva procedūra, lai pierādītu ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju aprīkotas piekabes veiktspēju.

8.1. Piekabes vērtēšanu saskaņā ar šo noteikumu 21. pielikuma 2. papildinājumu piekabes tipa apstiprināšanā var atcelt, ja vien transportlīdzekļa stabilitātes funkcija atbilst šo noteikumu 19. pielikuma attiecīgajām prasībām.

8.2. Pārbaude

8.2.1. Sastāvdaļu un uzstādīšanas pārbaude

Tās bremžu sistēmas specifikāciju, kurā ir iebūvēta stabilitātes vadības funkcija un kura ir uzstādīta apstiprinājumam iesniegtajā piekabē, pārbauda, pārlicinoties par atbilstību katram no šādiem kritērijiem:

Nosacījums	Kritēriji
8.2.1.1. a) Devējs(-i)	Izmaiņas nav atļautas
b) Kontroleris(-i)	Izmaiņas nav atļautas
c) Modulators(-i)	Izmaiņas nav atļautas
8.2.1.2. Piekabes tipi, kā norādīti testa protokolā	Izmaiņas nav atļautas
8.2.1.3. Uzstādīšanas konfigurācijas, kā norādītas testa protokolā	Izmaiņas nav atļautas
8.2.1.4. Par citiem ierobežojumiem skatīt testa protokola 4. punktu, kā noteikts šo noteikumu 19. pielikuma 8. papildinājumā.	Izmaiņas nav atļautas”

8.-8.1.7.1. punktu (iepriekš) attiecīgi apzīmē ar numuriem 9.-9.1.7.1.

8.1.8. un 8.1.8.1. punktu (iepriekš) attiecīgi apzīmē ar numuriem 9.1.9. un 9.1.9.1.

Pievieno šādu jaunu 9.1.8.–9.1.8.1. punktu:

“9.1.8. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcija

9.1.8.1. Praktisku iemeslu dēļ transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai veic vienīgi uzstādīšanas pārbaudi, kā norādīts iepriekš 8.2. punktā, un apskati attiecībā uz pareizu brīdinājuma signālu secību, lai nodrošinātu transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbību bez bojājumiem.”

Pievieno šādu jaunu 21. pielikumu (kopā ar tā 1.–3. papildinājumu):**‘21. PIELIKUMS****Īpašas prasības transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju****1. VISPĀRĪGA INFORMĀCIJA**

Šajā pielikumā norādītas īpašas prasības transportlīdzekļiem, kas ir aprīkoti ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, atbilstoši šo noteikumu 5.2.1.32. un 5.2.2.23. punktam.

2. PRASĪBAS**2.1. Mehāniskie transportlīdzekļi****2.1.1. Ja transportlīdzeklis ir aprīkots ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kā norādīts šo noteikumu 2.34. punktā, uz to attiecas turpmāk norādītais:**

virziena vadības gadījumā funkcija, izmantojot selektīvo bremzēšanu un pamatojoties uz transportlīdzekļa faktiskās darbības vērtējumu salīdzinājumā ar vadītāja noteiktās transportlīdzekļa darbības konstatējumu, spēj automātiski regulēt atsevišķi kreisās un labās puses riteņu ātrumu katrā asī vai katras asu grupas asī ⁽¹⁾ ⁽²⁾.

Apgāšanās kontroles gadījumā funkcija, izmantojot selektīvo bremzēšanu vai automātiski vadītu bremzēšanu un pamatojoties uz vērtējumu par transportlīdzekļa faktisko darbību, kas var izraisīt transportlīdzekļa apgāšanos, spēj automātiski regulēt ātrumu vismaz diviem riteņiem katrā asī vai asu grupā ⁽¹⁾ ⁽²⁾.

Abos gadījumos funkcija nav nepieciešama:

- a) ja transportlīdzekļa ātrums ir mazāks par 20 km/h;
- b) pirms sākotnējās iedarbināšanas pašteņa un parametru atbilstības pārbaudes pabeigšanas;
- c) transportlīdzekli vadot atpakaļgaitā.

