



EUROPOS KOMISIJA

Briuselis, 2011.11.21
KOM(2011) 769 galutinis

2011/0353 (COD)

**NAUJOJI TEISĖS AKTŲ SISTEMA (NTAS) – DERINAMŲJŲ TEISĖS AKTŲ
RINKINYS (Prekes reglamentuojančių teisės aktų rinkinio įgyvendinimas)**

Pasiūlymas

EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS DIREKTYVA

**dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su matavimo priemonių tiekimu rinkai,
suderinimo**

(Nauja redakcija)

(Tekstas svarbus EEE)

AIŠKINAMASIS MEMORANDUMAS

1. PASIŪLYMO APLINKYBĖS

Pasiūlymo bendrosios aplinkybės, pagrindas ir tikslai

Šis pasiūlymas pateikiamas **įgyvendinant** 2008 m. priimtą **prekes reglamentuojančių dokumentų rinkinį**. Tai pasiūlymų, kuriais dešimt gaminius reglamentuojančių direktyvų priderinamos prie Sprendimo Nr. 768/2008/EB, kuriuo nustatoma bendroji gaminių pardavimo sistema, rinkinio dalis.

Sajungos (ES) derinamieji teisės aktai, kuriais užtikrinamas laisvas gaminių judėjimas, labai prisidėjo prie bendrosios rinkos sukūrimo ir veikimo. Šiais teisės aktais nustatomas aukštas apsaugos lygis ir jais remdamiesi ekonominės veiklos vykdytojai gali įrodyti atitiktį, taigi pasitikėjimu gaminiais užtikrinamas laisvas jų judėjimas.

Direktyva 2004/22/EB, kuria užtikrinamas laisvas matavimo priemonių judėjimas, yra derinamųjų Sąjungos teisės aktų pavyzdys. Ja nustatomi esminiai reikalavimai, kuriuos turi atitikti matavimo priemonės, kad galėtų būti tiekiamos ES rinkai. Gamintojai turi įrodyti, kad matavimo priemonė suprojektuota ir pagaminta laikantis esminių saugos reikalavimų, ir pažymėti ją CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu M.

Patirtis, įgyta įgyvendinant derinamuosius Sąjungos teisės aktus, parodė, kad visuose sektoriuose esama tam tikrų trūkumų ir nenuoseklumo įgyvendinant šiuos teisės aktus ir užtikrinant jų vykdymą, dėl to:

- 1) į rinką patenka reikalavimų neatitinkantys arba pavojingi gaminiai, todėl iš dalies nepasitikima CE ženklu;
- 2) palyginti su taisyklių nesilaikančių ekonominės veiklos vykdytojų konkurencine padėtimi, blogėja teisės aktų nesilaikančių ekonominės veiklos vykdytojų konkurencinė padėtis;
- 3) nevienodos sąlygos reikalavimų neatitinkančių gaminių atveju ir ekonominės veiklos vykdytojų konkurencijos iškreipimas dėl skirtingos vykdymo užtikrinimo praktikos;
- 4) nacionalinės institucijos atitikties vertinimo įstaigas skiria skirtinga tvarka;
- 5) kyla problemų dėl tam tikrų paskelbtųjų įstaigų paslaugų kokybės.

Be to, norminė aplinka tampa vis sudėtingesnė, nes neretai tam pačiam gaminiui tuo pat metu taikomi keli teisės aktai. Šie teisės aktai nėra nuoseklūs, todėl ekonominės veiklos vykdytojams ir valdžios institucijoms vis sunkiau juos teisingai aiškinti ir taikyti.

Siekiant ištaisyti šiuos horizontaliuosius derinamųjų Sąjungos teisės aktų trūkumus, pastebėtus keliuose pramonės sektoriuose, 2008 m. kaip prekes reglamentuojančių dokumentų rinkinio dalis priimta vadinamoji naujoji teisės aktų sistema. Ja siekiama sugriežtinti ir papildyti galiojančias taisykles ir pagerinti praktinius jų įgyvendinimo ir vykdymo užtikrinimo aspektus. Naująją teisės aktų sistemą (NTAS) sudaro du vienas kitą papildantys

dokumentai – Reglamentas (EB) Nr. 765/2008 dėl akreditavimo ir rinkos priežiūros ir Sprendimas Nr. 768/2008/EB, kuriuo nustatoma bendroji gaminių pardavimo sistema.

NTAS reglamentu nustatytos akreditavimo taisyklės (atitikties vertinimo įstaigų kompetencijos vertinimo priemonė) ir gaminių iš trečiųjų šalių rinkos priežiūros bei kontrolės organizavimo ir vykdymo reikalavimai. Nuo 2010 m. sausio 1 d. šios taisyklės tiesiogiai taikomos visose valstybėse narėse.

NTAS sprendimu nustatoma bendroji gaminius reglamentuojančių derinamųjų ES teisės aktų sistema. Šią sistemą sudaro visiems gaminius reglamentuojantiems ES teisės aktams bendros nuostatos (pvz., apibrėžtys, nuostatos dėl ekonominės veiklos vykdytojų prievolių, paskelbtųjų įstaigų, apsaugos mechanizmų ir kt.). Šios bendros nuostatos buvo sugriežtintos siekiant, kad direktyvos būtų veiksmingiau taikomos ir įgyvendinamos praktikoje. Įtraukta naujų nuostatų (pvz., dėl importuotojų prievolių), kurios yra labai svarbios siekiant pagerinti rinkoje esančių gaminių saugą.

NTAS sprendimo ir NTAS reglamento nuostatos papildo vienos kitas ir yra glaudžiai susijusios. NTAS sprendime nustatytos ekonominės veiklos vykdytojų ir paskelbtųjų įstaigų prievolės, leidžiančios rinkos priežiūros institucijoms ir už paskelbtąsias įstaigas atsakingoms valdžios institucijoms deramai atlikti NTAS reglamentu joms pavestas užduotis ir užtikrinti, kad gaminius reglamentuojantys ES teisės aktai būtų veiksmingai ir nuosekliai vykdomi.

Vis dėlto NTAS sprendimo, kitaip nei NTAS reglamento, nuostatos nėra tiesiogiai taikomos. Kad visuose ūkinės veiklos sektoriuose, kuriems taikomi derinamieji Sąjungos teisės aktai, būtų galima pasinaudoti NTAS, būtina NTAS sprendimo nuostatas įtraukti į galiojančius gaminius reglamentuojančius teisės aktus.

Tyrimo, atlikto 2008 m. priėmus prekes reglamentuojančių dokumentų rinkinį, rezultatai rodo, kad dauguma gaminių srities derinamųjų Sąjungos teisės aktų turi būti persvarstyti per ateinančius trejus metus ne tik tam, kad būtų išspręstos visiems sektoriams bendros problemos, bet ir dėl kiekvienam atskiram sektoriui svarbių priežasčių. Persvarstant susijusius teisės aktus jie būtų savaime priderinti prie NTAS sprendimo, nes Parlamentas, Taryba ir Komisija išsipareigojo, kad rengdami būsimus gaminių srities teisės aktus kiek galima labiau naudosis to sprendimo nuostatas, kad norminė sistema taptų kuo nuoseklesnė.

Dėl kelių kitų Sąjungos derinamųjų direktyvų, įskaitant Direktyvą 2004/22/EB, – nenumatoma, kad per minėtą laikotarpį jos būtų persvarstytos siekiant išspręsti konkrečiam sektoriui būdingas problemas. Siekiant užtikrinti, kad problemos, susijusios su neatitiktimi ir paskelbtosiomis įstaigomis, vis dėlto būtų išspręstos ir šiuose sektoriuose, taip pat siekiant visos gaminių srities norminės aplinkos nuoseklumo, nuspręsta šio rinkinio direktyvas priderinti prie NTAS sprendimo nuostatų.

Derėjimas su kitomis Sąjungos politikos sritimis ir tikslais

Ši iniciatyva atitinka Bendrosios rinkos aktą¹, kuriame pabrėžiama būtinybė atkurti vartotojų pasitikėjimą rinkai tiekiamų gaminių kokybe ir rinkos priežiūros sugriežtinimo svarba.

¹ Komisijos komunikatas Europos Parlamentui, Tarybai, Europos ekonomikos ir socialinių reikalų komitetui ir Regionų komitetui, COM(2011) 206 galutinis.

Be to, ja prisidedama prie Komisijos geresnio reglamentavimo ir norminės aplinkos supaprastinimo politikos.

2. KONSULTACIJOS SU SUINTERESUOTOSIOMIS ŠALIMIS IR POVEIKIO VERTINIMAS

Konsultacijos su suinteresuotosiomis šalimis

Direktyvos 2004/22/EB priderinimo prie NTAS sprendimo klausimas aptartas su nacionaliniais ekspertais, atsakingais už šios direktyvos įgyvendinimą, ir su kitais suinteresuotaisiais subjektais, taip pat dvišaliuose susitikimuose su pramonės asociacijomis.

2010 m. birželio – spalio mėn. vyko viešos konsultacijos, kuriose dalyvavo visi su šia iniciatyva susiję sektoriai. Buvo parengti keturi ekonominės veiklos vykdytojams, valdžios institucijoms, paskelbtosioms įstaigoms ir naudotojams skirti klausimynai, ir Komisijos tarnybos gavo 300 atsakymų. Konsultacijų rezultatai paskelbti adresu:

http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/regulatory-policies-common-rules-for-products/naujas-legislative-framework/index_en.htm

Be bendrų konsultacijų, vyko atskiros konsultacijos su MVI. 2010 m. gegužės – birželio mėn. per Europos įmonių tinklą konsultuotasi su 603 MVI. Su rezultatais galima susipažinti šiuo adresu http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/files/naujas-legislative-framework/smes_statistics_en.pdf.

Konsultacijų rezultatai rodo, kad iniciatyvai plačiai pritariama. Vienbalsiai pritariama tam, kad būtina gerinti rinkos priežiūrą ir paskelbtųjų įstaigų vertinimo ir priežiūros sistemą. Valdžios institucijos visiškai tam pritaria, nes taip bus sustiprinta esama sistema ir pagerės bendradarbiavimas ES lygmeniu. Pramonės atstovai tikisi, kad taip bus užtikrintos vienodesnės sąlygos, nes veiksmai, kurių imamasi nustatčius teisės aktų neatitinkančius gaminius, bus veiksmingesni, be to, suderinus teisės aktus jie taps paprastesni. Išreikštas susirūpinimas dėl kai kurių prievolių, kurios vis dėlto yra būtinos siekiant efektyvesnės rinkos priežiūros. Dėl šių priemonių pramonės sąnaudos labai nepadidės, o nauda dėl geresnės rinkos priežiūros turėtų gerokai pranokti sąnaudas.

Tiriamųjų duomenų rinkimas ir naudojimas

Atliekant šio rinkinio teisės aktų poveikio vertinimą daugiausia remtasi naujosios teisės aktų sistemos poveikio vertinimu. Remtasi ne tik per tą poveikio vertinimą surinktais ir išnagrinėtais tiriamaisiais duomenimis – papildomai konsultuotasi su atskirų sektorių ekspertais ir interesų grupėmis, taip pat su techninio derinimo, atitikties vertinimo, akreditavimo ir rinkos priežiūros sričių horizontaliųjų klausimų ekspertais.

Pagrindiniams matavimo priemonių sektoriaus duomenims gauti taip pat samdyti išorės ekspertai. Vertinimo ataskaitoje išorės ekspertai apskaičiavo², kad Direktyva 2004/22/EB taikoma apytiksliai 345 mln. vienetų matavimo priemonių, parduodamų per metus Europos rinkoje; bendra pardavimo vertė sudaro apie 3,25 mlrd. EUR. Atlikus vertinimą nustatyta, kad

² Strateginių ir vertinimo paslaugų centras (JK), [Tarpinis Matavimo priemonių direktyvos vertinimas](http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/public-consultation-files/evaluation_report_by_cses_en.pdf), 2010 m. liepos mėn.: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/public-consultation-files/evaluation_report_by_cses_en.pdf

rinkos stebėsenos kokybė yra svarbus klausimas pramonei; būtent šioje srityje dauguma institucijų nurodė, kad jų pastangos iki šiol buvo ribotos. Be to, nustatyta paskelbtųjų įstaigų neatitikimų interpretuojant direktyvos reikalavimus ir kitus nurodymus; pajėgumų lygis taip pat skyrėsi. Atlikus tolesnes viešąsias konsultacijas³ nustatyta, kad Direktyvos 2004/22/EB vertinimas gal būti laikomas baigtu, kiek tai susiję su vertinimu; suinteresuotosios šalys jam pritaria, kiek tai susiję su jos tyrimu.

Į nustatytus rinkos stebėsenos ir paskelbtųjų įstaigų kokybės trūkumus bus iš dalies atsižvelgiama derinant Direktyvą 2004/22/EB prie NTAS sprendimo.

Poveikio vertinimas

Remdamasi surinkta informacija, Komisija atliko poveikio vertinimą, per kurį išnagrinėjo ir palygino tris galimybes.

1 galimybė. Dabartinė padėtis nekeičiama

Pasirinkus šią galimybę, galiojanti direktyva nebūtų keičiama, o tam tikros naudos būtų galima tikėtis tik iš NTAS reglamento.

2 galimybė. Direktyvų priderinimas prie NTAS sprendimo ne teisėkūros priemonėmis

Pasirinkus 2 galimybę būtų galima skatinti savanoriškai laikytis NTAS sprendimo nuostatų, pvz., išdėstant jas gerosios patirties vadove.

3 galimybė. Direktyvų priderinimas prie NTAS sprendimo teisėkūros priemonėmis

Pasirinkus šią galimybę, NTAS sprendimo nuostatos būtų įtrauktos į galiojančias direktyvas.

Pirmenybė teikiama 3 galimybei, nes:

pagerės deramai savo prievolės vykdančių bendrovių ir paskelbtųjų įstaigų konkurencingumas nesąžiningų bendrovių ir įstaigų atžvilgiu;

geriau veiks vidaus rinka, nes visi ekonominės veiklos vykdytojai (pirmiausia importuotojai ir platintojai) ir paskelbtosios įstaigos veiks vienodomis sąlygomis;

ekonominės veiklos vykdytojai ir paskelbtosios įstaigos nepatirs didelių sąnaudų; manoma, kad atsakingai veikiantys subjektai visai nepatirs sąnaudų arba jos bus nežymios;

manoma, kad ši galimybė veiksmingesnė už 2 galimybę, nes negalima užtikrinti 2 galimybės vykdymo, todėl abejojama, ar, pasirinkus šią galimybę, teigiamas poveikis tikrai bus;

1 ir 2 galimybėmis neišsprendžiama norminės sistemos nenuoseklumo problema, todėl jos neturi teigiamo poveikio norminės aplinkos supaprastinimo požiūriu.

³ Viešosios konsultacijos iki 2010 m. lapkričio 1 d.

3. PAGRINDINIAI PASIŪLYMO ASPEKTAI

3.1. Horizontaliosios apibrėžtys

Pasiūlyme keičiamos kai kurios terminų, kurie vartojami visuose derinamuosiuose Sąjungos teisės aktuose ir kurių reikšmės dėl to turi būti suderintos, apibrėžtys.

3.2. Ekonominės veiklos vykdytojų prievolės ir atsekamumo reikalavimai

Pasiūlyme patikslinamos gamintojų ir jų įgaliotųjų atstovų prievolės, taip pat nustatomos importuotojų ir platintojų prievolės. Importuotojai turi patikrinti, ar gamintojas atliko reikiamą atitikties įvertinimo procedūrą ir ar parengė techninius dokumentus. Be to, importuotojai turi pasitikslinti, ar gamintojas tuos techninius dokumentus saugo, kad valdžios institucijos paprašiusios galėtų juos patikrinti. Be to, importuotojai turi patikrinti, ar matavimo priemonės yra teisingai paženklintos ir ar prie jų pateiktos instrukcijos ir informacija. Importuotojai turi saugoti atitikties deklaracijos kopiją ir ant gaminio arba, jei to padaryti negalima, ant gaminio pakuotės ar lydimoosiuose dokumentuose nurodyti savo pavadinimą ir adresą. Platintojai turi patikrinti, ar ant matavimo priemonės yra CE ženklas, gamintojo ir, kai yra, importuotojo pavadinimas ir ar su jais pateikti reikiami dokumentai ir instrukcijos.

Importuotojai ir platintojai turi bendradarbiauti su rinkos priežiūros institucijomis ir imtis reikiamų veiksmų, jei rinkai pateikė reikalavimų neatitinkančią matavimo priemonę.

Visiems ekonominės veiklos vykdytojams nustatomos **didesnės atsekamumo užtikrinimo prievolės**. Ant matavimo priemonių turi būti nurodytas gamintojo pavadinimas ir adresas, be to, ant jų turi būti numeris, leidžiantis atpažinti matavimo priemonę ir susieti ją su jos techniniais dokumentais. Jeigu matavimo priemonė importuojama, ant jos taip pat turi būti importuotojo pavadinimas ir adresas. Be to, kiekvienas ekonominės veiklos vykdytojas turi galėti valdžios institucijoms nurodyti jam matavimo priemonę pateikusį ekonominės veiklos vykdytoją arba ekonominės veiklos vykdytoją, kuriam jis pateikė matavimo priemonę.

3.3. Darnieji standartai

Atitiktis darniesiems standartams yra atitikties esminiams reikalavimams prielaida. 2011 m. birželio 1 d. Komisija priėmė reglamento dėl Europos standartizacijos pasiūlymą⁴, kuriame išdėstė horizontaliąją Europos standartizacijos teisinę sistemą. Be kitų nuostatų, reglamento pasiūlyme pateikiamos nuostatos dėl Komisijos prašymų Europos standartizacijos organizacijai parengti standartus, prieštaravimo dėl darniojo standarto procedūros ir suinteresuotųjų subjektų dalyvavimo standartizacijos procese. Todėl, siekiant teisinio tikrumo, Direktyvos 2004/22/EB nuostatos, kurių taikymo sritis ta pati, iš šio pasiūlymo išbrauktos. Nuostata dėl atitikties darniesiems standartams prielaidos buvo iš dalies pakeista siekiant patikslinti atitikties prielaidos mastą tais atvejais, kai standartų taikymo sritis tik iš dalies aprėpia esminius reikalavimus.

⁴ Pasiūlymas dėl Europos Parlamento ir Tarybos reglamento dėl Europos standartizacijos, kuriuo iš dalies keičiamos Tarybos direktyvos 89/686/EEB ir 93/15/EEB ir Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 94/9/EB, 94/25/EB, 95/16/EB, 97/23/EB, 98/34/EB, 2004/22/EB, 2007/23/EB, 2009/105/EB ir 2009/23/EB. COM(2011) 315 galutinis.

3.4. Atitikties vertinimas ir CE ženklas

Direktyvoje 2004/22/EB nustatytos atitikties įvertinimo procedūros, kurias gamintojai turi taikyti, kad įrodytų matavimo priemonių atitiktį esminiams reikalavimams. Pasiūlyme šios procedūros priderinamos prie NTAS sprendime nustatytų atnaujintų procedūrų. Jame paliekami kai kurie sektoriui būdingi elementai, kurie jau buvo numatyti Direktyvoje 2004/22/EB, pvz., kartu su CE ženklu nurodomas privalomas metrologinis ženklas M.

Bendrieji žymėjimo CE ženklu principai yra išdėstyti Reglamento 765/2008 30 straipsnyje, o šiame pasiūlyme pateikiamos išsamios nuostatos dėl matavimo priemonių žymėjimo CE ženklu ir M ženklu.

3.5. Paskelbtosios įstaigos

Pasiūlyme išsamiau reglamentuojami paskelbtųjų įstaigų paskelbimo kriterijai. Patikslinama, kad pavaldžiosios įmonės ar subrangovai taip pat turi atitikti paskelbimo reikalavimus. Nustatomi specialiai paskelbtosioms įstaigoms taikomi reikalavimai ir keičiama paskelbtųjų įstaigų paskelbimo procedūra. Paskelbtosios įstaigos kompetencija turi būti įrodyta akreditacijos pažymėjimu. Jeigu paskelbtosios įstaigos kompetencijai įvertinti akreditacijos procedūra netaikyta, skelbiant tokią įstaigą turi būti pateikti dokumentai, kuriuose nurodoma, kaip įvertinta tos įstaigos kompetencija. Valstybės narės turės galimybę nepritarti paskelbimui.

3.6. Rinkos priežiūra ir apsaugos sąlygos procedūra

Pasiūlymu iš dalies keičiama esama apsaugos sąlygos procedūra. Nustatomas informacijos mainų tarp valstybių narių etapas ir nurodomi veiksmai, kurių turi imtis atitinkamos valdžios institucijos, kai nustatoma reikalavimų neatitinkanti matavimo priemonė. Tikroji apsaugos sąlygos procedūra, kai priimamas Komisijos sprendimas dėl priemonės pagrįstumo, pradama tik tada, kai kita valstybė narė pareiškia nesutinkanti su matavimo priemonei taikoma priemone. Jeigu dėl nustatytos ribojamosios priemonės neprieštaraujama, visos valstybės narės savo teritorijoje turi imtis reikiamų veiksmų.

3.7. Komiteto procedūra ir deleguotieji aktai

Nuostatos dėl Matavimo priemonių komiteto veiklos buvo pritaikytos prie naujųjų taisyklių dėl deleguotųjų aktų, nustatytų Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo 290 straipsnyje, ir prie naujųjų nuostatų dėl įgyvendinamųjų aktų, nustatytų 2011 m. vasario 16 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamente (ES) Nr. 182/2011, kuriuo nustatomos valstybių narių vykdomos Komisijos naudojimosi įgyvendinimo įgaliojimais kontrolės mechanizmų taisyklės ir bendrieji principai⁵.

⁵ 2011 m. vasario 16 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentas (ES) Nr. 182/2011, kuriuo nustatomos valstybių narių vykdomos Komisijos naudojimosi įgyvendinimo įgaliojimais kontrolės mechanizmų taisyklės ir bendrieji principai (OL L 55, 2011 2 28, p. 13).

4. TEISINIAI PASIŪLYMO ASPEKTAI

Teisinis pagrindas

Pasiūlymas grindžiamas Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo 114 straipsniu.

Subsidiarumo principas

Vidaus rinka yra Sąjungos ir valstybių narių bendros kompetencijos sritis. Subsidiarumo principas taikytinas visų pirma dėl naujų nuostatų, kuriomis siekiama pagerinti faktinį Direktyvos 2004/22/EB vykdymą, pirmiausia dėl nuostatų, kuriomis reglamentuojamos importuotojų ir platintojų prievolės, atsekamumas, paskelbtųjų įstaigų vertinimas ir paskelbimas ir glaudesnio bendradarbiavimo prievolės įgyvendinant peržiūrėtas rinkos priežiūros ir apsaugos procedūras.

Remiantis teisės aktų vykdymo užtikrinimo patirtimi galima teigti, kad dėl nacionalinių priemonių taikomi skirtingi metodai ir Europos Sąjungos ekonominės veiklos vykdytojai veikia skirtingomis sąlygomis, todėl nepakankamai įgyvendinami direktyvos tikslai. Jeigu problemoms išspręsti veiksnių bus imtasi nacionaliniu lygmeniu, gali atsirasti laisvo prekių judėjimo kliūčių. Be to, nacionalinio lygmens veiksmai apsiriboja teritorine tam tikros valstybės narės kompetencija. Atsižvelgiant į tai, kad vis dažniau prekyba vykdoma tarptautiniu mastu, atveju, kai problema turi būti sprendžiama ne vienoje valstybėje narėje, nuolat daugėja. Koordinuotais ES lygmens veiksmais galima daug geriau pasiekti nustatytus tikslus ir, visų pirma, užtikrinti veiksmingesnę rinkos priežiūrą. Todėl tikslingiau veiksnių imtis ES mastu.

Dėl direktyvų nenuoseklumo – tai problema, kurią išspręsti gali tik ES teisės aktų leidėjas.

Proporcingumas

Pagal proporcingumo principą siūlomais pakeitimais neviršijama to, kas būtina nustatytiems tikslams pasiekti.

Dėl naujų ar pakeistų prievolių pramonė, ypač mažosios ir vidutinės įmonės, arba administracijos nepatirs bereikalingos naštos ir sąnaudų. Tais atvejais, kai dėl pakeitimų numatomas neigiamas poveikis, galimybės poveikio analizė gali padėti rasti tinkamiausią nustatytų problemų sprendimo būdą. Kai kuriais pakeitimais siekiama patikslinti galiojančią direktyvą nenustatant naujų reikalavimų, dėl kurių atsirastų papildomų sąnaudų.

Pasirinktas teisėkūros metodas

Kad Direktyva 2004/22/EB būtų priderinta prie NTAS sprendimo, būtina iš esmės pakeisti kai kurias jos nuostatas. Kad iš dalies pakeistą tekstą būtų lengviau skaityti, pasirinktas išdėstymo nauja redakcija metodas pagal 2001 m. lapkričio 28 d. Tarpinstitucinį susitarimą dėl sistemingesnio teisės aktų pakeitimo metodo naudojimo⁶.

⁶ OL C 77, 2002 3 28.

Keičiami šie Direktyvos 2004/22/EB nuostatų aspektai: apibrėžtys, nuostatos dėl ekonominės veiklos vykdytojų prievolių, darniaisiais standartais suteikiamos atitikties prielaidos, atitikties deklaracijos, CE ženklo, paskelbtųjų įstaigų, apsaugos sąlygos procedūros ir atitikties įvertinimo procedūrų.

Pasiūlymu nekeičiama Direktyvos 2004/22/EB taikymo sritis ir esminiai reikalavimai.

5. POVEIKIS BIUDŽETUI

Pasiūlymas neturi jokio poveikio ES biudžetui.

6. PAPILDOMA INFORMACIJA

Galiojančių teisės aktų panaikinimas

Priėmus šį pasiūlymą Direktyva 2004/22/EB bus panaikinta.

Europos ekonominė erdvė

Pasiūlymas yra susijęs su Europos ekonomine erdve, todėl jo taikymas turėtų būti išplėstas ir jai.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

2011/0353 (COD)

Pasiūlymas

EUROPOS PARLAMENTO IR TARYBOS DIREKTYVA

dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su matavimo priemonių tiekimu rinkai,
suderinimo

(Nauja redakcija)

(Tekstas svarbus EEE)

EUROPOS PARLAMENTAS IR EUROPOS SAJUNGOS TARYBA,

atsižvelgdami į ~~Europos bendrijos steigimo~~ Sutartį dėl Europos Sąjungos veikimo ,
ypač į jos ~~95~~ 114 straipsnį,

atsižvelgdami į Europos Komisijos pasiūlymą,

perdavus įstatymo galią turinčio teisės akto projektą nacionaliniams parlamentams,

atsižvelgdami į Ekonomikos ir socialinių reikalų komiteto nuomonę⁷,

laikydamiesi įprastos teisėkūros procedūros,

kadangi:

↓2004/22/EB 1 konstatuojamoji
dalis (pritaikytas)

~~Eilei matavimo priemonių taikomos atskirosios direktyvos, priimtos pagal 1971 m. liepos 26 d. Tarybos direktyvą 71/316/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su bendromis matavimo priemonių ir metrologinės kontrolės nuostatomis, suderinimo⁸. Techniškai pasenusios atskirosios direktyvos turėtų būti panaikintos ir pakeistos~~

⁷ OLC [...], [...], p. [...].

⁸ ~~OL L 202, 1971 6 9, p. 1. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 807/2003 (OL L 122, 2003 5 16, p. 36).~~

~~savarankiška direktyva, atitinkančia 1985 m. gegužės 7 d. Tarybos rezoliucijos dėl naujojo požiūrio į techninį derinimą ir standartus dvasią⁹.~~

↓ naujas

- (1) 2004 m. kovo 31 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2004/22/EB dėl matavimo priemonių¹⁰ buvo kelis kartus iš esmės keičiama. Toje direktyvoje reikia padaryti papildomų pakeitimų, todėl dėl aiškumo ji turėtų būti išdėstyta nauja redakcija;
- (2) 2008 m. liepos 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentu (EB) Nr. 765/2008/EB, nustatančiu su gaminių prekyba susijusius akreditavimo ir rinkos priežiūros reikalavimus ir panaikinančiu Reglamentą (EEB) Nr. 339/93¹¹, nustatomos atitikties vertinimo įstaigų akreditavimo taisyklės, numatoma gaminių rinkos priežiūros ir gaminių iš trečiųjų šalių tikrinimo sistema ir nustatomi bendrieji žymėjimo CE ženklu principai;
- (3) 2008 m. liepos 9 d. Europos Parlamento ir Tarybos sprendimu Nr. 768/2008/EB dėl bendrosios gaminių pardavimo sistemos ir panaikinančiu Sprendimą 93/465/EEB¹² nustatoma bendra bendrųjų principų ir orientacinių nuostatų sistema, skirta visiems teisės aktams, kuriais derinamos gaminių prekybos sąlygos, kad šiuos teisės aktus iš dalies keičiant arba išdėstant nauja redakcija tai būtų daroma nuosekliai. Todėl Direktyva 2004/22/EB turėtų būti pritaikyta prie to sprendimo;

↓ 2004/22/EB 2 konstatuojamoji dalis

- (4) ~~Į~~tikslis ir susietos matavimo priemonės gali būti naudojamos įvairioms matavimo užduotims. Tie, kurie atsako už visuomenės interesus, sveikatos apsaugą, saugą ir tvarką, aplinkos ir vartotojo apsaugą, mokesčių ir muitų rinkimą, sąžiningą prekybą, kurie daugeliu būdu tiesiogiai ir netiesiogiai daro įtaką kasdieniam piliečių gyvenimui, gali reikalauti naudoti ~~į~~teisintu būdu kontroliuojamas matavimo priemones~~;~~

↓ 2004/22/EB 3 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (5) ~~Į~~teisinė metrologinė kontrolė neturėtų sudaryti kliūčių matavimo priemonių laisvam judėjimui. Atitinkamos nuostatos turėtų būti vienodos visose valstybėse narėse, o atitikties patvirtinimas pripažįstamas visoje ~~Bendrijoje~~ Sąjungoje;

⁹ ~~OL C 136, 1985 6 4, p. 1.~~

¹⁰ OL L 135, 2004 4 30, p. 1.

¹¹ OL L 218, 2008 8 13, p. 30.

¹² OL L 218, 2008 8 13, p. 82.

↓2004/22/EB 4 konstatuojamoji dalis

- (6) Teisinė metrologinė kontrolė reikalauja atitikties nustatytiems veikimo reikalavimams. Veikimo reikalavimai, kuriuos matavimo priemonės turi atitikti, turėtų užtikrinti aukštą apsaugos lygį. Atitikties įvertinimas turėtų užtikrinti aukštą pasiklovimo lygmenį.

↓2004/22/EB 5 konstatuojamoji dalis

- (7) Valstybės narės paprastai turėtų skirti teisinę metrologinę kontrolę. Jei skiriama teisinė metrologinė kontrolė, turėtų būti naudojami os tik tos matavimo priemonės, kurios atitinka bendruosius veikimo reikalavimus.

↓2004/22/EB 6 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (8) Šioje direktyvoje 2004/22/EB pateikiamas laisvojo pasirinkimo principas, pagal kurį valstybės narės gali pasinaudoti joms suteikta teise spresti, ar reikia reglamentuoti nurodyti naudoti šioje direktyvoje nurodytas šią direktyvą atitinkančias matavimo priemones ar nereglamentuoti, turėtų būti taikomas tik tiek, kad jis netaptų nesažiningos konkurencijos priežastimi.

↓2004/22/EB 7 konstatuojamoji dalis

Turėtų būti aiškiai nurodyti gamintojo išpareigojimai dėl atitikties šios direktyvos reikalavimams.

↓2004/22/EB 8 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (9) Matavimo priemonių veikimas yra ypač jautrus aplinkai, visų pirma, elektromagnetinei aplinkai. Matavimo priemonių atsparumas elektromagnetiniams trikdžiams yra turėtų būti sudėtinė šios direktyvos dalis, dėl to netaikomi atsparumo reikalavimai, pateikti 1989 m. gegužės 3 d. 2004 m. gruodžio 15 d. Europos Parlamento ir Tarybos direktyvoje 89/336/EEB 2004/108/EB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su elektromagnetiniu suderinamumu, suderinimo, panaikinančioje Direktyvą 89/336/EEB¹³.

¹³ OL L 390, 2004 12 31, p. 24.

↓2004/22/EB 17 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)
⇒ naujas

- (10) ⇒laisvam matavimo priemonių judėjimui Sąjungoje užtikrinti ⇐ Valstybės narės turėtų netrukdyti pateikti į rinką ⊗ rinkai ⊗ ir (arba) pradėti naudoti ⊗ eksploatuoti ⊗ matavimo priemones, turinčias „CE“ ⊗ pažymėtas CE ⊗ ženklau ir papildomau metrologinių ženklau pagal šios direktyvos nuostatas;

↓22/2004 18 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (11) Valstybės narės turėtų imtis atitinkamų veiksmų, kad reikalavimų neatitinkančios matavimo priemonės nebūtų pateikiamos į rinką ir (arba) pradėtos naudoti ⊗ eksploatuoti ⊗. Taigi siekiant šio tikslo yra būtinas valstybių narių kompetentingų institucijų tinkamas bendradarbiavimas Bendrijos ⊗ Sąjungos ⊗ mastu;

↓ naujas

- (12) ekonominės veiklos vykdytojams už matavimo priemonių atitiktį tenkanti atsakomybė turėtų būti nustatyta atsižvelgiant į atitinkamą jų vaidmenį tiekimo grandinėje, kad būtų užtikrintas aukštas visuomenės interesų, kaip antai sveikatos ir saugos, apsaugos lygis ir naudotojų apsauga, taip pat sąžininga konkurencija Sąjungos rinkoje;
- (13) visi tiekimo ir platinimo grandinėje veikiantys ekonominės veiklos vykdytojai turėtų imtis reikiamų priemonių, kad užtikrintų, jog visos jų rinkai tiekiamos matavimo priemonės atitiktų šią direktyvą. Reikia aiškiai ir proporcingai paskirstyti prievoles, kurios turi būti nustatytos atsižvelgiant į kiekvieno tiekimo ir platinimo procese dalyvaujančio ekonominės veiklos vykdytojo vaidmenį;
- (14) gamintojas gerai išmano projektavimo ir gamybos procesą, todėl gali geriausiai atlikti visą atitikties įvertinimo procedūrą. Todėl atitikties vertinimas turėtų likti tik gamintojo prievolė;
- (15) būtina užtikrinti, kad iš trečiųjų šalių į Sąjungos rinką patenkančios matavimo priemonės atitiktų šios direktyvos reikalavimus, pirmiausia, kad gamintojai būtų atlikę reikiamas tų matavimo priemonių įvertinimo procedūras. Todėl reikėtų nustatyti importuotojų prievolę pasirūpinti, kad jų rinkai pateikiamos matavimo priemonės atitiktų šios direktyvos reikalavimus ir kad jie nepateiktų rinkai tokių reikalavimų neatitinkančių arba pavojų keliančių matavimo priemonių. Taip pat reikėtų nustatyti importuotojų prievolę įsitikinti, ar buvo atliktos atitikties įvertinimo procedūros ir ar gamintojas paženklino gaminį ir parengė dokumentus, kad priežiūros institucijos galėtų juos patikrinti;

- (16) platintojas tiekia matavimo priemonę rinkai po to, kai ją rinkai pateikia gamintojas ar importuotojas, todėl turi deramai pasirūpinti, kad tvarkydamas matavimo priemonę nepadarytų neigiamo poveikio matavimo priemonės atitikčiai;
- (17) kiekvienas importuotojas, pateikdamas matavimo priemonę rinkai, turėtų ant matavimo priemonės nurodyti savo pavadinimą ir adresą, kuriuo būtų galima į ją kreiptis. Reikėtų numatyti išimtis tais atvejais, kai to negalima padaryti dėl gaminio dydžio ar pobūdžio. Išimtis turėtų būti taikoma ir tuo atveju, kai importuotojas turėtų atidaryti pakuotę, kad galėtų ant gaminio nurodyti savo pavadinimą ir adresą;
- (18) bet kuris ekonominės veiklos vykdytojas, pateikiantis matavimo priemonę rinkai savo vardu ar naudodamas savo prekės ženklą arba pakeičiantis matavimo priemonę taip, kad gali pasikeisti matavimo priemonės atitiktis šios direktyvos reikalavimams, turėtų būti laikomas gamintoju ir jam turėtų tekti gamintojo prievolės;
- (19) glaudžiai susiję su rinka platintojai ir importuotojai taip pat turėtų būti įtraukti į rinkos priežiūros užduotis, kurias atlieka kompetentingos nacionalinės valdžios institucijos, ir turėtų būti pasirengę aktyviai jose dalyvauti šioms institucijoms teikdami visą reikalingą informaciją apie atitinkamas matavimo priemones;
- (20) jei užtikrinamas matavimo priemonės atsekamumas visoje tiekimo grandinėje, rinkos priežiūra tampa paprastesnė ir efektyvesnė. Efektyvi atsekamumo sistema palengvina rinkos priežiūros institucijų užduotį atsekti ekonominės veiklos vykdytojus, patiekusius rinkai reikalavimų neatitinkančias matavimo priemones;

↓2004/22/EB 9 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)
⇒ naujas

- (21) ~~Bendrijos teisės aktai turėtų apibrėžti~~ ☒ šioje direktyvoje turėtų būti išdėstyti tik ☒ esminiai reikalavimai, kurie netrukdo techninei pažangai; pageidautina, kad tai būtų veikimo reikalavimai. ~~Nuostatoje dėl prekybos techninių kliūčių pašalinimo turėtų būti vadovaujama 1985 m. gegužės 7 d. Tarybos rezoliucija dėl naujojo požiūrio į techninį harmonizavimą ir standartus.~~ ⇒ Kad būtų lengviau vertinti atitiktį šioms reikalavimams, būtina numatyti matavimo priemonių, atitinkančių darnuosius standartus, kurie priimami pagal ... m. d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) Nr. [.../...] dėl Europos standartizacijos, kuriuo iš dalies keičiamos Tarybos direktyvos 89/686/EEB ir 93/15/EEB ir Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 94/9/EB, 94/25/EB, 95/16/EB, 97/23/EB, 98/34/EB, 2004/22/EB, 2007/23/EB, 2009/105/EB ir 2009/23/EB¹⁴, kad būtų nustatytos išsamios techninės tų reikalavimų specifikacijos, atitikties prielaida; ⇐

¹⁴ OL L [...], [...], p. [...].

↓ naujas

- (22) Reglamente (ES) Nr. [...] [dėl Europos standartizacijos] numatyta prieštaravimo dėl darnųjų standartų procedūra, kuri taikoma, kai tie standartai ne visiškai atitinka šios direktyvos reikalavimus;

↓ 2004/22/EB 12 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (23) ~~Tarptautiniu mastu suderintų norminių dokumentų~~ techninės ir veikimo reikalavimų specifikacijos irgi gali iš dalies arba visiškai atitikti šioje direktyvoje nustatytus esminius reikalavimus. Tokiais atvejais šių tarptautiniu mastu suderintų norminių dokumentų naudojimas ~~gali pakeisti~~ turėtų būti laikomas pakeičiančiu darnųjų standartų naudojimą ir, esant tam tikroms sąlygoms, sudaryti atitikties prielaidas;

↓ 2004/22/EB 13 konstatuojamoji dalis

- (24) ~~Be to~~, atitiktį šioje direktyvoje nustatytiems esminiams reikalavimams gali užtikrinti specifikacijos, kurių nėra Europos techniniame standarte arba tarptautiniu mastu suderintame norminiame dokumente. Taigi Europos techninių standartų arba tarptautiniu mastu suderintų norminių dokumentų naudojimas turėtų būti neprivalomas;

↓ naujas

- (25) kad ekonominės veiklos vykdytojai galėtų įrodyti, jog jų rinkai tiekiamos matavimo priemonės atitinka esminius reikalavimus, o kompetentingos valdžios institucijos galėtų užtikrinti tų gaminių atitiktį esminiams reikalavimams, būtina numatyti atitikties įvertinimo procedūras. Sprendime Nr. 768/2008/EB nustatyti atitikties įvertinimo procedūrų moduliai, apimantys nuo nuosaikiausios iki griežčiausios procedūros proporcingai galimam pavojaus ir reikiamam saugos lygiui. Siekiant užtikrinti, kad visuose sektoriuose procedūros būtų taikomos nuosekliai, ir siekiant išvengti *ad hoc* variantų, atitikties įvertinimo procedūros turėtų būti pasirenkamos iš šių modulių. Tačiau atsižvelgiant į konkrečius metrologinės kontrolės aspektus šiuos modelius būtina pritaikyti;

↓ 2004/22/EB 14 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (26) ~~Ssurenkamųjų mazgų atitiktis~~ turėtų būti įvertinama pagal šios direktyvos ~~nuostatas~~. Jei surenkamieji mazgai parduodami atskirai ir nepriklausomai nuo matavimo

priemonės, jų atitikties įvertinimo veiksmai turėtų būti vykdomi nepriklausomai nuo atitinkamos matavimo priemonės;

↓2004/22/EB 15 konstatuojamoji dalis

- (27) Šiuolaikinė matavimo technika nuolat tobulėja, todėl gali keistis atitikties įvertinimo poreikiai. Taigi kiekvienai matavimo kategorijai ir, tam tikrais atvejais, surenkamiesiems mazgams, turi būti tinkama procedūra arba galimybė pasirinkti iš kelių skirtingų lygiaverčio griežtumo procedūrų. ~~Priimtos procedūros turi atitikti procedūras, kurių reikalaujama pagal 1993 m. liepos 22 d. Tarybos sprendimą 93/465/EEB dėl modulių, taikomų įvairiuose atitikties įvertinimo procedūrų etapuose, ir atitikties ženkle „CE“ žymėjimo ir naudojimo taisyklių, skirtų naudoti techninio derinimo direktyvose¹⁵. Tačiau siekiant atsižvelgti į konkrečius metrologinės kontrolės aspektus, šiems moduliams gali tekti taikyti nukrypti leidžiančias nuostatas. Turėtų būti priimta nuostata dėl „CE“ ženklo, pritaikytina vykstant gamybos procesui.~~

↓naujas

- (28) gamintojai turėtų parengti ES atitikties deklaraciją ir joje pateikti išsamią informaciją apie matavimo priemonių atitiktį šios direktyvos ir kitų derinamųjų Sąjungos teisės aktų reikalavimams;
- (29) CE ženklas ir papildomas metrologinis ženklas, kuriais nurodoma matavimo priemonės atitiktis, yra matomas viso proceso, apimančio atitikties vertinimą plačiąja prasme, rezultatas. Bendrieji žymėjimo CE ženklu principai ir jo ryšys su kitais ženklais yra nustatyti Reglamente (EB) Nr. 765/2008. Šioje direktyvoje reikėtų nustatyti žymėjimo CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu taisykles;

↓2004/22/EB 10 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (30) ~~Siekiant atsižvelgti į klimato sąlygų skirtumus arba į skirtingus vartotojo apsaugos lygius, kurie gali būti taikomi nacionaliniu lygiu, reikia nustatyti esminiai reikalavimai gali būti aplinkos arba tikslumo klasifikacijos kaip esminius reikalavimus; nustatymo priežastimi.~~

↓2004/22/EB 11 konstatuojamoji dalis

~~Siekiant palengvinti atitikties esminiams reikalavimams tikrinimo užduotį ir sudaryti sąlygas atitikčiai įvertinti, pageidautina turėti darniuosius standartus. Tokius~~

¹⁵ OL L 220, 1993 8 30, p. 23.

~~darniuosius standartus rengia privatinės teisės įstaigos, todėl jie turėtų išlaikyti neprivalomųjų tekstų statusą. Todėl Europos standartizacijos komitetas (CEN), Europos elektrotechnikos standartizacijos komitetas (CENELEC) ir Europos telekomunikacijų standartų institutas (ETSI) yra pripažinti kaip kompetentingosios įstaigos darniesiems standartams priimti pagal 1984 m. lapkričio 13 d. pasirašytas bendrąsias Komisijos ir Europos standartizacijos institucijų bendradarbiavimo gaires.~~

↓ naujas

- (31) pagal šioje direktyvoje nustatytas atitikties įvertinimo procedūras reikalaujama, kad vertinant atitiktį dalyvautų atitikties vertinimo įstaigos, kurias valstybės narės yra paskelbusios Komisijai;

↓ 2004/22/EB 16 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

~~Nuolatinis metrologijos vystymasis, be to, suinteresuotųjų šalių susirūpinimas dėl sertifikavimo, pabrėžia būtinumą užtikrinti suderintas pramonės produktų atitikties įvertinimo procedūras, kaip to reikalaujama Tarybos rezoliucijoje, priimtoje 2003 m. lapkričio 10 d.¹⁶~~

↓ naujas

- (32) patirtis rodo, kad Direktyvoje 2004/22/EB nustatyti kriterijai, kuriuos atitikties vertinimo įstaigos turi atitikti, kad jos būtų paskelbtos Komisijai, nėra pakankami, kad visoje Sąjungoje būtų užtikrintas vienodai aukštas paskelbtųjų įstaigų teikiamų paslaugų lygis. Tačiau labai svarbu, kad visos paskelbtosios įstaigos savo funkcijas vykdytų vienodai gerai ir sąžiningos konkurencijos sąlygomis. Todėl atitikties vertinimo įstaigoms, kurios nori būti paskirtos teikti atitikties vertinimo paslaugas, reikia nustatyti privalomus reikalavimus. Šiuose reikalavimuose reikėtų atsižvelgti į nuolatinį matavimo technologijų vystymą;
- (33) siekiant užtikrinti nuoseklų matavimo priemonių atitikties vertinimo kokybės lygį, taip pat reikia nustatyti reikalavimus skelbiančiosioms institucijoms ir kitoms įstaigoms, dalyvaujančioms vertinant ir skelbiant paskelbtąsias įstaigas ir vykdant jų stebėseną;
- (34) jei atitikties vertinimo įstaiga įrodo atitinkanti darniuosiuose standartuose nustatytus kriterijus, turėtų būti laikoma, kad ji atitinka šioje direktyvoje nustatytus atitinkamus reikalavimus;
- (35) šioje direktyvoje nustatyta sistema turėtų būti papildyta akreditacijos sistema, numatyta Reglamente (EB) Nr. 765/2008. Kadangi akreditacija yra labai svarbi

¹⁶ OL C 282, 2003 11 25, p. 3.

atitikties vertinimo įstaigų kompetencijos vertinimo priemonė, reikėtų ją taikyti ir paskelbtųjų įstaigų skelbimo tikslais;

- (36) Reglamente (EB) Nr. 765/2008 numatyta skaidri akreditacija, užtikrinanti būtiną pasitikėjimo atitikties sertifikatais lygį, nacionalinių valdžios institucijų visoje Sąjungoje turėtų būti vertinama kaip pageidautinas būdas įrodyti atitikties vertinimo įstaigų techninę kompetenciją. Vis dėlto nacionalinės institucijos gali laikyti turinčios šiam vertinimui atlikti reikiamų priemonių. Tokiais atvejais siekiamos užtikrinti tinkamą kitų nacionalinių institucijų atlikto vertinimo patikimumo lygį jos turėtų Komisijai ir kitoms valstybėms narėms pateikti reikiamus patvirtinamuosius dokumentus, įrodančius įvertintų atitikties vertinimo įstaigų atitiktį atitinkamiems norminiams reikalavimams;
- (37) dažnai atitikties vertinimo įstaigos dalį savo atitikties vertinimo veiklos paveda atlikti subrangovams arba joms pavaldžioms įstaigoms. Siekiant užtikrinti reikiamą Sąjungos rinkai pateikiamų matavimo priemonių apsaugos lygį, labai svarbu, kad subrangovai ir pavaldžiosios įstaigos atitiktų tuos pačius atitikties vertinimo užduočių atlikimo reikalavimus kaip paskelbtosios įstaigos. Todėl svarbu, kad vertinant įstaigų, siekiančių būti paskelbtosiomis įstaigomis, kompetenciją bei veiklos rezultatus ir stebint jau paskelbtų įstaigų veiklą taip pat būtų vertinama ir stebima subrangovų bei pavaldžiųjų įstaigų veikla;
- (38) būtina pasirūpinti, kad paskelbimo procedūra būtų veiksmingesnė ir skaidresnė ir pirmiausia pritaikyti ją prie naujų technologijų, kad būtų galima ją atlikti internetu;
- (39) paskelbtosios įstaigos gali teikti paslaugas visoje Sąjungoje, todėl tikslinga suteikti valstybėms narėms ir Komisijai galimybę pareikšti prieštaravimą dėl paskelbtosios įstaigos. Todėl svarbu nustatyti laikotarpį, per kurį būtų galima išnagrinėti visus abejonių ar susirūpinimą dėl atitikties vertinimo įstaigų kompetencijos keliančius klausimus prieš šioms įstaigoms pradėdant veikti kaip paskelbtosioms įstaigoms;

↓22/2004 17 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

~~Valstybės narės turėtų netrukdyti pateikti į rinką ir (arba) pradėti naudoti matavimo priemones, turinčias „CE“ ženklą ir papildomą metrologinį ženklą pagal šios direktyvos nuostatas.~~

↓22/2004 18 konstatuojamoji dalis

~~Valstybės narės turėtų imtis atitinkamų veiksmų, kad reikalavimų neatitinkančios matavimo priemonės nebūtų pateikiamos į rinką ir (arba) pradėtos naudoti. Taigi siekiant šio tikslo yra būtinas valstybių narių kompetentingų institucijų tinkamas bendradarbiavimas Bendrijos mastu.~~

↓ naujas

- (40) dėl konkurencingumo labai svarbu, kad paskelbtosios įstaigos atitiktis įvertinimo procedūras taikytų taip, kad ekonominės veiklos vykdytojams neatsirastų nereikalingos naštos. Dėl tos pačios priežasties ir siekiant užtikrinti vienodas sąlygas visiems ekonominės veiklos vykdytojams reikia užtikrinti, kad atitiktis įvertinimo procedūros būtų taikomos techniškai nuosekliai. Geriausias būdas tai pasiekti – paskelbtosioms įstaigoms tinkamai koordinuoti tarpusavio veiksmus ir bendradarbiauti;
- (41) siekiant užtikrinti teisinį tikrumą reikia patikslinti, kad matavimo priemonės taikomos Reglamente (EB) Nr. 765/2008 nustatytos Sąjungos rinkos priežiūros ir į Sąjungos rinką įvežamų gaminių kontrolės taisyklės;
- (42) Direktyvoje 2004/22/EB jau yra numatyta apsaugos procedūra, kurią taikydama Komisija gali nagrinėti, ar priemonė, kurią kuri nors valstybė narė nustato jos manymu reikalavimų neatitinkančioms matavimo priemonėms, yra pagrįsta. Tam, kad būtų padidintas skaidrumas ir sutrumpintas dokumentų nagrinėjimo laikas, būtina patobulinti galiojančią apsaugos sąlygos procedūrą, kad ji taptų efektyvesnė ir būtų pasiremta valstybių narių sukauptu patirtimi;
- (43) dabartinę sistemą reikėtų papildyti procedūra, pagal kurią suinteresuotosios šalys būtų informuojamos apie priemones, kurių ketinama imtis dėl matavimo priemonių, keliančių pavojų asmenų sveikatos apsaugos ir saugos bei su šioje direktyvoje nurodyta visuomenės interesų apsauga susijusių aspektų požiūriu. Be to, ta sistema turėtų sudaryti sąlygas rinkos priežiūros institucijoms bendradarbiauti su atitinkamais ekonominės veiklos vykdytojais ir veiksmų tokių matavimo priemonių atžvilgiu imtis ankstesniame etape;
- (44) jeigu valstybės narės ir Komisija sutaria dėl valstybės narės taikomos apsaugos priemonės pagrįstumo, Komisija neturėtų imtis papildomų veiksmų, išskyrus atvejus, kai gaminyje reikalavimų neatitinka dėl darniojo standarto trūkumų.

