

Europos Sąjungos oficialusis leidinys

L 285



Leidimas
lietuvių kalba

Teisės aktai

57 tomas

2014 m. rugsėjo 30 d.

Turinys

II *Ne teisėkūros procedūra priimami aktai*

TARPTAUTINIAIS SUSITARIM AIS ĮSTEIGTŲ ORGANŲ PRIIMTI AKTAI

- ★ Jungtinių Tautų Europos ekonomikos komisijos (toliau – JT EEK) taisyklė Nr. 7. Suvienodintos variklinių transporto priemonių (išskyrus motociklus) ir jų priekabų priekinių ir galinių gabaritinių žibintų, stabdymo žibintų ir galinio kontūro gabaritinių žibintų patvirtinimo nuostatos 1
- ★ Jungtinių Tautų Europos ekonomikos komisijos (JT EEK) taisyklė Nr. 99. Suvienodintos dujų išlydžio šviesos šaltinių, skirtų naudoti patvirtintuose variklinių transporto priemonių dujų išlydžio lempų mazguose, patvirtinimo nuostatos 35

LT

Aktai, kurių pavadinimai spausdinami paprastu šriftu, yra susiję su kasdieniu žemės ūkio reikalų valdymu ir paprastai galioja ribotą laikotarpį.

Visų kitų aktų pavadinimai spausdinami ryškesniu šriftu ir prieš juos dedama žvaigždutė.

II

(Ne teisėkūros procedūra priimami aktai)

TARPTAUTINIAIS SUSITARIMAIS ĮSTEIGTŲ ORGANŲ PRIIMTI AKTAI

Pagal tarptautinę viešąją teisę juridinę galią turi tik JT EEK tekstų originalai. Šios taisyklės statusas ir įsigaliojimo data turėtų būti tikrinami pagal paskutinę JT EEK statusą nurodančio dokumento TRANS/WP.29/343 versiją, kurią galima rasti:
<http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>.

Jungtinių Tautų Europos ekonomikos komisijos (toliau – JT EEK) taisyklė Nr. 7. Suvienodintos variklinių transporto priemonių (išskyrus motociklus) ir jų priekabų priekinių ir galinių gabaritinių žibintų, stabdymo žibintų ir galinio kontūro gabaritinių žibintų patvirtinimo nuostatos

Įtrauktas visas galiojantis tekstas iki:

02 serijos pakeitimų 23 papildymo. Įsigaliojimo data: 2014 m. spalio 9 d.

TURINYS

TAISYKLĖ

Taikymo sritis

1. Apibrėžtys
2. Patvirtinimo paraiška
3. Ženklinimas
4. Patvirtinimas
5. Bendrieji reikalavimai
6. Spinduliuojamos šviesos stipris
7. Bandymo atlikimo tvarka
8. Spinduliuojamos šviesos spalva
9. Gamybos atitiktis
10. Baudos už gamybos neatitiktį
11. Visiškas gamybos nutraukimas
12. Pastabos dėl spalvų ir konkrečių įtaisų
13. Už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų ir už patvirtinimo bandymų atlikimą atsakingų tipo patvirtinimo institucijų pavadinimai ir adresai
14. Pereinamojo laikotarpio nuostatos

PRIEDAI

1. Priekiniai ir galiniai gabaritiniai žibintai, galinio kontūro gabaritiniai žibintai ir stabdymo žibintai: erdvinei šviesos sklaidai būtini mažiausi kampai
2. Pranešimas

3. Patvirtinimo ženklų išdėstymo pavyzdžiai
4. Fotometriniai matavimai
5. Būtiniausi gamybos atitikties kontrolės procedūrų reikalavimai
6. Būtiniausi inspektoriaus atliekamos bandinių atrankos reikalavimai

TAIKYMO SRITIS

Ši taisyklė taikoma:

L, M, N, O ir T⁽¹⁾ kategorijų transporto priemonių priekiniams ir galiniams gabaritiniais žibintams ir stabdymo žibintams, ir

M, N, O ir T kategorijų transporto priemonių galinio kontūro gabaritiniais žibintams.

1. APIBRĖŽTYS

Šioje taisyklėje:

- 1.1. Priekinis gabaritinis žibintas – žibintas transporto priemonės buvimo vietai ir pločiui parodyti, kai į ją žiūrima iš priekio.
- 1.2. Galinis gabaritinis žibintas – žibintas transporto priemonės buvimo vietai ir pločiui parodyti, kai į ją žiūrima iš galo.
- 1.3. Stabdymo žibintas – žibintas, naudojamas už galinės transporto priemonės dalies esantiems kitiems kelių eismo dalyviams parodyti, kad jos vairuotojas įjungė darbinį stabdį. Stabdymo žibintus galima įjungti naudojant lėtintuvą ar panašų įtaisą.
- 1.4. Galinio kontūro gabaritinis žibintas – bet kuris prie tolimiausių išorinių transporto priemonės dalių ir kuo arčiau transporto priemonės viršaus pritvirtintas žibintas bendrajam transporto priemonės pločiui aiškiai parodyti. Jeigu tai yra tam tikros variklinės transporto priemonės ir priekabos, šis žibintas skirtas transporto priemonės gabaritiniais žibintams papildyti ir ypatingam dėmesiui į jos kontūrus atkreipti.
- 1.5. Sąvokų apibrėžtys
Šioje taisyklėje vartojamos Taisyklėje Nr. 48 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios jos serijos pakeitimuose pateiktos apibrėžtys.
- 1.6. Skirtingų tipų priekiniai ir galiniai gabaritiniai (šoniniai) žibintai, stabdymo žibintai ir galinio kontūro gabaritiniai žibintai – žibintai, kurių kiekviena minėta kategorija skiriasi tokiomis esminėmis savybėmis:
 - a) prekės pavadinimu arba prekės ženklu;
 - b) optinės sistemos charakteristikomis (šviesos stiprio lygiais, šviesos sklaidos kampais, šviesos šaltinio kategorija, šviesos šaltinio moduliui ir kt.);
 - c) sistema, kuri naudojama siekiant sumažinti naktinį apšvietimą, kai stabdymo žibintų šviesos stipris yra dviejų lygių.Šviesos šaltinio spalvos arba kurio nors filtro spalvos pakeitimas nelaikomas tipo pakeitimu.
- 1.7. Šioje taisyklėje pateiktos nuorodos į standartinę (-es) (etaloninę (-es)) kaitinamąją (-ąsias) lempą (-as) ir į Taisyklę Nr. 37 laikomos nuorodomis į Taisyklę Nr. 37 ir į teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios jos serijos pakeitimus.

Šioje taisyklėje pateiktos nuorodos į standartinį (-ius) (etaloninį (-ius)) šviesos diodą (-us) ir į Taisyklę Nr. 128 laikomos nuorodomis į Taisyklę Nr. 128 ir į teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios jos serijos pakeitimus.

2. PATVIRTINIMO PARAIŠKA

- 2.1. Patvirtinimo paraišką teikia prekės pavadinimo ar ženklo turėtojas arba jo tinkamai įgaliotas atstovas. Paraiškoje nurodoma:
 - 2.1.1. pagal kokią paskirtį (-is) patvirtinti pateikiamas įtaisas skirtas naudoti ir ar jį galima naudoti dviejų tos pačios rūšies (to paties tipo) žibintų sąrankoje;

⁽¹⁾ Kaip apibrėžta Suvestinėje rezoliucijoje dėl transporto priemonių konstrukcijos (R.E.3), dokumentas ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2, para.2.

- 2.1.2. jeigu tai yra galinio kontūro gabaritinis žibintas, ar numatyta, kad jis spinduliuos baltą ar raudoną šviesą;
- 2.1.3. jeigu tai yra S3 ar S4 kategorijos stabdymo žibintas, ar jis skirtas montuoti transporto priemonės išorėje ar viduje (už galinio stiklo);
- 2.1.4. ar įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus (R, R1, RM1, S1 arba S3 kategorija) ar kintamas (R2, RM2, S2 arba S4 kategorija);
- 2.1.5. pareiškėjo nuožiūra nurodoma, kad įtaisą galima montuoti transporto priemonėje, kai atskaitos ašis palinkusi į priešingą pusę nuo transporto priemonės atskaitos plokštumų ir žemės paviršiaus, ar kad jis gali sukurti aplink atskaitos ašį; šie skirtingi montavimo reikalavimai nurodomi pranešimo blanke.
- 2.2. Prie paraiškos, pateikiamos dėl kiekvieno tipo įtaiso, pridedama:
- 2.2.1. pakankamai detalūs brėžiniai (3 egzemplioriai), kad būtų galima atpažinti įtaiso tipą, juose nurodoma:
- įtaiso (ir, jeigu taikoma, galinio stiklo, kai tai S3 ar S4 kategorijos žibintai) geometrinė (s) padėtis (-ys), kurioje (-se) jis gali būti sumontuotas transporto priemonėje, atliekant bandymus atskaitos ašimi laikoma stebėjimo ašis (horizontalusis kampas $H = 0^\circ$, vertikalusis kampas $V = 0^\circ$) ir taškas, laikomas atskaitos centru;
 - 6 dalies reikalavimus atitinkančio (-ių) įtaiso (-ų) geometrinės montavimo sąlygos;
 - jeigu tai yra tarpusavyje susijusių žibintų sistema, tarpusavyje susijęs žibintas arba tarpusavyje susijusių žibintų derinys, kuris atitinka šios taisyklės 5.10 ir 6.1 punktų ir 4 priedo reikalavimus;
 - patvirtinimo numeriui skirta vieta ir papildomi simboliai, esantys prie patvirtinimo ženklų apskritimo.
- 2.2.2. trumpas techninis aprašas, kuriame visų pirma nurodoma (išskyrus tuos atvejus, kai žibintai yra su nekeičiamaisiais šviesos šaltiniais):
- nustatyta (-os) kaitinamosios (-ųjų) lempos (-ų) kategorija arba kategorijos; kaitinamosios lempos kategorija turi atitikti vieną iš Taisyklėje Nr. 37 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios serijos pakeitimuose nurodytų kategorijų; jeigu tai yra S3 arba S4 kategorijos stabdymo žibintas, skirtas montuoti transporto priemonės viduje, techniniame apraše apibūdinamos galinio stiklo (-ų) optinės savybės (perdavimas, spalva, posvyris ir kt.) ir (arba)
 - nustatyta (-os) šviesos diodo šviesos šaltinio (-ių) kategorija arba kategorijos; šviesos diodo šviesos šaltinio kategorija turi atitikti vieną iš Taisyklėje Nr. 128 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios serijos pakeitimuose nurodytų kategorijų; ir (arba)
 - specialusis šviesos šaltinio modulio atpažinties kodas.
- Jeigu tai yra S3 arba S4 kategorijos stabdymo žibintas, skirtas montuoti transporto priemonės viduje, techniniame apraše apibūdinamos galinio stiklo (-ų) optinės savybės (perdavimas, spalva, posvyris ir kt.).
- 2.2.3. jeigu žibinto spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas, išsamus kintamo stiprio valdymo įtaiso aprašas, išdėstymo schema ir sistemos, užtikrinančios du intensyvumo lygius, charakteristikų specifikacija;
- 2.2.4. du žibintų bandiniai; jei patvirtinimas taikomas įtaisams, kurie nėra identiški, tačiau yra simetriški ir skirti juos montuoti po vieną transporto priemonės kairiajame ir dešiniajame šonuose, abu pateikiami bandiniai gali būti identiški ir gali būti skirti montuoti tik kairiajame ar tik dešiniajame transporto priemonės šone;
- jeigu žibinto spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas, prie paraiškos taip pat pridedamas kintamojo stiprio valdymo įtaisas arba tokį (-ius) patį (-ius) signalą (-us) skleidžiantis generatorius;
- 2.2.5. jeigu tai S3 ar S4 kategorijos stabdymo žibintas, skirtas montuoti transporto priemonės viduje, pavyzdinė plokštelė ar pavyzdinės plokštelės (jeigu yra keletas galimybių), turintis (-ys) tokias pačias optines savybes kaip ir esamas (-i) galinis (-iai) stiklas (-ai).

3. ŽENKLINIMAS

Patvirtinimui pateikti įtaisai:

- 3.1. turi būti su pareiškėjo prekės pavadinimu arba ženklu; šie ženklai turi būti aiškiai įskaitomi ir nenutrunami;
- 3.2. Įtaisai, išskyrus žibintus su nekeičiamaisiais šviesos šaltiniais, turi būti lengvai įskaitomai ir nenutrinamai paženklinti, nurodant:
 - a) nustatytą (-as) šviesos šaltinio (-ių) kategoriją arba kategorijas ir (arba)
 - b) specialųjį šviesos šaltinio modulio atpažinties kodą.
- 3.3. Ant įtaisų turi būti pakankamai vietos patvirtinimo ženkliui ir 4.2 punkte nurodytiems papildomiems simboliams nurodyti; ta vieta turi būti nurodoma 2.2.1 punkte paminėtuose brėžiniuose.
- 3.4. Ant įtaisų, jeigu žibintai yra su elektroniniu šviesos šaltinio valdymo įtaisu ar kintamojo stiprio valdymo įtaisu ir (arba) su nekeičiamaisiais šviesos šaltiniais, ir (arba) šviesos šaltinio moduliu (-iais), turi būti nurodyti vardinės įtampos arba įtampos intervalo ir didžiausios vardinės galios ženklai.
- 3.5. Jeigu, įjungus žibinto dalimi nesantį elektroninį šviesos šaltinio valdymo įtaisą arba kintamojo stiprio valdymo įtaisą, žibintai veikia ne 6 V, 12 V ar 24 V vardinės nominaliosios įtampos, o kitokios įtampos sąlygomis, arba jeigu yra nustatytas antrinis jų veikimo režimas, jie taip pat turi būti paženklinti ženklu, žyminčiu antrinę konstrukcinę vardinę įtampą.
- 3.6. Jei tai yra žibintai su šviesos šaltinio moduliu (-iais), ant šviesos šaltinio modulio (-ių) pateikiami toliau nurodomi ženklai.
 - 3.6.1. Pareiškėjo prekės pavadinimas ir ženklas; šie ženklai turi būti aiškiai įskaitomi ir nenutrunami.
 - 3.6.2. Specialusis modulio atpažinties kodas; šis ženklas turi būti aiškiai įskaitomas ir nenutrinamas. Šio specialiojo atpažinties kodo pirmosios raidės turi būti MD (nuo žodžio MODULIS), po kurių turi būti patvirtinimo ženklas be apskritimo, kaip nustatyta 4.2.1.1 punkte, taip pat papildomi simboliai ar ženklai, jeigu naudojama keletas netapačių šviesos šaltinių modulių; šis specialusis atpažinties kodas nurodomas 2.2.1 punkte minėtuose brėžiniuose.

Patvirtinimo ženklas neturi atitikti ant žibinto, kuriame naudojamas modulis, nurodyto ženklo, tačiau abu ženklai turi būti to paties pareiškėjo.
 - 3.6.3. Vardinės įtampos arba įtampos intervalo ir didžiausios vardinės galios ženklai.
- 3.7. Ant elektroninio šviesos šaltinio valdymo įtaiso arba kintamojo stiprio valdymo įtaiso, kurie priklauso žibintui, tačiau kurių nėra žibinto korpuse, nurodomas gamintojo pavadinimas ir jo atpažinties kodas.

4. PATVIRTINIMAS

4.1. Bendrosios nuostatos

- 4.1.1. Jei abu įtaisai, pateikti pagal 2.2.4 punktą, atitinka šios taisyklės nuostatas, patvirtinimas suteikiamas. Visus tarpusavyje susijusių žibintų sistemos įtaisus, kurių tipas bus tvirtinamas, privalo pateikti tas pats pareiškėjas.
- 4.1.2. Kai tą patį sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų mazgą sudaro du ar daugiau žibintų, patvirtinimas gali būti suteiktas tik tuo atveju, jeigu kiekvienas iš šių žibintų atitinka šios taisyklės arba kitos taisyklės nuostatas. Kurios nors iš šių taisyklių nuostatų neatitinkantys žibintai negali priklausyti minėtam sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų mazgui. Ši nuostata netaikoma priekiniams žibintams, kuriuose įmontuota dviguba kaitinamoji lempa, kai patvirtinimas suteiktas tik dėl vienos rūšies spindulių pluošto.
- 4.1.3. Suteikiamas kiekvieno patvirtinto tipo patvirtinimo numeris. Du pirmieji jo skaitmenys (šiuo metu 02) žymi pakeitimų, į kuriuos įtraukti naujaisi ir svarbiausi techniniai taisyklės pakeitimai, padaryti suteikiant patvirtinimą, seriją. Ta pati Susitariančioji Šalis negali to paties numerio paskirti kitam įtaiso tipui, kuriam taikoma ši taisyklė, išskyrus atvejus, kai tipo išplėtimo patvirtinimas suteikiamas tokiam pačiam, tik skirtingos spalvos šviesą nei patvirtintasis įtaisas spinduliuojančiam įtaisui.

- 4.1.4. Pranešimas apie įtaiso tipo patvirtinimą, patvirtinto tipo išplėtimą, atsisakymą suteikti patvirtinimą, patvirtinimo panaikinimą arba visišką gamybos nutraukimą pagal šią taisyklę perduodamas šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims naudojant šios taisyklės 2 priede pateikto pavyzdžio blanką.
- 4.1.5. Be atitinkamai 3.1 ir 3.2 arba 3.4 punktuose numatytų ženklų, ant kiekvieno pagal šią taisyklę patvirtinto tipo įtaiso 3.3 punkte minėtoje vietoje nurodomas patvirtinimo ženklas, kaip aprašyta 4.2 ir 4.3 punktuose.
- 4.2. Patvirtinimo ženklo sandara
- Patvirtinimo ženklą sudaro:
- 4.2.1. Tarptautinis patvirtinimo ženklas, kurį sudaro:
- 4.2.1.1. apskritimas, kurio viduje įrašyta E raidė, o po jos – patvirtinimą suteikusios šalies skiriamasis numeris ⁽¹⁾;
- 4.2.1.2. 4.1.3 punkte nurodytas patvirtinimo numeris;
- 4.2.2. šis papildomas simbolis ar simboliai:
- 4.2.2.1. ant įtaisų, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus priekiniams gabaritiniams žibintams – A raidė;
- 4.2.2.2. ant įtaisų, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus galiniams gabaritiniams žibintams – R raidė ir skaitmuo 1 (jo gali ir nebūti), kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus, ir skaitmuo 2, kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas;
- 4.2.2.3. ant įtaisų, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus priekiniams galinio kontūro gabaritiniams žibintams – AM raidės;
- 4.2.2.4. ant įtaisų, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus galiniams galinio kontūro gabaritiniams žibintams – RM raidės ir skaitmuo 1, kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus, ir skaitmuo 2, kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas;
- 4.2.2.5. ant įtaisų, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus priekiniams stabdymo žibintams – S raidė ir skaitmuo:
- 1 kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus;
 - 2 kai įtaiso spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas;
 - 3 kai įtaisas atitinka specialius reikalavimus, nustatytus S3 kategorijos stabdymo žibintams ir jo spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus;
 - 4 kai įtaisas atitinka specialius reikalavimus, nustatytus S4 kategorijos stabdymo žibintams ir jo spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas;
- 4.2.2.6. ant įtaisų, sudarytų iš galinio gabaritinio žibinto ir iš stabdymo žibinto, atitinkančių šios taisyklės reikalavimus, nustatytus tokiems žibintams – horizontaliu brūkšniu atskirti rašmenys R, R1 arba R2 ir S1 arba S2;
- 4.2.2.7. ant priekinių ar galinių gabaritinių žibintų, kurių matomumo kampai yra asimetriški horizontalios atskaitos ašies atžvilgiu, ir ant priekinių ar galinio kontūro galinių gabaritinių žibintų – horizontali rodyklė, rodanti kryptį, kuria fotometrinių reikalavimų laikomasi iki 80° H dydžio kampo;
- 4.2.2.8. ant įtaisų, kuriuos galima naudoti kaip dviejų žibintų sąrankos dalį, 4.2.2.1 ir 4.2.2.6 punktuose minėto simbolio dešinėje pusėje papildomai nurodoma D raidė;
- 4.2.2.9. ant sumažintos šviesos sklaidos įtaisų, atitinkančių šios taisyklės 4 priedo 2.3 punktą, nurodoma vertikali rodyklė, nukreipta žemyn nuo horizontalios dalies.

⁽¹⁾ Skiriamieji 1958 m. Susitarimo susitariančiųjų šalių numeriai yra nurodyti Suvestinės rezoliucijos dėl transporto priemonių konstrukcijos (R.E.3) 3 priede, dokumentas ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1.

- 4.2.2.10. ant tarpusavyje susijusių žibintų, kurie gali būti naudojami kaip tarpusavyje susijusių žibintų sistemos dalis, į dešinę nuo 4.2.2.1–4.2.2.6 punktuose minimo simbolio (ant kiekvieno įtaiso) nurodoma papildoma Y raidė.
- 4.2.3. Du patvirtinimo numerio skaitmenys (šiuo metu – 02, atitinkantys 02 serijos pakeitimus, kurie įsigaliojo 1991 m. gegužės 5 d.), žymintys pakeitimų, į kuriuos įtraukti suteikiant patvirtinimą padaryti naujausi ir svarbiausi taisyklės techniniai pakeitimai, seriją, ir prireikus privalomoji rodyklė gali būti pažymėta šalia papildomų simbolių.
- 4.2.4. 4.2.1 ir 4.2.2 punktuose nurodyti ženklai ir simboliai turi būti aiškiai įskaitomi ir nenutrunami net tada, kai įtaisas įmontuotas transporto priemonėje.
- 4.3. Patvirtinimo ženklo išdėstymas
- 4.3.1. Atskirieji žibintai
- 3 priedo 1–6 punktuose pateikiami patvirtinimo ženklo ir anksčiau minėtų papildomų simbolių pavyzdžiai.
- Jeigu skirtingų tipų žibintams, kurie atitinka kelių taisyklių reikalavimus, naudojami tokie pat vienodos arba skirtingos spalvos išoriniai lęšiai, gali būti pritvirtintas bendras tarptautinis patvirtinimo ženklas, sudarytas iš apskritimo apie E raidę, po kurios nurodomas patvirtinimą suteikusios šalies skiriamasis numeris, ir iš patvirtinimo numerio. Šį patvirtinimo ženklą galima pritvirtinti bet kurioje žibinto vietoje su sąlyga, kad:
- 4.3.1.1. jis yra matomas sumontavus žibintus;
- 4.3.1.2. nurodomas kiekvieno žibinto atpažinties simbolis, atitinkantis visų taisyklių su atitinkamos serijos pakeitimais, pagal kurias buvo suteiktas patvirtinimas ir į kurias įtraukti naujausi ir svarbiausi techniniai taisyklės pakeitimai, atlikti prieš suteikiant patvirtinimą, reikalavimus, ir prireikus privalomoji rodyklė;
- 4.3.1.3. Bendro patvirtinimo ženklo sudedamųjų dalių dydis turi būti ne mažesnis už mažiausią leidžiamą mažiausių atskirų ženklų dydį, kaip reikalaujama taisyklėje, pagal kurią buvo suteiktas patvirtinimas.
- 4.3.1.4. ant pagrindinės žibinto korpuso dalies turi būti numatyta 3.3 punkte aprašyta vieta ir pritvirtintas faktinė (-ąsias) funkciją (-as) žymintis patvirtinimo ženklas;
- 4.3.1.5. Šios taisyklės 3 priedo 7 punkte pateikiami patvirtinimo ženklo pavyzdžiai su minėtais papildomais simboliais.
- 4.3.2. Sugrupuoti, kombinuoti arba tarpusavyje sujungti žibintai
- 4.3.2.1. Jeigu sugrupuoti, kombinuoti arba tarpusavyje sujungti žibintai atitinka keleto taisyklių reikalavimus, gali būti pritvirtinamas vienas tarptautinis patvirtinimo ženklas, kurį sudaro apskritimas apie E raidę, po kurios eina patvirtinimą suteikusios šalies skiriamasis numeris, ir patvirtinimo numeris. Šį patvirtinimo ženklą galima pritvirtinti bet kurioje sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų vietoje su sąlyga, kad:
- 4.3.2.1.1. jis yra matomas juos sumontavus;
- 4.3.2.1.2. nė viena sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų šviesą praleidžianti dalis negali būti pašalinta kartu nepašalinant patvirtinimo ženklo.
- 4.3.2.2. Kiekvieno žibinto atpažinties simbolis, atitinkantis visų taisyklių su atitinkamos serijos pakeitimais, pagal kurias buvo suteiktas patvirtinimas ir į kurias įtraukti naujausi ir svarbiausi techniniai taisyklės pakeitimai, atlikti prieš suteikiant patvirtinimą, reikalavimus, ir prireikus privalomoji rodyklė žymimi:
- 4.3.2.2.1. ant atitinkamo šviesą spinduliuojančio paviršiaus
- 4.3.2.2.2. arba viename įrenginyje taip, kad būtų galima lengvai atpažinti visus sugrupuotus, kombinuotus arba tarpusavyje sujungtus žibintus.

- 4.3.2.3. Bendro patvirtinimo ženklų sudedamųjų dalių dydis neturi būti mažesnis nei mažiausias atskirų mažiausių ženklų dydis, kaip reikalaujama taisyklėje, pagal kurią buvo suteiktas patvirtinimas.
- 4.3.2.4. Suteikiamas kiekvieno patvirtinto tipo patvirtinimo numeris. Ta pati Susitariančioji Šalis negali to paties numerio suteikti kitam sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų, kuriems taikoma ši taisyklė, tipui.
- 4.3.2.5. 3 priedo 8 punkte pateikiami sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų su visais pirmiau nurodytais papildomais simboliais patvirtinimo ženklų pavyzdžiai.

- 4.3.3. Žibintai, tarpusavyje sujungti su to tipo priekiniais žibintais, kurių lęšiai naudojami ir kitų tipų priekiniams žibintams.

Taikomos 4.3.2 punkte išdėstytos nuostatos.

- 4.3.3.1. Jeigu skirtingų tipų priekiniams žibintams arba žibintų, įskaitant priekinius žibintus, mazgams priklauso tas pats lęšis, ant jo galima nurodyti įvairius šių priekinių žibintų tipų ar žibintų mazgų tipų patvirtinimo ženklus, jei tik ant pagrindinės priekinio žibinto dalies, net jei jo ir negalima atskirti nuo lęšio, taip pat yra 3.3 punkte minėta vieta ir nurodyti faktinių funkcijų patvirtinimo ženklai. Jei skirtingų tipų priekinių žibintų pagrindinė dalis yra ta pati, ant jo galima nurodyti naudojamus įvairius patvirtinimo ženklus.
- 4.3.3.2. Šios taisyklės 3 priedo 9 punkte pateikiami žibintų, tarpusavyje sujungtų su priekiniu žibintu, patvirtinimo ženklų pavyzdžiai.
- 4.3.4. Patvirtinimo ženklas turi būti aiškiai įskaitomas ir nenutrinamas. Jis gali būti vidinėje ar išorinėje (skaidrioje arba ne) įtaiso dalyje, kuri negali būti atskirta nuo skaidrios šviesą spinduliuojančio įtaiso dalies. Įtaisą sumontavus transporto priemonėje arba atidarius slankiąją dalį, kaip antai variklio dangtį, bagažinę arba dureles, ženklas turi būti visuomet matomas.

5. BENDRIEJI REIKALAVIMAI

- 5.1. Kiekvienas pateiktas įtaisas turi atitikti 6 ir 8 dalyse nustatytus techninius reikalavimus.
- 5.2. Įtaisai privalo būti suprojektuoti ir pagaminti taip, kad, nežiūrint galimos vibracijos įprastinio naudojimo sąlygomis, jie ir toliau veiktų tinkamai ir jiems būtų būdingos šioje taisyklėje nustatytos charakteristikos.
- 5.3. Žibintai, patvirtinti kaip priekiniai ar galiniai gabaritiniai žibintai, taip pat laikomi patvirtintais galinio kontūro gabaritiniais žibintais.
- 5.4. Priekiniai ir galiniai gabaritiniai žibintai, kurie yra sugrupuoti, kombinuoti arba tarpusavyje sujungti, gali būti naudojami ir kaip galinio kontūro gabaritiniai žibintai.
- 5.5. Leidžiama naudoti gabaritinius žibintus, tarpusavyje sujungtus su kitą funkciją atliekančiu žibintu, palaikomu bendro šviesos šaltinio, ir suprojektuotus taip, kad nuolat veiktų su papildoma spinduliuojamos šviesos stiprio kontrolės sistema.
- 5.5.1. Tačiau kai galinis gabaritinys žibintas tarpusavyje sujungtas su stabdymo žibintu, įtaisas turi:
- būti keleto šviesos šaltinių sąrankos dalimi arba
 - būti skirtas naudoti transporto priemonėse, kuriose įrengta tos funkcijos trikčių stebėsenos sistema.
- Abiem atvejais ši pastaba pateikiama pranešimo dokumente.
- 5.6. Jeigu tai yra šviesos šaltinio moduliai, patikrinama, ar:
- 5.6.1. šviesos šaltinio modulis (-iai) sukonstruotas (-i) taip, kad:
- kiekvieno šviesos šaltinio modulio įrengimo padėtis gali būti tik nustatyta teisingoji padėtis ir jį galima pašalinti tik naudojant įrankį (-ius);
 - skirtingomis charakteristikomis pasižymintys šviesos šaltinio moduliai, jeigu įtaiso korpuse naudojamas daugiau nei vienas šviesos šaltinio modulis, negalėtų būti pakeičiami vienas kitu tame pačiame žibinto korpuse;

- 5.6.2. šviesos šaltinio modulis (-iai) būtų apsaugotas (-i) nuo sugadinimo.
- 5.6.3. Šviesos šaltinio modulis suprojektuojamas taip, kad net ir naudojant įrankį (-ius) jo nebūtų įmanoma mechaniškai pakeisti bet kuriuo patvirtintu keičiamuoju šviesos šaltiniu.
- 5.7. Jeigu priekinis gabaritinis žibintas yra su vienu arba daugiau infraraudonųjų spindulių generatorių, šiam priekiniam gabaritiniam žibintui nustatytų fotometrinių ir spalvinių reikalavimų turi būti laikomasi, kai infraraudonųjų spindulių generatorius (-iai) veikia ir kai neveikia.
- 5.8. Sugedus:
- R2 kategorijos galinio gabaritinio žibinto, kurio spinduliuojamos šviesos stipris viršija R arba R1 kategorijos didžiausią vertę;
 - RM2 kategorijos galinio kontūro galinio gabaritinio žibinto, kurio spinduliuojamos šviesos stipris viršija RM1 kategorijos didžiausią vertę;
 - S2 kategorijos stabdymo žibinto, kurio spinduliuojamos šviesos stipris viršija S1 kategorijos didžiausią vertę;
 - S4 kategorijos stabdymo žibinto, kurio spinduliuojamos šviesos stipris viršija S3 kategorijos didžiausią vertę,
- kintamojo stiprio valdymo įtaisui, atitinkamai kategorijai nustatytų pastovaus šviesos stiprio reikalavimų turi būti laikomasi automatiškai.
- 5.9. Jei tai yra keičiamas (-i) šviesos šaltinis (-iai):
- 5.9.1. Gali būti naudojamas (-i) bet kokios kategorijos ar kategorijų šviesos šaltinis (-iai), patvirtintas (-i) vadovaujantis Taisykle Nr. 37 ir (arba) Taisykle Nr. 128, su sąlyga, kad Taisyklėje Nr. 37 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios serijos pakeitimuose arba Taisyklėje Nr. 128 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios serijos pakeitimuose nenustatyta jokių naudojimo apribojimų.
- 5.9.2. Įtaisas sukonstruojamas taip, kad šviesos šaltinio įmontavimo padėtis galėtų būti tik teisingoji padėtis.
- 5.9.3. Šviesos šaltinio laikiklis turi atitikti Tarptautinės elektrotechnikos komisijos (IEC) leidinyje 60061 pateiktas charakteristikas. Naudojamas laikiklio duomenų lapas, susijęs su naudojamos kategorijos šviesos šaltiniu.
- 5.10. Tarpusavyje susijusių žibintų sistema turi atitikti reikalavimus, kai visi tarpusavyje susiję žibintai yra įjungti kartu. Tačiau kai tarpusavyje susijusių žibintų sistema, atliekanti galinio gabaritinio žibinto funkciją, yra iš dalies sumontuota ant stacionaraus komponento ir iš dalies ant slankiojo komponento, pareiškėjo nurodytas (-i) tarpusavyje susijęs (-ę) žibintas (-ai) turi atitikti išorinio geometrinio apžvelgiamumo, kolorimetrinius ir fotometrinius reikalavimus visose slankiojo (-ių) komponento (-ų) fiksuotose padėtyse. Šiuo atveju tariama, kad vidinio geometrinio apžvelgiamumo reikalavimo laikomasi, jeigu visose judamosios (-ųjų) dalies (-ių) fiksuotose padėtyse šis (šie) tarpusavyje susijęs (-ę) žibintas (-ai) tebeatitinka fotometrines vertes, kurios įtaiso patvirtinimo tikslais turi būti tenkinamos šviesos sklaidos laukelyje.