2.1.2. Lai īstenotu iepriekš norādītās funkcijas, transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai papildus selektīvai bremzēšanai un/vai automātiski vadītai bremzēšanai raksturīgs vismaz turpmāk norādītais:

- a) spēja regulēt motora jaudu;
- b) virziena vadības gadījumā: transportlīdzekļa faktiskās darbības konstatējums pēc vērtībām, kuras raksturo kursa maiņas ātrumu, laterālo (sānu) paātrinājumu, riteņu ātrumus, un pēc darbībām, ko vadītājs veic ar vadības ierīcēm attiecībā uz bremžu sistēmu, stūres mehānismu un motoru. Izmanto vienīgi tādu informāciju, ko pārraida transportlīdzekli iebūvētās sistēmas. Ja šīs vērtības nemēra tiešā veidā, tipa apstiprināšanā tehniskajam dienestam nodrošina pierādījumus par attiecīgu korelāciju ar tiešā veidā izmērītām vērtībām visos braukšanas apstākļos (piem., ieskaitot braukšanu pa tuneli);
- c) apgāšanās kontroles gadījumā: transportlīdzekļa faktiskās darbības konstatējums pēc vērtībām, kuras raksturo vertikālo spēku uz riepu(-ām) (vai vismaz laterālo (sānu) paātrinājumu un riteņu ātrumus), un pēc darbībām, ko vadītājs veic ar vadības ierīcēm attiecībā uz bremžu sistēmu un motoru. Izmanto vienīgi tādu informāciju, ko pārraida transportlīdzekli iebūvētās sistēmas. Ja šīs vērtības nemēra tiešā veidā, tipa apstiprināšanā tehniskajam dienestam nodrošina pierādījumus par attiecīgu korelāciju ar tiešā veidā izmērītām vērtībām visos braukšanas apstākļos (piem., ieskaitot braukšanu pa tuneli);
- d) ja vilcējtransportlīdzeklis ir aprīkots saskaņā ar šo noteikumu 5.1.3.1. punktu: spēja lietot piekabes darba bremzes neatkarīgi no vadītāja, izmantojot attiecīgo vadības līniju(-as).

- 2.1.3. Tehniskajam dienestam transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbību apliecina, veicot dinamiskus manevrus ar vienu transportlīdzekli. Tas izdarāms, salīdzinot rezultātus, kas iegūti ar ieslēgtu un ar izslēgtu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, pie noteikta kravas stāvokļa. Kā alternatīvu dinamisku manevru veikšanai attiecībā uz citiem transportlīdzekļiem un citiem kravas stāvokļiem, ja transportlīdzeklis ir aprīkots ar tādu pašu transportlīdzekļa stabilitātes sistēmu, var iesniegt reālu transportlīdzekļu testu vai ar datoru veiktu imitāciju rezultātus.

Simulatora lietošana ir norādīta šā pielikuma 1. papildinājumā.

Simulatora specifikācija un validācija ir norādīta šā pielikuma 2. papildinājumā.

Kamēr nav saskaņotas vienotas testa procedūras, pierādīšanas metodi saskaņo transportlīdzekļa izgatavotājs un tehniskais dienests un tajā paredz virziena vadības un apgāšanās kontroles kritiskos apstākļus atbilstoši transportlīdzekli uzstādītajai transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai; pierādīšanas metodes aprakstu un rezultātus pievieno tipa apstiprinājuma protokolam. Iepriekšminētās darbības nav obligāti jāveic tipa apstiprināšanā.

Lai pierādītu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, izmanto kādu no šiem dinamiskajiem manevriem ⁽³⁾:

Virziena vadība	Apgāšanās kontrole
Rādiusa samazināšanas tests	Vienmērīga stāvokļa aplūguma tests
Pakāpenisks stūres vadības ieejas tests	J veida manevrs ar atpakaļgaitā braucošu transportlīdzekli
Sinusoīdas veida manevrs ar aizturi	
J veida manevrs ar atpakaļgaitā braucošu transportlīdzekli	
μveida sadalīšanās vienas joslas maiņas manevrs	
Apsteigšanas manevrs	
“Makšķerāķa” tests	
Asimetriskas viena perioda sinusoīdas veida manevrs	

Lai pierādītu atkārtojamību, transportlīdzeklim tiks veikta atkārtota pārbaude, izmantojot izvēlēto(-os) manevru(-us).