↓ 2004/22/EB 19 konstatuojamoji dalis

~~Gamintojai turėtų būti informuojami apie tai, kuo grindžiamas neigiamas sprendimas dėl jų produktų priėmimo, ir apie jų turimas teisinės gynybos priemones.~~

↓ 2004/22/EB 20 konstatuojamoji dalis

~~Gamintojams turėtų būti suteikta galimybė pagrįstą pereinamąjį laikotarpį naudotis teisėmis, turėtomis iki šios direktyvos įsigaliojimo.~~

↓2004/22/EB 21 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

- (45) Nacionalinės specifikacijos, kuriose pateikti atitinkami galiojantys reikalavimai, neturėtų prieštarauti šios direktyvos nuostatomis dėl „naudojimo“ eksploataavimo pradžios⁴⁴.

↓2004/22/EB 22 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

~~Priemonės, būtinos šiai direktyvai įgyvendinti, turėtų būti priimtos pagal 1999 m. birželio 28 d. Tarybos sprendimą 1999/468/EB, nustatantį Komisijos naudojimosi jai suteiktais įgyvendinimo įgaliojimais tvarką⁴⁷.~~

↓2004/22/EB 23 konstatuojamoji dalis

~~Matavimo priemonių komiteto veiklos dalimi turėtų būti konsultacijos su suinteresuotų šalių atstovais.~~

↓2004/22/EB 24 konstatuojamoji dalis (pritaikytas)

~~Taigi Direktyvos 71/318/EEB, 71/319/EEB, 71/348/EEB, 73/362/EEB, 75/33/EEB, dėl skaitiklių, apibrėžtų šios direktyvos MI 001 priede, 75/410/EEB, 76/891/EEB, 77/95/EEB, 77/313/EEB, 78/1031/EEB ir 79/830/EEB turėtų būti panaikintos,~~

↓naujas

- (46) reikia numatyti pereinamojo laikotarpio tvarką, pagal kurią būtų galima rinkai tiekti ir eksploatuoti matavimo priemonės, kurios jau buvo pateiktos rinkai pagal Direktyvą 2004/22/EB;
- (47) valstybės narės turėtų nustatyti sankcijų, skiriamų pažeidus pagal šią direktyvą priimtas nacionalines nuostatas, taikymo taisykles ir užtikrinti, kad jos būtų įgyvendintos. Tos sankcijos turėtų būti veiksmingos, proporcingos ir atgrasančios;
- (48) siekiant užtikrinti vienodas šios direktyvos įgyvendinimo sąlygas Komisijai turėtų būti suteikti įgyvendinimo įgaliojimai. Šiais įgaliojimais turėtų būti naudojamosi remiantis 2011 m. vasario 16 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (ES) Nr. 182/2011,

¹⁷ OL L 184, 1999 7 17, p. 23.

kuriuo nustatomos valstybių narių vykdomos Komisijos naudojimosi įgyvendinimo įgaliojimais kontrolės mechanizmų taisyklės ir bendrieji principai¹⁸;

- (49) priimant įgyvendinimo sprendimus dėl prieštaravimų tarptautiniuose patvirtintiems norminiams dokumentams, kurių nuorodos jau paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ir kuriuos Komisija laiko pagrįstais, turėtų būti naudojama nagrinėjimo procedūra, nes tokie sprendimai gali turėti pasekmių atitikties taikytiniams esminiams reikalavimams prielaidai;
- (50) siekiant atsižvelgti į matavimo technologijų naujoves, reikėtų Komisijai suteikti įgaliojimus pagal Sutarties dėl Europos Sąjungos veikimo 290 straipsnį priimti aktus dėl atitinkamoms matavimo priemonėms skirtų priedų pakeitimų. Ypač svarbu, kad Komisija, atlikdama parengiamąjį darbą, deramai konsultuotųsi, taip pat ir ekspertų lygiu;
- (51) rengdama deleguotuosius aktus Komisija turėtų užtikrinti, kad Europos Parlamentui ir Tarybai būtų tuo pat metu, laiku ir tinkamai perduodami susiję dokumentai;
- (52) kadangi šios direktyvos tikslų, t. y. užtikrinti, kad rinkoje esančios matavimo priemonės atitiktų reikalavimus, kuriais nustatomas aukštas šioje direktyvoje nurodytos visuomenės interesų apsaugos lygis, tuo pat metu užtikrinant vidaus rinkos veikimą, valstybės narės negali deramai pasiekti ir kadangi dėl jų masto ir poveikio tų tikslų būtų geriau siekti Sąjungos lygiu, laikydamosi Sutarties 5 straipsnyje nustatyto subsidiarumo principo Sąjunga gali patvirtinti priemones. Pagal tame straipsnyje nustatytą proporcingumo principą šia direktyva neviršijama to, kas būtina nurodytam tikslui pasiekti;
- (53) prievolė perkelti šią direktyvą į nacionalinę teisę turėtų apsiriboti tomis nuostatomis, kurios iš esmės skiriasi nuo ankstesniosios direktyvos nuostatų. Prievolė perkelti nepakeistas nuostatas nustatoma ankstesniosiomis direktyvomis;
- (54) ši direktyva neturėtų daryti poveikio valstybių narių prievolėms, susijusioms su Direktyvos perkėlimo į nacionalinę teisę ir taikymo pradžios terminais, nustatytais XIII priedo B dalyje,

¹⁸ OL L 55, 2011 2 28, p. 13.

PRIĖMĖ ŠIĄ DIREKTYVĄ:

1 SKYRIUS

⊠ BENDROSIOS NUOSTATOS ⊠

1 straipsnis

~~Tikslas~~ ⊠ ~~Dalykas~~ ⊠

Šioje direktyvoje nustatomi reikalavimai, kuriuos turi atitikti ~~1~~ ~~straipsnyje išvardyti įtaisai ir sistemos~~ ⊠ matavimo priemonės ⊠, ruošiamos pateikti į rinką ⇒ tiekti rinkai ⇐ ir (arba) pradėti naudoti ⊠ eksploatuoti ⊠ ~~23~~ 23 straipsnio 1 dalyje nurodytoms ⊠ matavimo ⊠ užduotims.

2 straipsnis

Taikymo sritis

1. Ši direktyva taikoma ~~įtaisams ir sistemoms, turintiems matavimo funkciją~~ ⊠ matavimo priemonėms ⊠, apibrėžtoms III–XII ~~atskiruose~~ ⊠ atitinkamuose ⊠ matavimo priemonių prieduose ⊠ (toliau – atskirieji matavimo priemonių priedai) ⊠, skirtuose vandens skaitikliams (MI-001), dujų skaitikliams ir tūrio perskaičiavimo įtaisams (MI-002), aktyviosios elektros energijos skaitikliams (MI-003), šilumos skaitikliams (MI-004), skysčių, išskyrus vandenį, nepertraukiamo ir dinaminio matavimo sistemoms (MI-005), automatinėms svarstyklėms (MI-006), taksometrams (MI-007), matams (MI-008), matmenų matavimo priemonėms (MI-009) ir išmetamųjų dujų analizatoriams (MI-010).

2. Ši direktyva yra atskiroji direktyva, nustatanti elektromagnetinio atsparumo reikalavimus pagal Direktyvos ~~89/336/EEB~~ 2004/108/EB 21 straipsnio 24 dalį. Direktyva ~~89/336/EEB~~ 2004/108/EB toliau taikoma atžvilgiu spinduliuotės reikalavimų ⊠ atžvilgiu ⊠

↓2004/22/EB (pritaikytas)

3 straipsnis

☒ Pasirinkimas ☒

1. Valstybės narės gali nustatyti matavimams naudoti ~~1 straipsnyje išvardytas~~ matavimo priemones visuomenės interesams užtikrinti, sveikatos apsaugai, saugai ir tvarkai, aplinkos ir vartotojo apsaugai, mokesčiams ir muitams rinkti, sąžiningai prekybai, jei tai joms atrodo pagrįsta.

↓2004/22/EB

2. Jei valstybės narės nenustato tokio naudojimo, jos praneša tokio sprendimo priežastis Komisijai ir kitoms valstybėms narėms.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

4 straipsnis

~~Apibrėžimai~~ ☒ Terminų apibrėžtys ☒

Šioje direktyvoje ☒ vartojamų terminų apibrėžtys ☒ :

↓2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~a1)~~ a1) ~~matavimo priemonė~~ – matavimo funkcijai vykdyti skirtas įtaisas arba sistema, kuriai taikoma ~~1 ir 32 straipsnių 1 dalis~~;
- ~~b2)~~ b2) ~~surenkamasis mazgas~~ – taip ~~atskiruose~~ ☒ atitinkamuose ☒ prieduose vadinamas techninis įtaisas, kuris veikia nepriklausomai ir sudaro matavimo priemonę kartu su kitais surenkamaisiais mazgais, kurie su juo yra suderinami;
- ~~e3)~~ e3) ~~teisinė metrologinė kontrolė~~ – matavimo funkcijų, numatytų atsižvelgiant į matavimo priemonės naudojimo sritį, kontrolė visuomenės interesams užtikrinti, sveikatos apsaugai, saugai ir tvarkai, aplinkos ir vartotojo apsaugai, mokesčiams ir muitams rinkti, sąžiningai prekybai;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~4)~~ „norminis dokumentas“ – techninių specifikacijų dokumentas, priimtas ~~Organisation Internationale de Métrologie Légale~~ Tarptautinės teisinės metrologijos organizacijos (OIML) ~~16 straipsnio 1 dalyje nustatyta tvarka;~~
- ~~e5)~~ „pateikimas į rinką“ – veiksmas, kai matavimo priemonė pirmą kartą Bendrijoje pateikiama galutiniam vartotojui už mokestį arba nemokamai; 5) pateikimas rinkai – matavimo priemonės tiekimas Sąjungos rinkai pirmą kartą;

↓naujas

- 6) tiekimas rinkai – matavimo priemonių, skirtų platinti ar naudoti Sąjungos rinkoje, tiekimas vykdant komercinę veiklą už atlygį arba be jo;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~f)~~ „naudojimo pradžia“ – matavimo priemonės, skirtos galutiniam vartotojui, panaudojimas pirmą kartą pagal numatytą paskirtį; 7) pradėjimas eksploatuoti – priemonės, skirtos galutiniam naudotojui, eksploatavimas pagal paskirtį pirmą kartą;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

⇒naujas

- ~~d)~~ „gamintojas“ – fizinis arba juridinis asmuo, atsakingas už matavimo priemonės atitikimą šiai direktyvai bei siekiantis pateikti ją į rinką savo vardu ir (arba) pradėti ją naudoti savo tikslais; 8) gamintojas – fizinis arba juridinis asmuo, kuris pagamina matavimo priemonę arba kuris užsako suprojektuoti ar pagaminti matavimo priemonę ir parduoda tokią priemonę savo vardu arba naudodamas savo prekės ženklą;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~e)~~ „įgaliotasis atstovas“ – Bendrijoje įsisteigęs fizinis arba juridinis asmuo, gamintojo raštiškai įgaliotas veikti jo vardu tam tikroms užduotims pagal šią direktyvą vykdyti; 9) įgaliotasis atstovas – Sąjungoje įsisteigęs fizinis arba juridinis asmuo, gavęs gamintojo rašytinį įgaliojimą veikti jo vardu ir atlikti nurodytas užduotis;

↓ naujas

- 10) importuotojas – Sąjungoje įsisteigęs fizinis arba juridinis asmuo, kuris Sąjungos rinkai pateikia matavimo priemonę iš trečiosios šalies;
- 11) platintojas – tiekimo grandinėje veikiantis fizinis arba juridinis asmuo, kuris tiekia rinkai matavimo priemonę ir nėra nei gamintojas, nei importuotojas;
- 12) ekonominės veiklos vykdytojai – gamintojas, įgaliotasis atstovas, importuotojas ir platintojas;
- 13) techninė specifikacija – dokumentas, kuriame nustatyti techniniai reikalavimai, kuriuos turi atitikti matavimo priemonė;

↓ 2004/22/EB

⇒ naujas

- ~~14)~~ ~~„darnusis standartas“~~ – ⇒ darnusis standartas, kaip apibrėžta Reglamento (ES) Nr. [...] [dėl Europos standartizacijos] 2 straipsnio 1 dalies c punkte ~~⇒ techninė specifikacija, priimta CEN, CENELEC arba ETSI arba kartu dviejų arba visų šių organizacijų, prašant Komisijai pagal 1998 m. birželio 22 d. Europos Parlamento ir Tarybos Direktyvą 98/34/EB, nustatanti informacijos apie techninius standartus ir reglamentus teikimo tvarką¹⁹, ir paruošta pagal Komisijos ir Europos standartizacijos institucijų suderintas Bendrąsias rekomendacijas;~~

↓ naujas

- 15) akreditavimas – akreditavimas, kaip apibrėžta Reglamento (EB) Nr. 765/2008 2 straipsnio 10 dalyje;
- 16) nacionalinė akreditacijos įstaiga – nacionalinė akreditacijos įstaiga, kaip apibrėžta Reglamento (EB) Nr. 765/2008 2 straipsnio 11 dalyje;
- 17) atitikties vertinimas – procesas, kuriuo nustatoma, ar įvykdyti šioje direktyvoje nustatyti matavimo priemonei taikomi reikalavimai;
- 18) atitikties vertinimo įstaiga – įstaiga, vykdanči atitikties vertinimo veiklą, įskaitant kalibravimą, bandymus, sertifikavimą ir patikrinimus;
- 19) susigražinimas – bet kokia priemonė, kuria siekiama, kad būtų gražinta galutiniam naudotojui jau pateikta matavimo priemonė;

¹⁹ OL L 204, 1998 7 21, p. 37. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais Direktyva 98/48/EB (OL L 217, 1998 8 5, p. 18).

- 20) pašalinimas – bet kokia priemonė, kuria siekiama užkirsti kelią matavimo priemonės tiekimui rinkai tiekimo grandinėje;
- 21) CE ženklas – ženklas, kuriuo gamintojas nurodo, kad matavimo priemonė atitinka taikytinus derinamųjų Sąjungos teisės aktų dėl ženklinimo šiuo ženklu reikalavimus;
- 22) derinamieji Sąjungos teisės aktai – Sąjungos teisės aktai, kuriais suderinamos gaminių pardavimo sąlygos.

↓2004/22/EB

5 straipsnis

Taikomumas surenkamiesiems mazgams

↓2004/22/EB (pritaikytas)

Jei yra atskirieji priedai, nustatantys esminius reikalavimus surenkamiesiems mazgams, tokiems surenkamiesiems mazgams *mutatis mutandis* taikomas šios direktyvos nustatytas.

↓2004/22/EB

Atitikčiai nustatyti surenkamieji mazgai ir matavimo priemonės gali būti įvertinamosi nepriklausomai ir atskirai.

6 straipsnis

Esminiai reikalavimai ir atitikties įvertinimas

↓2004/22/EB

Matavimo priemonė turi atitikti esminius reikalavimus, nustatytus I priede ir atitinkamame atskirajame matavimo priemonės priede.

↓2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

Jei tai yra būtina norint taisyklingai naudoti matavimo priemonę, valstybės narės gali pareikalauti, kad I priede 9 dalyje arba atitinkamuose atskiruose matavimo priemonių prieduose nurodyta informacija būtų valstybės narės, kurioje matavimo priemonė pateikiama rinkai ⇒ tiekama rinkai ⇐, kalba (-omis).

↓2004/22/EB (pritaikytas)

~~87~~ *straipsnis*

~~Pateikimas į rinką ir naudojimo pradžia~~ Tiekimas rinkai ir pradėjimas eksploatuoti

↓2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

1. Valstybės narės turi netrukdyti dėl nuostatų, paminėtų šioje direktyvoje, pateikti į rinką ⇒ tiekti rinkai ⇐ ir (arba) pradėti naudoti eksploatuoti kurią nors matavimo priemonę, turinčią „CE“ pažymėtą CE ženklą ir papildomą metrologinių ženklų pagal 723 straipsnį.

2. Valstybės narės imasi visų reikalingų priemonių užtikrinti, kad matavimo priemonės būtų pateiktos į rinką ⇒ tiekiamos rinkai ⇐ ir pradėtos naudoti eksploatuoti tik tuomet, kai jos atitinka šios direktyvos reikalavimus.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

3. Valstybė narė gali reikalauti, kad pradedama naudoti matavimo priemonė atitiktų nuostatas, kurias lemia vietos klimato sąlygos. Tokiu atveju, pagal I priedo 1 lentelę valstybė narė pasirenka atitinkamas viršutinę ir apatinę temperatūros ribas, be to, ir gali apibrėžti drėgmės sąlygas (su kondensatu ar be kondensato) ir tai, ar numatoma naudojimo vieta yra atvira ar uždara.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

4. Kai matavimo priemonei nustatomos skirtingos tikslumo klasės:

a) atskirųjų matavimo priemonių priedų skyriuose „Naudojimo“ eksploatacijoje pradžia gali būti nurodytos tikslumo klasės, naudojamos specialiais taikymo atvejais;

b) visais kitais atvejais valstybė narė gali nustatyti, kurios iš apibrėžtų tikslumo klasių turi būti naudojamos specialiais atvejais, jei jos teritorijoje leidžiama naudoti visas tikslumo klases.

↓2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

~~Bet kuriuo atveju~~ Pagal a arba b punktus gali būti naudojamos geresnės tikslumo klasės matavimo priemonės, jei savininkas taip pasirenka.

5. Valstybės narės netrukdo rodyti šios direktyvos neatitinkančių matavimo priemonių prekybos mugėse, parodose, demonstracijose ~~ir t.t.~~ arba panašiuose renginiuose, jei matomas ženklas, kuriame būtų aiškiai pažymėtas jų neatitikimas ir tai, kad jie negali būti pateikti rinkai ir (arba) pradėti naudoti eksploatuoti tol, kol nėra vykdomi atitikties reikalavimai.

↓ naujas

2 SKYRIUS

EKONOMINĖS VEIKLOS VYKDYTOJŲ PRIEVOLĖS

8 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R2 straipsnis]

Gamintojų prievolės

1. Pateikdami matavimo priemones rinkai ir (arba) pradėdami juos eksploatuoti gamintojai užtikrina, kad jie būtų suprojektuoti ir pagaminti laikantis I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytų esminių reikalavimų.
2. Gamintojai parengia 19 straipsnyje nurodytus reikiamus techninius dokumentus ir atlieka 18 straipsnyje nurodytą atitinkamą atitikties įvertinimo procedūrą arba paveda ją atlikti.

Jeigu atlikus minėtą procedūrą nustatoma, kad matavimo priemonė atitinka taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojai parengia ES atitikties deklaraciją ir pažymi matavimo priemonę CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu.
3. Gamintojai saugo techninius dokumentus ir ES atitikties deklaraciją 10 metų po matavimo priemonės pateikimo rinkai.
4. Gamintojai užtikrina, kad būtų taikomos reikiamos procedūros serijinės produkcijos atitiktčiai išlaikyti. Deramai atsižvelgiama į matavimo priemonės projekto ar charakteristikų pakeitimus ir darniųjų standartų, norminių dokumentų ar techninių specifikacijų, kuriais remiantis deklaruojama matavimo priemonių atitiktis, pakeitimus.

Kai to reikia atsižvelgiant į matavimo priemonės veikimą, gamintojai tiria rinkai tiekiamų matavimo priemonių bandinius, nagrinėja ir, jei būtina, registruoja skundus

ir informaciją apie reikalavimų neatitinkančias ir susigražintas matavimo priemones, taip pat informuoja platintojus apie tokią stebėseną.

5. Gamintojai užtikrina, kad ant jų matavimo priemonių būtų nurodytas tipo, partijos ar serijos numeris arba kita informacija, leidžianti nustatyti jos tapatumą, arba, jeigu dėl matavimo priemonės dydžio ar pobūdžio to neįmanoma padaryti, užtikrina, kad reikiama informacija būtų nurodyta ant pakuotės ar matavimo priemonės lydima jame dokumente.
6. Gamintojai ant matavimo priemonės arba, jeigu to neįmanoma padaryti, ant pakuotės arba matavimo priemonės lydima jame dokumente nurodo savo pavadinimą, registruotą prekės pavadinimą arba registruotą prekės ženklą ir adresą, kuriuo su jais galima susisiekti. Turi būti nurodytas vienas adresas, kuriuo galima susisiekti su gamintoju.
7. Gamintojai užtikrina, kad prie matavimo priemonės pagal I priedo 9.3 punktą būtų pridėtos instrukcijos ir nurodyta informacija, pateikiama galutiniams naudotojams lengvai suprantama, atitinkamos valstybės narės nustatyta kalba.
8. Gamintojai, manantys arba turintys pagrindo manyti, kad jų rinkai pateikta matavimo priemonė neatitinka šios direktyvos, nedelsdami imasi būtinų taisomųjų priemonių, kad užtikrintų tos matavimo priemonės atitikimą, ją pašalintų arba susigražintų, jei tikslinga. Be to, jei matavimo priemonė kelia pavojų, gamintojai nedelsdami tai praneša valstybių narių, kurių rinkai jie tiekė tokią matavimo priemonę, kompetentingoms nacionalinėms institucijoms, pateikdami išsamią informaciją, visų pirma apie neatitiktį ir apie visas taisomasias priemones, kurių buvo imtasi.
9. Jei kompetentinga nacionalinė institucija pateikia pagrįstą prašymą, gamintojai tai institucijai lengvai suprantama kalba suteikia jai visą informaciją ir dokumentus, būtinus matavimo priemonės atitikčiai įrodyti. Šios institucijos prašymu importuotojai bendradarbiauja su ja dėl visų veiksmų, kurių imamasi siekiant pašalinti matavimo priemonės, kurią jie pateikė rinkai, keliamą pavojų.

9 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R3 straipsnis]

Įgaliotieji atstovai

1. Gamintojas rašytiniu įgaliojimu gali paskirti įgaliotąjį atstovą.

Įgaliotasis atstovas negali būti įgaliojamas vykdyti 8 straipsnio 1 dalyje nustatytas prievolės ir rengti techninius dokumentus.

2. Įgaliotasis atstovas atlieka gamintojo įgaliojime nustatytas užduotis. Įgaliojimu įgaliotajam atstovui leidžiama atlikti bent šiuos veiksmus:

- a) saugoti ES atitikties deklaraciją ir techninius dokumentus 10 metų po matavimo priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės priežiūros institucijos galėtų juos patikrinti;

- b) kompetentingai nacionalinei institucijai pagrįstai paprašius, pateikti visą informaciją ir dokumentus, būtinus matavimo priemonės atitikčiai įrodyti;
- c) kompetentingų nacionalinių institucijų prašymu bendradarbiauti su jomis dėl visų veiksmų, kurių imamasi siekiant pašalinti matavimo priemonių, dėl kurių gautas įgaliojimas, keliamą pavojų.

10 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R4 straipsnis]

Importuotojų prievolės

1. Importuotojai Sąjungos rinkai pateikia tik reikalavimus atitinkančias matavimo priemones.
2. Prieš pateikdami matavimo priemonę rinkai ir (arba) ją eksploatuodami, importuotojai įsitikina, kad gamintojas atliko atitinkamą atitikties vertinimo procedūrą. Jie įsitikina, ar gamintojas parengė techninius dokumentus, ar matavimo priemonė pažymėta CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu, ar prie jo pridėti reikiami dokumentai ir ar gamintojas įvykdė 8 straipsnio 5 ir 6 dalyse nustatytus reikalavimus.

Jeigu importuotojas mano ar turi pagrindo manyti, kad matavimo priemonė neatitinka I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytų esminių reikalavimų, jis nepateikia matavimo priemonės rinkai, kol nėra užtikrinama jos atitiktis. Be to, jei matavimo priemonė kelia pavojų, importuotojas tai praneša gamintojui ir rinkos priežiūros institucijoms.

3. Importuotojai pagal I priedo 9.2 punktą ant matavimo priemonės arba, jeigu to neįmanoma padaryti, ant pakuotės arba matavimo priemonės lydymajame dokumente nurodo savo pavadinimą, registruotą prekės pavadinimą arba registruotą prekės ženklą ir adresą, kuriuo su jais galima susisiekti.
4. Importuotojai užtikrina, kad prie matavimo priemonės pagal I priedo 9.3 punktą būtų pridėtos instrukcijos ir nurodyta informacija, pateikiama galutiniams naudotojams lengvai suprantama, atitinkamos valstybės narės nustatyta kalba.
5. Kai atsakomybė už matavimo priemonę tenka importuotojams, jie užtikrina, kad laikymo ir transportavimo sąlygos nepakenktų jos atitikčiai I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytiems reikalavimams.
6. Kai to reikia atsižvelgiant į matavimo priemonės veikimą, importuotojai tiria rinkai tiekiamų matavimo priemonių bandinius, nagrinėja ir, jei būtina, registruoja skundus ir informaciją apie reikalavimų neatitinkančias ir susigražintas matavimo priemones, taip pat informuoja platintojus apie tokią stebėseną.
7. Importuotojai, manantys arba turintys pagrindo manyti, kad jų rinkai pateikta matavimo priemonė neatitinka šios direktyvos, nedelsdami imasi būtinų taisomųjų priemonių, kad užtikrintų tos matavimo priemonės atitiktį, ją pašalintų arba susigražintų, jei tikslinga. Be to, jei matavimo priemonė kelia pavojų, importuotojai nedelsdami tai praneša valstybių narių, kurių rinkai jie tiekė tokią matavimo

priemonę, kompetentingoms nacionalinėms institucijoms, pateikdami išsamią informaciją, visų pirma apie neatitiktį ir apie visas taisomasias priemones, kurių buvo imtasi.

8. Importuotojai 10 metų po matavimo priemonės pateikimo rinkai saugo ES atitikties deklaracijos kopiją, kad rinkos priežiūros institucijos galėtų ją patikrinti, ir užtikrina, kad šių institucijų prašymu joms galėtų būti pateikti techniniai dokumentai.
9. Jei kompetentinga nacionalinė institucija pateikia pagrįstą prašymą, importuotojai tai institucijai lengvai suprantama kalba suteikia jai visą informaciją ir dokumentus, būtinus matavimo priemonės atitikčiai įrodyti. Šios institucijos prašymu importuotojai bendradarbiauja su ja dėl visų veiksmų, kurių imamasi siekiant pašalinti matavimo priemonės, kurią jie pateikė rinkai, keliamą pavojų.

11 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R5 straipsnis]

Platintojų prievolės

1. Tiekdami rinkai ir (arba) eksploatuodami matavimo priemones, platintojai veikia deramai laikydamiesi šios direktyvos reikalavimų.
2. Prieš tiekdami matavimo priemonę rinkai (arba) pradėdami eksploatuoti, platintojai patikrina, ar matavimo priemonė pažymėta CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu, ar pagal I priedo 9.3 punktą prie jos pridėti reikiami valstybės narės, kurioje matavimo priemonė bus tiekama rinkai arba eksploatuojama, galutiniams naudotojams lengvai suprantama kalba parengti dokumentai ir instrukcijos bei nurodyta informacija, ir ar gamintojas ir importuotojas įvykdė 8 straipsnio 5 ir 6 dalyse bei 10 straipsnio 3 dalyje nustatytus reikalavimus.

Jeigu platintojas mano ar turi pagrindo manyti, kad matavimo priemonė neatitinka I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytų esminių reikalavimų, jis netiekia matavimo priemonės rinkai arba jos neeksploatuoja, kol nėra užtikrinama jos atitiktis. Be to, jei matavimo priemonė kelia pavojų, platintojas tai praneša gamintojui ar importuotojui ir rinkos priežiūros institucijoms.

3. Kai atsakomybė už matavimo priemonę tenka platintojams, jie užtikrina, kad laikymo ir transportavimo sąlygos nepakenktų jos atitikčiai I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytiems esminiams reikalavimams.
4. Platintojai, manantys arba turintys pagrindo manyti, kad jų rinkai patiekta matavimo priemonė neatitinka šios direktyvos, pasirūpina, kad būtų imtasi būtinų taisomųjų priemonių tos matavimo priemonės atitikčiai užtikrinti, ją pašalinti arba susigražinti, jei tikslinga. Be to, jei matavimo priemonė kelia pavojų, platintojai nedelsdami tai praneša valstybių narių, kurių rinkai jie tiekė tokią matavimo priemonę, kompetentingoms nacionalinėms institucijoms, pateikdami išsamią informaciją, visų pirma apie neatitiktį ir apie visas taisomasias priemones, kurių buvo imtasi.
5. Jei kompetentinga nacionalinė institucija pateikia pagrįstą prašymą, platintojai suteikia jai visą informaciją ir dokumentus, būtinus matavimo priemonės atitikčiai įrodyti. Šios institucijos paprašymu platintojai bendradarbiauja su ja dėl visu

veiksmų, kurių imamasi siekiant pašalinti matavimo priemonės, kurią jie tiekė rinkai, keliamą pavojų.

12 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R6 straipsnis]

Atvejai, kai importuotojams ir platintojams tenka gamintojų prievolės

Taikant šią direktyvą importuotojas arba platintojas laikomi gamintoju ir todėl jis įgyja 8 straipsnyje nustatytas gamintojo prievolės, jei pateikia matavimo priemonę rinkai savo vardu ar naudodamas savo prekės ženklą arba taip pakeičia rinkai jau pateiktą matavimo priemonę, kad gali pasikeisti jos atitiktis šios direktyvos reikalavimams.

13 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R7 straipsnis]

Ekonominės veiklos vykdytojų identifikavimas

Jei rinkos priežiūros institucijos paprašo, ekonominės veiklos vykdytojai turi 10 metų gebėti joms nurodyti:

- a) kiekvieną ekonominės veiklos vykdytoją, kuris jiems pateikė matavimo priemonę;
- b) kiekvieną ekonominės veiklos vykdytoją, kuriam jie pateikė matavimo priemonę.

Ekonominės veiklos vykdytojai pirmoje dalyje nurodytą informaciją turi gebėti pateikti 10 metų po to, kai jiems buvo pateikta matavimo priemonė, ir 10 metų po to, kai jie pateikė matavimo priemonę.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

3 SKYRIUS

⊗ MATAVIMO PRIEMONIŲ ATITIKTIS ⊗

~~1314~~ straipsnis [*Sprendimo Nr. 768/2008/EB R8 straipsnis*]

~~Darnieji standartai ir norminiai dokumentai~~ ⊗ Atitikties prielaida ⊗

↓2004/22/EB

~~1. Valstybės narės turi manyti, kad matavimo priemonė atitinka esminius reikalavimus, nurodytus I priede ir atitinkamuose atskiruosiuose matavimo priemonių prieduose, jei ji atitinka elementus nacionalinių standartų, perteikiančių tos matavimo priemonės darnų Europos standartą, kurie atitinka šio darniojo Europos standarto, kurio nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiojo leidinio C serijoje*, elementus.~~

~~Jei matavimo priemonė tik iš dalies atitinka straipsnio pirmoje pastraipoje minimų nacionalinių standartų elementus, valstybės narės turi manyti, kad matavimo priemonė atitinka esminius reikalavimus sutampančius su nacionalinių standartų elementais, kuriuos matavimo priemonė atitinka.~~

~~Valstybės narės paskelbia pirmojoje pastraipoje minimų nacionalinių standartų nuorodas.~~

~~2. Valstybės narės turi manyti, kad matavimo priemonė atitinka esminius reikalavimus, nurodytus I priede ir atitinkamuose atskiruosiuose matavimo priemonių prieduose, jei ji atitinka norminių dokumentų atitinkamas dalis ir 16 straipsnio 1 dalies a punkte nurodytus sąrašus, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiojo leidinio C serijoje*.~~

~~Jei matavimo priemonė tik iš dalies atitinka straipsnio pirmoje dalyje minimą norminį dokumentą, valstybės narės turi manyti, kad matavimo priemonė atitinka esminius reikalavimus, sutampančius su norminių dokumentų elementais, kuriuos matavimo priemonė atitinka.~~

~~Valstybės narės paskelbia pirmojoje pastraipoje minimų norminių dokumentų nuorodas.~~

↓naujas

1. Jei matavimo priemonės atitinka darnuosius standartus arba tam tikras jų dalis, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, daroma jų atitikties I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose nustatytiems esminiams reikalavimams, kuriuos apima tie standartai ar jų dalys, prielaida.

2. Jei matavimo priemonės atitinka norminius dokumentus arba tam tikras jų dalis, kurių nuorodos buvo paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, daroma jų atitikties I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose nustatytiems reikalavimams, kuriuos apima tie norminiai dokumentai ar jų dalys, prielaida.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

3. Gamintojas gali pasirinkti naudoti bet kurį techninį sprendimą, kuris atitinka esminius reikalavimus, nurodytus I priede ir atitinkamuose ~~atskiruose~~ atitinkamuose III–XII matavimo priemonėms skirtuose prieduose (~~MI-001 – MI-010~~). Be to, norėdamas turėti naudoti iš atitikties prielaidos, gamintojas turi tiksliai taikyti sprendimus, minimus atitinkamuose darniuose Europos standartuose arba ~~atitinkamuose~~ norminiuose dokumentuose ~~dalyse ir sąrašuose~~, kaip nurodyta šio straipsnio 1 ir 2 dalyse.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

4. Valstybės narės daro prielaidą dėl atitikties ~~turi manyti esant atitiktį~~ ~~1019~~ straipsnio 3 dalies 1 punkte minimiems atitinkamiems bandymams, jei atitinkama bandymų programa buvo vykdoma pagal straipsnio 1, 2 ir 3 dalyse minimus atitinkamus dokumentus ir jei bandymų rezultatai užtikrina atitiktį esminiams reikalavimams.

↓naujas

[15 straipsnis]

[Jeigu darnusis standartas atitinka reikalavimus, kuriuos jis apima ir kurie yra išdėstyti I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose arba 28 straipsnyje, Komisija *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* paskelbia to standarto nuorodas.]

↓2004/22/EB (pritaikytas)

⇒naujas

16 straipsnis

~~Matavimo priemonių komiteto funkcijos~~ Norminių dokumentų nuorodų skelbimas

1. ⇒ Jei norminis dokumentas atitinka jam taikomus reikalavimus, išdėstyti I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose, Komisija gali ~~Komisija, valstybei narei~~

~~paprašius, arba savo iniciatyva, veikdama 15 straipsnio 2 dalyje nustatyta tvarka, gali imtis visų atitinkamų priemonių:~~

~~(a) identifikuoti norminius dokumentus, parengtus OIML, ir sąraše nurodyti tas jų dalis, kurių atitiktis leidžia daryti prielaidą apie atitiktį atitinkamiems esminiams šios direktyvos reikalavimams;~~

~~b) Europos Sąjungos oficialiojo leidinio C serijoje paskelbti to norminio dokumentu~~o~~ nuorodas ir a punkte nurodytą sąrašą.~~

↓2004/22/EB (pritaikytas)

17 straipsnis

Norminių dokumentų nuorodų panaikinimas

~~3. Jei valstybė narė arba Komisija mano, kad norminis dokumentas, kurio nuorodos buvo paskelbtos Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje C serijoje pagal straipsnio 1 dalies b punktą, ne visiškai atitinka jam taikomus esminius reikalavimus, nurodytus I priede ir atitinkamuose atskiruosiuose matavimo priemonių skirtuose prieduose, valstybė narė arba Komisija nusprendžia perduoda klausimą Matavimo priemonių komitetui, pagrįsdama tokio žingsnio priežastį.~~

~~Komisija, veikdama 15 straipsnio 2 dalyje nustatyta tvarka, praneša valstybėms narėms, būtina ar nebūtina panaikinti nuorodas į atitinkamus tą norminius dokumentus Europos Sąjungos Oficialiajame leidinyje.~~

↓naujas

Sprendimai priimami remiantis 46 straipsnio 2 dalyje nurodyta nagrinėjimo procedūra.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

18 straipsnis

Atitikties įvertinimo procedūros

↓2004/22/EB (pritaikytas)

Matavimo priemonės atitiktis atitinkamiems esminiams reikalavimams įvertinama taikant vieną iš gamintojo pasirinktų atitikties įvertinimo procedūrų, išvardytų atskirajame atitinkamame matavimo priemonės priede. ~~Tam tikrais atvejais, gamintojas pateikia~~

~~atskiros matavimo priemonės arba matavimo priemonių grupės techninė dokumentacija, kaip nustatyta 10 straipsnyje.~~

↓2004/22/EB (pritaikytas)

Atitikties įvertinimo procedūros ~~moduliai aprašyti~~ nustatytos ~~A–III~~ prieduose.

↓2004/22/EB

Protokolai ir susirašinėjimo dokumentai dėl atitikties įvertinimo turi būti rengiami valstybės narės, kurioje yra įsisteigusi atitikties įvertinimo procedūras vykdanči paskelbtoji įstaiga, kalba arba tos įstaigos patvirtinta kalba.

~~1019~~ *straipsnis*

Techniniai dokumentai

1. Techniniai dokumentai padeda suprasti matavimo priemonės konstrukciją, gamybą ir veikimą ir leidžia įvertinti jos atitiktį atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

2. Techniniai dokumentai turi būti pakankamai detalūs, kad galėtų užtikrinti šių reikalavimų laikymąsi :

↓2004/22/EB

a) metrologinių charakteristikų apibūdinimą;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

b) pagamintų matavimo priemonių, sureguliuotų naudojant tam skirtas priemones, metrologinių parametrų atkuriamumą;

c) matavimo priemonės vientisumą.

3. Techninius dokumentus, reikalingus tipui ir (arba) matavimo priemonei identifikuoti ir įvertinti, sudaro tokie dokumentai :

↓2004/22/EB (pritaikytas)

a) matavimo priemonės bendrasis aprašymas;

b) projektavimo ir gamybos brėžiniai bei komponentų, surenkamųjų mazgų, grandinių ir t. t. schemas;

c) gamybos procesai, užtikrinantys tolygią gamybą;

d) jei tinka, elektroninių įtaisų ir jų brėžinių, diagramų bei loginių elementų struktūrinių schemų aprašymas ir bendroji informacija apie programinės įrangos charakteristikas ir veikimą;

e) aprašymai ir paaiškinimai, būtini norint suprasti b, c ir d punktus, įskaitant matavimo priemonės veikimą;

f) ~~13~~14 straipsnyje nurodytų standartų ir (arba) norminių dokumentų, taikomų visiškai arba iš dalies, sąrašas;

g) sprendimų, taikomų siekiant atitikti esminius reikalavimus, jei nebuvo taikomi ~~13~~14 straipsnyje nurodyti standartai ir (arba) norminiai dokumentai, aprašymas;

h) ~~konstrukcijos~~ projekto skaičiavimų, tyrimų ir t. t. rezultatai;

↓2004/22/EB (pritaikytas)

i) atitinkamų bandymų rezultatai, jei jie yra būtini norint parodyti, kad tipas ir (arba) matavimo priemonės atitinka tokius reikalavimus :

↓2004/22/EB

šios direktyvos reikalavimus esant deklaruojamoms norminėms veikimo sąlygoms ir apibrėžtiems aplinkos trikdžiams,

dujų, vandens ir šilumos, be to, kitų nei vanduo skysčių skaitiklių patvarumo normas.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

j) ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikatai arba ~~EB~~ ES projekto tyrimo sertifikatai matavimo priemonėms, turinčioms konstrukcinių dalių, identiškų nurodytoms projekte.

↓2004/22/EB

4. Gamintojas nurodo dedamų plombų ir ženklų vietas.

5. Prireikus gamintojas nurodo suderinamumo su sąsajos įtaisais ir surenkamaisiais mazgais sąlygas.

~~11 straipsnis~~

~~Pranešimas~~

~~1. Valstybės narės praneša kitoms valstybėms narėms ir Komisijai apie jų jurisdikcijoje esančias įstaigas, paskirtas vykdyti užduotis, susijusias su 9 straipsnyje nurodytais atitikties įvertinimo moduliais, identifikavimo numerius, kuriuos jiems suteikė Komisija pagal šio straipsnio 4 dalį, matavimo priemonės tipą (-us), kuriam (-iems) kiekviena įstaiga buvo paskirta, be to, jei tinka, matavimo priemonės tikslumo klases, matavimo sritį, matavimo būdą ir visas kitas matavimo priemonės charakteristikas, ribojančias pranešimo taikymo sritį.~~

~~2. Tokių įstaigų skyrimui valstybės narės taiko 12 straipsnyje nustatytus kriterijus. Laikoma, kad įstaigos, vykdančios kriterijus, nustatytus nacionaliniuose standartuose, perteklinčiuose atitinkamus darniuosius standartus, kurių nuorodos buvo paskelbtos Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje, vykdo atitinkamus kriterijus. Valstybės narės paskelbia šių nacionalinių standartų nuorodas.~~

~~3. Įstaigą registruojanti valstybė narė:~~

~~————— užtikrina, kad įstaiga ir toliau atitiktų 12 straipsnyje nustatytus kriterijus,~~

~~————— panaikina tokią registraciją, jei nustato, kad įstaiga nebeatitinka tų kriterijų.~~

~~Ji nedelsdama praneša kitoms valstybėms narėms ir Komisijai apie visus tokius registracijos panaikinimus.~~

~~4. Kiekvienai paskelbtajai įstaigai Komisija suteikia identifikavimo numerį. Europos Sąjungos oficialiojo leidinio C serijoje Komisija skelbia paskelbtųjų įstaigų sąrašą ir informaciją apie registravimo taikymo sritį, minima 4 straipsnio 1 dalyje, ir užtikrina, kad sąrašas būtų atnaujinamas.~~

~~12 straipsnis~~

~~Kriterijai, kuriuos turi atitikti paskelbtosios įstaigos~~

~~Įstaigoms, skiriamoms pagal 11 straipsnio 1 dalį, valstybės narės taiko šiuos kriterijus:~~

~~————— 1. Įstaiga, jos vadovas ir personalas, dalyvaujantis sprendžiant atitikties įvertinimo užduotis, neturi būti tikrinamų matavimo priemonių projektuotojas, gamintojas, tiekėjas, diegėjas arba vartotojas arba kurio nors iš jų įgaliotasis atstovas. Be to, jie negali būti tiesiogiai įtraukti į matavimo priemonės projektavimą, gamybą, pardavimą arba priežiūrą arba atstovauti šalims, kurios užsiima šia veikla. Tačiau pastarasis kriterijus jokių būdu neatima galimybės gamintojui ir įstaigai keistis technine informacija atitikties įvertinimo klausimais.~~

~~————— 2. Įstaigai, jos vadovui ir personalui, dalyvaujančiam sprendžiant atitikties įvertinimo užduotis, neturi būti daroma jokie spaudimo arba paskatų, ypač finansinių, kurios~~

galėtų daryti įtakos jų sprendimui arba jų daromo atitikties įvertinimo rezultatams, ypač iš asmenų arba asmenų grupių, suinteresuotų įvertinimų rezultatais.