6. SPINDULIUOJAMOS ŠVIESOS STIPRIS

- 6.1. Kiekvieno iš dviejų pateiktų įtaisų šviesa turi būti spinduliuojama atskaitos ašyje, o šviesos stipris turi būti ne mažesnis už mažiausią ir ne didesnis už didžiausią toliau nurodytą šviesos stiprį.

	Mažiausias šviesos stipris (cd)	Didžiausias šviesos stipris (cd), įtaisą naudojant kaip	
		vientisąjį žibintą	žibintą (vientisąjį), pažymėtą D raide (4.2.2.6 punktas)
6.1.1. Priekiniai gabaritiniai žibintai, priekinis galinio kontūro gabaritinis žibintas A arba AM	4	140	70
6.1.2. Priekiniame žibinte arba priekiniame rūko žibinte įmontuoti priekiniai gabaritiniai žibintai	4	140	—

	Mažiausias šviesos stipris (cd)	Didžiausias šviesos stipris (cd), įtaisą naudojant kaip	
		vientisąjį žibintą	žibintą (vientisąjį), pažymėtą D raide (4.2.2.6 punktas)
6.1.3. Galiniai gabaritiniai žibintai, galinio kontūro galinis gabaritinis žibintas			
6.1.3.1. R, R1, arba RM1 (pastovus)	4	17	8,5
6.1.3.2. R2 arba RM2 (kintamas)	4	42	21
6.1.4. Stabdymo žibintai			
6.1.4.1. S1 (pastovus)	60	260	130
6.1.4.2. S2 (kintamas)	60	730	365
6.1.4.3. S3 (pastovus)	25	110	55
6.1.4.4. S4 (kintamas)	25	160	80

- 6.1.5. Jeigu sąranka sudaryta iš dviejų arba daugiau žibintų, bendras stipris neturi viršyti vientisajam žibintui nustatytos didžiausios vertės.
- 6.1.6. Kai sąranka, sudaryta iš dviejų atskirų tą pačią funkciją atliekančių žibintų, kurių tipas tvirtintinas kaip D žibintų tipas, laikoma vientisuoju žibintu, ji turi atitikti šiuos reikalavimus:
- didžiausio stiprio reikalavimus, jeigu visi žibintai įjungiami kartu;
 - mažiausio stiprio reikalavimus, jeigu vienas iš žibintų yra sugedęs.
- 6.1.7. Sugedus vientisajam žibintui, sudarytam iš daugiau negu vieno šviesos šaltinio, taikomos toliau pateikiamos nuostatos.
- 6.1.7.1. Šviesos šaltinių grupė, sujungta taip, kad sugedus vienam iš jų nebešviečia nė vienas, laikoma vienu šviesos šaltiniu.
- 6.1.7.2. Sugedus kuriam nors vienam šviesos šaltiniui, žibintas turi atitikti privalomąją mažiausią stiprio vertę, kuri nustatyta 4 priedo standartinės erdvinės šviesos sklaidos lentelėje. Tačiau, jeigu žibintai skirti tik dviems šviesos šaltiniams, pripažįstama, kad užtenka 50 % mažiausio stiprio žibinto atskaitos ašyje, su sąlyga, kad pranešime nurodoma, kad žibintas skirtas naudoti tik transporto priemonėje, kurioje įrengtas veikimo kontrolės įtaisas, pranešantis apie vieno iš šių dviejų šviesos šaltinių gedimą.
- 6.2. Už atskaitos ašies ir šios taisyklės 1 priedo schemose apibrėžtų kampinių regos laukų ribose kiekvieno iš abiejų pateiktų įtaisų spinduliuojamos šviesos stipris:
- 6.2.1. visomis kryptimis, atitinkančiomis 4 priede pateiktoje šviesos sklaidos verčių lentelėje nurodytus taškus, neturi būti mažesnis už 6.1 punkto lentelėje nustatytos mažiausios vertės ir šioje lentelėje nurodyto procentinio dydžio, taikomo atitinkama kryptimi, sandaugą;
- 6.2.2. neturi viršyti 6.1 punkto lentelėje nustatytos didžiausios vertės, žiūrint iš bet kurio taško bet kuria kryptimi, kuria matomas atitinkamas šviesos signalizavimo įtaisas;
- 6.2.3. tačiau leidžiama, kad galinių gabaritinių žibintų, tarpusavyje sujungtų su stabdymo žibintais (žr. 6.1.3 punktą) po plokštuma, sudarančia 5° kampą su horizontalia plokštuma ir nukreipta nuo jos žemyn, šviesos stipris būtų 60 cd;

- 6.2.4. be to,
- 6.2.4.1. 1 priede apibrėžtų schemų regos laukuose priekinių ir galinių gabaritinių žibintų ir galinio kontūro gabaritinių žibintų spinduliuojamos šviesos stipris turi būti ne mažesnis kaip 0,05 cd, o S1, S3 kategorijų įtaisų ir S2 ir S4 kategorijų įtaisų – ne mažesnis kaip 0,3 cd (dienos metu); S2 ir S4 kategorijos įtaisų šviesos stipris nakties metu neturi būti mažesnis kaip 0,07 cd;
- 6.2.4.2. jeigu galinis gabaritinis žibintas ir (arba) galinio kontūro galinis gabaritinis žibintas yra sujungtas tarpusavyje su stabdymo žibintu, kurio spinduliuojamos šviesos stipris yra pastovus arba kintamas, abiejų kartu įjungtų žibintų faktiškai išmatuotų spinduliuojamos šviesos stiprio verčių ir atskirai įjungto galinio gabaritinio žibinto arba galinio kontūro galinio gabaritinio žibinto spinduliuojamos šviesos stiprio santykis, apskaičiuotas lauke, apibrėžtame tiesiomis horizontaliomis $\pm 5^\circ$ V šviesos sklaidos lentelės taškus ir tiesiomis vertikaliomis $\pm 10^\circ$ H tos lentelės taškus kertančiomis linijomis, turėtų būti bent 5:1;
- jeigu iš dviejų tarpusavyje sujungtų žibintų vienas arba abu yra sudaryti iš daugiau negu vieno šviesos šaltinio ir laikomi vientisuoju žibintu, imamos vertės, gautos įjungus visus šviesos šaltinius;
- 6.2.4.3. turi būti laikomasi 4 priedo 2.2 punkto reikalavimų dėl stiprio pokyčių tam tikruose taškuose.
- 6.3. Šviesos stipris matuojamas su nuolatos įjungtu (-ais) šviesos šaltiniu (-iais) ir pasirinkus spalvotą šviesą, jei tai yra raudonos spalvos šviesą spinduliuojantys įtaisai.
- 6.4. Siekiant nustatyti kraštutinius R2, RM2, S2 ir S4 kategorijų įtaisų spinduliuojamos šviesos stiprio dydžius, apskaičiuojamas laikas nuo šviesos šaltinių (-iams) tiekiamos elektros įtampos įjungimo iki akimirkos, kai šviesos stiprio, išmatuoto atskaitos ašyje, vertė pasiekia 90 % savo dydžio, išmatuoto vadovaujantis 6.3 punktu. Laikas, apskaičiuotas siekiant nustatyti mažiausią šviesos stiprio vertę, neturi viršyti laiko, apskaičiuoto siekiant nustatyti didžiausią šviesos stiprio vertę.
- 6.5. Kintamojo stiprio valdymo įtaisas neturi skleisti signalų, dėl kurių šviesos stiprio vertės:
- 6.5.1. nepatektų į 6.1 punkte nurodytus intervalus, ir
- 6.5.2. viršytų 6.1 punkte konkrečiam įtaisui nustatytą atitinkamą didžiausią pastovaus šviesos stiprio vertę:
- a) jeigu naudojamos sistemos, kurios veikia tik dienos ir nakties režimu: nakties režimo sąlygomis;
- b) jeigu naudojamos kitos sistemos: standartinėmis sąlygomis ⁽¹⁾.
- 6.6. 4 priede, kurio nuoroda pateikta 6.2.1 punkte, nurodyta išsami informacija apie taikytinus matavimo metodus.
7. BANDYMO ATLIKIMO TVARKA
- 7.1. Visi matavimai (fotometriniai ir kolorimetriniai) atliekami taip:
- 7.1.1. jeigu žibintas yra su keičiamuoju šviesos šaltiniu ir be elektroninio šviesos šaltinio valdymo įtaiso arba be kintamojo stiprio valdymo įtaiso, naudojamas nustatytos kategorijos standartinis nespalvotas arba spalvotas šviesos šaltinis, skirtas įtaisui, kurio įtampa:
- a) kaitinamosios (-ų) lempos (-ų) atveju leidžia sukurti tos kategorijos kaitinamajai lempai būtiną atskaitinį šviesos srautą;
- b) šviesos diodo šviesos šaltinio (-ių) atveju yra 6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V; gautos šviesos stiprio vertės turi būti tikslinamos. Pataisinis faktorius – etaloninio šviesos srauto ir šviesos srauto vertės esant tam tikrai įtampai santykis.
- 7.1.2. nustačius atitinkamai 6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V įtampą, jeigu žibintas yra su nekeičiamaisiais šviesos šaltiniais (kaitinamosiomis lempomis ir t. t.);

⁽¹⁾ Geras matomumas (meteorologinis optinis nuotolis (MOR) yra $> 2\ 000$ m, kaip apibrėžta WMO leidinyje „Guide to Meteorological Instruments and Methods of Observation“, šeštas leidimas, ISBN: 92-63-16008-2, pp 1.9.1/1.9.11, Ženeva, 1996 m.) ir švarūs lęšiai.

- 7.1.3. jeigu sistema yra su elektroniniu šviesos šaltinio valdymo įtaisu arba su kintamojo stiprio valdymo įtaisu, kurie yra žibinto dalis ⁽¹⁾, žibinto įvedimo gnybtai veikiami gamintojo nurodyta įtampa arba, jei ji nenurodyta, atitinkamai 6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V įtampa.
- 7.1.4. jeigu sistema yra su elektroniniu šviesos šaltinio valdymo įtaisu arba su kintamojo stiprio valdymo įtaisu, kurie nėra žibinto dalis, žibinto įvedimo gnybtai veikiami gamintojo nurodyta įtampa.
- 7.2. Jeigu šviesos šaltiniai reguliuojami kintamojo stiprio valdymo įtaisu, kad būtų gautas kintamo dydžio šviesos stipris, fotometrinių matavimų atliekami vadovaujantis pareiškėjo aprašu.
- 7.3. Bandymų laboratorija reikalauja, kad gamintojas pateiktų šviesos šaltinio valdymo įtaisą arba kintamojo stiprio valdymo įtaisą, kuriuo šviesos šaltiniui tiekama energija ir reguliuojamos funkcijos.
- 7.4. Įtampa, kuria žibintas turi būti veikiamas, nurodoma pranešimo blanke, pateiktame šios taisyklės 2 priede.
- 7.5. Pagal signalinės šviesos įtaiso atskaitos ašį nustatomos tariamojo paviršiaus ribinės vertės.
- 7.6. Jei tai yra S3 arba S4 kategorijos stabdymo žibintai, skirti montuoti transporto priemonės viduje, pateikta (žr. 2.2.5 punktą) pavyzdinė plokštelė ar pavyzdinės plokštelės (jeigu yra keletas galimybių) pritvirtinamos bandomo žibinto priekyje, paraiškos brėžinyje (-iuose) (žr. 2.2.1 punktą) aprašytoje (-ose) geometrinėje (-ėse) padėtyje (-yse).

8. SPINDULIUOJAMOS ŠVIESOS SPALVA

Spinduliuojamos šviesos spalva šviesos sklaidos tinklelio laukelyje, apibrėžtame 4 priedo 2 dalyje, turi būti raudona arba balta. Už laukelio ribų neturi būti jokių pastebimų spalvos pokyčių. Tikrinant šias kolorimetrines charakteristikas, taikoma šios taisyklės 7 punkte aprašyta bandymo tvarka.

Jeigu žibintai yra su nekeičiamaisiais šviesos šaltiniais (kaitinamosiomis lempomis ir pan.), kolorimetrinės charakteristikos turėtų būti tikrinamos tuomet, kai šviesos šaltiniai yra žibinte, vadovaujantis šios taisyklės 7.1 punkto atitinkamu papunkčiu.

Jeigu tai yra S3 arba S4 kategorijos stabdymo žibintas, skirtas montuoti transporto priemonės viduje, kolorimetrinės charakteristikos tikrinamos esant blogiausiam (-iems) žibintų ir galinio (-ių) stiklo (-ų) arba pavyzdinės (-ių) plokštelės (-ių) deriniui (-iams).

Šie reikalavimai taikomi taip pat ir tais atvejais, kai neviršijamas šviesos kintamojo stiprio intervalas, kai šviesą spinduliuoja:

- a) R2 kategorijos galiniai gabaritiniai žibintai;
- b) RM2 kategorijos galinio kontūro galiniai gabaritiniai žibintai;
- c) S2 ir S4 kategorijų stabdymo žibintai.

9. GAMYBOS ATITIKTIS

Gamybos atitikties procedūros turi atitikti nustatytąsias susitarimo 2 priedėlyje (E/ECE/324-E/ECE/TRANS/505/Rev.2); jas taikant galioja toliau nurodyti reikalavimai.

- 9.1. Pagal šią taisyklę patvirtinti žibintai turi būti pagaminti taip, kad atitiktų tipą, kuris patvirtintas įvykdžius 6 ir 8 skirsniuose nustatytus reikalavimus.
- 9.2. Turi būti laikomasi būtiniausių gamybos atitikties kontrolės procedūrų reikalavimų, nustatytų šios taisyklės 5 priede.
- 9.3. Turi būti laikomasi būtiniausių inspektorius atliekamos bandinių atrankos reikalavimų, nustatytų šios taisyklės 6 priede.
- 9.4. Tipo patvirtinimą suteikusi institucija bet kuriuo metu gali patikrinti kiekvienoje gamybos įmonėje taikomą atitikties kontrolės metodiką. Paprastai šie patikrinimai atliekami kartą per dvejus metus.

⁽¹⁾ Taikant šią taisyklę, frazė „yra žibinto dalis“ reiškia, kad įtaisas fiziškai priklauso žibinto korpusui arba yra (atskira arba neatskira) išorinė dalis, tačiau žibintų gamintojas jį pateikia kaip žibinto sistemos dalį.

10. BAUDOS UŽ GAMYBOS NEATITIKTĮ
- 10.1. Pagal šią taisyklę suteiktas įtaiso tipo patvirtinimas gali būti panaikintas, jei nesilaikoma pirmiau nustatytų reikalavimų.
- 10.2. Jeigu šią taisyklę taikanti Susitarimo susitariančioji šalis panaikina anksčiau suteiktą patvirtinimą, apie tai ji nedelsdama praneša kitoms šią taisyklę taikančioms Susitariančiosioms Šalims, naudodama šios taisyklės 2 priede pateikto pavyzdžio pranešimo blanką.
11. VISIŠKAS GAMYBOS NUTRAUKIMAS
- Jeigu patvirtinimo turėtojas visiškai nustoja gaminti pagal šią taisyklę patvirtintą įtaisą, jis turi pranešti apie tai patvirtinimą suteikusiai institucijai. Tokį pranešimą gavusi institucija apie tai praneša kitoms šią taisyklę taikančioms 1958 m. Susitarimo šalims, naudodama šios taisyklės 2 priede pateikto pranešimo blanko kopiją.
12. PASTABOS DĖL SPALVŲ IR KONKREČIŲ ĮTAISŲ
- Susitarimo, prie kurio pridėdama ši taisyklė, susitariančiosioms šalims leidžiama, vadovaujantis minėto susitarimo 3 straipsniu, uždrausti naudoti tam tikras šioje taisyklėje numatytas spalvas įtaisuose, kurie montuojami šių šalių registruotose transporto priemonėse, arba uždrausti naudoti stabdymo žibintus, kurių spinduliuojamos šviesos stipris yra tik pastovus, visų kategorijų arba tam tikrų kategorijų transporto priemonėse.
13. UŽ PATVIRTINIMO BANDYMUS ATSAKINGŲ TECHNINIŲ TARNYBŲ IR UŽ PATVIRTINIMO BANDYMŲ ATLIKIMĄ ATSAKINGŲ TIPO PATVIRTINIMO INSTITUCIJŲ PAVADINIMAI IR ADRESAI
- Šią taisyklę taikančios 1958 m. Susitarimo susitariančiosios šalys praneša Jungtinių Tautų Sekretoriatui už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų ir tipo patvirtinimo institucijų, kurios suteikia patvirtinimus ir kurioms turi būti siunčiami pranešimai, liudijantys apie kitose šalyse išduotą patvirtinimą, patvirtinto tipo išplėtimą, atsisakymą suteikti patvirtinimą, patvirtinimo panaikinimą arba visišką gamybos nutraukimą, pavadinimus ir adresus.
14. PEREINAMOJO LAIKOTARPIO NUOSTATOS
- 14.1. Signaliniai žibintai, kuriuose nėra kaitinamųjų lempų, ir S3 kategorijos stabdymo žibintai, skirti montuoti transporto priemonės viduje
- 14.1.1. Nuo 02 serijos pakeitimų 6 papildymo įsigaliojimo datos nė viena šią taisyklę taikanti Susitariančioji šalis neatsisako suteikti patvirtinimo pagal šią taisyklę su 02 serijos pakeitimų 6 papildymu.
- 14.1.2. Praėjus 36 mėnesiams nuo 02 serijos pakeitimų 6 papildymo įsigaliojimo datos, šią taisyklę taikančios susitariančiosios šalys suteikia patvirtinimą, tik jeigu žibintų tipas, kaip aprašyta 14.1 punkte, atitinka šios taisyklės su 02 serijos pakeitimais, padarytais 6 papildymu, reikalavimus.
- 14.1.3. Šią taisyklę taikančios Susitariančiosios šalys neturi atsisakyti suteikti tipo, patvirtinto pagal šios taisyklės ankstesnės serijos pakeitimus, išplėtimo patvirtinimą.
- 14.1.4. 36 mėnesius nuo 02 serijos pakeitimų 6 papildymo įsigaliojimo datos šią taisyklę taikančios Susitariančiosios šalys toliau teikia tipo patvirtinimą tų tipų žibintams, kaip aprašyta 14.1 punkte, kurie atitinka šios taisyklės su ankstesnės serijos pakeitimais reikalavimus.
- 14.2. 14.1 punkte aprašytų žibintų montavimas transporto priemonėje
- 14.2.1. Nuo 02 serijos pakeitimų 6 papildymo įsigaliojimo datos, nė viena šią taisyklę taikanti Susitariančioji šalis neturi drausti transporto priemonėse montuoti 14.1 punkte aprašytų žibintų, patvirtintų pagal šią taisyklę su 02 serijos pakeitimais, padarytais 6 papildymu.
- 14.2.2. 48 mėnesius nuo 02 serijos pakeitimų 6 papildymo įsigaliojimo datos šią taisyklę taikančios Susitariančiosios šalys toliau leidžia montuoti transporto priemonėse pagal šią taisyklę su ankstesnės serijos pakeitimais patvirtintus žibintus, aprašytus 14.1 punkte.

- 14.2.3. Praėjus 48 mėnesiams nuo 6 papildymu padarytų 02 serijos pakeitimų įsigaliojimo datos, šią taisyklę taikančios Susitariančiosios šalys gali uždrausti šios taisyklės su 02 serijos pakeitimais, padarytais 6 papildymu, reikalavimų neatitinkančius žibintus, aprašytus 14.1 punkte, montuoti naujose transporto priemonėse, kurių tipo patvirtinimas arba atskiras tipo patvirtinimas suteikiamas praėjus daugiau kaip 24 mėnesiams nuo 6 papildymu padarytų šios taisyklės 02 serijos pakeitimų įsigaliojimo datos.
- 14.2.4. Praėjus 60 mėnesiams nuo 6 papildymu padarytų 02 serijos pakeitimų įsigaliojimo datos, šią taisyklę taikančios Susitariančiosios šalys gali uždrausti šios taisyklės su 02 serijos pakeitimais, padarytais 6 papildymu, reikalavimų neatitinkančius žibintus, aprašytus 14.1 punkte, montuoti naujose transporto priemonėse, kurių pirmoji registracija atlikta praėjus daugiau kaip 60 mėnesių nuo 6 papildymu padarytų šios taisyklės 02 serijos pakeitimų įsigaliojimo datos.
-

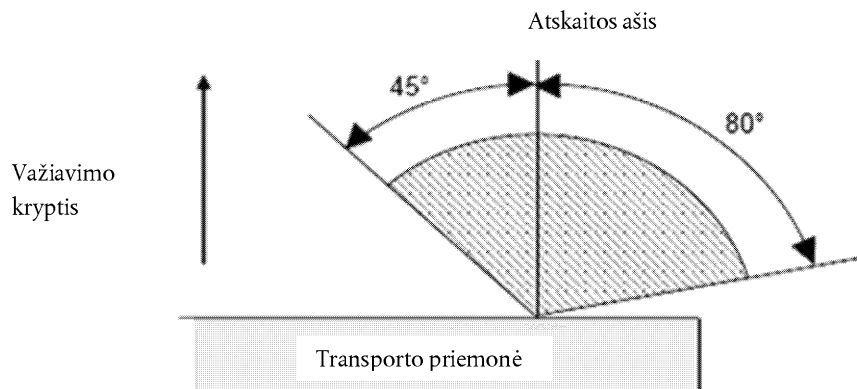
1 PRIEDAS

PRIEKINIAI IR GALINIAI GABARITINIAI ŽIBINTAI, GALINIO KONTŪRO GABARITINIAI ŽIBINTAI IR STABDYMO ŽIBINTAI: ERDVINEI ŠVIESOS SKLAIDAI BŪTINI MAŽIAUSI KAMPAI ⁽¹⁾

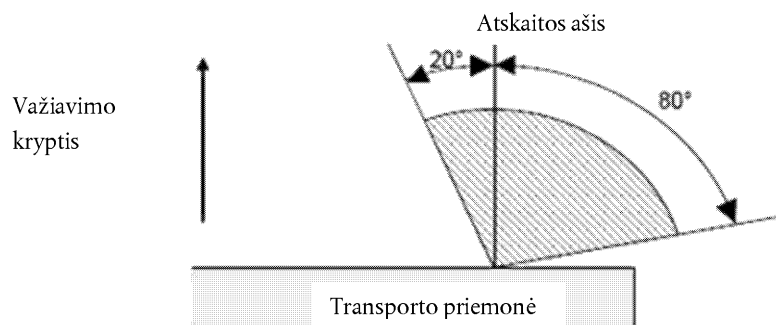
Mažiausi visų kategorijų įtaisų, įtrauktų į šią taisyklę, erdvinės šviesos sklaidos vertikalieji kampai visada yra 15° virš horizontalės ir 15° žemiau horizontalės, išskyrus šiuos atvejus:

- jei tai yra žibintai, kurie skirti montuoti taip, kad juos sumontavus jų H plokštuma būtų mažiau kaip 750 mm virš žemės paviršiaus, tie kampai yra 15° virš horizontalės ir 5° žemiau horizontalės;
- jei tai yra papildomi žibintai, kurie skirti montuoti taip, kad juos sumontavus jų H plokštuma būtų daugiau kaip 2 100 mm virš žemės paviršiaus, tie kampai yra 5° virš horizontalės ir 15° žemiau horizontalės;
- jei tai yra S3 arba S4 kategorijos stabdymo žibintai, tie kampai yra 10° virš horizontalės ir 5° žemiau horizontalės.

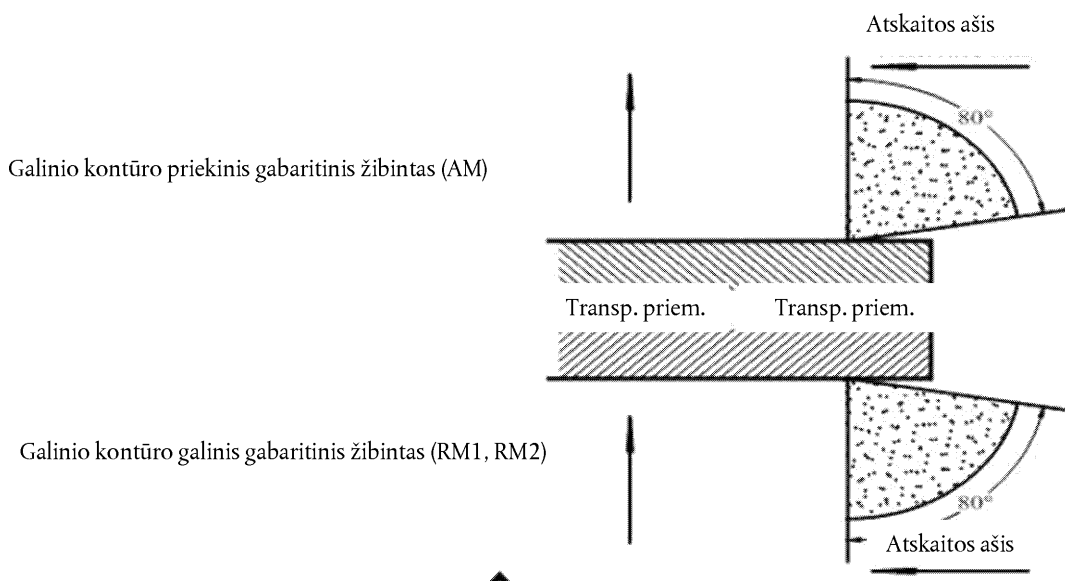
Mažiausi horizontalieji erdvinės šviesos sklaidos kampai

Priekiniai gabaritiniai žibintai

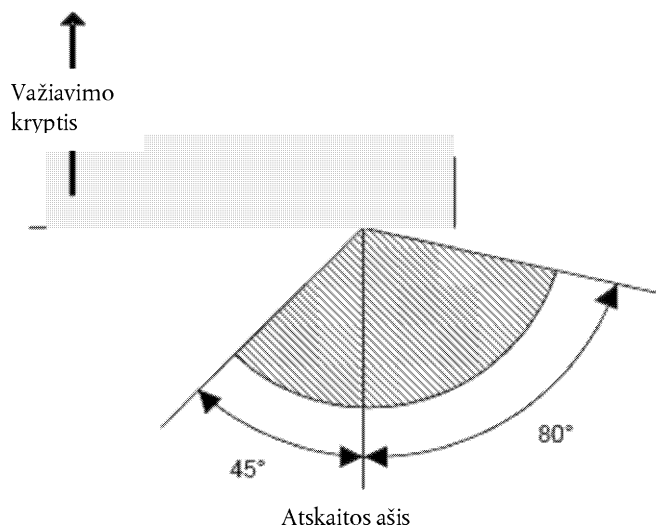
Po H plokštuma, kai šios plokštumos atveju priekiniai gabaritiniai žibintai skirti montuoti mažesniame nei 750 mm montavimo aukštyje virš žemės paviršiaus.



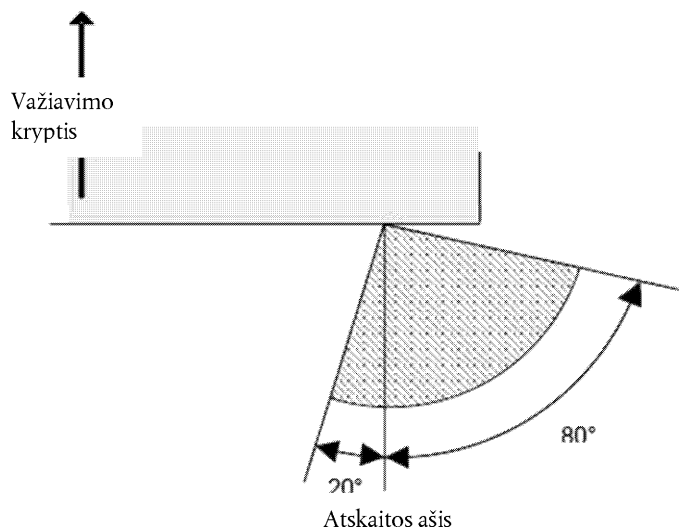
⁽¹⁾ Šiuose brėžiniuose nurodyti kampai taikomi įtaisams, kurie montuojami dešinėje transporto priemonės pusėje. Rodyklėmis žymimas transporto priemonės priekis.

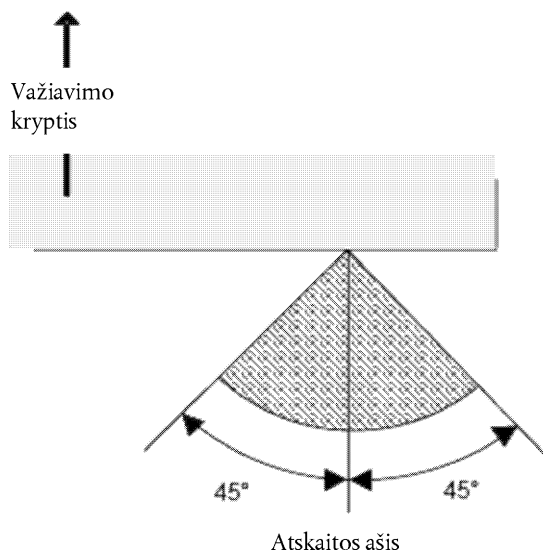
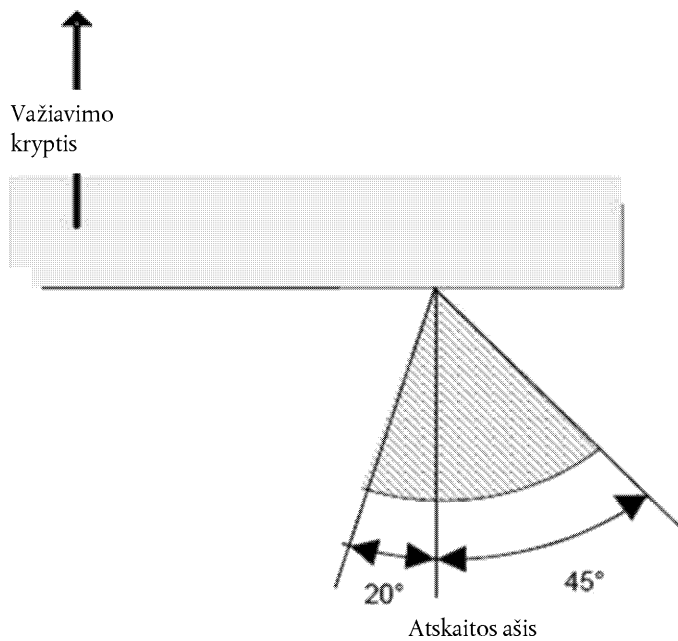


Galiniai gabaritiniai žibintai



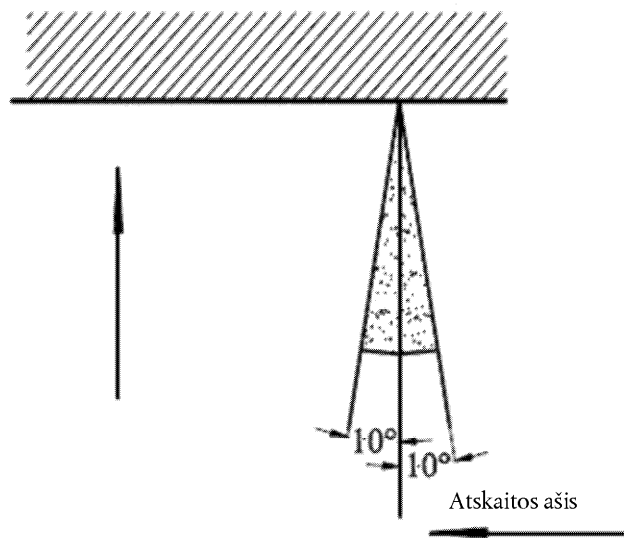
Po H plokštuma, kai šios plokštumos atveju galiniai gabaritiniai žibintai skirti montuoti mažesniame nei 750 mm montavimo aukštyje virš žemės paviršiaus.