- 2.1.4. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas iedarbošanos vadītājam parāda ar īpašu optisku brīdinājuma signālu. Kamēr transportlīdzekļa stabilitātes funkcija darbojas, šis brīdinājuma signāls ir ieslēgts. Šo noteikumu 5.2.1.29. punktā noteiktos brīdinājuma signālus šim nolūkam nelieto.

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas iedarbošanās apmācību procesā, lai noteiktu transportlīdzekļa ekspluatācijas īpašības, neieslēdz iepriekš minēto signālu.

Vadītājs signālu var saskatīt arī dienas gaismā; signāla stāvokli vadītājs var viegli pārbaudīt no savas sēdvietas.

- 2.1.5. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbības kļūmi vai defektu atklāj un parāda vadītājam ar īpašu dzeltenu optisku brīdinājuma signālu, kas minēts šo noteikumu 5.2.1.29.1.2. punktā.

Brīdinājuma signāls ir nepārtraukts un deg, kamēr darbības kļūme vai defekts nav novērsts un aizdedzes (palaišanas) slēdzis ir stāvoklī "ON".

- 2.1.6. Ja mehāniskais transportlīdzeklis ir aprīkots ar elektriskās vadības līniju un tam ir elektrības savienojums ar piekabi, kura ir aprīkota ar elektriskās vadības līniju, tad, piekabeī pa elektriskās vadības līnijas datu apmaiņas daļu sniedzot informāciju "TDV aktīva", vadītāju brīdina ar īpašu optisku brīdinājuma signālu. Šim nolūkam var izmantot iepriekš 2.1.4. punktā norādīto optisko signālu.

2.2. Piekabes

- 2.2.1. Ja piekabe ir aprīkota ar transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kā norādīts šo noteikumu 2.34. punktā, uz to attiecas turpmāk norādītais.

Virziena vadības gadījumā funkcija, izmantojot selektīvo bremzēšanu un pamatojoties uz piekabes faktiskās darbības vērtējumu salīdzinājumā ar vilcējtransportlīdzekļa relatīvās darbības konstatējumu, spēj automātiski regulēt atsevišķi kreisās un labās puses riteņu ātrumu katrā asī vai katras asu grupas asī ⁽¹⁾. ⁽²⁾

Apgāšanās kontroles gadījumā funkcija, izmantojot selektīvo bremzēšanu vai automātiski vadītu bremzēšanu un pamatojoties vērtējumu par piekabes faktisko darbību, kas var izraisīt tās apgāšanos, spēj automātiski regulēt ātrumu vismaz diviem riteņiem katrā asī vai asu grupā ⁽¹⁾. ⁽²⁾

- 2.2.2. Lai īstenotu iepriekš norādītās funkcijas, transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai papildus automātiski vadītai bremzēšanai un attiecīgā gadījumā selektīvai bremzēšanai ir raksturīgs vismaz turpmāk norādītais:

a) piekabes faktiskās darbības konstatējums pēc vērtībām, kuras raksturo vertikālo spēku uz riepu (-ām) vai vismaz laterālo (sānu) paātrinājumu un riteņu ātrumus. Izmanto vienīgi tādu informāciju, ko pārraida transportlīdzekli iebūvētās sistēmas. Ja šīs vērtības nemēra tiešā veidā, tipa apstiprināšanā tehniskajam dienestam nodrošina pierādījumus par attiecīgu korelāciju ar tiešā veidā izmērītām vērtībām visos braukšanas apstākļos (piem., ieskaitot braukšanu pa tuneli).