~~3. Atitikties įvertinimas daromas vadovaujantis aukščiausio laipsnio profesiniu sąžiningumu ir turint būtina didžiausią kompetenciją metrologijos srityje. Jei specialioms užduotims spręsti įstaiga turėtų sudaryti sutartį su subrangovu, ji iš pradžių turi įsitikinti, ar subrangovas atitinka šios direktyvos ir, visų pirma, šio straipsnio reikalavimus. Įstaiga saugo atitinkamus dokumentus, įvertinančius subrangovo kvalifikaciją ir pagal šią direktyvą padarytą darbą, paskelbtajai įstaigai pateikti.~~

~~4. Įstaiga turi sugebėti vykdyti visas atitikties įvertinimo užduotis, kurioms ji buvo paskirta, neatsižvelgiant į tai, ar tas užduotis vykdo pati įstaiga, ar jos yra vykdomos jos vardu ir esant jos atsakomybei. Jos žinioje turi būti reikiamas personalas ir jai turi būti prieinama įranga, būtina tinkamu būdu vykdyti technines ir administravimo užduotis, susijusias su atitikties įvertinimu.~~

~~5. Įstaigos personalas:~~

~~turi turėti gerą techninį ir profesinį pasirengimą, apimančią visas atitikties įvertinimo užduotis, kurias vykdyti įstaiga buvo paskirta;~~

~~turi pakankamai gerai žinoti taisykles, taikomas vykdomoms užduotims, ir turėti atitinkamą tokių užduočių vykdymo patirtį;~~

~~turi turėti reikiamus sugebėjimus parengti sertifikatus, protokolus ir ataskaitas, rodančias užduočių įvykdymą.~~

~~6. Turi būti garantuotas įstaigos, jos vadovo ir personalo nešališkumas. Įstaigos atlyginimas neturi priklausyti nuo joje vykdomų užduočių rezultatų. Įstaigos vadovo ir personalo atlyginimas neturi priklausyti nuo įvykdytų užduočių skaičiaus ir nuo tokių užduočių rezultatų.~~

~~7. Įstaiga turi turėti civilinės atsakomybės draudimą, išskyrus tuos atvejus, kai atitinkama valstybė narė nacionaliniais įstatymais prisiima tokią atsakomybę.~~

~~8. Įstaigos vadovas ir personalas privalo saugoti profesinę paslaptį apie visą informaciją, gautą atliekant savo pareigas pagal šią direktyvą, išskyrus vis-a-vis ją paskyrusios valstybės narės atsakingąją įstaigą.~~

~~14 straipsnis~~

Nuolatinis komitetas

~~Jei valstybė narė arba Komisija mano, kad darnusis Europos standartas, minimas 13 straipsnio 1 dalyje, ne visiškai atitinka esminius reikalavimus, nurodytus I priede ir atitinkamuose atskiruosiuose matavimo priemonių prieduose, valstybė narė arba Komisija perduoda klausimą nuolatiniam komitetui, sudarytam pagal Direktyvos 98/34/EB 5 straipsnį, pagrįsdama tokio veiksmo priežastį. Komitetas nedelsdamas pateikia savo nuomonę.~~

~~Atsižvelgdama į komiteto nuomonę, Komisija praneša valstybėms narėms, būtina ar nebūtina panaikinti nuorodas į nacionalinius standartus leidinyje, kuris minimas 13 straipsnio 1 dalies trečiojoje pastraipoje.~~

↓ naujas

20 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R10 straipsnis]

ES atitikties deklaracija

1. ES atitikties deklaracijoje nurodoma, kad įrodyta, jog įvykdyti I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose nustatyti esminiai reikalavimai.
2. ES atitikties deklaracija parengiama pagal Sprendimo Nr. 768/2008/EB III priede pateiktą pavyzdį, joje pateikiama atitinkamuose šios direktyvos II priede aprašytuose moduluose nurodyta informacija ir ji nuolat atnaujinama. Ji išverčiama į valstybės narės, kurios rinkai pateikiamos ar tiekiamos matavimo priemonės, reikalaujamą kalbą ar kalbas.
3. Jeigu matavimo priemonei taikomi keli Sąjungos aktai, pagal kuriuos turi būti parengta atitikties deklaracija, parengiama visiems tokiems Sąjungos aktams bendra ES atitikties deklaracija. Tokioje deklaracijoje nurodomi susiję aktai ir jų paskelbimo nuorodos.
4. Parengdamas ES atitikties deklaraciją gamintojas prisiima atsakomybę dėl matavimo priemonės atitikties.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~721~~ straipsnis

Atitikties ženkl~~inimas~~

~~1. Matavimo priemonės atiktis visoms šios direktyvos nuostatomis žymima ant matavimo priemonės „~~CE~~“ ☒ CE ☒ ženkl~~u~~ ir papildomu metrologiniu ženkl~~u~~, kaip ~~aprašyta~~ ☒ nurodyta ☒ ~~1722~~ straipsnyje.~~

~~2. „CE“ ženklą ir papildomą metrologinį ženklą pritvirtina arba už jo pritvirtinimą atsako gamintojas. Šie ženklai gali būti pritvirtinami prie matavimo priemonės ją gaminant, jei tai teisinta.~~

↓2004/22/EB

~~3. Draudžiama tvirtinti ant matavimo priemonės ženklus, kurie galėtų apgauti trečiąsias šalis dėl „CE“ ir papildomo metrologinio ženklo reikšmės ir formos. Ant matavimo priemonės galima pritvirtinti bet kurį kitą ženklą, jei jis nepablogina „CE“ ir papildomo metrologinio ženklo matomumo ir įskaitomumo.~~

~~4. Jei matavimo priemonei taikomos kitose direktyvose kitais aspektais priimtos nuostatos, dėl kurių turi būti tvirtinamas „CE“ ženklas, pastarasis rodo, kad konkreti matavimo priemonė laikoma atitinkančia ir šių kitų direktyvų reikalavimus. Tokiu atveju dokumentuose, skelbimuose arba instrukcijose, kurių reikalaujama pagal tas direktyvas ir kurios pridedamos prie matavimo priemonės, turi būti pateiktos minimų direktyvų paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* nuorodos.~~

~~17 straipsnis~~

~~Ženklimas~~

~~1. 7 straipsnyje nurodytą „CE“ ženklą sudaro „CE“ simbolis, kuris atitinka formatą, nustatytą Sprendimo 93/465/EEB priedo I skyriaus B dalies d punkte. „CE“ ženklas turi būti bent 5 mm aukščiau.~~

↓2004/22/EB (pritaikytas)

~~2. Papildomą metrologinį ženklą sudaro didžioji raidė „M“ ir stačiakampis su įrašytais dviem paskutiniais ženklo pritvirtinimo metų skaitmenimis. Stačiakampio aukštis turi būti lygus „CE“ ženklo aukščiui. Papildomas metrologinis ženklas seka iš karto po „CE“ ženklo.~~

↓2004/22/EB

~~3. 11 straipsnyje minimo atitinkamos paskelbtosios įstaigos identifikavimo numeris, jei priskiriamas pagal atitikties įvertinimo procedūrą, seka po „CE“ ženklo ir papildomo metrologinio ženklo.~~

↓2004/22/EB (pritaikytas)

~~4. Kai matavimo priemonė susideda iš kelių kartu veikiančių įtaisų, kurie nėra surenkamieji mazgai, ženklai pritvirtinami ant matavimo priemonės pagrindinio įtaiso.~~

↓2004/22/EB

~~Kai matavimo priemonė yra per maža arba per jautri, kad ant jos galėtų būti tvirtinamas „CE“ ženklas ir papildomas metrologinis ženklas, ženklai turi būti ant pakuotės, jei tokia yra, ir ant pridamų dokumentų, reikalaujamų pagal šią direktyvą.~~

~~5. „CE“ ženklas ir papildomas metrologinis ženklas turi būti neištrinamas. Atitinkamos paskelbtosios įstaigos identifikavimo numeris turi būti neištrinamas arba nesugadinamas jį nuimant. Visi ženklai turi būti aiškiai matomi arba lengvai pasiekiami.~~

↓ naujas

22 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R11 straipsnis]

Bendrieji žymėjimo CE ženklų ir papildomu metrologiniu ženklų principai

CE ženklų žymima laikantis Reglamento (EB) Nr. 765/2008 30 straipsnyje nustatytų bendrųjų principų.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

~~17.2. Papildomą metrologinį ženklą sudaro didžioji raidė „M“ ir stačiakampis su įrašytais dviem paskutiniais ženklo pritivirtinimo metų skaitmenimis. Stačiakampio aukštis turi būti lygus „CE“ ☒ CE ☒ ženklų aukščiui. Papildomas metrologinis ženklas seka iš karto po „CE“ ženklo.~~

↓ naujas

23 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R12 straipsnis]

Žymėjimo CE ženklų ir papildomu metrologiniu ženklų taisyklės ir sąlygos

1. Matavimo priemonė arba jos duomenų lentelė žymimos CE ženklų ir papildomu metrologiniu ženklų taip, kad šis ženklas būtų matomas, įskaitomas ir negalėtų būti panaikintas. Jeigu taip žymėti neįmanoma arba negalima dėl matavimo priemonės pobūdžio, CE ženklų žymima pakuotė ir lydimieji dokumentai, jei atitinkamuose teisės aktuose tokie dokumentai yra numatyti.

↓2004/22/EB

- 4.2. Kai matavimo priemonė susideda iš kelių kartu veikiančių įtaisų, kurie nėra surenkamieji mazgai, ženklai pritvirtinami ant matavimo priemonės pagrindinio įtaiso.

↓naujas

3. Matavimo priemonė arba jos duomenų lentelė žymimos CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu prieš pateikiant matavimo priemonę rinkai.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

- 2.4. „CE“ ☒ CE ☒ ženklas ir papildomas metrologinis ženklas ~~pritvirtina arba už jo pritvirtinimą atsako gamintojas. Šie ženklai~~ gali būti pritvirtinami prie matavimo priemonės ją gaminant, jei tai ~~teisinta~~ ☒ pagrįsta ☒ .

5. Papildomas metrologinis ženklas ~~seka~~ ☒ žymimas ☒ iš karto po „CE“ ☒ CE ☒ ženklo.

↓naujas

Po CE ženklo ir papildomo metrologinio ženklo nurodomas paskelbtosios įstaigos identifikacinis numeris, jeigu ta įstaiga dalyvauja atliekant gamybos kontrolę.

Matavimo priemonę paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu pažymi pati paskelbtoji įstaiga arba jos nurodymu tai padaro gamintojas ar jo įgaliotasis atstovas.

6. Po CE ženklo, papildomo metrologinio ženklo ir, kai tinkama, 5 dalyje nurodyto identifikacinio numerio gali būti pateikiama piktograma arba bet koks kitas ženklas, nurodantis konkretų pavojų ar naudojimo atvejį.

Paskelbtosios įstaigos identifikacinis numeris nenutrinamas arba sugadinamas pašalinant.

4 SKYRIUS

ATITIKTIES VERTINIMO ĮSTAIGŲ PASKELBIMAS

24 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R13 straipsnis]

Paskelbimas

1. Valstybės narės Komisijai ir kitoms valstybėms narėms paskelbia įstaigas, įgaliotas pagal šią direktyvą atlikti trečiųjų šalių atitikties vertinimo užduotis. Šiame skelbime nurodoma informacija apie matavimo priemonių rūšį (-is), kuriai (-ioms) skirta kiekviena įstaiga ir, jeigu taikoma, matavimo priemonės tikslumo klasės, matavimo sritis, matavimo technologija ir visos kitos matavimo priemonės charakteristikos, ribojančios skelbimo taikymo sritį.

↓2004/22/EB (pritaikytas)

2. Jei ~~23~~ straipsnyje nurodytoms užduotims vykdyti valstybė narė neparengė nacionalinių teisės aktų, ji išsaugo teisę ~~skirti ir~~ registruoti įstaigą su ~~ta~~ susijusia matavimo priemone susijusioms užduotims vykdyti.

↓naujas

25 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R14 straipsnis]

Skelbiančiosios institucijos

1. Valstybės narės paskiria skelbiančiąją instituciją, kuri atsako už procedūrų, skirtų atitikties vertinimo įstaigoms įvertinti ir paskelbti bei paskelbtųjų įstaigų stebėsenai atlikti, nustatymą ir taikymą, įskaitant 30 straipsnio nuostatų laikymąsi.
2. Valstybės narės gali nuspręsti, kad 1 dalyje nurodytą vertinimą ir stebėseną turi atlikti nacionalinė akreditacijos įstaiga, kaip apibrėžta ir nustatyta Reglamente (EB) Nr. 765/2008.
3. Jeigu skelbiančioji institucija paveda arba kitaip patiki atlikti 1 dalyje nurodytą vertinimą, skelbimą ar stebėseną įstaigai, kuri nėra vyriausybinė institucija, ši įstaiga turi būti juridinis asmuo ir *mutatis mutandis* atitikti reikalavimus, nustatytus 26 straipsnio 1–6 dalyse. Be to, ji turi būti apsidraudusi su savo vykdoma veikla susijusią atsakomybę.
4. Skelbiančioji institucija prisiima visą atsakomybę už užduotis, kurias atlieka 3 dalyje nurodyta įstaiga.

26 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R15 straipsnis]

Skelbiančiosioms institucijoms taikomi reikalavimai

1. Skelbiančioji institucija turi būti įsteigta taip, kad nekiltų jos ir atitikties vertinimo įstaigų interesų konflikto.
2. Skelbiančiosios institucijos organizacinė struktūra turi būti tokia ir ji turi veikti taip, kad jos veikla būtų objektyvi ir nešališka.
3. Skelbiančiosios institucijos organizacinė struktūra turi būti tokia, kad kiekvieną su atitikties vertinimo įstaigos paskelbimu susijusį sprendimą priimtų kompetentingi asmenys, bet ne tie patys, kurie atliko vertinimą.
4. Skelbiančioji institucija nesiuolo arba nevykdo jokios veiklos, kurią vykdo atitikties vertinimo įstaigos, taip pat neteikia konsultavimo paslaugų komerciniu arba konkurenciniu pagrindu.
5. Skelbiančioji institucija saugo informacijos, kurią gauna, konfidencialumą.
6. Skelbiančiojoje institucijoje turi būti pakankamai kompetentingų darbuotojų, galinčių tinkamai atlikti jos užduotis.

27 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R16 straipsnis]

Skelbiančiųjų institucijų prievolė informuoti

Valstybės narės informuoja Komisiją apie jų taikomas atitikties vertinimo įstaigų vertinimo, skelbimo ir paskelbtųjų įstaigų stebėsenos procedūras, taip pat apie susijusius jų pakeitimus.

Komisija šią informaciją paskelbia viešai.

28 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R17 straipsnis]

Paskelbtosioms įstaigoms taikomi reikalavimai

1. Kad būtų paskelbtos, atitikties vertinimo įstaigos turi atitikti 2–11 dalyse nustatytus reikalavimus.
2. Atitikties vertinimo įstaiga turi būti įsteigta pagal nacionalinę teisę ir turėti teisinį subjektiškumą.
3. Atitikties vertinimo įstaiga yra trečiosios šalies įstaiga, nepriklausoma nuo jos vertinamos organizacijos ar matavimo priemonės.

[Istaiga, priklausanti verslo asociacijai arba profesinei federacijai, atstovaujančiai įmonėms, susijusioms su jos vertinamų matavimo priemonių projektavimu, gamyba,

tiekimu, surinkimu, naudojimu ar priežiūra, gali būti laikoma tokia įstaiga, jeigu įrodoma, kad ji yra nešališka ir nėra jokio interesų konflikto.

4. Atitikties vertinimo įstaiga, jos aukščiausio lygio vadovai ir už atitikties vertinimo užduotis atsakingi darbuotojai negali būti vertinamų matavimo priemonių projektuotojai, gamintojai, tiekėjai, montuotojai, pirkėjai, savininkai, naudotojai ar priežiūrėtojai, arba tų šalių įgaliotieji atstovai. Tai netrukdo atitikties vertinimo įstaigai naudoti įvertintas matavimo priemones, kurios yra būtinos jos veiklai, arba tokias matavimo priemones naudoti asmeniniais tikslais.

Atitikties vertinimo įstaiga, jos aukščiausio lygio vadovai ir už atitikties vertinimo užduotis atsakingi darbuotojai tiesiogiai nedalyvauja projektuojant, gaminant ar konstruojant, parduodant, montuojant ir naudojant šias matavimo priemones ar atliekant techninę jų priežiūrą, taip pat negali atstovauti šioje veikloje dalyvaujančioms šalims. Jie nesiiima jokios veiklos, kuri prieštarautų jų sprendimo, susijusio su atitikties vertinimo veikla, kuriai jie paskelbti, nepriklausomumui ar sąžiningumui. Tai visų pirma taikoma konsultavimo paslaugoms.

Tačiau antroji pastraipa netrukdo gamintojui ir įstaigai mainytis technine informacija atitikties vertinimo tikslais.

Atitikties vertinimo įstaigos užtikrina, kad joms pavaldžių įstaigų ar subrangovų veikla neturėtų poveikio jų atitikties vertinimo veiklos konfidencialumui, objektyvumui ar nešališkumui.

5. Atitikties vertinimo veiklą vykdančios atitikties vertinimo įstaigos ir jų darbuotojai atitikties vertinimo veiklą vykdo laikydamiesi griežčiausių profesinio sąžiningumo reikalavimų, turi reikiamą konkrečios srities techninę kompetenciją ir nepasiduoda jokiam spaudimui ir paskatoms, visų pirma finansiniams, kurie galėtų paveikti jų sprendimą ar atitikties vertinimo veiklos rezultatus, ypač jei spaudimą daro ir paskatas siūlo šios veiklos rezultatais suinteresuoti asmenys ar asmenų grupės.

6. Atitikties vertinimo įstaiga turi būti pajėgi atlikti visas atitikties vertinimo užduotis, kurios jai yra pavestos pagal 24 straipsnį ir kurioms atlikti ji yra paskelbta, neatsižvelgiant į tai, ar šias užduotis atlieka pati atitikties vertinimo įstaiga, ar jos yra atliekamos įstaigos vardu ir atsakomybe.

Visais atvejais kiekvienai atitikties vertinimo procedūrai ir kiekvienai matavimo priemonių rūšiai ar kategorijai, kuriai atitikties vertinimo įstaiga yra paskelbta, atitikties vertinimo įstaiga turi reikiamų:

- a) darbuotojų, turinčių techninių žinių ir pakankamai patyrusių atitikties vertinimo užduotims atlikti;
- b) procedūrų, pagal kurias atliekama atitikties vertinimo veikla, aprašymus, taip užtikrinant skaidrumą ir galimybę šias procedūras atkurti. Ji turi taikyti tinkamą politiką ir procedūras, kuriomis užtikrinamas užduočių, kurias ji atlieka kaip paskelbtoji įstaiga, ir kitų jos užduočių atskyrimas;
- c) procedūrų, pagal kurias ji galėtų vykdyti savo veiklą tinkamai atsižvelgdama į įmonės dydį, jos veiklos sektorių ir jos struktūrą, atitinkamos matavimo

priemonės technologijos sudėtingumo mastą ir į tai, ar gamybos procesas masinis, ar serijinis.

Įstaiga turi priemones, būtinas su atitikties vertinimo veikla susijusioms techninėms ir administracinėms užduotims tinkamai atlikti, ir galimybę naudotis visa reikiama įranga ar įrenginiais.

7. Už atitikties vertinimo veiklos vykdymą atsakingi darbuotojai:

- a) turi tinkamą techninį ir profesinį parengimą, apimančią visą atitinkamų rūšių atitikties vertinimo veiklą, kuriai atitikties vertinimo įstaiga yra paskelbta;
- b) pakankamai gerai išmano atliekamo vertinimo reikalavimus ir turi reikiamus įgaliojimus tiems vertinimams atlikti;
- c) turi reikiamų žinių ir išmano I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose išdėstytus esminius reikalavimus, taikomus darniuosius standartus ir norminius dokumentus, atitinkamas derinamųjų Sąjungos teisės aktų ir nacionalinės teisės aktų nuostatas;
- d) turi gebėjimų rengti pažymėjimus, įrašus ir ataskaitas, patvirtinančias vertinimo atlikimo faktą.

8. Užtikrinamas atitikties vertinimo įstaigų jų aukščiausio lygio vadovų ir vertinimą atliekančių darbuotojų nešališkumas.

Atitikties vertinimo įstaigos aukščiausio lygio vadovų ir vertinimą atliekančių darbuotojų atlyginimas nepriklauso nuo atliktų įvertinimų skaičiaus ar rezultatų.

9. Atitikties vertinimo įstaigos apsidraudžia civilinės atsakomybės draudimu, išskyrus atvejus, kai atsakomybę pagal nacionalinės teisės aktus prisiima valstybė arba kai pati valstybė narė tiesiogiai atsako už atitikties vertinimą.

10. Atitikties vertinimo įstaigos darbuotojai laikosi profesinio slaptumo reikalavimo, taikomo visai informacijai, kurią jie gauna atlikdami užduotis pagal 24 straipsnį arba bet kurią nacionalinės teisės aktų nuostatą, kuria jis įgyvendinamas, išskyrus atvejus, susijusius su valstybės narės, kurioje vykdoma veikla, kompetentingomis institucijomis. Nuosavybės teisės yra saugomos.

11. Atitikties vertinimo įstaigos dalyvauja atitinkamoje standartizacijos veikloje ir paskelbtųjų įstaigų koordinavimo grupės, sudarytos pagal atitinkamus derinamuosius Sąjungos teisės aktus, veikloje arba užtikrina, kad vertinimą atliekantys jų darbuotojai būtų apie šią veiklą informuoti, taip pat ji šios grupės priimtus administracinius sprendimus ir parengtus dokumentus taiko kaip bendrąsias gaires.

Atitikties prielaida

Jeigu atitikties vertinimo įstaiga gali įrodyti, kad atitinka kriterijus, nustatytus atitinkamuose darniuosiuose standartuose arba jų dalyse, kurių nuorodos paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, daroma prielaida, kad ji atitinka 28 straipsnyje nustatytus reikalavimus tiek, kiek taikytini darnieji standartai apima tuos reikalavimus.

Paskelbtųjų įstaigų pavaldžiosios įstaigos ir subranga

1. Jeigu paskelbtoji įstaiga konkrečias užduotis, susijusias su atitikties vertinimu, paveda atlikti subrangovui arba pavaldžiajai įstaigai, ji užtikrina, kad subrangovas ar pavaldžioji įstaiga atitiktų 28 straipsnyje nustatytus reikalavimus, ir apie tai praneša skelbiančiajai institucijai.
2. Paskelbtosios įstaigos prisiima visą atsakomybę už subrangovų ar pavaldžiųjų įstaigų atliekamas užduotis, neatsižvelgiant į tai, kur jie yra įsteigti.
3. Pavesti darbą subrangovui arba pavaldžiajai įstaigai galima tik gavus kliento sutikimą.
4. Paskelbtosios įstaigos saugo dokumentus, susijusius su subrangovo ar pavaldžiosios įstaigos kvalifikacijos įvertinimu ir jų pagal 24 straipsnį atliktu darbu, kad skelbiančioji institucija galėtų juos patikrinti.

Paskelbimo prašymas

1. Atitikties vertinimo įstaiga prašymą būti paskelbtąja įstaiga pateikia valstybės narės, kurioje yra įsisteigusi, skelbiančiajai institucijai.
2. Prie prašymo pridedamas atitikties vertinimo veiklos, atitikties vertinimo modulio ar modulių ir matavimo priemonės (-ių), kurią (-ias) vertinti ta įstaiga teigia turinti kompetencijos, aprašymas, taip pat nacionalinės akreditacijos įstaigos išduotas akreditacijos pažymėjimas, jeigu jis yra, kuriuo patvirtinama, kad atitikties vertinimo įstaiga atitinka 28 straipsnyje nustatytus reikalavimus.
3. Jeigu tam tikra atitikties vertinimo įstaiga negali pateikti akreditacijos pažymėjimo, ji skelbiančiajai institucijai pateikia visus patvirtinamuosius dokumentus, būtinus jos atitikčiai 28 straipsnyje nustatytiems reikalavimams patikrinti, patvirtinti ir reguliariai stebėti.

Paskelbimo procedūra

1. Skelbiančiosios institucijos gali paskelbti tik tas atitikties vertinimo įstaigas, kurios atitinka 28 straipsnyje nustatytus reikalavimus.
2. Skelbiančiosios institucijos paskelbimo pranešimus Komisijai ir kitoms valstybėms narėms siunčia naudodamosi Komisijos parengta ir prižiūrima elektroninio pranešimo priemone.
3. Paskelbimo pranešime pateikiama išsami informacija apie atitikties vertinimo veiklą, atitikties vertinimo modulį ar modulius, atitinkamą (-as) matavimo priemonę (-es) ir atitinkamą kompetencijos atestaciją.
4. Jeigu paskelbimo pranešimas nėra grindžiamas akreditacijos pažymėjimu, kaip nurodyta 31 straipsnio 2 dalyje, skelbiančioji institucija Komisijai ir kitoms valstybėms narėms pateikia dokumentus, kuriais patvirtina atitikties vertinimo įstaigos kompetenciją ir tai, kad yra tvarka, skirta užtikrinti, kad ta įstaiga bus reguliariai stebima ir atitiks 28 straipsnyje išdėstytus reikalavimus.
5. Jeigu per dvi savaites po paskelbimo pranešimo, grindžiamo akreditacijos pažymėjimu, arba per du mėnesius po paskelbimo pranešimo, kai akreditacijos pažymėjimu nesinaudojama, Komisija arba kitos valstybės narės nepateikia prieštaravimų, laikoma, kad atitinkama įstaiga gali vykdyti paskelbtosios įstaigos veiklą.

Tik tokia įstaiga šioje direktyvoje laikoma paskelbtąja įstaiga.

6. Komisijai ir kitoms valstybėms narėms pranešama apie visus vėlesnius paskelbimo pranešimo pakeitimus.

Paskelbtųjų įstaigų identifikaciniai numeriai ir sąrašai

1. Komisija paskelbtajai įstaigai suteikia identifikacinį numerį.
Komisija suteikia tik vieną identifikacinį numerį net ir tuo atveju, kai įstaiga yra paskelbta pagal kelis Sąjungos aktus.
2. Komisija viešai paskelbia pagal šią direktyvą paskelbtų įstaigų sąrašą ir nurodo joms suteiktus identifikacinius numerius ir veiklą, kuriai atlikti jos yra paskelbtos.

Komisija užtikrina, kad tas sąrašas būtų nuolat atnaujinamas.

Paskelbimo pranešimų pakeitimai

1. Jeigu skelbiančioji institucija išsiaiškina arba jai yra pranešama, kad paskelbtoji įstaiga nebeatitinka 28 straipsnyje nustatytų reikalavimų arba kad ji nevykdo savo prievolių, skelbiančioji institucija atitinkamai apriboja, laikinai sustabdo arba atšaukia paskelbimo galiojimą, atsižvelgdama į reikalavimų nesilaikymo arba prievolių nevykdymo svarbą. Apie tai ji nedelsdama informuoja Komisiją ir kitas valstybes nares.
2. Jeigu paskelbimo galiojimas apriojamas, laikinai sustabdomas ar atšaukiamas arba jei paskelbtoji įstaiga nutraukia veiklą, skelbiančioji valstybė narė imasi reikiamų priemonių užtikrinti, kad tos įstaigos bylos būtų perduotos tvarkyti kitai paskelbtajai įstaigai arba saugomos, kad su jomis galėtų susipažinti to pageidaujantios atsakingos skelbiančiosios ir rinkos priežiūros institucijos.

Paskelbtųjų įstaigų kompetencijos ginčijimas

1. Komisija nagrinėja visus atvejus, kai jai kyla abejonių arba kai jai pranešama apie abejones dėl paskelbtosios įstaigos kompetencijos arba dėl jos atitikties taikomiems reikalavimams ir jai pavestų pareigų vykdymo.
2. Komisijos prašymu skelbiančioji valstybė narė pateikia Komisijai visą informaciją, susijusią su paskelbimo pagrindu arba atitinkamos įstaigos kompetencijos patvirtinimu.
3. Komisija užtikrina, kad visa neskelbtina informacija, gauta atliekant tyrimą, būtų nagrinėjama konfidencialiai.
4. Sužinojusi, kad paskelbtoji įstaiga neatitinka arba nebeatitinka paskelbimo reikalavimų, Komisijai tai praneša skelbiančiajai valstybei narei ir paprašo imtis būtinų taisomųjų priemonių, įskaitant paskelbimo galiojimo panaikinimą, jei būtina.

Paskelbtųjų įstaigų veiklos prievolės

1. Paskelbtosios įstaigos vertina atitiktį pagal II priede numatytas atitikties įvertinimo procedūras.
2. Atitiktis vertinama laikantis proporcingumo principo, stengiantis išvengti nereikalingos naštos ekonominės veiklos vykdytojams. Atitikties vertinimo įstaigos veiklą vykdo tinkamai atsižvelgdamos į įmonės dydį, veiklos sektorių ir struktūrą, atitinkamos matavimo priemonės technologijos sudėtingumo mastą ir į tai, ar gamybos procesas masinis, ar serijinis.

Vis dėlto jos veikia pakankamai griežtai ir užtikrina tokį apsaugos lygį, kurio reikia matavimo priemonės atitikčiai šios direktyvos nuostatomis užtikrinti.

3. Jeigu paskelbtoji įstaiga nustato, kad gamintojas neįvykdė I priede ir atitinkamuose priemonėms skirtuose prieduose arba atitinkamuose darniuosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ar techninėse specifikacijose nustatytų esminių reikalavimų, ji reikalauja, kad tas gamintojas imtųsi reikiamų taisomųjų priemonių, ir neišduoda atitikties sertifikato.
4. Jeigu atliekant atitikties stebėseną po pažymėjimo išdavimo notifikuotoji įstaiga nustato, kad matavimo priemonė nebeatitinka reikalavimų, ji reikalauja, kad gamintojas imtųsi atitinkamų korekcinų priemonių ir prireikus laikinai sustabdo arba panaikina sertifikato galiojimą.
5. Jeigu taisomųjų priemonių nesiimama arba jos nedaro reikiamo poveikio, paskelbtoji įstaiga prireikus apriboja, laikinai sustabdo arba panaikina sertifikato galiojimą.

37 straipsnis

Paskelbtųjų įstaigų sprendimų apskundimas

Valstybės narės užtikrina, kad būtų taikoma paskelbtųjų įstaigų priimtų sprendimų apskundimo procedūra.

38 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R28 straipsnis]

Paskelbtųjų įstaigų prievolė informuoti

1. Paskelbtosios įstaigos informuoja skelbiančiąją instituciją apie:
 - a) kiekvieną atsisakymą išduoti sertifikatą, sertifikato galiojimo apribojimą, laikiną sustabdymą ar panaikinimą;
 - b) bet kokias aplinkybes, turinčias įtakos paskelbimo taikymo sričiai ir sąlygoms;
 - c) kiekvieną informacijos prašymą, kurį jos gavo iš rinkos priežiūros institucijų dėl atitikties vertinimo veiklos;
 - d) jei prašoma, atitikties vertinimo veiklą, vykdytą pagal joms kaip paskelbtosioms įstaigoms suteiktus įgaliojimus, ir bet kokią kitą veiklą, pvz., kitose valstybėse narėse vykdytą veiklą ir veiklą pagal subrangos sutartis.
2. Paskelbtosios įstaigos kitoms pagal šią direktyvą paskelbtoms įstaigoms, vykdančioms panašią tokių pačių matavimo priemonių atitikties įvertinimo veiklą, teikia informaciją dėl klausimų, susijusių su neigiamais ir, jei prašoma, teigiamais atitikties įvertinimo rezultatais.

39 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R29 straipsnis]

Patirties mainai

Komisija pasirūpina, kad būtų organizuojami valstybių narių nacionalinių institucijų atsakingų už paskelbtųjų įstaigų skelbimo politiką, patirties mainai.

40 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R30 straipsnis]

Paskelbtųjų įstaigų veiklos koordinavimas

Komisija užtikrina deramą pagal šią direktyvą paskelbtų įstaigų veiklos koordinavimą ir bendradarbiavimą ir tai, kad šis koordinavimas ir bendradarbiavimas tinkamai vyktų konkrečiau sektoriaus ar sektorių paskelbtųjų įstaigų grupėje ar grupėse.

Valstybės narės užtikrina, kad įstaigos, kurias jos paskelbė, tiesiogiai ar per paskirtuosius atstovus dalyvautų tokios grupės ar grupių veikloje.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5 SKYRIUS

⊠ SAJUNGOS RINKOS PRIEŽIŪRA, MATAVIMO PRIEMONIŲ, PATENKANČIŲ Į SAJUNGOS RINKĄ, KONTROLĖ IR APSAUGOS PROCEDŪROS ⊠

↓ 2004/22/EB

~~18 straipsnis~~

~~Rinkos priežiūra ir administracinis bendradarbiavimas~~

~~1. Valstybės narės imasi visų atitinkamų priemonių užtikrinti, kad matavimo priemonės, kurioms taikoma teisinė metrologinė kontrolė, tačiau kurios neatitinka šios direktyvos taikytinų nuostatų, nebūtų pateikiamos į rinką arba pradėtos naudoti.~~

~~2. Valstybių narių kompetentingos institucijos padeda viena kitai vykdam išpareigojimus stebėti rinką.~~

~~Visų pirma, kompetentingos įstaigos keičiasi:~~

~~informacija apie tai, kokių laipsnių jų tikrinamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos nuostatas, ir tokių tyrimų rezultatais;~~

~~paskelbtųjų įstaigų išduotais EB tipo tyrimo ir projekto tyrimo sertifikatais ir jų priedais, be to, jau išduotų sertifikatų papildymais, keitiniais ir panaikinimo dokumentais;~~

~~paskelbtųjų įstaigų išduotais kokybės sistemų patvirtinimais, be to, informacija apie leidimo negavusias arba panaikintas kokybės sistemas;~~

~~paskelbtųjų įstaigų parengtomis įvertinimo ataskaitomis, kai jų reikalauja kitos institucijos.~~

~~3. Valstybės narės užtikrina, kad visą būtiną informaciją apie sertifikatus ir kokybės sistemas patvirtinimus galėtų gauti jų paskelbtosios įstaigos.~~

~~4. Kiekviena valstybė narė informuoja kitas valstybes nares ir Komisiją apie tai, kurias kompetentingas institucijas ji paskyrė tokiems informacijos mainams vykdyti.~~

↓ naujas

41 straipsnis

Sjungos rinkos priežiūra ir į Sąjungos rinką patenkančių matavimo priemonių kontrolė

Matavimo priemonėms taikoma Reglamento (EB) Nr. 765/2008 15 straipsnio 3 dalis ir 16–29 straipsniai.

42 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R31 straipsnis]

Nacionaliniu lygmeniu pavojų keliančių matavimo priemonių atveju taikoma procedūra

1. Jeigu vienos valstybės narės rinkos priežiūros institucijos imasi veiksmų pagal Reglamento (EB) Nr. 765/2008 20 straipsnį arba turi pakankamo pagrindo manyti, kad matavimo priemonė, kuriai taikoma ši direktyva, kelia pavojų su visuomenės interesų apsauga susijusių aspektų, patenkančių į šios direktyvos taikymo sritį, požiūriu, jos atlieka su atitinkama matavimo priemone susijusį vertinimą, apimančią visus šioje direktyvoje nustatytus reikalavimus. Susiję ekonominės veiklos vykdytojai prirėikus bendradarbiauja su rinkos priežiūros institucijomis.

Jeigu atlikdamos vertinimą rinkos priežiūros institucijos nustato, kad matavimo priemonė neatitinka šioje direktyvoje nustatytų reikalavimų, jos nedelsdamos pareikalauja, kad susijęs ekonominės veiklos vykdytojas imtųsi visų reikiamų taisomųjų veiksmų, kad užtikrintų matavimo priemonės atitiktį tiems reikalavimams, pašalintų matavimo priemonę iš rinkos arba ją susigrąžintų per pagrįstą laikotarpį, kurį jos nustato atsižvelgdamos į pavojaus pobūdį.

Rinkos priežiūros institucijos apie tai informuoja atitinkamą paskelbtąją įstaigą.

Antroje pastraipoje nurodytoms priemonėms taikomas Reglamento (EB) Nr. 765/2008 21 straipsnis.

2. Jeigu rinkos priežiūros institucijos mano, kad neatitiktis neapsiriboja jų nacionaline teritorija, apie vertinimo rezultatus ir veiksmus, kurių jų nurodymu turi imtis ekonominės veiklos vykdytojas, jos informuoja Komisiją ir kitas valstybes nares.
3. Ekonominės veiklos vykdytojas užtikrina, kad visų reikiamų taisomųjų veiksmų būtų imtasi visų susijusių matavimo priemonių, kurias jis tiekė rinkai visoje Sąjungoje, atžvilgiu.
4. Jeigu per 1 dalies antroje pastraipoje nurodytą laikotarpį atitinkamas ekonominės veiklos vykdytojas nesiima reikiamų taisomųjų veiksmų, rinkos priežiūros institucijos imasi visų tinkamų laikinųjų priemonių, kad būtų uždraustas matavimo priemonės tiekimas jų nacionalinei rinkai, kad matavimo priemonė būtų pašalinta iš rinkos arba susigražinta.

Rinkos priežiūros institucijos apie tas priemones nedelsdamos informuoja Komisiją ir kitas valstybes nares.

5. Pateikiant 4 dalyje nurodytą informaciją pateikiami visi turimi duomenys, visų pirma nurodomi reikalavimų neatitinkančiai matavimo priemonei identifikuoti būtini duomenys, matavimo priemonės kilmė, tariamos neatitikties pobūdis ir susijusi rizika, taikomų nacionalinių priemonių pobūdis ir trukmė, taip pat susijusio ekonominės veiklos vykdytojo pateikti argumentai. Visų pirma rinkos priežiūros institucijos nurodo, ar neatitiktis priskirtina vienai iš šių priežasčių:
 - a) matavimo priemonė neatitinka šioje direktyvoje nustatytų reikalavimų, susijusių su visuomenės interesų apsaugos aspektais;
 - b) 14 straipsnyje nurodyti darnieji standartai arba norminiai dokumentai, kuriais remiantis daryta atitikties prielaida, turi trūkumų.
6. Kitos valstybės narės nei ta, kuri inicijavo procedūrą, nedelsdamos praneša Komisijai ir kitoms valstybėms narėms apie visas priemones, kurių ėmėsi, ir pateikia visą turimą papildomą informaciją, susijusią su atitinkamos matavimo priemonės neatitiktimi, ir, jei nesutinka su praneštąja nacionaline priemone, pateikia prieštaravimus.
7. Jeigu per du mėnesius po 4 dalyje nurodytos informacijos gavimo nei valstybės narės, nei Komisija nepateikia prieštaravimų dėl valstybės narės taikomos laikinosios priemonės, priemonė laikoma pagrįsta.
8. Valstybės narės užtikrina, kad atitinkamos matavimo priemonės atžvilgiu būtų imtasi reikiamų ribojamųjų priemonių.

Sjungos apsaugos procedūra

1. Jeigu užbaigus 42 straipsnio 3 ir 4 dalyse nustatytą procedūrą dėl priemonės, kurios ėmėsi kuri nors valstybė narė, yra pareiškiama prieštaravimai arba jeigu Komisija mano, kad nacionalinė priemonė prieštarauja Sąjungos teisės aktams, Komisija nedelsdama pradeda konsultacijas su valstybėmis narėmis ir atitinkamu ekonominės veiklos vykdytoju ar vykdytojais ir įvertina nacionalinę priemonę. Remdamasi to vertinimo rezultatais, Komisija nusprendžia, ar nacionalinė priemonė yra pagrįsta, ar ne.

Komisija sprendimą skiria visoms valstybėms narėms ir nedelsdama jį praneša valstybėms narėms ir atitinkamam ekonominės veiklos vykdytojui ar vykdytojams.
2. Jeigu nacionalinė priemonė laikoma pagrįsta, visos valstybės narės imasi priemonių, būtinų užtikrinti, kad reikalavimų neatitinkanti matavimo priemonė būtų pašalinta iš jų rinkos, ir apie tai informuoja Komisiją. Jeigu nacionalinė priemonė laikoma nepagrįsta, atitinkama valstybė narė ją atšaukia.
3. Jeigu nacionalinė priemonė laikoma pagrįsta, o matavimo priemonės neatitiktis siejama su darniųjų standartų trūkumais, nurodytais šios direktyvos 42 straipsnio 5 dalies b punkte, Komisija taiko Reglamento (ES) Nr. [.../...] [dėl Europos standartizacijos] 8 straipsnyje numatytą procedūrą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~a)4. Komisijai nustatius, kad suinteresuotos valstybės narės taikomos Jei nacionalinė priemonė yra laikoma pagrįsta, ji nedelsdama apie tai praneša tai valstybei narei ir kitoms valstybėms narėms.~~

~~Kompetentinga valstybė narė imasi atitinkamų veiksmų prieš kiekvieną asmenį, kuris pritvirtino ženklus ir apie tai praneša Komisijai ir kitoms valstybėms narėms.~~

~~Jei ir matavimo priemonės neatitiktis siejama su ~~standartų~~ arba 42 straipsnio 5 dalies b punkte nurodytų norminių dokumentų trūkumais, Komisija pasitarusi su suinteresuotomis šalimis, kiek įmanoma greičiau pateikia spęsti klausimą atitinkamam komitetui, minimam 14 arba 15 straipsniuose taiko 17 straipsnyje nurodytą procedūrą .~~

44 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R33 straipsnis]

Reikalavimus atitinkančios matavimo priemonės, kurios kelia pavojų visuomenės interesų apsaugai

1. Jeigu valstybė narė pagal 42 straipsnio 1 dalį atlieka vertinimą ir nustato, kad šią direktyvą atitinkanti matavimo priemonė vis dėlto kelia pavojų su visuomenės interesų apsauga susijusių aspektų požiūriu, ji reikalauja, kad susijęs ekonominės veiklos vykdytojas imtųsi visų reikiamų priemonių siekdamas užtikrinti, kad rinkai pateikta matavimo priemonė nebekeltų pavojaus, pašalintų matavimo priemonę iš rinkos arba susigražintų ją per pagrįstą laikotarpį, kurį ji nustato atsižvelgdama į pavojaus pobūdį.
2. Ekonominės veiklos vykdytojas užtikrina, kad taisyklių veiksmų būtų imtasi visų susijusių matavimo priemonių, kurias jis tiekė rinkai visoje Sąjungoje, atžvilgiu.
3. Valstybė narė nedelsdama informuoja Komisiją ir kitas valstybes nares. Pateikiant informaciją pateikiami visi turimi duomenys, visų pirma nurodomi susijusiai matavimo priemonei identifikuoti būtini duomenys, matavimo priemonės kilmė ir tiekimo grandinė, susijusio pavojaus pobūdis ir taikomų nacionalinių priemonių pobūdis ir trukmė.
4. Komisija nedelsdama pradeda konsultacijas su valstybėmis narėmis ir atitinkamu ekonominės veiklos vykdytoju ar vykdytojais ir įvertina taikomas nacionalines priemones. Remdamasi to vertinimo rezultatais, Komisija nusprendžia, ar nacionalinės priemonės yra pagrįstos, ar ne, ir, jeigu būtina, pasiūlo atitinkamas priemones.
5. Komisija sprendimą skiria visoms valstybėms narėms ir nedelsdama jį praneša valstybėms narėms ir atitinkamam ekonominės veiklos vykdytojui ar vykdytojams.

45 straipsnis [Sprendimo Nr. 768/2008/EB R34 straipsnis]

Formali neatitiktis

1. Nepažeidžiant 42 straipsnio, jeigu valstybė narė nustato vieną iš toliau nurodytų faktų, ji reikalauja, kad atitinkamas ekonominės veiklos vykdytojas pašalintų susijusią neatitiktį:
 - a) matavimo priemonė CE ženklu, papildomu metrologiniu ženklu arba paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu, jeigu ta įstaiga dalyvauja atliekant gamybos kontrolę, pažymėta pažeidžiant Reglamento (EB) Nr. 765/2008 30 straipsnį arba šios direktyvos 23 straipsnį;

- b) nepažymėta CE ženklu, papildomu metrologiniu ženklu arba paskelbtosios įstaigos identifikaciniu numeriu, jeigu ta įstaiga dalyvauja atliekant gamybos kontrolę;
- c) neparengta ES atitikties deklaracija;
- d) ES atitikties deklaracija parengta neteisingai;
- e) techninių dokumentų nėra arba yra ne visi techniniai dokumentai.

2. Jeigu 1 dalyje nurodyta neatitiktis nepašalinama, atitinkama valstybė narė imasi visų reikiamų priemonių, kad būtų apribotas ar uždraustas matavimo priemonės tiekimas rinkai arba užtikrinta, kad matavimo priemonė būtų susigrąžinta ar pašalinta iš rinkos.

↓ 2004/22/EB

~~19 straipsnis~~

~~Apsaugos sąlyga~~

~~1. Jei valstybė narė nustato, kad dalis arba visi konkretaus modelio taisyklingai įrengti bei pagal gamintojo instrukcijas naudojamos matavimo priemonės, turinčios „CE“ ženklą ir papildomą metrologinį ženklą, neatitinka šioje direktyvoje nustatytų metrologinių charakteristikų esminių reikalavimų, ji imasi atitinkamų priemonių toms matavimo priemonėms iš rinkos pašalinti, uždrausti ar apriboti jas toliau pateikti į rinką arba uždrausti ar apriboti jas toliau naudoti.~~

~~Priimdama sprendimą dėl pirmiau minėtų priemonių, valstybė narė atsižvelgia į sistemingąjį arba atsitiktinį neatitikties pobūdį. Jei valstybė narė nustato, kad neatitiktis yra sistemingojo pobūdžio, ji nedelsdama praneša Komisijai apie taikomas priemones ir tokio sprendimo priežastį.~~

~~2. Komisija kiek įmanoma greičiau pradeda konsultuotis su suinteresuotomis šalimis.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~a) Komisijai nustačius, kad suinteresuotos valstybės narės taikomos priemonės yra pagrįstos, ji nedelsdama apie tai praneša tai valstybei narei ir kitoms valstybėms narėms.~~

~~Kompetentinga valstybė narė imasi atitinkamų veiksmų prieš kiekvieną asmenį, kuris pritvirtino ženklus ir apie tai praneša Komisijai ir kitoms valstybėms narėms.~~

~~Jei neatitiktis siejama su standartų arba norminių dokumentų trūkumais, Komisija pasitarusi su suinteresuotomis šalimis, kiek įmanoma greičiau pateikia spresti klausimą atitinkamam komitetui, minimam 14 arba 15 straipsniuose.~~

~~(b) Komisijai nustačius, kad suinteresuotos valstybės narės taikomos priemonės yra nepagrįstos, ji nedelsdama apie tai praneša tai valstybei narei, suinteresuotam gamintojui arba jo įgaliotajam atstovui.~~

~~Komisija užtikrina, kad valstybės narės būtų informuojamos apie procedūros eigą ir rezultatai.~~

~~20 straipsnis~~

~~Netinkamai pritvirtinti ženklai~~

~~1. Jei valstybė narė nustato, kad „CE“ ženklas ir papildomas metrologinis ženklas buvo pritvirtinti netinkamai, gamintojas arba jo įgaliotasis atstovas įpareigojamas:~~

~~imtis priemonių, kad matavimo priemonė atitiktų „CE“ ženklo ir papildomo metrologinio ženklo nuostatas, neįtrauktas į 19 straipsnio 1 dalį, ir~~

~~pašalinti pažeidimą pagal valstybės narės nustatytas sąlygas.~~

~~2. Jei pirmiau aprašytas pažeidimas lieka, valstybė narė turi imtis visų tinkamų priemonių apriboti arba uždrausti pateikti į rinką konkrečią matavimo priemonę arba užtikrinti, kad ji būtų pašalinta iš rinkos, uždrausti arba apriboti jos tolimesnę naudojimą 19 straipsnyje nustatyta tvarka.~~

~~21 straipsnis~~

~~Sprendimai dėl atmetimo arba apribojimo~~

~~Visuose pagal šią direktyvą priimtuose sprendimuose, kuriais matavimo priemonė pašalinama iš rinkos ar draudžiamas arba ribojamas matavimo priemonės pateikimas į rinką ar jo naudojimo pradžia, turi būti nurodytos tikslios tokio sprendimo priežastys. Sprendimas nedelsiant pranešamas suinteresuotajai šaliai, kuri tuo pat metu informuojama apie jos turimas teises priemones pagal suinteresuotosios valstybės narės teisės aktus ir apie tokių priemonių taikymo terminus.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

6 SKYRIUS

☒ KOMITETO PROCEDŪRA IR DELEGUOTIEJI AKTAI ☒

~~1546~~ straipsnis

Komiteto procedūra

1. Komisijai padeda matavimo priemonių komitetas. ☒ Šis komitetas – komitetas, kaip apibrėžta Reglamente (ES) Nr. 182/2011. ☒
2. Jei nuoroda daroma į šią straipsnio dalį, taikomas ~~Sprendimo 1999/468/EB 3 ir 7~~ ☒ Reglamento (ES) Nr. 182/2011 5 ☒ straipsniais, ~~atsižvelgiant į jo 8 straipsnio nuostatas.~~

↓ naujas

3. Jei komiteto nuomonei gauti būtina rašytinė procedūra, tokia procedūra baigiama neparengus nuomonės, jei taip nusprendžia komiteto pirmininkas arba to prašoma paprasta komiteto narių balsų dauguma per nuomonės pateikimo terminą.

↓ 1137/2008

- ~~3. Jei yra nuoroda į šią dalį, taikomi Sprendimo 1999/468/EB 5a straipsnio 1-4 dalys ir 7 straipsnis, atsižvelgiant į jo 8 straipsnio nuostatas.~~

↓ 2004/22/EB

- ~~5. Komisija užtikrina, kad atitinkama informacija apie numatomas priemones, kaip nurodyta 16 straipsnyje, būtų reikiamu laiku pateikta suinteresuotosioms šalims.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~1647~~ straipsnis

~~Matavimo priemonių komiteto funkcijos~~ ☒ Priedų keitimas ☒

↓ naujas

Komisijai suteikiami įgaliojimai pagal 48 straipsnį priimti deleguotuosius aktus dėl atitinkamų priemonės skirtų priedų (III–XII priedai) keitimo.

↓ 1137/2008 (pritaikytas)

~~(2.) Komisija, valstybei narei paprašius, arba savo iniciatyva, gali imtis visų atitinkamų priemonių iš dalies pakeisti atskiruosius matavimo priemonių priedus (MI-001–MI-010) dėl~~
 Tai taikoma :

- a) didžiausioms leidžiamosioms paklaidoms (DLP) ir tikslumo klasėms;
- b) norminiams veikimo sąlygoms;
- c) ribiniams pokyčio verėjams;
- d) trikdžiams.

~~Šios priemonės, skirtos nesminėms šios direktyvos nuostatomis iš dalies keisti, tvirtinamos laikantis 15 straipsnio 3 dalyje nustatytos reguliavimo procedūros su tikrinimu.~~

↓ 2004/22/EB

~~4. Valstybės narės gali imtis atitinkamų priemonių nacionaliniu lygiu konsultuoti suinteresuotas šalis apie OIML darbą šios direktyvos taikymo srityje.~~

↓ naujas

48 straipsnis

Naudojimas deleguotaisiais įgaliojimais

1. Įgaliojimai priimti deleguotuosius aktus suteikiami Komisijai laikantis šiame straipsnyje nustatytų sąlygų.
2. 47 straipsnyje nurodyti įgaliojimai deleguojami neribotam laikotarpiui nuo [51 straipsnio antroje pastraipoje nurodyta data].
3. Europos Parlamentas arba Taryba bet kuriuo metu gali atšaukti 47 straipsnyje nurodytų įgaliojimų delegavimą. Sprendimu dėl įgaliojimų atšaukimo nutraukiamas tame sprendime nurodytų įgaliojimų delegavimas. Sprendimas įsigalioja kitą dieną po jo paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* arba vėlesnę jame nurodytą dieną. Jis neturi įtakos jau įsigaliojusių deleguotųjų aktų galiojimui.

