



2024/1434

2024 5 28

KOMISIJOS ĮGYVENDINIMO SPRENDIMAS (ES) 2024/1434

2024 m. gegužės 24 d.

kuriuo Lenkijoje leidžiama taikyti tam tikrus kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus ir panaikinamas Sprendimas 2005/240/EB

(pranešta dokumentu Nr. C(2024) 3342)

(Tekstas autentiškas tik lenkų kalba)

EUROPOS KOMISIJA,

atsižvelgdama į Sutartį dėl Europos Sąjungos veikimo,

atsižvelgdama į 2013 m. gruodžio 17 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) Nr. 1308/2013, kuriuo nustatomas bendras žemės ūkio produktų rinkų organizavimas ir panaikinami Tarybos reglamentai (EEB) Nr. 922/72, (EEB) Nr. 234/79, (EB) Nr. 1037/2001 ir (EB) Nr. 1234/2007 ⁽¹⁾, ypač į jo 20 straipsnio pirmos pastraipos p punktą,

kadangi:

- (1) Reglamento (ES) Nr. 1308/2013 10 straipsnyje nustatyta, kad Sąjungos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalės turi būti taikomos pagal to reglamento IV priedo B skirsnį. To reglamento IV priedo B skirsnio IV punkto 1 papunktyje nustatyta, kad, klasifikuojant kiaulių skerdenas, raumeningumas vertinamas taikant Komisijos leidžiamus klasifikavimo metodus, kad leidžiama taikyti tik statistiškai įrodytus vertinimo metodus, pagrįstus kiaulių skerdenos vienos ar kelių anatominių dalių fiziniiais matavimais, ir kad klasifikavimo metodus galima taikyti, jei laikomasi vertinimo statistinės paklaidos maksimalaus leistino nuokrypio. Tas nuokrypis nustatytas Komisijos deleguotojo reglamento (ES) 2017/1182 ⁽²⁾ V priedo A dalies 1 punkto antroje pastraipoje;
- (2) Komisijos sprendimu 2005/240/EB ⁽³⁾ Lenkijoje leista taikyti vienuolika kiaulių skerdenų klasifikavimo metodų;
- (3) Lenkija paprašė Komisijos panaikinti leidimą taikyti metodus „Fully ultrasonic automatic carcass grading (Autofom)“, „CSB Image-Meater (CSB)“, „gmSCAN“, „ESTIMEAT“ ir „MEAT3D“;
- (4) Lenkija paprašė Komisijos leisti taikyti šiuos naujus metodus: „Autofom IV“, „CSB Image-Meater 2.0“, „EstiMeat Expert“ ir „EstiMeat Pro“. Naudodamasi Deleguotojo reglamento (ES) 2017/1182 11 straipsnio 3 dalyje nurodytu protokolu, Lenkija pateikė išsamų bandomųjų išpjaustymų aprašą ir nurodė principus, kuriais grindžiami tie naujieji metodai, bandomųjų išpjaustymų rezultatus ir lygtis, taikomas raumeningumui apskaičiuoti;
- (5) Lenkija taip pat paprašė Komisijos leisti taikyti atnaujintą formulę šešiams metodams („Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)“, „Ultra FOM 300“, „Autofom III“, „Fat-O-Meater II (FOM II)“, rankiniam metodui „Manual method (ZP)“ ir „IM-03“), kurias jos teritorijoje jau leista taikyti kiaulių skerdenoms klasifikuoti pagal Įgyvendinimo sprendimą 2005/240/EB;

⁽¹⁾ OL L 347, 2013 12 20, p. 671, ELI: <http://data.europa.eu/eli/reg/2013/1308/oj>.

⁽²⁾ 2017 m. balandžio 20 d. Komisijos deleguotasis reglamentas (ES) 2017/1182, kuriuo papildomos Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (ES) Nr. 1308/2013 nuostatos dėl Sąjungos galvijų, kiaulių ir avių skerdenų klasifikavimo skalių ir dėl pranešimų apie tam tikrų kategorijų skerdenų ir gyvų gyvulių rinkos kainas (OL L 171, 2017 7 4, p. 74, ELI: http://data.europa.eu/eli/reg_del/2017/1182/oj).

⁽³⁾ 2005 m. kovo 11 d. Komisijos sprendimas, leidžiantis naudoti tam tikrus kiaulių skerdenų klasifikavimo būdus Lenkijoje (pranešta dokumentu Nr. C(2005) 552) (OL L 74, 2005 3 19, p. 62, ELI: <http://data.europa.eu/eli/dec/2005/240/oj>).