- 2.2.3. Tehniskajam dienestam transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbību pierāda, veicot dinamiskus manevrus ar vienu transportlīdzekli. Tas izdarāms, salīdzinot rezultātus, kas iegūti ar ieslēgtu un ar izslēgtu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, pie noteikta kravas stāvokļa. Kā alternatīvu dinamisku manevru veikšanai attiecībā uz citiem transportlīdzekļiem un citiem kravas stāvokļiem, ja transportlīdzeklis ir aprīkots ar tādu pašu transportlīdzekļa stabilitātes sistēmu, var iesniegt reālu transportlīdzekļu testu vai ar datoru veiktu imitāciju rezultātus.

Simulatora lietošana ir norādīta šā pielikuma 1. papildinājumā.

Simulatora specifikācija un validācija ir norādīta šā pielikuma 2. papildinājumā.

Kamēr nav saskaņotas vienotas testa procedūras, pierādīšanas metodi saskaņo piekabes izgatavotājs un tehniskais dienests, un tajā iekļauj apgāšanās kontroles un virziena vadības kritiskos apstākļus atbilstoši piekabē uzstādītajai transportlīdzekļa stabilitātes funkcijai; pierādīšanas metodes aprakstu un rezultātus pievieno tipa apstiprinājuma protokolam. Iepriekšminētās darbības nav obligāti jāveic tipa apstiprināšanā.

Lai pierādītu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, izmanto kādu no šiem dinamiskajiem manevriem ⁽³⁾:

Virziena vadība	Apgāšanās kontrole
Rādiusa samazināšanas tests	Vienmērīga stāvokļa apļveida tests
Pakāpenisks stūres vadības ieejas tests	J veida manevrs ar atpakaļgaitā braucošu transportlīdzekli
Sinusoīdas veida manevrs ar aizturi	
J veida manevrs ar atpakaļgaitā braucošu transportlīdzekli	
μveida sadalīšanās vienas joslas maiņas manevrs	
Apsteigšanas manevrs	
“Makšķerāķa” tests	
Asimetriskas viena perioda sinusoīdas veida manevrs	

Lai pierādītu atkārtojamību, transportlīdzeklim veic atkārtotu pārbaudi, izmantojot izvēlēto(-os) manevru(-us).

- 2.2.4. Kad transportlīdzekļa stabilitātes funkcija darbojas, ar elektriskās vadības līniju aprīkotas piekabes, ja tām ir elektrības savienojums ar vilcējtransportlīdzekli, kas ir aprīkots ar elektriskās vadības līniju, pa elektriskās vadības līnijas datu apmaiņas daļu sniedz informāciju “TDV aktīva”. Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbība apmācību procesā, lai noteiktu piekabes ekspluatācijas īpašības, nedod iepriekš minēto informāciju.
- 2.2.5. Lai palielinātu to piekabju veikspēju, kurās izmanto opciju “select-low”, “transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas” darbības laikā tajās ir atļauts mainīt vadības režīmu uz “select-high”.

- (¹) Vairāku asu gadījumā, ja attālums starp divām blakus esošām asīm ir lielāks par 2 m, katru asi atsevišķi uzskata par atsevišķu asu grupu.
- (²) Papildu mijiedarbība ar citām transportlīdzekļa sistēmām vai sastāvdaļām ir atļauta. Ja uz šīm sistēmām vai sastāvdaļām attiecas īpaši noteikumi, šī mijiedarbība atbilst attiecīgo noteikumu prasībām, piem., mijiedarbība ar stūres mehānismu atbilst prasībām par korektīvo stūrēšanu Noteikumos Nr. 79.
- (³) Ja iepriekš norādīto manevru rezultātā attiecīgajā gadījumā netiek zaudēta virziena kontrole vai nenotiek apgāšanās, var veikt citu manevru, to saskaņojot ar tehnisko dienestu.

1. PAPILDINĀJUMS

Dinamiskās Stabilitātes Imitācijas Lietošana

M, N un O kategorijas mehāniskajiem transportlīdzekļiem un piekabēm virziena un/vai apgāšanās stabilitātes vadības funkcijas efektivitāti var noteikt, izmantojot ar datoru veiktas imitācijas.