4. Priėmusi deleguotąjį teisės aktą, Komisija apie jį vienu metu praneša Europos Parlamentui ir Tarybai.
5. Pagal 46 straipsnį priimtas deleguotasis teisės aktas įsigalioja tik tuo atveju, jeigu per du mėnesius nuo pranešimo Europos Parlamentui ir Tarybai apie šį aktą dienos nei Europos Parlamentas, nei Taryba neišreiškia prieštaravimų arba jeigu dar nepasibaigus šiam laikotarpiui ir Europos Parlamentas, ir Taryba praneša Komisijai, kad neprieštaraus. Europos Parlamento arba Tarybos iniciatyva šis laikotarpis pratęsiamas 2 mėnesiais.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

7 SKYRIUS

⊠ PEREINAMOJO LAIKOTARPIO IR BAIGIAMOSIOS NUOSTATOS ⊠

↓ 2004/22/EB

~~23 straipsnis~~

~~Pereinamojo laikotarpio nuostatos~~

~~Matavimams, kuriems valstybės narės nurodė naudoti pagal įstatymus tikrinamą matavimo priemonę, valstybės narės, nukrypdamos nuo 8 straipsnio 2 dalies, leidžia pateikti į rinką ir naudoti matavimo priemones, atitinkančias iki 2006 m. spalio 30 d. taikytinas taisykles, kol galioja tų matavimo priemonių tipo patvirtinimas, arba ne ilgiau kaip dešimt metų nuo 2006 m. spalio 30 d., jei tipo patvirtinimo galiojimo laikas neribotas.~~

↓ 2006/96/EB

~~Šiuo pereinamuoju laikotarpiu pagal Direktyvos 71/348/EEB priedo IV skyriaus 4.8.1 punktą nustatoma Bulgarijos ir Rumunijos piniginių vienetų vertė yra tokia:~~

~~1 стотинка (1 stotinka)~~

~~1 naujoji leja~~

↓ naujas

49 straipsnis

Sankcijos

Valstybės narės nustato sankcijų, taikomų pažeidus pagal šią direktyvą priimtas nacionalines nuostatas, taisykles ir imasi visų jų vykdymui užtikrinti būtinų priemonių.

Šios sankcijos turi būti veiksmingos, proporcingos ir atgrasančios.

Valstybės narės ne vėliau kaip iki [51 straipsnio antroje pastraipoje nustatyta data] praneša šias nuostatas Komisijai ir nedelsdamos informuoja ją apie visus vėlesnius joms poveikio turinčius pakeitimus.

50 straipsnis

Pereinamojo laikotarpio nuostatos

1. Valstybės narės netrukdo tiekti rinkai ir (arba) pradėti eksploatuoti matavimo priemones, kurioms taikoma Direktyva 2004/22/EB, kurios atitinka tą direktyvą ir kurios buvo pateiktos rinkai iki [51 straipsnio antroje pastraipoje nustatyta data].

Remiantis Direktyva 2004/22/EB išduoti atitikties sertifikatai galioja pagal šią direktyvą iki [51 straipsnio antroje pastraipoje nustatyta data], išskyrus atvejus, kai jų galiojimas baigiasi iki tos datos.

2. Direktyvos 2004/22/EB 23 straipsnis taikomas iki 2016 m. spalio 30 d.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~*24 straipsnis*~~

~~**Perkėlimas į nacionalinę teisę**~~

~~1. Valstybės narės ne vėliau kaip iki 2006 m. balandžio 30 d. priima įstatymus ir kitus teisės aktus, būtinus, kad būtų laikomasi šios direktyvos. Apie tai jos nedelsdamos praneša Komisijai.~~

~~Valstybės narės, priimdamos šias nuostatas, daro jose nuorodą į šią direktyvą arba tokia nuoroda daroma jas oficialiai skelbiant. Nuorodos darymo tvarką nustato valstybės narės.~~

~~Valstybės narės taiko šias nuostatas nuo 2006 m. spalio 30 d.~~



51 straipsnis

Perkėlimas į nacionalinę teisę

1. Valstybės narės ne vėliau kaip [įrašyti datą – 2 metai po priėmimo] priima ir paskelbia įstatymus ir kitus teisės aktus, kuriais įgyvendinami 4 straipsnio 5–22 dalys, 8, 9, 10, 11, 13, 14, [15], 20, 22 straipsniai, 23 straipsnio 1, 3, 5, 6 dalys, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 49, 50 straipsniai ir II priedas. Jos nedelsdamos pateikia Komisijai tų teisės aktų nuostatų tekstą bei tų nuostatų ir šios direktyvos atitikties lentelę.

Tas nuostatas jos taiko nuo [diena, einanti po pirmoje pastraipoje nurodytos datos].

Valstybės narės, priimdamos tas nuostatas, daro jose nuorodą į šią direktyvą arba tokia nuoroda daroma jas oficialiai skelbiant. Jos taip pat įtraukia teiginį, kad galiojančiuose įstatymuose ir kituose teisės aktuose esančios nuorodos į šią direktyvą panaikintą direktyvą laikomos nuorodomis į šią direktyvą. Nuorodos darymo tvarką ir teiginio formuluotę nustato valstybės narės.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

2. Valstybės narės pateikia Komisijai šios direktyvos taikymo srityje priimtų nacionalinės teisės aktų pagrindinių nuostatų tekstus.

2252 straipsnis

Panaikinami dokumentai

~~Nepažeidžiant 23 straipsnio, nuo 2006 m. spalio 30 d. panaikinamos šios direktyvos:~~

~~1971 m. liepos 26 d. Tarybos direktyva 71/318/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su dujų tūrio skaitikliais, suderinimo²⁰;~~

~~1971 m. liepos 26 d. Direktyva 71/319/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su skysčių, išskyrus vandenį, skaitikliais, suderinimo²¹;~~

~~1971 m. spalio 12 d. Direktyva 71/348/EEB dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių pagalbines skysčių, išskyrus vandenį, skaitiklių įrangą, suderinimo²²;~~

²⁰ ~~OL L 202, 1971 6 9, p. 21. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais Komisijos direktyva 82/623/EEB (OL L 252, 1982 8 27, p. 5).~~

²¹ ~~OL L 202, 1971 6 9, p. 32.~~

²² ~~OL L 239, 1971 10 25, p. 9. Direktyva su pakeitimais, padarytais 1994 m. Stojimo aktu.~~

- ~~1973 m. lapkričio 19 d. Direktyva 73/362/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su ilgio matais, suderinimo²³;~~
- ~~1974 m. gruodžio 17 d. Direktyva 75/33/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su šalto vandens skaitikliais, suderinimo, taikomą skaitikliams, apibrėžtiems šios direktyvos MI-001 priede²⁴;~~
- ~~1975 m. birželio 24 d. Direktyva 75/410/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su automatinėmis sumuojamosiomis svarstyklėmis, suderinimo²⁵;~~
- ~~1976 m. lapkričio 4 d. Direktyva 76/891/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su elektros energijos skaitikliais, suderinimo²⁶;~~
- ~~1976 m. gruodžio 21 d. Direktyva 77/95/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su taksometrais, suderinimo²⁷;~~
- ~~1977 m. balandžio 5 d. Direktyva 77/313/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su skysčių, išskyrus vandenį, matavimo sistemomis, suderinimo²⁸;~~
- ~~1978 m. gruodžio 5 d. Direktyva 78/1031/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su automatinėmis skirstymo ir rūšiavimo svarstyklėmis, derinimo²⁹;~~
- ~~1979 m. rugsėjo 11 d. Direktyva 79/830/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su karšto vandens skaitikliais, derinimo³⁰;~~

↓ naujas

Nepažeidžiant 50 straipsnio, Direktyva 2004/22/EB su pakeitimais, padarytais XIII priede nurodytais teisės aktais, panaikinama nuo [51 straipsnio antroje pastraipoje nurodyta data], nepažeidžiant valstybių narių prievolių, susijusių su XIII priedo B dalyje nustatytu direktyvų perkėlimo į nacionalinę teisę ir taikymo terminu.

Nuorodos į panaikintą direktyvą laikomos nuorodomis į šią direktyvą ir skaitomos pagal XIV priede pateiktą atitikties lentelę.

²³ ~~OL L 335, 1973 12 5, p. 56. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais Komisijos direktyva 85/146/EEB (OL L 54, 1985 2 23, p. 29).~~

²⁴ ~~OL L 14, 1975 1 20, p. 1.~~

²⁵ ~~OL L 183, 1975 7 14, p. 25.~~

²⁶ ~~OL L 336, 1976 12 4, p. 30.~~

²⁷ ~~OL L 26, 1977 1 31, p. 59.~~

²⁸ ~~OL L 105, 1977 4 28, p. 18. Direktyva su pakeitimais, padarytais Komisijos direktyva 82/625/EEB (OL L 252, 1982 8 27, p. 10).~~

²⁹ ~~OL L 364, 1978 12 27, p. 1.~~

³⁰ ~~OL L 259, 1979 10 15, p. 1.~~

↓ 2004/22/EB

~~25~~ straipsnis

Pakeitimų straipsnis

~~Europos Parlamentas ir Taryba prašo Komisijos iki 2011 m. balandžio 11 d. pateikti ataskaitą dėl šios direktyvos įgyvendinimo, inter alia, atsižvelgus į valstybių narių pateiktas ataskaitas, ir tam tikrais atvejais pateikti pasiūlymus dėl pakeitimų.~~

~~Europos Parlamentas ir Taryba prašo Komisijos įvertinti, ar tinkamai taikomos pramonės produktų atitikties įvertinimo procedūros, ir, tam tikrais atvejais pasiūlyti pakeitimus suderintam sertifikavimui užtikrinti.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~2653~~ straipsnis

Įsigaliojimas

Ši direktyva įsigalioja dvidešimtą dieną po jos paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje* ~~diena~~.

1, 2, 3 straipsniai, 4 straipsnio 1–4 dalys, 5, 6, 7, 16, 17, 18, 19, 21 straipsniai, 23 straipsnio 2 ir 4 dalys bei I, III, IV, V, VI, VII, VIII, IX, X, XI, XII priedai taikomi nuo [51 straipsnio antroje pastraipoje nustatyta data].

↓ 2004/22/EB

~~2754~~ straipsnis

Adresatai

Ši direktyva skirta valstybėms narėms.

Priimta [...]

Europos Parlamento vardu
Pirmininkas

Tarybos vardu
Pirmininkas

↓ 2004/22/EB

I PRIEDAS

ESMINIAI REIKALAVIMAI

Matavimo priemonė turi užtikrinti aukštą metrologinės apsaugos lygį, kad visos suinteresuotosios šalys galėtų pasitikėti matavimo rezultatu, o jos projektas ir gamyba turi atitikti aukštą kokybės lygį, kai kalbama apie matavimo techniką ir matavimo duomenų saugą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Toliau yra nustatyti esminiai reikalavimai, kuriuos turi atitikti matavimo priemonės, prireikus papildyti specialiaisiais reikalavimais matavimo priemonėms, nustatytais ~~MI-001-
MI-010~~ III–XII prieduose, kuriuose pateikiama daugiau ~~detalių~~ informacijos apie tam tikrus bendrųjų reikalavimų aspektus.

Priimant esminių reikalavimų įgyvendinimo sprendimus, reikia atsižvelgti į numatomą matavimo priemonės panaudojimą ir visus prognozuojamus netinkamus matavimo priemonės naudojimo atvejus.

↓ 2004/22/EB

APIBRĖŽIMAITYS

Matuojamasis dydis	Matuojamasis dydis – konkretus matuojamas dydis.
Paveikusias dydis	Paveikusias dydis – ne matuojamasis, tačiau įtakos matavimo rezultatui turintis dydis.
Norminės veikimo sąlygos	Norminės veikimo sąlygos – matuojamojo dydžio ir paveikiojo dydžio vertės, sudarančios įprastas matavimo priemonės veikimo sąlygas.
Trikdis	Paveikusias dydis, kurio vertė yra atitinkamo reikalavimo apibrėžtose ribose, tačiau neatitinka apibrėžtų matavimo priemonės norminių veikimo sąlygų. Paveikusias dydis yra trikdys, jei to paveikiojo dydžio norminės veikimo sąlygos nėra apibrėžtos.
Ribinė pokyčio vertė	Ribinė pokyčio vertė – vertė, kuriai esant matavimo rezultato pokytis laikomas nepageidaujamu.
Matas	Matas – įtaisas, kuriuo tolydžiai atkuriama arba teikiama viena arba kelios žinomos tam tikro dydžio vertės.

Tiesioginis pardavimas	<p>Prekybinis sandoris yra tiesioginis pardavimas, jei:</p> <ul style="list-style-type: none"> – mokama kaina yra pagrįsta matavimo rezultatu ir – bent viena iš šalių, dalyvaujanti su matavimu susietame sandoryje, yra vartotojas arba bet kuri kita šalis, kuriai turi būti užtikrintas panašus apsaugos lygis, ir – visos sandorio šalys priima tuo momentu ir toje vietoje gauto matavimo rezultatą.
Klimatinė aplinka	Klimatinė aplinka – sąlygos, kuriomis gali būti naudojamos matavimo priemonės. Siekiant atsižvelgti į valstybių narių klimato skirtumus, nustatytos skirtingos ribinės temperatūros vertės.
Komunalinės paslaugos	Komunalinės paslaugos – elektros, dujų, šilumos arba vandens tiekimas.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

☒ ESMINIAI ☒ REIKALAVIMAI

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

1. Leidžiamosios paklaidos

1.1. Esant norminėms veikimo sąlygoms ir nesant trikdžių, matavimo paklaida turi būti ne didesnė kaip didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) vertė, nustatyta matavimo priemonei taikomuose ~~atskiruosiuose~~ ☒ atitinkamuose ☒ reikalavimuose.

Jei kitaip nenurodyta ~~atskiruosiuose~~ ☒ atitinkamuose ☒ matavimo priemonių prieduose, DLP išreiškiama kaip dvizenklis nuokrypis nuo tikrosios matuojamosios vertės.

1.2. Esant norminėms veikimo sąlygoms ir trikdžiams, veikimo reikalavimas turi atitikti reikalavimus, apibrėžtus matavimo priemonei taikomuose ~~atskiruosiuose~~ ☒ atitinkamuose ☒ reikalavimuose.

Jei matavimo priemonė skirta naudoti nustatyto dydžio nuolat veikiančio elektromagnetinio lauko sąlygomis, leidžiamoji paklaida atliekant bandymą elektromagnetiniame lauke, kurio amplitudė yra moduluota, turi neviršyti DLP.

1.3. Gamintojas apibrėžia klimatinę, mechaninę ir elektromagnetinę aplinką, kurioje numatoma matavimo priemonę naudoti, jos maitinimą ir kitus paveikiuosius dydžius, kurie gali veikti matavimo priemonės tikslumą, atsižvelgiant į reikalavimus, nurodytus atitinkamuose ~~atskiruosiuose~~ matavimo priemonių prieduose.

1.3.1. Klimatinė aplinka

Gamintojas nustato viršutinę ribinę temperatūros vertę ir apatinę ribinę temperatūros temperatūros vertę pagal 1 lentelėje nurodytas vertes, jei kitaip nenurodyta ~~MI-001 – MI-010 III–XII~~ prieduose, ir nurodo, ar matavimo priemonė skirta veikti besikondensuojančios ar nesikondensuojančios drėgmės sąlygomis, be to, numatomą matavimo priemonės naudojimo vietą, t. y. ar ji atvira ar uždara.

1 lentelė				
	Temperatūros ribinės vertės			
Viršutinė ribinė temperatūros vertė	30 °C	40 °C	55 °C	70 °C
Apatinė ribinė temperatūros vertė	5 °C	10 °C	25 °C	40 °C

1.3.2. a) Mechaninė aplinka klasifikuojama pagal toliau aprašytas M1 - M3 klases.

M1	Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, naudojamoms vietose su nereikšminga vibracija ir smūgiais, pvz., matavimo priemonėms, tvirtinamoms prie lengvųjų laikančiųjų konstrukcijų, veikiamoms nežymios vibracijos ir smūgių, kurie persiduoda nuo vietinio sprogdinimo arba polių kalimo darbų, trankomų durų ir t. t.
M2	Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, naudojamoms vietose su reikšminga arba aukšto lygio vibracija ir smūgiais, pvz., perduodama nuo mašinų ir arti pravažiuojančių transporto priemonių arba šalia esančių sunkiųjų mašinų, juostinių konvejerių ir t. t.
M3	Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, naudojamoms vietose, kuriose yra aukšto ir labai aukšto lygio vibracija ir smūgiai, pvz., matavimo priemonėms, tiesiogiai įrengtoms ant mašinų, juostinių konvejerių ir t. t.

b) Reikia atsižvelgti į šiuos paveikiuosius dydžius, susijusius su mechanine aplinka:

- vibracij~~aa~~;
- mechanin~~isi~~ smūgi~~si~~.

1.3.3. a) Elektromagnetinė aplinka klasifikuojama pagal toliau aprašytas E1, E2 arba E3 klases, jei kitaip nenustatyta atitinkamuose ~~atskiriuose~~ matavimo priemonių prieduose.

E1	Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, naudojamoms vietose su elektromagnetiniais trikdžiais, atitinkančiais tuos, kurie gali pasitaikyti gyvenamuosiuose, komerciniuose ir lengvosios pramonės pastatuose.
----	--

E2	Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, naudojamoms vietose su elektromagnetiniais trikdžiais, atitinkančiais tuos, kurie gali pasitaikyti kituose pramoniniuose pastatuose.
E3	<p>Ši klasė taikoma matavimo priemonėms, kurioms elektros maitinimą tiekia transporto priemonės baterija. Tokios matavimo priemonės turi atitikti E2 reikalavimus ir šiuos papildomus reikalavimus:</p> <ul style="list-style-type: none"> – įtampos sumažėjimo, kurį sukelia vidaus degimo variklių starterio įjungimas, – apkrovos išjungimo pereinamųjų procesų, vykstančių kai varikliui dirbant atjungiamą išsikrovusi baterija.

b) Į šiuos paveikiuosius dydžius atsižvelgiama kalbant apie elektromagnetinę aplinką:

- įtampos trūkūs;
- trumpalaikius įtampos sumažėjimus;
- įtampos pereinamuosius procesus maitinimo ir (arba) signalo linijose;
- elektrostatinius išlydžius;
- radijo dažnių elektromagnetinius laikus;
- maitinimo ir (arba) signalo linijose indukuojamus radijo dažnių elektromagnetinius laukus;
- viršįtampius maitinimo ir (arba) signalo linijose.

1.3.4. Kiti paveikieji dydžiai, į kuriuos tam tikrais atvejais reikia atsižvelgti, yra:

- įtampos kitimas;
- maitinimo tinklo dažnio kitimas;
- maitinimo tinklo dažnio magnetiniai laukai;
- visi kiti dydžiai, kurie galėtų reikšmingai paveikti matavimo priemonės tikslumą.

↓ 2004/22/EB

1.4. Atliekant pagal šią direktyvą numatytus bandymus, taikomi šie punktai:

1.4.1. Pagrindinės bandymo ir paklaidų nustatymo taisyklės

Esminiai reikalavimai, apibrėžti 1.1 ir 1.2, tikrinami kiekvienam taikytinam paveikiamam dydžiui. Jei kitaip neapibrėžta atitinkamame atskirajame matavimo priemonės priede, šie esminiai reikalavimai taikomi, veikiant kiekvienu paveikiuoju dydžiu, o jo poveikis įvertinamas atskirai, kai visų kitų paveikiųjų dydžių vertės palaikomos sąlyginai pastovios ir apytikriai lygios pamatinių sąlygų vertėms.

Metrologiniai bandymai atliekami veikiant paveikiuoju dydžiu arba po jo veikimo, atsižvelgiant į tai, kuri sąlyga atitinka matavimo priemonės įprastas naudojimo sąlygas, kai tas paveikusias dydis gali pasireikšti.

1.4.2. Aplinkos drėgmė

- a) Atsižvelgiant į klimatinę aplinką, kurioje matavimo priemonę numatyta naudoti, gali būti atliekamas drėgnojo karščio su pastovia temperatūra (nevykstant kondensacijai) arba drėgnojo karščio su cikliškai kintančia temperatūra (vykstant kondensacijai) bandymas.
- b) Drėgnojo karščio su cikliškai kintančia temperatūra bandymas taikytinas, kai kondensacija yra didelė arba kai garų prasiskverbimas pagreitėja dėl kvėpavimo poveikio. Jei drėgmės kondensacija nevyksta, taikytinas drėgnojo karščio su pastovia temperatūra bandymas.

2. Atkuriamumas

Įvertinant identiškus matuojamuosius dydžius skirtingose vietose ir skirtingiems vartotojams bei esant vienodoms visoms kitoms sąlygoms, nuosekliųjų matavimų rezultatai turi būti artimi. Skirtumas tarp matavimo rezultatų turi būti mažas palyginti su DLP.

3. Pakartojamumas

Matuojant tą patį matuojamąjį dydį ir esant vienodoms matavimo sąlygoms, nuosekliųjų matavimų rezultatai turi būti artimi. Skirtumas tarp matavimo rezultatų turi būti mažas palyginti su DLP.

4. Skyra ir jautris

Numatoma matavimo užduočiai matavimo priemonė turi būti pakankamai jautri, o skyros riba turi būti pakankamai maža.

5. Patvarumas

Matavimo priemonė turi būti suprojektuota taip, kad galėtų užtikrinti tinkamą metrologinių charakteristikų stabilumą gamintojo numatytu laikotarpiu, jei matavimo priemonė yra tinkamai įrengta, prižiūrima ir naudojama pagal gamintojo instrukciją, o aplinkos sąlygos atitinka jai numatytas sąlygas.

6. Patikimumas

Matavimo priemonė turi būti suprojektuota taip, kad defekto, dėl kurio galėtų būti gautas netikslus matavimas, poveikis būtų kiek įmanoma mažesnis, nebent tokio defekto būvimas būtų akivaizdžiai matomas.

7. Tinkamumas

7.1. Matavimo priemonė neturi turėti savybių, kurios galėtų palengvinti nesąžiningą naudojimą, o netyčinio neteisingo naudojimo galimybės būtų mažiausios.

7.2. Matavimo priemonė turi būti tinkama naudoti pagal paskirtį, atsižvelgiant į jos praktines naudojimo sąlygas, o vartotojui neturi būti keliami nepagrįsti reikalavimai, kad jis galėtų gauti teisingą matavimo rezultatą.

7.3. Komunalinių paslaugų matavimo priemonių sistemingosios paklaidos pokytis neturi būti per didelis, kai srautai arba srovės yra už matavimo srities ribų.

7.4. Jei matavimo priemonė yra skirta matuoti matuojamojo dydžio vertes, kurios laikui bėgant nekinta, matavimo priemonė turi būti nejautri mažiems matuojamojo dydžio vertės svyravimams arba tinkamai į juos reaguoti.

7.5. Matavimo priemonė turi būti tvirta, o jos gamybai naudotos medžiagos atitikti matavimo priemonės numatomo naudojimo sąlygas.

7.6. Matavimo priemonė turi būti suprojektuota taip, kad būtų galima kontroliuoti matavimo procesą, matavimo priemonę pateikus į rinką ir pradėjus ją naudoti. Prireikus matavimo priemonės dalimi turi būti specialūs šiai kontrolei skirti įrenginiai arba programinė įranga. Tikrinimo metodika turi būti aprašyta naudojimo vadove.

Kai matavimo priemonė tiekama kartu su programine įranga, kuri be matavimo funkcijos užtikrina kitas funkcijas, metrologinėms charakteristikoms svarbi programinė įranga turi būti identifikuojama ir jos neturi neleistinu būdu veikti susijusi programinė įranga.

8. Apsauga nuo klastojimo

8.1. Matavimo priemonės metrologinių charakteristikų neturi nepriimtinu būdu veikti jungimas prie jo kito įtaiso, jokios prijungtų įtaisų savybės arba savybės kurio nors nuotolinio įtaiso, su kuriuo matavimo priemonė palaiko ryšį.

8.2. Metrologinėms charakteristikoms svarbus įtaisas turi būti suprojektuotas taip, kad jį būtų galima apsaugoti. Numatytos saugos priemonės turi užtikrinti įsikišimo įrodymą.

8.3. Metrologinėms charakteristikoms svarbi programinė įranga turi būti identifikuota, kaip tokia, ir turi būti apsaugota.

Matavimo priemonė turi sudaryti sąlygas lengvai identifikuoti programinę įrangą.

Bet kokio įsikišimo įrodymo galimybė turi būti išlaikoma pagrįstą laikotarpį.

8.4. Matavimo duomenys, matavimo charakteristikoms svarbi programinė įranga ir saugomi arba perduodami metrologiniu požiūriu svarbūs parametrai turi būti tinkamai apsaugoti nuo netyčinio arba tyčinio sugadinimo.

8.5. Komunalinių paslaugų matavimo priemonių atveju turi būti neįmanoma grąžinti į pradinę padėtį tiekiamų kiekių rodmens arba rodmėnų, kurie leistų apskaičiuoti suminį tiekiamą kiekį, kai jis pats arba jo dalis naudojama atsiskaitymui pagrįsti.

9. Ant matavimo priemonės pateikiama ir prie jo pridedama informacija

9.1. Ant matavimo priemonės turi būti šie užrašai:

- a) gamintojo ženklas arba pavadinimas;
- b) informacija apie jo tikslumą;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~be to, jei tinka~~ ☒ ir, jei taikoma ☒ :

↓ 2004/22/EB

- c) informacija apie naudojimo sąlygas;
- d) matavimo funkcinės galimybės;
- e) matavimo sritis;
- f) tapatumo ženklas;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- g) ~~EB~~ ☒ ES ☒ tipo tyrimo sertifikato arba ~~EB~~ ☒ ES ☒ projekto tyrimo sertifikato numeris;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- h) informacija apie tai, ar papildomi įtaisai metrologiniams rezultatams gauti atitinka šios direktyvos teisinės metrologinės kontrolės nuostatas ar jų neatitinka.

9.2. Kai matavimo priemonės matmenys yra per maži arba jos konstrukcija yra per jautri informacijai užrašyti, reikiama informacija turi būti tinkamai nurodyta ant pakuotės, jei yra, ir pridedamuose dokumentuose, kurie reikalaujami pagal šios direktyvos nuostatas.

9.3. Prie matavimo priemonės pridedama informacija apie jos veikimą, išskyrus kai dėl matavimo priemonės paprastumo to daryti nebūtina. Informacija turi būti lengvai suprantama ir ją sudaro, jei tinka:

- a) norminės veikimo sąlygos;
- b) mechaninės ir elektromagnetinės aplinkos klasės;
- c) viršutinė ir apatinė temperatūros ribinė vertė, gali ar negali veikti drėgmės kondensavimosi sąlygomis, atviroje ar uždaroje vietoje;
- d) įrengimo, priežiūros, remonto, leidžiamojo reguliavimo instrukcijos;
- e) taisyklingo veikimo instrukcijos ir visos specialiosios naudojimo sąlygos;
- f) suderinamumo su sąsajomis, surenkamaisiais mazgais arba matavimo priemonėmis sąlygos.

9.4. Grupei tapačių matavimo priemonių, naudojamų toje pat vietoje arba komunalinėms paslaugoms matuoti, nebūtina turėti taikyti atskirus naudojimo vadovus instrukcijų .

9.5. Jei atskirajame matavimo priemonių priede nenurodyta kitaip, skalės padalos intervalas matuojamojo dydžio vertėmis turi būti 1×10^n , 2×10^n arba 5×10^n formos, kai n yra bet kuris sveikasis skaičius arba nulis. Matavimo vienetas arba jo simbolis turi būti nurodytas arti jo skaitmeninės vertės.

9.6. Matas turi būti ženklinamas vardine verte arba skale, pridedant naudojamą matavimo vieneta.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

9.7. Naudojami matavimo vienetai ir jų simboliai turi atitikti Bendrijos Sąjungos teisės aktų dėl matavimo vienetų ir jų simbolių nuostatas.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

9.8. Visi pagal bet kurį reikalavimą būtini ženklai ir užrašai turi būti aiškūs, neištrinami, vienareikšmiai ir neperkeliami.

10. Rezultato rodmuo

10.1. Rezultato rodmuo turi būti pateiktas displėjuje monitoriuje arba atspausdintas popieriuje.

10.2. Bet kurio rezultato rodmuo turi būti aiškus ir vienareikšmis, kartu nurodant tokius ženklus ir užrašus, kurie yra būtini informuojant vartotoją apie rezultato prasmę. Įprastomis naudojimo sąlygomis pateiktas rezultatas turi būti lengvai skaitomas. Gali būti rodomi papildomi rodmenys, jei jų neįmanoma supainioti su metrologiškai kontroliuojamais rodmenimis.

10.3. Jei rodmuo atspausdinamas arba pateikiamas grafine forma, spaudinys arba grafikas turi būti lengvai skaitomas ir neištrinamas.

10.4. Tiesioginio pardavimo prekybiniais sandoriams skirta matavimo priemonė turi būti suprojektuota taip, kad, įrengus ją pagal paskirtį, matavimo rezultatas būtų pateiktas abiem sandorio šalims. Jei tai svarbu tiesioginiams pardavimams, ant visų vartotojui pateiktų kvitų, kurie išduodami pagalbiniais įtaisais, neatitinkančiais atitinkamų šios direktyvos reikalavimų, turi būti atitinkama perspėjanti informacija.

10.5. Neatsižvelgiant į tai, ar komunalinėms paslaugoms skirtos matavimo priemonės rodmenis galima ar negalima skaityti nuotoliniu būdu, joje turi būti metrologiškai kontroliuojamas ~~displejus~~ monitorius , kurį vartotojas galėtų pasiekti be įrankių. Šio ~~displejus~~ monitoriaus rodmuo yra matavimo rezultatas, pagal kurį nustatoma mokama kaina.

11. Tolesnis duomenų apdorojimas prekybos sandoriui sudaryti

11.1. Matavimo priemonė, išskyrus komunalinėms paslaugoms skirtą matavimo priemonę, turi ilgalaikiam saugojimui tinkamu būdu registruoti matavimo rezultatus bei reikiamą informaciją konkrečiam sandoriui identifikuoti, kai:

- a) matavimo negalima pakartoti ir
- b) matavimo priemonė paprastai yra skirta naudoti nedalyvaujant vienai iš sandorio šalių.

11.2. Be to, matavimo rezultato (su informacija sandoriui identifikuoti) įrodymą, tinkamą ilgalaikiam saugojimui, turi būti įmanoma gauti iš karto atlikus matavimą.

12. Atitikties įvertinimas

Matavimo priemonė turi būti suprojektuota taip, kad būtų galima įvertinti jos atitiktį atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

II PRIEDAS

1. A MODULIS – ~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRISTA VIDINE~~ ~~GAMYBOS~~ VIDAUS ~~KONTROLE~~

1. ~~„Atitikties deklaracija, pagrįsta vidine gamybos kontrole~~ Gamybos vidaus kontrolė – atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo ~~šiam priede 2, 3 ir 4 dalyse~~ nustatytus įsipareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus.

2. TECHNINIAI DOKUMENTAI

2. Gamintojas parengia techninius dokumentacinius, kaip aprašyta 1019 straipsnyje. Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams , be to ⇒ pridedama tinkama pavojų analizė ir įvertinimas. ⇒ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai ir šie dokumentai Ją turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, apima matavimo priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą aprašymas.

3. Gamintojas saugo techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms.

3. GAMYBA

4. Gamintojas imasi visų priemonių, kad gamybos procese ir atliekant jo stebėseną kurios yra būtinos siekiant užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį 2 punkte nurodytiems techniniams dokumentams ir atitinkamiems šios joms taikomiems direktyvos reikalavimams.

4. RAŠYBINĖ ATITIKTIES ŽENKLAS IR ATITIKTIES DEKLARACIJA

54.1. Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ CE ženklą ir papildomą metrologinį ženklą.

54.2. Gamintojas parengia rašytinę Parengiama matavimo priemonės modelio atitikties deklaraciją, kuri saugoma dešimt ir ją saugo 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo pateikimo rinkai , kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms galėtų ją patikrinti . Joje Atitikties deklaracijoje turi būti identifikuota matavimo priemonė, kuriai ji buvo parengta.

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai didelis daug matavimo priemonių skaičius tiekiamas vienam vartotojui, šį reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

5. IGALIOTASIS ATSTOVAS

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

~~6. Gamintojo igaliotasis atstovas gali vykdyti prievolės ~~įsipareigojimus, išvardytus 3 ir 5,2 4 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo igaliotasis atstovas ⇒, jei jos nurodytos įgaliojime ⇐.~~~~

↓ 2004/22/EB

~~Jei gamintojas nėra įsisteigęs Bendrijoje ir jei jis neturi igaliotojo atstovo, už 3 ir 5,2 punktuose išvardytus įsipareigojimus atsako asmuo, kuris pateikia matavimo priemonę į rinką.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

A1-PRIEDAS

~~2. A2 MODULIS – ~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA VIDINE GAMYBOS VIDAUS KONTROLE Ė IR PRIŽIŪRIMAS GAMINIŲ BANDYMAS ATSTITIKTINIAIS INTERVALAIS ~~PASKELBTOSIOS ĮSTAIGOS ATLIKAMU GAMINIO BANDYMU~~~~~~

↓ 2004/22/EB

~~1. „Atitikties deklaracija, pagrįsta vidine gamybos kontrole ir paskelbtosios įstaigos atliekamu gaminio bandymu“ – atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus įsipareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus.~~

↓ naujas

1. Gamybos vidaus kontrolė ir prižiūrimas priemonių bandymas atsitiktiniais intervalais yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 3, 4 ir 5 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad matavimo priemonės atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

2. TECHNINIAI DOKUMENTAI

2. Gamintojas parengia techninius dokumentacinius, kaip aprašyta 1019 straipsnyje. Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams ⇒ be to, pridama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas ⇐. ~~Ja turi sudaryti~~ ☒ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai ☒, kiek reikia tokiam įvertinimui, ☒ apima ☒ matavimo priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą aprašymas.

~~3. Gamintojas saugo techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms.~~

3. GAMYBA

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

4. Gamintojas imasi visų ☒ būtinų ☒ priemonių, ☒ kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta ☒ kurios yra būtinos siekiant užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį ☒ 2 punkte nurodytiems techniniams dokumentams ir joms taikomų ☒ šios direktyvos reikalavimams.

4. GAMINIO ☒ PRIEMONĖS ☒ TIKRINIMAS

5. ~~Siekdama patikrinti gaminio vidaus kontrolės kokybę~~ ☒ Kad patikrintų, ar kokybiškai atliekama matavimo priemonės vidaus patikra ☒, gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga ~~tam tikrais, ☒ atitinkamais ☒ jos nustatytais laiko tarpais ☒ intervalais ☒ atlieka arba paveda atlikti gaminio ☒ matavimo priemonės ☒ patikrinimą ☒ arba paveda ją atlikti ☒, atsižvelgdama, *inter alia*, į matavimo priemonės technologinį sudėtingumą ir gamybos apimtį. Turi būti tiriama pakankama galutinų ☒ gatavų ☒ gaminių imtis, kurią paskelbtoji įstaiga paima ☒ gamybos vietoje prieš pateikiant gaminius rinkai ☒ prieš pateikimą į rinką, ir turi būti atliekami reikiami bandymai, nurodyti 13 straipsnyje minimuose atitinkamuose dokumentuose, ☒ atitinkamose darnųjų standartų, norminių dokumentų ir (arba) techninių specifikacijų dalyse, ☒ arba lygiaverčiai bandymai, kuriais tikrinama matavimo priemonės atitiktis atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams. Jei nėra reikiamo ☒ atitinkamo ☒ dokumento ☒ nėra ☒, apie būtinus daryti bandymus ☒ dėl atliktinų bandymų ☒ sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Tais atvejais, kai imtyje žymus ☒ daug ☒ matavimo priemonių skaičius neatitinka priimtino kokybės lygio, paskelbtoji įstaiga imasi atitinkamų priemonių.

↓ naujas

Kai bandymus atlieka paskelbtoji įstaiga, gamintojas paskelbtosios įstaigos atsakomybe gaminius gamybos metu pažymi tos įstaigos identifikaciniu numeriu.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

5. RAŠYTINĖ ATITIKTIES ŽENKLAS IR ATITIKTIES DEKLARACIJA

65.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinkančią atitinkamus~~ taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas ~~prtvirtina „CE“~~ pažymi CE ženklą ir šioje direktyvoje nurodytu papildomą metrologinių ženklų ~~ir 5 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį.~~

65.2. Gamintojas parengia rašytinę ~~Parengiama kiekvienos~~ matavimo priemonės modelio atitikties deklaraciją, ~~kuri saugoma~~ ir ją saugo dešimt metų nuo ~~paskutinės~~ matavimo priemonės ~~pagaminimo~~ pateikimo rinkai , kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifikuotas~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas matavimo priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniai.

6. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

7. 5 punkte nurodytas gamintojo prievolės ~~Gamintojo išpareigojimus, išvardytus 3 ir 6.2 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, ⇒ jei jos nurodytos įgaliojime~~ .

↓ 2004/22/EB

~~Jei gamintojas nėra įsisteigęs Bendrijoje ir jei jis neturi įgaliotojo atstovo, už 3 ir 6.2 punktuose išvardytus išpareigojimus atsako asmuo, kuris pateikia matavimo priemonę rinkai.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

3. B Priedas MODULIS – ES TIPO TYRIMAS

1. ‘ ES Tipo tyrimas‘ – atitiktis įvertinimo procedūros dalis, pagal kurią taikydama paskelbtoji įstaiga tiria techninį matavimo priemonės ~~techninį~~ projektą ir užtikrina bei deklaruoja , taip pat patikrina ir patvirtina , kad techninis priemonės projektas atitinka taikytinus šios direktyvos ~~atitinkamus~~ reikalavimus.

2. ES Tipo tyrimas gali būti vykdomas vienu iš šių būdų.

↓ 2004/22/EB

Paskelbtoji įstaiga sprendžia apie tinkamą būdą ir reikalingus bandinius:

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

a) numatomos produkcijos tipinio bandinio tyrimas, kai tiriama visa matavimo priemonė (produkcijos tipas) ;

b) ~~numatomos produkcijos tipinių bandinių tyrimas, kai tiriama viena arba kelios svarbios matavimo priemonės dalys ir įvertinama kitų matavimo priemonės dalių atitiktis techniniam projektui, vykdant techninesiu dokumentacijose ir 3 punkte minimų patvirtinančių duomenų tyrimą , taip pat atliekant numatomos produkcijos vienos ar daugiau svarbių dalių tipinių pavyzdžių tyrimą (produkcijos tipo ir projekto tipo derinimas) ;~~

c) ~~matavimo~~ priemonės atitiktis techniniam projektui įvertinimas, vykdant techninesiu dokumentacijose ir 3 punkte minimų patvirtinančių duomenų tyrimą ir nevykdant bandinio tyrimo (projekto tipas) .

3. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai~~ Gamintojas ES tipo tyrimo paraišką pateikia ~~tipo tyrimo paraišką~~ vienai pasirinktai paskelbtajai įstaigai .

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- gamintojo pavadinimas ir adresas ~~ir papildoma~~ ☒ bei ☒ , jei paraiška paduoda jo įgaliotasis atstovas, jo pavadinimas ir adresas;

↓ 2004/22/EB

- rašytinė deklaracija, kad tokia pat paraiška nebuvo pateikta kokiai nors kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

- ~~techniniai dokumentacija, aprašyti 10~~ ☒ 19 ☒ straipsnyje. Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti ~~matavimo~~ priemonės atitiktį ☒ taikytiniams ☒ šios direktyvos ~~atitinkamiems~~ reikalavimams; be to, pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas. ~~Ją turi sudaryti~~ ☒ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, ☒ kiek reikia ~~tokiam~~ vertinimui, ☒ apima ☒ ~~matavimo~~ priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą ~~aprašymas~~.

☒ Techniniai dokumentai, kai tikslinga, apima: ☒

- numatomos produkcijos tipinius pavyzdžius, kurių reikalauja paskelbtoji įstaiga ⇒ gali paprašyti pateikti daugiau pavyzdžių, jeigu jų reikia bandymų programai vykdyti ⇄ ;
- duomenys, patvirtinantys ~~matavimo priemonės dalių, kurių pavyzdžių nereikalaujama,~~ atitiktį techniniam projektui. Šiuose patvirtinančiuose duomenyse turi būti nurodyti visi taikyti reikiami dokumentai, visų pirma, jei ~~13 straipsnyje nurodyti~~ reikiami ☒ darnieji standartai, norminiai ☒ dokumentai ☒ ir (arba) techninės specifikacijos ☒ nebuvo taikyti visa apimtimi, ir ~~prireikus duomenis sudaro rezultatai~~ ☒ Jei reikia, kartu su šiais patvirtinamaisiais duomenimis pateikiami ☒ , ~~gauti atliekant bandymus atitinkamoje gamintojo laboratorijoje arba kitoje bandymų laboratorijoje gamintojo vardu ir esant jo atsakomybei~~ ☒ atliktų bandymų rezultatai ☒ .

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

4. Paskelbtoji įstaiga turi:

↓ naujas

tirdama priemonę:

4.1. išnagrinėja techninius dokumentus ir patvirtinamuosius duomenis, kad įvertintų priemonės techninio projekto tinkamumą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Pavyzdžio (-ių) atžvilgiu:

~~4.12. iširti techninę dokumentaciją, patikrinti, ar pavyzdys (-žiai) buvo pagamintas (-i) pagal~~
~~☒ techninius dokumentus ☒ ir, ir identifikuoti elementus, kurie buvo suprojektuoti pagal~~
~~☒ taikytinas ☒ atitinkamas 13 straipsnyje nurodytų reikiamų ☒ darniųjų standartų,~~
~~norminių ☒ dokumentų ☒ ir (arba) techninių specifikacijų ☒ nuostatas, be to, elementus,~~
~~kurie buvo suprojektuoti netaikant atitinkamų tų dokumentų ☒ standartų ☒ nuostatų;~~

~~4.23. atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus arba pavesti juos vykdyti, siekiant~~
~~patikrinti, ar taisyklingai gamintojas taiko 13 straipsnyje nurodytų reikiamų ☒ darniųjų~~
~~standartų, norminių ☒ dokumentų ☒ ir (arba) techninių specifikacijų ☒ sprendimus, jei jis~~
~~juos pasirinko taikyti;~~

~~4.34. atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus arba pavesti juos atlikti, siekiant~~
~~patikrinti, ar gamintojo pasirinkti sprendimai atitinka šios direktyvos atitinkamus esminius~~
~~reikalavimus, jei jis pasirinko netaikyti 13 straipsnyje nurodytų reikiamų ☒ atitinkamų~~
~~darniųjų standartų, norminių ☒ dokumentų ☒ ir (arba) techninių specifikacijų ☒~~
~~sprendimų ☒ nebuvo taikyti ☒ ;~~

~~4.45. susitarti su pareiškėju ☒ gamintoju ☒ dėl vietos, kurioje turi būti ☒ bus ☒~~
~~atliekami tyrimai ir bandymai.~~

↓ 2004/22/EB

Kitų matavimo priemonės dalių atžvilgiu:

~~4.56. iširti techninius dokumentacinius ir patvirtinančius duomenis, siekiant~~
~~įvertinti kitų matavimo priemonės dalių atitiktį techniniam projektui.~~

~~Gamybos proceso atžvilgiu:~~

~~4.6. iširti techninę dokumentaciją, siekiant įsitikinti, ar gamintojas turi reikiamas priemones~~
~~tolgijai gamybai užtikrinti.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5. ~~1~~ Paskelbtoji įstaiga parengia įvertinimo ataskaitą, kurioje registruojami veiksmai, vykdomi pagal 4 punktą, ir jų rezultatai. Nepažeisdama ~~12 straipsnio 8 dalies~~ prievolių, kurias turi skelbiančiųjų institucijų atžvilgiu, ir tik gavusi gamintojo sutikimą, paskelbtoji įstaiga paskelbia šios ataskaitos visą turinį arba jo dalį.

~~5.26~~. Jei ~~techninis projektas~~ tipas atitinka šios direktyvos reikalavimus, ~~kurie taikomi matavimo priemonėi~~, paskelbtoji įstaiga išduoda gamintojui ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikatą. Sertifikate nurodomas gamintojo ~~ir, prireikus, įgaliotojo atstovo~~ pavadinimas ir adresas, tyrimo išvados, jo galiojimo sąlygos (jei yra) ir duomenys, reikalingi ~~matavimo priemonėi~~ patvirtintam tipui identifikuoti. Prie sertifikato gali būti pridedamas vienas ~~priedas~~ arba daugiau priedų .

Sertifikate ir jo prieduose turi būti visa reikiama informacija, ~~reikalinga atitikties įvertinimui ir eksploataavimo kontrolei~~ kuria remiantis būtų galima įvertinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį iširtam tipui ir atlikti veikimo patikrinimą . Visų pirma, kad būtų galima įvertinti pagamintos matavimo priemonės atitiktį tiriamam tipui pagal metrologinių charakteristikų atkuriamumą, kai jos yra tinkamai nustatytos, taikant reikiamas priemones, sertifikate nurodoma:

↓ 2004/22/EB

- matavimo priemonės tipo metrologinės charakteristikos;
- priemonės, reikalingos matavimo priemonės vientisumui užtikrinti (plombavimas, programinės įrangos identifikavimas ir t. t.);
- informacija apie kitus elementus, reikalingus matavimo priemonėms identifikuoti ir patikrinti jų vizualią išorinę atitiktį tipui;
- prireikus, visa specialioji informacija, reikalinga pagamintų matavimo priemonių charakteristikoms patikrinti;
- surenkamojo mazgo atveju, visa reikiama informacija jo suderinamumui su kitais surenkamaisiais mazgais arba matavimo priemonėmis užtikrinti.

Sertifikatas galioja dešimt metų nuo išdavimo dienos ir gali būti atnaujintas kiekvieną kartą dar dešimties metų laikotarpiui.

↓ naujas

Jei tipas neatitinka taikytinų šios direktyvos reikalavimų, paskelbtoji įstaiga atsisako išduoti ES tipo tyrimo sertifikatą ir tai praneša pareiškėjui, nurodydama išsamias tokio atsisakymo priežastis.

7. Paskelbtoji įstaiga seka visuotinai pripažįstamas mokslo ir technikos naujoves, kurios rodo, kad patvirtintas tipas gali nebeatitikti taikytinų šios direktyvos reikalavimų, ir sprendžia, ar dėl tokių pokyčių būtina atlikti papildomus tyrimus. Jei tyrimai reikalingi, paskelbtoji įstaiga tai praneša gamintojui.

↓ 2004/22/EB

~~5.3. Paskelbtoji įstaiga parengia ir saugo šio įvertinimo ataskaitą, kad galėtų ją pateikti paskyrusiai valstybei narei.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

68. Gamintojas praneša paskelbtajai įstaigai, kuri saugo ~~EB~~ su ES tipo tyrimo sertifikatu, skirtą susijusius techninius dokumentacinius, apie visus ~~matavimo priemonės~~ patvirtinto tipo pakeitimus, kurie gali ~~paveikti~~ turėti įtakos ~~matavimo priemonės atitikčiai~~ esminiams šios direktyvos reikalavimams ~~arba sertifikato galiojimo sąlygas~~. Tokiems pakeitimams reikalingas papildomas patvirtinimas, išduodamas kaip pirminio ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikato papildymas.

79. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama praneša ~~ją paskyrusiai valstybei narei apie~~ ją paskelbusioms institucijoms apie

išduotus ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikatus ir (arba) ~~priedus~~,

~~jei~~ išduotų sertifikatų papildymus ir ~~pakeitimus~~.

↓ naujas

arba panaikintus sertifikatus, ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų sąrašą.

Komisija, valstybės narės ir kitos paskelbtosios įstaigos turi teisę pateikusios prašymą gauti ES tipo tyrimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų kopijas. Komisija ir valstybės narės turi teisę pateikusios prašymą gauti techninių dokumentų kopijas ir paskelbtosios įstaigos atliktų tyrimų rezultatus.

↓ 2004/22/EB

~~Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama praneša ją paskyrusiai valstybei narei apie EB tipo tyrimo sertifikato panaikinimą.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

Paskelbtoji ištaiga saugo ES tipo tyrimo sertifikato, jo priedų ir papildymų kopijas, taip pat techninę bylą, kurią sudaro gamintojo pateikti dokumentai, su gamintojo pateiktais dokumentais iki sertifikato galiojimo laikotarpio pabaigos.

~~89.~~ Gamintojas ~~kartu su technine dokumentacija~~ saugo ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikato, jo priedų ir papildymų kopijas ir techninius dokumentus 10 metų po paskutinės matavimo priemonės pagaminimo pateikimo rinkai , kad nacionalinės valdžios institucijos galėtų juos patikrinti .

~~910.~~ Gamintojo įgaliotasis atstovas gali pateikti 3 punkte ~~minimą~~ nurodytą paraišką ir vykdyti ~~6 ir 8 punktuose minimus isipareigojimus~~ 7 ir 9 punktuose nurodytas prievoles, jei jos nurodytos įgaliojime . ~~Jei gamintojas nėra įsisteigęs Bendrijoje ir neturi įgaliotojo atstovo, už paprašytos turimos techninės dokumentacijos pateikimą atsako gamintojo paskirtas asmuo.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~4. C PRIEDAS~~ MODULIS –

~~TIPO~~ ~~ATITIKTIES~~ ~~DEKLARACIJA,~~ ~~PAGRĮSTA~~ ~~VIDINE~~ ~~GAMYBOS~~ ~~VIDAUS~~ ~~KONTROLE~~ ~~PAGRĮSTA~~ ~~ATITIKTIS~~ ~~TIPUI~~

1. ~~„Tipo atitikties deklaracija, pagrįsta vidine „Gamybos~~ ~~vidaus~~ ~~kontrolė“~~ pagrįsta atitiktis tipui – atitikties įvertinimo procedūros dalis, pagal kurią kurią taikydamas gamintojas įvykdo ~~šiam priede 2 ir 3 punktuose nustatytas isipareigojimus~~ prievoles ir užtikrina bei ~~deklaruoja~~ patvirtina , kad ~~nagrinėjamos~~ atitinkamos matavimo priemonės atitinka tipą, aprašytą ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikate ir joms taikomus šios direktyvos ~~atitinkamus~~ reikalavimus.