- (6) išnagrinėjus tuos prašymus nustatyta, kad Deleguotojo reglamento (ES) 2017/1182 V priedo A dalyje nustatytos sąlygos ir minimalieji reikalavimai, kurių turi būti laikomasi, kad būtų leista taikyti naujus klasifikavimo metodus ir atnaujintas leidžiamų naudoti metodų lygtis, yra įvykdyti. Todėl Lenkijoje turėtų būti leista taikyti naujus klasifikavimo metodus ir naujas formules;
- (7) klasifikavimo metodų ir prietaisų neturėtų būti leidžiama keisti, nebent tai būtų aiškiai leidžiama Komisijos įgyvendinimo sprendimu;
- (8) siekiant aiškumo ir teisinio tikrumo, Sprendimas 2005/240/EB turėtų būti panaikintas;
- (9) kad veiklos vykdytojai turėtų pakankamai laiko prisitaikyti prie naujų prietaisų ir naujų lygčių naudojimo techninių reikalavimų, šis sprendimas turėtų būti taikomas nuo 2024 m. liepos 29 d.;
- (10) šiame sprendime nustatytos priemonės atitinka Bendro žemės ūkio rinkų organizavimo komiteto nuomonę,

PRIĖMĖ ŠĮ SPRENDIMĄ:

I straipsnis

Remiantis Reglamento (ES) Nr. 1308/2013 IV priedo B skirsnio IV punkto 1 papunkčiu, Lenkijoje leidžiama taikyti šiuos klasifikavimo metodus, kuriais remiantis vertinamas kiaulių skerdenų raumeningumas:

- a) prietaisą „Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo I dalyje;
- b) prietaisą „Ultra FOM 300“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo II dalyje;
- c) prietaisą „IM-03“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo III dalyje;
- d) prietaisą „Autofom III“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo IV dalyje;
- e) prietaisą „Autofom IV“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo V dalyje;
- f) prietaisą „Fat-O-Meater II (FOM II)“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo VI dalyje;
- g) metodą „Manual method (ZP)“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo VII dalyje;
- h) prietaisą „CSB Image-Meater 2.0“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo VIII dalyje;
- i) prietaisą „EstiMeat Expert“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo IX dalyje;
- j) prietaisą „EstiMeat Pro“ ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas priedo X dalyje.

Pirmos dalies b punkte minimo prietaiso „Ultra FOM 300“ atžvilgiu nustatoma, kad pabaigus matuoti turi būti įmanoma patikrinti ant skerdenos, ar prietaisas tikrai išmatavo X1 ir X3 matavimų vertes priedo II dalies 3 punkte nurodytoje vietoje. Atitinkama matavimo vieta turi būti pažymėta tuo pačiu metu, kai atliekama matavimo procedūra.

Pirmos pastraipos g punkte nurodytą rankinį metodą (ZP) leidžiama naudoti tik skerdyklose, kurių skerdimo linijos pajėgumas – ne daugiau kaip 40 kiaulių per valandą.

2 straipsnis

Nepaisant Reglamento (ES) Nr. 1308/2013 IV priedo B skirsnio III punkte nurodyto standartinio pateikimo būdo, kiaulių skerdenos gali būti pateiktos prieš jas sveriant ir klasifikuojant nepašalintus vidaus riebalų, inkstų ir diafragmos, tačiau išorės klausos kanalas gali būti pašalintas. Tam, kad būtų galima nustatyti palyginamąsias kiaulių skerdenų kainas, užregistruotas šiltų skerdenų svoris turi būti:

- a) sumažinamas:
 - i) dėl diafragmos – 0,23 %;
 - ii) dėl vidaus riebalų ir inkstų:
 - S ir E klasės skerdenų – 1,90 %,
 - U klasės skerdenų – 2,11 %,
 - R klasės skerdenų – 2,54 %,
 - O klasės skerdenų – 3,12 %,
 - P klasės skerdenų – 3,35 %;
- b) padidinamas 260 g vienai skerdenai dėl abiejų išorinių ausies landų.

3 straipsnis

1 straipsnyje nurodytus leidžiamus klasifikavimo metodus ir prietaisus leidžiama keisti Komisijos įgyvendinimo sprendimu.

4 straipsnis

Sprendimas 2005/240/EB panaikinamas.