1. IMITĀCIJAS LIETOŠANA

- 1.1 Transportlīdzekļa izgatavotājs tipa apstiprinātājiestādei vai tehniskajam dienestam transportlīdzekļa stabilitātes funkciju pierāda ar to pašu dinamisko manevru (vai manevriem), kas norādīts praktiskai pierādīšanai 21. pielikuma 2.1.3. vai 2.2.3 punktā.
- 1.2. Imitācija ir līdzeklis, ar kuru transportlīdzekļa stabilitātes veikspēju var pierādīt ar ieslēgtu un izslēgtu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, kā arī apstākļos ar kravu un bez tās.
- 1.3. Imitācijas veic ar validētu modelēšanas un imitācijas instrumentu. Pārbaudi veic, izmantojot to pašu manevru (vai manevrus), kas norādīts iepriekš 1.1. punktā.

Metode, ar kuru validē imitācijas instrumentu, ir noteikta 21. pielikuma 2. papildinājumā.

2. PAPILDINĀJUMS

Dinamiskās stabilitātes imitācijas instruments un tā validācija

1. IMITĀCIJAS INSTRUMENTA SPECIFIKĀCIJA
 - 1.1. Attiecībā uz imitācijas metodi ņem vērā galvenos faktorus, kas ietekmē transportlīdzekļa taisnvirziena kustību un rotācijas kustību. Tipiskā modeli var būt ietverti šādi transportlīdzekļa parametri tiešā vai netiešā formā:
 - a) ass/ritenis;
 - b) balstiekārta;
 - c) riepa;
 - d) šasija/transportlīdzekļa virsbūve;
 - e) spēka piedziņa/transmisija, ja parametrs piemērojams;
 - f) bremžu sistēma;
 - g) lietderīgā slodze.
 - 1.2. Transportlīdzekļa stabilitātes funkciju imitācijas modelim pievieno, izmantojot:
 - a) imitācijas instrumenta apakšsistēmu (programmatūras modeli); vai
 - b) elektronisku vadības bloku, kas pievienots aparātūras un programmatūras konfigurācijā.
 - 1.3. Piekabes gadījumā imitāciju veic, izmantojot piekabi sakabē ar apstiprināmajam tipam atbilstošu vilcējtransportlīdzekli.
 - 1.4. Transportlīdzekļa kravas apstākļi
 - 1.4.1. Lietojot simulatoru, ir iespēja ņemt vērā apstākļus ar kravu un bez tās.
 - 1.4.2. Ar slodzi saprot nemainīgu slodzi ar izgatavotāja noteiktām īpašībām (masu, masas sadalījumu un maksimālo ieteicamo smaguma centra augstumu).
2. IMITĀCIJAS INSTRUMENTA VALIDĀCIJA
 - 2.1. Izmantotā modelēšanas un imitācijas instrumenta derīgumu pārbauda, izdarot salīdzinājumus ar reālu(-iem) transportlīdzekļa testu(-iem). Validācijā izdara testu(-us), kura(-u) rezultātā, neveicot vadības darbības, tiek zaudēta virziena vadība (izraisot nepietiekamu pagriežamību un pārlieku pagriežamību) vai apgāšanās kontrole atbilstoši tās stabilitātes vadības funkcijas apakšfunkcijām, kura uzstādīta apstiprināmajam tipam atbilstošā transportlīdzeklī.

Testa(-u) laikā attiecīgajā gadījumā reģistrē vai aprēķina šādus kustības mainīgos lielumus saskaņā ar ISO 15037 daļu Nr. 1:2005: "Vispārīgi noteikumi vieglajiem automobiļiem" vai daļu Nr. 2:2002: "Vispārīgi noteikumi kravas automobiļiem un autobusiem" (atkarībā no transportlīdzekļa kategorijas):

 - a) kursa maiņas ātrums;
 - b) laterālais (sānu) paātrinājums;
 - c) riteņa slodze vai riteņa celtségja;
 - d) horizontāls ātruma pieaugums;
 - e) vadītāja veiktā transportlīdzekļa vadīšana.