2. Gamyba

2. Gamintojas imasi visų priemonių, kurios yra būtinos , kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų ~~siekiant~~ užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį ~~tipui~~ patvirtintam tipui, aprašytam ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikate, ir joms taikomiems ~~atitinkamiems~~ šios direktyvos reikalavimams.

3. Rašytinė Atitikties ženklas ir atitikties deklaracija

3.1. Gamintojas ~~pritvirtina „CE“ ženklą ir papildomą metrologinį ženklą prie kiekvienos~~ ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir šios direktyvos taikytinus reikalavimus atitinkančią matavimo priemonės, pažymi CE ženklu ir papildomu metrologiniu ženklu ~~kuri atitinka tipą, aprašytą EB tipo tyrimo sertifikate, ir atitinkamus šios direktyvos reikalavimus.~~

3.2. ~~Parengiama matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti~~

~~nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Jeje turi būti identifiukuota matavimo priemonė~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis , kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

4. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

4. Gamintojo ~~įsipareigojimus~~ prievolės , išvardytas 3.2 punkte, jo vardu ir ~~esant~~ jo atsakomybę gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas ⇒ , jeigu jos nurodytos įgaliojime ⇐ .

↓ 2004/22/EB

~~Jei gamintojas nėra įsisteigęs Bendrijoje ir jei jis neturi įgaliotojo atstovo, už 3.2 punkte išvardytus įsipareigojimus atsako asmuo, kuris pateikia matavimo priemonę į rinką.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5. C12 PRIEDAS MODULIS –

~~TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA VIDINE GAMYBOS~~ ~~VIDAUS~~ ~~KONTROLE IR PASKELBTOSIOS ĮSTAIGOS ATLIKAMU~~ ~~GAMINIO BANDYMU~~ ~~PRIŽIŪRIMU PRIEMONIŲ TIKRINIMU~~ ~~ATSITIKTINIAIS INTERVALAIS PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI~~

1. „~~Tipu atitikties deklaracija, pagrįsta vidine gamybos kontrole ir paskelbtosios įstaigos atliekamu gaminių bandymu~~“ Gamybos vidaus kontrole ir prižiūrimu gaminių tikrinimu atsitiktiniais intervalais pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties įvertinimo procedūros dalis, pagal kurią taikydamas gamintojas įvykdo šiame priede 2, 3 ir 4 punktuose nustatytas ~~įsipareigojimus ir~~ prievolės ir, prisiimdamas visą atsakomybę, užtikrina

bei deklaruoja ☒ patvirtina ☒, kad nagrinėjamos ☒ atitinkamos ☒ matavimo priemonės atitinka tipą, aprašytą EB ☒ ES ☒ tipo tyrimo sertifikate, ir ☒ joms taikomus ☒ šios direktyvos atitinkamus reikalavimus.

2. Gamyba

2. Gamintojas imasi visų priemonių, kurios yra būtinos ☒, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų ☒ siekiant užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį patvirtintam tipui, aprašytam EB ☒ ES ☒ tipo tyrimo sertifikate, ir ☒ joms taikomiems ☒ atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams.

3. Gaminio ☒ Priemonės ☒ tikrinimas

3. ~~Siekdama patikrinti gaminio vidaus kontrolės kokybę ☒ Kad patikrintų, ar kokybiškai atliekami priemonės vidaus patikrinimai ☒, gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga ~~tam tikrais, ☒ atitinkamais ☒ jos nustatytais laiko tarpais ☒ intervalais ☒ atlieka arba paveda atlikti gaminio ☒ priemonės ☒ patikrinimą, atsižvelgdama, *inter alia*, į matavimo priemonės technologinį sudėtingumą ir gamybos apimtį. Turi būti tiriama pakankama galutinių gaminių ☒ matavimo priemonių ☒ imtis, kurią paskelbtoji įstaiga paima ☒ gamybos vietoje prieš pateikiant rinkai ☒ prieš pateikimą į rinką, ir turi būti atliekami reikiami bandymai, nurodyti 13 straipsnyje minimuose atitinkamuose ☒ darnųjų standartų ir norminių ☒ dokumentuose ☒ ir (arba) techninių specifikacijų dalyse ☒, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais būtų tikrinama matavimo priemonės atitiktis ☒ ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ☒ ir atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams. Jei nėra reikiamo dokumento, apie būtinus atlikti bandymus sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.~~~~

~~Tais atvejais, kai nustatytas imties matavimo priemonių skaičius ☒ Kai imtis ☒ neatitinka priimtino kokybės lygio, paskelbtoji įstaiga imasi atitinkamų priemonių.~~

↓ naujas

Vertinant atitiktį taikytina atranka yra skirta nustatyti, ar priemonės gamyba vyksta neviršijant priimtinių ribų, taip siekiant užtikrinti priemonės atitiktį.

Kai bandymus atlieka paskelbtoji įstaiga, gamintojas paskelbtosios įstaigos atsakomybe gaminius gamybos metu pažymi tos įstaigos identifikaciniu numeriu.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

4. ☒ Atitikties ženklas ir ☒ Rašytinė atitikties deklaracija

4.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka tipą, aprašytą EB tipo tyrimo sertifikate, ir atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 3 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji priima atsakomybę, identifikavimo numerį ☒ Kiekvieną priemonę, atitinkančią ES tipo tyrimo~~

sertifikate aprašytą tipą ir taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu ir šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ☒ .

4.2. ☒ Gamintojas ☒ ~~Parengiama~~ ☒ parengia rašytinę ☒ kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaraciją, kuri saugoma dešimt ☒ ir saugo ją 10 ☒ metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo ⇒ pateikimo rinkai ⇐ , kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms ☒ galėtų ją patikrinti ☒ . ~~Jeje turi būti identifiikuotas matavimo~~ ☒ Atitikties deklaracijoje nurodomas ☒ priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ ☒ daug ☒ matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, šį reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

5. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

5. Gamintojo ~~įsipareigojimus~~ ☒ prievolės ☒ , išvardytas 4-2 punkte, jo vardu ir ~~esant~~ jo atsakomybė gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas ⇒, jeigu jos nurodytos įgaliojime ⇐ .

↓ 2004/22/EB

~~Jei gamintojas nėra įsisteigęs Bendrijoje ir jei jis neturi įgaliotojo atstovo, už 4.2 punkte išvardytus įsipareigojimus atsako asmuo, kuris pateikia matavimo priemonę į rinką.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

6. D PRIEDAS ☒ MODULIS – ☒

~~TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMU~~ ☒ ~~PAGRĮSTA~~ GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMU ☒ ~~PAGRĮSTA~~ ATITIKTIS TIPUI ☒

1. ~~„Tipo atitikties deklaracija, pagrįsta „Gamybos proceso kokybės užtikrinimu“~~ ☒ pagrįsta atitiktis tipui yra ☒ atitikties įvertinimo procedūros dalis, ~~pagal~~ kurią

taikydamas gamintojas įvykdo ~~šiuose priede 2 ir 3 punktuose nustatytas~~ ~~įsipareigojimus~~ prievolės ir užtikrina bei ~~deklaruoja~~ patvirtina , kad ~~nagrinėjama~~ atitinkamos matavimo priemonės atitinka tipą, aprašytą ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikate, ir joms taikomus šios direktyvos ~~atitinkamus~~ reikalavimus.

2. Gamyba

2. Gamintojas naudoja patvirtintą ~~nagrinėjamos atitinkamos matavimo priemonės gamybos, gaminio kontrolės bei bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 3 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta~~ atitinkamos matavimo priemonės kokybės sistemą, apimančią priemonės gamybą, galutinį tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta 4 punkte.

3. Kokybės sistema

3.1. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti~~ Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms .

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

↓ naujas

- gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB

- visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- patvirtinto tipo techniniai dokumentai ir ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikato kopija.

3.2. Kokybės sistema ~~turi užtikrinama~~ matavimo priemonių atitiktis tipui, aprašytam ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikate, ir joms taikytiniems šios direktyvos ~~atitinkamiems~~ reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos~~ Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ~~ataskaitas~~ įrašus .

~~Visų pirma, joje turi būti tinkamai aprašyti~~ Juose visų pirma tinkamai aprašoma :

- kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės ~~įsipareigojimai ir galios sprendžiant gaminio kokybės klausimus~~ pareigos ir įgaliojimai, susiję su priemonės kokybe ;
- ~~taikomi~~ atitinkami gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodai, procesai ir sistemingi veiksmai , kurie bus naudojami ;
- tyrimai ~~bei~~ ir bandymai, kurie bus atliekami prieš ~~gamybos pradžią~~ pradedant gamybą , gamybos metu ir po jos , ir jų atlikimo dažnumas;
- kokybės ~~ataskaitos~~ įrašų dokumentai , pvz., ~~kontrolės~~ patikrinimų ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, ~~ataskaitos apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ir t. t.;
- priemonės, ~~leidžiančios stebėti reikiamą gaminio kokybę ir veiksmingą kokybės sistemos veikimą~~ skirtos stebėti, ar užtikrinama reikiama priemonės kokybė ir ar veiksmingai veikia kokybės sistema .

3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, ~~siekdama nustatyti~~ ir nustato, ar ji atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus.

~~Ji turi manyti, kad kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, perteikiančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai paskelbiamas darniojo standarto nuorodas~~ Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to, žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus~~ Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi žinoti taikytinus šios direktyvos

reikalavimus . ~~Įvertinimo procedūros dalis yra gamybos vietos tikrinimas~~ Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose .

↓ naujas

Audito grupė peržiūri 3.1 punkto penktoje įtrauktoje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti susijusius šios direktyvos reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų priemonės atitikti tiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Sprendimas pranešamas gamintojui. Pranešime pateikiamos ~~patikrinimo~~ audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

↓ 2004/22/EB

3.4. Gamintojas pasižada vykdyti įsipareigojimus, prisiimtus dėl patvirtintos kokybės sistemos, ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

3.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistemą patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Paskelbtoji įstaiga įvertina ~~pasūlytus~~ siūlomus pakeitimus ir ~~prima sprendimą nusprendžia~~, ar pakeista kokybės sistema ~~vis dar atitinka~~ ir toliau atitiks 3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar ~~įvertinimas turi būti pakartotas~~ reikia ją iš naujo įvertinti .

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl vertinimo.

4. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

4.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas tinkamai vykdytų įsipareigojimus, atsiradusius dėl patvirtintos kokybės sistemos.

4.2. Gamintojas ~~sudaro sąlygas~~ leidžia paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo tikslais~~ patekti į gamybos, tikrinimo, bandymo ir ~~laikymo~~ sandėliavimo vietas ir pateikia visą reikalingą informaciją, visų pirma:

↓ 2004/22/EB

– kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

- kokybės ~~ataskaitas~~ įrašų dokumentus , pvz., patikrinimų ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, ~~ataskaitas apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ir t. t.

4.3. Paskelbtoji įstaiga ~~vykdo~~ atlieka periodinius auditus, ~~norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri~~ kad įsitikintų, jog gamintojas turi ir taiko kokybės sistemą, ~~e ir~~ audito ataskaitas pateikia gamintojui.

4.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali ~~surengti netikėtus apsilankymus~~ iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti gaminio bandymus, arba pavesti juos atlikti, ~~norėdama~~ kad patikrintų, ar ~~taisyklingai veikia~~ kokybės sistema tinkamai veikia . ~~†~~ Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

5. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

5.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka tipą, aprašytą EB tipo tyrimo sertifikate, ir atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 3.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~ Kiekvieną priemonę, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu ir šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu .

5.2. Gamintojas Parengiama parengia rašytinę kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaraciją, ~~kuri saugoma dešimt~~ ir saugo ją 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės ~~pagaminimo~~ pateikimo rinkai , kad ją būtų galima ~~pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifiukuotas~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas matavimo priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, šį reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

6. Gamintojas saugo, kad 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms ne mažiau kaip 10 metų po priemonės pateikimo rinkai saugo šiuos dokumentus, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti :

↓ 2004/22/EB

- dokumentus, nurodytus 3.1 punkte ~~antrojoje įtraukoje~~;
-

↓ 2004/22/EB

- patvirtintus pakeitimus, nurodytus 3.5 punkte;
 - paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytus 3.5, 4.3 ir 4.4 punktuose.
-

↓ 2004/22/EB

~~7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ją paskyrusiai valstybei narci ir nedelsdama jai praneša apie kokybės sistemos patvirtinimo panaikinimą.~~

↓ naujas

7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

8. Įgaliotasis atstovas

8. Gamintojo ~~įsipareigojimus~~ prievoles , išvardytas 3.1, 3.5, ~~5.2~~ ir 6 punktuose, jo vardu ir ~~esant~~ jo atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas , jeigu jos nurodytos įgaliojime .

7. D1 PRIEDAS MODULIS –

~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRISTA GAMYBOS PROCESO KOKYBĖS UŽTIKRINIMU~~ ☒ ~~PAGRISTA ATITIKTIS TIPUI~~ ☒

1. ~~„Atitikties deklaracija, pagrįsta gamybos proceso kokybės užtikrinimu“ atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus įsipareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus~~ ☒ Gamybos proceso kokybės užtikrinimas yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 4 ir 7 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus ☒.

2. Techniniai dokumentai

2. Gamintojas parengia techninius dokumentus, kaip aprašyta ~~10~~ ☒ ~~19~~ ☒ straipsnyje. ~~Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams~~ ☒ Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti priemonės atitiktį taikytiniams šios direktyvos reikalavimams, be to, pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas ☒. ~~Ją turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, matavimo priemonės projekto, gamybos ir veikimo aprašymas~~ ☒ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą ☒.

3. Gamintojas saugo ~~techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ ☒ techninius dokumentus 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad susijusios nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti ☒.

4. Gamyba

4. Gamintojas naudoja ~~patvirtintą nagrinėjamos matavimo priemonės gamybos, gaminio kontrolės ir bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 5 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta~~ ☒ atitinkamų priemonių kokybės sistemą, apimančią priemonių gamybą, gatavų gaminių tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 5 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta ☒ 6 punkte.

5. Kokybės sistema

5.1. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti~~ ☒ Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms ☒.

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

↓ naujas

– gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;

- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB

- visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentacija;
- techniniai dokumentai, nurodyti 2 punkte.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5.2. Kokybės sistema turi užtikrinti matavimo priemonių atitikimą joms taikytiniams šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos~~ Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ataskaitas įrašus .

~~Visų pirma, joje turi būti tinkamai aprašyti~~ Juose visų pirma tinkamai aprašoma :

- kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės ~~įsipareigojimai ir galios sprendžiant gaminio kokybės klausimus~~ pareigos ir įgaliojimai, susiję su priemonės kokybe ;
- taikomi atitinkami gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodai, procesai ir sistemingi veiksmai , kurie bus taikomi ;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- tyrimai ~~bei ir~~ bandymai, kurie bus atliekami prieš ~~gamybos pradžią~~ pradedant gamybą , gamybos metu ir ~~po jos~~ pabaigoje , ir jų atlikimo dažnumas;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės ~~ataskaitos~~ įrašų dokumentai , pvz., patikrinimų ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, ~~ataskaitos apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ir t. t.

- priemonės, leidžiančios stebėti reikiama gaminio kokybę ir veiksmingą kokybės sistemos veikimą skirtos stebėti, ar užtikrinama reikiama priemonės kokybė ir ar veiksmingai veikia kokybės sistema .

5.3. Notifikuotoji Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, kad nustatytų ar ši atitinka 5.2 dalies ir nustato, ar ji atitinka 5.2 punkte nurodytus reikalavimus.

Ji turi manyti, kad kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, pateikiančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai paskelbiamos darniojo standarto nuorodos daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to, Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus. Vertinimo procedūra numato tikrintojų lankymąsi gamybos vietoje Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose .~~

↓ naujas

Audito grupė peržiūri 2 punkte nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti susijusius šios direktyvos reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų priemonės atitiktį tiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Sprendimas pranešamas gamintojui. Pranešime pateikiamos patikrinimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

5.4. Gamintojas pasižada vykdyti ~~ispareigojimus~~ prievoles , prisiimtuas dėl patvirtintos kokybės sistemos, ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistemą patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

~~Notifikuotoji įstaiga įvertina siūlomus pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema atitinka 5.2 dalies Paskelbtoji įstaiga įvertina siūlomus pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema ir toliau atitiks 5.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar reikia iš naujo ją įvertinti.~~

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl vertinimo.

6. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

6.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas tinkamai vykdytų ~~įsipareigojimus~~ prievoles , atsiradusias dėl patvirtintos kokybės sistemos.

6.2. Gamintojas ~~sudaro sąlygas~~ leidžia paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo tikslais~~ pateikti į gamybos, tikrinimo, bandymo ir ~~laikymo~~ sandėliavimo vietas ir ~~pateikia visą reikalingą~~ jas įvertinti, taip pat suteikia jai visą būtiną informaciją, visų pirma:

↓ 2004/22/EB

- kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- techninę dokumentaciją, nurodytą 2 punkte;
- kokybės ataskaitas irrašų dokumentus , pvz., kontrolės patikrinimų ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.

6.3. Paskelbtoji įstaiga ~~vykdo~~ atlieka periodinius ~~auditus~~ ~~norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri~~ kad įsitikintų, jog gamintojas turi ir taiko kokybės sistemą, ~~e~~ ir audito ataskaitas pateikia gamintojui.

6.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali ~~surengti netikėtus apsilankymus~~ iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali ~~daryti~~ atlikti gaminio bandymus, arba pavesti juos ~~daryti~~ atlikti , ~~norėdama~~ kad patikrintų, ar ~~taisyklingai veikia~~ kokybės sistema tinkamai veikia . Ji Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

7. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

7.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 5.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~ Kiekvieną priemonę, atitinkantią taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu ir šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 5.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

7.2. ~~A Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės

modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifiukuotas matavimo~~
 Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

8. Gamintojas ~~saugo, kad 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo galėtų~~
~~pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ ne mažiau kaip 10 metų po priemonės pateikimo rinkai saugo šiuos dokumentus, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti :

- dokumentus, nurodytus 5.1 punkte ~~antrojoje itraukoje~~;
 - patvirtintus pakeitimus, nurodytus 5.5 punkte;
 - paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytas 5.5, 6.3 ir 6.4 punktuose.
-

↓ 2004/22/EB

~~9. Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ją paskyrusiai valstybei narei ir nedelsdama jai praneša apie kokybės sistemos patvirtinimo panaikinimą.~~

↓ naujas

9. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

10. Įgaliotasis atstovas

~~10. Gamintojo išpareigojimus, išvardytus 3, 5.1, 5.5, 7.2 ir 8 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas~~ 3, 5.1, 5.5, 7 ir 8 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime .

8. E PRIEDAS **MODULIS** –

~~**TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA GAMINIO KONTROLĖS IR BANDYMO**~~ ~~**RIEMONĖS**~~ ~~**KOKYBĖS UŽTIKRINIMU**~~ ~~**PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI**~~

~~1. „Tipo atitikties deklaracija, pagrįsta gaminio kontrolės ir bandymo kokybės užtikrinimu“ atitikties įvertinimo procedūros dalis, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus išpareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos~~ ~~Priemonės kokybės užtikrinimu pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties įvertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2 ir 5 punktuose nustatytas prievolės ir priimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos~~ ~~matavimo priemonės atitinka tipą, aprašytą~~ ~~EB~~ ~~ES~~ ~~tipo tyrimo sertifikate, ir šios direktyvos reikalavimus.~~

2. Gamyba

2. ~~Gamintojas naudoja patvirtintą nagrinėjamos matavimo priemonės gaminio kontrolės ir bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 3 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta~~ ~~atitinkamų priemonių kokybės sistemą, apimančią gatavos priemonės tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta~~ ~~4 punkte.~~

3. Kokybės sistema

3.1. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti~~ ~~Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms~~ .

Paraišką sudaro:

- gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentacija;
- patvirtinto tipo techniniai dokumentai ir ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikato kopija.

3.2. Kokybės sistema užtikrinama matavimo priemonių atitiktis tipui, aprašytam ~~EB~~ ES tipo tyrimo sertifikate, ir taikytiniems šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos~~ Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ataskaitas įrašus .

~~Visų pirma, joje turi būti tinkamai aprašyti~~ Juose visų pirma tinkamai aprašoma :

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės ~~įsipareigojimai ir galios~~ ~~sprendžiant gaminio kokybės klausimus~~ pareigos ir įgaliojimai, susiję su gaminio kokybe ;
- tyrimai bei bandymai, kurie bus atliekami pagaminus gaminių;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės ataskaitos, pvz., kontrolės ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.;
- priemonės, leidžiančios stebėti veiksmingą kokybės sistemos veikimą.

3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, ~~siekdama~~ ir nustatyti, ar ji atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus.

~~Ji turi manyti, kad kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, perteikiančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai paskelbiamas darniojo standarto nuorodas~~ Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to, Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus. Vertinimo procedūra numato ~~tikrintojų lankymąsi gamybos vietoje~~ Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose .~~

↓ naujas

Audito grupė peržiūri 3.1 punkto penktoje įtrauktoje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti susijusius šios direktyvos reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų priemonės atitiktį tiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Sprendimas pranešamas gamintojui. Pranešime pateikiamos patikrinimo audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

↓ 2004/22/EB

3.4. Gamintojas pasižada vykdyti įsipareigojimus, priimtus dėl patvirtintos kokybės sistemos, ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

3.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistema patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

Paskelbtoji įstaiga įvertina pasiūlytus siūlomus pakeitimus ir priima sprendimą, ar pakeista kokybės sistema vis dar atitinka ir toliau atitiks 3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar ~~įvertinimas turi būti pakartotas~~ reikia iš naujo ją įvertinti .

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos patikrinimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

4. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

4.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas tinkamai vykdytų įsipareigojimus, atsiradusius dėl patvirtintos kokybės sistemos.

4.2. Gamintojas ~~sudaro sąlygas~~ leidžia paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo tikslais~~ pateikti į gamybos, tikrinimo kontrolės, bandymo ir ~~laikymo~~ saugojimo vietas ir pateikia visą reikalingą informaciją, visų pirma:

↓ 2004/22/EB

- kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės ataskaitas įrašų dokumentus , pvz., kontrolės patikrinimų ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją ir t. t.

4.3. Paskelbtoji įstaiga vykdo atlieka periodinius auditus, norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri kad įsitikintų, jog gamintojas turi ir taiko kokybės sistemą, e ir ir audito ataskaitas pateikia gamintojui.

4.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali surengti netikėtus apsilankymus iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti gaminio priemonės bandymus, arba pavesti juos atlikti, norėdama kad patikrintų, ar taisyklingai veikia kokybės sistema tinkamai veikia . Ji Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

5. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

5.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka tipą, aprašytą EB tipo tyrimo sertifikate, ir atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 3.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį Kiekvieną priemonę, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .~~

5.2. ~~Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . Joje turi būti identifikuotas matavimo Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.~~

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

6. Gamintojas ~~saugo, kad 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ ne mažiau kaip 10 metų po priemonės pateikimo rinkai saugo šiuos dokumentus, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti :

- dokumentus, nurodytus 3.1 punkte ~~antrojoje įtraukoje~~;
 - patvirtintus pakeitimus, nurodytus 3.5 punkte ~~antrojoje pastraipoje~~;
 - paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytas 3.5 ~~punkte paskutinėje pastraipoje~~, 4.3 ir 4.4 punktuose.
-

↓ 2004/22/EB

~~7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia ją paskyrusiai valstybei narei išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ir nedelsdama praneša ją paskyrusiai valstybei narei apie panaikintą kokybės sistemos patvirtinimą.~~

↓ naujas

7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

8. Įgaliotasis atstovas

~~8. Gamintojo išipareigojimus, išvardytus 3.1, 3.5, 5.2 ir 6 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas~~ 3.1, 3.5, 5 ir 6 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime .

9. E1 PRIEDAS MODULIS –

~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA GAMINIO KONTROLĖS IR BANDYMO KOKYBĖS UŽTIKRINIMU~~ ☒ BAIGIAMOJO PRIEMONĖS PATIKRINIMO IR BANDYMO KOKYBĖS UŽTIKRINIMAS ☒

1. ~~„Atitikties deklaracija, pagrįsta gaminio kontrolės ir bandymo kokybės užtikrinimu“ atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus įsipareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus~~ ☒ Gatavos priemonės tikrinimo ir bandymo kokybės užtikrinimas yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 4 ir 7 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus ☒.

2. Techniniai dokumentacijai

2. Gamintojas parengia techninius dokumentacijas, kaip aprašyta ~~10~~ ☒ 19 ☒ straipsnyje. ~~Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams~~ ☒ Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti priemonės atitiktį taikytiniams šios direktyvos reikalavimams, be to, pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas ☒. ~~Ją turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, matavimo priemonės projekte, gamybos ir veikimo aprašymas~~ ☒ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą ☒.

3. Gamintojas saugo ~~techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ ☒ techninius dokumentus 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad susijusios nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti ☒.

4. Gamyba

4. Gamintojas naudoja ~~patvirtintą nagrinėjamos matavimo priemonės gaminio kontrolės bei bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 5 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta~~ ☒ atitinkamų matavimo priemonių kokybės sistemą, apimančią gatavų gaminių tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 5 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta ☒ 6 punkte.

5. Kokybės sistema

5.1. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti~~ ☒ Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms ☒.

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

↓ naujas

- gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB

- visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- techniniai dokumentai, nurodyti 2 punkte.

5.2. Kokybės sistema užtikrinama matavimo priemonių atitiktis joms taikytiniems šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos~~ Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ataskaitas įrašus .

~~Visų pirma, šioje dokumentacijoje turi būti tinkamai aprašyti~~ Juose visų pirma tinkamai aprašoma :

- kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės ~~isipareigojimai ir galios sprendžiant gaminio kokybės klausimus~~ pareigos ir įgaliojimai, susiję su priemonės kokybe ;
- tyrimai bei bandymai, kurie bus atliekami pagaminus gaminį;
- kokybės ataskaitos, pvz., kontrolės ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.;
- priemonės, leidžiančios stebėti veiksmingą kokybės sistemos veikimą.

5.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, siekdama nustatyti, ar ji atitinka 5.2 punkte nurodytus reikalavimus.

~~Ji turi manyti, kad kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, pertekiančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai paskelbiamas darniojo standarto nuorodas~~ ☒ Ji daro prielaidą, kad tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas ☒ .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to,~~ ☒ Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi ☒ žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus . ~~Įvertinimo procedūros dalis yra gamybos vietos tikrinimas~~ ☒ Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose ☒ .

↓ naujas

Audito grupė peržiūri 2 punkte nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti susijusius šios direktyvos reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų priemonės atitiktį tiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Sprendimas pranešamas gamintojui. Pranešime pateikiamos ~~patikrinimo~~ ☒ audito ☒ išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

↓ 2004/22/EB

5.4. Gamintojas pasižada vykdyti išpareigojimus, prisiimtus dėl patvirtintos kokybės sistemos, ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

5.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistema patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Paskelbtoji įstaiga įvertina ~~pasūlytus~~ ☒ siūlomus ☒ pakeitimus ir ~~priima sprendimą~~ ☒ nusprendžia ☒ , ar pakeista kokybės sistema ~~vis dar atitinka~~ ☒ ir toliau atitiks ☒ 5.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar ~~įvertinimas turi būti pakartotas~~ ☒ reikia ją iš naujo įvertinti ☒.

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl vertinimo.

6. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

6.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų išpareigojimus, ~~atsiradusius dėl susijusius su patvirtintose kokybės sistemoje.~~

6.2. Gamintojas ~~sudaro sąlygas~~ leidžia paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo tikslais~~ pateikti į gamybos, tikrinimo kontrolės, bandymo ir ~~kalibravimo~~ saugojimo vietas ir pateikia visą reikalingą informaciją, visų pirma:

↓ 2004/22/EB

- kokybės sistemos dokumentacija;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- techninius dokumentacinius, nurodytus 2 punkte;
- kokybės ataskaitas ir išrašų dokumentus , pvz., kontrolės patikrinimų ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.

6.3. Paskelbtoji įstaiga ~~vykdo~~ atlieka periodinius auditus, ~~norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri~~ kad įsitikintų, jog gamintojas turi ir taiko kokybės sistemą, ~~o ir~~ ir audito ataskaitas pateikia gamintojui.

6.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali ~~surengti netikėtus apsilankymus~~ iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti priemonės bandymus arba pavesti juos atlikti, ~~norėdama patikrinti, ar taisyklingai veikia kokybės sistema~~ kad patikrintų, ar kokybės sistema veikia tinkamai . ~~Ji~~ Paskelbtoji įstaiga pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

7. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

7.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 5.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~ Kiekvieną priemonę, atitinkančią taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 5.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

7.2. ~~Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifikuotas matavimo~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniai.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

8. Gamintojas ~~saugo, kad 10 metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ ne mažiau kaip 10 metų po priemonės pateikimo rinkai saugo šiuos dokumentus, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti :

- dokumentus, nurodytus 5.1 punkte ~~antrojoje itraukoje~~;
 - patvirtintus pakeitimus, nurodytus 5.5 punkte;
 - paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytus 5.5, 6.3 ir 6.4 punktuose.
-

↓ 2004/22/EB

~~9. Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ją paskyrusiai valstybei narei ir nedelsdama jai praneša apie kokybės sistemos patvirtinimo panaikinimą.~~

↓ naujas

9. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

10. Įgaliotasis atstovas

10. ~~Gamintojo išpareigojimus, išvardytus 3, 5.1, 5.5, 7.2 ir 8 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas~~ ☒ 3, 5.1, 5.5, 7 ir 8 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime ☒ .

10. F PRIEDAS ☒ MODULIS – ☒

~~TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA GAMINIO PATIKRINIMU~~ ~~PAGRĮSTA ATITIKTIS TIPUI~~

1. ~~„Tipo atitikties deklaracija, pagrįsta gaminio patikrinimu“ – atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus išpareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad matavimo priemonės, kurioms buvo taikomos 3 punkto nuostatos, atitinka tipą, aprašytą EB tipo tyrimo sertifikate, ir šios direktyvos atitinkamus reikalavimus~~ ☒ Gaminio patikra pagrįsta atitiktis tipui yra atitikties įvertinimo procedūros dalis, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 5.1 ir 6 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės, kurioms taikytos 3 punkto nuostatos, atitinka ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir joms taikomus šios direktyvos reikalavimus ☒ .

2. Gamyba

2. Gamintojas imasi visų priemonių, kurios yra būtinos ☒ , kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų ☒ ~~siekiant~~ užtikrinti~~ą~~ pagamintų matavimo priemonių atitiktis patvirtintam tipui, aprašytam ~~EB~~ ☒ ES ☒ tipo tyrimo sertifikate, ir ☒ joms taikomiems ☒ ~~atitinkamiems~~ šios direktyvos reikalavimams.

3. Patikrinimas

Gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga atlieka arba paveda atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus, kuriais tikrinama matavimo priemonės atitiktis tipui, aprašytam ~~EB~~ ☒ ES ☒ tipo tyrimo sertifikate, ir atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams.

Tyrimai ir bandymai, kuriais ~~tikrinama~~ ☒ nustatoma matavimo priemonių ☒ atitiktis ~~metrologiniams~~ ☒ atitinkamiems ☒ reikalavimams, gamintojui pasirinkus atliekami tiriant ir bandant kiekvieną ~~matavimo~~ priemonę, kaip ~~apibrėžta~~ ☒ nurodyta ☒ 4 punkte, arba tiriant ir bandant matavimo priemones ~~statistiniu metodu~~ ☒ remiantis statistikos principais ☒ , kaip ~~apibrėžta~~ ☒ nurodyta ☒ 5 punkte.

4. Atitikties ~~metrologiniams reikalavimams patikrinimas~~ ☒ patikra ☒ tiriant ir bandant kiekvieną ~~matavimo~~ priemonę.

4.1. ~~Visos matavimo priemonės tiriamos atskirai ir atliekami reikiami bandymai, nurodyti atitinkamuose dokumentuose, minimuose 13 straipsnyje, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais nustatoma matavimo priemonių atitiktis metrologiniams reikalavimams~~ ☒ Tiriamos visos priemonės ir atliekami reikiami jų bandymai, nurodyti atitinkamuose darniuosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai, kad būtų patikrinta jų atitiktis ES tipo tyrimo sertifikate aprašytam patvirtintam tipui ir atitinkamiems šios direktyvos reikalavimams ☒ .

Jei nėra ~~reikiamo~~ ☒ darniojo standarto arba norminio ☒ dokumento, ~~apie būtinus daryti~~ ☒ dėl būtinų atlikti ☒ bandymu~~su~~ sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

↓ 2004/22/EB

4.2. Paskelbtoji įstaiga išduoda atliktų tyrimų ir bandymų atitikties sertifikatą, ir prie kiekvienos patvirtintos matavimo priemonės pritvirtina jos identifikavimo numerį arba, prisiimdama atsakomybę, paveda tai padaryti.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų ~~nuo matavimo priemonės sertifikavimo, kad galėtų juos pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

5. Statistinė atitiktis ~~metrologiniams reikalavimams patikrinimas~~

5.1. ~~Gamintojas imasi visų priemonių, kurios yra būtinos, kad gamybos procesas užtikrintų kiekvienos pagamintos siuntos vienalytiškumą, ir pateikia patikrinimui matavimo priemonės vienalyčių siuntų pavidalą~~ Gamintojas pateikia savo matavimo priemonės vienarūšėmis partijomis ir imasi visų reikiamų priemonių, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrintas kiekvienos pagamintos partijos vienodumas .

5.2. Imama kiekvienos ~~siuntos~~ partijos atsitiktinė imtis pagal ~~5.3 punkte šios direktyvos~~ reikalavimus. ~~Norint nustatyti, ar siunta yra priimama ar atmetama, atskirai tiriamos visos imties matavimo priemonės ir atliekami reikiami bandymai, nurodyti atitinkamuose dokumentuose, išvardytuose 13 straipsnyje, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais nustatoma matavimo priemonių atitiktis metrologiniams reikalavimams~~ Siekiant nustatyti priemonių atitiktį tipui, nurodytam ES tipo tyrimo liudijime, bei joms taikytiniems šios direktyvos reikalavimams ir nustatyti, ar partija priimama, ar atmetama, kiekviena matavimo priemonė ištiriama atskirai ir atliekami jos atitinkami bandymai, nustatyti atitinkamuose darniosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai . Jei nėra ~~reikiamo~~ darniojo standarto arba norminio dokumento, ~~apie būtinus daryti~~ dėl būtinų atlikti bandymus sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

↓ 2004/22/EB

5.3. Statistinė procedūra turi atitikti šiuos reikalavimus:

Statistinė kontrolė vykdoma pagal požymius. Imties ėmimo sistema turi užtikrinti:

- kokybės lygį, atitinkantį 95 % priėmimo tikimybę, esant mažesnei kaip 1 % neatitikties tikimybei;
- ribinį kokybės lygį, atitinkantį 5 % priėmimo tikimybę, esant mažesnei kaip 7 % neatitikties tikimybei.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

5.4. Jei ~~siunta~~ partija priimama, visos ~~siuntos~~ partijos matavimo priemonės ~~patvirtinamos~~ laikomos patvirtintomis , išskyrus tas imties matavimo priemones, kurios neatitiko bandymų reikalavimų.

↓ 2004/22/EB

Paskelbtoji įstaiga išduoda atliktų tyrimų ir bandymų atitikties sertifikatą, ir prie kiekvienos patvirtintos matavimo priemonės pritvirtina jos identifikavimo numerį arba, prisiimdama atsakomybę, paveda tai padaryti.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų ~~nuo matavimo priemonės sertifikavimo, kad galėtų juos pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

↓ 2004/22/EB

5.5. Jei siunta atmetama, paskelbtoji įstaiga imasi reikiamų priemonių neleisti tą siuntą pateikti į rinką. Jei siuntos atmetamos dažnai, paskelbtoji įstaiga gali sustabdyti statistinės kontrolės vykdymą ir imtis reikiamų priemonių.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

6. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

6.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka patvirtintą tipą ir atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą ir papildomą metrologinį ženklą~~ Kiekvieną priemonę, atitinkančią ES tipo tyrimo sertifikate aprašytą tipą ir taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 3 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

6.2. ~~Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Jeje turi būti identifikuotas matavimo~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos rinkai rinkai pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniai.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~Be to, suderinęs su 3 punkte minima paskelbtąja įstaiga ir jai prisiimant atsakomybę, gamintojas pritvirtina šios įstaigos identifikavimo numerį prie matavimo priemonių Jei 3 punkte nurodyta paskelbtoji įstaiga sutinka ir prisiima atsakomybę, gamintojas matavimo priemones taip pat gali pažymėti jos identifikaciniu numeriu .~~

~~7. Suderinęs su paskelbtąja įstaiga ir jai prisiimant atsakomybę, gamintojas gali pritvirtinti paskelbtosios įstaigos identifikavimo numerį prie matavimo priemonių jų gamybos procese Jei paskelbtoji įstaiga sutinka, gamintojas paskelbtosios įstaigos atsakomybe matavimo priemones gamybos proceso metu pažymi tos įstaigos identifikaciniu numeriu .~~

8. Įgaliotasis atstovas

~~8. Gamintojo įsipareigojimus, išskyrus 2 ir 5.1 punkto įsipareigojimus, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas 2 ir 5.1 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos igaliojime .~~

11. F1 PRIEDAS MODULIS –

~~**ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA GAMINIO PATIKRINIMU**
 PAGRĮSTA ATITIKTIS~~

~~1. „Atitikties deklaracija, pagrįsta gaminio patikrinimu“ atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus įsipareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad matavimo priemonės, kurioms buvo taikomos 5 punkto nuostatos, atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus Gaminio patikra pagrįsta atitiktis yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 3, 6.1 ir 7 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės, kurioms taikytos 4 punkto nuostatos, atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus .~~

2. Techniniai dokumentai

~~2. Gamintojas parengia techninius dokumentacinius, kaip aprašyta 10 19 straipsnyje. Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti priemonės atitiktį atitinkamiems reikalavimams, be to, pridėdama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas. Ją turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, matavimo priemonės projekto, gamybos ir veikimo aprašymas Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą.~~

~~3. Gamintojas saugo techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms techninius dokumentus 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad susijusios nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti.~~

3. Gamyba

~~4. Gamintojas imasi visų būtinų priemonių, kurios yra būtinos siekiant užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų matavimo priemonių atitiktis taikytiniems šios direktyvos reikalavimams.~~

4. Patikrinimas

~~5. Gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga atlieka arba paveda atlikti atitinkamus tyrimus ir bandymus, kuriais tikrinama matavimo priemonės atitiktis kad patikrintų matavimo priemonių atitiktį taikytiniems šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.~~

~~Tyrimai ir bandymai, kuriais tikrinama nustatoma atitiktis metrologiniams tiems reikalavimams, gamintojui pasirinkus atliekami tiriant ir bandant kiekvieną matavimo priemonę, kaip apibrėžta nurodyta 6 punkte, arba tiriant ir bandant matavimo priemonės remiantis statistikos principais statistiniu metodu, kaip apibrėžta nurodyta 7 punkte.~~

~~6.5. Atitikties metrologiniams reikalavimams patikrinimas patikra tiriant ir bandant kiekvieną matavimo priemonę.~~

~~6.5.1. Visos matavimo priemonės tiriamos atskirai ir atliekami reikiami bandymai, nurodyti atitinkamuose dokumentuose, minimuose 13 straipsnyje, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais nustatoma matavimo priemonių atitiktis metrologiniams reikalavimams Tiriamos visos matavimo priemonės ir atliekami reikiami jų bandymai, nurodyti atitinkamuose darniuosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai, kad būtų patikrinta jų atitiktis jiems taikomiems reikalavimams. Jei nėra reikiamo darniojo standarto arba norminio dokumento ir (arba) techninės specifikacijos, apie būtinus daryti dėl būtinų atlikti bandymų sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.~~

↓ 2004/22/EB

~~65.2.~~ Paskelbtoji įstaiga išduoda atliktų tyrimų ir bandymų atitikties sertifikatą, ir prie kiekvienos patvirtintos matavimo priemonės pritvirtina jos identifikavimo numerį arba, prisiimdama atsakomybę, paveda tai padaryti.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
(pritaikytas)

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų ~~nuo matavimo priemonės sertifikavimo, kad galėtų juos pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

~~76.~~ Statistinis atitikties ~~metrologiniams reikalavimams~~ patikrinimas

~~76.1.~~ Gamintojas imasi visų priemonių, kurios yra būtinos, kad gamybos procesas užtikrintų kiekvienos pagamintos siuntos vienalytiškumą, ir pateikia patikrinimui matavimo priemonės ~~vienalyčių siuntų pavidalu~~ Gamintojas pateikia savo matavimo priemonės vienarūšėmis partijomis ir imasi visų reikiamų priemonių, kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrintas kiekvienos pagamintos partijos vienodumas .

~~76.2.~~ Imama kiekvienos ~~siuntos~~ partijos atsitiktinė imtis pagal 7.3 punkto reikalavimus.

~~6.3.~~ Norint nustatyti, ar siunta yra priimama ar atmetama, atskirai tiriamos visos imties matavimo priemonės ir atliekami reikiami bandymai, nurodyti atitinkamuose dokumentuose, minimuose 13 straipsnyje, arba lygiaverčiai bandymai, kuriais nustatoma matavimo priemonių atitiktis metrologiniams reikalavimams Siekiant nustatyti, ar partija yra priimama, ar atmetama, tiriamos visos matavimo priemonės ir atliekami reikiami jų bandymai, nurodyti atitinkamuose darniuosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ir (arba) techninėse specifikacijose, arba lygiaverčiai bandymai, kad būtų patikrinta jų atitiktis jiems taikomiems reikalavimams . Jei nėra ~~reikiamo~~ darniojo standarto arba norminio dokumento ir (arba) techninės specifikacijos , ~~apie būtinus~~ dėl būtinų atlikti bandymus sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

↓ 2004/22/EB

~~7.36.4.~~ Statistinė procedūra turi atitikti šiuos reikalavimus:

Statistinė kontrolė vykdoma pagal požymius. Imties ėmimo sistema turi užtikrinti:

- kokybės lygį, atitinkantį 95 % priėmimo tikimybę, esant mažesnei kaip 1 % neatitikties tikimybei;
- ribinį kokybės lygį, atitinkantį 5 % priėmimo tikimybę, esant mažesnei kaip 7 % neatitikties tikimybei.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~7.4.5.~~ Jei ~~siunta~~ partija priimama, visos ~~siuntos~~ partijos matavimo priemonės ~~patvirtinamos~~ laikomos patvirtintomis , išskyrus tas imties matavimo priemones, kurios neatitiko bandymų reikalavimų.

↓ 2004/22/EB

Paskelbtoji įstaiga išduoda atliktų tyrimų ir bandymų atitikties sertifikatą, ir prie kiekvienos patvirtintos matavimo priemonės pritvirtina jos identifikavimo numerį arba, prisiimdama atsakomybę, paveda tai padaryti.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų ~~nuo matavimo priemonės sertifikavimo, kad galėtų juos pateikti nacionalinėms institucijoms tikrinti~~ po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

~~7.5.~~ Jei ~~siunta~~ partija atmetama, paskelbtoji įstaiga imasi reikiamų priemonių neleisti tą ~~siuntą~~ partiją pateikti ~~į rinkai~~. Jei ~~siuntos~~ partijos atmetamos dažnai, paskelbtoji įstaiga gali sustabdyti ~~statistinės kontrolės vykdymą~~ statistinę patikrą ir imties reikiamų priemonių.

7. Atitikties ženklas ir ~~Rašytinė~~ atitikties deklaracija

~~8.7.1. Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 4 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~ Kiekvieną priemonę, atitinkančią taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 4 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

~~8.7.2. Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifiukuotas matavimo~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~Be to, suderinęs su 5 punkte minima paskelbtąja įstaiga ir jai prisiimant atsakomybę, gamintojas pritvirtina šios įstaigos identifikavimo numerį prie matavimo priemonių Jei 5 punkte nurodyta paskelbtoji įstaiga sutinka ir prisiima atsakomybę, gamintojas matavimo priemones taip pat gali pažymėti jos identifikaciniu numeriu .~~

~~98. Suderinęs su paskelbtąja įstaiga ir jai prisiimant atsakomybę, gamintojas gali pritvirtinti paskelbtosios įstaigos identifikavimo numerį prie matavimo priemonių jų gamybos procese Jei paskelbtoji įstaiga sutinka, gamintojas paskelbtosios įstaigos atsakomybe matavimo priemones gamybos proceso metu pažymi tos įstaigos identifikaciniu numeriu .~~

9. Įgaliotasis atstovas

~~10. Gamintojo išpareigojimus, išskyrus 4 ir 7.1 punkto išpareigojimus, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas 3 ir 6.1 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime .~~

12. G PRIEDAS MODULIS –

~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA VIENETO PATIKRINIMU~~ PAGRĮSTA ATITIKTIS

~~1. „Atitikties deklaracija, pagrįsta vieneto patikrinimu“ atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus išpareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad matavimo priemonė, kuriai buvo taikomos 4 punkto nuostatos, atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus Vieneto patikra pagrįsta atitiktis yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2, 3 ir 5 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkama priemonė, kuriai taikytos 4 punkto nuostatos, atitinka jai taikomus šios direktyvos reikalavimus .~~

2. Techniniai dokumentai

~~Gamintojas parengia techninius dokumentus, kaip aprašyta 10 19 straipsnyje ir pateikia juos 4 punkte minima nurodytai paskelbtajai įstaigai suteikia galimybę su ja susipažinti. Pagal techninius dokumentus turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams Techniniai dokumentai turi būti parengti taip, kad jais remiantis būtų galima įvertinti priemonės atitiktį taikytiniams šios direktyvos reikalavimams, be to, pridedama tinkama pavojaus (-ų) analizė ir įvertinimas . Ją turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, matavimo priemonės projekto, gamybos ir~~

~~veikimo aprašymas~~ Techniniuose dokumentuose nurodomi taikytini reikalavimai, ir šie dokumentai, kiek reikia vertinimui, apima priemonės projektavimą, gamybą ir veikimą .

Gamintojas saugo ~~techninę dokumentaciją dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ techninius dokumentus 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad susijusios nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

3. Gamyba

~~3. Gamintojas imasi visų~~ būtinų priemonių, ~~kurios yra būtinos siekiant užtikrinti pagamintų matavimo priemonių atitiktį~~ kad gamybos procesu ir jo stebėseną būtų užtikrinta pagamintų matavimo priemonių atitiktis taikytiniams šios direktyvos reikalavimams.

4. Patikrinimas

~~4. Gamintojo pasirinkta paskelbtoji įstaiga atlieka arba paveda atlikti reikiamus tyrimus ir bandymus, nurodytus atitinkamuose~~ darniuosiuose standartuose, norminiuose dokumentuose ir (arba) techninėse specifikacijose , ~~minimuose 13 straipsnyje, arba lygiaverčius bandymus, kuriais nustatoma matavimo priemonių atitiktis atitinkamiems~~ kad patikrintų priemonės atitiktį taikytiniams šios direktyvos reikalavimams. Jei nėra ~~reikiamo~~ darniojo standarto arba norminio dokumento ir (arba) techninės specifikacijos , ~~apie būtinus~~ dėl būtinų atlikti bandymus ~~su~~ sprendžia atitinkama paskelbtoji įstaiga.

↓ 2004/22/EB

Paskelbtoji įstaiga išduoda padarytų tyrimų ir bandymų atitikties sertifikatą, ir prie patvirtintos matavimo priemonės pritvirtina jos identifikavimo numerį arba, prisiimdama atsakomybę, paveda tai padaryti.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

Gamintojas saugo atitikties sertifikatus 10 metų ~~nuo matavimo priemonės sertifikavimo, kad galėtų juos pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų juos patikrinti .

5. Atitikties ženklas ir Rašytinė atitikties deklaracija

5.1. ~~Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 4 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~ Kiekvieną priemonę, atitinkantią taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 4 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

5.2. ~~Parengiama atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~
 Gamintojas parengia rašytinę deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Joje turi būti identifiukuota~~
 Atitikties deklaracijoje nurodoma matavimo priemonė, kuriai ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos matavimo priemonės.

6. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

~~6. Gamintojo išpareigojimus, išvardytus 2 ir 4 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas~~ 2 ir 5 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime .

13. H PRIEDAS MODULIS –

~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA VISIŠKU KOKYBĖS UŽTIKRINIMU~~ PAGRĮSTA ATITIKTIS

1. ~~„Atitikties deklaracija, pagrįsta visišku kokybės užtikrinimu“ – atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus išpareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus~~ Visišku kokybės užtikrinimu pagrįsta atitiktis yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2 ir 5 punktuose nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus .

2. Gamyba

~~2. Gamintojas naudoja patvirtintą nagrinėjamos matavimo priemonės gaminio kontrolės bei bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 3 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta~~ atitinkamų matavimo priemonių kokybės sistemą, apimančią gatavų gaminių tikrinimą ir bandymą, kaip nurodyta 3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta 4 punkte.