Stabdymo žibintai (S1 ir S2)**Stabdymo žibintai (S3 ir S4)**

Po H plokštuma, kai šios plokštumos atveju stabdymo žibintai (S1 ir S2) skirti montuoti mažesniame nei 750 mm montavimo aukštyje virš žemės paviršiaus.

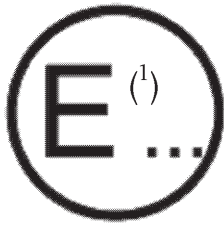
Transporto priemonė



2 PRIEDAS

PRANEŠIMAS

(Didžiausias formatas: A4 (210 × 297 mm))



Parengė: administracijos pavadinimas

.....

.....

.....

dėl įtaiso tipo ⁽²⁾: patvirtinimo suteikimo
 patvirtinto tipo išplėtimo
 atsisakymo suteikti patvirtinimą
 patvirtinimo panaikinimo
 visiško gamybos nutraukimo

pagal Taisyklę Nr. 7.

Patvirtinimo Nr. Išplėtimo Nr.

1. Įtaiso prekės pavadinimas arba ženklas:
2. Įtaiso tipo gamintojo pavadinimas:
3. Gamintojo pavadinimas ir adresas:
4. Gamintojo atstovo, jei toks yra, pavadinimas ir adresas:
5. Pateikta patvirtinti (data):
6. Už patvirtinimo bandymus atsakinga techninė tarnyba:
7. Tos tarnybos ataskaitos parengimo data:
8. Tos tarnybos parengtos ataskaitos numeris:
9. Glaustas aprašas:
- 9.1. Žibinto kategorija:
 - Montuojamas arba išorėje, arba viduje, arba ir išorėje, ir viduje ⁽²⁾
 - Spinduliuojamos šviesos spalva: raudona/balta ⁽²⁾
 - Šviesos šaltinio (-ių) skaičius, kategorija ir rūšis:
 - Įtampa ir galia:
 - Specialusis šviesos šaltinio modulio atpažinties kodas:
 - Montuojami ne aukščiau kaip 750 mm virš žemės paviršiaus: taip/ne ⁽²⁾
 - Geometrinės montavimo sąlygos ir susiję pokyčiai, jeigu jie yra:
 - Elektroninis šviesos šaltinio valdymo įtaisas arba kintamojo stiprio valdymo įtaisas naudojamas kaip:
 - (a) žibinto dalis: taip/ne ⁽²⁾
 - (b) ne žibinto dalis: taip/ne ⁽²⁾
 - Įėjimo įtampa, pasiekama naudojant elektroninį šviesos šaltinio valdymo įtaisą arba kintamojo stiprio valdymo įtaisą:
 - Elektroninio šviesos šaltinio valdymo įtaiso arba kintamojo stiprio valdymo įtaiso gamintojas ir atpažinties kodas (tuo atveju, kai šviesos šaltinio valdymo įtaisas yra žibinto dalis, tačiau jo nėra žibinto korpuse):
 - Kintamas šviesos stipris: taip/ne ⁽²⁾

9.2. Funkcija (-os), kurią (-ias) atlieka tarpusavyje susijęs žibintas, sudarantis tarpusavyje susijusių žibintų sistemą

priekinis gabaritinis žibintas	taip/ne ⁽¹⁾
galinis gabaritinis žibintas (R1)	taip/ne ⁽²⁾
galinis gabaritinis žibintas (R2)	taip/ne ⁽²⁾
stabdymo žibintas (S1)	taip/ne ⁽²⁾
stabdymo žibintas (S2)	taip/ne ⁽²⁾
stabdymo žibintas (S3)	taip/ne ⁽²⁾
stabdymo žibintas (S4)	taip/ne ⁽²⁾
galinio kontūro gabaritinis žibintas	taip/ne ⁽²⁾

10. Patvirtinimo ženklų padėtis:

11. Tipo išplėtimo patvirtinimo motyvas (-ai) (jeigu taikoma):

12. Patvirtinimas suteiktas/patvirtintas tipas išplėstas/atsisakyta suteikti patvirtinimą/patvirtinimas panaikintas ⁽²⁾:

13. Vieta:

14. Data:

15. Parašas:

16. Patvirtinimą suteikusiai tipo patvirtinimo institucijai pateiktų dokumentų sąrašas pridedamas prie šio pranešimo ir gali būti gautas paprašius.

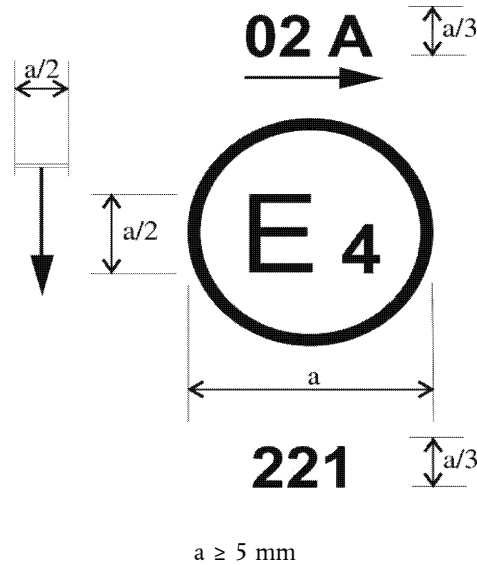
⁽¹⁾ Patvirtinimą suteikusios, patvirtintą tipą išplėtusios, atsisakiusios suteikti patvirtinimą ir (arba) patvirtinimą panaikinusios šalies skiriamasis numeris (žr. taisyklėje pateiktas tvirtinimo nuostatas).

⁽²⁾ Kas netinka, išbraukti.

3 PRIEDAS

PATVIRTINIMO ŽENKLŲ IŠDĖSTYMO PAVYZDŽIAI

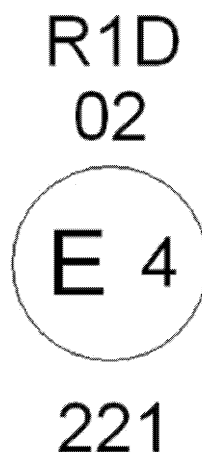
1. PRIEKINIS GABARITINIS ŽIBINTAS



Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu — tai priekinis gabaritinis žibintas, patvirtintas Nyderlanduose (E4) vadovaujantis Taisykle Nr. 7; patvirtinimo numeris yra 221.

Greta A raidės nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus. Horizontali rodyklė rodo kryptį, kuria laikomasi privalomųjų fotometrinių reikalavimų iki 80° H kampo. Vertikali rodyklė, nukreipta žemyn nuo horizontalios dalies, žymi leidžiamą šio įtaiso montavimo aukštį, kuris turi būti ne didesnis kaip 750 mm nuo žemės paviršiaus.

2. GALINIS GABARITINIS ŽIBINTAS

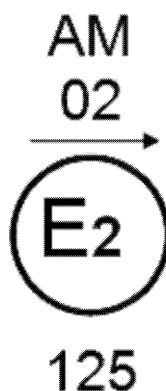


Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu – tai galinis gabaritinis žibintas, kuris gali būti naudojamas dviejų galinių gabaritinių žibintų sąrankoje, patvirtintas Nyderlanduose (E4) vadovaujantis Taisykle Nr. 7; patvirtinimo numeris yra 221.

Po simboliu R1D nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus.

Kadangi ženkle nėra rodyklės, tai privalomųjų fotometrinių reikalavimų laikomasi iki 80° H kampo ir kairėje, ir dešinėje pusėse.

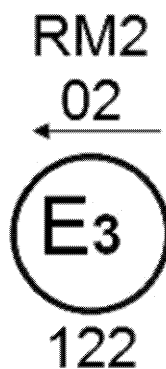
3. PRIEKINIS GALINIO KONTŪRO GABARITINIS ŽIBINTAS



Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu – tai priekinis galinio kontūro gabaritinis žibintas, patvirtintas Prancūzijoje (E2) vadovaujantis Taisykle Nr. 7; patvirtinimo numeris yra 125.

Po raidėmis AM nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus. Horizontali rodyklė rodo kryptį, kuria laikomasi reikalaujamų fotometrinių specifikacijų iki 80° H kampo.

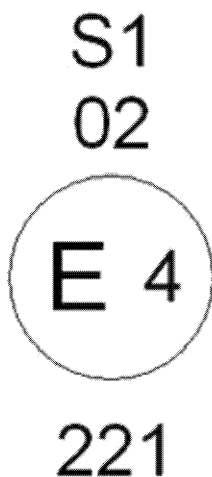
4. GALINIO KONTŪRO GALINIS GABARITINIS ŽIBINTAS



Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu – tai galinio kontūro galinis gabaritinis žibintas, kurio spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas ir kuris patvirtintas Italijoje (E3) vadovaujantis Taisykle Nr. 7; patvirtinimo numeris yra 122.

Po raidėmis RM nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus. Horizontali rodyklė rodo kryptį, kuria laikomasi reikalaujamų fotometrinių specifikacijų iki 80° H kampo.

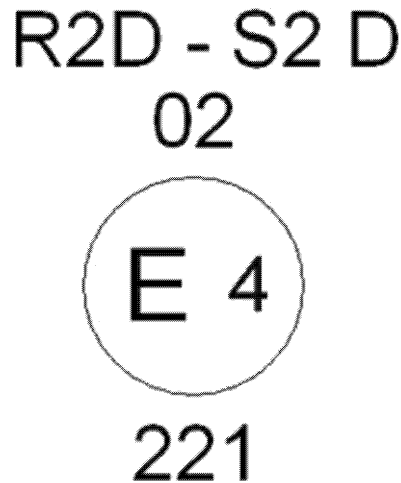
5. STABDYMO ŽIBINTAS



Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu — tai vieno apšvietimo lygio stabdymo žibintas, patvirtintas Nyderlanduose (E4), vadovaujantis Taisykle Nr. 7; patvirtinimo numeris yra 221.

Po simboliu S1 nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus.

6. ĮTAISAS, KURĮ SUDARO GALINIS GABARITINIS ŽIBINTAS IR STABDYMO ŽIBINTAS



Įtaisas su pirmiau nurodytu patvirtinimo ženklu – tai įtaisas, sudarytas iš galinio gabaritinio žibinto ir stabdymo žibinto, kurio spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas; žibintas patvirtintas Nyderlanduose (E4) vadovaujantis Taisykle Nr. 7, jo patvirtinimo numeris yra 221.

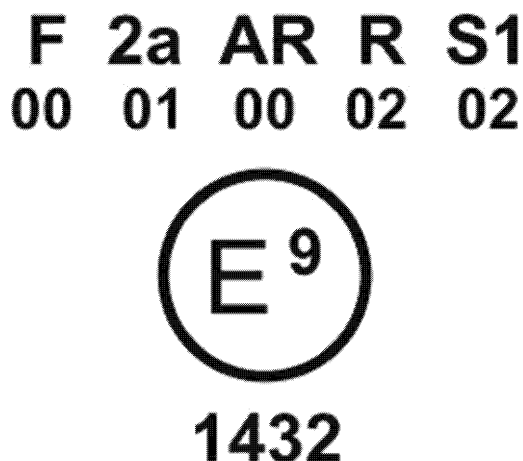
Po simboliu R2D-S2D nurodytas numeris rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 7 su 02 serijos pakeitimais reikalavimus. Galinis gabaritinis žibintas sujungtas su stabdymo žibintu, abiejų žibintų spinduliuojamos šviesos stipris yra kintamas, jį galima naudoti ir dviejų žibintų sąrankoje.

Kadangi ženkle nėra rodyklės, tai privalomųjų fotometrinių specifikacijų iki 80° H kampo ir kairėje, ir dešinėje pusėse.

Pastaba. Patvirtinimo numeris ir papildomi simboliai tvirtinami prie apskritimo, virš E raidės arba po ja, į dešinę nuo jos arba į kairę. Patvirtinimo numerio skaitmenys turi būti toje pačioje E raidės pusėje ir pasukti ta pačia kryptimi. Patvirtinimo numeris ir papildomas simbolis, įskaitant susijusios taisyklės pakeitimų serijos numerį, kai taikoma, išdėstomi vienas prieš kitą.

Patvirtinimo numeriui nereikėtų naudoti romėniškų skaičių, siekiant išvengti painiavos su kitais simboliais.

7. ATSKIRŪJŲ ŽIBINTŲ ŽENKLINIMAS



Šiame pavyzdyje parodoma, kaip ženklina lėšis, skirtas naudoti skirtingų tipų žibintuose. Patvirtinimo ženklai rodo, kad šis įtaisas buvo patvirtintas Ispanijoje (E9), kad jam buvo suteiktas patvirtinimo numeris 1432 ir kad jį sudaro:

galinis rūko žibintas (F), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 38 pradine versija,

2a kategorijos galinis posūkio žibintas, patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 6 01 serijos pakeitimais,

atbulinės eigos žibintas (AR), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 23 pradine versija,

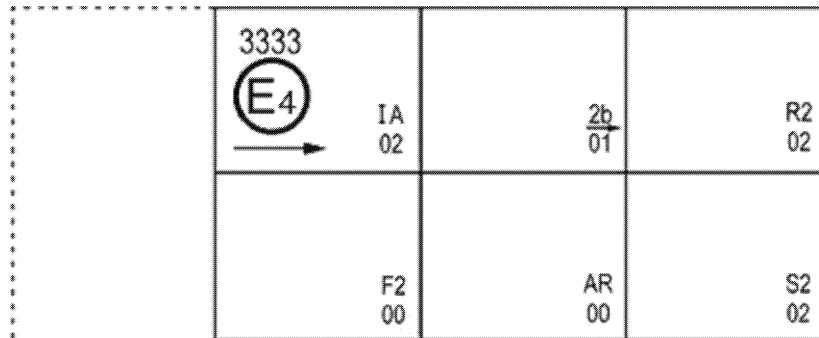
raudonas galinis gabaritinis žibintas (R), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais;

vieno apšvietimo lygio (S1) stabdymo žibintas, patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais.

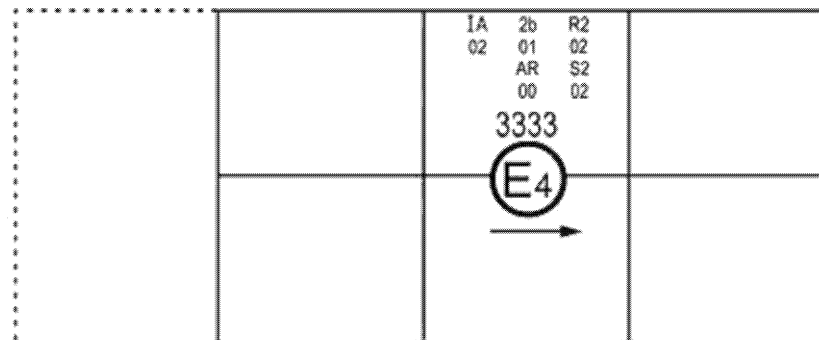
- SUPAPRASTINTAS SUGRUPUOTŲ, KOMBINUOTŲ AR TARPUSAVYJE SUJUNGTŲ ŽIBINTŲ ŽENKLINIMAS, KAI DU AR DAUGIAU ŽIBINTŲ SUDARO VIENĄ SĄRANKĄ

(Vertikaliosios ir horizontaliosios linijos schemiškai žymi šviesos signalizavimo įrenginio formą. Jos nėra patvirtinimo ženklo dalys.)

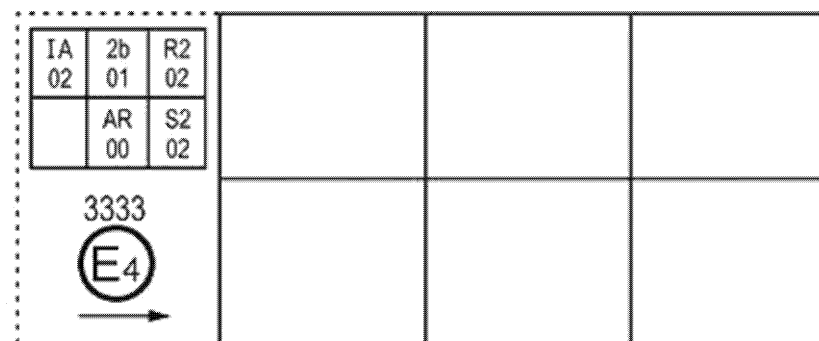
A pavyzdys



B pavyzdys



C pavyzdys



Pastaba. Šie trys patvirtinimo ženklų pavyzdžiai (A, B ir C) vaizduoja tris galimus apšvietimo įtaiso, kurio du arba daugiau žibintų sudaro tą pačią sugrupuotų, kombinuotų arba tarpusavyje sujungtų žibintų sąranką, ženklinimo būdus.

Ženklaai rodo, kad įtaisa, kuris patvirtintas Nyderlanduose (E4) ir kuriam suteiktas patvirtinimo numeris 3333, sudaro:

IA klasės šviesogražis atšvaitas, patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 3 02 serijos pakeitimais;

galinis posūkio žibintas, spinduliuojantis kintamo stiprio šviesą (2b kategorija), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 6 01 serijos pakeitimais,

raudonas galinis gabaritinis žibintas, spinduliuojantis kintamo stiprio šviesą (R2), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais,

galinis rūko žibintas, spinduliuojantis kintamo stiprio šviesą (F2), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 38 pradine versija,

atbulinės eigos žibintas (AR), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 23 pradine versija,

stabdomo žibintas, spinduliuojantis kintamojo stiprio šviesą (S2), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais.

Pastaba. Toliau pateikiami trys patvirtinimo ženklų pavyzdžiai (D, E ir F) atitinka apšvietimo įtaisa su patvirtinimo ženklu, kurį sudaro:

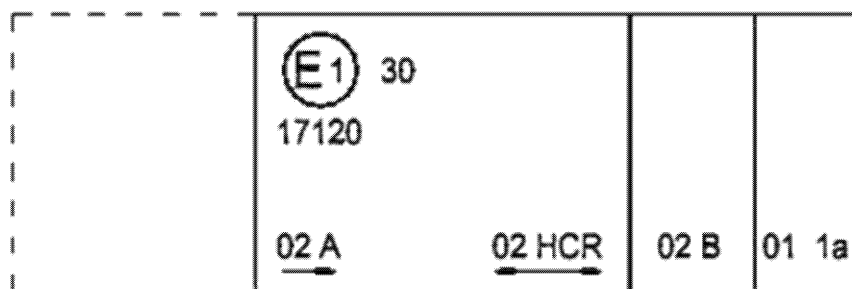
pagal Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimus patvirtintas priekinis gabaritinis žibintas;

priekinis žibintas su artimąja šviesa, pritaikyta eismui dešiniąja ir kairiąja kelio juosta, ir tolimąja šviesa, kurios didžiausias šviesos stipris yra 86 250–101 250 kandelių (tai rodo skaičius 30), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 20 02 serijos pakeitimais,

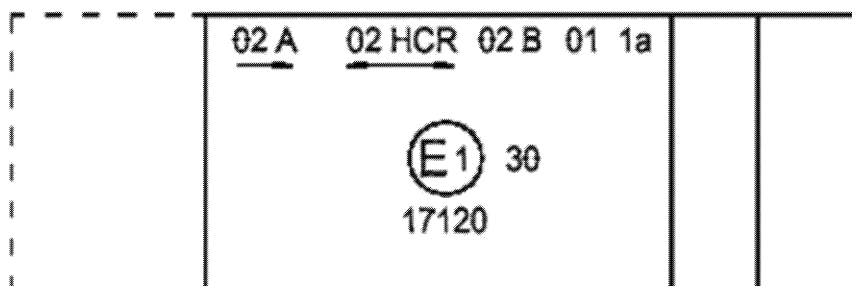
priekinis rūko žibintas, patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 19 02 serijos pakeitimais,

pagal Taisyklės Nr. 6 01 serijos pakeitimus patvirtintas 1a kategorijos priekinis posūkio žibintas.

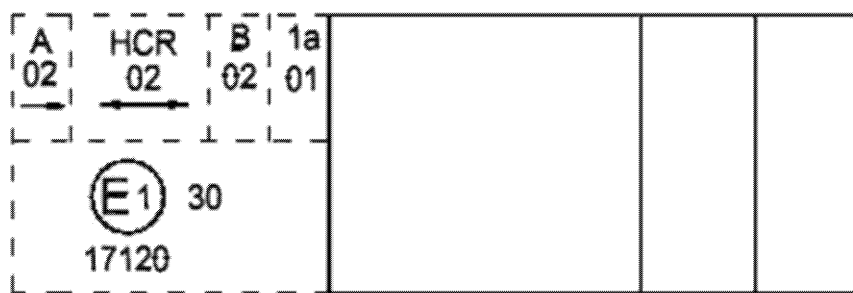
D pavyzdys



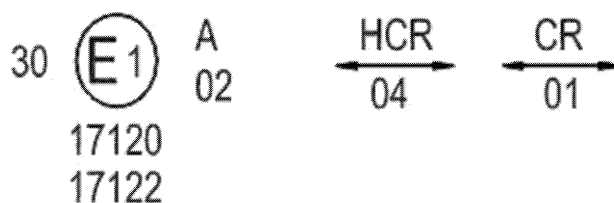
E pavyzdys



F pavyzdys



9. SU PRIEKINIŲ ŽIBINTŲ SUJUNGTA ŽIBINTAS



Pirmiau pateiktame pavyzdyje parodoma, kaip ženklinamas lęšis, skirtas naudoti šių skirtingų tipų priekiniuose žibintuose:

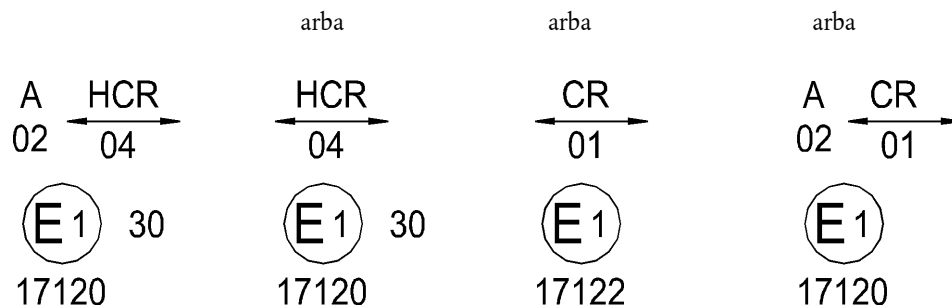
priekiniame žibinte su artimąja šviesa, pritaikyta eismui dešiniąja ir kairiąja kelio juosta, ir tolimąja šviesa, kurios didžiausias šviesos stipris yra 86 250–101 250 kandelių (tai rodo skaičius 30), kuris patvirtintas Vokietijoje (E1) vadovaujantis Taisyklės Nr. 8 su 04 serijos pakeitimais reikalavimais ir tarpusavyje sujungtas su

pagal Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimus patvirtintu priekiniu gabaritiniu žibintu

arba priekiniame žibinte su artimąja šviesa, pritaikyta eismui dešiniąja ir kairiąja kelio juosta, ir tolimąja šviesa, kuris patvirtintas Vokietijoje (E1) vadovaujantis Taisyklės Nr. 1 su 01 serijos pakeitimais reikalavimais ir kuris tarpusavyje sujungtas su tuo pačiu priekiniu gabaritiniu žibintu, kaip nurodyta pirmiau,

arba bet kuriame iš dviejų minėtų priekinių žibintų, patvirtintų kaip vientasis žibintas.

Ant pagrindinės priekinio žibinto dalies nurodomas tik vienas galiojantis patvirtinimo numeris, pvz.:



10. ŠVIESOS ŠALTINIO MODULIAI

MD E3 17325

Šviesos šaltinio modulis su pirmiau nurodytu atpažinties kodu, patvirtintas kartu su Italijoje (E3) patvirtintu žibintu; patvirtinimo numeris yra 17325.

11. TARPUSAVYJE SUSIJĘ ŽIBINTAI

2a R1Y S2
01 02 02



211

Tarpusavyje susijusio žibinto ženklas; žibintas yra dalis tarpusavyje susijusių žibintų sistemos, kurią sudaro:

galinis posūkio žibintas (2a kategorijos), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 6 01 serijos pakeitimais,

raudonas galinis gabaritinis (šoninis) žibintas (R1), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais. Jis taip pat pažymėtas Y, nes tai yra tarpusavyje susijęs žibintas, kuris yra tarpusavyje susijusių žibintų dalis,

stabdyimo žibintas, spinduliuojantis kintamojo stiprio šviesą (S2), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais.

R1Y AR
02 00



211

Tarpusavyje susijusio žibinto ženklas; žibintas yra dalis tarpusavyje susijusių žibintų sistemos, kurią sudaro:

raudonas galinis gabaritinis (šoninis) žibintas (R1), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 7 02 serijos pakeitimais. Jis taip pat pažymėtas Y, nes tai yra tarpusavyje susijęs žibintas, kuris yra tarpusavyje susijusių žibintų dalis,

atbulinės eigos žibintas (AR), patvirtintas vadovaujantis Taisyklės Nr. 23 pradine versija.

4 PRIEDAS

FOTOMETRINIAI MATAVIMAI

1. MATAVIMO METODAS

1.1. Atliekant fotometrinius matavimus, trikdančių atspindžių vengiama pasirinkus tinkamą maskavimą.

1.2. Jeigu matavimų rezultatai užginčijami, matavimai atliekami taip, kad būtų laikomasi šių reikalavimų:

1.2.1. turi būti matuojama iš tokio atstumo, kad būtų laikomasi atvirkštinio atstumo kvadrato dėsnio;

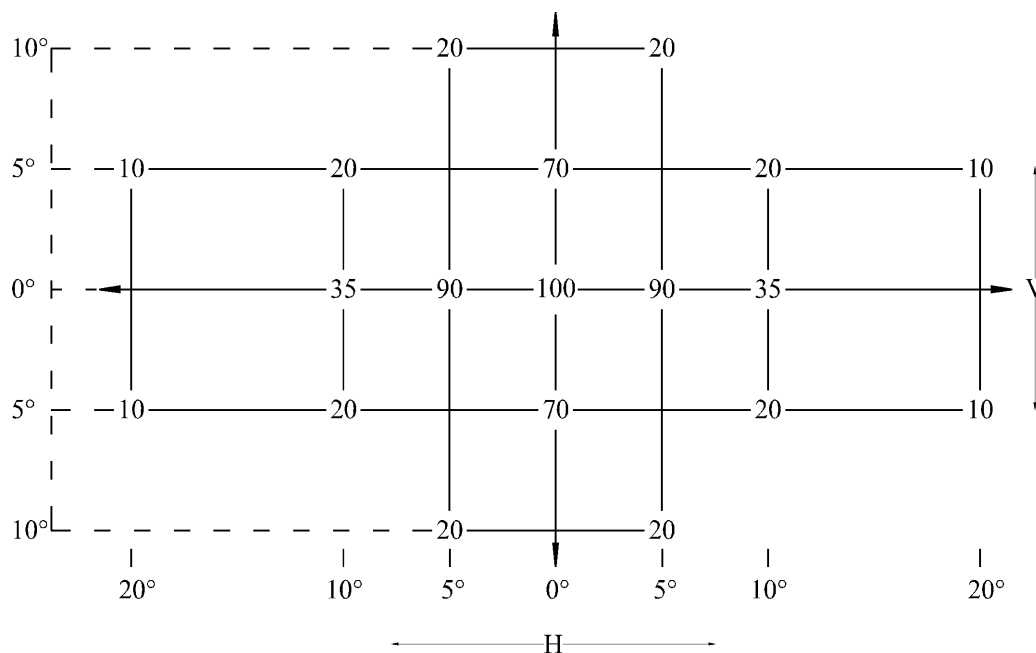
1.2.2. matavimo įranga turi būti tokia, kad, žvelgiant iš šviesos atskaitos centro, kampinė imtuvo apertūra būtų nuo 10 kampinių minučių iki vieno laipsnio;

1.2.3. tariama, kad tam tikrai stebėjimo kryptiai taikomų šviesos stiprio reikalavimų yra paisoma, jeigu šių reikalavimų paisoma juos taikant kryptiai, kuri nuo stebėjimo krypties nukrypsta ne daugiau kaip vienu ketvirtadaliu laipsnio.

1.3. Jeigu įtaisą transporto priemonėje galima sumontuoti daugiau kaip vienoje padėtyje arba skirtingų padėčių srityje, pakartotiniai fotometriniai matavimai atliekami kiekvienoje padėtyje arba gamintojo nurodytos atskaitos ašies srities kraštutinėse padėtyse.

2.

Standartinės šviesos sklaidos lentelė



S3 kategorijos stabdymo žibintų spinduliuojamos šviesos sklaidos lentelė

10°	32	—	64	—	32
5°	64	100	100	100	64
0°	64	100	100	100	64
5°	64	100	100	100	64
	10°	5°	0°	5°	10°

- 2.1. Kryptys $H = 0^\circ$ ir $V = 0^\circ$ atitinka atskaitos ašį (transporto priemonėje ši ašis yra horizontali, lygiagrečiai vidurinei išilginei transporto priemonės plokštumai ir nukreipta privaloma stebėjimo kryptimi). Ji kerta atskaitos centrą. Lentelėje pateiktos įvairiomis matavimo kryptimis nustatytos mažiausio šviesos stiprio vertės, išreikštos privalomojo mažiausio stiprio procentais (kryptimis $H = 0^\circ$ ir $V = 0^\circ$).
- 2.2. 2 dalyje nurodytame šviesos sklaidos laukelyje, kuris brėžinyje pavaizduotas kaip tinklelis, šviesos pluoštas turėtų būti iš esmės vienodas – laukelio dalyje, apibrėžtoje tinklelio linijomis, visomis kryptimis spinduliuojamos šviesos stipris turi bent jau atitikti mažiausias vertes (procentais), nurodytas ant tinklelio linijų, kuriomis apibrėžiama susijusi kryptis.
- 2.3. Tačiau tuo atveju, jei nustatytasis įtaiso montavimo aukštis yra ne didesnis kaip 750 mm nuo žemės paviršiaus, fotometrinis stipris tikrinamas ne didesniu kaip 5° kampū, nukreiptu žemyn.

3. ŽIBINTŲ FOTOMETRINIS MATAVIMAS

Fotometrinės charakteristikos tikrinamos toliau nurodyta tvarka.

- 3.1. Jeigu tai yra nekeičiamieji šviesos šaltiniai (kaitinamosios lempos ir pan.): kai šviesos šaltiniai yra žibinte, vadovaujantis šios taisyklės 7.1 punkto atitinkamu papunkčiu.
- 3.2. Jeigu tai yra keičiamasis (-ieji) šviesos šaltinis (-iai):

kai įrengtas (-i) šviesos šaltinis (-iai), esant 6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V įtampai, tikslinamos gautos šviesos stiprio vertės. Kaitinamųjų lempų atveju pataisinis faktorius – atskaitinio šviesos srauto ir vidutinės šviesos srauto vertės esant tam tikrai įtampai (6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V) santykis.

Šviesos diodo šviesos šaltinio (-ių) atveju pataisinis faktorius – atskaitinio šviesos srauto ir vidutinės šviesos srauto vertės santykis esant tam tikrai įtampai (6,75 V, 13,5 V arba 28,0 V).

Kiekvieno naudoto šviesos šaltinio faktinis šviesos srautas neturi nukrypti nuo vidutinės vertės daugiau kaip $\pm 5\%$.