5 straipsnis

Šis sprendimas skirtas Lenkijos Respublikai.

Jis taikomas nuo 2024 m. liepos 29 d.

Priimta Briuselyje 2024 m. gegužės 24 d.

Komisijos vardu
Janusz WOJCIECHOWSKI
Komisijos narys

PRIEDAS

LENKIJOJE TAIKOMI KIAULIŲ SKERDENŲ KLASIFIKAVIMO METODAI

I DALIS

„Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)“

1. Šioje dalyje nustatytos taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „Capteur Gras/Maigre – Sydel (CGM)“.
2. Prietaise turi būti labai gero ryškumo 8 mm skersmens „Sydel“ zondas, šviečiantis infraraudonųjų spindulių diodas („Honeywell“) ir du šviesos davikliai („Honeywell“). Veikimo nuotolis – 0–105 mm. Matavimo duomenis į apskaičiuotąjį raumeningumą konvertuoja pats prietaisas CGM.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 60,7538 - 0,6465 \times X1 + 0,1243 \times X2$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = nugaros lašinių storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 60 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos, kai matuojama lygiagrečiai su skerdenos padalijimo linija;

X2 = juosmens raumenų storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 60 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos, kai matuojama lygiagrečiai su skerdenos padalijimo linija.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

II DALIS

„ULTRA FOM 300“

1. Šioje dalyje nustatytos taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „Ultra FOM 300“.
2. Prietaise yra įmontuotas 3,5 MHz ultragarsinis keitiklio įrenginys („U-Systems“). Matavimo duomenis į apskaičiuotąjį raumeningumą konvertuoja pats prietaisas „Ultra Fom 300“.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 64,0655 - 0,5986 \times X1 + 0,0584 \times X2 - 0,1600 \times X3 + 0,0275 \times X4$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = nugaros lašinių storis, išmatuotas ties paskutiniu šonkauliu, kai matuojama tuo pačiu metu, toje pačioje vietoje ir tuo pačiu būdu kaip X2;

X2 = juosmens raumenų storis, išmatuotas ties paskutiniu šonkauliu, 70 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos statmenai raumeniui;

X3 = nugaros lašinių storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, kai matuojama tuo pačiu metu, toje pačioje vietoje ir tuo pačiu būdu kaip X4;

X4 = juosmens raumenų storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 70 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos statmenai raumeniui.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

III DALIS

„IM-03“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „IM-03“.
2. Šiame prietaise įmontuotas 7 milimetrų skersmens adatinio tipo optinis zondas („single line scanner SLS01“). Zonde yra kontaktinių vaizdo jutiklių (CIS) linija ir žalios šviesos diodų. Veikimo nuotolis – 0–132 mm.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 57,3864 - 0,5657 \times X1 + 0,1476 \times X2$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = nugaros lašinių storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutiniojo šonkaulio, 60 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos, kai matuojama lygiagrečiai su skerdenos padalijimo linija;

X2 = juosmens raumenų storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 60 mm nuo nugaros vidurinės linijos, kai matuojama lygiagrečiai su skerdenos padalijimo linija.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

IV DALIS

„Autofom III“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „Autofom III“.
2. Prietaise įtaisyta šešiolika 2 MHz ultragarsinių daviklių („Carometec A/S“). Veikimo nuotolis tarp daviklių – 25 mm. Ultragarso duomenis sudaro nugaros lašinių storis, raumenų storis ir kiti atitinkami parametrai. Matavimo duomenis į apskaičiuotą raumeningumo procentinę vertę konvertuoja kompiuteris.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 59,9912 - 0,3658 \times X1 - 0,3841 \times X2 + 0,0605 \times X3 + 0,0602 \times X4$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = nugaros lašinių storis (be odos) MFT2 vietoje;

X2 = nugaros lašinių storis (be odos) MFT1 vietoje;

X3 = juosmens raumenų storis MFT2 vietoje;

X4 = juosmens raumenų storis MFT1 vietoje.