3. Kokybės sistema

3.1. ~~Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti~~
☒ Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms ☒.

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

~~visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;~~

↓ naujas

- gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;
- techniniai dokumentai, parengti vienam kiekvienos ketinamų gaminti matavimo priemonių kategorijos modeliui. Techninius dokumentus, kai tikslinga, sudaro bent jau šie dokumentai ir informacija:
- bendras priemonės aprašymas;
- projekto eskizas ir sudedamųjų dalių, mazgų, grandinių ir kt. brėžiniai ir schemas;
- tiems brėžiniams ir schemoms bei priemonės veikimui suprasti būtini aprašymai bei paaiškinimai;
- visiškai arba iš dalies taikomų darnųjų standartų, norminių dokumentų ir (arba) kitų susijusių techninių specifikacijų, kurių nuorodos paskelbtos *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*, sąrašas ir, jei tie standartai nebuvo taikomi, sprendinių, kuriais užtikrinama atitikties šios direktyvos esminiams reikalavimams, aprašymas. Jeigu darnieji standartai taikyti iš dalies, techniniuose dokumentuose nurodomos taikytos dalys;
- atliktų projektinių skaičiavimų, tyrimų ir kt. rezultatai;
- bandymų ataskaitos;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės sistemos dokumentacija ☒ ir ☒

↓ naujas

- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai.
-

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

3.2. Kokybės sistema užtikrinama matavimo priemonių atitiktis joms taikytiniems šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ataskaitas įrašus .~~

~~Visų pirma, joje turi būti tinkamai aprašyti Juose visų pirma tinkamai aprašoma :~~

- kokybės sistemos tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės išipareigojimai ir galios sprendžiant projekto ir ~~gaminio~~ priemonės kokybės klausimus;
 - ~~taikytinos techninio projekto specifikacijos, įskaitant standartus, ir priemonės, kurios bus naudojamos siekiant užtikrinti, kad būtų vykdomi matavimo priemonėms taikytini esminiai šios direktyvos reikalavimai, jei 13 straipsnyje nurodyti atitinkami dokumentai nebus taikomi visa apimtimi taikytinos projekto techninės specifikacijos, įskaitant standartus, ir kai taikomi ne visi atitinkami darnieji standartai, norminiai dokumentai ir (arba) techninės specifikacijos, priemonės, kurios bus taikomos siekiant užtikrinti, kad būtų vykdomi matavimo priemonėms taikytini esminiai šios direktyvos reikalavimai ;~~
 - projekto kontrolės ir patikros metodai, procesai ir sistemingi veiksmai, kurie bus naudojami projektuojant nagrinėjamos kategorijos matavimo priemonės;
-

↓ 2004/22/EB

- atitinkami gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodai, procesai ir sistemingi veiksmai, kurie bus vykdomi;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- tyrimai ir bandymai, kurie bus daromi prieš gamybos ~~pradžią~~, gamybos metu ir po jos, ir jų ~~vykdyme~~ atlikimo dažnumas;
- kokybės ataskaitos, pvz., patikrų ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, ataskaitos apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją ir t. t.;
- priemonės, leidžiančios stebėti reikiamą projekto ir ~~gaminiuose~~ priemonės kokybę ir veiksmingą kokybės sistemos veikimą.

3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, siekdama nustatyti, ar ji atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus.

Ji daro prielaidą, kad ~~kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, perteikiančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai paskelbiamas darniojo standarto nuorodas~~ tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to,~~ Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus. ~~Įvertinimo procedūros dalis yra gamybos vietos tikrinimas~~ Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose .

↓ naujas

Audito grupė peržiūri 3.1 punkto antroje įtraukoje nurodytus techninius dokumentus, kad patikrintų gamintojo gebėjimą identifikuoti taikytinus šios direktyvos reikalavimus ir atlikti reikalingus tyrimus, kad užtikrintų priemonės atitiktį tiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~Savo sprendimą ji praneša gamintojui~~ Sprendimas pranešamas gamintojui arba jo įgaliotajam atstovui . Pranešime pateikiamos ~~tyrime~~ audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl vertinimo.

↓ 2004/22/EB

3.4. Gamintojas pasižada vykdyti išpareigojimus, prisiimtus dėl patvirtintos kokybės sistemos, ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

↓ 2004/22/EB

3.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistema patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

Paskelbtoji įstaiga įvertina pasiūlytus pakeitimus ir priima sprendimą, ar pakeista kokybės sistema vis dar atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar įvertinimas turi būti pakartotas.

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

↓ 2004/22/EB

4. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

4.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas tinkamai vykdytų įsipareigojimus, atsiradusius dėl patvirtintos kokybės sistemos.

4.2. Gamintojas sudaro sąlygas paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo~~ vertinimo tikslais pateikti į projektavimo, gamybos, tikrinimo, bandymo ir laikymo vietas ir pateikia visą reikalingą informaciją, visų pirma:

↓ 2004/22/EB

- kokybės sistemos dokumentacija;
-

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės ataskaitas, numatytas kokybės sistemos dalyje, skirtoje projektui, pvz., analizių, skaičiavimų, bandymų ir t. t. rezultatus;
 - kokybės ataskaitas, numatytas kokybės sistemos dalyje, skirtoje gamybai, pvz., kontrolės ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.
-

4.3. Paskelbtoji įstaiga vykdo periodinius auditus, norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri ir taiko kokybės sistema, o audito ataskaitas pateikia gamintojui.

4.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali ~~surengti netikėtus apsilankymus~~ iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prirėikus gali atlikti ~~gaminio~~ priemonės bandymus, arba pavesti juos atlikti ~~esant jos atsakomybei~~.

norėdama patikrinti, ar ~~taisyklingai~~ tinkamai veikia kokybės sistema. Ji pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

5. Atitikties ženklas ir ~~Rašytinė~~ atitikties deklaracija

~~5.1. Prie kiekvienos matavimo priemonės, kuri atitinka atitinkamus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ ženklą, papildomą metrologinį ženklą ir 3.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį~~
 Kiekvieną priemonę, atitinkančią taikytinus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pažymi CE ženklu, šioje direktyvoje nustatytu papildomu metrologiniu ženklu ir 3.1 punkte nurodytos paskelbtosios įstaigos atsakomybe jos identifikaciniu numeriu .

~~5.2. Parengiama kiekvieno matavimo priemonės modelio atitikties deklaracija, kuri saugoma dešimt metų nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo, kad ją būtų galima pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms~~ Gamintojas parengia rašytinę priemonės modelio atitikties deklaraciją ir saugo ją 10 metų po priemonės pateikimo rinkai, kad nacionalinės institucijos galėtų ją patikrinti . ~~Jeje turi būti identifiukuotas matavimo~~ Atitikties deklaracijoje nurodomas priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta.

↓ naujas

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

6. Gamintojas saugo, kad 10 metų arba ilgesniu laikotarpiu nuo paskutinės matavimo priemonės ~~pagaminimo~~ ⇒ pateikimo rinkai ⇐ galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms:

↓ naujas

– ~~techninius dokumentus, nurodytus 3.1 punkte;~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- kokybės sistemos dokumentus, nurodytus 3.1 punkte ~~o antroje įtraukoje~~;
- patvirtintus pakeitimus, nurodytus 3.5 punkte;
- paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytas 3.5, 4.3 ir 4.4 punktuose.

↓ 2004/22/EB

~~7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia ją paskyrusiai valstybei narei išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ir nedelsdama praneša ją paskyrusiai valstybei narei apie panaikintą kokybės sistemos patvirtinimą.~~

↓ naujas

7. Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą.

↓ 2004/22/EB

8. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~8. Gamintojo išpareigojimus, išvardytus 3.1, 3.5, 5.2 ir 6 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas 3.1, 3.5, 5 ir 6 punktuose išvardytas gamintojo prievolės jo vardu ir atsakomybe gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas, jeigu jos nurodytos įgaliojime .~~

14. ~~H1 PRIEDAS~~ MODULIS –

~~ATITIKTIES DEKLARACIJA, PAGRĮSTA VISIŠKU KOKYBĖS UŽTIKRINIMU IR PROJEKTO TYRIMU PAGRĮSTA ATITIKTIS~~

1. ~~„Atitikties deklaracija, pagrįsta visišku kokybės užtikrinimu ir projekto tyrimu“ – atitikties įvertinimo procedūra, pagal kurią gamintojas vykdo šiame priede nustatytus išpareigojimus ir užtikrina bei deklaruoja, kad nagrinėjamos matavimo priemonės atitinka šios direktyvos atitinkamus reikalavimus Visišku kokybės užtikrinimu ir projekto tyrimu pagrįsta atitiktis yra atitikties įvertinimo procedūra, kurią taikydamas gamintojas įvykdo 2 ir 6 punktuose~~

nustatytas prievolės ir prisiimdamas visą atsakomybę užtikrina ir patvirtina, kad atitinkamos matavimo priemonės atitinka joms taikomus šios direktyvos reikalavimus .

2. Gamyba

~~2. Gamintojas naudoja patvirtintą nagrinėjamos matavimo priemonės projektavimo, gamybos ir gaminio kontrolės bei bandymo kokybės sistemą, apibrėžtą 3 punkte, ir turi būti stebimas, kaip apibrėžta atitinkamos matavimo priemonės kokybės sistemą, apimančią gatavų gaminių tikrinimą ir bandymus, kaip nurodyta 3 punkte, ir yra prižiūrimas, kaip nurodyta 5 punkte.~~

Matavimo priemonėsių techninio projekto tinkamumas turėjo būti tikrinamas pagal 4 punktąa nuostatas.

3. Kokybės sistema

~~3.1. Pasirinktai paskelbtajai įstaigai gamintojas pateikia paraišką kokybės sistemai įvertinti Gamintojas pasirinktai paskelbtajai įstaigai pateikia paraišką įvertinti kokybės sistemą, kurią jis taiko atitinkamoms matavimo priemonėms .~~

↓ 2004/22/EB

Paraišką sudaro:

↓ naujas

- gamintojo pavadinimas ir adresas bei, jei paraišką pateikia jo įgaliotasis atstovas, atstovo pavadinimas ir adresas;

↓ 2004/22/EB

- visa reikiama informacija apie numatomą matavimo priemonių kategoriją;
- kokybės sistemos dokumentacijai;

↓ naujas

- rašytinis pareiškimas, kad ta pati paraiška nebuvo pateikta jokiai kitai paskelbtajai įstaigai.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

3.2. Kokybės sistema užtikrinama matavimo priemonių atitikties joms taikytiniams šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

~~Visi elementai, reikalavimai ir gamintojo priimtos nuostatos turi būti sistemingai ir tvarkingai dokumentuotos kaip rašytinės taisyklės, metodikos ir instrukcijos Visi principai, reikalavimai ir nuostatos, kurių laikosi gamintojas, išforminami susistemintais ir metodiškai tvarkomais dokumentais rašytinių taisyklių, procedūrų ir instrukcijų forma . Ši kokybės sistemos dokumentacija turi suteikti galimybę vienodai interpretuoti Kokybės sistemos dokumentai parengiami taip, kad jais remiantis būtų galima vienodai aiškinti kokybės programas, planus, vadovus ir ataskaitas įrašus .~~

~~Visų pirma, joje turi būti tinkamai aprašyti Juose visų pirma tinkamai aprašoma :~~

- ~~– kokybės tikslai ir organizacinė struktūra, vadovybės ~~įsipareigojimai ir galios~~ ~~sprendžiant gaminio kokybės klausimus~~ pareigos ir įgaliojimai, susiję su priemonės kokybe ;~~
- ~~– taikytinos techninio projekto specifikacijos, įskaitant standartus, ir priemonės, kurios bus naudojamos siekiant užtikrinti, kad būtų vykdomi matavimo priemonėms taikytini esminiai šios direktyvos reikalavimai, jei 13 straipsnyje nurodyti atitinkami dokumentai nebus taikomi visa apimtimi taikytinos projekto techninės specifikacijos, įskaitant standartus, ir kai taikomi ne visi atitinkami darnieji standartai, norminiai dokumentai ir (arba) techninės specifikacijos, priemonės, kurios bus taikomos siekiant užtikrinti, kad būtų vykdomi matavimo priemonėms taikytini esminiai šios direktyvos reikalavimai ;~~
- ~~– projekto kontrolės ir ~~tikrinimo~~ patikros metodai, procesai ir sistemingi veiksmai, kurie bus vykdomi projektuojant ~~nagrinėjamos~~ atitinkamos kategorijos matavimo priemonės;~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~– atitinkami gamybos, kokybės kontrolės ir kokybės užtikrinimo metodai, procesai ir sistemingi veiksmai, kurie bus ~~naudojami~~ taikomi ;~~
- ~~– tyrimai ir bandymai, kurie bus atliekami prieš ~~gamybos pradžią~~, gamybos metu ir po jos, ir jų atlikimo dažnumas;~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- ~~– kokybės ataskaitos, pvz., ~~kontrolės~~ patikrų ataskaitos ir bandymų bei kalibravimo duomenys, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitos ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.;~~

- priemonės, leidžiančios stebėti reikiamą projekto ir gaminio kokybę ir veiksmingą kokybės sistemos veikimą skirtos stebėti, ar užtikrinama reikiama priemonės kokybė ir ar veiksmingai veikia kokybės sistema .

3.3. Paskelbtoji įstaiga įvertina kokybės sistemą, ~~siekdama ir nustatyti~~, ar ji atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus. Ji daro prielaidą, kad ~~kokybės sistema, atitinkanti nacionalinio standarto, perkeliančio susijusį darnųjį standartą, reikiamas specifikacijas, vykdo šiuos reikalavimus nuo to momento, kai Oficialiajame leidinyje paskelbiamos darniojo standarto nuorodos~~ tuos reikalavimus atitinka tie kokybės sistemos elementai, kurie atitinka reikiamas susijusį darnųjį standartą ir (arba) techninę specifikaciją įgyvendinančio nacionalinio standarto specifikacijas .

~~Be kokybės vadybos sistemų išmanymo audito grupei reikia turėti pakankamai žinių iš atitinkamos metrologijos ir matavimo priemonių technologijos srities, be to,~~ Be patirties kokybės valdymo sistemų srityje, audito grupėje turi būti bent vienas narys, turintis patirties atitinkamų priemonių vertinimo srityje ir išmanantis jų technologiją, taip pat audito grupė turi žinoti apie taikytinus šios direktyvos reikalavimus. ~~Įvertinimo procedūros dalis yra gamybos vietos tikrinimas~~ Atliekant auditą surengiamas tikrinamasis vizitas gamintojo patalpose .

~~Sprendimas pranešamas gamintojui~~ Sprendimas pranešamas gamintojui arba jo įgaliotajam atstovui . Pranešime pateikiamos ~~tyrimo~~ audito išvados ir motyvuotas sprendimas dėl vertinimo.

2004/22/EB (pritaikytas)

3.4. Gamintojas pasižada vykdyti ~~įsipareigojimus, prisiimtus dėl patvirtintos kokybės sistemos~~ prievoles, susijusias su patvirtinta kokybės sistema , ir tvarkyti ją taip, kad ji būtų tinkama ir veiksminga.

3.5. Gamintojas praneša apie visus numatomus kokybės sistemos pakeitimus kokybės sistemą patvirtinusiai paskelbtajai įstaigai.

2004/22/EB (pritaikytas)

Paskelbtoji įstaiga įvertina pasiūlytus pakeitimus ir priima sprendimą, ar pakeista kokybės sistema vis dar atitinka 3.2 punkte nurodytus reikalavimus, ar įvertinimas turi būti pakartotas.

Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime pateikiamos tyrimo išvados ir motyvuotas sprendimas dėl įvertinimo.

3.6. ~~Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia išduotų arba neišduotų kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą ją paskyrusiai valstybei narei ir nedelsdama jai praneša apie kokybės sistemos patvirtinimo panaikinimą~~ Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias institucijas apie išduotus arba panaikintus kokybės sistemos patvirtinimus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusių institucijų prašymą pateikia joms atsakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo kokybės sistemos patvirtinimų sąrašą .

4. Projekto tyrimas

4.1. Paskelbtajai įstaigai, nurodytai 3.1 punkte, gamintojas pateikia paraišką projektui iširti.

4.2. Iš paraiškos turi būti įmanoma suprasti matavimo priemonės projektą, gamybą ir veikimą ir įvertinti atitiktį taikomiems šios direktyvos atitinkamiems reikalavimams.

↓ 2004/22/EB

Joje pateikiamas:

- gamintojo pavadinimas ir adresas;
- rašytinė deklaracija, kad tokia pat paraiška nebuvo pateikta kokiai nors kitai paskelbtajai įstaigai;

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

- ~~techniniai dokumentacija, aprašyti 1019~~ straipsnyje. Iš dokumentų turi būti įmanoma įvertinti matavimo priemonės atitiktį ~~atitinkamiems~~ taikomiems šios direktyvos reikalavimams; juose turi būti įtraukta tinkama rizikos analizė ir vertinimas . ~~Juos~~ turi sudaryti, kiek reikia tokiam įvertinimui, matavimo priemonės konstrukcija ir veikimas;
- techninio projekto tinkamumą patvirtinantys duomenys. Šiuose patvirtinančiuose duomenyse nurodomi visi naudoti dokumentai, visų pirma, jei ~~13 straipsnyje nurodyti~~ atitinkami darnieji standartai ir norminiai dokumentai ir (arba) techninės specifikacijos buvo taikomi ne visa apimtimi, ir prireikus duomenis sudaro rezultatai, gauti atliekant bandymus atitinkamoje gamintojo laboratorijoje arba kitoje bandymų laboratorijoje jo vardu ir esant jo atsakomybei.

4.3. Paskelbtoji įstaiga tiria paraišką ir, jei projektas atitinka ~~matavimo~~ priemonei taikomas ~~ES~~ šios direktyvos reikalavimus ~~direktyvos nuostatas~~, ji gamintojui išduoda ~~EB~~ ES projekto tyrimo sertifikatą. Sertifikate nurodomas gamintojo pavadinimas ir adresas, tyrimų išvados, visos jo galiojimo sąlygos (jei taikoma) ir duomenys, reikalingi patvirtinti ~~im matavimo priemonei~~ projektui identifikuoti. Prie sertifikato gali būti pridedamas vienas priedas arba daugiau.

~~4.3.1. Prie sertifikato pridedamos visos reikalingos techninės dokumentacijos dalys.~~

~~4.3.2.~~ Sertifikate ~~arba~~ ir jo prieduose turi būti visa atitiktis įvertinti ir eksploataavimo kontrolei reikiama informacija. Pagamintų ir naudojant atitinkamas priemones tinkamai sureguliuotų matavimo priemonių atitiktis tirtam projektui, atžvilgiu metrologinių savybių atkuriamumo, įvertinimui ypač pateiktina tokia informacija:

- matavimo priemonės projekto metrologinės charakteristikos;
- priemonės, kurių reikia matavimo priemonės vientisumui užtikrinti (plombavimas, programinės įrangos identifikavimas ir t. t.);
- informacija apie kitus elementus, reikalingus matavimo priemonei identifikuoti ir nustatyti jos išorinio vaizdo atitiktį projektui;
- prireikus, visa specialioji informacija, reikalinga norint patikrinti pagamintos matavimo priemonės charakteristikas;
- surenkamojo mazgo atveju, visa reikiama informacija jo suderinamumui su kitais surenkamaisiais mazgais arba matavimo priemonėmis užtikrinti.

4.3.3. Paskelbtoji įstaiga parengia ir saugo šio įvertinimo ataskaitą, kad galėtų ją pateikti paskyrusiai valstybei narei. Nepažeisdama ~~1228~~ straipsnio §10 dalies paskelbtoji įstaiga leidžia skelbti visą šios ataskaitos turinį arba jo dalį tik gavusi gamintojo sutikimą.

Sertifikatas galioja dešimt metų nuo išdavimo dienos ir gali būti atnaujintas kiekvieną kartą dar dešimties metų laikotarpiui.

~~Jei gamintojui atsisakoma išduoti projekto tyrimo sertifikatą, paskelbtoji įstaiga pateikia detales~~ ☒ Jei projektas neatitinka šios direktyvos taikytinų reikalavimų, paskelbtoji įstaiga atsisako išduoti projekto tyrimo sertifikatą ir tai praneša pareiškėjui, nurodydama išsamias ☒ tokio atsisakymo priežastis.

4.4. ⇒ Paskelbtoji įstaiga seka visuotinai pripažįstamas mokslo ir technikos naujoves, kurios rodo, kad patvirtintas projektas gali nebeatitikti taikomų teisės akto reikalavimų, ir sprendžia, ar dėl tokių pokyčių būtina atlikti papildomus tyrimus. Jei tyrimai reikalingi, paskelbtoji įstaiga tai praneša gamintojui. ⇐

Apie visus patvirtinto projekto ~~pagrindinius~~ pakeitimus gamintojas praneša paskelbtajai įstaigai, išdavusiai „EB“ ☒ ES ☒ projekto tyrimo sertifikatą. Paskelbtoji įstaiga, išdavusi „EB“ projekto tyrimo sertifikatą, turi iš naujo patvirtinti jau patvirtinto projekto pakeitimus, jei tokie pakeitimai ☒ kuris ☒ gali įtakoti atitikį ☒ turėti įtakos atitikčiai ☒ esminiams direktyvos reikalavimams, sertifikato galiojimo sąlygoms arba nustatytoms matavimo priemonės naudojimo sąlygoms. Šis papildomas patvirtinimas išduodamas kaip pirminio „EB“ projekto tyrimo sertifikato papildymas ☒ Tokiems pakeitimams reikalingas papildomas paskelbtosios įstaigos patvirtinimas, išduodamas kaip pirminio ES tipo tyrimo sertifikato papildymas ☒.

4.5. ~~Kiekviena paskelbtoji įstaiga periodiškai pateikia ją paskyrusiai valstybei narei: išduotus „EB“ projekto tyrimo sertifikatus ir priedus; išduotų sertifikatų papildymus ir pakeitimus~~ ☒ Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama informuoja ją paskelbusias valdžios

institucijas apie išduotus ir (arba) panaikintus ES tipo projekto tyrimo sertifikatus ir (arba) jų papildymus ir periodiškai arba gavusi ją paskelbusios institucijos prašymą pateikia jai atsisakytų išduoti, sustabdyto arba kitaip apriboto galiojimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų sąrašą ☒ .

~~Kiekviena paskelbtoji įstaiga nedelsdama praneša ją paskyrusiai valstybei narei apie EB projekto tyrimo sertifikato panaikinimą.~~

↓ naujas

Komisija, valstybės narės ir kitos paskelbtosios įstaigos turi teisę pateikusios prašymą gauti ES tipo tyrimo sertifikatų ir (arba) jų papildymų kopijas. Komisija ir valstybės narės turi teisę pateikusios prašymą gauti techninių dokumentų kopijas ir paskelbtosios įstaigos atliktų tyrimų rezultatus.

Paskelbtoji įstaiga saugo ES tipo tyrimo sertifikatą, jo priedų ir papildymų kopijas, taip pat techninę bylą su gamintojo pateiktais dokumentais iki sertifikato galiojimo pabaigos.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

4.6. Gamintojas ~~arba jo įgaliotasis atstovas kartu su technine dokumentacija~~ saugo „EB“ ☒ ES ☒ projekto tyrimo sertifikatą, jo priedų bei papildymų kopijas ☒ ir techninius dokumentus ☒ 10 metų po ~~paskutinės matavimo priemonės pagaminimo~~ ⇒ pateikimo rinkai ⇐, ☒ kad nacionalinės valdžios institucijos galėtų juos patikrinti ☒ .

↓ 2004/22/EB

~~Jei gamintojas arba jo įgaliotasis atstovas nėra įsisteigęs Bendrijoje, už paprašytos turimos techninės dokumentacijos pateikimą atsako gamintojo paskirtas asmuo.~~

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

⇒ naujas

5. Priežiūra, už kurią atsako paskelbtoji įstaiga

5.1. Priežiūros tikslas – užtikrinti, kad gamintojas ☒ tinkamai ☒ vykdytų įsipareigojimus, atsiradusius dėl patvirtintos kokybės sistemos.

5.2. Gamintojas sudaro sąlygas paskelbtajai įstaigai ~~tikrinimo~~ ☒ vertinimo ☒ tikslais pateikti į projektavimo, gamybos, tikrinimo, bandymo ir laikymo vietas ir pateikia visą reikalingą informaciją, visų pirma:

- kokybės sistemos dokumentaciją;

- kokybės ataskaitas, numatytas kokybės sistemos dalyje, skirtoje projektui, pvz., analizių, skaičiavimų, bandymų ir t. t. rezultatus;
- kokybės ataskaitas, numatytas kokybės sistemos dalyje, skirtoje gamybai, pvz., kontrolės ataskaitas ir bandymų bei kalibravimo duomenis, susijusio personalo kvalifikacijos ataskaitas ~~apie atitinkamų darbuotojų kvalifikaciją~~ ir t. t.

5.3. Paskelbtoji įstaiga vykdo periodinius auditus, norėdama įsitikinti, ar gamintojas prižiūri ir taiko kokybės sistemą, o audito ataskaitas pateikia gamintojui.

5.4. Be to, paskelbtoji įstaiga gali ~~surengti netikėtus apsilankymus~~ iš anksto nepranešusi atvykti pas gamintoją. Tokių apsilankymų metu paskelbtoji įstaiga prireikus gali atlikti ~~gaminio~~ priemonės bandymus, arba pavesti juos atlikti ~~esant jos atsakomybei,~~ norėdama patikrinti, ar ~~taisyklingai~~ tinkamai veikia kokybės sistema. Ji pateikia gamintojui apsilankymo ataskaitą ir bandymų ataskaitą, jei bandymai buvo atliekami.

6. ~~Rašytinė~~ Atitikties ženklas ir atitikties deklaracija

6.1. Prie kiekvienos ~~matavimo~~ priemonės, kuri atitinka ~~atitinkamus~~ taikomus šios direktyvos reikalavimus, gamintojas pritvirtina „CE“ CE ženklą, papildomą šioje direktyvoje nurodytą metrologinį ženklą ir 3.1 punkte minimos paskelbtosios įstaigos, jei ji prisiima atsakomybę, identifikavimo numerį.

6.2. ~~▲~~ Gamintojas parengia rašytinę ~~Parengiama~~ matavimo priemonės modelio atitikties deklaraciją, ~~kuri saugoma dešimt~~ ir ją saugo 10 metų nuo ~~paskutinės~~ matavimo priemonės ~~pagaminimo~~ pateikimo rinkai , kad ~~ją būtų galima pateikti~~ nacionalinėms valdžios institucijoms galėtų ją patikrinti . ~~Joje~~ Deklaracijoje turi būti identifikuotas matavimo priemonės modelis, kuriam ji buvo parengta, ir projekto tyrimo sertifikato numeris.

Atitikties deklaracijos kopija, jei prašoma, pateikiama atitinkamoms institucijoms.

Deklaracijos kopija pridedama prie kiekvienos į rinką pateikiamos matavimo priemonės. Tačiau tais atvejais, kai ~~didelis~~ daug matavimo priemonių ~~skaičius~~ tiekiamas vienam vartotojui, ši reikalavimą galima interpretuoti, kaip taikytiną ne atskirai matavimo priemonei, bet visai siuntai arba kroviniui.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

7. Gamintojas saugo, kad 10 metų ☒ arba ilgesniu laikotarpiu ☒ nuo paskutinės matavimo priemonės pagaminimo ⇒ pateikimo rinkai ⇐ galėtų pateikti nacionalinėms valdžios institucijoms:

- kokybės sistemos dokumentus, nurodytus 3.1 punkte antroje įtraukoje;

↓ 2004/22/EB

- patvirtintus pakeitimus, nurodytus 3.5 punkte;
- paskelbtosios įstaigos sprendimus ir ataskaitas, nurodytas 3.5, 5.3 ir 5.4 punktuose.

8. Įgaliotasis atstovas

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)
⇒ naujas

8. Gamintojo ☒ įgaliotasis atstovas gali pateikti 4.1 ir 4.2 punktuose nurodytą paraišką ir vykdyti prievolės ☒ išpareigojimus, išvardytas 3.1, 3.5, 4.4, 4.6 ~~6.2~~ ir 7 punktuose, jo vardu ir esant jo atsakomybei ~~gali vykdyti jo įgaliotasis atstovas~~ ⇒ jei jos nurodytos įgaliojime ⇐ .

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~MI-001~~ III PRIEDAS

VANDENS SKAITIKLIAI ☒ (MI-001) ☒

↓ 2004/22/EB

Vandens skaitikliams, skirtiems matuoti švaraus, šalto arba karšto vandens, suvartojamo buitiniams, komerciniams ir lengvosios pramonės reikmėms, tūrį, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAI

Vandens	Matavimo priemonė, skirta naudojimo sąlygomis matuoti ir rodyti per matavimo jutiklį pratekančio vandens tūrį bei kaupti matavimo
---------	---

skaitiklis		rezultatus.
Mažiausiasis srautas (Q_1)		Mažiausias srautas, kuriam tekant vandens skaitiklis užtikrina rodmenis, atitinkančius didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) reikalavimus.
Pereinamasis srautas (Q_2)		Pereinamasis srautas - srautas, atitinkantis tarpinę vertę tarp ilgalaikio darbo ir mažiausiojo srauto verčių, kuri srauto sritį padalija į du intervalus „viršutinę sritį“ ir „apatinę sritį“. Kiekvienas iš intervalų turi būdingąją DLP.
Ilgalaikio darbo srautas (Q_3)		Didžiausias srautas, kuriam tekant vandens skaitiklis normaliomis naudojimo sąlygomis, t. y. esant kintančiam arba pastoviam srautui, veikia patenkinamai.
Perkrovos srautas (Q_4)		Perkrovos srautas - didžiausias srautas, kuriam esant skaitiklis trumpą laiką veikia patenkinamai ir nesugenda.

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

Norminės veikimo sąlygos

Gamintojas apibrėžia skaitiklio normines veikimo sąlygas, visų pirma:

1. Vandens srauto sritį.

Srauto srities vertės turi atitikti šias sąlygas:

$$Q_3/Q_1 \geq 10$$

$$Q_2/Q_1 = 1,6$$

$$Q_4/Q_3 = 1,25$$

~~Perkrovos metu nuo šios direktyvos įsigaliojimo santykis Q_4/Q_1 gali būti: 1,5; 2,5; 4 arba 6,3.~~

2. Vandens temperatūros sritį.

Temperatūros srities vertės turi atitikti šias sąlygas:

0,1 °C iki mažiausiai 30 °C, arba

30 °C iki mažiausiai 90 °C.

Skaitiklis gali būti suprojektuotas veikti abiejų intervalų sąlygomis.

3. Vandens perteklinio slėgio sritį: nuo 0,3 bar iki mažiausiai 10 bar, kai srautas yra Q_3 .

4. Maitinimo sąlygas: kintamosios maitinimo įtampos vardinę vertę ir (arba) nuolatinės maitinimo įtampos ribines vertes.

DLP

5. Tūrių matavimo, esant srauto vertėms tarp pereinamojo (Q_2) (imtinai) ir perkrovos (Q_4) srauto, DLP, teigiama arba neigiama, yra lygi:

2 % vandeniui, kurio temperatūra ≤ 30 °C,

3 % vandeniui, kurio temperatūra > 30 °C,

6. Tūrių matavimo, esant srauto vertėms nuo mažiausiojo (Q_1) iki pereinamojo (Q_2) (neįskaitant) srauto, DLP, teigiama arba neigiama, esant bet kokiai vandens temperatūrai yra lygi 5 %.

↓ 2009/137/EB

6a. Naudojant skaitiklį neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

↓ 2004/22/EB

Leidžiamasis trikdžių poveikis

7.1. Elektromagnetinis atsparumas

7.1.1. Elektromagnetinių trikdžių poveikis vandens skaitikliui turi būti toks, kad:

- matavimo rezultato pokytis neviršytų ribinės pokyčio vertės, apibrėžtos ~~8.1.4~~ 7.1.3 punkte, arba
- matavimo rezultato rodmuo taptų toks, kad jo negalima būtų interpretuoti kaip teisingo rezultato, ir jo momentiniai pokyčiai nebūtų interpretuojami, registruojami arba perduodami kaip matavimo rezultatai.

7.1.2. Paveiktas elektromagnetinių trikdžių, vandens skaitiklis turi:

- vėl veikti DLP ribose ir
- išsaugoti visas matavimo funkcijas, ir
- leisti atkurti visus matavimo duomenis, buvusius prieš pat pradėdant veikti trikdžiams.

7.1.3. Ribinė pokyčio vertė yra mažesnė iš šių dviejų verčių:

- išmatuoto tūrio vertės dalis, atitinkanti viršutinei sričiai taikomos DLP modulio pusę;
- per vieną minutę, esant srautui Q_3 , pratekančio tūrio dalis, atitinkanti DLP.

7.2. Patvarumas

Po atitinkamo bandymo, praėjus gamintojo nustatytam laikui, turi būti tenkinami šie kriterijai:

7.2.1. Matavimo rezultato nuokrypis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu, neturi būti didesnis kaip:

- 3 % išmatuoto tūrio, kai srautas yra nuo Q_1 imtinai iki mažesnio kaip Q_2 ;
- 1,5 % išmatuoto tūrio, kai srautas yra nuo Q_2 imtinai iki Q_4 imtinai.

7.2.2. Išmatuoto tūrio rodmens paklaida po patvarumo bandymo neturi būti didesnė kaip:

- ± 6 % išmatuoto tūrio, kai srautas yra nuo Q_1 imtinai iki mažesnio kaip Q_2 ;
- $\pm 2,5$ % išmatuoto tūrio, kai srautas yra nuo Q_2 imtinai iki Q_4 imtinai vandens skaitikliams, skirtiems matuoti vandenį, kurio temperatūra $0,1$ °C– 30 °C,
- $\pm 3,5$ % išmatuoto tūrio, kai srautas nuo Q_2 imtinai iki Q_4 imtinai vandens skaitikliams, skirtiems matuoti vandenį, kurio temperatūra 30 °C– 90 °C.

Tinkamumas

8.1. Skaitiklis turi būti tinkamas įrengti bet kokioje padėtyje, išskyrus kai aiškiai paženklinta kitaip.

8.2. Gamintojas turi nurodyti, ar skaitiklis yra skirtas matuoti atbulinį srautą. Tokiu atveju atbulinio srauto tūris atimamas iš bendrojo tūrio arba turi būti registruojamas atskirai. Tiesioginiam ir atbuliniam srautams taikoma ta pati DLP vertė.

Per vandens skaitiklį, kuris nėra skirtas atbuliniam srautui matuoti, turi būti neleidžiama tekėti atbuliniam srautui arba skaitiklis turi išlaikyti atsitiktinį atbulinį srautą be gedimų ir metrologinių savybių pasikeitimo.

Matavimo vienetai

9. Išmatuotas tūris turi būti rodomas kubiniais metrais.

Naudojimo pradžia

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

10. Valstybė narė užtikrina, kad 1, 2 ir 3 punkto reikalavimus nustatytų ~~platintojas~~ komunalinių paslaugų įmonė arba asmuo, teisiškai paskirtas skaitikliui įrengti taip, kad skaitiklis galėtų tiksliai matuoti numatomą arba numatytiną suvartoti tūrį.

↓ 2004/22/EB

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~MI-002~~ IV PRIEDAS

DUJŲ SKAITIKLIAI IR TŪRIO PERSKAIČIAVIMO ĮTAISAI ☒ (MI-002) ☒

↓ 2004/22/EB

Toliau apibrėžtiems dujų skaitikliams ir tūrio perskaičiavimo įtaisams, naudojamiems buitiniams, komerciniams ir lengvosios pramonės reikmėms, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAITYS

Dujų skaitiklis		Matavimo priemonė, skirta matuoti, kaupti matavimo rezultatus ir rodyti per jį pratekančio dujinio kuro kiekį (tūrį arba masę).
Perskaičiavimo įtaisas		Prie dujų skaitiklio prijungtas įtaisas, kuris automatiškai perskaičiuoja matavimo sąlygomis išmatuotą kiekį į bazinems sąlygoms atitinkantį kiekį.
Mažiausiasis srautas (Q_{\min})		Mažiausias srautas, kuriam tekant dujų skaitiklis užtikrina rodmenis, atitinkančius didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) reikalavimus.
Didžiausias srautas (Q_{\max})		Didžiausias srautas, kuriam tekant dujų skaitiklis užtikrina rodmenis, atitinkančius didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) reikalavimus.
Pereinamasis srautas (Q_t)		Pereinamasis srautas – srautas, atitinkantis tarpinę vertę tarp mažiausiojo ir didžiausiojo srauto verčių, kuri srauto sritį padalija į du intervalus „viršutinę sritį“ ir „apatinę sritį“. Kiekvienas iš intervalų turi būdingąją DLP.
Perkrovos srautas (Q_r)		Perkrovos srautas – didžiausias srautas, kuriam esant skaitiklis trumpą laiką veikia patenkinamai ir nesugenda.

Bazinės sąlygos	Apibrėžtos sąlygos, į kurias perskaičiuojamas išmatuotas dujinio kuro kiekis.
-----------------	---

I DALIS. SPECIALIEJI REIKALAVIMAI. DUJŲ SKAITIKLIAMS

1. Norminės veikimo sąlygos

Gamintojas turi nurodyti dujų skaitiklio normines veikimo sąlygas, atsižvelgdamas į:

1.1. Dujų srauto sritį, kuri turi atitikti bent šias sąlygas:

Klasė	Q_{\max}/Q_{\min}	Q_{\max}/Q_t	Q_r/Q_{\max}
1,5	≥ 150	≥ 10	1,2
1,0	≥ 20	≥ 5	1,2

1.2. Dujų temperatūros sritį, ne mažesnę kaip 40 °C.

1.3. Sąlygas, priklausančias nuo dujinio kuro

Dujų skaitiklis turi būti suprojektuotas paskirties šalyje vartojamų dujų rūšiai ir tiekimo slėgiui. Visų pirma, gamintojas turi nurodyti:

- dujų šeimą arba grupę;
- didžiausią veikimo slėgį.

1.4. Ne mažesnę kaip 50 °C klimatinės aplinkos temperatūros sritį.

1.5. Kintamosios maitinimo įtampos vardinę vertę ir (arba) nuolatinės maitinimo įtampos ribines vertes.

2. Didžiausia leidžiamoji paklaida (DLP)

2.1. Dujų skaitiklis, rodantis tūrį matavimo sąlygomis arba masę

1 lentelė		
Klasė	1,5	1,0
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	3 %	2 %
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	1,5 %	1 %

↓ 2009/137/EB

Naudojant dujų skaitiklį neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

2.2. Dujų skaitikliui su temperatūriniu perskaičiavimu, rodančiam tik perskaičiuotą dujų tūrį, skaitiklio DLP padidinama 0,5 % 30 °C temperatūros srityje, kurios viduryje vidutinė vertė yra gamintojo apibrėžta temperatūros vertė, esanti nuo 15 °C iki 25 °C. Už šios srities ribų leidžiamas papildomas didinimas 0,5 % kiekvienam 10 °C intervalui.

3. Leidžiamasis trikdžių poveikis

3.1. Elektromagnetinis atsparumas

3.1.1. Elektromagnetinių trikdžių poveikis dujų skaitikliui arba tūrio perskaičiavimo įtaisui turi būti toks, kad:

- matavimo rezultato pokytis neviršytų ribinės pokyčio vertės, apibrėžtos 3.1.3 punkte, arba
- matavimo rezultato rodmuo taptų toks, kad jo negalima būtų interpretuoti kaip teisingo rezultato, ir jo momentiniai pokyčiai nebūtų interpretuojami, registruojami arba perduodami kaip matavimo rezultatai.

3.1.2. Paveiktas elektromagnetinių trikdžių, dujų skaitiklis turi:

- vėl veikti DLP ribose ir
- išsaugoti visas matavimo funkcijas, ir
- leisti atkurti visus matavimo duomenis, buvusius prieš pat pradedant veikti trikdžiams.

3.1.3. Ribinė pokyčio vertė yra mažesnioji iš šių dviejų verčių:

- išmatuoto kiekio vertės dalis, atitinkanti viršutinei sričiai taikomos DLP modulio pusę;
- per vieną minutę, esant didžiausiam srautui, pratekančio kiekio dalis, atitinkanti DLP.

3.2. Prieš srovę ir pasroviui atsirandančių srauto trikdžių poveikis

Įrengus pagal gamintojo apibrėžtas sąlygas, srauto trikdžių poveikis neturi būti didesnis kaip viena trečioji DLP vertės.

4. Patvarumas

Po atitinkamo bandymo, praėjus gamintojo nustatytam laikui, turi būti tenkinami šie kriterijai:

4.1. 1,5 klasės skaitikliai

4.1.1. Srautams srityje nuo Q_t iki Q_{max} matavimo rezultato nuokrypis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu neturi būti didesnis daugiau kaip 2 %.

4.1.2. Rodmens paklaida po patvarumo bandymo neturi būti daugiau kaip du kartus didesnė už 2 punkte apibrėžtą DLP vertę.

4.2. 1,0 klasės skaitikliai

4.2.1. Matavimo rezultato nuokrypis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu neturi būti didesnis kaip viena trečioji 2 punkte apibrėžtos DLP vertės.

4.2.2. Rodmens paklaida po patvarumo bandymo neturi būti didesnė kaip 2 punkte apibrėžta DLP vertė.

5. Tinkamumas

5.1. Dujų skaitiklis, maitinamas iš tinklo (kintamosios arba nuolatinės srovės), turi turėti avarinio maitinimo įtaisą arba kitokią priemonę, kad, sugedus pagrindiniam maitinimo šaltiniui, būtų išsaugotos visos matavimo funkcijos.

5.2. Priskirtojo maitinimo šaltinio naudojimo trukmės laikas turi būti ne mažesnis kaip penkeri metai. Praėjus 90 % naudojimo trukmės laiko, turi būti rodomas atitinkamas įspėjimas.

5.3. Rodmenų įtaisas turi turėti pakankamą skaičių skaitmenų, siekiant užtikrinti, kad dėl dujų kiekio, praėjusio per 8000 h esant Q_{max} , rodmuo negrįžtų į pradinės vertės padėtį.

5.4. Dujų skaitiklis turi veikti bet kurioje padėtyje, kurią įrengimo instrukcijoje nurodė gamintojas.

5.5. Dujų skaitiklis turi būti aprūpintas bandymo įrenginiu, kuris leistų atlikti bandymus per priimtina laiką.

5.6. Dujų skaitiklis turi atitikti DLP reikalavimus bet kuriai srauto kryptčiai arba tik vienai aiškiai paženklinintai srauto kryptčiai.

6. Vienetai

Išmatuotas kiekis turi būti rodomas kubiniais metrais arba kilogramais.

II DALIS. SPECIALIEJI REIKALAVIMAI TŪRIO PERSKAIČIAVIMO ĮTAISAMS

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Tūrio perskaičiavimo įtaisas yra surenkamasis mazgas pagal 4 straipsnio b apibrėžimo antrąją ~~trauką~~ , jei jis sumontuotas su matavimo priemone, su kuria jis yra suderinamas .

↓ 2004/22/EB

Tūrio perskaičiavimo įtaisui taikomi dujų skaitiklio esminiai reikalavimai, jei jie taikytini. Be to, taikomi šie reikalavimai:

7. Bazinės perskaičiuotų kiekių sąlygos

Gamintojas turi nurodyti bazines sąlygas perskaičiuotiems kiekiam.

8. DLP

- 0,5 %, esant aplinkos temperatūrai $20\text{ °C} \pm 3\text{ °C}$, aplinkos drėgmei $60\% \pm 15\%$ ir vardinėms maitinimo vertėms;
- 0,7 % temperatūrinio perskaičiavimo įtaisams, esant norminėms veikimo sąlygoms;
- 1 % kitiems perskaičiavimo įtaisams, esant norminėms veikimo sąlygoms.

Pastaba:

Neatsižvelgiama į dujų skaitiklio paklaidą.

↓ 2009/137/EB

Naudojant tūrio perskaičiavimo įtaisą neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

↓ 2004/22/EB

9. Tinkamumas

9.1. Elektroninis perskaičiavimo įtaisas turi sugebėti aptikti, kai jis veikia už gamintojo nustatytos (-ų) veikimo srities (-ių) pagal tuos parametrus, kurie susiję su matavimo tikslumu. Tokiu atveju perskaičiavimo įtaisas turi nustoti sumuoti perskaičiuotą kiekį ir gali atskirai sumuoti perskaičiuotą kiekį tą laiką, kurį jis veikia už veikimo srities (-ių) ribų.

9.2. Elektroninis perskaičiavimo įtaisas turi sugebėti rodyti visus matavimui svarbius duomenis nenaudojant papildomos įrangos.

III DALIS. NAUDOJIMO PRADŽIA IR ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Naudojimo pradžia

10. a) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti buitiniams reikmėms suvartojamų dujų matavimą, ji tokiems matavimams turi leisti naudoti bet kurį 1,5 klasės skaitiklį ir taip pat 1,0 klasės skaitiklius, kurių Q_{\max}/Q_{\min} santykis lygus 150 arba didesnis.

b) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti komercinėms ir lengvosios pramonės reikmėms suvartojamų dujų matavimą, ji tokiems matavimams turi leisti naudoti bet kurią 1,5 klasės skaitiklį.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

c) Dėl 1.2 ir 1.3 punktų reikalavimų valstybės narės turi užtikrinti, kad savybes nustatytų ~~platintojas~~ komunalinių paslaugų įmonė arba asmuo, teisiškai paskirtas skaitikliui įrengti taip, kad skaitiklis tikėtų tiksliai matuoti numatomą arba numatytiną suvartojimą.

↓ 2004/22/EB

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

B + F arba B + D arba H1.

MI-003 V PRIEDAS

AKTYVIOSIOS ELEKTROS ENERGIJOS SKAITIKLIAI (MI-003)

↓ 2004/22/EB

Aktyviosios elektros energijos skaitikliams, naudojamiems buitinėms, komercinėms ir lengvosios pramonės reikmėms, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

Pastaba:

Elektros energijos skaitikliai gali būti naudojami kartu su išoriniais matavimo transformatoriais, atsižvelgiant į taikomą matavimo metodą. Tačiau šis priedas taikomas tik elektros energijos skaitikliams, bet ne skaitiklių transformatoriams.

APIBRĖŽIMAITYS

Aktyviosios elektros energijos skaitiklis – įtaisas, matuojantis grandinėje suvartotą aktyviają elektros energiją.

I	=	per skaitiklį tekanti elektros srovė;
---	---	---------------------------------------

I_n	=	specifikacijoje nustatyta atskaitos srovė, kuriai skaitiklis, veikiantis kaip keitiklis, buvo projektuojamas;
I_{st}	=	mažiausioji deklaruota I vertė, kuriai esant skaitiklis registruoja aktyviąją elektros energiją, kai galios faktorius lygus vienetui (daugiafaziai skaitikliai su simetrine apkrova);
I_{min}	=	I vertė, nuo kurios paklaida neviršija didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) vertės (daugiafaziai skaitikliai su simetrine apkrova);
I_{tr}	=	I vertė, nuo kurios paklaida neviršija mažiausios DLP vertės, atitinkančios skaitiklio klasės indeksą;
I_{max}	=	didžiausia I vertė, kuriai esant paklaida neviršija DLP vertės;
U	=	prie skaitiklio prijungta įtampa;
U_n	=	specifikacijoje nustatyta vardinė įtampa;
f	=	prie skaitiklio prijungtos įtampos dažnis;
f_n	=	specifikacijoje nustatytas vardinis dažnis;
PF	=	galios faktorius $\cos\phi$, lygus I ir U fazių skirtumo ϕ kosinusui.

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

1. Tikslumas

Gamintojas turi nurodyti skaitiklio klasės indeksą. Klasių indeksai apibrėžiami kaip: A, B ir C klasė.

2. Norminės veikimo sąlygos

Gamintojas turi nurodyti skaitiklio normines veikimo sąlygas; visų pirma:

f_n , U_n , I_n , I_{st} , I_{min} , I_{tr} ir I_{max} vertės, kurios taikomos skaitikliui. Skaitiklis, pagal nurodomas srovių vertes, turi atitikti 1 lentelėje pateiktas sąlygas.

1 lentelė			
	A klasė	B klasė	C klasė
Tiesiogiai jungiamiems skaitikliams			
I_{st}	$\leq 0,05 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,3 \cdot I_{tr}$

I_{max}	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$
Per matavimo keitiklių jungiamiesiems skaitikliams			
I_{st}	$\leq 0,06 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,02 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0,4 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}^{31}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}$
I_n	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$

Toliau nurodyti įtampos, dažnio ir galios faktoriaus intervalai, kurių ribose skaitiklis turi atitikti DLP reikalavimus, apibrėžtus 2 lentelėje. Šie intervalai turi atspindėti komunalinių skirstomųjų tinklų tiekiamos elektros energijos tipines charakteristikas.

Įtampos ir dažnio intervalai turi būti ne mažesni kaip:

$$0,9 \cdot U_n \leq U \leq 1,1 \cdot U_n$$

$$0,98 \cdot f_n \leq f \leq 1,02 \cdot f_n$$

galios faktoriaus sritis turi būti ne mažesnis kaip: nuo $\cos\varphi = 0,5$ induktyvinis iki $\cos\varphi = 0,8$ talpinis.