Užuot taikius minėtą metodą ir tik kaitinamųjų lempų atveju, atskaitinį šviesos srautą spinduliuojanti standartinė kaitinamoji lempa gali būti montuojama paeiliui visose padėtyse, kuriose išmatuotos vertės susumuojamos.

- 3.3. Bet kurio signalinio žibinto, išskyrus turinčius kaitinamąją (-ąsias) lempą (-as), šviesos stiprio vertės, išmatuotos nuo įjungimo praėjus 1 minutei ir praėjus 30 minučių, turi atitikti mažiausias ir didžiausias vertes. Šviesos stiprio pasiskirstymo lygis, praėjus nuo įjungimo 1 minutei, gali būti apskaičiuotas remiantis šviesos stiprio pasiskirstymo lygiu, apskaičiuotu nuo įjungimo praėjus 30 minučių, taikant kiekviename bandymo taške šviesos stiprio verčių, išmatuotų aukštosios įtampos sąlygomis nuo įjungimo praėjus 1 minutei ir praėjus 30 minučių, koeficientą.

5 PRIEDAS

BŪTINIAUSI GAMYBOS ATITIKTIES KONTROLĖS PROCEDŪRŲ REIKALAVIMAI

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

- 1.1. Atitikties reikalavimų mechaniniu ir geometriniu požiūriu laikomasi, jei skirtumai neviršija įprastų šioje taisyklėje apibrėžtų gamybos nuokrypų.
- 1.2. Serijinės gamybos žibintų fotometrinių charakteristikų atitiktis neginčijama, jeigu, vadovaujantis šios taisyklės 7 dalies nuostatomis, atliekant bet kurio atsitiktine tvarka pasirinkto žibinto fotometrinių charakteristikų bandymą:
 - 1.2.1. nė viena išmatuotoji vertė nenukrypsta į blogąją pusę nuo šioje taisyklėje nustatytų verčių daugiau kaip 20 %;
 - 1.2.2. jeigu žibintas yra su keičiamuoju šviesos šaltiniu ir jei pirmiau aprašyto bandymo rezultatai neatitinka reikalavimų, žibintų bandymai kartojami naudojant kitą standartinį šviesos šaltinį.
- 1.3. Atliekant bandymus pagal šios taisyklės 7 dalies sąlygas, turi būti laikomasi pagrindinių spalvių koordinacių.

2. BŪTINIAUSI GAMINTOJO ATLIEKAMOS ATITIKTIES PATIKROS REIKALAVIMAI

Patvirtinimo ženklo turėtojas nustatytu dažnumu atlieka bent jau toliau nurodytus kiekvieno tipo žibinto bandymus. Bandymai atliekami pagal šios taisyklės nuostatas.

Jei atrinkti bandiniai neatitinka konkretaus bandymo tipo, turi būti atlikta papildoma atranka ir papildomas bandymas. Gamintojas imasi veiksmų atitinkamų gaminių atitikčiai užtikrinti.

2.1. Bandymų pobūdis

Remiantis šia taisykle, atliekant gamybos atitikties bandymus, nustatomos fotometrinės ir kolorimetrinės charakteristikos.

2.2. Bandymų metodai

- 2.2.1. Bandymai paprastai atliekami taikant šioje taisyklėje nustatytus metodus.
- 2.2.2. Gamintojui atliekant bet kurį atitikties bandymą gali būti taikomi lygiaverčiai metodai, jeigu gaunamas už patvirtinimo bandymus atsakingos kompetentingos institucijos leidimas. Gamintojas turi įrodyti, kad taikomi metodai yra lygiaverčiai šioje taisyklėje nustatytiems metodams.
- 2.2.3. Taikant 2.2.1 ir 2.2.2 punktus, būtina reguliariai kalibruoti bandymų įrangą ir ją reguliuoti, kad atitiktų kompetentingos institucijos atliktus matavimus.
- 2.2.4. Visais atvejais turi būti taikomi šioje taisyklėje nurodyti standartiniai metodai, visų pirma atliekant administracinę patikrą ir bandinių atranką.

2.3. Bandinių atrankos pobūdis

Žibintų bandiniai atrenkami atsitiktine tvarka iš vienodų gaminių partijos. Vienoda partija – to paties tipo, apibrėžto pagal gamintojo taikomus gamybos metodus, žibintų rinkinys.

Paprastai vertinami skirtingose gamyklose pagaminti serijiniai gaminiai. Tačiau gamintojas gali grupuoti skirtingų gamyklų duomenis apie tą patį tipą, jeigu jose taikoma ta pati kokybės sistema ir kokybės valdymas.

2.4. Išmatuotos ir užregistruotos fotometrinės charakteristikos

4 priede išvardytose vietose ir reikiamose pagrindinių spalvių koordinatėse atliekami atrinktojo žibinto mažiausių verčių fotometriniai matavimai.

2.5. Priimtumo kriterijai

Gamintojas privalo užtikrinti statistinį bandymų rezultatų apdorojimą ir, kartu su kompetentinga institucija, jo gaminių priimtumo kriterijų apibrėžimą, kad būtų laikomasi atitikties patikrai taikomų techninių reikalavimų, nustatytų šios taisyklės 9.1 punkte.

Priimtumo kriterijai turi būti tokie, kad esant 95 % pasiklovimo lygiui, mažiausia tikimybė, kad bandinys atitiks atrankinio tikrinimo reikalavimus pagal 6 priedą (pirmoji bandinių atranka), būtų 0,95.

6 PRIEDAS

BŪTINIAUSI INSPEKTORIAUS ATLIEKAMOS BANDINIŲ ATRANKOS REIKALAVIMAI

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

- 1.1. Atitiktis reikalavimų mechaniniu ir geometriniu požiūriu laikomasi, jeigu, vadovaujantis šioje taisyklėje pateiktais reikalavimais, skirtumai neviršija įprastų gamybos nuokrypų.
- 1.2. Serijinės gamybos žibintų fotometrinių charakteristikų atitiktis neginčijama, jeigu, vadovaujantis šios taisyklės 7 dalies nuostatomis, atliekant bet kurio atsitiktine tvarka pasirinkto žibinto fotometrinių charakteristikų bandymą:
- 1.2.1. nė viena išmatuotoji vertė nenukrypsta į blogąją pusę nuo šioje taisyklėje nustatytų verčių daugiau kaip 20 %;
- 1.2.2. jeigu žibintas yra su keičiamuoju šviesos šaltiniu ir jei pirmiau aprašyto bandymo rezultatai neatitinka reikalavimų, žibintų bandymai kartojami naudojant kitą standartinį šviesos šaltinį.
- 1.2.3. Į žibintus su akivaizdžiais defektais neatsižvelgiama.
- 1.3. Atliekant bandymus pagal šios taisyklės 7 dalies sąlygas, turi būti laikomasi pagrindinių spalvių koordinacių.

2. PIRMOJI BANDINIŲ ATRANKA

Per pirmąją bandinių atranką atsitiktine tvarka pasirenkami keturi žibintai. Pirmasis bandinys, kurį sudaro du įtaisai, pažymimas A raide, antrasis bandinys, kurį sudaro du įtaisai, B raide.

2.1. Atitiktis neginčijama

- 2.1.1. Taikant šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atrankos tvarką, serijinės gamybos būdu pagamintų posūkio žibintų atitiktis neginčijama, jeigu išmatavus gaunamos toliau nurodytos posūkio žibintų verčių nuokrypos į blogąją pusę:

2.1.1.1. A bandinys

A1:	vieno žibinto	0 %
	vieno žibinto ne didesnė kaip	20 %
A2:	abiejų žibintų didesnė kaip	0 %
	bet ne didesnė kaip	20 %

pereinama prie bandinio B

2.1.1.2. B bandinys

B1:	abiejų žibintų	0 %
-----	----------------	-----

- 2.1.2. arba jei A bandinys atitinka 1.2.2 punkto sąlygas.

2.2. Atitiktis ginčijama

- 2.2.1. Taikant šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atrankos tvarką, serijinės gamybos būdu pagamintų žibintų atitiktis ginčijama ir gamintojas įpareigojamas užtikrinti, kad jo gaminiai atitiktų reikalavimus (atitiktis užtikrinimas), jeigu išmatavus gaunamos toliau nurodytos žibintų verčių nuokrypos:

2.2.1.1. A bandinys

A3:	vieno žibinto ne didesnė kaip	20 %
	vieno žibinto didesnė kaip	20 %
	bet ne didesnė kaip	30 %

2.2.1.2. B bandinys

B2:	A2 atveju	
	vieno žibinto didesnė kaip	0 %
	bet ne didesnė kaip	20 %
	vieno žibinto ne didesnė kaip	20 %
B3:	A2 atveju	
	vieno žibinto	0 %
	vieno žibinto didesnė kaip	20 %
	bet ne didesnė kaip	30 %

2.2.2. arba jei A bandinys neatitinka 1.2.2 punkto sąlygų.

2.3. Patvirtinimo panaikinimas

Atitiktis užginčijama ir taikoma 10 dalis, jeigu, atlikus šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atranką ir matavimus, gaunamos šios žibintų verčių nuokrypos:

2.3.1. A bandinys

A4:	vieno žibinto ne didesnė kaip	20 %
	vieno žibinto didesnė kaip	30 %
A5:	abiejų žibintų didesnė kaip	20 %

2.3.2. B bandinys

B4:	A2 atveju	
	vieno žibinto didesnė kaip	0 %
	bet ne didesnė kaip	20 %
	vieno žibinto didesnė kaip	20 %
B5:	A2 atveju	
	abiejų žibintų didesnė kaip	20 %
B6:	A2 atveju	
	vieno žibinto	0 %
	vieno žibinto didesnė kaip	30 %

2.3.3. arba jei A ir B bandiniai neatitinka 1.2.2 punkto sąlygų.

3. PAKARTOTINĖ BANDINIŲ ATRANKA

A3, B2 ir B3 atvejais per du mėnesius nuo pranešimo būtina atlikti pakartotinę bandinių atranką ir atrinkti trečiąją bandinį (C), sudarytą iš dviejų žibintų, ir ketvirtąjį bandinį (D), sudarytą iš dviejų žibintų, atrinktų iš gaminių, pagamintų užtikrinus atitiktį.

3.1. Atitiktis neginčijama

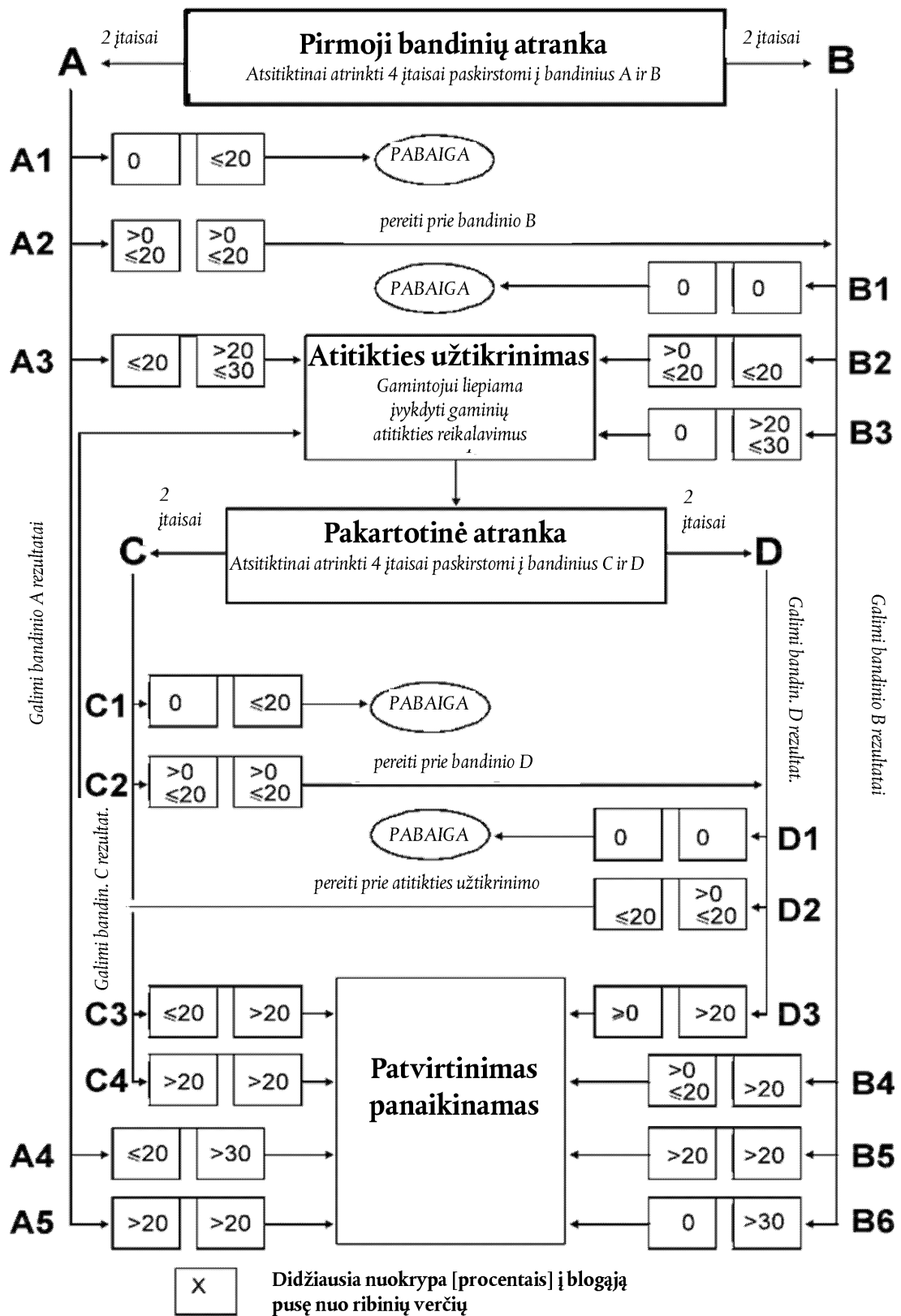
3.1.1. Taikant šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atrankos tvarką, serijinės gamybos būdu pagamintų žibintų atitiktis neginčijama, jeigu išmatavus gaunamos toliau nurodytos žibintų verčių nuokrypos:

3.1.1.1. C bandinys

C1:	vieno žibinto	0 %
	vieno žibinto ne didesnė kaip	20 %

- C2: abiejų žibintų didesnė kaip 0 %
bet ne didesnė kaip 20 %
pereinama prie D bandinio
- 3.1.1.2. D bandinys
- D1: C2 atveju
abiejų žibintų 0 %
- 3.1.2. arba jei C bandinys atitinka 1.2.2 punkto sąlygas.
- 3.2. Atitiktis ginčijama
- 3.2.1. Taikant šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atrankos tvarką, serijinės gamybos būdu pagamintų žibintų atitiktis ginčijama ir gamintojas įpareigojamas užtikrinti, kad jo gaminiai atitiktų reikalavimus (atitikties užtikrinimas), jeigu išmatavus gaunamos toliau nurodytos žibintų verčių nuokrypos:
- 3.2.1.1. D bandinys
- D2: C2 atveju
vieno žibinto didesnė kaip 0 %
bet ne didesnė kaip 20 %
vieno žibinto ne didesnė kaip 20 %
- 3.2.1.2. arba jei C bandinys neatitinka 1.2.2 punkto sąlygų.
- 3.3. Patvirtinimo panaikinimas
- Atitiktis užginčijama ir taikoma 10 dalis, jeigu, atlikus šio priedo 1 brėžinyje pavaizduotą bandinių atranką ir matavimus, gaunamos šios žibintų verčių nuokrypos:
- 3.3.1. C bandinys
- C3: vieno žibinto ne didesnė kaip 20 %
vieno žibinto didesnė kaip 20 %
C4: abiejų žibintų didesnė kaip 20 %
- 3.3.2. D bandinys
- D3: C2 atveju
vieno žibinto 0 % arba didesnė kaip 0 %
vieno žibinto didesnė kaip 20 %
- 3.3.3. arba jei C ir D bandiniai neatitinka 1.2.2 punkto sąlygų.

1 pav.



Pagal tarptautinę viešąją teisę juridinę galią turi tik JT EEK tekstų originalai. Šios taisyklės statusas ir įsigaliojimo data turėtų būti tikrinami pagal paskutinę statusą nurodančio JT EEK dokumento TRANS/WP.29/343 versiją, kurią galima rasti: <http://www.unece.org/trans/main/wp29/wp29wgs/wp29gen/wp29fdocsts.html>.

Jungtinių Tautų Europos ekonomikos komisijos (JT EEK) taisyklė Nr. 99. Suvienodintos dujų išlydžio šviesos šaltinių, skirtų naudoti patvirtintuose variklinių transporto priemonių dujų išlydžio lempų mazguose, patvirtinimo nuostatos

Įtrauktas visas galiojantis tekstas iki:

taisyklės pradinės redakcijos 9 papildymas; įsigaliojimo data — 2014 m. birželio 10 d.

TURINYS

TAISYKLĖ

1. Taikymo sritis
2. Administracinės nuostatos
3. Techniniai reikalavimai
4. Gamybos atitiktis
5. Baudos už gamybos neatitiktį
6. Visiškas gamybos nutraukimas
7. Už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų ir administracijos padalinių pavadinimai ir adresai

PRIEDAI

- 1 priedas Dujų išlydžio šviesos šaltinių duomenų lapai
- 2 priedas Pranešimas apie dujų išlydžio šviesos šaltinių tipo patvirtinimą (išplėtimo patvirtinimą, atsisakymą suteikti patvirtinimą ar patvirtinimo panaikinimą arba visišką gamybos nutraukimą) remiantis Taisykle Nr. 99
- 3 priedas Patvirtinimo žymens išdėstymo pavyzdys
- 4 priedas Elektrinių ir fotometrinių charakteristikų matavimo metodas
- 5 priedas Optinis išdėstymo būdas, skirtas lanko padėčiai bei pavidalui ir elektrodų padėčiai išmatuoti
- 6 priedas Būtiniausi gamintojo taikomų kokybės procedūrų reikalavimai
- 7 priedas Bandinių atranka ir gamintojo bandymų protokolų atitikties lygiai
- 8 priedas Būtiniausi inspektoriaus atliekamos bandinių atrankos reikalavimai

1. TAIKYMO SRITIS

Ši taisyklė taikoma 1 priede nurodytiems dujų išlydžio šviesos šaltiniams, skirtiems naudoti patvirtintuose variklinių transporto priemonių dujų išlydžio žibintų mazguose.

2. ADMINISTRACINĖS NUOSTATOS

2.1. Apibrėžtys

- 2.1.1. Šioje taisyklėje sąvoka „kategorija“ vartojama standartizuotų dujų išlydžio šviesos šaltinių įvairioms pagrindinėms konstrukcijoms apibūdinti. Kiekviena kategorija turi specialų žymenį, pvz. D2S.

- 2.1.2. Skirtingų tipų dujų išlydžio šviesos šaltiniai ⁽¹⁾ yra tos pačios kategorijos dujų išlydžio šviesos šaltiniai, kurių skiriasi šios esminės savybės:
- 2.1.2.1. Prekės pavadinimas arba ženklas; tai reiškia, kad:
- a) dujų išlydžio šviesos šaltiniai, paženklinėti tuo pačiu prekės pavadinimu arba ženklu, tačiau pagaminti skirtingų gamintojų, laikomi skirtingų tipų;
 - b) to paties gamintojo pagaminti dujų išlydžio šaltiniai, kurie skiriasi tik prekės pavadinimu arba ženklu, gali būti laikomi to paties tipo;
- 2.1.2.2. kapsulės ir (arba) gaubto konstrukcija tiek, kiek minėtų savybių skirtumai turi įtakos optiniams rezultatams.
- 2.2. Patvirtinimo paraiška
- 2.2.1. Patvirtinimo paraišką teikia prekės pavadinimo arba ženklo savininkas arba jo tinkamai įgaliotas atstovas.
- 2.2.2. Su kiekviena patvirtinimo paraiška turi būti pateikta (taip pat žr. 2.4.2 punktą):
- 2.2.2.1. pakankamai išsamūs brėžiniai (trimis egzemplioriais), kad būtų galima nustatyti tipą;
- 2.2.2.2. techninis aprašas, įskaitant, jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu, balastinio įtaiso identifikavimo priemonės;
- 2.2.2.3. trys kiekvienos paraiškoje nurodytos spalvos pavyzdžiai;
- 2.2.2.4. vienas balastinio įtaiso pavyzdys, jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu.
- 2.2.3. Jeigu dujų išlydžio šviesos šaltinio tipas nuo jau patvirtinto tipo skiriasi tik prekės pavadinimu ar ženklu, pakanka pateikti:
- 2.2.3.1. gamintojo pareiškimą, kad pateiktas tipas yra toks pat (išskyrus prekės pavadinimą arba ženklą), kaip jau patvirtintas tipas, ir yra pagamintas to paties gamintojo; patvirtintasis tipas identifikuojamas pagal patvirtinimo kodą;
- 2.2.3.2. du bandinius su nauju prekės pavadinimu arba ženklu.
- 2.2.4. Prieš suteikdama tipo patvirtinimą kompetentinga institucija patikrina ar tinkamai užtikrinama veiksminga gamybos atitikties kontrolė.
- 2.3. Užrašai
- 2.3.1. Ant patvirtinti pateiktų dujų išlydžio šviesos šaltinių gaubto arba kapsulės turi būti:
- 2.3.1.1. pareiškėjo prekės pavadinimas arba ženklas;
- 2.3.1.2. atitinkamos kategorijos tarptautinis pavadinimas;
- 2.3.1.3. vardinė galia (vatais), kurios nereikia nurodyti atskirai, jeigu toks įrašas įterptas į atitinkamos kategorijos tarptautinį pavadinimą;
- 2.3.1.4. patvirtinimo ženklui skirtas pakankamo dydžio plotas.
- 2.3.2. 2.3.1.4 punkte paminėtas plotas turi būti nurodytas brėžiniuose, pridedamuose prie patvirtinimo paraiškos.

⁽¹⁾ pasirinktos geltonos spalvos kapsulė arba papildoma pasirinktos geltonos spalvos išorinė kapsulė, skirta vien tik spalvai, bet ne kitoms dujų išlydžio šviesos šaltinio, spinduliuojančio baltą šviesą, charakteristikoms pakeisti, nereikia, kad pasikeitė dujų išlydžio šviesos šaltinio tipas.

- 2.3.3. Be 2.3.1 ir 2.4.4 punktuose nurodytų užrašų ant gaubto galima naudoti ir kitus įrašus.
- 2.3.4. Jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu, ant šviesos šaltinio tipui patvirtinti skirtu balastinio įtaiso nurodomos tipą ir prekės ženklą identifikuojančios priemonės, vardinė įtampa (voltais) ir galia (vatais), kaip nurodyta atitinkamo žibinto duomenų lape.
- 2.4. Patvirtinimas
- 2.4.1. Patvirtinimas turi būti suteiktas, jeigu visi pagal 2.2.2.3 arba 2.2.3.2 punktą pateikti ir kartu su balastiniu įtaisu pagal 2.2.2.4 punktą išbandyti dujų išlydžio šviesos šaltinio tipo bandiniai atitinka šios taisyklės reikalavimus, jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu.
- 2.4.2. Kiekvienam patvirtintam tipui turi būti paskirtas patvirtinimo kodas. Du pirmieji jo skaitmenys žymi pakeitimų, į kuriuos įtraukti naujaisi ir svarbiausi techniniai taisyklės pakeitimai, padaryti suteikiant patvirtinimą, seriją.
- Po to žymimas identifikavimo kodas, sudarytas ne daugiau kaip iš trijų simbolių. Turi būti naudojami tik išnašoje ⁽¹⁾ išvardyti arabiški skaitmenys ir didžiosios raidės.
- Ta pati susitariančioji šalis negali to paties kodo paskirti patvirtindama kito tipo dujų išlydžio šviesos šaltinį. Jeigu pareiškėjas pageidauja, tas pats patvirtinimo kodas gali būti paskirtas tiek baltos spalvos, tiek pasirinktos geltonos spalvos šviesą spinduliuojančiam dujų išlydžio šviesos šaltiniui (žr. 2.1.2 punktą).
- 2.4.3. Pranešimas apie dujų išlydžio šviesos šaltinio tipo patvirtinimą, tipo išplėtimo patvirtinimą, atsisakymą suteikti patvirtinimą, patvirtinimo panaikinimą arba visišką gamybos nutraukimą pagal šią taisyklę perduodamas šią taisyklę taikančioms susitariančiosioms šalims, naudojant šios taisyklės 2 priede pateikto pavyzdžio blanką ir patvirtinimo tikslais pareiškėjo pateiktą brėžinį, kuris turi būti ne didesnis kaip A4 (210 × 297 mm) formato ir bent 2:1 mastelio. 1.
- 2.4.4. Prie kiekvieno dujų išlydžio šviesos šaltinio, atitinkančio pagal šią taisyklę patvirtintą tipą, be 2.3.1 punkte nustatytų įrašų, 2.3.1.4 punkte nurodytoje vietoje pritvirtinamas:
- 2.4.4.1. nupjautinis apskritimas aplink E raidę, po kurios nurodomas skiriamasis patvirtinimą suteikusios šalies numeris ⁽²⁾;
- 2.4.4.2. patvirtinimo kodas, tvirtinamas greta nupjautinio apskritimo.
- 2.4.5. Jeigu pareiškėjas tą patį patvirtinimo kodą gavo keletui prekių pavadinimų arba ženklų, pakaks, kad vienas ar daugiau jų atitiktų 2.3.1.1 punkto reikalavimus.
- 2.4.6. 2.3.1 ir 2.4.3 punktuose nurodyti ženklai ir įrašai turi būti aiškiai įskaitomi ir nenutrinami.
- 2.4.7. Šios taisyklės 3 priede pateiktas patvirtinimo ženklo išdėstymo pavyzdys.

3. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

3.1. Apibrėžtys

- 3.1.1. Dujų išlydžio šviesos šaltinis – šviesos šaltinis, kuriame šviesa gaunama stabilizuotu išlydžio lanku.
- 3.1.2. Balastinis įtaisas – specialus elektros energijos tiekimo įtaisas, skirtas dujų išlydžio šviesos šaltiniui, sujungtas, nors ir neprivaloma, su šviesos šaltiniu.

⁽¹⁾ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9

A B C D E F G H J K L M N P R S T U V W X Y Z

⁽²⁾ Skiriamieji 1958 m. Susitarimo šalių numeriai yra nurodyti Suvestinės rezoliucijos dėl transporto priemonių konstrukcijos (R.E.3) 3 priede, dokumentas ECE/TRANS/WP.29/78/Rev.2/Amend.1.

- 3.1.3. Vardinė įtampa – įėjimo įtampa, nurodyta ant balastinio įtaiso arba šviesos šaltinio, jeigu balastinis įtaisas sujungtas su šviesos šaltiniu.
- 3.1.4. Vardinė galia – galia (vatais), nurodyta ant dujų išlydžio šviesos šaltinio ir balastinio įtaiso.
- 3.1.5. Bandymo įtampa – įtampa (voltais) balastinio įtaiso įvado arba šviesos šaltinio gnybtuose, jeigu balastinis įtaisas sujungtas su šviesos šaltiniu, numatyta atsižvelgiant į bandomas dujų išlydžio šviesos šaltinio elektrines ir fotometrines charakteristikas.
- 3.1.6. Objektvioji vertė – elektrinės ar fotometrinės charakteristikos konstrukcinė vertė. Vertė gaunama nepažeidžiant nustatytų leidžiamųjų nuokrypių, kai dujų išlydžio šviesos šaltinis yra veikiamas balastiniu įtaisu, sujungtu, nors ir neprivaloma, su šviesos šaltiniu, ir jam tiekiamas bandymo įtampos srovė.
- 3.1.7. Standartinis (etaloninis) dujų išlydžio šviesos šaltinis – specialus dujų išlydžio šviesos šaltinis, naudojamas priekiniams žibintams bandyti. Jo matmenys ir elektrinės bei fotometrinės charakteristikos yra sumažinti, kaip nurodyta atitinkamame duomenų lape.
- 3.1.8. Atskaitos ašis – ašis, apibrėžta atsižvelgiant į gaubtą, pagal kurią nustatomi tam tikri dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenys.
- 3.1.9. Atskaitos plokštuma – plokštuma, apibrėžta atsižvelgiant į gaubtą, pagal kurią nustatomi tam tikri dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenys.
- 3.2. Bendrieji techniniai reikalavimai
- 3.2.1. Kiekvienas pateiktas bandinys turi atitikti tam tikrus šios taisyklės techninius reikalavimus, kai bandant pagal 2.2.2.4 punkto nuostatas naudojamas balastinis įtaisas, kuris nėra sujungtas su šviesos šaltiniu.
- 3.2.2. Dujų išlydžio šviesos šaltiniai turi būti sukonstruoti taip, kad būtų geros darbinės būklės, kuri neblogėtų naudojant įprastomis sąlygomis. Be to, jie turi būti sukonstruoti arba pagaminti be trūkumų.
- 3.3. Gamyba
- 3.3.1. Dujų išlydžio šviesos šaltinio kapsulė turi būti be ženklų ar dėmių, kurios gali pabloginti jo veiksmingumą ir optines charakteristikas.
- 3.3.2. Jeigu (išorinė) kapsulė yra spalvota, praėjus 15 valandų nuo balastinio įtaiso arba šviesos įtaiso, su kuriuo sujungtas balastinis įtaisas, poveikio bandymo įtampos sąlygomis pradžios, kapsulės paviršius švelniai nuvalomas medvilniniu skudurėliu, pamirkytu 70 % tūrio n-heptano ir 30 % tūrio toluolo mišinyje. Maždaug po 5 minučių paviršius apžiūrimas. Jame neturi būti matoma jokių akivaizdžių pokyčių.
- 3.3.3. Dujų išlydžio šviesos šaltiniuose turi būti įrengti standartiniai gaubtai, atitinkantys IEC leidinyje 60061 (trečioji laida) pateiktų gaubtų duomenų lapų nuostatas, kaip apibrėžta 1 priedo atskiruose duomenų lapuose.
- 3.3.4. Gaubtas turi būti tvirtas ir patikimai pritvirtintas prie kapsulės.
- 3.3.5. Siekiant įvertinti, ar dujų išlydžio šviesos šaltiniai atitinka 3.3.3–3.3.4 punktų reikalavimus, atliekama apžiūra, matmenų patikra ir tam tikrais atvejais pritvirtinimo patikrinimas.
- 3.4. Bandymai
- 3.4.1. Dujų išlydžio šviesos šaltiniai sendinami kaip nurodyta 4 priede.
- 3.4.2. Visi bandiniai bandomi naudojant balastinį įtaisą, kaip nurodyta 2.2.2.4 punkte, jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu.
- 3.4.3. Elektriniai matavimai atliekami bent su 0,2 tikslumo klasės prietaisais (0,2 % visos skalės tikslumo).

