

# REGLAMENTAI

## KOMISIJOS ĮGYVENDINIMO REGLAMENTAS (ES) 2016/1831

2016 m. spalio 14 d.

### kuriuo iš dalies keičiamas Tarybos reglamentas (EB) Nr. 329/2007 dėl ribojančių priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai

EUROPOS KOMISIJA,

atsižvelgdama į Sutartį dėl Europos Sąjungos veikimo,

atsižvelgdama į 2007 m. kovo 27 d. Tarybos reglamentą (EB) Nr. 329/2007 dėl ribojančių priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai <sup>(1)</sup>, ypač į jo 13 straipsnio 1 dalies g punktą,

kadangi:

- (1) Reglamentu (EB) Nr. 329/2007 įgyvendinamos Tarybos sprendime (BUSP) 2016/849 <sup>(2)</sup> nustatytos priemonės;
- (2) 2016 m. kovo 2 d. Jungtinių Tautų Saugumo Taryba priėmė Rezoliuciją (toliau – JT ST rezoliucija) 2270 (2016), kuria nustatomos naujos ribojamosios priemonės Šiaurės Korėjai. Vadovaudamasis ta rezoliucija, pagal JT ST rezoliuciją 1718 (2006) įsteigtas Sankcijų komitetas 2016 m. balandžio 4 d. paskelbė papildomų prekių, kurių atžvilgiu taikomas perdavimo, pirkimo ir techninės pagalbos teikimo draudimas, sąrašą (toliau – didesnės rizikos prekių sąrašas);
- (3) priėmus JT ST rezoliuciją 2270 (2016), 2016 m. rugpjūčio 4 d. Taryba priėmė Sprendimą (BUSP) 2016/1341 <sup>(3)</sup>. Tarybos reglamentu (ES) 2016/1333 <sup>(4)</sup> Reglamentas (EB) Nr. 329/2007 atitinkamai iš dalies pakeistas, papildant jį I priedu;
- (4) šiame pasiūlyme nustatomos didesnės rizikos prekės, įtrauktinos į Reglamento (EB) Nr. 329/2007 I priedą, ir priskiriami registracijos numeriai iš Kombinuotosios nomenklatūros, nustatytos Tarybos reglamento (EEB) Nr. 2658/87 I priede <sup>(5)</sup>. Todėl Reglamento (EB) Nr. 329/2007 I priedas turėtų būti atitinkamai iš dalies pakeistas,

PRIĖMĖ ŠĮ REGLAMENTĄ:

#### 1 straipsnis

Reglamento (EB) Nr. 329/2007 I priedas iš dalies keičiamas pagal šio reglamento priedą.

#### 2 straipsnis

Šis reglamentas įsigalioja kitą dieną po jo paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*.

<sup>(1)</sup> OL L 88, 2007 3 29, p. 1.

<sup>(2)</sup> 2016 m. gegužės 27 d. Tarybos sprendimas (BUSP) 2016/849 dėl ribojamųjų priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai, kuriuo panaikinamas Sprendimas 2013/183/BUSP (OL L 141, 2016 5 28, p. 79).

<sup>(3)</sup> 2016 m. rugpjūčio 4 d. Tarybos sprendimas (BUSP) 2016/1341, kuriuo iš dalies keičiamas Sprendimas (BUSP) 2016/849 dėl ribojamųjų priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai (OL L 212, 2016 8 5, p. 116).

<sup>(4)</sup> 2016 m. rugpjūčio 4 d. Tarybos reglamentas (ES) 2016/1333, kuriuo iš dalies keičiamas Reglamentas (EB) Nr. 329/2007 dėl ribojančių priemonių Korėjos Liaudies Demokratinei Respublikai (OL L 212, 2016 8 5, p. 1).

<sup>(5)</sup> 1987 m. liepos 23 d. Tarybos reglamentas (EEB) Nr. 2658/87 dėl tarifų ir statistinės nomenklatūros bei dėl Bendrojo muitų tarifo (OL L 256, 1987 9 7, p. 1).

Šis reglamentas privalomas visas ir tiesiogiai taikomas visose valstybėse narėse.

Priimta Briuselyje 2016 m. spalio 14 d.

*Komisijos vardu  
Pirmininko pavedimu  
Laikinais einantis Užsienio politikos priemonių tarnybos  
vadovo pareigas*

---

## PRIEDAS

Tarybos reglamento (EB) Nr. 329/2007 I g priedas pakeičiamas taip:

„I g PRIEDAS

**2, 3 IR 6 STRAIPSNIUOSE NURODYTOS PREKĖS IR TECHNOLOGIJOS <sup>(1)</sup>**

Su masinio naikinimo ginklais susiję objektai, medžiagos, įranga, prekės ir technologijos, nustatytos ir nurodytos kaip didesnės rizikos prekės pagal JT Saugumo Tarybos rezoliucijos 2270 25 punktą.