3. DLP

Įvairių matuojamųjų dydžių ir poveikiųjų dydžių (a, b, c, ...) poveikis yra įvertinamas atskirai, užtikrinant visų kitų matuojamųjų dydžių arba poveikiųjų dydžių santykinį pastovumą jų vardinių verčių atžvilgiu. Matavimo paklaida, kuri turi būti ne didesnė kaip 2 lentelėje nurodyta DLP, yra apskaičiuojama kaip:

$$\text{matavimo paklaida} = \sqrt{a^2 + b^2 + c^2 \dots}$$

Kai skaitiklis naudojamas esant kintančiai apkrovos srovei, procentinės paklaidos neturi viršyti 2 lentelėje nurodytų ribų.

2 lentelė				
DLP, išreikšta procentais, esant norminėms veikimo sąlygoms ir apibrėžtomis apkrovos srovės bei veikimo temperatūros vertėms				
	Veikimo temperatūra	Veikimo temperatūra	Veikimo temperatūra	Veikimo temperatūra

³¹ B klasės elektromechaniniams skaitikliams taikoma $I_{min} \leq 0,4 \times I_{tr}$.

Skaitiklio klasė	+ 5 °C ... + 30 °C			- 10 °C ... + 5 °C arba + 30 °C ... + 40 °C			- 25 °C ... - 10 °C arba + 40 °C ... + 55 °C			- 40 °C ... - 25 °C arba + 55 °C ... + 70 °C		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Vienfazis skaitiklis; daugiafazis skaitiklis, jei veikia esant simetrinėms apkrovoms												
$I_{\min} \leq I < I_{tr}$	3,5	2	1	5	2,5	1,3	7	3,5	1,7	9	4	2
$I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$	3,5	2	0,7	4,5	2,5	1	7	3,5	1,3	9	4	1,5
Daugiafazis skaitiklis esant vienfazei apkrovai												
$I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$, žr. išimtį toliau	4	2,5	1	5	3	1,3	7	4	1,7	9	4,5	2

Elektromechaninių daugiafazių skaitiklių srovės sritis esant vienfazei apkrovai ribojamas iki $5I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$

Kai skaitiklis veikia esant skirtingiems temperatūros intervalams, taikomos atitinkamos DLP vertės.

↓ 2009/137/EB

Naudojant skaitiklį neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

4. Leidžiamasis trikdžių poveikis

4.1. Bendrosios nuostatos

Elektros energijos skaitikliai yra tiesiogiai jungiami į maitinimo tinklą ir, kadangi tinklo srovė yra vienas iš matuojamųjų dydžių, elektros skaitikliams taikoma speciali elektromagnetinė aplinka.

Skaitiklis turi atitikti elektromagnetinės aplinkos E2 ir papildomus 4.2 bei 4.3 reikalavimus.

Elektromagnetinė aplinka ir leidžiamieji poveikiai atspindi situaciją, kad yra ilgalaikiai trikdžiai, kurių poveikis tikslumui neturi būti didesnis kaip ribinės pokyčio vertės, ir pereinamųjų procesų trikdžiai, kurie gali sukelti laikiną savybių blogėjimą arba funkcinių, arba matavimo savybių praradimą, tačiau po kurių skaitiklio savybės turi atsistatyti, ir poveikis tikslumui neturi būti didesnis kaip ribinės pokyčio vertės.

Kai yra numatoma rizika dėl žaibų arba kai didesne dalimi naudojami oriniai elektros tiekimo tinklai, skaitiklio metrologinės charakteristikos turi būti apsaugotos.

4.2. Ilgalaikių trikdžių poveikis

3 lentelė			
Ribinės pokyčio vertės dėl ilgalaikių trikdžių			
Trikdis	Ribinės pokyčio vertės, išreikštos procentais, skaitikliams, kurių klasė		
	A	B	C
Sukeista fazių seka	1,5	1,5	0,3
Įtampos nesimetriškumas (taikoma tik daugiafaziams skaitikliams)	4	2	1
Harmonikų sandai srovės grandinėse ³²	1	0,8	0,5
Nuolatinė srovė ir harmonikos srovės grandinėje ³³	6	3	1,5
Greiti trumpalaikiai šuoliai	6	4	2

³² Elektromechaninių elektros skaitiklių atveju ribinės pokyčio vertės dėl harmonikų sandų srovės grandinėse ir dėl nuolatinės srovės bei harmonikų srovės grandinėje nėra apibrėžiamos.

³³ Elektromechaninių elektros skaitiklių atveju ribinės pokyčio vertės dėl harmonikų sandų srovės grandinėse ir dėl nuolatinės srovės bei harmonikų srovės grandinėje nėra apibrėžiamos.

Magnetiniai laukai; aukšto dažnio elektromagnetiniai laukai; radijo dažnio elektromagnetinių laukų indukuotieji trikdžiai ir atsparumas elektromagnetiniams virpesiams	3	2	1
--	---	---	---

4.3. Pereinamųjų elektromagnetinių reiškinių leidžiamasis poveikis

4.3.1. Elektromagnetinių trikdžių poveikis elektros energijos skaitikliui turi būti toks, kad esant trikdžiui ir iškart po jo:

- bet kuriame išėjime, naudojamame tikrinant skaitiklio tikslumą, nesusidarytų impulsų arba signalų, kurie atitiktų energijos kiekį, didesnį kaip ribinė pokyčio vertė,

ir per pagrįstą laiką pasibaigus trikdžiams skaitiklis turi:

- vėl pradėti veikti DLP ribose,
- išsaugoti visas matavimo funkcijas,
- leisti atstatyti visus matavimo duomenis, turėtus prieš prasidedant trikdžiams ir
- nerodyti registruojamos energijos kiekio pokyčio, kuris būtų didesnis kaip ribinė pokyčio vertė.

Ribinė pokyčio vertė, išreikšta kWh, yra lygi $m \cdot U_n \cdot I_{\max} \cdot 10^{-6}$

(m – skaitiklio matavimo elementų skaičius, U_n voltais ir I_{\max} amperais).

4.3.2. Perkrovos srovei ribinė pokyčio vertė yra 1,5 %.

5. Tinkamumas

5.1. Kai įtampa yra mažesnė už norminę veikimo įtampą, skaitiklio teigiama paklaida neturi būti didesnė kaip 10 %.

5.2. Suminio elektros energijos kiekio rodmenų įtaisas turi turėti pakankamą skaitmenų skaičių siekiant užtikrinti, kad skaitikliui dirbant 4 000 h pilna apkrova ($I = I_{\max}$, $U = U_n$ ir $GF = 1$), rodmuo negrįžtų į pradinės vertės padėtį, o eksploatuojant skaitiklį turi būti neįmanoma rodmens gražinti į nulį.

5.3. Nutrūkus grandinėje elektros srovei, išmatuotą elektros energijos kiekį vis dar turi būti įmanoma nuskaityti ne trumpiau kaip 4 mėnesius.

5.4. Veikimas be apkrovos

Kai įtampa yra prijungta, bet srovės grandinėje srovė neteka (srovės grandinė turi būti nutraukta), skaitiklis turi neregistruoti energijos esant bet kuriai įtampai nuo $0,8 \cdot U_n$ iki $1,1 \cdot U_n$.

5.5. Pradžia

Skaitiklis turi pradėti ir tęsti registruoti esant U_n , $GF = 1$ (daugiafaziams skaitikliams su simetrinėmis apkrovomis) ir srovei lygiai I_{st} .

6. Vienetai

Išmatuotas elektros energijos kiekis turi būti rodomas kilovatvalandėmis arba megavatvalandėmis.

7. Naudojimo pradžia

a) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti buitiniams reikmėms suvartojamos elektros energijos matavimą, ji tokiems matavimams turi leisti naudoti bet kurį A klasės skaitiklį. Valstybei narei leidžiama reikalauti, kad specialiams tikslams būtų naudojamas bet kuris B klasės skaitiklis.

b) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti komercinėms ir lengvosios pramonės reikmėms suvartojamos elektros energijos matavimą, ji tokiems matavimams turi leisti naudoti bet kurį B klasės skaitiklį. Valstybei narei leidžiama reikalauti, kad specialiams tikslams būtų naudojamas bet kuris C klasės skaitiklis.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

c) Valstybė narė turi užtikrinti, kad srovės sritį nustatytų ~~platintojas~~ komunalinių paslaugų įmonė arba asmuo, teisiškai paskirtas skaitikliui įrengti, taip kad skaitiklis tikėtų tiksliai matuoti numatomą arba numatytiną suvartojimą.

↓ 2004/22/EB

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

MI-004 VI PRIEDAS

ŠILUMOS SKAITIKLIAI (MI-004)

Šilumos skaitikliams, naudojamiems buitinėms, komercinėms ir lengvosios pramonės reikmėms, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAITYS

Šilumos skaitiklis – matavimo priemonė, skirta matuoti šilumai, kurią šilumos mainų grandinėje atiduoda skystis, vadinamas skystuoju šilumnešiu.

Šilumos skaitiklis yra arba vientisa matavimo priemonė arba sudėtinė matavimo priemonė, sudaryta iš surenkamųjų mazgų (srauto jutiklio, temperatūros jutiklių poros ir skaičiuotuvo), kaip apibrėžta 4 straipsnio ~~4~~2 punkte, arba jų junginys.

θ	=	skystojo šilumnešio temperatūra;
θ_{in}	=	θ vertė šilumos mainų grandinės įėjime;
θ_{out}	=	θ vertė šilumos mainų grandinės išėjime;
$\Delta\theta$	=	temperatūros skirtumas $\theta_{in} - \theta_{out}$, kur $\Delta\theta \geq 0$;
θ_{max}	=	θ viršutinė ribinė vertė, kai šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> DLP ribose;
θ_{min}	=	θ apatinė ribinė vertė, kai šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> DLP ribose;
$\Delta\theta_{max}$	=	$\Delta\theta$ viršutinė ribinė vertė, kai šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> DLP ribose;
$\Delta\theta_{min}$	=	$\Delta\theta$ apatinė ribinė vertė, kai šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> DLP ribose;
q	=	skystojo šilumnešio srautas;
q_s	=	didžiausia leidžiama trumpą laiką veikiančios q vertė, kuriai esant šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> ;
q_p	=	didžiausia leidžiama nuolat veikiančios q vertė, kuriai esant šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> ;
q_i	=	mažiausia leidžiama nuolat veikiančios q vertė, kuriai esant šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> ;
P	=	šilumos mainų šiluminė galia;
P_s	=	leidžiama viršutinė ribinė P vertė, kai šilumos skaitiklis teisingai dirba <input checked="" type="checkbox"/> tinkamai veikia <input checked="" type="checkbox"/> .

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

1. Norminės veikimo sąlygos

Norminės veikimo sąlygų vertės, kurias gamintojas turi apibrėžti:

1.1. skysčio temperatūros: θ_{\max} , θ_{\min} ,

– temperatūros skirtumo: $\Delta\theta_{\max}$, $\Delta\theta_{\min}$,

kuriems taikomi šie apribojimai: $\Delta\theta_{\max}/\Delta\theta_{\min} \geq 10$; $\Delta\theta_{\min} = 3 \text{ K}$ or 5 K or 10 K .

1.2. skysčio slėgio: didžiausią teigiamą vidinį slėgį, kurį šilumos skaitiklis gali nuolat išlaikyti esant viršutinei temperatūros ribinei vertei.

1.3. skysčio srauto verčių: q_s , q_p , q_i , kai q_p ir q_i vertėms yra taikomas šis apribojimas: $q_p/q_i \geq 10$.

1.4. šiluminės galios: P_s .

2. Tikslumo klasės

Šilumos skaitikliams nustatomos šios tikslumo klasės: 1, 2, 3.

3. DLP, taikytina vientisiems šilumos skaitikliams

Didžiausios leidžiamosios santykinės paklaidos, taikytinos vientisam šilumos skaitikliui ir kiekvienai tikslumo klasei išreikštos procentais atžvilgiu tikrosios vertės, yra šios:

- 1 klasei: $E = E_f + E_t + E_c$, kai E_f , E_t , E_c pagal 7.1–7.3 punktus.
- 2 klasei: $E = E_f + E_t + E_c$, kai E_f , E_t , E_c pagal 7.1–7.3 punktus.
- 3 klasei: $E = E_f + E_t + E_c$, kai E_f , E_t , E_c pagal 7.1–7.3 punktus.

↓ 2009/137/EB

Naudojant vientisą šilumos skaitiklį neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

↓ 2004/22/EB

4. Leidžiamasis elektromagnetinių trikdžių poveikis

4.1. Skaitiklio neturi veikti statiniai magnetiniai laukai ir tinklo dažnio elektromagnetiniai laukai.

4.2. Elektromagnetinių trikdžių poveikis turi būti toks, kad matavimo rezultato pokytis būtų ne didesnis kaip ribinė pokyčio vertė, nustatyta pagal 4.3 reikalavimą, arba matavimo rezultato rodmuo būtų toks, kad jo nebūtų galima interpretuoti kaip tinkamo rezultato.

4.3. Vientiso šilumos skaitiklio ribinė pokyčio vertė yra lygi DLP, taikytinos tam šilumos skaitikliui (žr. 3 punktą), absoliučiajai vertei.

5. Patvarumas

Po atitinkamo bandymo, praėjus gamintojo nustatytam laikui, turi būti vykdomi šie kriterijai:

5.1. Srauto jutikliai: matavimo rezultato pokytis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu neturi būti didesnis už ribinę pokyčio vertę.

5.2. Temperatūros jutikliai: matavimo rezultato pokytis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu neturi būti didesnis kaip $0,1\text{ }^{\circ}\text{C}$.

6. Užrašai ant šilumos skaitiklio

- Tikslumo klasė
- Srauto ribinės vertės
- Temperatūros ribinės vertės
- Temperatūros skirtumo ribinės vertės
- Srauto jutiklio įrengimo vieta: tiekimo arba grįžtamajame sraute
- Srauto krypties nuoroda

7. Surenkamieji mazgai

Surenkamųjų mazgų nuostatos gali būti taikomos surenkamiesiems mazgams, kuriuos pagamino tas pats arba skirtingi gamintojai. Jei šilumos skaitiklis sudarytas iš surenkamųjų mazgų, esminiai reikalavimai šilumos skaitikliui taikomi atitinkamai surenkamiesiems mazgams. Be to, taikomi šie reikalavimai:

7.1. Srauto jutiklio santykinė DLP, išreikšta %, tikslumo klasėms:

- 1 klasė: $E_f = (1 + 0,01 q_p/q)$, bet ne didesnė kaip 5 %,
- 2 klasė: $E_f = (2 + 0,02 q_p/q)$, bet ne didesnė kaip 5 %,
- 3 klasė: $E_f = (3 + 0,05 q_p/q)$, bet ne didesnė kaip 5 %,

čia paklaida E_f suprantama kaip srauto jutiklio išėjimo signalo ir masės arba tūrio santykio rodomos vertės nuokrypis nuo tikrosios vertės.

7.2. Temperatūros jutiklių poros santykinė DLP, išreikšta %:

- $E_t = (0,5 + 3 \cdot \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta)$,

čia paklaida E_t suprantama kaip jutiklių poros išėjimo signalo rodomos vertės nuokrypis nuo tikrosios temperatūrų skirtumo vertės rodomos vertės nuokrypis nuo tikrosios temperatūrų skirtumo vertės.

7.3. Skaičiuotuvo santykinė DLP, išreikšta %:

$$- E_c = (0,5 + \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta),$$

čia paklaida E_c suprantama kaip rodomos šilumos kiekio vertės nuokrypis nuo tikrosios šilumos kiekio vertės.

7.4. Ribinė pokyčio vertė šilumos skaitiklio surenkamajam mazgui yra lygi atitinkamos DLP, taikytinos surenkamajam mazgui (žr. 7.1, 7.2 arba 7.3 punktus), absoliučiajai vertei.

7.5. Užrašai ant surenkamųjų mazgų	
Srauto jutiklis:	Tikslumo klasė
	Srauto ribinės vertės
	Temperatūros ribinės vertės
	Impulso vertė (pvz., litrai/impulsui) arba atitinkamas išėjimo signalas
	Srauto krypties nuoroda
Temperatūros jutiklių pora:	Tipo identifikavimas (pvz., Pt 100)
	Temperatūros ribinės vertės
	Temperatūros skirtumo ribinės vertės
Skaičiuotuvai:	Temperatūros jutiklių tipas
	- Temperatūros ribinės vertės
	- Temperatūros skirtumo ribinės vertės
	- Impulso vertė (pvz., litrai/impulsui) arba atitinkamas išėjimo signalas, ateinantis iš srauto jutiklio
	- Srauto jutiklio įrengimo vieta: tiekimo arba grįžtamajame sraute

NAUDOJIMO PRADŽIA

8. a) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti buitiniams reikmėms suvartojamos šilumos energijos matavimą, ji tokiems matavimams turi leisti naudoti bet kurį 3 klasės skaitiklį.

b) Jei valstybė narė reikalauja vykdyti komercinėms ir lengvosios pramonės reikmėms suvartojamos šilumos energijos matavimą, jai leidžiama reikalauti, kad būtų naudojamas bet kuris 2 klasės skaitiklis.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

c) Dėl reikalavimų pagal 1.1–1.4 punktus, valstybė narė užtikrina, kad savybes nustato ~~platintojas~~ komunalinių paslaugų įmonė arba asmuo, teisiškai paskirtas skaitikliui įrengti, taip kad skaitiklis būtų tiksliai matuoti numatomą arba numatytiną suvartojimą.

↓ 2004/22/EB

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

MI-005 VII PRIEDAS

MATAVIMO SISTEMOS, SKIRTOS NEPERTRAUKIAMAM IR DINAMINIAM SKYSČIŲ, IŠSKYRUS VANDENĮ, KIEKIUI MATUOTI (MI-005)

↓ 2004/22/EB

Matavimo sistemoms, skirtoms nepertraukiamam ir dinaminiam skysčių, išskyrus vandenį, kiekiui (tūriui arba masei) matuoti, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros. Prireikus, terminai „tūris ir l“ šiame priede gali būti skaitomi kaip: „masė ir kg“.

APIBRĖŽIMAITYS

Skaitiklis	Matavimo priemonė, skirta matavimo sąlygomis nepertraukiamai matuoti, registruoti ir rodyti skysčio, pratekančio uždarame ir visiškai užpildytame kanale per matavimo jutiklį, kiekį.
Skaičiuotuvas	Matavimo priemonės dalis, kuri priima išėjimo signalus iš matavimo jutiklio (-ų) ir, galbūt, iš susietųjų matavimo priemonių ir rodo matavimo rezultatus.

Susietoji matavimo priemonė	Matavimo priemonė, prijungta prie skaičiuotuvo tam tikriems skysčiui būdingiems parametrams matuoti, siekiant gauti ištaisytuosius ir (arba) perskaičiuotus matavimo rezultatus.
Perskaičiavimo įtaisas	<p>Skaičiuotuvo dalis, kuri pagal skysčio parametrus (temperatūrą, tankį ir t. t.), išmatuotus susietosiomis matavimo priemonėmis arba saugojamus atmintyje, automatiškai perskaičiuoja:</p> <ul style="list-style-type: none"> – skysčio tūrį, išmatuotą matavimo sąlygomis, į tūrį ir (arba) masę bazinėmis sąlygomis, arba – skysčio masę, išmatuotą matavimo sąlygomis, į tūrį matavimo sąlygomis ir (arba) į tūrį bazinėmis sąlygomis <p>Pastaba:</p> <p>Perskaičiavimo įtaisą sudaro atitinkamos susietos matavimo priemonės.</p>
Bazinės sąlygos	Apibrėžtos sąlygos, į kurias perskaičiuojamas matavimo sąlygomis išmatuotas skysčio kiekis.
Matavimo sistema	Sistema, sudaryta iš paties skaitiklio ir visų įtaisų, kurie yra reikalingi tiksliam matavimui užtikrinti arba yra skirti matavimo operacijoms lengvinti.
Degalų dozatorius	Matavimo sistema, skirta įpilti degalams į motorines transporto priemones, mažus laivus ir mažus lėktuvus.
Savitarnos įrenginys	Įrenginys, kuris leidžia vartotojui naudoti matavimo sistemą jo reikmėms reikalingam skysčiui gauti.
Savitarnos įtaisas	Specialusis įtaisas, kuris yra savitarnos įrenginio dalis ir kuris sudaro sąlygas vienai arba kelioms matavimo sistemoms veikti šiame savitarnos įrenginyje.
Mažiausias matuojamas kiekis (MMQ)	Mažiausias skysčio kiekis, kurį būtų metrologiškai priimtina matuoti matavimo sistema.
Tiesioginis rodmuo	<p>Masės arba tūrio rodmuo, atitinkantis matuojamą dydį, kurį matavimo priemonė gali fiziškai išmatuoti.</p> <p>Pastaba:</p> <p>Tiesioginis rodmuo gali būti keičiamas kitu dydžiu, naudojant perskaičiavimo įtaisą.</p>
Pertraukiamoji/nepertraukiamoji	Matavimo sistema laikoma pertraukiamąja (nepertraukiamąja), kai skysčio srautas gali (negali) būti lengvai ir greitai sustabdytas.

Srauto sritis	Sritis nuo mažiausiojo srauto (Q_{\min}) iki didžiausiojo srauto (Q_{\max}).
---------------	--

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

1. Norminės veikimo sąlygos

Gamintojas apibrėžia skaitiklio normines veikimo sąlygas, visų pirma:

1.1. Srauto sritį

Srauto sritis turi tenkinti šiuos reikalavimus:

i) matavimo sistemos srauto sritis turi atitikti kiekvieno iš jos elementų, visų pirma skaitiklio, srauto sritį.

ii) skaitiklis ir matavimo sistema:

1 lentelė		
Matavimo sistemos rūšis	Skysčio rūšis	$Q_{\max} : Q_{\min}$ mažiausias santykis
Degalų dozatoriai	Nesuskystintosios dujos	10 : 1
	Suskystintosios dujos	5 : 1
Matavimo sistema	Kriogeniniai skysčiai	5 : 1
Magistralinių vamzdynų matavimo sistemos ir laivų krovos sistemos	Visi skysčiai	Priklausomai nuo poreikio
Visos kitos matavimo sistemos	Visi skysčiai	4 : 1

1.2. Matuojamo skysčio savybes, nurodant skysčio pavadinimą arba tipą, arba jo atitinkamas charakteristikas, pvz.:

- temperatūros sritį;
- slėgio sritį;
- tankio sritį;
- klampos sritį.

1.3. Kintamosios maitinimo įtampos vardinę vertę ir (arba) nuolatinės maitinimo įtampos ribines vertes.

1.4. Perskaičiuotų verčių bazines sąlygas.

Pastaba:

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

1.4 punktą nepakeičia valstybės narės išpareigojimų reikalauti pagal ~~1992 m. spalio 19 d. 2003 m. spalio 23 d. Tarybos direktyvos 92/81/EEB, 2003/96/EB, dėl akcizo už mineralines alyvas struktūrų derinimo~~ pakeičiančios Bendrijos energetikos produktų ir elektros energijos mokesčių struktūrą ³⁴ 312 straipsnio 42 dalį taikyti 15 °C temperatūrą arba pagal tos pačios direktyvos 3 straipsnio 2 dalį mazutui, suskystintosioms dujoms ir metanui taikyti kitą temperatūrą.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

2. Tikslumo klasės ir didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP)

2.1. 2 l ir didesniems kiekiams matavimo DLP yra:

2 lentelė					
	Tikslumo klasė				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Matavimo sistemos (A)	0,3%	0,5%	1,0%	1,5%	2,5%
Skaitikliai (B)	0,2%	0,3%	0,6%	1,0%	1,5%

2.2. Mažesniems kaip 2 l kiekiams matavimo DLP yra:

3 lentelė	
Matuojamas tūris V	DLP
$V < 0,1 \text{ L}$	4 × vertė 2 lentelėje, apskaičiuota 0,1 l tūriui
$0,1 \text{ L} \leq V < 0,2 \text{ L}$	4 × vertė 2 lentelėje

³⁴ ~~OL L 316, 1992 10 31, p. 12. Direktyva, panaikinta Direktyva 2003/96/EB (OL L 283, 2003 10 31, p. 51).~~

$0,2 L \leq V < 0,4 L$	2 × vertė 2 lentelėje, apskaičiuota 0,4 l tūriui
$0,4 L \leq V < 1 L$	2 × vertė 2 lentelėje
$1 L \leq V < 2 L$	Vertė 2 lentelėje, apskaičiuota 2 l tūriui

2.3. Tačiau neatsižvelgiant į matuojamą kiekį, kaip DLP absoliučioji vertė priimama didesnioji iš šių dviejų verčių:

- DLP absoliučioji vertė, pateikta 2 arba 3 lentelėse,
- mažiausio matuojamo kiekio DLP absoliučioji vertė (E_{\min}).

2.4.1. Esant mažiausiam matuojamam kiekiui 2 l arba didesniai taikomos šios sąlygos:

1 sąlyga

E_{\min} turi tenkinti sąlygą: $E_{\min} \geq 2 R$, čia R yra rodmenų įtaiso mažiausia skalės padalos vertė.

2 sąlyga

E_{\min} aprašomas formule: $E_{\min} = (2MMQ) \times (A/100)$, kai:

- MMQ – mažiausias matuojamas kiekis,
- A – skaitmeninė vertė, apibrėžta 2 lentelės A eilutėje.

2.4.2. Esant mažiausiam matuojamam kiekiui mažesniai kaip 2 litrai taikoma pirmiau minėta 1 sąlyga, o E_{\min} yra dviguba 3 lentelėje nurodyta vertė, atsižvelgiant į 2 lentelės A eilutę.

2.5. Perskaičiuotas rodmuo

Jei rodmuo yra perskaičiuotas, DLP yra kaip 2 lentelės A eilutėje.

2.6. Perskaičiavimo įtaisai

Perskaičiavimo įtaiso DLP sandas perskaičiuotų rodmenų paklaidoje yra lygus $\pm (A - B)$, kai A ir B yra 2 lentelėje apibrėžtos vertės.

Perskaičiavimo įtaisų dalys gali būti bandomos atskirai.

a) *Skaičiuotuvai*

Skaičiuotuvui taikytinas teigiamas arba neigiamas DLP sandas skysčio kiekio rodmenų paklaidoje yra lygus vienai dešimtajai 2 lentelės A eilutėje nurodytos DLP.

b) *Susietosios matavimo priemonės*

Susietųjų matavimo priemonių tikslumas turi būti bent ne blogesnis ☒ mažesnis ☒ kaip 4 lentelėje nurodytos vertės:

4 lentelė					
DLP matuojant	Matavimo sistemos tikslumo klasė				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Temperatūra	± 0,3 °C	± 0,5 °C			± 1,0 °C
Slėgis	Mažiau kaip 1 MPa: ± 50 kPa Nuo 1 iki 4 MPa: ± 5 % Daugiau kaip 4 MPa: ± 200 kPa				
Tankis	± 1 kg/m ³		± 2 kg/m ³		± 5 kg/m ³

Šios vertės taikomos skysčių būdingųjų parametru rodmenims, rodomiems perskaičiavimo įtaise.

c) Apskaičiavimo funkcijos tikslumas

Kiekvieno būdingojo skysčio parametro apskaičiavimo teigiama arba neigiama DLP yra lygi dviem penktosioms b papunktyje nustatytoms vertėms.

2.7. 2.6 punkto a papunkčio reikalavimas taikomas visiems apskaičiavimams, o ne tik perskaičiavimui.

↓ 2009/137/EB

2.8. Naudojant matavimo sistemą neturi būti piktnaudžiaujama DLP arba sistemingai teikiama nauda vienai iš šalių.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

3. Didžiausias leidžiamasis trikdžių poveikis

3.1. Elektromagnetinių trikdžių poveikis matavimo sistemai turi būti vienas iš šių:

- matavimo rezultato pokytis neturi viršyti ribinės pokyčio vertės, apibrėžtos 3.2 punkte, arba
- pastebimas matavimo rezultato rodmens trumpalaikis pokytis, kuris negali būti interpretuotas, užregistruotas arba perduotas kaip matavimo rezultatas. Be to, pertraukiamosios sistemos atveju tai dar gali reikšti draudimą matuoti, arba

- matavimo rezultato pokytis yra didesnis nei ribinė pokyčio vertė, tokiu atveju matavimo sistema turi leisti atstatyti matavimo rezultata, buvusį prieš pat ribinės pokyčio vertės pasiekimo momentą, ir sustabdyti srautą.

3.2. Konkrečiam išmatuotam tūriui ribinė pokyčio vertė yra didesnė kaip DLP/5 arba E_{\min} .

4. Patvarumas

Po atitinkamo bandymo praėjus gamintojo nustatytam laikui, turi būti tenkinamas šis kriterijus:

Matavimo rezultato pokytis po patvarumo bandymo palyginti su pradinio matavimo rezultatu neturi būti didesnis kaip 2 lentelės B eilutėje skaitikliams apibrėžta vertė.

5. Tinkamumas

5.1. Visoms matuojamoms kiekio vertėms to paties matavimo rodmenys skirtinguose įtaisuose neturi skirtis daugiau kaip viena skalės padalos vertė jei įtaisų skalės padalos vertės yra vienodos. Jei įtaisų skalės padalos vertės skiriasi, nuokrypis neturi viršyti didžiausios skalės padalos vertės.

Tačiau savitarnos įrenginio atveju matavimo sistemos pagrindinio rodmenų įtaiso skalės padalos ir savitarnos įrenginio skalės padalos vertės turi būti vienodos, matavimo rezultatai turi nesiskirti.

5.2. Įprastomis naudojimo sąlygomis turi būti neįmanoma pakeisti išmatuotą kiekį taip, kad to nesimatyti.

5.3. Skystyje akivaizdžiai nematoma oro arba dujų dalis neturi iššaukti paklaidos pokyčio didesnio kaip:

- 0,5 % skysčiams, išskyrus gėrimus, ir skysčiams, kurių klampa ne didesnė kaip $1 \text{ mPa} \times s$, arba
- 1 % gėrimams ir skysčiams, kurių klampa didesnė kaip $1 \text{ mPa} \times s$.

Tačiau leidžiamas pokytis niekuomet neturi būti mažesnis kaip 1 % MMQ. Ši vertė taikoma tam atvejui, kai yra oro arba dujų burbulų.

5.4. Tiesioginio pardavimo ~~osei~~ naudojamos matavimo priemonės

5.4.1. Tiesioginio pardavimo matavimo sistemoje turi būti numatytos priemonės rodmens gražinimui į nulį.

Turi būti neįmanoma pakeisti išmatuotą kiekį.

5.4.2. Rodmuo, kuriuo grindžiamas sandoris, turi būti rodomas tol, kol visos sandorio šalys nesutiks su matavimo rezultatu.

5.4.3. Tiesioginio pardavimo matavimo sistemos turi būti pertraukiamojo tipo.

5.4.4. Jokia skystyje esančio oro arba dujų dalis, neturi iššaukti paklaidos pokyčio didesnio kaip 5.3 punkte apibrėžtos vertės.

5.5. Degalų dozatoriai

5.5.1. Vykstant matavimui turi būti neįmanoma degalų dozatoriaus rodmenis gražinti į nulį.

5.5.2. Naujo matavimo turi būti neįmanoma pradėti tol, kol rodmuo bus gražintas į nulį.

5.5.3. Jei matavimo sistemoje yra įtaisytas kainos rodmenų įtaisas, rodomos kainos ir kainos, apskaičiuotos pagal vieneto kainą bei rodomą kiekį, skirtumas turi būti ne didesnis kaip E_{\min} atitinkanti kaina. Tačiau nebūtina, kad šis skirtumas būtų mažesnis už mažiausią piniginių vieneto vertę.

6. Maitinimo nutrūkimas

Matavimo sistema turi turėti avarinio maitinimo įtaisą, kuris pagrindinio maitinimo įtaiso gedimo laikotarpiu leistų išsaugoti visas matavimo funkcijas, arba turėti priemonę turimiems duomenims išsaugoti ir rodyti, kad galima būtų baigti vykstančią operaciją, ir priemonę srautui sustabdyti pagrindinio maitinimo šaltinio gedimo momentu.

7. Naudojimo pradžia

5 lentelė	
Tikslumo klasė	Matavimo sistemos tipai
0,3	Matavimo sistemos vamzdyne
0,5	Visos matavimo sistemos, jei kitaip nepasakyta kitoje šios lentelės vietoje, konkrečiai: <ul style="list-style-type: none">– degalų dozatoriai (ne suskystintoms sioms dujoms),– matavimo sistemos mažos klampos skysčių ($< 20 \text{ mPa} \times \text{s}$) automobilių cisternose– matavimo sistemos laivams ir geležinkelio bei automobilių cisternoms iš (krauti)³⁵– <input checked="" type="checkbox"/> pieno <input checked="" type="checkbox"/> matavimo sistemos pienui– matavimo sistemos degalams į skraidymo aparatus pilti
1,0	Matavimo sistemos suslėgtoms suskystintoms dujoms, matuojamoms esant $-10 \text{ }^\circ\text{C}$ arba didesnei temperatūrai, <input checked="" type="checkbox"/> matavimo sistemos <input checked="" type="checkbox"/>

³⁵ Tačiau valstybės narės gali reikalauti, kad matavimo sistemos būtų 0,3 arba 0,5 tikslumo klasės, kai iš(kraunant) laivus ir geležinkelio bei automobilių cisternas, jos naudojamos muito mokesčiams už naftos produktus rinkti.

	<p>Matavimo sistemos, kurios paprastai priskiriamos 0,3 arba 0,5 klasėms, tačiau naudojamos skysčiams:</p> <ul style="list-style-type: none"> – kurių temperatūra yra mažesnė kaip $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ arba didesnė kaip $50\text{ }^{\circ}\text{C}$ – kurių dinaminė klampa yra didesnė kaip $1\ 000\text{ mPa} \times \text{s}$ – kurių didžiausias tūrinis srautas yra ne didesnis kaip 20 l/h
1,5	<p>Matavimo sistemos suskystintame anglies dioksido <input checked="" type="checkbox"/> matavimo sistemos <input checked="" type="checkbox"/></p> <p>Matavimo sistemos suslėgtoms suskystintoms dujoms, matuojamoms esant mažesnei kaip $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ temperatūrai (išskyrus kriogeninius skysčius), <input checked="" type="checkbox"/> matavimo sistemos <input checked="" type="checkbox"/></p>
2,5	<p>Matavimo sistemos kriogeninių skysčių (temperatūra mažesnė nei $-153\text{ }^{\circ}\text{C}$) <input checked="" type="checkbox"/> matavimo sistemos <input checked="" type="checkbox"/></p>

Pastaba:

Tačiau tam tikram matavimo sistemų tipui gamintojas gali nurodyti geresnį tikslumą.

8. Matavimo vienetai

Išmatuotas kiekis turi būti rodomas mililitrais, kubiniais centimetrais, litrais, kubiniais metrais, gramais, kilogramais arba tonomis.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1 arba G.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

MI-006 VIII PRIEDAS

AUTOMATINĖS SVARSTYKLĖS (MI-006)

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

Toliau apibrėžtoms automatinėms svarstyklėms, skirtoms matuoti kūno masę pagal jį veikiančią sunkio jėgą, taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame skyriuje išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAITYS

Automatinės svarstyklės	Svarstyklės, kuriomis nedalyvaujant operatoriui matuojama produkto masė ir kurios vykdo iš anksto nustatytą svarstyklėms būdingų automatinių procesų programą.
Automatinės pavienių produktų svarstyklės	Automatinės svarstyklės, kuriomis matuojama atskirų iš anksto paruoštų svėrinių (pvz., fasuotų prekių) arba atskirų biriųjų medžiagų masė.
Automatinės rūšiavimo svarstyklės	Automatinės pavienių produktų svarstyklės, kurios suskirsto skirtingos masės produktus į du arba daugiau pogrupių pagal jų masės nuokrypius nuo vardinės privalomosios vertės.
Masės ženklinimo svarstyklės	Automatinės pavienių produktų svarstyklės, kurios rašo ant etiketės atskirų produktų masės vertę.
Masės ir kainos ženklinimo svarstyklės	Automatinės pavienių produktų svarstyklės, kurios rašo ant etiketės atskirų produktų masės vertę ir informaciją apie kainą.
Automatinės fasavimo pagal masę svarstyklės	Automatinės svarstyklės, kurias naudojant į talpas įpilama iš anksto nustatyta ir sąlyginai vienoda fasuojamo produkto masė.
Pertraukiamo veikimo sumuojamosios svarstyklės (sumuojamosios bunkerių svarstyklės)	Automatinės svarstyklės, kuriomis matuojama nefasuoto produkto masė, ją dalinant į atskirus svėrinius. Nuosekliai matuojama ir sumuojama kiekvieno atskiro svėrinio masė. Toliau kiekvienas atskiras svėrinys sujungiamas į vieną nefasuoto produkto masę.
Nepertraukiamo veikimo sumuojamosios svarstyklės	Automatinės svarstyklės, kuriomis nepertraukiamai matuojama nefasuoto produkto ant konvejerio juostos masė, sistemingai nedalijant produkto į mažesnes dalis ir nestabdant konvejerio juostos judėjimo.
Geležinkelio vagonų svarstyklės	Automatinės svarstyklės, turinčios apkrovos platformą, įskaitant bėgius, kuriais juda geležinkelio vagonai.

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

I SKYRIUS. Bendrieji reikalavimai visų tipų automatinėms svarstyklėms

1. Norminės veikimo sąlygos

Gamintojas turi nurodyti svarstyklių normines veikimo sąlygas, tokias kaip ☒ antai ☒ :

1.1. Matuojamajam dydžiui:

Matavimo sritį, išreiškiamą mažiausia ir didžiausia ribinėmis masėmis.

1.2. Elektros maitinimo paveikiesiems dydžiams:

Kintamosios įtampos maitinimo atveju	:	vardinę maitinimo įtampą, arba jos ribines vertes.
Nuolatinės įtampos maitinimo atveju	:	vardinę ir mažiausią maitinimo įtampą arba įtampos ribines vertes.

1.3. Mechaniniams ir klimatiniams paveikiesiems dydžiams:

Mažiausia temperatūros sritis yra 30 °C, išskyrus kai kituose šio priedo skyriuose nurodyta kitaip.

Mechaninės aplinkos klasės pagal I priedo 1.3.2 punktą netaikomos. Svarstyklėms, kurios naudojamos ypatingomis mechaninio poveikio sąlygomis, pvz., automobiliuose įrengtoms svarstyklėms, gamintojas nurodo mechanines naudojimo sąlygas.

1.4. Kitiems paveikiesiems dydžiams (jei tinka):

Veikimo greitį (-čius).

Sveriamo (-ų) produkto (-ų) charakteristikas.

2. *Leidžiamasis trikdžių poveikis. Elektromagnetinė aplinka*

Reikalaujamos veikimo charakteristikos ir ribinė pokyčio vertė pateikta kiekvienam svarstyklių tipui atitinkamame šio priedo skyriuje.

3. *Tinkamumas*

3.1. Turi būti numatytos priemonės pasvirimo, apkrovos ir veikimo greičio poveikiams riboti, kad įprasto veikimo sąlygomis nebūtų viršytos didžiausios leidžiamosios paklaidos.

3.2. Turi būti numatytos atitinkamos medžiagų krovimo priemonės, kad įprasto veikimo sąlygomis svarstyklės galėtų atitikti DLP reikalavimus.

3.3. Visos valdymo priemonės turi būti aiškios ir veiksmingos.

3.4. Operatorius turi turėti galimybę patikrinti rodmenų įtaiso (jei yra) vientisumą.

3.5. Turi būti numatyta atitinkama nulio nustatymo galimybė, kad įprasto veikimo sąlygomis svarstyklės galėtų atitikti DLP reikalavimus.

3.6. Visi rezultatai už matavimo srities turi būti pažymėti kaip tokie, jei yra spausdinimo galimybė.

4. *Atitikties įvertinimas*

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

Mechaninėms sistemoms:

B + D arba B + E arba B + F arba D1 arba F1 arba G arba H1.

Elektromechaninėms svarstyklėms:

B + D arba B + E arba B + F arba G arba H1.

Elektroninėms sistemoms arba sistemoms su programine įranga:

B + D arba B + F arba G arba H1.

II SKYRIUS. Automatinės pavienių produktų svarstyklės

1. 1. Tikslumo klasės

1.1. Svarstyklės skirstomos į pagrindines kategorijas, žymimas:

X arba Y,

pagal gamintojo nurodymą.

1.2. Šios pagrindinės kategorijos toliau skirstomos į keturias tikslumo klases:

XI, XII, XIII ir XIV

ir

Y(I), Y(II), Y(a) ir Y(b),

kurios yra gamintojo apibrėžiamos.

2. X kategorijos svarstyklės

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

2.1. Kategorija X taikoma svarstyklėms, naudojamoms tikrinti fasuotus produktus, paruoštus pagal ~~1974 m. gruodžio 19 d. Tarybos direktyvos 75/106/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su kai kurių skystųjų produktų fasavimu pagal tūrį, suderinimo²⁶ (1)~~ ir 1976 m. sausio 20 d. Tarybos direktyvos 76/211/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su tam tikrų fasuotų produktų komplektavimu pagal masę arba tūrį, suderinimo³⁷ (2) reikalavimus, taikytinus fasuotiems produktams.

³⁶ ~~OL L 42, 1975 2 15, p. 1. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais Direktyva 89/676/EEB(OL L 398, 1989 12 30, p. 18).~~

³⁷ ~~OL L 46, 1976 2 21, p. 1. Direktyva su paskutiniais pakeitimais, padarytais EEE Sutartimi.~~

2.2. Tikslumo klasės papildomos faktoriumi (x), kuris kiekybiškai įvertina didžiausią leidžiamąjį standartinį nuokrypį, apibrėžtą 4.2 punkte.

Gamintojas nurodo faktorių (x), kuris turi būti ≤ 2 , o jo išraiška 1×10^k , 2×10^k arba 5×10^k , kurioje k yra neigiamas sveikas skaičius arba nulis.

3. Y kategorijos svarstyklės

Kategorija Y taikoma visoms kitoms automatinėms pavienių produktų svarstyklėms.

4. DLP

4.1. X kategorijos svarstyklių vidutinė paklaida/Y kategorijos svarstyklių DLP

1 lentelė									
Svėrinio masėms (m), išreikštomis patikros padalos vertėmis (e)								Didžiausia leidžiamoji vidutinė paklaida	Didžiausia leidžiamoji paklaida
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIV	Y(b)	X	Y
$0 < m \leq 50000$		$0 < m \leq 5000$		$0 < m \leq 500$		$0 < m \leq 50$		$\pm 0,5 e$	$\pm 1 e$
$50000 < m \leq 200000$		$5000 < m \leq 20000$		$500 < m \leq 2000$		$50 < m \leq 200$		$\pm 1,0 e$	$\pm 1,5 e$
$200000 < m$		$20000 < m \leq 100000$		$2000 < m \leq 10000$		$200 < m \leq 1000$		$\pm 1,5 e$	$\pm 2 e$

4.2. Standartinis nuokrypis

Didžiausia leidžiamoji standartinio nuokrypio vertė X(x) klasės svarstyklėms yra faktoriaus (x) ir 2 lentelėje nurodytos vertės sandauga.

2 lentelė	
Svėrinio masės (m)	Didžiausias leidžiamasis standartinis nuokrypis X(I) klasei
$m \leq 50 \text{ g}$	0,48 %
$50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$	0,24 g

$100 \text{ g} < m \leq 200 \text{ g}$	0,24 %
$200 \text{ g} < m \leq 300 \text{ g}$	0,48 g
$300 \text{ g} < m \leq 500 \text{ g}$	0,16 %
$500 \text{ g} < m \leq 1.000 \text{ g}$	0,8 g
$1\ 000 \text{ g} < m \leq 10\ 000 \text{ g}$	0,08 %
$10\ 000 \text{ g} < m \leq 15\ 000 \text{ g}$	8 g
$15\ 000 \text{ g} < m$	0,053 %

XI ir XII klasėms (x) turi būti mažesnis kaip 1.

XIII klasei (x) turi būti ne didesnis kaip 1.

XIV klasei (x) turi būti didesnis kaip 1.

4.3. Patikros padalos vertė. Vienos svėrimo srities svarstyklės

3 lentelė				
Tikslumo klasės		Patikros padalos vertė	Patikros padalų skaičius $n = \text{Max}/e$	
			mažiausias	didžiausias
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e$	50000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	100	100000
		$0,1 \text{ g} \leq e$	5000	100000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	100	10000
		$5 \text{ g} \leq e$	500	10000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e$	100	1000

4.4. Patikros padalos vertė. Kelių svėrimo sričių svarstyklės

4 lentelė		
Tikslumo klasės	Patikros padalos vertė	Patikros padalų skaičius $n = \text{Max}/e$

			mažiausia vertė ³⁸ $n = \text{Max}_i/e_{(i+1)}$	didžiausia vertė $n = \text{Max}_i/e_i$
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	50000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	5000	100000
		$0,1 \text{ g} \leq e_i$	5000	100000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	500	10000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e_i$	50	1000

čia:

i	=	1, 2, ... r
i	=	dalinė svėrimo sritis
r	=	suminis svėrimo sričių skaičius

5. Matavimo sritis

Apibrėždamas matavimo sritį Y klasės svarstyklėms, gamintojas turi atsižvelgti į tai, kad mažiausia ribinė masė turi būti ne mažesnė kaip:

Y(I) klasė	:	100 e
Y(II) klasė	:	20 e, kai $0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$, ir 50 e, kai $0,1 \text{ g} \leq e$
Y(a) klasė	:	20 e
Y(b) klasė	:	10 e
Svarstyklės, naudojamos rūšiavimui, pvz., pašto svarstyklės ir atliekų svarstyklės	:	5 e

6. Dinaminis reguliavimas

6.1. Dinaminio reguliavimo įtaisas turi veikti gamintojo nustatytoje tam tikroje svėrimo srityje.

³⁸ kai $i = r$, taikoma atitinkama 3 lentelės skiltis, e pakeičiant e_r .

6.2. Jei svarstyklėse įrengtas dinaminio reguliavimo įtaisas, kuris kompensuoja dinaminis judančio svėrinio sukeltus reiškinius, joms turi būti neleidžiama veikti už šios svėrimo srities ribų ir jas turi būti įmanoma apsaugoti.

7. 7. *Paveikiųjų veiksnių ir elektromagnetinių trikdžių įtaka*

7.1. DLP dėl paveikiųjų veiksnių yra:

7.1.1. X kategorijos svarstyklėms:

- sveriant automatiname režime: kaip apibrėžta 1 ir 2 lentelėse,
- sveriant statiniame neautomatiniame režime: kaip apibrėžta 1 lentelėje.

7.1.2. Y kategorijos svarstyklėms

- kiekvienam svėriniai, kai svarstyklės veikia automatiname režime: kaip apibrėžta 1 lentelėje,
- sveriant statiniame neautomatiniame režime: kaip apibrėžta kategorijai X 1 lentelėje.

7.2. Ribinė pokyčio dėl trikdžio vertė yra viena patikros padalos vertė.

7.3. Temperatūros sritis:

- XI ir Y(I) klasei mažiausia sritis yra 5 °C,
- XII ir Y(II) klasei mažiausia sritis yra 15 °C.

III SKYRIUS. Automatinės fasavimo pagal masę svarstyklės

1. Tikslumo klasės

1.1. Gamintojas turi nurodyti bazinę tikslumo klasę Ref(x) ir darbinę tikslumo klasę (-es) X(x).

1.2. Svarstyklių tipas priskiriamas bazinei tikslumo klasei Ref(x), atitinkančiai geriausią įmanomą šio tipo svarstyklių tikslumą. Po įrengimo atskiroms svarstyklėms priskiriamos viena arba daugiau darbinių tikslumo klasių X(x), atsižvelgiant į sveriamus specifinius produktus. Klasės žymėjimo faktorius (x) turi būti ≤ 2 , o jo išraiška 1×10^k , 2×10^k arba 5×10^k , kurioje k yra neigiamas sveikasis skaičius arba nulis.

1.3. Bazinė tikslumo klasė Ref(x) taikoma statinėms apkrovoms.

1.4. Darbinei X(x) tikslumo klasei X yra sritis kurioje tikslumas susietas su svėrinio mase, o (x) yra paklaidos ribinių verčių daugiklis, X(1) klasei apibrėžtas 2.2 punkte.

2. DLP

2.1. Statinio svėrimo paklaida

2.1.1. Esant norminėms veikimo sąlygoms, statinių svėrimų DLP pagal bazinę tikslumo klasę Ref(x) turi būti lygi 0,312 kiekvienos fasuotės masės didžiausio leidžiamojo nuokrypio nuo vidutinės vertės, apibrėžto 5 lentelėje, padauginto iš klasės žymėjimo faktoriaus (x).

2.1.2. Svarstyklių, kurioms bendrąjį svėrinį sudaro daugiau kaip vienas svėrinys (pvz., kaupiamojo svėrimo arba dalines apkrovas apjungiančioms svarstyklėms), statinei apkrovai DLP turi atitikti reikalaujamą bendrojo svėrimo tikslumą, apibrėžtą 2.2 punkte (t. y. ne atskirų apkrovų didžiausių leidžiamųjų nuokrypių suma).