- 3.5. Elektrodo, lanko ir juostų padėtis ir matmenys
- 3.5.1. Geometrinė elektrodo padėtis turi atitikti nurodytą atitinkamame duomenų lape. Lanko ir elektrodo padėties išmatavimo metodo pavyzdys pateikiamas 5 priede. Gali būti naudojami kiti metodai.
- 3.5.1.1. Šviesos šaltinio elektrodo padėtis ir matmenys matuojami prieš sendinimo etapą, kai dujų išlydžio šviesos šaltinis nedega, o optiniai metodai taikomi naudojant stiklinį apgaubą.
- 3.5.2. Lanko pavidalas ir poslinkis turi atitikti reikalavimus, pateiktus atitinkamame duomenų lape.
- 3.5.2.1. Matavimas atliekamas po sendinimo, kai šviesos šaltiniui balastiniu įtaisu tiekiamas bandymo įtampos srovė arba bandymo įtampos srovė tiekiamas šviesos šaltiniu, sujungtu su balastiniu įtaisu.
- 3.5.3. Juostų padėtis ir matmenys turi atitikti reikalavimus, pateiktus atitinkamame duomenų lape.
- 3.5.3.1. Matavimas atliekamas po sendinimo, kai šviesos šaltiniui balastiniu įtaisu tiekiamas bandymo įtampos srovė arba bandymo įtampos srovė tiekiamas šviesos šaltiniu, sujungtu su balastiniu įtaisu.
- 3.6. Įjungimas, įkaitinimas ir pakartotinis neatvėsusio šviesos šaltinio įjungimas
- 3.6.1. Įjungimas
- Atliekant bandymus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, dujų išlydžio šviesos šaltinis turi užsidegti įjungus jį tiesiogiai.
- 3.6.2. Įkaitinimas
- 3.6.2.1. Jei tai yra dujų išlydžio šviesos šaltiniai, kurių etaloninis šviesos srautas didesnis nei 2 000 lm:
- Atliekant bandymus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, dujų išlydžio šviesos šaltinio šviesos srautas turi būti:
- praėjus 1 sekundei — ne mažesnis kaip 25 % etaloninio šviesos srauto;
- praėjus 4 sekundėms — ne mažesnis kaip 80 % etaloninio šviesos srauto.
- Etaloninis šviesos srautas nurodomas atitinkamame duomenų lape.
- 3.6.2.2. Jei tai yra dujų išlydžio šviesos šaltiniai, kurių etaloninis šviesos srautas ne didesnis kaip 2 000 lm:
- Atliekant matavimus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, dujų išlydžio šviesos šaltinio šviesos srautas turi būti ne mažesnis kaip 800 lm, praėjus 1 sekundei, ir ne mažesnis kaip 1 000 lm, praėjus 4 sekundėms.
- Etaloninis šviesos srautas nurodomas atitinkamame duomenų lape.
- 3.6.3. Pakartotinis neatvėsusio šviesos šaltinio įjungimas
- Atliekant bandymus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, dujų išlydžio šviesos šaltinis vėl įjungiamas iškart po to, kai praeina duomenų lape nurodytas išjungimo laikas. Praėjus vienai sekundei, šviesos šaltinis turi išspinduliuoti bent 80 % etaloninio šviesos srauto.
- 3.7. Elektrinės charakteristikos
- Atliekant matavimus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, šviesos šaltinio įtampa ir galia turi neviršyti atitinkamame duomenų lape pateiktų ribinių verčių.

3.8. Šviesos srautas

Atliekant matavimus pagal 4 priede nustatytas sąlygas, šviesos srautas turi neviršyti atitinkamame duomenų lape pateiktų ribinių verčių. Jeigu tam pačiam tipui nustatyta baltos ir pasirinktos geltonos spalvos šviesa, objektyvioji vertė taikoma šviesos šaltiniams, spinduliuojantiems baltos spalvos šviesą, o pasirinktos geltonos spalvos šviesą spinduliuojančio šviesos šaltinio šviesos srautas turi atitikti bent 68 % nustatytosios vertės.

3.9. Spalva

3.9.1. Turi būti spinduliuojama baltos arba pasirinktos geltonos spalvos šviesa. Be to, CIE pagrindinių spalvių koordinatėmis apibrėžtų kolorimetrinių charakteristikų ribinės vertės neturi viršyti pateiktųjų atitinkamame duomenų lape.

3.9.2. Šioje taisyklėje vartojamos Taisyklėje Nr. 48 ir teikiant tipo patvirtinimo paraišką galiojančios serijos pakeitimuose pateiktos spinduliuojamos šviesos spalvos apibrėžtys.

3.9.3. Spalva matuojama 4 priedo 10 dalyje nurodytomis sąlygomis.

3.9.4. Dujų išlydžio šviesos šaltinio raudonos spalvos šviesos kiekis apskaičiuojamas taip:

$$k_{red} = \frac{\int_{\lambda=610\text{ nm}}^{780\text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda}{\int_{\lambda=380\text{ nm}}^{780\text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda} \geq 0,05$$

čia:

$E_e(\lambda)$ [W/nm] spektrinis spinduliuotės srauto tankis;

$V(\lambda)$ 1. spektrinis šviesos našumas;

λ [nm] bangos ilgis.

Ši vertė apskaičiuojama taikant vieno nanometro intervalus.

3.10. Ultravioletinė spinduliuotė

Dujų išlydžio šviesos šaltinio ultravioletinė spinduliuotė turi būti tokia, kad dujų išlydžio šviesos šaltinis atitiktų nedidelės ultravioletinės spinduliuotės tipą ir šiuos reikalavimus:

$$k_{uv} = \frac{\int_{\lambda=250\text{ nm}}^{400\text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot S(\lambda) \cdot d\lambda}{k_m \cdot \int_{\lambda=380\text{ nm}}^{400\text{ nm}} E_e(\lambda) \cdot V(\lambda) \cdot d\lambda} \leq 10^{-5} \text{ W/lm}$$

čia:

$S(\lambda)$ 1. spektrinė svorinė funkcija;

$k_m = 683$ [lm/W] fotometrines spinduliuotės ekvivalentas

(kitų simbolių apibrėžtys pateikiamos 3.9.4 punkte).

Ši vertė apskaičiuojama taikant vieno nanometro intervalus.

Ultravioletinės spinduliuotės vertės palyginamos su ultravioletinės spinduliuotės vertėmis, pateiktomis šioje lentelėje:

1	S (l)	1	S (l)	1	S (l)
250	0,430	305	0,060	355	0,00016
255	0,520	310	0,015	360	0,00013

l	S (l)	l	S (l)	l	S (l)
260	0,650	315	0,003	365	0,00011
265	0,810	320	0,001	370	0,000090
270	1,000	325	0,00050	375	0,000077
275	0,960	330	0,00041	380	0,000064
280	0,880	335	0,00034	385	0,000053
285	0,770	340	0,00028	390	0,000044
290	0,640	345	0,00024	395	0,000036
295	0,540	350	0,00020	400	0,000030
300	0,300				

Pasirinktieji bangų ilgiai yra reprezentatyvūs; kitos vertės turėtų būti interpoliuojamos.

Vertės pateiktos pagal Tarptautinės radiacinės saugos asociacijos Tarptautinės apsaugos nuo nejonizuojančiosios spinduliuotės komisijos (IPRA/INIRC) gaires dėl ribinės ultravioletinės spinduliuotės apšvitos.

3.1.1. Standartiniai dujų išlydžio šviesos šaltiniai

Standartiniai (etaloniniai) dujų išlydžio šviesos šaltiniai turi atitikti reikalavimus, taikomus tipo patvirtinimo šviesos šaltiniams ir specialioms reikalavimams, kaip nustatyta atitinkamame duomenų lape. Jeigu tam tikro tipo šviesos šaltinis spinduliuoja baltos ir pasirinktos geltonos spalvos šviesą, standartinis šviesos šaltinis turi spinduliuoti baltos spalvos šviesą.

4. GAMYBOS ATITIKTIS

- 4.1. Pagal šią taisyklę patvirtinti dujų išlydžio šviesos šaltiniai turi būti pagaminti taip, kad atitiktų patvirtintą tipą ir įrašus bei techninius reikalavimus, pateiktus šios taisyklės 3 dalyje ir 1 bei 3 prieduose.
- 4.2. Siekiant patikrinti, ar laikomasi 4.1 punkto reikalavimų, taikomos tinkamos gamybos kontrolės priemonės.
- 4.3. Visų pirma patvirtinimo turėtojas turi:
 - 4.3.1. užtikrinti, kad būtų taikomos veiksmingos gaminių kokybės tikrinimo procedūros;
 - 4.3.2. turėti galimybę naudoti visų patvirtintų tipų atitikčiai patikrinti būtiną kontrolės įrangą;
 - 4.3.3. užtikrinti, kad bandymų rezultatai būtų registruojami, o susiję dokumentai būtų saugomi administracijos tarnybos nustatytą laikotarpį;
 - 4.3.4. analizuoti kiekvieno pobūdžio bandymo rezultatus, taikydamas 7 priede nustatytus kriterijus, kad būtų patikrintas ir užtikrintas produkto charakteristikų pastovumas, ir atsižvelgdamas į pramoninės gamybos leidžiamuosius nuokrypius;
 - 4.3.5. užtikrinti, kad kiekvieno tipo dujų išlydžio šviesos šaltinis būtų bandomas atliekant bent šios taisyklės 6 priede nustatytus bandymus;

- 4.3.6. užtikrinti, kad tuo atveju, jeigu su atrinktais pavyzdžiais atlikus susijusius bandymus būtų nustatyta neatitiktis tipui, būtų atlikta papildoma atranka ir papildomas bandymas. Turi būti imtasi visų būtinų veiksmy, kad gamyba vėl atitiktų reikalavimus.
- 4.4. Tipo patvirtinimą suteikusi kompetentinga institucija gali bet kuriuo metu patikrinti kiekvienoje gamybos įmonėje taikomą atitikties kontrolės metodiką.
 - 4.4.1. Per visus patikrinimus tikrinančiam pareigūnui pateikiami bandymų įrašų žurnalai ir gamybos patikrinimo įrašai.
 - 4.4.2. Inspektorius gali atsiktine tvarka atrinkti bandinius, kurie bus bandomi gamintojo laboratorijoje. Mažiausias bandinių skaičius gali būti nustatytas remiantis paties gamintojo patikrinimo rezultatais.
 - 4.4.3. Kai kokybės lygis yra nepakankamas arba kai atrodo, kad būtina patikrinti pagal 4.4.2 punktą atliktų bandymų pagrįstumą, inspektorius turi atrinkti bandinius ir išsiųsti juos tipo tvirtinimo bandymus atlikusiai techninei tarnybai.
 - 4.4.4. Kompetentinga institucija gali atlikti bet kurį šioje taisyklėje nurodytą bandymą. Šie bandymai atliekami naudojant atsiktine tvarka atrinktus bandinius, nepažeidžiant gamintojo prisiimtų prekių pristatymo išpareigojimų ir laikantis šios taisyklės 8 priede nustatytų kriterijų.
 - 4.4.5. Kompetentinga institucija turi siekti, kad tikrinimai būtų atliekami kartą per dvejus metus. Tačiau dėl to kompetentinga institucija sprendžia savo nuožiūra, atsižvelgdama į veiksmingai gamybos atitikties kontrolei skirtas užtikrinti priemones. Jeigu nustatomi nepatenkinami rezultatai, kompetentinga institucija turi užtikrinti, kad būtų imtasi visų gamybos atitiktiai kuo greičiau atkurti būtinų veiksmy.

5. BAUDOS UŽ GAMYBOS NEATITIKTĮ

- 5.1. Pagal šią taisyklę suteiktas dujų išlydžio šviesos šaltinio tipo patvirtinimas gali būti panaikintas, jeigu nesilaikoma nustatytų gamybos atitikties reikalavimų.
- 5.2. Jeigu šią taisyklę taikanti susitariančioji šalis patvirtinimą, kurį buvo anksčiau suteikusi, paskelbia negaliojančiu, kitas šią taisyklę taikančias susitarimo šalis apie tai nedelsdama informuoja šios taisyklės 2 priede pateikto pavyzdžio pranešimo blanku.

6. VISIŠKAS GAMYBOS NUTRAUKIMAS

Jeigu patvirtinimo turėtojas visiškai nutraukia pagal šią taisyklę patvirtinto tipo dujų išlydžio šviesos šaltinio gamybą, apie tai jis turi pranešti patvirtinimą suteikusiai institucijai. Tokį pranešimą gavusi institucija turi informuoti kitas šią taisyklę taikančias susitariančiąsias šalis, naudodama šios taisyklės 2 priede pateikto pavyzdžio pranešimo blanką.

7. UŽ PATVIRTINIMO BANDYMUS ATSAKINGŲ TECHNINIŲ TARNYBŲ IR ADMINISTRACIJOS PADALINIŲ PAVADINIMAI IR ADRESAI

Šią taisyklę taikančios susitariančiosios šalys Jungtinių Tautų Sekretariatui praneša už patvirtinimo bandymus atsakingų techninių tarnybų ir patvirtinimą suteikiančių administracijos padalinių, kuriems siunčiami pranešimai apie kitose šalyse suteiktus tipo patvirtinimo ar tipo išplėtimo patvirtinimo, atsisakymo suteikti patvirtinimą ar jo panaikinimo liudijimus ir visiškai nutrauktą gamybą, pavadinimus ir adresus.

1 PRIEDAS

DUJŲ IŠLYDŽIO ŠVIESOS ŠALTINIŲ DUOMENŲ LAPAI

Dujų išlydžio šviesos šaltinių kategorijų sąrašas ir jų duomenų lapų numeriai:

Šviesos šaltinio kategorija	Lapų numeriai
D1R	DxR/nuo 1 iki 7
D1S	DxS/nuo 1 iki 6
D2R	DxR/nuo 1 iki 7
D2S	DxS/nuo 1 iki 6
D3R	DxR/nuo 1 iki 7
D3S	DxS/nuo 1 iki 6
D4R	DxR/nuo 1 iki 7
D4S	DxS/nuo 1 iki 6
D5S	D5S/nuo 1 iki 5
D6S	D6S/nuo 1 iki 5
D8S	D8S/nuo 1 iki 5

Dujų išlydžio šviesos šaltinių duomenų lapų sąrašas ir jų seka šiame priede:

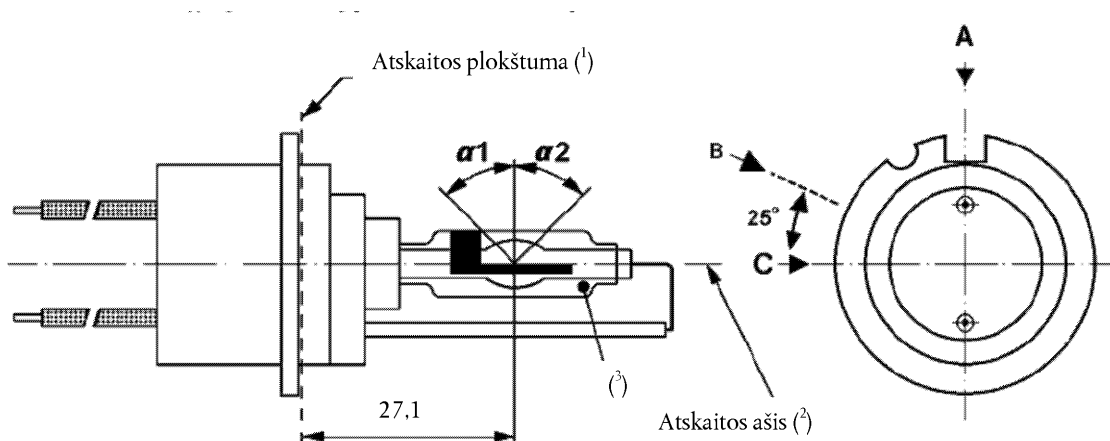
Lapų numeriai	
DxR/nuo 1 iki 7	(duomenų lapas DxR/6: du puslapiai)
DxS/nuo 1 iki 6	
D5S/nuo 1 iki 5	
D6S/nuo 1 iki 5	
D8S/nuo 1 iki 5	

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/1

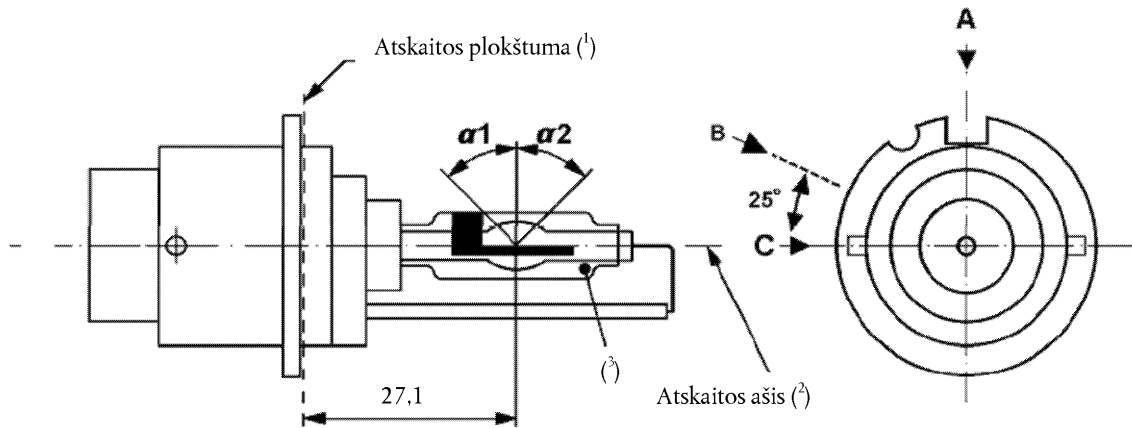
Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm)

1 brėž.

D1R kategorija. Tipas su kabeliais. Gaubtas PK32d-3



2 brėž.

D2R kategorija. Tipas su jungtimi. Gaubtas P32d-3

(1) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

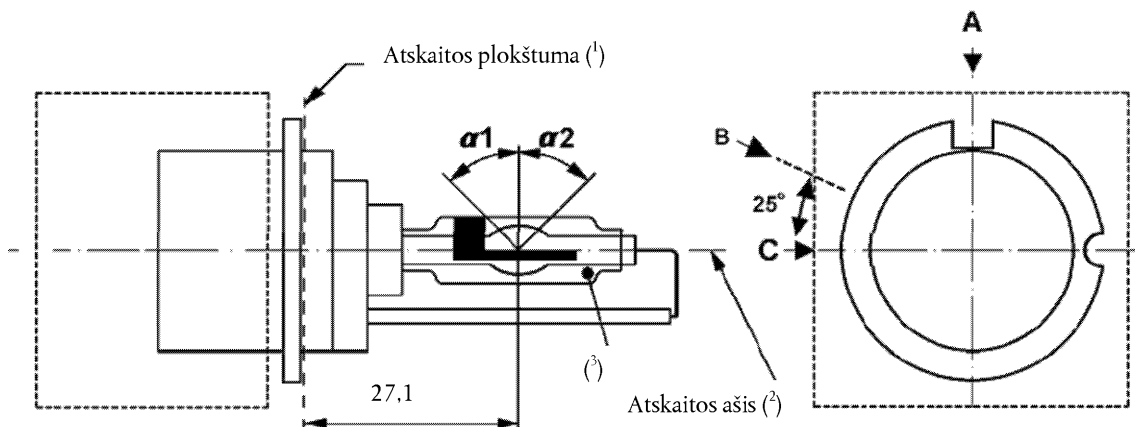
(2) Žr. duomenų lapą DxR/3.

(3) Žvelgiant į atskaitos ašį, išmatuotą 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas C kryptimi turi būti mažesnis kaip $\pm 0,5$ mm, o A kryptimi — mažesnis kaip -1 mm/+ 0,5 mm.

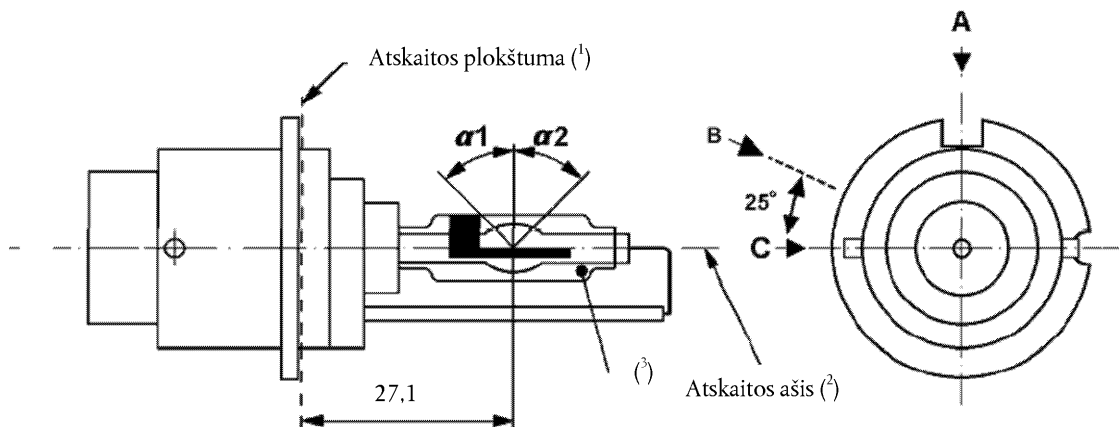
D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/2

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm).

3 brėž.

D3R kategorija. Tipas su įjungikliu. Gaubtas PK32d-6

4 brėž.

D4R kategorija. Tipas su jungtimi. Gaubtas P32d-6

⁽¹⁾ Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

⁽²⁾ Žr. duomenų lapą DxR/3.

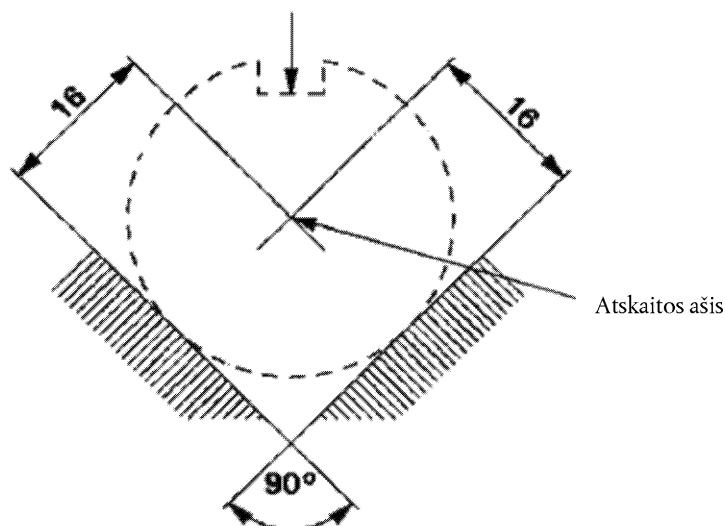
⁽³⁾ Žvelgiant į atskaitos ašį, išmatuotą 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas C kryptimi turi būti mažesnis kaip $\pm 0,5$ mm, o A kryptimi — mažesnis kaip -1 mm/+ 0,5 mm.

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/3

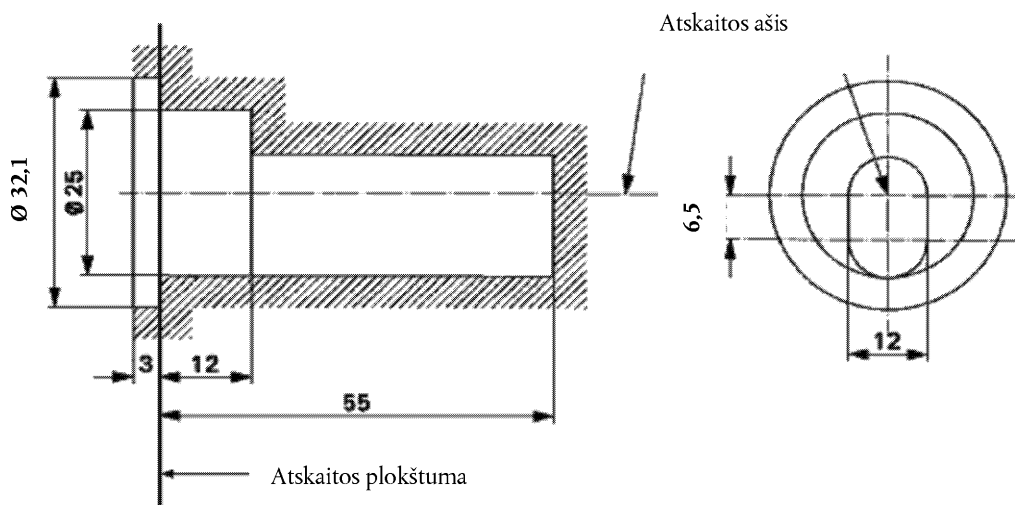
5 brėž.

Atskaitos ašies apibrėžtis ⁽¹⁾

Gaubtas stumiamas šia kryptimi



6 brėž.

Didžiausias lempos kontūras ⁽²⁾

- ⁽¹⁾ Atskaitos ašis yra statmena atskaitos plokštumai ir kerta dviejų lygiagrečių tiesių sankirtą, kaip nurodyta 5 brėžinyje.
⁽²⁾ Stiklinė kapsulė ir atramos neturi viršyti apgaubo ribų, kaip parodyta 6 brėžinyje. Apgaubo centras sutampa su atskaitos ašies centru.

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas D \times R/4

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Elektrodų padėtis	Duomenų lapas D \times R/5	
Lanko padėtis ir pavidalas	Duomenų lapas D \times R/6	
Juodųjų juostų padėtis	Duomenų lapas D \times R/7	
$\alpha 1$ ⁽¹⁾	$45^\circ \pm 5^\circ$	
$\alpha 2$ ⁽¹⁾	min. 45°	

D1R: gaubtas PK32d-3

D2R: gaubtas P32d-3

D3R: gaubtas PK32d-6

D4R: gaubtas P32d-6

pagal IEC leidinį 60061 (duomenų lapas 7004-111-4)

ELEKTRINĖS IR FOTOMETRINĖS CHARAKTERISTIKOS

		D1R/D2R	D3R/D4R	D1R/D2R	D3R/D4R
Vardinė balastinio įtaiso įtampa	V	12 ⁽²⁾		12	
Vardinė galia	W	35		35	
Bandymo įtampa	V	13,5		13,5	

Matmenys			Serijinės gamybos šviesos šaltiniai		Standartiniai šviesos šaltiniai	
			D1R/D2R	D3R/D4R	D1R/D2R	D3R/D4R
Žibinto įtampa	Etaloninė	V	85	42	85	42
	Leidžiamoji nuokrypa		± 17	± 9	± 8	± 4
Žibinto galia	Etaloninė	W	35		35	
	Leidžiamoji nuokrypa		± 3		± 0,5	
Šviesos srautas	Etaloninis	lm	2 800		2 800	
	Leidžiamoji nuokrypa		± 450		± 150	
Pagrindinių spalvių koordinatės baltos spalvos šviesos atveju	Etaloninės		x = 0,375		y = 0,375	
	Leidžiamųjų nuokrypų sritis ⁽³⁾	Ribos	x = 0,345 x = 0,405		y = 0,150 + 0,640 x y = 0,050 + 0,750 x	
		Sankirtos taškai	x = 0,345 x = 0,405 x = 0,405 x = 0,345		y = 0,371 y = 0,409 y = 0,354 y = 0,309	
Pakartotinai išsijungusio neatvėsusio šviesos šaltinio išsijungimo laikas		s	10		10	

(1) Kapsulės dalis nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo turi spinduliuoti šviesą. Šios dalies pavidalas turi būti kuo vienodesnis ir optiškai neiškraipytas. Šis reikalavimas taikomas visam kapsulės perimetrui nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo, išskyrus juodąsias juostas.

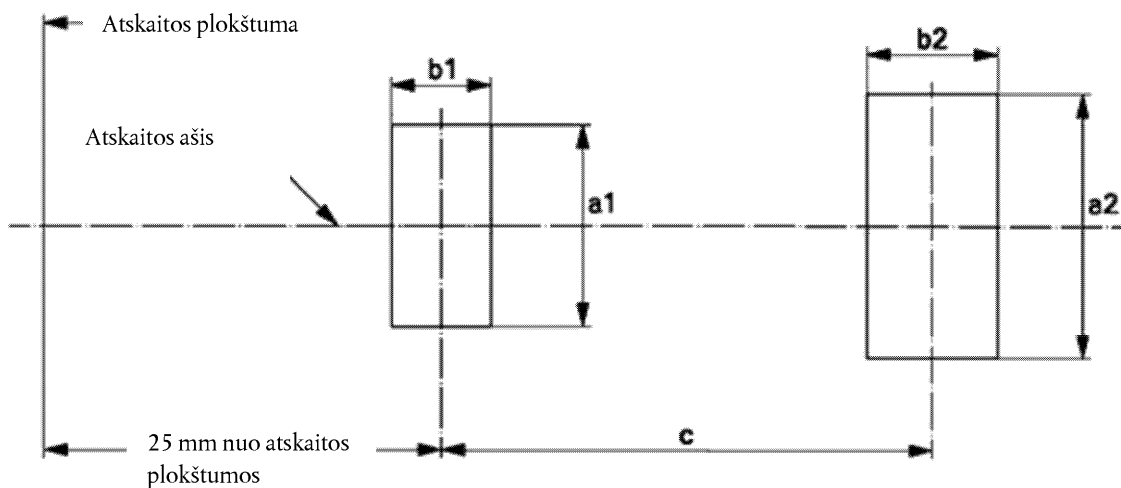
(2) Leidžiama taikomosios balastinių įtaisų įtampos nuokrypa nuo 12 V įtampos.

(3) Žr. 4 priedą.

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/5

Elektrodų padėtis

Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu elektrodai išdėstyti tinkamai.



Matavimo kryptis: iš šviesos šaltinio pusės ir žvelgiant iš viršaus

Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
a1	$d + 0,5$	$d + 0,2$
a2	$d + 0,7$	$d + 0,35$
b1	0,4	0,15
b2	0,8	0,3
c	4,2	4,2

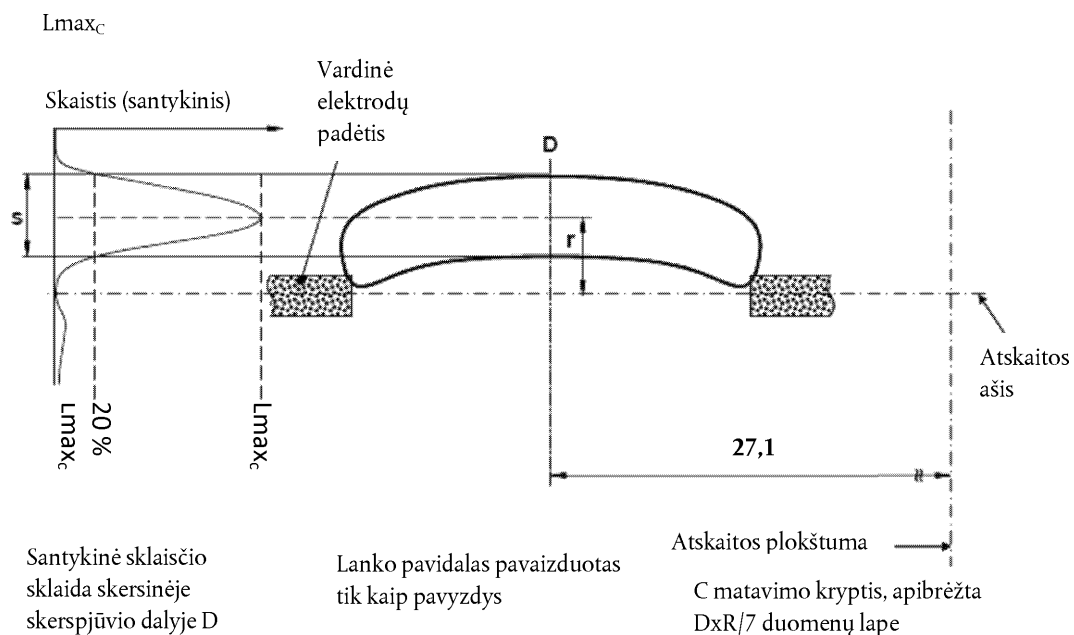
d = elektrodo skersmuo;
d < 0,3 D1R ir D2R atveju;
d < 0,4 D3R ir D4R atveju.

Arčiausiai atskaitos plokštumos esančio elektrodo viršūnė tvirtinama a1 ir b1 srityse. Toliausiai nuo atskaitos plokštumos esančio elektrodo viršūnė tvirtinama a2 ir b2 srityse.

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/6 (1 psl. iš 2)

Lanko padėtis ir pavidalas

Šiuo bandymu siekiama nustatyti lanko pavidalą bei smailių ir jo padėtį, atsižvelgiant į atskaitos ašį ir plokštumą, išmatuojant jo lankstumą ir difuziją; matuojant skaisčių centriniame skerspjūvio dalyje D, kur L_{max_c} yra didžiausias lanko skaisčių, gautas matuojant C žiūrėjimo kryptimi; žr. duomenų lapą DxR/2.