- 2.2. Mērķis ir parādīt, ka imitētā transportlīdzekļa darbība un transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas darbība ir salīdzināma ar reāliem transportlīdzekļa testiem.
- 2.3. Simulators ir uzskatāms par validētu, ja ar to iegūtais iznākums ir salīdzināms ar reāla testa rezultātiem, kas iegūti ar noteiktu transportlīdzekļa tipu veicot manevrus, kuri izvēlēti no 21. pielikuma 2.1.3. vai 2.2.3. punktā norādītajiem manevriem.

Vienmērīga stāvokļa aplveida testa gadījumā salīdzināšanu veic, izmantojot nepietiekamas pagriežamības gradientu.

Dinamiska manevra gadījumā salīdzināšanu veic, vērtējot transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas aktivizācijas un secības attiecību imitācijā un reālā transportlīdzekļa testā.
- 2.4. Ja fiziskie parametri attiecībā uz standarta transportlīdzekli un imitētajām transportlīdzekļa konfigurācijām atšķiras, tos atbilstoši maina imitācijā.
- 2.5. Sagatavo simulatora testa protokolu, kura paraugs ir norādīts šī pielikuma 3. papildinājumā, un tā kopiju pievieno transportlīdzekļa apstiprinājuma protokolam.

3. PAPILDINĀJUMS

Transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas imitācijas testa protokols

TESTA PROTOKOLA Nr.:

1. IDENTIFIKĀCIJA
 - 1.1. Imitācijas instrumenta izgatavotāja nosaukums un adrese
 - 1.2. Imitācijas instrumenta identifikācija: nosaukums/modelis/numurs (aparātūra un programmatūra)
2. PIEMĒROŠANAS JOMA
 - 2.1. Transportlīdzekļa tips: (piem., kravas automobilis, vilcējs, autobuss, puspiekabe, centrālass piekabe, pilnīga piekabe)
 - 2.2. Transportlīdzekļa konfigurācija: (piem., 4×2 , 4×4 , 6×2 , 6×4 , 6×6)
 - 2.3. Ierobežojoši faktori: (piem., vienīgi mehāniskā balstiekārta)
 - 2.4. Manevrs(-i), attiecībā uz kuru(-iem) simulators ir validēts:
3. PĀRBAUDES TRANSPORTLĪDZEKĻA TESTS(-I)
 - 3.1. Transportlīdzekļa(-u) apraksts; piekabe testēšanas gadījumā arī vilcējtransportlīdzekļa apraksts:
 - 3.1.1. Transportlīdzekļa(-u) identifikācija: marka/modelis/transportlīdzekļa identifikācijas numurs (VIN)
 - 3.1.1.1. Nestandarta piederumi:
 - 3.1.2. Transportlīdzekļa apraksts, ieskaitot asu konfigurāciju/balstiekārtu/riteņus, motoru un transmisiju, bremžu sistēmu(-as) un transportlīdzekļa stabilitātes funkcijas saturu (virziena vadība/apgāšanās kontrole) un stūres mehānismu – ar nosaukuma/modeļa/numura identifikāciju:
 - 3.1.3. Imitācijā izmantotie transportlīdzekļa dati (norādīt sīki):
 - 3.2. Testa(-u) apraksts, ieskaitot vietu(-as), seguma apstākļus uz ceļa/testa teritorijā, temperatūru un datumu(-us):

3.3. Rezultāti ar kravu un bez tās ar ieslēgtu un izslēgtu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, attiecīgā gadījumā arī 21. pielikuma 2. papildinājuma 2.1. punktā minētie kustības mainīgie lielumi:

4. IMITĀCIJAS REZULTĀTI

4.1. Transportlīdzekļa parametri un vērtības, kas izmantoti imitācijā un nav faktiskā testa transportlīdzekļa parametri un vērtības (nenorādīt sīki):

4.2. Katra testa, kas veikts saskaņā ar šā papildinājuma 3.2. punktu, rezultāti ar kravu un bez tās ar ieslēgtu un izslēgtu transportlīdzekļa stabilitātes funkciju, attiecīgā gadījumā arī 21. pielikuma 2. papildinājuma 2.1. punktā minētie kustības mainīgie lielumi:

5. Šis tests ir veikts un par rezultātiem paziņots saskaņā ar EEK Noteikumu Nr. 13 21. pielikuma 2. papildinājumu atbilstoši jaunākajiem grozījumiem, kas izdarīti ar ... grozījumu sēriju.