MFT reiškia mažiausio lašinių storio (be odos) vietą. MFT1 reiškia mažiausią visos skerdenos lašinių storį, o MFT2 – mažiausią lašinių storį juosmens dalyje, esančioje arčiausiai apatinės daviklių matricos dalies.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

V DALIS

„Autoform IV“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „Autoform IV“.
2. Prietaise įtaisyta šešiolika 2 MHz ultragarsinių daviklių („Carometec A/S“). Veikimo nuotolis tarp daviklių – 25 mm. Ultragarso duomenis sudaro nugaros lašinių storis, raumenų storis ir kiti atitinkami parametrai. Matavimo duomenis į apskaičiuotą raumeningumo procentinę vertę konvertuoja kompiuteris.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 56,3590 - 0,7618 \times X1 + 0,0326 \times X2 + 0,0685 \times X3 + 0,0551 \times X4 + 0,3868 \times X5$$

kai:

- Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;
X1 = nugaros lašinių storis (be odos), išmatuotas 70 mm atstumu nuo stuburo, MFT2 vietoje;
X2 = juosmens raumenų storis MFT2 vietoje;
X3 = didžiausias visos skerdenos juosmens raumenų storis;
X4 = juosmens raumenų storis MFT1 vietoje;
X5 = nugaros lašinių storis (be odos) MFT2 vietoje.

MFT reiškia mažiausio lašinių storio (be odos) vietą. MFT1 reiškia mažiausią visos skerdenos lašinių storį, o MFT2 – mažiausią lašinių storį juosmens dalyje, esančioje arčiausiai apatinės daviklių matricos dalies.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

VI DALIS

„Fat-O-Meater II (FOM II)“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „Fat-O-Meater II (FOM II)“.
2. Šis prietaisas – nauja „Fat-O-Meater“ matavimo įrangos versija. „FOM II“ sudaro optinis zondas su peiliu, storio matavimo įrenginys, kurio matavimo gylis siekia 125 mm, ir duomenų gavimo ir analizės plokštė – „Carometec Touch Panel i15 computer“ („Ingress Protection IP69K“). Matavimo duomenis į apskaičiuotą raumeningumą konvertuoja kompiuteris.

3. Škerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 60,3281 - 0,6493 \times X1 + 0,1529 \times X2$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = nugaros lašinių storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 70 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos statmenai juosmens raumenims;

X2 = juosmens raumenų storis, išmatuotas tarp trečiojo ir ketvirtojo šonkaulių nuo paskutinio šonkaulio, 70 mm atstumu nuo nugaros vidurinės linijos statmenai raumeniui.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

VII DALIS

Rankinis metodas „Manual method (ZP)“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos taikant rankinį metodą „Manual method (ZP)“ matuojant liniuote.
2. Šis metodas gali būti taikomas naudojant liniuotę, kai klasifikuojama remiantis prognozės lygtimi. Jo principas pagrįstas tuo, kad ties skerdenos vidurine linija rankiniu būdu išmatuojamas nugaros lašinių storis ir juosmens raumenų storis.
3. Škerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 62,4306 - 0,6264 \times X1 + 0,0911 \times X2$$

kai:

Y = apskaičiuotoji raumeningumo procentinė vertė;

X1 = matomas ploniausias lašinių storis milimetrais ties skerdenos vidurine linija, uždengiantis raumenį *M. gluteus medius*;

X2 = matomas juosmens raumenų storis milimetrais ties skerdenos vidurine linija, išmatuotas kaip trumpiausia raumens *M. gluteus medius* priekinio (galvos kryptimi) galo ir stuburo kanalo viršutinio (ties nugarą) krašto jungties vieta.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

VIII DALIS

„CSB Image-Meater 2.0“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „CSB Image-Meater 2.0“.
2. Prietaisą „CSB Image-Meater 2.0“ sudaro vaizdo kamera, kompiuteris, turintis vaizdo analizės kortelę, ekranas, spausdintuvas, valdymo mechanizmas, paleidžiamasis mechanizmas ir sąsajos. Visi penki „Image-Meater“ kintamieji matuojami ties padalijimo linija kumpio plote (ties raumeniu *M. gluteus medius*). Matavimo duomenis į apskaičiuotą raumeningumo procentinę vertę konvertuoja kompiuteris.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 56,4264 + 0,1417 \times X1 - 0,4331 \times X2 - 0,3504 \times X3 + 0,9952 \times X4$$

kai:

X1 = *M. gluteus medius* storis milimetrais prie priekinio galo (ties galva);

X2 = vidutinis nugaros lašinių storis milimetrais virš *M. gluteus medius*;

X3 = vidutinis nugaros lašinių storis milimetrais virš slankstelių kūnų a, b, c ir d taškų;

X4 = vidutinis išorinio nugaros lašinių sluoksnio storis milimetrais virš slankstelių kūnų a, b, c ir d taškų.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