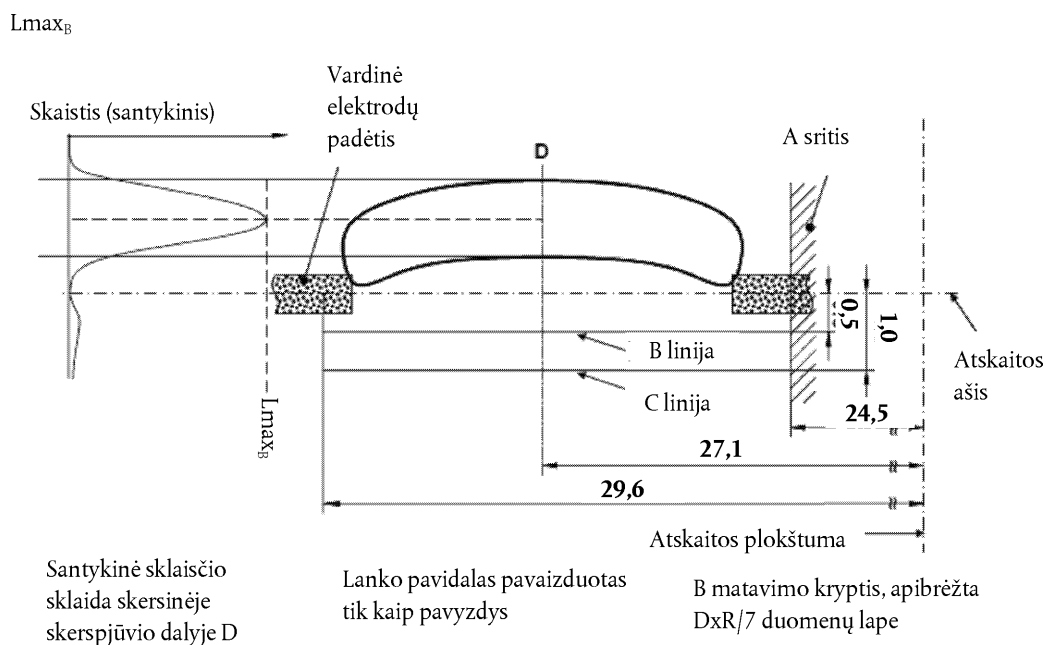
Matuojant santykinę skaisčių sklaidą centriniame skerspjūvio dalyje D, kaip nurodyta brėžinyje, didžiausioji vertė L_{max_c} gaunama r atstumu nuo atskaitos ašies. 20 % L_{max_c} taškai gaunami s atstumu, kaip nurodyta brėžinyje.

Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai		Standartiniai šviesos šaltiniai
	D1R/D2R	D3R/D4R	
r (lanko lenkimas)	$0,50 \pm 0,25$	$0,50 \pm 0,25$	$0,50 \pm 0,20$
s (lanko difuzija)	$1,10 \pm 0,25$	$1,10 + 0,25/- 0,40$	$1,10 \pm 0,25$

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/6 (2 psl. iš 2)

Skaidžioji šviesa

Šis bandymas taikomas siekiant nustatyti nepageidaujamą atspindėtą skaidžiąją šviesą matuojant skaitį A srityje ir B bei C linijų srityse, kur L_{max_B} yra didžiausias lanko skaitis, gautas matuojant B žiūrėjimo kryptimi; žr. duomenų lapą DxR/2.



Matuojant skaitį B žiūrėjimo kryptimi, kaip apibrėžta duomenų lape DxR/7, ir pasirinkus 5 priede nurodytą išdėstymo būdą, kai apskritiminis lauko skersmuo yra 0,2M mm, santykinis skaitis, išreikštas L_{max_B} procentiniu dydžiu (skerspjuvio dalyje D), turi būti:

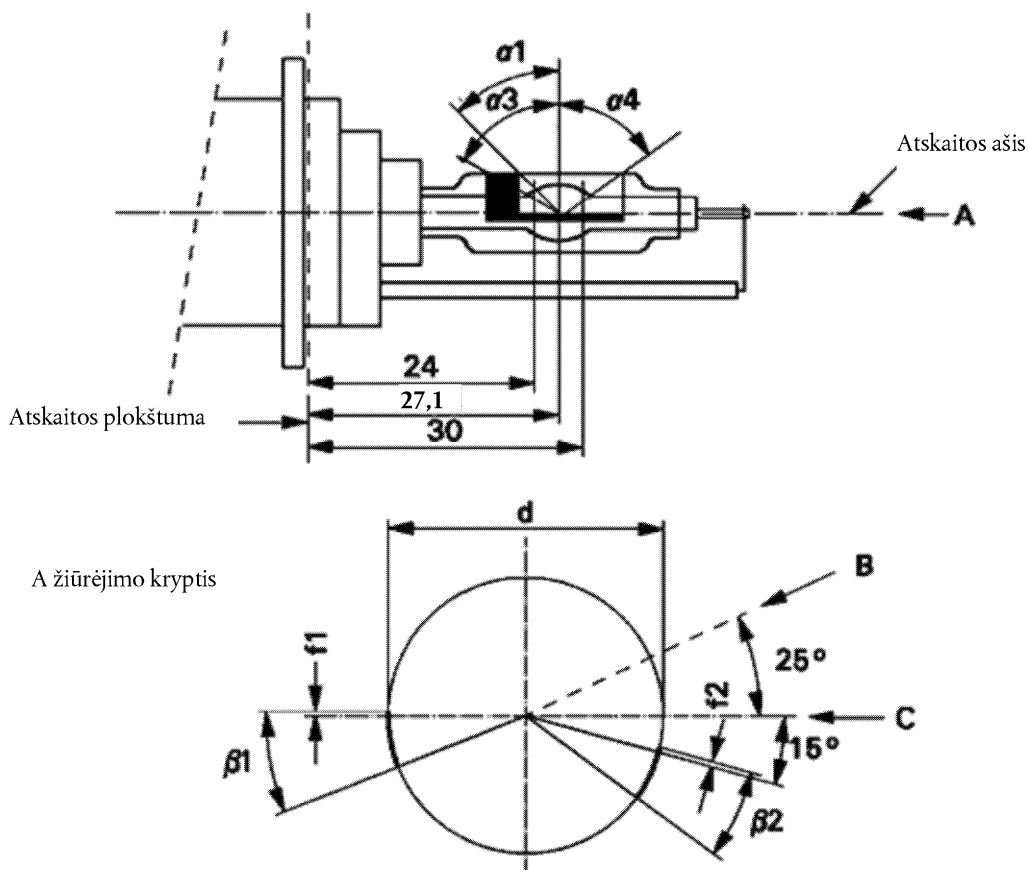
A sritis	$\leq 4,5 \%$
B linija	$\leq 15 \%$
C linija	$\leq 5,0 \%$

A sritis apibrėžiama juodos spalvos danga, išorine kapsule ir plokštuma, nutolusia nuo atskaitos plokštumos 24,5 mm atstumu.

D1R, D2R, D3R IR D4R Kategorijos. Duomenų lapas DxR/7

Juodųjų juostų padėtis

Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu juodosios juostos išdėstytos tinkamai.



Pasukus šviesos šaltinį taip, kad juodoji juosta uždengtų lanką, ir išmatavus lanko skaisčio sklaidą centrinėje skerspjūvio dalyje, kaip apibrėžta duomenų lape DxR/6, išmatuotasis skaitis turi būti $\leq 0,5 \% L_{max}$.

$\alpha 1$ ir $\alpha 3$ kampais apibrėžtoje srityje juodos spalvos danga gali būti pakeista kita priemone, kuria šviesai neleidžiama sklįsti nustatyta sritimi.

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
$\alpha 1$	$45^\circ \pm 5^\circ$	
$\alpha 3$	ne mažiau kaip 70°	
$\alpha 4$	ne mažiau kaip 65°	
$\beta 1/24, \beta 1/30, \beta 2/24, \beta 2/30$	$25^\circ \pm 5^\circ$	
$f1/24, f2/24$ (1)	$0,15 \pm 0,25$	$0,15 \pm 0,20$
$f1/30$ (1)	$f1/24 \text{ mv} \pm 0,15$ (2)	$f1/24 \text{ mv} \pm 0,1$
$f2/30$ (1)	$f2/24 \text{ mv} \pm 0,15$ (2)	$f2/24 \text{ mv} \pm 0,1$

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
f1/24 mv — f2/24 mv	ne daugiau kaip $\pm 0,3$	ne daugiau kaip $\pm 0,2$
d	9 ± 1	

(¹) „f1/...“ — f1 matmuo, matuojamas po pasivirojo brūkšnio nurodytu atstumu (milimetrais) nuo atskaitos plokštumos.

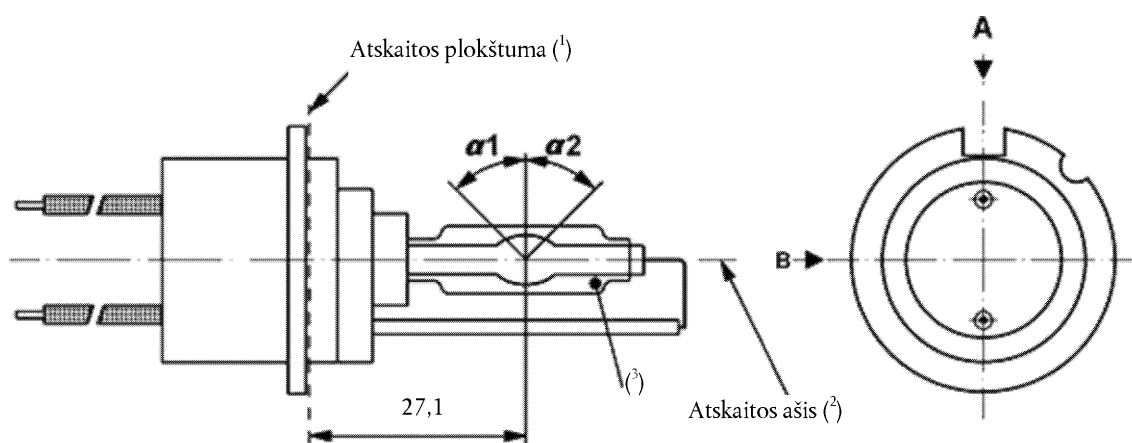
(²) „.../24 mv“ — vertė, matuojama 24 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/1

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm)

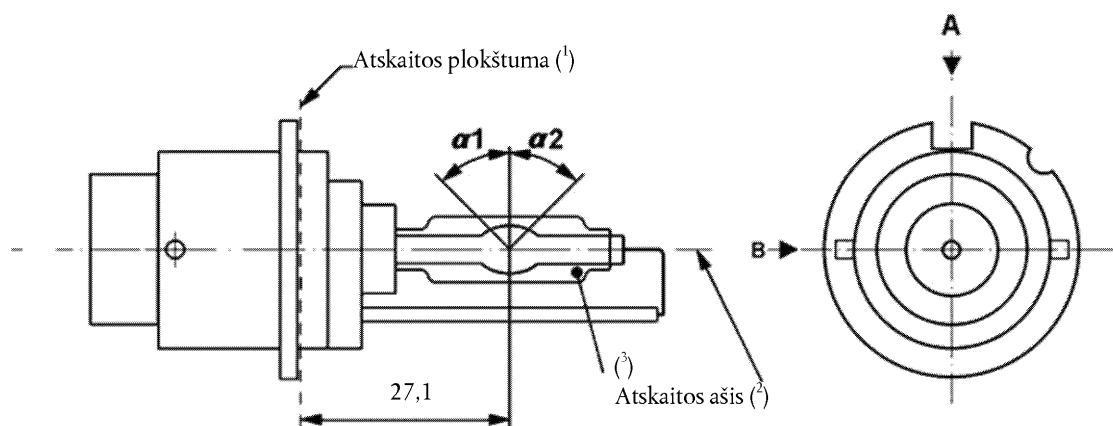
1 brėž.

D1S kategorija. Tipas su kabeliais. Gaubtas PK32d-2



2 brėž.

D2S kategorija. Tipas su jungtimi. Gaubtas P32d-2



(¹) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

(²) Žr. duomenų lapą DxS/3.

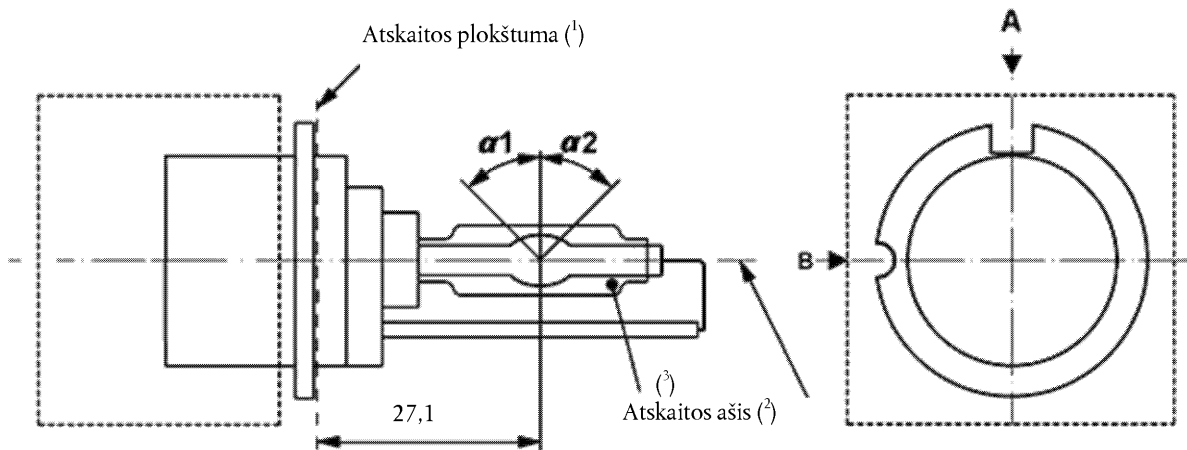
(³) Matuojant 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas vidinės kapsulės vidurio taško atžvilgiu turi būti daugiausiai 1 mm.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/2

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm)

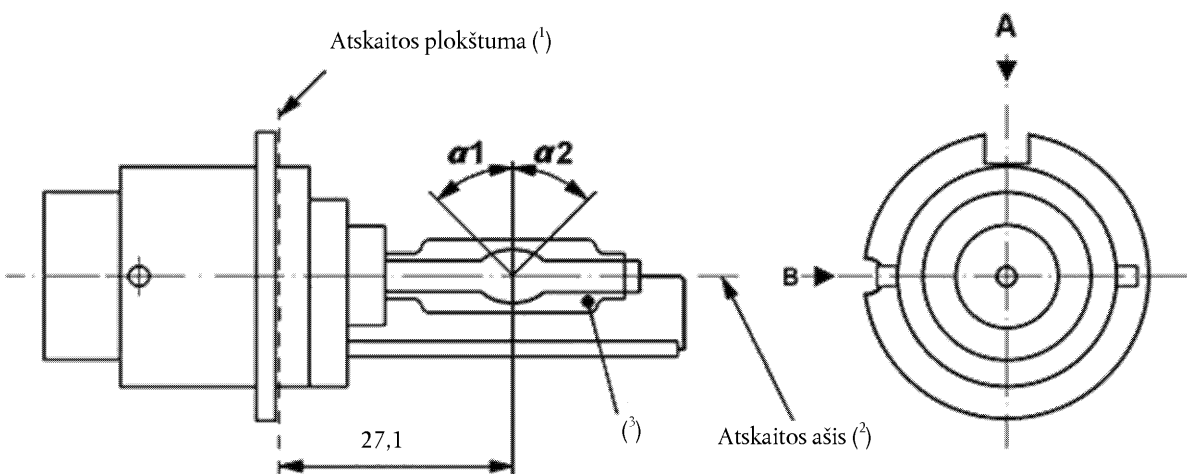
3 brėž.

D3S kategorija. Tipas su starteriu. Gaubtas PK32d-5



4 brėž.

D4S kategorija. Tipas su jungtimi. Gaubtas P32d-5



(1) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

(2) Žr. duomenų lapą DxS/3.

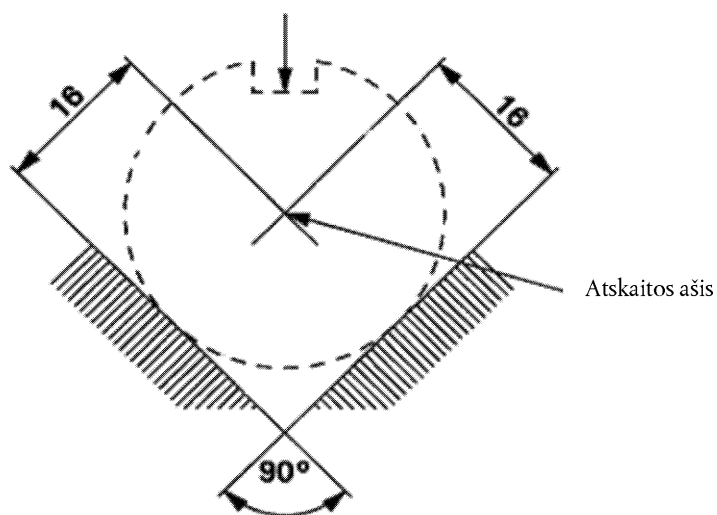
(3) Matuojant 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas vidinės kapsulės vidurio taško atžvilgiu turi būti daugiausiai 1 mm.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/3

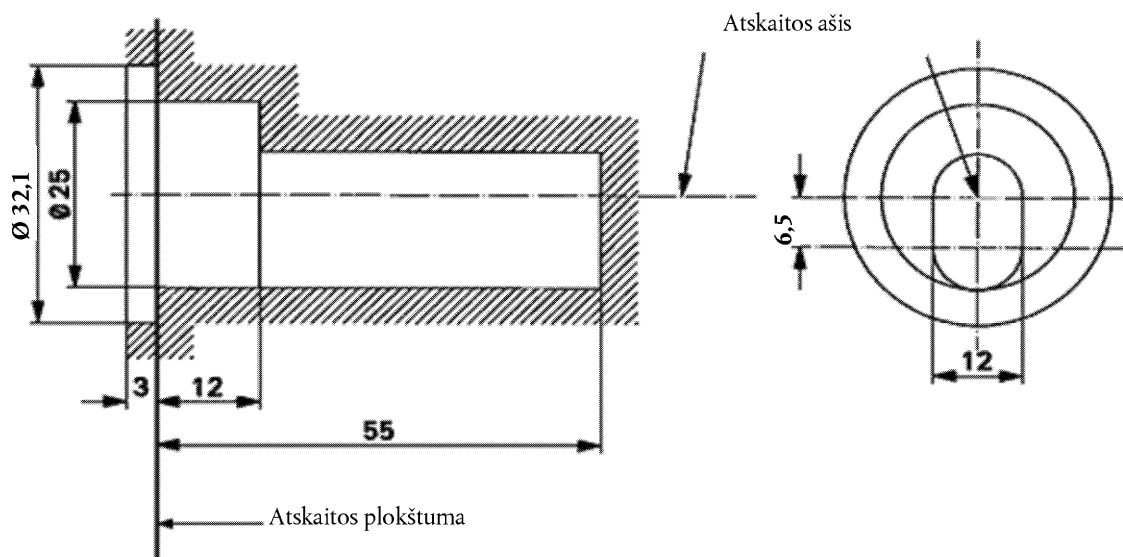
5 brėž.

Atskaitos ašies apibrėžtis ⁽¹⁾

Gaubtas stumiamas šia kryptimi



6 brėž.

Didžiausias lempos kontūras ⁽²⁾

⁽¹⁾ Atskaitos ašis yra statmena atskaitos plokštumai ir kerta dviejų lygiagrečių tiesių sankirtą, kaip nurodyta 5 brėžinyje.

⁽²⁾ Stiklinė kapsulė ir atramos neturi viršyti apgaubo ribų, kaip parodyta 6 brėžinyje. Apgaubo centras sutampa su atskaitos ašies centru.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/4

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Elektrodų padėtis	Duomenų lapas DxS/5	
Lanko padėtis ir pavidalas	Duomenų lapas DxS/6	
$\alpha 1, \alpha 2$ ⁽¹⁾	ne mažiau kaip 55°	ne mažiau kaip 55°

D1S: gaubtas PK32d-2

D2S: gaubtas P32d-2

D3S: gaubtas PK32d-5 pagal IEC leidinį 60061 (duomenų lapas 7004-111-4)

D4S: gaubtas P32d-5

ELEKTRINĖS IR FOTOMETRINĖS CHARAKTERISTIKOS

			D1S/D2S	D3S/D4S	D1S/D2S	D3S/D4S
Vardinė balastinio įtaiso įtampa	V	12 ⁽²⁾		12		
Vardinė galia	W	35		35		
Bandymo įtampa	V	13,5		13,5		
Žibinto įtampa	Etaloninė	V	85	42	85	42
	Leidžiamoji nuokrypa		± 17	± 9	± 8	± 4
Žibinto galia	Etaloninė	W	35		35	
	Leidžiamoji nuokrypa		± 3		± 0,5	
Šviesos srautas	Etaloninis	lm	3 200		3 200	
	Leidžiamoji nuokrypa		± 450		± 150	
Pagrindinių spalvių koordinatės	Etaloninės		x = 0,375		y = 0,375	
	Leidžiamųjų nuokrypų sritis ⁽³⁾	Ribos	x = 0,345 x = 0,405		y = 0,150 + 0,640 x y = 0,050 + 0,750 x	
		Sankirtos taškai	x = 0,345		y = 0,371	
			x = 0,405		y = 0,409	
x = 0,405			y = 0,354			
		x = 0,345		y = 0,309		
Pakartotinai išjungusio neatvėsusio šviesos šaltinio išsijungimo laikas	s	10		10		

⁽¹⁾ Kapsulės dalis nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo turi spinduliuoti šviesą. Šios dalies pavidalas turi būti kuo vienodesnis ir optiškai neiškraipytas. Šis reikalavimas taikomas visam kapsulės perimetrui nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo.

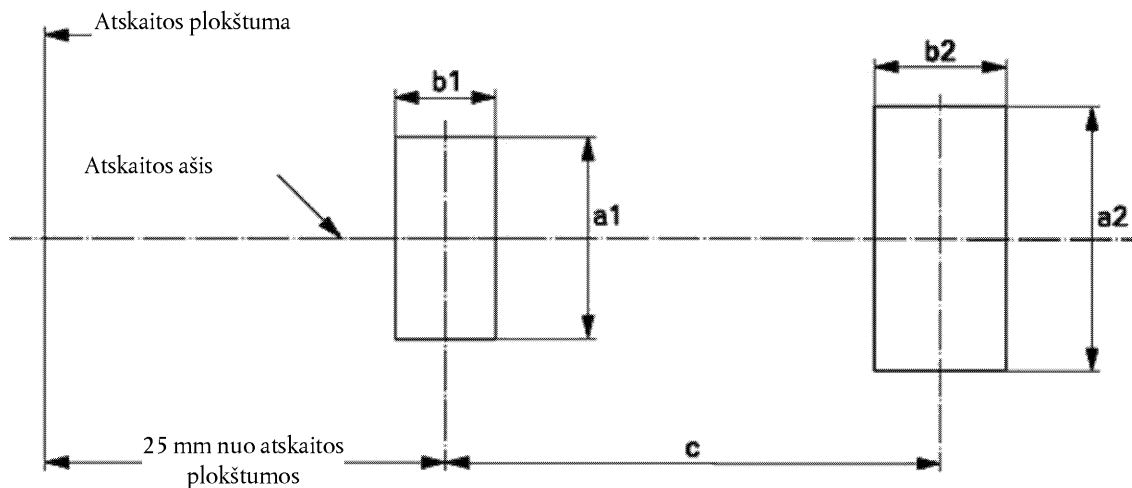
⁽²⁾ Leidžiama taikomosios balastinių įtaisų įtampos nuokrypa nuo 12 V įtampos.

⁽³⁾ Žr. 4 priedą.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/5

Elektrodų padėtis

Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu elektrodai išdėstyti tinkamai.



Matavimo kryptis: iš šviesos šaltinio pusės ir žvelgiant iš viršaus

Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
a1	$d + 0,2$	$d + 0,1$
a2	$d + 0,5$	$d + 0,25$
b1	0,3	0,15
b2	0,6	0,3
c	4,2	4,2

d = elektrodo skersmuo;
 $d < 0,3$ D1S ir D2S atveju;
 $d < 0,4$ D3S ir D4S atveju.

Arčiausiai atskaitos plokštumos esančio elektrodo viršūnė tvirtinama a1 ir b1 srityse. Toliausiai nuo atskaitos plokštumos esančio elektrodo viršūnė tvirtinama a2 ir b2 srityse.

D1S, D2S, D3S IR D4S Kategorijos. Duomenų lapas DxS/6

Lanko padėtis ir pavidalas

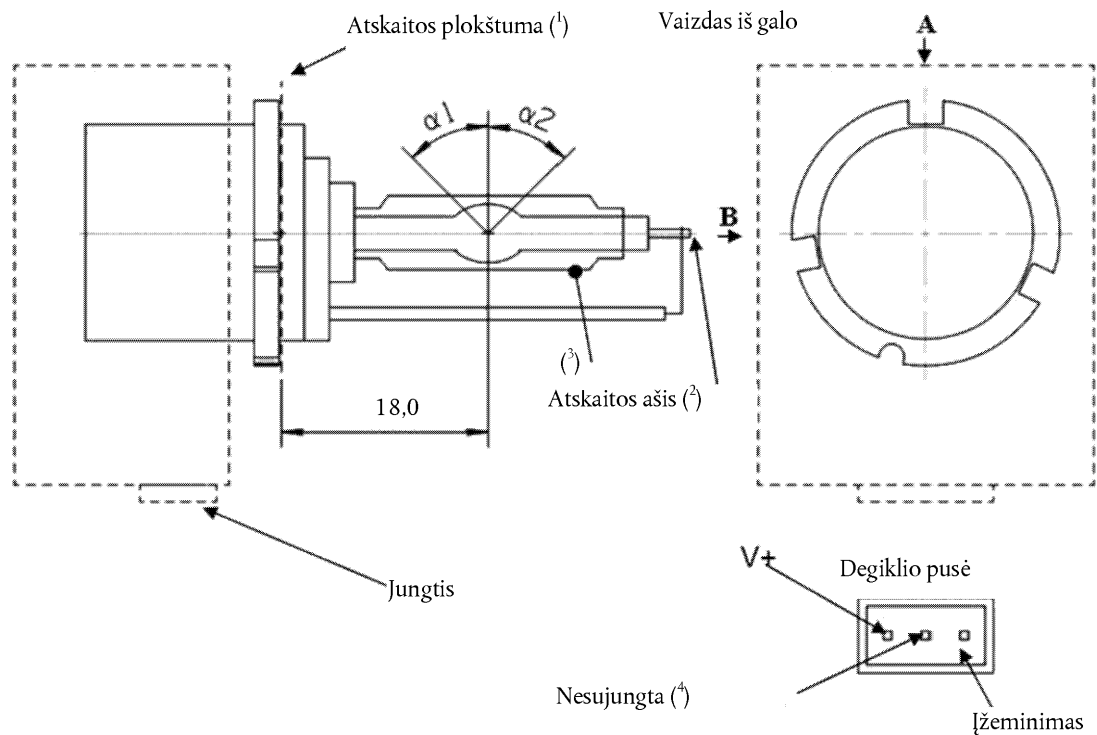
Šiuo bandymu siekiama nustatyti lanko pavidalą ir jo padėtį, atsižvelgiant į atskaitos ašį ir plokštumą, išmatuojant jo lankstumą ir difuziją centrinėje skerspjūvio dalyje 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos.

Kategorija D5S. Duomenų lapas D5S/1

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm)

1 brėž.

D5S kategorija. Gaubtas PK 32d-7



(1) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

(2) Žr. duomenų lapą D5S/2.

(3) Matuojant 18,0 mm atstumą nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas vidinės kapsulės vidurio taško atžvilgiu turi būti ne daugiau kaip 1 mm.

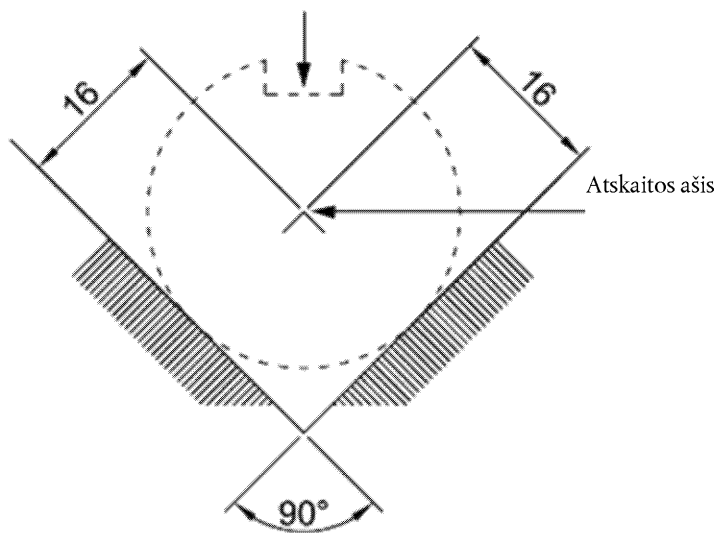
(4) Pasirinktinis kaištis.

Kategorija D5S. Duomenų lapas D5S/2

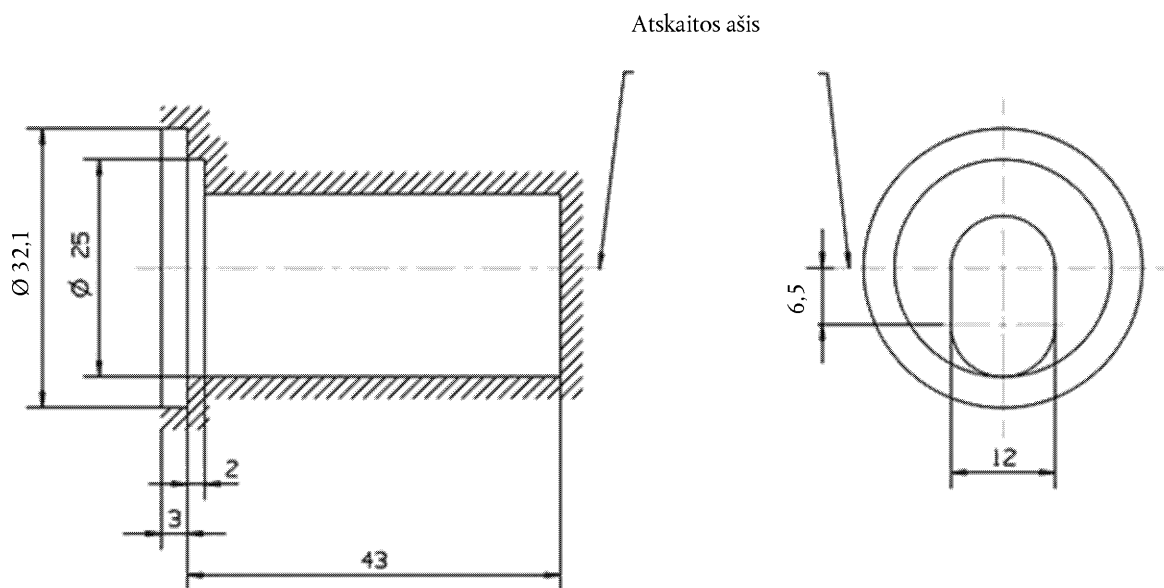
2 brėž.

Atskaitos ašies apibrėžtis ⁽¹⁾

Gaubtas stumiamas šia kryptimi



3 brėž.

Didžiausias lempos kontūras ⁽²⁾

⁽¹⁾ Atskaitos ašis yra statmena atskaitos plokštumai ir kerta dviejų lygiagrečių tiesių sankirtą, kaip nurodyta 2 brėžinyje.

⁽²⁾ Stiklo kapsulė ir atramos neturi viršyti apgaubo ribų, kaip parodyta 3 brėžinyje. Apgaubo centras sutampa su atskaitos ašies centru.