**a) Branduolinėse ir (arba) raketų programose naudojami objektai**

## 1) Žiediniai magnetai

Nuolatinės magnetinės medžiagos, turinčios abi šias charakteristikas:

- i. Žiedo formos magnetas, o išorinio ir vidinio skersmens santykis – mažesnis nei arba lygus 1,6:1; ir
- ii. Pagaminti iš bet kurios iš šių magnetinių medžiagų: aliuminio, nikelio ir kobalto, feritų, samario ir kobalto arba neodinio, geležies ir boro.

ex 8505 11 00

ex 8505 19 10

ex 8505 19 90

ex 8505 90 90

## 2) Martensitiškai senėjantis plienas

Martensitiškai senėjantis plienas, turintis abi šias charakteristikas:

- i. Ribinis tempiamasis įtempis esant 293 K (20 °C) temperatūrai yra 1 500 MPa arba didesnis;
- ii. Strypo ar vamzdžio pavidalo, o išorinis skersmuo 75 mm ar daugiau.

ex 7304 49 10

ex 7304 51 81

ex 7304 51 89

ex 7304 59 92

ex 7304 59 93

ex 7304 59 99

## 3) Magnetinių medžiagų lydiniai lakštų arba plonų juostų pavidalų, turintys abi šias charakteristikas:

- a) Storis ne didesnis kaip 0,05 mm; arba aukštis ne didesnis kaip 25 mm; ir
- b) Pagaminti iš bet kurio iš šių magnetinių medžiagų lydinių: geležies, chromo ir kobalto, geležies, kobalto ir vanadžio, geležies, chromo, kobalto ir vanadžio, arba geležies ir chromo.

ex 7326 19 10

ex 7326 19 90

<sup>(1)</sup> Nomenklatūros kodai yra atitinkamiems produktams Kombinuotojoje nomenklatūroje taikomi kodai, kaip apibrėžta Tarybos reglamento (EEB) Nr. 2658/87 1 straipsnio 2 dalyje ir išdėstyta jo I priede.

ex 7326 90 92

ex 7326 90 94

ex 7326 90 96

ex 7326 90 98

4) Dažnio keitikliai (taip pat vadinami konverteriais arba inverteriais)

Dažnio keitikliai, išskyrus nurodytus 1 priedo 0B001.b.13 ir 3A225 įrašuose, turintys visas šias charakteristikas ir specialiai tam sukurtą programinę įrangą:

- i. Daugiafazio dažnio išėjimas;
- ii. Galintis tiekti 40 W ar didesnę galią; ir
- iii. Galintis veikti bet kur (bet kuriame viename taške ar keliuose taškuose) 600–2 000 Hz dažnių intervale.

*Techninės pastabos:*

- 1) Dažnio keitikliai taip pat vadinami konverteriais arba inverteriais.
- 2) Šiame punkte nurodytas funkcijas gali atlikti tam tikri įrenginiai, kurie parduodami kaip elektroninė bandymo įranga, AC maitinimo šaltiniai, kintamojo greičio motorinės pavaros arba dažninės pavaros.

ex 8504 40 84

ex 8504 40 88

ex 8504 40 90

ex 8537 10 99

ex 8537 20 91

ex 8537 20 99

5) Didelio stiprumo aliuminio lydinys

Aliuminio lydiniai, turintys abi šias charakteristikas:

- i. Didžiausias tempiamasis stipris esant 293 K (20 °C) temperatūrai „gali būti“ 415 MPa arba didesnis ir
- ii. Strypo ar vamzdžio pavidalo, o išorinis skersmuo 75 mm ar daugiau.

*Techninė pastaba:*

Čia kalbama apie aliuminio lydinių tempiamąjį stiprį prieš arba po terminio apdorojimo.

ex 7601 20 80

ex 7604 29 10

ex 7608 20 20

ex 7608 20 81

ex 7608 20 89

6) Pluoštinės arba gijinės medžiagos

„Pluoštinės ar gijinės medžiagos“ ir prepregai, išvardyti toliau:

- i. Anglies ar aramido „pluoštinės ar gijinės medžiagos“, turinčios bet kurią iš šių charakteristikų:

1) „savitasis tampros modulis“ didesnis kaip  $3,18 \times 10^6$  m; ir

2) „savitasis tempiamasis stipris“ didesnis kaip  $76,2 \times 10^3$  m;

- ii. Prepregai: termoreaktingosiomis dervomis impregnuoti ištisiniai „verpalai“, „pusverpaliai“, „grįžtės“ arba „juostos“, kurių plotis ne didesnis kaip 30 mm, pagaminti iš anglinių arba stiklinių, pluoštinių ar gijinių medžiagų, nurodytų pirmiau esančiame a punkte.