IX DALIS

„EstiMeat Expert“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „EstiMeat Expert“.
2. „EstiMeat Expert“ prietaisą sudaro gylio kamera, kuri 3D skerdenų atvaizdus paverčia taškų debesies duomenimis, ir kompiuteris, kuriame įdiegta neuroninio modelio programinė įranga, skirta taškų debesies duomenims apdoroti. Gauti vaizdai apdorojami naudojant programinę įrangą, o gautas rezultatas yra vektorius su keliais tūkstančiais charakteristikų.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 58,8209 + X1619 \times 0,1035 + X2201 \times 0,0311 + X2234 \times 0,3665 + X2293 \times 0,1774 + X2313 \times -0,3141 + X2363 \times -0,0715 + X2377 \times -0,5151 + X2425 \times 0,0360 + X2457 \times 0,0245 + X2499 \times 0,1272 + X2517 \times -0,3138 + X2592 \times -0,0177 + X2641 \times 0,0853 + X2643 \times 0,0915 + X2711 \times 0,2308 + X2805 \times 0,0598 + X2897 \times 0,0727 + X3088 \times 0,1598 + X3225 \times 0,0305 + X3317 \times 0,1003 + X3449 \times 0,0572 + X3481 \times -0,0646 + X3486 \times 0,0147 + X3497 \times -0,3797 + X3573 \times 0,0357 + X3643 \times 0,1213 + X3779 \times 0,1753 + X3788 \times -0,0265 + X3829 \times 0,0559 + X3878 \times -0,1215 + X4377 \times 0,0896 + X4411 \times -0,0141 + X4473 \times 0,0210 + X4597 \times 0,0413 + X4612 \times -0,1083 + X4633 \times 0,1482,$$

kai seka X1619–X4633 yra charakteristikos, gautos kaip aprašyta 2 punkte, ir atrinktos remiantis statistine analize, atlikta siekiant gauti bandomąjį patvirtinimą.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.

X DALIS

„EstiMeat Pro“

1. Šios dalies taisyklės taikomos, kai kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu „EstiMeat Pro“.
2. „EstiMeat Pro“ prietaisą sudaro storio kamera, kurioje 3D skerdenų atvaizdai įrašomi į taškinio debesies duomenis, ir kompiuteris, kuriame įdiegta neuroninio modelio programinė įranga, skirta taškų debesies duomenims apdoroti. Gauti vaizdai apdorojami naudojant programinę įrangą, o gautas rezultatas yra vektorius su keliais tūkstančiais charakteristikų.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$Y = 58,7239 + \times 1035 \times 0,4758 + \times 1083 \times - 0,3372 + \times 1228 \times 0,2446 + \times 1312 \times 0,8333 + \times 1358 \times - 0,0403 + \times 1484 \times 0,0297 + \times 2059 \times - 0,1927 + \times 2131 \times 0,9101 + \times 2169 \times - 0,2740 + \times 2201 \times - 0,6023 + \times 2293 \times 0,7966 + \times 2315 \times - 0,3573 + \times 2336 \times 0,7383 + \times 2425 \times - 0,0186 + \times 2549 \times - 0,4582 + \times 2974 \times 1,4175 + \times 3083 \times - 0,5134 + \times 3131 \times - 0,3641 + \times 3193 \times - 0,3497 + \times 3201 \times 0,3780 + \times 3225 \times - 0,0341 + \times 3317 \times 0,3329 + \times 3339 \times - 0,4669 + \times 3360 \times 0,6139 + \times 3387 \times - 0,3666 + \times 3409 \times - 0,1408 + \times 3481 \times - 0,0379 + \times 3486 \times 0,2139 + \times 3497 \times - 0,4410 + \times 3532 \times - 0,6743 + \times 3573 \times 0,2748 + \times 4291 \times 0,4108 + \times 4341 \times - 0,4624 + \times 4363 \times 0,7046 + \times 4433 \times 0,4170 + \times 4473 \times 0,2388 + \times 4532 \times - 0,0327 + \times 4597 \times 0,2930,$$

kai seka X1035–X4597 yra charakteristikos, gautos kaip aprašyta 2 punkte ir atrinktos remiantis statistine analize, atlikta siekiant gauti bandomąjį patvirtinimą.

Ši formulė taikoma nuo 60 iki 120 kg sveriančioms skerdenoms.