Kategorija D5S. Duomenų lapas D5S/3

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Elektrodų padėtis	Duomenų lapas D5S/4	
Lanko padėtis ir pavidalas	Duomenų lapas D5S/5	
$\alpha 1, \alpha 2$ ⁽¹⁾	ne mažiau kaip 55°	ne mažiau kaip 55°

D5S: Gaubtas PK32d-7 pagal IEC leidinį 60061 (duomenų lapas 7004-111-4)

ELEKTRINĖS IR FOTOMETRINĖS SAVYBĖS

Vardinė įtampa	V	12 24	12 24	
Vardinė galia	W	25	25	
Bandymo įtampa	V	13,2 28	13,2 28	
Etaloninė žibinto galia ⁽²⁾	W	ne daugiau kaip 31	ne daugiau kaip 31	
Pagrindinių spalvių koordinatės	Etaloninės	$x = 0,375$	$y = 0,375$	
	Leidžiamųjų nuokrypų sritis ⁽³⁾	Ribos	$x = 0,345$ $x = 0,405$	$y = 0,150 + 0,640 x$ $y = 0,050 + 0,750 x$
		Sankirtos taškai	$x = 0,345$	$y = 0,371$
			$x = 0,405$	$y = 0,409$
$x = 0,405$	$y = 0,354$			
$x = 0,345$	$y = 0,309$			
Etaloninis šviesos srautas	lm	2 000 ± 300	2 000 ± 100	
Pakartotinai išjungusio neatvėsusio šviesos šaltinio išsijungimo laikas	s	10	10	

⁽¹⁾ Kapsulės dalis nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo turi spinduliuoti šviesą. Šios dalies pavidalas turi būti kuo vienodesnis ir optiškai neiškraipytas. Šis reikalavimas taikomas visam kapsulės perimetrui nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo.

⁽²⁾ Žibinto, sujungto su balastiniu įtaisu, galia (vatais).

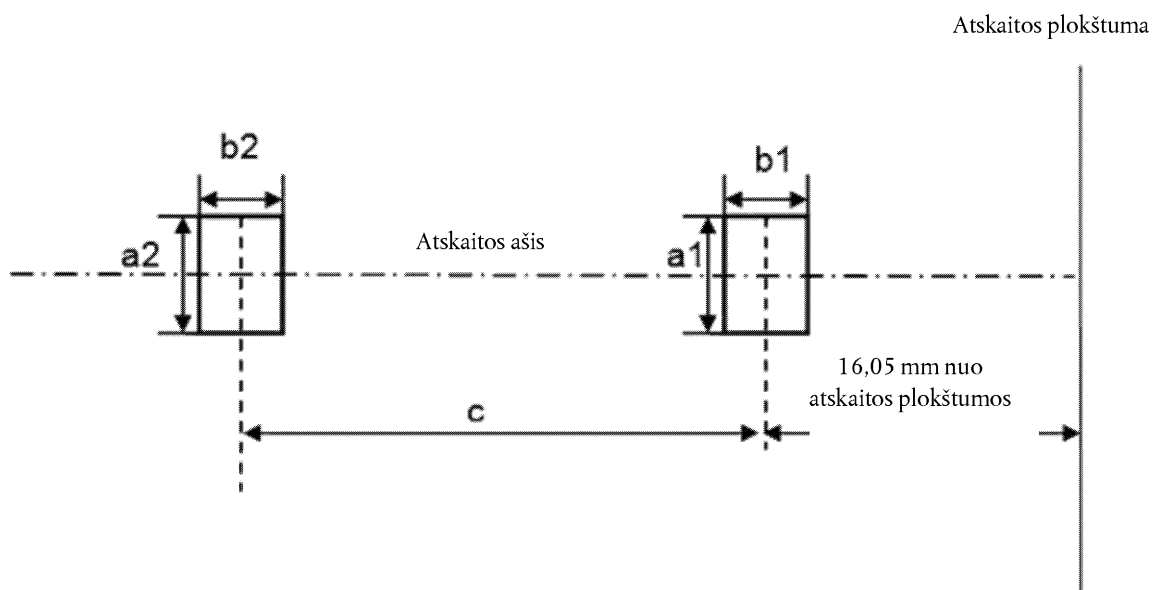
⁽³⁾ Žr. 4 priedą.

Kategorija D5S. Duomenų lapas D5S/4

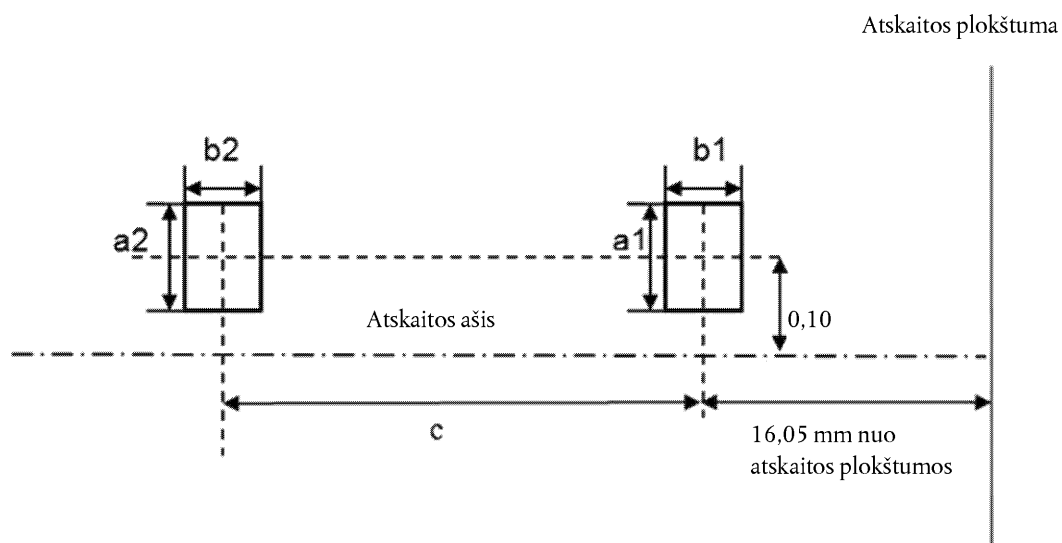
Elektrodų padėtis

Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu elektrodai išdėstyti tinkamai.

Vaizdas iš viršaus (schema):



Vaizdas iš šono (schema):



Matavimo kryptis: iš šviesos šaltinio pusės ir žvelgiant iš viršaus

Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
a1	0,30	0,20
a2	0,50	0,25
b1	0,30	0,15

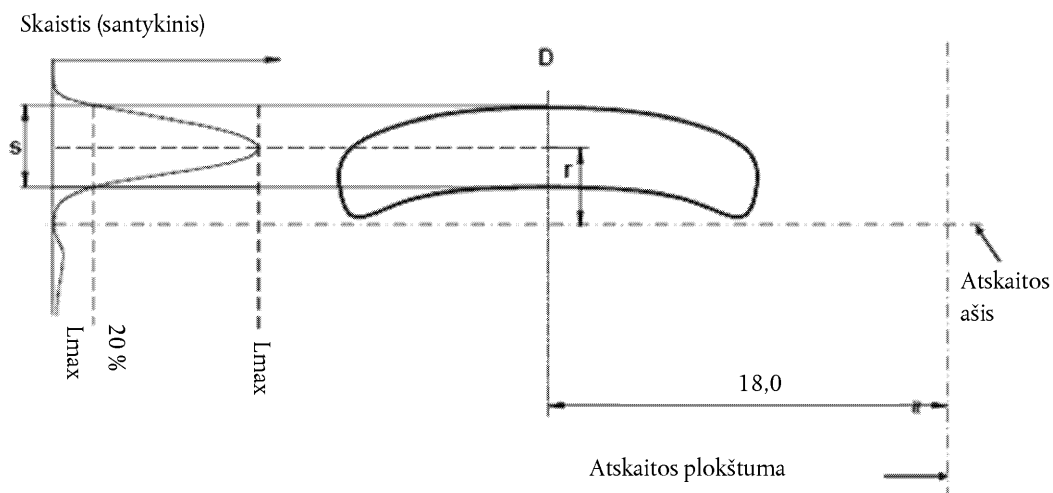
Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
b2	0,60	0,30
c	3,90	3,90

Arčiausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a1 ir b1 srityse. Toliausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a2 ir b2 srityse.

Kategorija D5S. Duomenų lapas D5S/5

Lanko padėtis ir pavidalas

Šiuo bandymu siekiama nustatyti lanko pavidalą ir jo padėtį, atsižvelgiant į atskaitos ašį ir plokštumą, išmatuojant jo lankstumą ir difuziją centrinėje skerspjūvio dalyje 18,0 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos.



Santykinė sklaidos sklaida skersinėje skerspjūvio dalyje D

Lanko pavidalas pavaizduotas tik kaip pavyzdys

Matavimo kryptis: šoninis šviesos šaltinio vaizdas

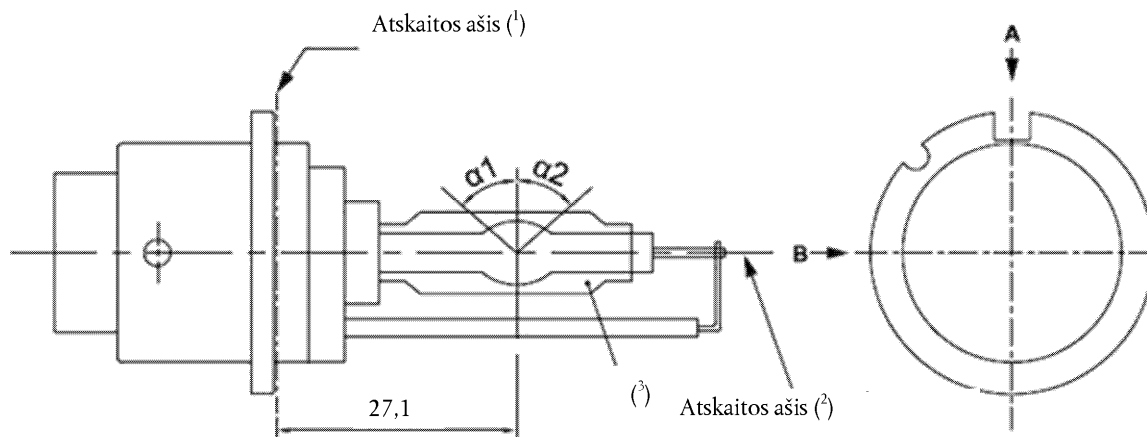
Matuojant santykinę sklaidos skaidą centrinėje skerspjūvio dalyje, kaip nurodyta brėžinyje, didžiausioji vertė gaunama r atstumu nuo atskaitos ašies. 20 % didžiausios vertės taškas gaunamas s atstumu.

Matmenys mm	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
r (lanko lenkimas)	0,50 +/- 0,25	0,50 +/- 0,15
s (lanko difuzija)	0,70 +/- 0,25	0,70 +/- 0,15

Kategorija D6S. Duomenų lapas D6S/1

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius dujų išlydžio šviesos šaltinio matmenis (mm)

1 brėž.

D6S kategorija. Gaubtas P32d-1

(1) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

(2) Žr. duomenų lapą D6S/2.

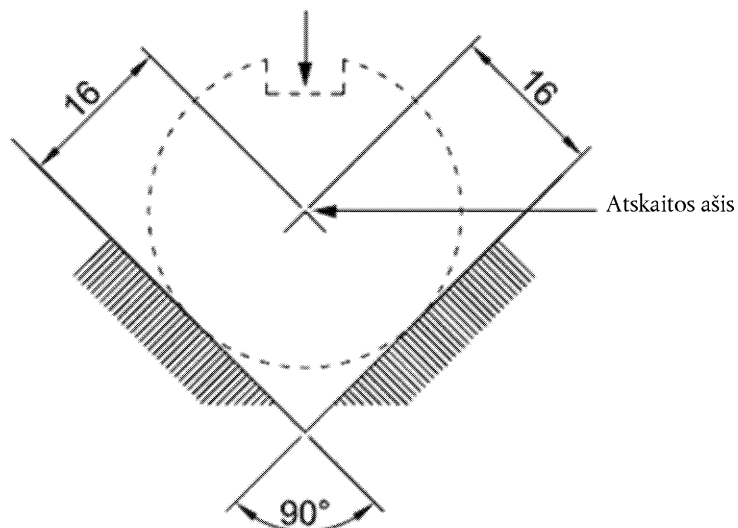
(3) Matuojant 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas vidinės kapsulės vidurio taško atžvilgiu turi būti ne daugiau kaip 1 mm.

Kategorija D6S. Duomenų lapas D6S/2

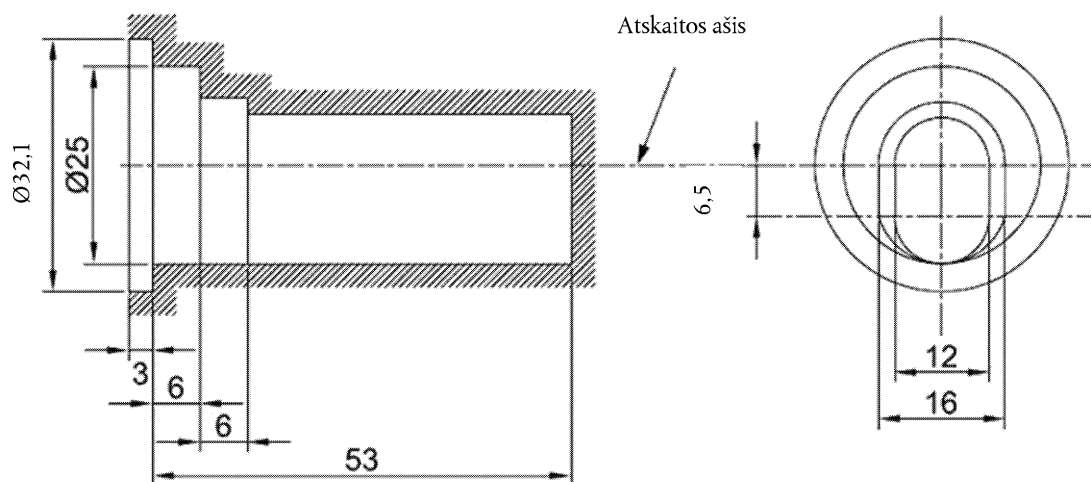
2 brėž.

Atskaitos ašies apibrėžtis (1)

Gaubtas stumiamas šia kryptimi



3 brėž.

Didžiausias lempos kontūras ⁽²⁾

⁽¹⁾ Atskaitos ašis yra statmena atskaitos plokštumai ir kerta dviejų lygiagrečių tiesių sankirtą, kaip nurodyta 2 brėžinyje.

⁽²⁾ Stiklo kapsulė ir atramos neturi viršyti apgaubo ribų, kaip parodyta 3 brėžinyje. Apgaubo centras sutampa su atskaitos ašies centru.

Kategorija D6S. Duomenų lapas D6S/3

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Elektrodų padėtis	Duomenų lapas D6S/4	
Lanko padėtis ir pavidalas	Duomenų lapas D6S/5	
$\alpha 1, \alpha 2$ ⁽¹⁾	ne mažiau kaip 55°	ne mažiau kaip 55°

D6S: gaubtas P32d-1 pagal IEC leidinį 60061 (duomenų lapas 7004-111-4)

ELEKTRINĖS IR FOTOMETRINĖS SAVYBĖS

Vardinė balastinio įtaiso įtampa	V	12 ⁽²⁾	12
Vardinė galia	W	25	25
Bandymo įtampa	V	13,2	13,2
Etaloninė žibinto įtampa	V	42 ± 9	42 ± 4
Etaloninė žibinto galia	W	25 ± 3	$25 \pm 0,5$
Etaloninis šviesos srautas	lm	$2\,000 \pm 300$	$2\,000 \pm 100$

Matmenys		Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Pagrindinių spalvių koordinatės	Etalonišės		$x = 0,375$ $y = 0,375$
	Leidžiamųjų nuokrypų sritis ⁽³⁾	Ribos	$x = 0,345$ $y = 0,150 + 0,640 x$
			$x = 0,405$ $y = 0,050 + 0,750 x$
		Sankirtos taškai	$x = 0,345$ $y = 0,371$
		$x = 0,405$ $y = 0,409$	
		$x = 0,405$ $y = 0,354$	
		$x = 0,345$ $y = 0,309$	
Pakartotinai išjungusio neatvėsusio šviesos šaltinio išsijungimo laikas		s	10

(¹) Kapsulės dalis nuo a_1 iki a_2 kampo turi spinduliuoti šviesą. Šios dalies pavidalas turi būti kuo vienodesnis ir optiškai neiškraipytas.

Šis reikalavimas taikomas visam kapsulės perimetrui nuo a_1 iki a_2 kampo.

(²) Leidžiama taikomosios balastinių įtaisų įtampos nuokrypa nuo 12 V įtampos.

(³) Žr. 4 priedą.

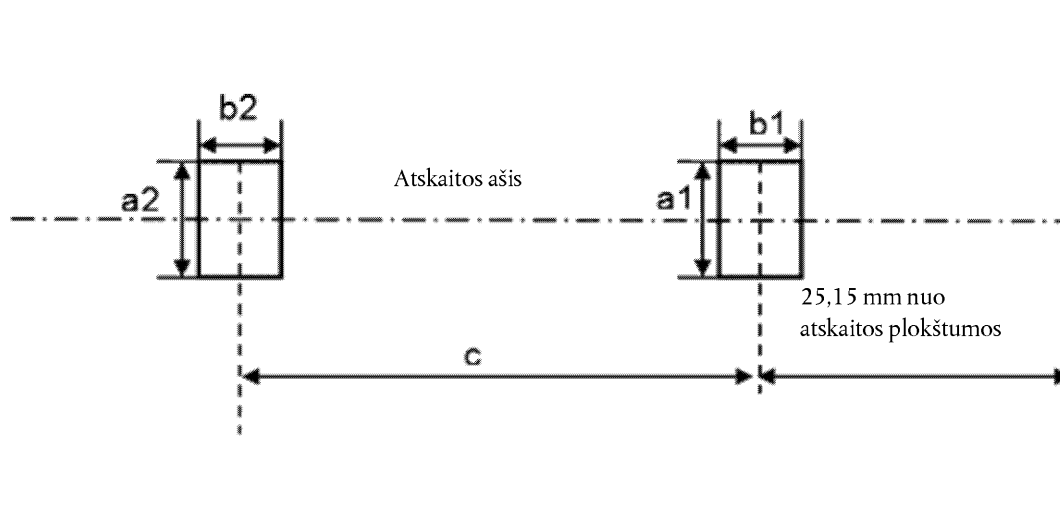
Kategorija D6S. Duomenų lapas D6S/4

Elektrodų padėtis

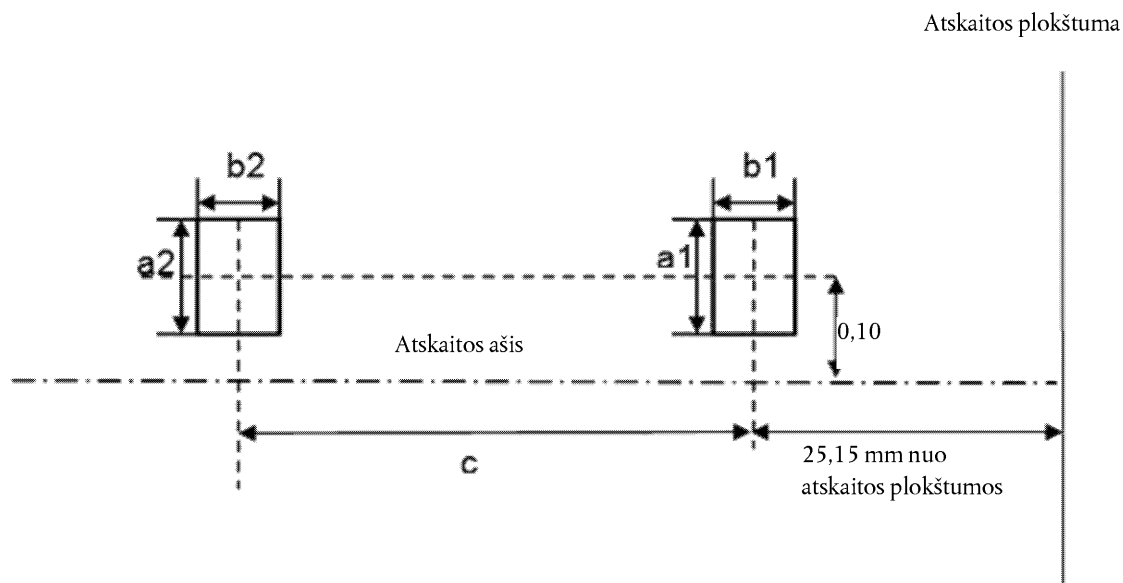
Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu elektrodai išdėstyti tinkamai.

Vaizdas iš viršaus (schema):

Atskaitos plokštuma



Vaizdas iš šono (schema):



Matavimo kryptis: iš šviesos šaltinio pusės ir žvelgiant iš viršaus

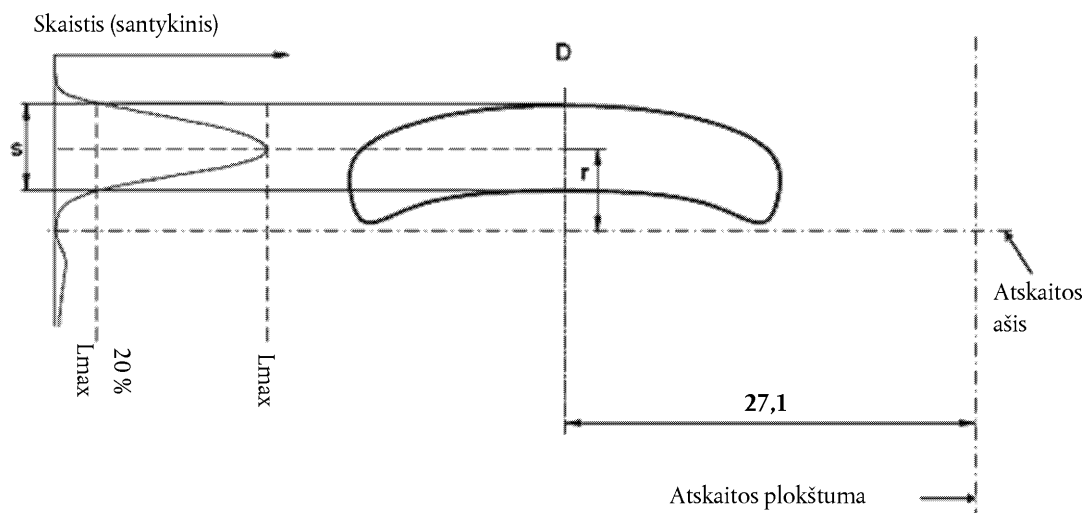
Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
a1	0,30	0,20
a2	0,50	0,25
b1	0,30	0,15
b2	0,60	0,30
c	3,90	3,90

Arčiausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a1 ir b1 srityse. Toliausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a2 ir b2 srityse.

Kategorija D6S. Duomenų lapas D6S/5

Lanko padėtis ir pavidalas

Šiuo bandymu siekiama nustatyti lanko pavidalą jo padėtį, atsižvelgiant į atskaitos ašį ir plokštumą, išmatuojant jo lankstumą ir difuziją centrinėje skerspjūvio dalyje 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos.



Santykinė sklaidžio sklaida skersinėje skerspjūvio dalyje D

Lanko pavidalas pavaizduotas tik kaip pavyzdys

Matavimo kryptis: šoninis šviesos šaltinio vaizdas

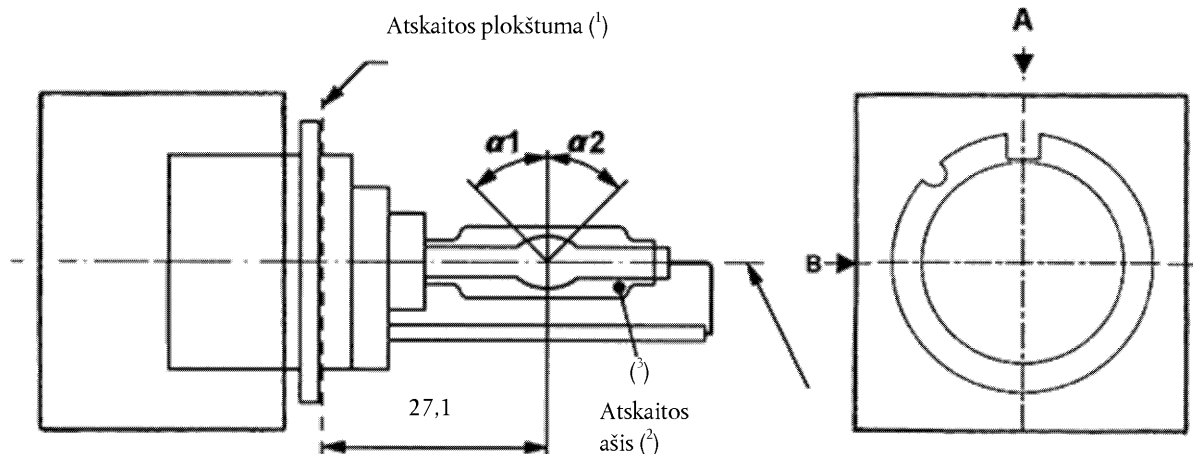
Matuojant santykinę sklaidžio sklaidą centrinėje skerspjūvio dalyje, kaip nurodyta brėžinyje, didžiausioji vertė gaunama r atstumu nuo atskaitos ašies. 20 % didžiausios vertės taškas gaunamas s atstumu.

Matmenys mm	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
r (lanko lenkimas)	0,50 +/- 0,25	0,50 +/- 0,15
s (lanko difuzija)	0,70 +/- 0,25	0,70 +/- 0,15

Kategorija D8S. Duomenų lapas D8S/1

Brėžiniai skirti tik parodyti pagrindinius matmenis (mm).

1 brėž.

D8S kategorija. Gaubtas PK32d-1

(1) Atskaitos plokštuma apibrėžiama laikiklio paviršiaus padėtimi, kurioje yra trys atraminės gaubto žiedo iškyšos.

(2) Žr. duomenų lapą D8S/2.

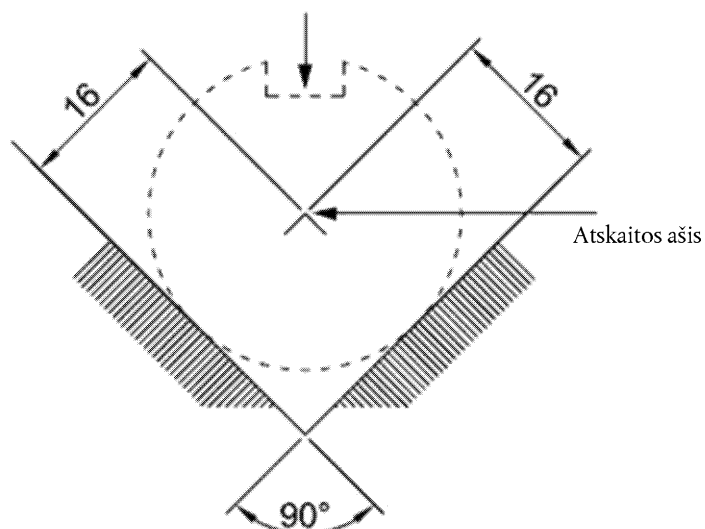
(3) Matuojant 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos, išorinės kapsulės ekscentriškumas vidinės kapsulės vidurio taško atžvilgiu turi būti ne daugiau kaip 1 mm.

Kategorija D8S. Duomenų lapas D8S/2

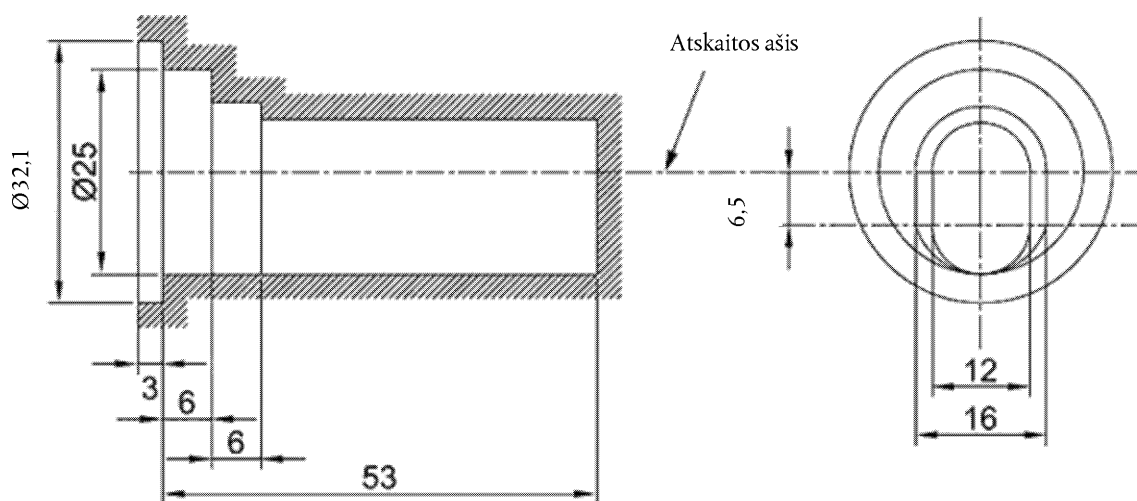
2 brėž.

Atskaitos ašies apibrėžtis (1)

Gaubtas stumiamas šia kryptimi



3 brėž.

Didžiausias lempos kontūras ⁽²⁾

- ⁽¹⁾ Atskaitos ašis yra statmena atskaitos plokštumai ir kerta dviejų lygiagrečių tiesių sankirtą, kaip nurodyta 2 brėžinyje.
⁽²⁾ Stiklo kapsulė ir atramos neturi viršyti apgaubo ribų, kaip parodyta 3 brėžinyje. Apgaubo centras sutampa su atskaitos ašies centru.

Kategorija D8S. Duomenų lapas D8S/3

Matmenys	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Elektrodų padėtis	Duomenų lapas D8S/4	
Lanko padėtis ir pavidalas	Duomenų lapas D8S/5	
$\alpha 1, \alpha 2$ ⁽¹⁾	ne mažiau kaip 55°	ne mažiau kaip 55°

D8S: gaubtas PK32d-1 pagal IEC leidinį 60061 (duomenų lapas 7004-111-4)

ELEKTRINĖS IR FOTOMETRINĖS SAVYBĖS

Vardinė balastinio įtaiso įtampa	V	12 ⁽²⁾	12
Vardinė galia	W	25	25
Bandymo įtampa	V	13,2	13,2
Etaloninė žibinto įtampa	V	42 ± 9	42 ± 4
Etaloninė žibinto galia	W	25 ± 3	$25 \pm 0,5$
Etaloninis šviesos srautas	lm	$2\,000 \pm 300$	$2\,000 \pm 100$

Matmenys		Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
Pagrindinių spalvių koordinatės	Etalonišės		$x = 0,375$ $y = 0,375$
	Leidžiamųjų nuokrypų sritis ⁽³⁾	Ribos	$x = 0,345$ $y = 0,150 + 0,640 x$
			$x = 0,405$ $y = 0,050 + 0,750 x$
		Sankirtos taškai	$x = 0,345$ $y = 0,371$
		$x = 0,405$ $y = 0,409$	
		$x = 0,405$ $y = 0,354$	
		$x = 0,345$ $y = 0,309$	
Pakartotinai išjungusio neatvėsusio šviesos šaltinio išsijungimo laikas		s	10

(1) Kapsulės dalis nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo turi spinduliuoti šviesą. Šios dalies pavidalas turi būti kuo vienodesnis ir optiškai neiškraipytas. Šis reikalavimas taikomas visam kapsulės perimetrui nuo $\alpha 1$ iki $\alpha 2$ kampo.

(2) Leidžiama taikomosios balastinių įtaisų įtampos nuokrypa nuo 12 V įtampos.