2.2. Nuokrypis nuo vidutinės vertės

5 lentelė	
Fasuotės masės vertė, m (g),	Didžiausias leidžiamasis kiekvienos fasuotės nuokrypis nuo vidutinės vertės X(1) klasei
$m \leq 50$	7,2 %
$50 < m \leq 100$	3,6 g
$100 < m \leq 200$	3,6 %
$200 < m \leq 300$	7,2 g
$300 < m \leq 500$	2,4 %
$500 < m \leq 1000$	12 g
$1000 < m \leq 10000$	1,2 %
$10000 < m \leq 15000$	120 g
$15000 < m$	0,8 %

Pastaba:

Apskaičiuotas kiekvienos fasuotės nuokrypis nuo vidutinės vertės gali būti reguliuojamas siekiant atsižvelgti į medžiagos dalelių dydžio įtaką.

2.3. Paklaida dėl iš anksto nustatomos vertės (nustatymo paklaida)

Svarstyklėms, kuriose galima iš anksto nustatyti fasuotės masę, didžiausias iš anksto nustatytos vertės ir vidutinės fasuotės masės skirtumas neturi būti didesnis kaip 0,312 kiekvienos fasuotės didžiausio leidžiamojo nuokrypio nuo vidutinės vertės, apibrėžto 5 lentelėje.

3. 3. *Paveikiųjų veiksnių ir elektromagnetinių trikdžių įtaka*

3.1. DLP dėl paveikiųjų veiksnių turi atitikti apibrėžtą 2.1 punkte.

3.2. Ribinė pokyčio vertė dėl trikdžių yra statinio svėrimo rodmens pokytis, lygus DLP, kaip ji apibrėžta 2.1 punkte ir apskaičiuota vardinei mažiausios fasuotės masės vertei, arba pokytis, kuris daro lygiavertį poveikį fasuotei, kai svarstyklės naudojamos iš skirtingų svėrimųjų masių sudarytai fasuotei sverti. Apskaičiuota ribinė pokyčio vertė turi būti suapvalinta iki artimiausios didesnės skalės padalos vertės (d).

3.3. Gamintojas nurodo vardinę mažiausios fasuotės masės vertę.

IV SKYRIUS. Pertraukiamo veikimo sumuojamosios svarstyklės

1. Tikslumo klasės

Svarstyklės skirstomos į šias keturias tikslumo klases: 0,2, 0,5, 1, 2.

2. DLP

6 lentelė	
Tikslumo klasė	Sumuojamos apkrovos DLP
0,2	± 0,10 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,50 %
2	± 1,00 %

3. Sumavimo skalės padalos vertė

Sumavimo skalės padalos vertė (d_t) turi būti tokia:

$$0,01 \% \text{ Max} \leq d_t \leq 0,2 \% \text{ Max}$$

4. Mažiausia sumuojamoji apkrova (Σ_{min})

Mažiausia sumuojamoji apkrova (Σ_{min}) turi būti ne mažesnė už apkrovą masę, kuriai DLP yra lygi sumavimo skalės padalos vertei (d_t), ir ne mažesnė kaip gamintojo apibrėžta mažiausioji apkrova.

5. Nulio nustatymas

Svarstyklėse, kurios po kiekvieno nukrovimo neatlieka taros įvertinimo, turi būti nulio nustatymo įtaisai. Automatinis veikimas turi būti nutraukiamas, jei nulio rodmuo skiriasi:

- 1 d_t svarstyklėse su automatiniu nulio nustatymo įtaisu;
- 0,5 d_t svarstyklėse su pusiau automatiniu arba neautomatiniu nulio nustatymo įtaisu.

6. Valdymo įrenginys

Vykstant automatiniam svėrimui, operatorius neturi turėti galimybės reguliuoti ir stabdyti atliekamą funkciją.

7. Spausdinimas

Svarstyklėse su spausdinimo įrenginiu turi būti neįmanoma suminę vertę gražinti į nulį tol, kol neatspausdinta suminės masės vertė. Nutrūkus automatiniam svėrimui, turi būti spausdinama suminės masės vertė.

8. Paveikiųjų veiksnių ir elektromagnetinių trikdžių įtaka

8.1. DLP dėl paveikiųjų veiksnių turi atitikti apibrėžtą 7 lentelėje.

7 lentelė	
Apkrova (m), išreikšta sumavimo skalės padalomis (d_t)	DLP
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$
$500 < m \leq 2000$	$\pm 1,0 d_t$
$2000 < m \leq 10000$	$\pm 1,5 d_t$

8.2. Ribinė pokyčio vertė dėl trikdžių, esant bet kokiai rodomai ar susumuotai masei, yra lygi vienai sumavimo skalės padalos vertei.

V SKYRIUS. Nepertraukiamojo veikimo sumuojamosios svarstyklės

1. Tikslumo klasės

Svarstyklės skirstomos į šias tris tikslumo klases: 0,5, 1, 2.

2. Matavimo sritis

2.1. Gamintojas apibrėžia matavimo sritį, svėrimo įtaisą veikiančios mažiausios neto apkrovos ir didžiausios apkrovos santykį bei mažiausią sumuojamąją apkrovą.

2.2. Mažiausia sumuojamoji apkrova Σ_{\min} turi būti ne mažesnė kaip:

800 d 0,5 klasei,

400 d 1 klasei,

200 d 2 klasei,

kai d yra bendrojo sumavimo įtaiso sumavimo skalės padalos vertė.

3. DLP

8 lentelė

Tikslumo klasė	Sumuojamosios apkrovos DLP
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

4. Juostos greitis

Juostos greitį nurodo gamintojas. Vieno greičio ir kintamojo greičio konvejerinėms svarstyklėms su rankiniu greičio nustatymu, greitis neturi nukrypti daugiau kaip 5 % nuo vardinės vertės. Produkto ir juostos greičiai turi nesiskirti.

5. Bendrojo sumavimo įtaisas

Turi būti neįmanoma bendrojo sumavimo įtaisą gražinti į nulį.

6. Paveikiųjų veiksnių ir elektromagnetinių trikdžių įtaka

6.1. DLP dėl paveikiojo veiksnio, kai apkrova yra ne mažesnė kaip Σ_{\min} , turi būti 0,7 atitinkamos vertės, apibrėžtos 8 lentelėje, suapvalinta sumavimo skalės padalos (d) tikslumu.

6.2. Ribinė pokyčio vertė dėl trikdžių turi būti 0,7 atitinkamos vertės, apibrėžtos 8 lentelėje šiai konvejerinių svarstyklių klasei, suapvalinta iki artimiausios didesnės sumavimo skalės padalos vertės (d).

VI SKYRIUS. Automatinės geležinkelio vagonų svarstyklės

1. Tikslumo klasės

Svarstyklės skirstomos į šias keturias tikslumo klases:

0,2, 0,5, 1, 2.

2. DLP

2.1. Judėjimo metu sveriant atskirą vagoną arba visą traukinį, svėrimo DLP pateiktos 9 lentelėje.

9 lentelė	
Tikslumo klasė	DLP
0,2	± 0,1 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

2.2. Judėjimo metu sveriant sukabintus arba nesukabintus vagonus, svėrimo DLP turi būti viena iš šių verčių, pagal tai, kuri didžiausia:

- vertė, apskaičiuota pagal 9 lentelę, suapvalinta padalos tikslumu;
- padalos tikslumu suapvalinta vertė, apskaičiuota pagal 9 lentelę masei, kuri sudaro 35 % didžiausios vagono masės (pagal ženklavimo užrašą);
- viena skalės padala (d).

2.3. Judėjimo metu sveriant traukinį, svėrimo DLP turi būti viena iš šių verčių, pagal tai, kuri didžiausia:

- vertė, apskaičiuota pagal 9 lentelę, suapvalinta padalos tikslumu;
- vertė, apskaičiuota pagal 9 lentelę masei, kuri sudaro 35 % didžiausios atskiro vagono masės (pagal ženklavimo užrašą), padauginta iš traukinio kontrolinių vagonų skaičiaus (ne daugiau 10), ir suapvalinta skalės padalos vertės tikslumu;
- viena skalės padala (d) kiekvienam traukinio vagonui, bet ne didesnė kaip 10 d.

2.4. Sveriant sukabintus vagonus iki 10 % svėrimo rezultatų, gautų traukiniui pravažius vieną kartą arba daugiau, nuokrypiai gali būti didesni už atitinkamą DLP, pateiktą 2.2 punkte, tačiau negali viršyti dvigubos DLP vertės.

3. Padalos vertė (d)

Tikslumo klasės ir padalos vertės turi atitikti vertes, apibrėžtas 10 lentelėje.

10 lentelė	
Tikslumo klasė	Skalės padalos vertė (d)
0,2	$d \leq 50 \text{ kg}$
0,5	$d \leq 100 \text{ kg}$
1	$d \leq 200 \text{ kg}$
2	$d \leq 500 \text{ kg}$

4. Matavimo sritis

4.1. Mažiausia sveriamą masę neturi būti mažesnė kaip 1 t, bet ne didesnė kaip mažiausios vagono masės ir dalinių svėrimų skaičiaus dalmens vertė.

4.2. Mažiausia vagono masė turi būti ne mažesnė kaip 50 d.

5. Paveikusių veiksnių ir elektromagnetinių trikdžių įtaka

5.1. DLP dėl poveikio veiksnių turi atitikti apibrėžtą 11 lentelėje.

11 lentelė	
Apkrova (m), išreikšta patikros padalų vertėmis (d)	DLP
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5$ d
$500 < m \leq 2000$	$\pm 1,0$ d
$2000 < m \leq 10000$	$\pm 1,5$ d

5.2. Ribinė pokyčio vertė dėl trikdžių yra lygi vienai skalės padalos vertei.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

MI-007 IX PRIEDAS

TAKSOMETRAI ☒ (MI-007) ☒

↓ 2004/22/EB

Taksometrams taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAITYS

Taksometras

Įtaisas, kuris veikdamas kartu su signalo generatoriumi³⁹ sudaro matavimo priemonę.

Šis įtaisas matuoja kelionės trukmę, apskaičiuoja nuotolį pagal signalą gaunamą iš nuotolio signalo generatoriaus. Be to, jis apskaičiuoja ir rodo už kelionę mokamą mokestį pagal apskaičiuotą nuotolį ir (arba) išmatuotą kelionės trukmę.

Mokestis už važiavimą

Visa pinigų suma už kelionę, apskaičiuota remiantis fiksuotu pradiniu paslaugos mokesčiu ir (arba) kelionės ilgiu ir (arba) trukme. Į mokestį už važiavimą neįeina papildomas mokestis už papildomas paslaugas.

Persijungimo greitis

Greičio vertė, apskaičiuojama kaip trukmės tarifo ir nuotolio tarifo dalmuo.

³⁹ Nuotolio signalo generatoriui ši direktyva netaikoma.

Normalusis apskaičiavimo būdas S (paprastas tarifo taikymas)

Mokestis už važiavimą apskaičiuojamas taikant trukmės tarifą, kai greitis mažesnis už persijungimo greitį, ir taikant nuotolio tarifą, kai greitis didesnis už persijungimo greitį.

Normalusis apskaičiavimo būdas D (dvigubasis tarifo taikymas)

Mokestis už važiavimą apskaičiuojamas visai kelionei vienu metu taikant trukmės tarifą ir nuotolio tarifą.

Veikimo režimai

Skirtingi veikimo būdai, atitinkantys skirtingas taksometro darbo rūšis. Veikimo režimai atskiriami pagal šiuos ženklus:

„Laisva“	:	veikimo režimas, kai mokesčio už važiavimą skaičiavimas yra išjungtas
„Užimta“	:	veikimo režimas, kai vyksta mokesčio už važiavimą skaičiavimas pagal galimą pradinį mokestį ir nuvažiuoto kelio tarifą ir (arba) kelionės trukmę
„Mokėti“	:	veikimo režimas, kai rodomas mokestis už kelionę ir yra išjungtas mokesčio skaičiavimas bent pagal trukmę.

PROJEKTO REIKALAVIMAI

1. Taksometras turi būti taip suprojektuotas, kad apskaičiuotų nuotolį ir matuotų kelionės trukmę.

2. Taksometras turi būti taip suprojektuotas, kad veikimo režime „Užimta“ skaičiuotų ir rodytų už važiavimą priklausantį mokestį, kurio pokyčio žingsnis turi atitikti valstybės narės nustatytą skyrą. Be to, taksometras turi būti taip suprojektuotas, kad veikimo režime „Mokėti“ rodytų galutinę kelionės kainą

3. Taksometras turi turėti galimybę dirbti taikant normaliuosius apskaičiavimo būdus S ir D. Turi būti galima pasirinkti vieną iš šių apskaičiavimo būdų naudojant apsaugotą režimo nustatymą.

4. Taksometras turi turėti galimybę pateikti per atitinkamą (-as) apsaugotą (-as) sąsają (-as) šiuos duomenis:

- veikimo režimas: „Laisva“, „Užimta“ arba „Mokėti“;
- sumatoriaus duomenis pagal 15.1 punktą;
- bendrąją informaciją: nuotolio signalo generatoriaus konstantą, plombavimo datą, taksi identifikavimą, tikrąjį laiką, tarifo identifikavimą;
- mokestį už kelionę: visą sumą, mokestį už važiavimą, mokesčio už važiavimą skaičiavimą, papildomą mokestį, datą, kelionės pradžios laiką, kelionės pabaigos laiką, nuvažiuotą nuotolį;
- informaciją apie tarifą (-us): tarifo (-ų) parametrus.

Nacionaliniuose teisės aktuose gali būti reikalaujama prie taksometro sąsajos (-ų) prijungti tam tikrus įtaisus. Jei reikalaujama tokį įtaisą prijungti, naudojant apsaugos režimo nustatymą turi būti įmanoma automatiškai neleisti taksometrai veikti jei reikalaujamo įtaiso nėra arba jis netinkamai veikia.

5. Turi būti įmanoma, reikalui esant, pritaikyti taksometrą prie nuotolio signalo generatoriaus, prie kurio taksometrą reikia jungti, konstantos ir apsaugoti šį nustatymą.

NORMINĖS VEIKIMO SĄLYGOS

6.1. Mechaninės aplinkos taikoma klasė: M3.

6.2. Gamintojas turi nurodyti taksometro normines veikimo sąlygas, visų pirma:

- ne mažesnę kaip 80 °C klimatinės aplinkos temperatūros sritį;
- nuolatinės maitinimo įtampos ribines vertes, kurioms taksometras buvo suprojektuotas.

DIDŽIAUSIA LEIDŽIAMOJI PAKLAIDA (DLP)

7. DLP, išskyrus visas paklaidas atsirandančias taksometrą įrengus taksi, yra:

- išmatuoto laiko: $\pm 0,1 \%$
mažiausia DLP vertė: 0,2s;
- nuvažiuoto nuotolio: $\pm 0,2 \%$
mažiausia DLP vertė: 4 m;
- mokesčio už važiavimą skaičiavimo: $\pm 0,1 \%$
mažiausia paklaida, įskaitant apvalinimą: atitinkanti mokesčio už važiavimą rodmens mažiausią reikšminį skaitmenį.

LEIDŽIAMASIS TRIKDŽIŲ POVEIKIS

8. Elektromagnetinis atsparumas

8.1. Taikoma elektromagnetinė klasė: E3.

8.2. DLP, nustatytos 7 punkte, turi būti taikomos esant elektromagnetiniams trikdžiams.

MAITINIMO NUTRAUKIMAS

9. Sumažėjus maitinimo įtampai iki vertės, mažesnės už gamintojo apibrėžtą apatinę veikimo ribinę vertę, taksometras turi:

- toliau teisingai veikti arba vėl pradėti teisingai veikti, neprarasdamas duomenų, turėtų prieš įtampos sumažėjimą, jei jis yra laikinas, t. y. dėl variklio paleidimo iš naujo;
- baigti vykdomą matavimą ir grįžti į padėtį „Laisva“, jei įtampos sumažėjimas tęsiasi ilgesnį laiką.

KITI REIKALAVIMAI

10. Taksometro ir nuotolio signalo generatoriaus suderinamumo sąlygas turi apibrėžti taksometro gamintojas.

11. Jei yra papildomas mokestis už papildomas paslaugas, įvedamas vairuotojo rankiniu būdu, jis neturi būti įtraukiamas į rodomą mokestį už važiavimą. Tačiau tokiu atveju taksometras gali laikinai rodyti mokesčio už važiavimą kainą, įskaitant papildomą mokestį.

12. Jei mokestis už važiavimą apskaičiuojamas pagal skaičiavimo būdą D, taksometre gali būti papildomas rodymo režimas, kai rodomas tik visas kelionės nuotolis ir trukmė tikroju laiku.

13. Visos vartotojui rodomos vertės turi būti tinkamai suprantamos. Šios vertės ir jų identifikavimo nuorodos turi būti aiškiai įskaitomos dienos ir nakties sąlygomis.

14.1. Jei mokėtinas mokestis už važiavimą arba priemonės, numatytos apsaugai prieš apgaulingą naudojimą gali būti paveiktos vykdomų funkcijų pasirinkimu pagal iš anksto užprogramuotą arba laisvą duomenų nustatymą turi būti įmanoma apsaugoti taksometro nustatymus ir įvestus duomenis.

14.2. Taksometre esančios apsaugos priemonės turi būti tokios, kad būtų įmanomas atskiras nustatymų apsaugojimas.

14.3. I priedo 8.3 punkto nuostatos taikomos ir tarifams.

15.1. Taksometre turi būti įtaisyti negražinami į nulinę padėtį visų šių verčių sumatoriai:

- viso taksi nuvažiuoto nuotolio;
- viso nuvažiuoto nuotolio esant veikimo režimui „Užimta“;
- viso apmokėtų kelionių skaičiaus;
- visos pinigų sumos, gautos už papildomas paslaugas;
- visos pinigų sumos, gautos kaip mokestis už važiavimą.

Į sumuojamas vertes turi būti įtrauktos vertės, išsaugotos pagal 9 punktą esant maitinimo nutraukimo sąlygoms.

15.2. Atjungtame nuo maitinimo taksometre turi būti įmanoma sumuojamas vertes išsaugoti vienerius metus, kad galima būtų duomenis nuskaityti iš taksometro į kitą laikmeną.

15.3. Turi būti imtasi priemonių siekiant išvengti, kad sumuojamų verčių rodmuo būtų naudojamas keleiviams apgauti.

16. Automatinis tarifų keitimas leidžiamas dėl:

- kelionės nuotolio;
- kelionės trukmės;
- paros laiko;
- datos;
- savaitės dienos.

17. Jei taksi savybės yra svarbios taksometro tikslumui, taksometre turi būti priemonė, apsauganti taksometro ir taksi, kuriame jis yra įrengtas, sujungimą.

18. Bandymui po įrengimo taksometre turi būti galimybė atskirai tikrinti trukmės ir nuotolio tikslumą bei apskaičiavimo tikslumą.

19. Taksometras ir gamintojo pateiktos jo įrengimo instrukcijos turi būti tokios, kad įrengus pagal gamintojo instrukcijas, būtų pakankamai pašalinta galimybė sukčiavimo tikslais pakeisti matavimo signalą atitinkantį nuvažiuotą nuotolį.

20. Bendrasis esminis reikalavimas dėl nesąžiningo naudojimo turi būti įvykdomas taip, kad būtų apsaugoti vartotojo, vairuotojo, vairuotojo darbdavio ir mokesčius renkančių institucijų interesai.

21. Taksometras turi būti suprojektuotas taip, kad jis atitiktų DLP vertes, nereguliuojant vienerius įprasto naudojimo metus.

22. Taksometre turi būti įtaisytas tikrojo laiko laikrodis, kuris atsimintų dienos laiką ir datą, ir vienas iš šių dydžių arba abu galėtų būti naudojami tarifams keisti automatiškai. Tikrojo laiko laikrodžiui taikomi šie reikalavimai:

- fiksuoti laiką 0,02 % tikslumu;
- reguliavimo galimybė ne didesnė kaip 2 minučių per savaitę. Vasaros ir žiemos laiko nustatymas turi būti daromas automatiškai;
- turi būti neįmanoma daryti automatinės arba rankinės pataisos kelionės metu.

23. Nuvažiuoto nuotolio ir kelionės trukmės vertėms, rodomoms arba spausdinamoms pagal šią Direktyvą, turi būti naudojami šie vienetai:

nuvažiuoto nuotolio:

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

- Jungtinėje Karalystėje ir Airijoje: ~~iki datos, kuri bus nustatyta tose valstybėse narėse pagal Direktyvos 80/181/EEB 1 straipsnio b punktą,~~ kilometrai arba mylios;

↓ 2004/22/EB

– visose kitose valstybėse narėse: kilometrai.

kelionės trukmės:

– sekundės, minutės arba valandos, kaip tinka; turint omenyje būtinąją skyrą ir būtinumą išvengti nesusipratimų.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~MI-008~~ X PRIEDAS

MATAI ☒ (MI-008) ☒

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

I SKYRIUS. ILGIO MATAI

Toliau apibrėžtiems ilgio matams taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame skyriuje išvardytos atitikties įvertinimo procedūros. Tačiau reikalavimą pridėti atitikties deklaracijos kopiją galima interpretuoti, kaip reikalavimą, taikomą siuntai arba kroviniui, o ne kiekvienai atskirai matavimo priemonei.

APIBRĖŽIMAITYS

Ilgio matas	Matavimo priemonė, turinti skalės žymes, atstumai tarp kurių nurodyti įteisintais ilgio vienetais.
-------------	--

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

Pamatinės sąlygos

1.1. Penkių metrų ilgio arba ilgesnėms matavimo juostoms didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) reikalavimai turi būti vykdomi veikiant penkiasdešimties niutonų arba gamintojo nurodytoms ir ant matavimo juostos atitinkamai pažymėtoms kitos vertės tempimo jėgoms, arba standžių ar pusiau standžių matų atveju be tempimo jėgos.

1.2. Pamatinė temperatūra lygi 20 °C, jei kita gamintojo nėra nurodyta ir ant mato atitinkamai pažymėta.

DLP

2. DLP (teigiama arba neigiama, išreikšta mm) tarp dviejų negretimų skalės žymių yra lygi (a + bL), čia:

- L – ilgio vertė metrais, suapvalinta iki artimiausio didesnio sveiko skaičiaus ir
- a ir b vertės pateiktos toliau 1 lentelėje.

Kai kraštinis intervalas yra ribojamas paviršiaus, bet kurio atstumo, matuojamo nuo šio taško, DLP yra padidinama c verte, pateikta 1 lentelėje.

1 lentelė			
Tikslumo klasė	a (mm)	b	c (mm)
I	0,1	0,1	0,1
II	0,3	0,2	0,2
III	0,6	0,4	0,3
D – specialioji klasė juostinėms gylio matavimo priemonėms ⁴⁰ , kurių ilgis 30 m ir mažiau ⁴¹	1,5	nulis	nulis
S – specialioji klasė talpyklų matavimo juostoms Kas 30 m ilgio, kai juosta padėta ant plokščio paviršiaus	1,5	nulis	nulis

Juostinės gylio matavimo priemonės dar gali būti I arba II klasės, tokiu atveju bet kuriam atstumui tarp dviejų skalės žymių, viena iš kurių yra ant gramzdiklio, kita – ant matavimo juostos, taikoma DLP yra $\pm 0,6$ mm, jei taikant formulę gauta vertė yra mažesnė kaip 0,6 mm.

Dviejų gretimų skalės žymių ilgių didžiausias leidžiamas skirtumas ir atstumo tarp gretimų skalės žymių DLP pateikta 2 lentelėje.

2 lentelė			
Atstumas tarp žymių i	DLP arba žymių ilgių skirtumas mm pagal tikslumo klasę		
	I	II	III
$i \leq 1$ mm	0,1	0,2	0,3

⁴⁰ Taikoma juostos ir gramzdiklio deriniams.

⁴¹ Jei vardinis matavimo juostos ilgis yra didesnis kaip 30 m, kas 30 m juostos ilgio turi būti leidžiamas DLP padidėjimas 0,75 mm.

1 mm < i ≤ 1 cm	0,2	0,4	0,6
-----------------	-----	-----	-----

Kai liniuotė yra lankstomojo tipo, jungtis turi būti tokia, kad ji nebūtų priežastimi jokių paklaidų, kurios padidintų pirmiau nurodytas daugiau kaip: 0,3 mm II klasei ir 0,5 mm III klasei.

Medžiagos

3.1. Matams naudojamos medžiagos turi būti tokios, kad ilgio pokytis dėl mažesnių kaip ± 8 °C temperatūros svyravimų apie pamatinę temperatūrą nebūtų didesnis kaip DLP. Tai netaikoma S klasės ir D klasės matams, jei gamintojas numato, kad prireikus, stebimiems rodmenims taikomos pataisos dėl šiluminio plėtimosi.

3.2. Matai, pagaminti iš medžiagų, kurių matmenys gali gerokai keistis kai keičiasi aplinkos santykinė drėgmė, gali būti priskirti tik II arba III klasėms.

Ženklinimas

4. Ant mato turi būti pažymėta vardinė vertė. Milimetrų žymės turi būti pažymėtos skaitmenimis kas centimetrą, o matų, kurių skalės padala yra didesnė kaip 2 cm, visos skalės žymės turi būti pažymėtos skaičiais.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias ~~9~~18 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

F 1 arba D1 arba B + D arba H arba G.

II SKYRIUS. TŪRIO DOZAVIMO MATAI

Toliau apibrėžtiems tūrio dozavimo matams taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame skyriuje išvardytos atitikties įvertinimo procedūros. Tačiau reikalavimą pridėti atitikties deklaracijų kopiją galima interpretuoti, kaip reikalavimą, taikomą siuntai arba kroviniui, o ne kiekvienai atskirai matavimo priemonei. Be to, netaikomas reikalavimas rašyti ant matavimo priemonės informaciją apie jos tikslumą.

APIBRĖŽIMAITYS

Tūrio dozavimo matas	Tūrio dozavimo matas (pvz., gėrimų stiklinė, ašotis arba matavimo taurelė), skirtas dozuoti nustatytą tūrį skysčio, parduodamo iškart suvartoti (išskyrus farmacijos produktus).
Matas su žyme	Tūrio dozavimo matas su brūkšnio formos žyme, žyminčia vardinę talpą.
Ribinis matas	Tūrio dozavimo matas, kurio vidinis tūris yra lygus vardinei talpai.
Perpylimo matas	Tūrio dozavimo matas, iš kurio skystį numatoma perpilti prieš suvartojimą.
Talpa	Talpa – ribinio matavimo indo vidinis tūris arba matavimo indo su

	žyme vidinis tūris iki žymės.
--	-------------------------------

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

1. Pamatinės sąlygos

1.1. Temperatūra: tūrio matavimo pamatinė temperatūra yra 20 °C.

1.2. Teisingo rodmens padėtis: laisvai statomas ant horizontalaus paviršiaus.

2. DLP

1 lentelė		
	Su žyme	Ribiniai
Perpylimo matai		
< 100 ml	± 2 ml	- 0 + 4 ml
≥ 100 ml	± 3 %	- 0 + 6 %
Dozavimo matai		
< 200 ml	± 5 %	- 0 + 10 %
≥ 200 ml	± (5 ml + 2,5 %)	- 0 + 10 ml ... + 5 %

3. Medžiagos

Tūrio dozavimo matas turi būti pagamintas iš medžiagų, kurios būtų pakankamai standžios ir turėtų pastovius matmenis kad užtikrintų talpą DLP ribose.

4. Forma

4.1. Perpylimo matai turi būti projektuojami taip, kad turinio tūrio pokytis, atitinkantis DLP, išauktų ☒ sudarytų ☒ bent 2 mm užpildymo lygio pokytį nuo mato krašto arba žymės.

4.2. Perpylimo matai turi būti projektuojami taip, kad nebūtų kliūčių išmatuotam skysčiui visiškai išpilti.

5. Ženklinimas

5.1. Deklaruojama vardinė talpa turi būti aiškiai ir neištrinamai paženklinta ant mato.

5.2. Be to, dozių tūrio matai gali būti paženklinėti ne daugiau kaip trimis aiškiai atskiriamomis talpų žymėmis, kurių negalima būtų tarpusavyje supainioti.

5.3. Visos pripildymo žymės turi būti pakankamai aiškios ir patvarios, siekiant užtikrinti, kad naudojant nebūtų viršytos DLP vertės.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

A1A2 arba F1 arba D1 arba E1 arba B + E arba B + D arba H.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

~~MI-009~~ XI PRIEDAS

MATMENŲ MATAVIMO PRIEMONĖS ☒ (MI-009) ☒

↓ 2004/22/EB

Toliau apibrėžtoms matmenų matavimo priemonėms taikomi atitinkami I priedo esminiai reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAITYS

Ilgio matavimo priemonė	Ilgio matavimo priemonė skirta ilgų gaminių (pvz. audinių, juostų, kabelių) ilgiui įvertinti, kai matuojamas gaminyje tiekiamas juda.
Ploto matavimo priemonės	Ploto matavimo priemonė skirta netaisyklingos formos daiktų, pvz., odos, plotui įvertinti.
Kelių matmenų matavimo priemonės	Kelių matmenų matavimo priemonė skirta įvertinti mažiausio produkto gaubiančio stačiakampio gretasienio briaunų ilgį (ilgį, aukštį, plotį).

I SKYRIUS. BENDRIEJI REIKALAVIMAI VISOMS MATMENŲ MATAVIMO PRIEMONĖMS

Elektromagnetinis atsparumas

1. Elektromagnetinių trikdžių poveikis matmenų matavimo priemonei turi būti toks, kad:

- matavimo rezultato pokytis yra ne didesnis kaip ribinė pokyčio vertė, kaip apibrėžta 2.3 punkte; arba
- neįmanoma atlikti jokio matavimo; arba

- yra trumpalaikiai matavimo rezultato pokyčiai, kurie negali būti interpretuojami, registruojami arba perduodami kaip matavimo rezultatas; arba
- rezultato pokyčiai yra pakankamai dideli, kad juos galėtų pastebėti visi tie, kurie suinteresuoti matavimo rezultatu.

2. Ribinė pokyčio vertė yra lygi vienai skalės padalai.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

Mechaninių arba elektromechaninių matavimo priemonių:

F1 arba E1 arba D1 arba B + F arba B + E arba B + D arba H arba H1 arba G.

Elektroninių matavimo priemonių arba matavimo priemonių su programine įranga:

B + F arba B + D arba H1 arba G.

II SKYRIUS. ILGIO MATAVIMO PRIEMONĖS

Matuojamo produkto charakteristikos

1. Audinius apibūdina būdingasis faktorius K. Šis faktorius atsižvelgia į produkto tamprumą bei matuojamo produkto ploto vieneto sunkio jėgą ir apibrėžiamas šia formule:

K	=	$\varepsilon \cdot (G_A + 2,2 \text{ N/m}^2)$, čia ε – santykinis 1 m pločio audinio bandinio pailgėjimas, veikiant 10 N tempimo jėgai, G_A – audinio bandinio ploto vieneto sunkio jėga, N/m^2 .
---	---	---

Veikimo sąlygos

2.1. Sritis

Matmenys ir K faktorius, kai taikytina, atitinka sritį, gamintojo apibrėžtą matavimo priemonei. K faktoriaus sritys pateiktos 1 lentelėje:

1 lentelė		
Grupė	K sritis	Produktas
I	$0 < K < 2 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	mažas tamprumas
II	$2 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K < 8 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	vidutinis tamprumas
III	$8 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K < 24 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2$	didelis tamprumas

	$^2 \text{ N/m}^2$	
IV	$24 \times 10^{-2} \text{ N/m}^2 < K$	labai didelis tamprumas

2.2. Jei matuojamas objektas nėra transportuojamas matavimo priemone, objekto judėjimo greitis turi atitikti sritį, gamintojo apibrėžtą matavimo priemonei.

2.3. Jei matavimo rezultatas priklauso nuo storio, paviršiaus būklės ir tiekimo būdo (pvz., iš didelio ritinio arba iš rietuvės), gamintojas apibrėžia atitinkamus apribojimus.

DLP

3. Matavimo priemonė

2 lentelė	
Tikslumo klasė	DLP
I	0,125 %, bet ne mažesnė kaip 0,005 L_m
II	0,25 %, bet ne mažesnė kaip 0,01 L_m
III	0,5 %, bet ne mažesnė kaip 0,02 L_m

L_m – mažiausias matuojamas ilgis, t. y., mažiausias gamintojo apibrėžtas ilgis, kuriam matuoti matavimo priemonė yra skirta.

Skirtingų tipų medžiagų tikroji ilgio vertė turėtų būti matuojama naudojant tinkamas matavimo priemones (pvz., tieslę). Taigi medžiaga, kurią ruošiamasi matuoti, turėtų būti tiesi ir neįtempta padėta ant tinkamo pagrindo (pvz., ant tinkamo stalo).

Kiti reikalavimai

4. Matavimo priemonė turi užtikrinti, kad produktas būtų matuojamas neįtemptas atsižvelgiant į numatomą tamprumą, kuriam matavimo priemonė yra projektuota.

III SKYRIUS. PLOTO MATAVIMO PRIEMONĖS

Veikimo sąlygos

1.1. Sritis

Matmenys atitinka sritį, gamintojo apibrėžtą matavimo priemonei.

1.2. Produkto būklė

Gamintojas apibrėžia matavimo priemonės apribojimus dėl produkto tiekimo greičio, storio ir paviršiaus būklės, jei reikia.

DLP

2. Matavimo priemonė

DLP lygi 1,0 %, tačiau ne mažesnė kaip 1 dm².

Kiti reikalavimai

3. Produkto tiekimas

Produkto traukimo atgal arba stabdymo atveju, neturi būti gautos matavimo paklaidos arba rodmenų įtaisas neturi rodyti rodmenų.

4. Skalės padalos vertė

Matavimo priemonės skalės padalos vertė turi būti 1,0 dm². Be to, bandymo tikslams turi būti įmanoma turėti 0,1 dm² padalos vertę.

IV SKYRIUS. KELIŲ MATMENŲ MATAVIMO PRIEMONĖS

Veikimo sąlygos

1.1. Sritis

Matmenys atitinka sritį, gamintojo apibrėžtą matavimo priemonei.

1.2. Mažiausias matmuo

Visų skalės diapazono verčių mažiausio matmens apatinė ribinė vertė pateikta 1 lentelėje.

1 lentelė	
Skalės padalos vertė (d)	Mažiausias matmuo (min) (apatinė ribinė vertė)
$d \leq 2 \text{ cm}$	10 d
$2 \text{ cm} < d \leq 10 \text{ cm}$	20 d
$10 \text{ cm} < d$	50 d

1.3. Produkto judėjimo greitis

Greitis turi atitikti sritį, gamintojo apibrėžtą matavimo priemonei.

DLP

2. Matavimo priemonė:

DLP lygi $\pm 1,0$ d.

↓ 2004/22/EB (pritaikytas)

MI-010 XII PRIEDAS

IŠMETAMŲJŲ DUJŲ ANALIZATORIAI ☒ (MI-010) ☒

↓ 2004/22/EB

Toliau apibrėžtiems išmetamųjų dujų analizatoriams, kurie skirti eksploatuojamų motorinių transporto priemonių tikrinimui ir profesionaliai priežiūrai, taikomi atitinkami I priedo reikalavimai, šio priedo specifiniai reikalavimai ir šiame priede išvardytos atitikties įvertinimo procedūros.

APIBRĖŽIMAI

Išmetamųjų dujų analizatoriai	<p>Išmetamųjų dujų analizatorius – matavimo priemonė, naudojama motorinių transporto priemonių kibirkštinio uždegimo variklių išmetamųjų dujų tam tikrų komponentų tūrio dalims įvertinti, kai drėgmės kiekis analizuojamame ėminyje atitinka esamą.</p> <p>Šie dujų komponentai yra anglies monoksidas (CO), anglies dioksidas (CO₂), deguonis (O₂) ir angliavandeniliai (HC).</p> <p>Angliavandenilių kiekis turi būti išreiškiamas n-heksano (C₆H₁₄) koncentracija, išmatuota artimosios infraraudonojo spektro dalies absorbcijos metodu.</p> <p>Dujinių komponentų CO, CO₂ ir O₂ tūrio dalys išreiškiamos procentine dalimi (% tūrio), dujinio komponento HC tūrio dalys išreiškiamos milijoninėmis dalimis (ppm tūrio).</p> <p>Be to, išmetamųjų dujų analizatorius pagal išmetamųjų dujų komponentų tūrio dalis apskaičiuoja lambda vertę.</p>
Lambda	<p>Lambda – dimensijos neturintis dydis variklio degimo efektyvumui išreikšti per oro ir degalų santykį išmetamosiose dujose. Jis yra apskaičiuojamas pagal norminiuose dokumentuose nurodytą formulę.</p>

SPECIALIEJI REIKALAVIMAI

Matavimo priemonės klasės

1. Išmetamųjų dujų analizatoriams yra apibrėžiamos dvi klasės (0 ir I). Šių klasių atitinkami mažiausi matavimo intervalai yra pateikti 1 lentelėje.

1 lentelė

Klasės ir matavimo intervalai	
Parametras	0 ir I klasės
CO dalis	nuo 0 iki 5 % tūrio
CO ₂ dalis	nuo 0 iki 16 % tūrio
HC dalis	nuo 0 iki 2 000 ppm tūrio
O ₂ dalis	nuo 0 iki 21 % tūrio
λ	nuo 0,8 iki 1,2

Norminės veikimo sąlygos

2. Veikimo sąlygų vertes gamintojas turi nurodyti tokias:

2.1. Klimatiniams ir mechaniniams poveikiams dydžiams:

- klimatinės aplinkos mažiausia temperatūros sritis 35 °C;
- taikoma mechaninės aplinkos klasė yra M1.

2.2. Elektros maitinimo poveikiams dydžiams:

- maitinimo kintamosios įtampos ir dažnio sritis;
- maitinimo nuolatinės įtampos ribinės vertės.

2.3. Aplinkos slėgiui:

- Aplinkos slėgio mažiausia ir didžiausia vertės abiem klasėms yra: $p_{\min} \leq 860$ hPa, $p_{\max} \geq 1060$ hPa.

Didžiausios leidžiamosios paklaidos (DLP) vertės

3. 3. DLP vertės yra apibrėžiamos taip:

3.1. Kiekvienam matuojamam komponentui didžiausios leidžiamosios paklaidos vertė, esant norminėms veikimo sąlygoms pagal I priedo 1.1 punktą, yra didesnioji iš dviejų 2 lentelėje nurodytų verčių. Absoliučiosios vertės yra išreikštos % tūrio arba ppm tūrio, santykinės vertės – tikrosios vertės procentais.

2 lentelė		
DLP		
Parametras	0 klasė	I klasė
CO dalis	± 0,03 % tūrio	± 0,06 % tūrio

	± 5 %	± 5 %
CO ₂ dalis	± 0,5 % tūrio ± 5 %	± 0,5 % tūrio ± 5 %
HC dalis	± 10 ppm tūrio ± 5 %	± 12 ppm tūrio ± 5 %
O ₂ dalis	± 0,1 % tūrio ± 5 %	± 0,1 % tūrio ± 5 %

3.2. Lambdos skaičiavimo DLP lygi 0,3 %. Sutartinė tikroji vertė apskaičiuojama pagal formulę, nurodytą Europos Parlamento ir Tarybos direktyvos 98/69/EB dėl priemonių, kurių turi būti imamosi prieš oro taršą motorinių transporto priemonių išmetamosiomis dujomis, iš dalies pakeičiančios Tarybos direktyvą 70/220/EEB⁴², I priedo 5.3.7.3 punkte.

Šiuo tikslu skaičiuojant naudojamos matavimo priemonės rodomos vertės.

Leidžiamasis trikdžių poveikis

4. Kiekvienam matavimo priemone matuojamam komponentui ribinė pokyčio vertė yra lygi atitinkamo parametro DLP.

5. Elektromagnetinių trikdžių poveikis yra toks, kad:

- matavimo rezultato pokytis yra ne didesnis už 4 punkte nustatytą ribinio pokyčio vertę;
- arba matavimo rezultatas rodomas tokiu būdu, kad jo negalima laikyti teisingu rezultatu.

Kiti reikalavimai

6. Skyra turi būti lygi 3 lentelėje pateiktoms vertėms arba viena eile geresnė.

3 lentelė				
Skyra				
	CO	CO ₂	O ₂	HC
0 ir I klasės	0,01 % tūrio	0,1 % tūrio	⁴³	1 ppm tūrio

Lambda vertės rodmens skyra lygi 0,001.

⁴² OL L 350, 1998 12 28, p. 17.

⁴³ 0,01 % tūrio, jei matuojamojo dydžio vertė 4 % tūrio arba mažesnė, kitais atvejais – 0,1 % tūrio.

7. 20 matavimų standartinis nuokrypis neturi būti didesnis kaip viena trečioji atitinkamo komponento tūrio dalies matavimo DLP modulio.

8. Matuojant CO, CO₂ ir HC, matavimo priemonė, įskaitant numatytą dujų paėmimo sistemą, turi rodyti 95 % galutinės vertės, kuri atitinka kalibravimo dujų koncentraciją, mažiau kaip per 15 s nuo to momento, kai nulinės koncentracijos dujos, pvz., grynas oras, pakeičiamos kalibravimo dujomis. Matuojant O₂, matavimo priemonė panašiomis sąlygomis, kai grynas oras pakeičiamas deguonies neturinčiomis dujomis, greičiau kaip per 60 s turi rodyti vertę, kuri nuo nulio skirtųsi mažiau kaip 0,1 % tūrio.

9. Išmetamųjų dujų komponentų, išskyrus matuojamus komponentus, poveikis matavimo rezultatams neturi būti didesnis kaip viena antroji DLP absoliučiosios vertės, kai šių komponentų tūrio dalis yra ne didesnė kaip:

6 % tūrio CO

16 % tūrio CO₂,

10 % tūrio O₂,

5 % tūrio H₂,

0,3 % tūrio NO,

2 000 ppm tūrio HC (kaip n-heksano),

vandens garai iki soties būklės.

10. Išmetamųjų dujų analizatoriuose turi būti reguliavimo priemonė, kuri užtikrintų nulio nustatymo, kalibravimo dujomis ir vidinio reguliavimo galimybę. Nulio nustatymas ir vidinis reguliavimas turi būti automatinis.

11. Naudojant automatines arba pusiau automatines reguliavimo priemones, matavimo priemone neturi būti įmanoma matuoti tol, kol reguliavimas nebus baigtas.

12. Išmetamųjų dujų analizatoriai turi aptikti angliavandenilių likučius dujų apdorojimo sistemoje. Turi būti neįmanoma matuoti, jei prieš bet kurį matavimą angliavandenilių likučiai sudaro daugiau kaip 20 ppm tūrio.

13. Išmetamųjų dujų analizatoriuose turi būti įtaisas, automatinio būdu nustatantis bet kokią deguonies kanalo jutiklio sutrikimą dėl susidėvėjimo arba trūkio jungimo grandinėje.

14. Jei išmetamųjų dujų analizatorius gali būti naudojamas skirtingoms degalų rūšims (pvz., benziniui arba suskystintosioms dujoms), turi būti galimybė pasirinkti tinkamus koeficientus lambdai apskaičiuoti, tačiau neiššaukiant atitinkamos formulės dviprasmiškumo.

ATITIKTIES ĮVERTINIMAS

Gamintojas gali pasirinkti šias 918 straipsnyje nurodytas atitikties įvertinimo procedūras:

B + F arba B + D arba H1.



XIII PRIEDAS

A DALIS

<i>Panaikinama direktyva ir jos pakeitimai</i>	
(nurodyta 52 straipsnyje)	
Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2004/22/EB (OL L 135, 2004 4 30, p. 1)	
Tarybos direktyva 2006/96/EB (OL L 363, 2006 12 20, p. 81)	
Komisijos direktyva 2009/137/EB (OL L 294, 2009 11 11, p. 7)	

B DALIS

<i>Perkėlimo į nacionalinę teisę ir taikymo pradžios terminų sąrašas</i>		
(nurodytas 19 straipsnyje)		
Direktyva	Perkėlimo terminas	Taikymo pradžios data
2004/22/EB	2006 m. balandžio 30 d.	2006 m. spalio 30 d.
2006/96/EB		
2009/137/EB	2010 m. gruodžio 1 d.	2011 m. birželio 1 d.



XIV PRIEDAS

<i>ATITIKTIES LENTELĖ</i>	
Direktyva 2004/22/EB	Ši direktyva

1 straipsnis	2 straipsnio 1 dalis
2 straipsnis	3 straipsnis
3 straipsnio pirma pastraipa	1 straipsnis
3 straipsnio antra pastraipa	2 straipsnio 2 dalis
4 straipsnis	4 straipsnio 1–5 dalys
—	4 straipsnio 6–22 dalys
5 straipsnis	5 straipsnis
6 straipsnio 1 dalis	6 straipsnis
6 straipsnio 2 dalis	—
7 straipsnio 1 dalis	21 straipsnis
7 straipsnio 2 dalis	23 straipsnio 4 dalis
7 straipsnio 3 dalis	—
7 straipsnio 4 dalis	—
8 straipsnis	7 straipsnis
—	8 straipsnis
—	9 straipsnis
—	10 straipsnis
—	11 straipsnis
—	12 straipsnis
—	13 straipsnis
—	[15 straipsnis]
9 straipsnis	18 straipsnis
10 straipsnis	19 straipsnis
11 straipsnio 1 dalis	—
11 straipsnio 2 dalies pirma pastraipa	—
11 straipsnio 2 dalies antra pastraipa	24 straipsnio 2 dalis

12 straipsnis	—
13 straipsnio 1 dalis	—
13 straipsnio 2 dalis	—
—	14 straipsnio 1 dalis
—	14 straipsnio 2 dalis
13 straipsnio 3 dalis	14 straipsnio 3 dalis
13 straipsnio 4 dalis	14 straipsnio 4 dalis
14 straipsnis	—
15 straipsnio 1 dalis	46 straipsnio 1 dalis
15 straipsnio 2 dalis	46 straipsnio 2 dalis
15 straipsnio 3 dalis	—
15 straipsnio 4 dalis	—
15 straipsnio 5 dalis	—
16 straipsnio 1 dalis	16 straipsnis
16 straipsnio 2 dalis	47 straipsnis
16 straipsnio 3 dalis	17 straipsnis
16 straipsnio 4 dalis	—
17 straipsnio 1 dalis	—
17 straipsnio 2 dalis	22 straipsnio antra pastraipa
17 straipsnio 3 dalis	
17 straipsnio 4 dalies pirma pastraipa	23 straipsnio 2 dalis
17 straipsnio 4 dalies antra pastraipa	—
17 straipsnio 5 dalis	—
18 straipsnis	—
—	20 straipsnis
—	22 straipsnio pirma pastraipa

—	23 straipsnio 1 dalis
—	23 straipsnio 3 dalis
—	23 straipsnio 5 dalies antra pastraipa
—	23 straipsnio 5 dalies trečia pastraipa
—	23 straipsnio 6 dalis
—	24 straipsnis
—	25 straipsnis
—	26 straipsnis
—	27 straipsnis
—	28 straipsnis
—	29 straipsnis
—	30 straipsnis
—	31 straipsnis
—	32 straipsnis
—	33 straipsnis
—	34 straipsnis
—	35 straipsnis
—	36 straipsnis
—	37 straipsnis
—	38 straipsnis
—	39 straipsnis
—	40 straipsnis
19 straipsnio 1 dalis	—
19 straipsnio 2 dalies a punkto pirma pastraipa	—
19 straipsnio 2 dalies a punkto antra pastraipa	—
19 straipsnio 2 dalies a punkto trečia pastraipa	43 straipsnio 4 dalis

19 straipsnio 2 dalies b punktas	—
20 straipsnis	—
21 straipsnis	—
22 straipsnis	—
23 straipsnis	—
—	41 straipsnis
—	42 straipsnis
—	43 straipsnio 1 dalis
—	43 straipsnio 2 dalis
—	43 straipsnio 3 dalis
—	44 straipsnis
—	45 straipsnis
—	48 straipsnis
—	49 straipsnis
—	50 straipsnis
24 straipsnis	—
—	51 straipsnis
25 straipsnis	—
—	52 straipsnis
26 straipsnis	53 straipsnio pirma pastraipa
—	53 straipsnio antra pastraipa
27 straipsnis	54 straipsnis
I priedas	I priedas
A priedas	II priedo 1 punktas
A1 priedas	II priedo 2 punktas
B priedas	II priedo 3 punktas

C priedas	II priedo 4 punktas
C1 priedas	II priedo 5 punktas
D priedas	II priedo 6 punktas
D1 priedas	II priedo 7 punktas
E priedas	II priedo 8 punktas
E1 priedas	II priedo 9 punktas
F priedas	II priedo 10 punktas
F1 priedas	II priedo 11 punktas
G priedas	II priedo 12 punktas
H priedas	II priedo 13 punktas
H1 priedas	II priedo 14 punktas
MI-001 priedas	III priedas
MI-002 priedas	IV priedas
MI-003 priedas	V priedas
MI-004 priedas	VI priedas
MI-005 priedas	VII priedas
MI-006 priedas	VIII priedas
MI-007 priedas	IX priedas
MI-008 priedas	X priedas
MI-009 priedas	XI priedas
MI-010 priedas	XII priedas
—	XIII priedas
—	XIV priedas