Tehniskais dienests, kas veicis testu ⁽¹⁾:

Paraksts: Datums:

Apstiprinātājiestāde ⁽¹⁾:

Paraksts: Datums:

⁽¹⁾ Paraksta atšķirīgas personas, ja tehniskais dienests un apstiprinātājiestāde ir viena un tā pati struktūra.

Abonementa cenas 2010. gadā (bez PVN, ieskaitot sūtīšanas izdevumus)

<i>ES Oficiālais Vēstnesis</i> , L un C sērija, tikai papīra formātā	22 oficiālajās ES valodās	EUR 1 100 gadā
<i>ES Oficiālais Vēstnesis</i> , L un C sērija, papīra formātā + CD-ROM, ikgadējs	22 oficiālajās ES valodās	EUR 1 200 gadā
<i>ES Oficiālais Vēstnesis</i> , L sērija, tikai papīra formātā	22 oficiālajās ES valodās	EUR 770 gadā
<i>ES Oficiālais Vēstnesis</i> , L un C sērija, CD-ROM, ikmēneša (apkopojošs)	22 oficiālajās ES valodās	EUR 400 gadā
<i>ES Oficiālā Vēstneša</i> pielikums (S sērija) – <i>Publiskā iepirkuma līgumu konkursi</i> , CD-ROM, divi izdevumi nedēļā	daudzvalodu: 23 oficiālajās ES valodās	EUR 300 gadā
<i>ES Oficiālais Vēstnesis</i> , C sērija – <i>Konkursi</i>	valodā(-ās) saskaņā ar konkursu(-iem)	EUR 50 gadā

Eiropas Savienības Oficiālā Vēstneša, kas iznāk oficiālajās Eiropas Savienības valodās, abonements ir pieejams 22 valodās. Tajā ir L sērija ("Tiesību akti") un C sērija ("Paziņojumi un informācija").

Katrai valodas versijai nepieciešams atsevišķs abonements.

Saskaņā ar Padomes Regulu (EK) Nr. 920/2005, kas publicēta 2005. gada 18. jūnijā *Oficiālajā Vēstnesī* L 156, Eiropas Savienības iestādes uz zināmu laiku nesaista pienākums visus tiesību aktus sagatavot īru valodā un tos publicēt šajā valodā. Tādēļ *Oficiālā Vēstneša* izdevumus īru valodā var iegādāties atsevišķi.

Oficiālā Vēstneša pielikumu (S sērija – "Publiskā iepirkuma līgumu konkursi") var abonēt 23 oficiālo valodu versijās vienā daudzvalodu CD-ROM formātā.

Eiropas Savienības Oficiālā Vēstneša abonentiem ir tiesības saņemt dažādus *Oficiālā Vēstneša* pielikumus bez papildu samaksas. Abonentus informē par pielikumiem ar *Eiropas Savienības Oficiālajā Vēstnesī* iekļautiem paziņojumiem lasītājiem.

CD-ROM formāts 2010. gada laikā tiks aizstāts ar DVD formātu.

Pārdošana un abonementi

Dažādus maksas periodiskos izdevumus, tādus kā *Eiropas Savienības Oficiālais Vēstnesis*, var abonēt pie mūsu komerciālajiem izplatītājiem. To saraksts ir pieejams šādā tīmekļa vietnē:

http://publications.europa.eu/others/agents/index_lv.htm

EUR-Lex (<http://eur-lex.europa.eu>) piedāvā tiešu bezmaksas piekļuvi Eiropas Savienības tiesību aktiem. Šajā vietnē iespējams iepazīties ar *Eiropas Savienības Oficiālo Vēstnesi*, un tajā ir iekļauti arī līgumi, tiesību akti, tiesu prakse un sagatavošanā esošie tiesību akti.

Lai uzzinātu vairāk par Eiropas Savienību, skatīt: <http://europa.eu>



Eiropas Savienības Publikāciju birojs
2985 Luksemburga
LUKSEMBURGA

LV