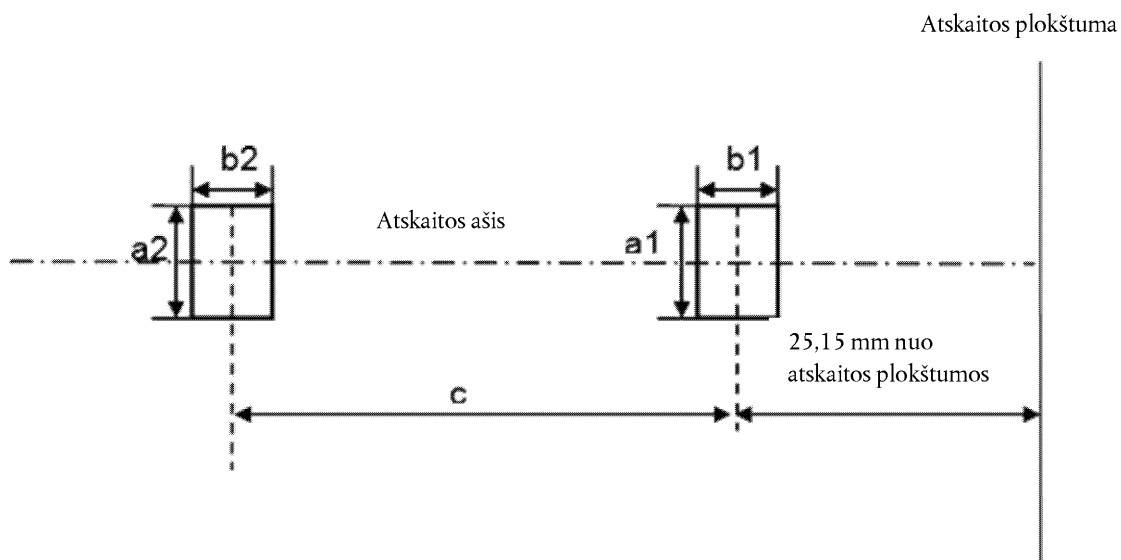
(3) Žr. 4 priedą.

Kategorija D8S. Duomenų lapas D8S/4

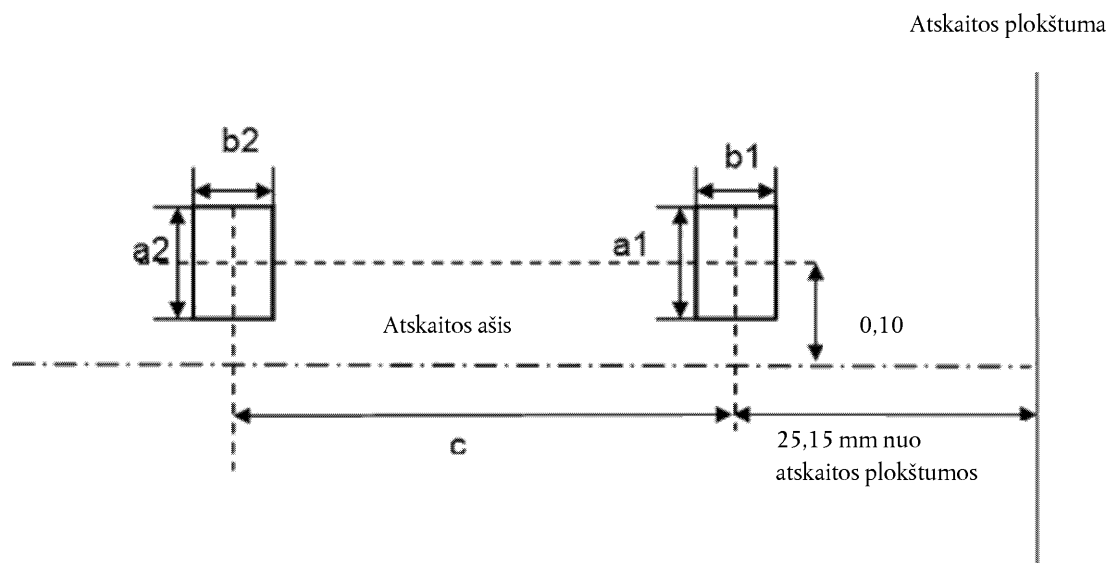
Elektrodų padėtis

Šiuo bandymu siekiama nustatyti, ar atskaitos ašies ir atskaitos plokštumos atžvilgiu elektrodai išdėstyti tinkamai.

Vaizdas iš viršaus (schema):



Vaizdas iš šono (schema):



Matavimo kryptis: iš šviesos šaltinio pusės ir žvelgiant iš viršaus

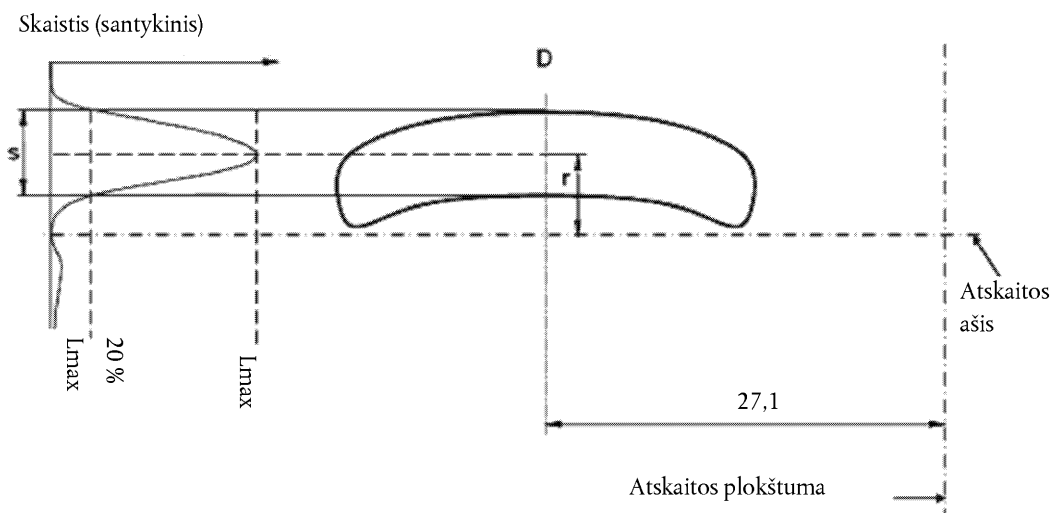
Matmenys (mm)	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
a1	0,30	0,20
a2	0,50	0,25
b1	0,30	0,15
b2	0,60	0,30
c	3,90	3,90

Arčiausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a1 ir b1 srityse. Toliausiai atskaitos plokštumos esančio lanko tvirtinimo prie elektrodo taškas turi būti a2 ir b2 srityse.

Kategorija D8S. Duomenų lapas D8S/5

Lanko padėtis ir pavidalas

Šiuo bandymu siekiama nustatyti lanko pavidalą ir jo padėtį, atsižvelgiant į atskaitos ašį ir plokštumą, išmatuojant jo lankstumą ir difuziją centrinėje skerspjūvio dalyje 27,1 mm atstumu nuo atskaitos plokštumos.



Santykinė sklaidžio sklaida skersinėje skerspjuvio dalyje D

Lanko pavidalas pavaizduotas tik kaip pavyzdys

Matavimo kryptis: šoninis šviesos šaltinio vaizdas

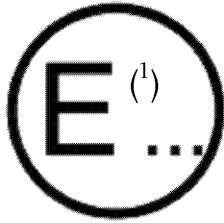
Matuojant santykinę sklaidžio sklaidą centrinėje skerspjuvio dalyje, kaip nurodyta brėžinyje, didžiausioji vertė gaunama r atstumu nuo atskaitos ašies. 20 % didžiausios vertės taškas gaunamas s atstumu.

Matmenys mm	Serijinės gamybos šviesos šaltiniai	Standartiniai šviesos šaltiniai
r (lanko lenkimas)	0,50 +/- 0,25	0,50 +/- 0,15
s (lanko difuzija)	0,70 +/- 0,25	0,70 +/- 0,15

2 PRIEDAS

PRENEŠIMAS

(didžiausias formatas: A4 (210 × 297 mm))



Parengė: administracijos pavadinimas

.....

dėl dujų išlydžio šviesos šaltinio tipo ⁽²⁾:

PATVIRTINIMO SUTEIKIMO,
 PATVIRTINTO TIPO IŠPLĖTIMO,
 ATSAKYMŲ SUTEIKTI PATVIRTINIMĄ,
 PATVIRTINIMO PANAIKINIMO,
 VISIŠKO GAMYBOS NUTRAUKIMO

remiantis Taisykle Nr. 99.

Patvirtinimo Nr. Išplėtimo Nr.

1. Dujų išlydžio šviesos šaltinis — kategorija
- vardinė galia (vatais)
2. Prekės pavadinimas arba ženklas
3. Gamintojo pavadinimas ir adresas
4. Gamintojo atstovo, jeigu jis yra, pavadinimas ir adresas
5. Balastinio įtaiso prekės ženklas ir tipo numeris, jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu.
6. Pateikta patvirtinti (data)
7. Už patvirtinimo bandymus atsakinga techninė tarnyba
8. Techninės tarnybos ataskaitos parengimo data
9. Minėtos tarnybos parengtos ataskaitos numeris
10. Patvirtinimas suteiktas / atsisakyta suteikti patvirtinimą / patvirtintas tipas išplėstas / patvirtinimas panaikintas ⁽²⁾
11. Vieta
12. Data
13. Parašas
14. Pridedamame brėžinyje Nr. pavaizduotas visas šviesos šaltinis.

⁽¹⁾ Patvirtinimą suteikusios / patvirtintą tipą išplėtusios / atsisakiusios suteikti patvirtinimą arba jį panaikinusios (žr. patvirtinimo nuostatas šioje taisyklėje) šalies skiriamasis numeris.

⁽²⁾ Išbraukti, kas netaikoma.

3 PRIEDAS

PATVIRTINIMO ŽENKLO IŠDĖSTYMO PAVYZDYS

(žr. 2.4.4 punktą)

 $a =$ ne mažiau kaip 2,5 mm

Šis prie dujų išlydžio šviesos šaltinio pritvirtintas patvirtinimo ženklas rodo, kad šviesos šaltinis buvo patvirtintas Jungtinėje Karalystėje (E11), o patvirtinimo numeris yra 0A01. Du pirmieji patvirtinimo kodo simboliai rodo, kad patvirtinimas buvo suteiktas pagal Taisyklės Nr. 99 pradinės versijos reikalavimus.

4 PRIEDAS

ELEKTRINIŲ IR FOTOMETRINIŲ CHARAKTERISTIKŲ MATAVIMO METODAS

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

Atliekant įjungimo, įkaitinimo ir neatvėsusio šviesos šaltinio pakartotinio įjungimo bandymus ir elektrinių bei fotometrinių charakteristikų matavimą, dujų išlydžio šviesos šaltinis turi veikti laisvojo oro sąlygomis 25 ± 5 °C aplinkos temperatūroje.

2. BALASTINIS ĮTAISAS

Jeigu balastinis įtaisas nėra sujungtas su šviesos šaltiniu, visi bandymai ir matavimai atliekami su balastiniu įtaisu, kaip nurodyta šios taisyklės 2.2.2.4 punkte. Maitinimo šaltinis, naudojamas įjungimo ir įkaitinimo bandymams, turi būti pakankamas, kad būtų galima užtikrinti spartų aukšto srovės impulso padidėjimą.

3. DEGIMO KRYPTIS

Degimo kryptis turi būti horizontali, pakreipimo kampas $\pm 10^\circ$, o švininis laidas turi būti apačioje. Sendinimo ir bandymo padėties turi būti tapačios. Jeigu žibintas atsitiktinai pasukamas klaidinga kryptimi, prieš pradėdamatavimus, jis turi būti sendinamas pakartotinai. Atliekant sendinimą ir matavimus, prie 32 mm skersmens ir 60 mm ilgio cilindro, kurio centras sutampa su atskaitos ašies centru ir kuris yra simetriškas lankui, neleidžiama laikyti jokių srovę praleidžiančių objektų. Be to, vengiama sklaidžiuųjų magnetinių laukų.

4. SENDINIMAS

Visi bandymai atliekami naudojant mažiausiai 15 ciklų sendintus šviesos šaltinius; taikomas šis perjungimo ciklas:

45 minutes įjungiamo, 15 sekundžių išjungiamo, 5 minutes įjungiamo, 10 minučių išjungiamo.

5. MAITINIMO ĮTAMPA

Atliekant visus bandymus taikoma bandymo įtampa, nurodyta atitinkamame duomenų lape.

6. ĮJUNGIMO BANDYMAS

Įjungimo bandymas taikomas šviesos šaltiniams, kurie prieš bandymą mažiausiai 24 valandas nebuvo sendinami ir naudojami.

7. ĮKAITINIMO BANDYMAS

Įkaitinimo bandymas taikomas šviesos šaltiniams, kurie prieš bandymą mažiausiai 1 valandą nebuvo naudojami.

8. PAKARTOTINIS NEATVĒSUSIO ŠVIESOS ŠALTINIO ĮJUNGIMAS

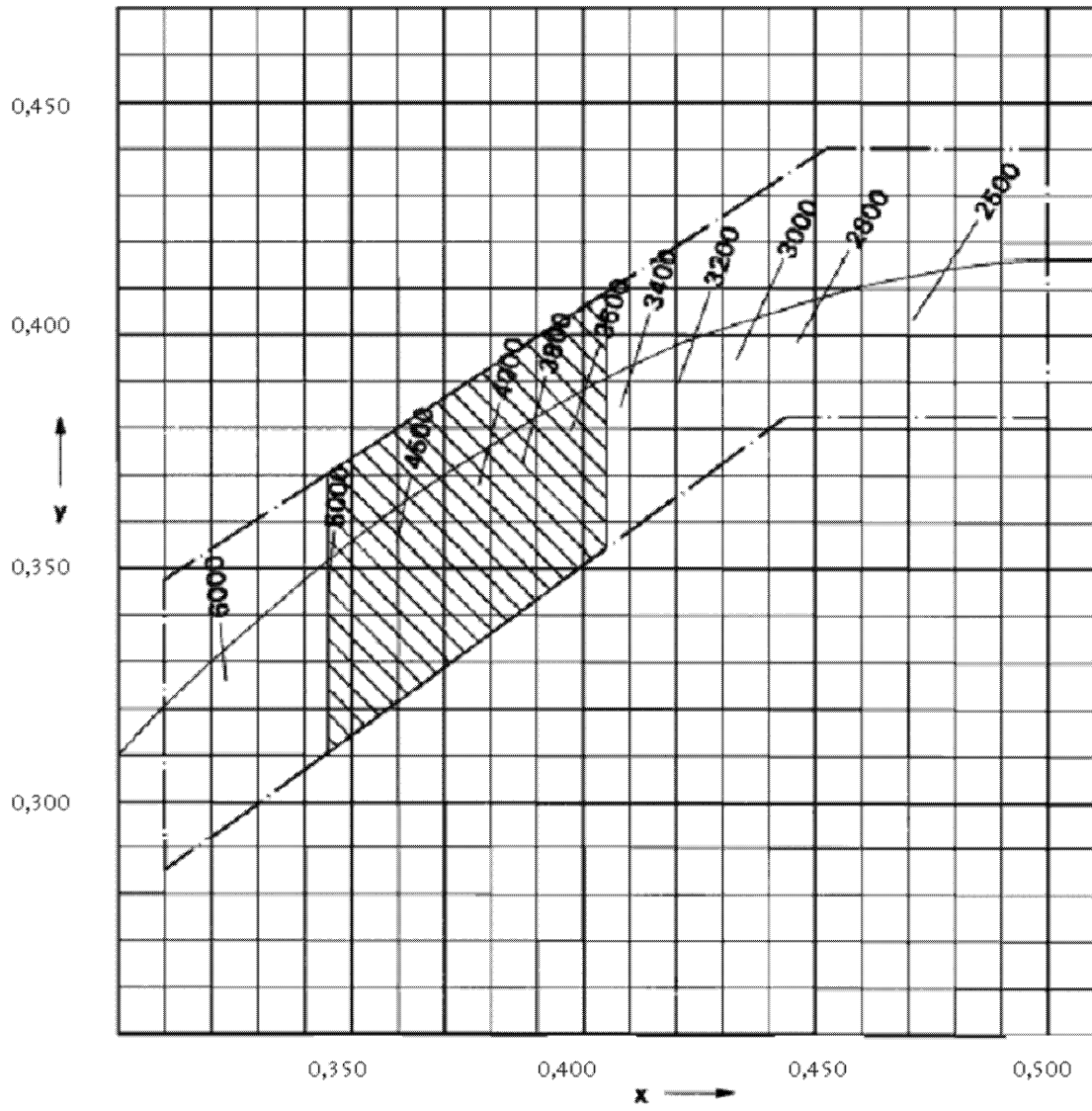
Šviesos šaltinis įjungiamas ir 15 minučių veikiamas balastiniu įtaisu (potencialiai prijungtu), kuriam tiekama bandymo įtampos srovė. Tuomet atitinkamame duomenų lape nurodytam laikui išjungiamo ir vėl įjungiamo balastiniam įtaisui arba šviesos šaltiniui, su kuriuo sujungtas balastinis įtaisas, tiekiamos įtampos srovė.

9. ELEKTRINIS IR FOTOMETRINIS BANDYMAS

Prieš atliekant kokius nors matavimus, šviesos šaltinis 15 minučių stabilizuojamas.

10. SPALVA

Šviesos šaltinio spalva išmatuojama naudojant Ulbrichto rutulinį fotometrą ir taikant matavimo sistemą, pagal kurią matomų CIE pagrindinių spinduliuojamos šviesos spalvių koordinatijų skiriamoji geba yra 0,002. Pateiktas brėžinys rodo baltos spalvos leidžiamųjų nuokrypų sritį ir D1R, D1S, D2R, D2S, D3R, D3S, D4R, D4S, D5S, D6S ir D8S dujų išlydžio šviesos šaltinių ribotą leidžiamųjų nuokrypų sritį.

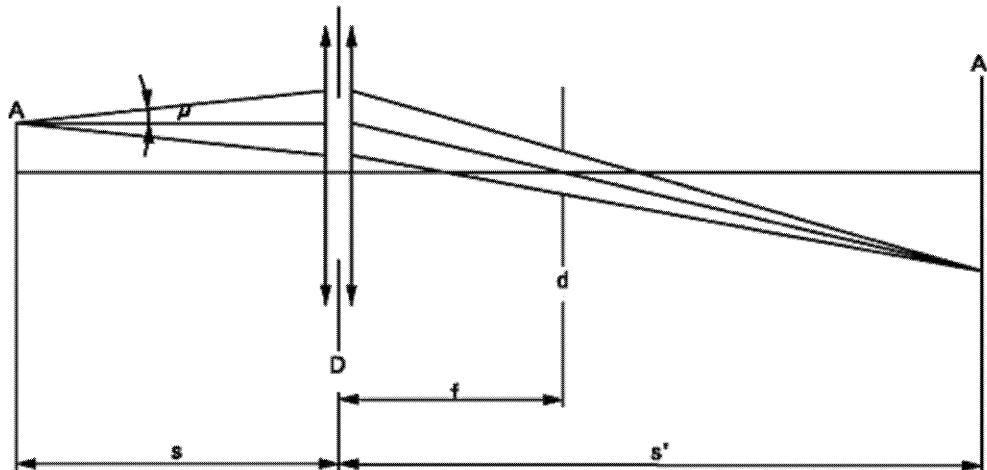


5 PRIEDAS

OPTINIS IŠDĖSTYMO BŪDAS, SKIRTAS LANKO PADĖČIAI BEI PAVIDALUI IR ELEKTRODŲ PADĖČIAI IŠMATUOTI ⁽¹⁾

Dujų išlydžio šviesos šaltinio padėtis turi būti tokia, kaip nurodyta:

- 1 arba 2 brėžinyje duomenų lapuose DxR/1 arba DxS/1;
- 3 arba 4 brėžinyje duomenų lapuose DxR/2 arba DxS/2.



Optinė sistema turi suprojektuoti lanko (A) tikrąjį atvaizdą (A'), jei įmanoma, padidintą ekrane iki $M = s'/s = 20$. Optinė sistema turi būti aplanacinė ir achromatinė. Optinės sistemos židinio nuotoliu f , naudojant diafragmą d , sukuriama lanko projekcija, kurios stebėjimo kryptys turi būti beveik lygiagrečios. Kad būtų gautas ne didesnis nei $\mu = 0,5^\circ$ pusinės skėties kampas, židinio ir diafragmos skersmuo, atsižvelgiant į optinės sistemos židinio nuotolį, neturi būti didesnis nei $d = 2f \tan(\mu)$. Aktyvusis optinės sistemos skersmuo neturi būti didesnis nei:

$$D = (1 + 1/M)d + c + (b1 + b2)/2. \quad (c, b1 \text{ ir } b2 \text{ pateikti duomenų lape DxS/5, atitinkamai duomenų lape DxR/5}).$$

Ekrano mastelis turi būti toks, kad būtų galima išmatuoti elektrodų padėtį. Išdėstymo būdo kalibravimą galima tinkamai atlikti naudojant atskirą projektorių, kurio spindulys būtų lygiagretus su matuokliu, kurio šešėlis projektuojamas ekrane. Matuoklis turi parodyti atskaitos ašį ir plokštumą, lygiagrečias su atskaitos plokštuma ir nutolusias nuo jos e atstumu ($e = 27,1, D1R, D1S, D2R, D2S, D3R, D3S, D4R$ ir $D4S$ atveju).

Ekrano plokštumoje turi būti sumontuotas imtuvas, judinamas vertikalia tiese, atitinkančia plokštumą, nutolusią e atstumu nuo dujų išlydžio šviesos šaltinio atskaitos plokštumos.

Imtuvo santykinis spektrinis jautris turi būti lygus žmogaus akies jautriui. Imtuvas turi būti ne didesnis nei $0,2 \text{ M mm}$ (horizontaliai) ir $0,025 \text{ M mm}$ (vertikaliai; M — didinimas). Matavimo judesio intervalas turi būti toks, kad būtų galima išmatuoti privalomus lanko lenkimo (r) ir lanko difuzijos (s) matmenis.

⁽¹⁾ Šis metodas — pavyzdinis matavimo metodas; gali būti taikomas bet kuris metodas, kuriuo galima pasiekti lygiavertį matavimo tikslumą.

6 PRIEDAS

BŪTINIAUSI GAMINTOJO TAIKOMŲ KOKYBĖS KONTROLĖS PROCEDŪRŲ REIKALAVIMAI

1. BENDROSIOS NUOSTATOS

Laikoma, kad atitikties reikalavimai fotometriniu (įskaitant ultravioletinę spinduliuotę), geometriniu, optiniu ir elektriniu atžvilgiu yra įvykdyti, jei nepažeidžiami susijusiame 1 priedo duomenų lape nustatyti serijinės gamybos dujų išlydžio šaltinių leidžiamieji nuokrypiai ir duomenų lapų reikalavimai dėl gaubtų.

2. BŪTINIAUSI GAMINTOJO ATLIEKAMOS ATITIKTIES PATIKROS REIKALAVIMAI

Gamintojas arba patvirtinimo ženklo turėtojas, laikydamasis šios taisyklės nuostatų, nustatytu dažnumu atlieka kiekvieno tipo dujų išlydžio šviesos šaltinių bandymus.

2.1. Bandymų pobūdis

Šių techninių reikalavimų atitikties bandymai turi būti taikomi fotometrinėms, geometrinėms ir optinėms charakteristikoms.

2.2. Bandymų metodai

2.2.1. Bandymai paprastai atliekami taikant šioje taisyklėje nustatytus metodus.

2.2.2. Taikant 2.2.1 punktą, būtina reguliariai kalibruoti ir reguliuoti bandymų įrangą, kad ji atitiktų kompetentingos institucijos atliktus matavimus.

2.3. Atrankos būdas

Dujų išlydžio šviesos šaltinių bandiniai atrenkami atsitiktine tvarka iš vienodų gaminių partijos. Vienoda partija — to paties tipo, apibrėžto pagal gamintojo taikomus gamybos metodus, dujų išlydžio šviesos šaltinių rinkinys.

2.4. Patikrintos ir užregistruotos charakteristikos

Dujų išlydžio šviesos šaltiniai tikrinami ir bandymo rezultatai registruojami pagal 7 priedo 1 lentelėje sugrupuotas charakteristikas.

2.5. Priimtimumo kriterijai

Gamintojas arba patvirtinimo turėtojas yra atsakingas už statistinį bandymo rezultatų tyrimą, kad būtų laikomasi šios taisyklės 4.1 punkte nustatytos produkcijos atitikties patikros reikalavimų.

Atitiktis užtikrinama, jei neviršijamas priimtinas 7 priedo 1 lentelėje pateiktų charakteristikų grupės neatitikties lygis. Tai reiškia, kad bet kurio tipo dujų išlydžio šviesos šaltinių, neatitinkančių bet kurio tipo dujų išlydžio šviesos šaltinių charakteristikų grupės reikalavimų, skaičius neviršija mažiausiųjų ribų, nurodytų atitinkamoje 7 priedo 2, 3 ar 4 lentelėje.

Pastaba. Kiekvienas atskiras dujų išlydžio šviesos šaltiniui taikomas reikalavimas laikomas charakteristika.

7 PRIEDAS

BANDINIŲ ATRANKA IR GAMINTOJO BANDYMŲ PROTOKOLŲ ATITIKTIES LYGIAI

1 lentelė

Charakteristikos

Charakteristikų grupė	Dujų išlydžio šaltinių tipų bandymų protokolų grupė (*)	Per mėnesį mažiausiai 12 bandinių iš grupės (*)	Priimtinas grupės neatitikties charakteristikų lygis (%)
Ženklimas, įskaitomumas ir patvarumas	Visi tipai su vienodais išoriniais matmenimis	315	1
Kapsulės kokybė	Visi tipai su ta pačia kapsule	315	1
Išoriniai matmenys (išskyrus gaubtą)	Visi tos pačios kategorijos tipai	315	1
Lanko ir juostų padėtis ir matmenys	Visi tos pačios kategorijos tipai	200	6,5
Ijungimas, įkaitinimas ir pakartotinis neatvėsusio šviesos šaltinio įjungimas	Visi tos pačios kategorijos tipai	200	1
Lempų įtampa (voltais) ir galia (vatais)	Visi tos pačios kategorijos tipai	200	1
Šviesos srautas, spalva ir ultravioletinė spinduliuotė	Visi tos pačios kategorijos tipai	200	1

(*) Paprastai vertinami vienoje gamykloje pagaminti serijinės gamybos dujų išlydžio šviesos šaltiniai. Tačiau gamintojas gali grupuoti su tuo pačiu tipu (tik iš skirtingų gamyklų) susijusius protokolus, jeigu bandymai atliekami taikant tą pačią kokybės sistemą ir kokybės valdymą.

Remiantis skirtingais bandymų rezultatų skaičiais, nustatytos kiekvienos charakteristikų grupės priimtumo ribos (išvardytos 2 lentelėje) kaip didžiausias neatitikties skaičius. Ribos pagrįstos priimtinu 1 % neatitikties lygiu, laikant, kad priimtumo tikimybė yra bent 0,95.

2 lentelė

Kiekvienos charakteristikos bandymo rezultatų skaičius	Mažiausios priimtumo ribos
–200	5
201–260	6
261–315	7
316–370	8
371–435	9
436–500	10
501–570	11
571–645	12
646–720	13
721–800	14
801–860	15

Kiekvienos charakteristikos bandymo rezultatų skaičius	Mažiausios priimtumo ribos
861–920	16
921–990	17
991–1 060	18
1 061–1 125	19
1 126–1 190	20
1 191–1 249	21

Remiantis skirtingais bandymų rezultatų skaičiais, mažiausios kiekvienos charakteristikų grupės priimtumo ribos, nurodytos kaip didžiausias neatitikties skaičius, pateiktos 3 lentelėje. Ribos pagrįstos priimtinu 6,5 % neatitikties lygiu, laikant, kad priimtumo tikimybė yra bent 0,95.

3 lentelė

Protokoluose nurodytas lempų skaičius	Mažiausia riba	Protokoluose nurodytas lempų skaičius	Mažiausia riba	Protokoluose nurodytas lempų skaičius	Mažiausia riba
–200	21	541–553	47	894–907	73
201–213	22	554–567	48	908–920	74
214–227	23	568–580	49	921–934	75
228–240	24	581–594	50	935–948	76
241–254	25	595–608	51	949–961	77
255–268	26	609–621	52	962–975	78
269–281	27	622–635	53	976–988	79
282–295	28	636–648	54	989–1 002	80
296–308	29	649–662	55	1 003–1 016	81
309–322	30	663–676	56	1 017–1 029	82
323–336	31	677–689	57	1 030–1 043	83
337–349	32	690–703	58	1 044–1 056	84
350–363	33	704–716	59	1 057–1 070	85
364–376	34	717–730	60	1 071–1 084	86
377–390	35	731–744	61	1 085–1 097	87
391–404	36	745–757	62	1 098–1 111	88
405–417	37	758–771	63	1 112–1 124	89
418–431	38	772–784	64	1 125–1 138	90
432–444	39	785–798	65	1 139–1 152	91
445–458	40	799–812	66	1 153–1 165	92
459–472	41	813–825	67	1 166–1 179	93
473–485	42	826–839	68	1 180–1 192	94
486–499	43	840–852	69	1 193–1 206	95
500–512	44	853–866	70	1 207–1 220	96
513–526	45	867–880	71	1 221–1 233	97
527–540	46	881–893	72	1 234–1 249	98

Remiantis skirtingais bandymų rezultatų skaičiais, mažiausios kiekvienos charakteristikų grupės priimtumo ribos, pateiktos 4 lentelėje, nurodytos kaip rezultatų procentinis dydis, laikant, kad priimtumo tikimybė yra bent 0,95.

4 lentelė

Kiekvienos charakteristikos bandymų rezultatų skaičius	Nustatytos ribos nurodytos kaip rezultatų procentinis dydis. Priimtinas 1 % neatitikties lygis	Nustatytos ribos nurodytos kaip rezultatų procentinis dydis. Priimtinas 6,5 % neatitikties lygis
1 250	1,68	7,91
2 000	1,52	7,61
4 000	1,37	7,29
6 000	1,30	7,15
8 000	1,26	7,06
10 000	1,23	7,00
20 000	1,16	6,85
40 000	1,12	6,75
80 000	1,09	6,68
100 000	1,08	6,65
1 000 000	1,02	6,55

8 PRIEDAS

BŪTINIAUSI INSPEKTORIAUS ATLIEKAMOS BANDINIŲ ATRANKOS REIKALAVIMAI

1. Laikoma, kad atitiktis reikalavimai fotometriniu, geometriniu, optiniu ir elektriniu atžvilgiu yra įvykdyti, jei nepažeidžiami atitinkamame 1 priedo duomenų lape nustatyti serijinės gamybos dujų išlydžio šviesos šaltinių leidžiamieji nuokrypiai ir duomenų lapų reikalavimai dėl gaubtų.
2. Masinės gamybos dujų išlydžio šviesos šaltinių atitiktis neginčijama, jei rezultatai atitinka šio priedo 5 dalį.
3. Atitiktis ginčijama ir reikalaujama, kad gamintojas užtikrintų gamybos atitiktį pagal reikalavimus, jei rezultatai neatitinka šio priedo 5 dalies.
4. Jei taikoma šio priedo 3 dalis, per du mėnesius atsitiktine tvarka iš naujausių gaminių papildomai atrenkama 250 dujų išlydžio šviesos šaltinių bandinių.
5. Patvirtinti atitiktį ar ne, sprendžiama pagal 1 lentelėje pateiktas vertes. Kiekvienos charakteristikų grupės požiūriu, dujų išlydžio šviesos šaltiniai patvirtinami arba atmetami pagal 1 lentelėje pateiktas vertes ⁽¹⁾.

1 lentelė

Bandinys	1 % (*)		6,5 % (*)	
	Priimta	Atmesta	Priimta	Atmesta
Pirmo bandinio dydis: 125	2	5	11	16
Jei neatitinkančių vienetų skaičius yra didesnis nei 2 (11) ir mažesnis nei 5 (16), imama darsyk 125 vienetų imtis ir vertinama 250 vienetų	6	7	26	27

(*) Dujų išlydžio šviesos šaltiniai tikrinami ir bandymo rezultatai registruojami pagal 7 priedo 1 lentelėje sugrupuotas charakteristikas.

⁽¹⁾ Pasiūlyta schema sukurta dujų išlydžio šviesos šaltinių atitikčiai priimtinam 1 % ir 6,5 % neatitikties lygiui įvertinti ir pagrįsta įprasto patikrinimo dvigubos bandinių atrankos planu (IEC leidinys 60410 „Bandinių atrankos planai ir tikrinimo pagal požymius procedūros“.

ISSN 1977-0723 (elektroninis leidimas)
ISSN 1725-5120 (popierinis leidimas)



Europos Sąjungos leidinių biuras
2985 Liuksemburgas
LIUKSEMBURGAS

LT