ex 3916 90 10	ex 5506 10 00
ex 3916 90 50	ex 5506 90 00
ex 3916 90 90	ex 5509 11 00
ex 3920 92 00	ex 5509 12 00
ex 3920 99 28	ex 5604 90 10
ex 3920 99 52	ex 5607 50 11
ex 3920 99 59	ex 5607 50 19
ex 3920 99 90	ex 5607 50 30
ex 3921 90 55	ex 5607 50 90
ex 3921 90 60	ex 5609 00 00
ex 3921 90 90	ex 5902 10 10
ex 3926 90 92	ex 5902 10 90
ex 3926 90 97	ex 5902 20 90
ex 5402 11 00	ex 5902 90 10
ex 5402 19 00	ex 5902 90 90
ex 5402 31 00	ex 5903 10 10
ex 5402 32 00	ex 5903 10 90
ex 5403 10 00	ex 5903 20 10
ex 5404 90 90	ex 5903 20 90
ex 5407 10 00	ex 5903 90 10
ex 5407 20 90	ex 5903 90 91
ex 5407 41 00	ex 5903 90 99
ex 5407 42 00	ex 6815 10 10
ex 5407 43 00	ex 6815 99 00
ex 5407 44 00	ex 7019 12 00
ex 5501 10 00	ex 7019 19 10
ex 5501 90 00	ex 7019 19 90
ex 5503 11 00	ex 7019 51 00
ex 5503 19 00	ex 7019 59 00
ex 5503 20 00	ex 7019 90 00
ex 5503 90 00	

## 7) Gijų vyniojimo mašinos ir susijusi įranga

Gijų vyniojimo mašinos ir susijusi įranga, išvardytos toliau:

- i. Gijų vyniojimo mašinos, turinčios išvardytas charakteristikas:
  - 1) galinčios pluoštą paskirstyti, sukti ir vynioti, judesius koordinuojant ir programuojant ne mažiau kaip pagal dvi ašis;
  - 2) specialiai suprojektuotos kompozitiniams dariniams ar sluoksniuotosioms medžiagoms gaminti iš „pluoštinių ar gijinių medžiagų“; ir
  - 3) galinčios vynioti ant cilindrinų vamzdžių, kurių skersmuo 75 mm ar didesnis;
- ii. Koordinatinio poslinkio ir programavimo valdymo įtaisai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms pirmiau esančiame a punkte;
- iii. Įtvarai gijų vyniojimo mašinoms, nurodytoms pirmiau esančiame a punkte.

ex 8419 89 30	ex 8448 42 00
ex 8419 89 98	ex 8448 49 00
ex 8419 90 85	ex 8448 59 00
ex 8444 00 10	ex 8479 89 97
ex 8444 00 90	ex 8479 90 20
ex 8446 10 00	ex 8479 90 80
ex 8446 21 00	ex 8537 10 10
ex 8446 29 00	ex 8537 10 91
ex 8446 30 00	ex 8537 10 99
ex 8447 11 00	ex 8538 10 00
ex 8447 12 00	ex 9022 12 00
ex 8447 20 20	ex 9022 19 00
ex 8447 20 80	ex 9022 90 00
ex 8447 90 00	ex 9031 80 38
ex 8448 19 00	ex 9031 80 98
ex 8448 20 00	ex 9031 90 85
ex 8448 39 00	

## 8) Srauto formavimo mašinos

Kaip aprašyta dok. INFCIRC/254/Rev.9/Part 2 ir S/2014/253.

ex 8463 90 00  
ex 8466 94 00

## 9) Lazerinio suvirinimo įrenginiai

ex 8515 80 10  
ex 8515 80 90  
ex 8515 90 00

## 10) 4 ir 5 ašių kompiuterinio skaitmeninio valdymo (CNC) staklės

ex 8457 10 10	ex 8460 11 00
ex 8457 10 90	ex 8460 21 11
ex 8457 20 00	ex 8460 21 15
ex 8457 30 10	ex 8460 21 19
ex 8457 30 90	ex 8460 21 90
ex 8458 11 20	ex 8460 31 00
ex 8458 11 41	ex 8460 40 10
ex 8458 11 49	ex 8460 90 10
ex 8458 11 80	ex 8460 90 90
ex 8458 19 00	ex 8461 20 00
ex 8458 91 20	ex 8461 30 10
ex 8458 91 80	ex 8461 40 11
ex 8458 99 00	ex 8461 40 31
ex 8459 10 00	ex 8461 40 71
ex 8459 21 00	ex 8461 40 90
ex 8459 31 00	ex 8461 90 00
ex 8459 40 10	ex 8464 20 11
ex 8459 51 00	ex 8464 20 19
ex 8459 61 10	ex 8464 20 80
ex 8459 61 90	ex 8464 90 00

## 11) Plazminio pjovimo įrenginiai

ex 8456 10 00
ex 8456 90 80
ex 8515 31 00
ex 8515 39 90
ex 8515 80 10
ex 8515 80 90
ex 8515 90 00

## 12) Metalų hidridai, tokie kaip cirkonio hidridas

ex 2850 00 20
---------------

## b) Cheminiams ir (arba) biologiniams ginklams naudojami objektai

1) Papildomos cheminės medžiagos, tinkamos kovinėms nuodingosioms cheminėms medžiagoms gaminti:

Produkto aprašymas		KN kodas
Natrio metalas (7440-23-5)		2805 11 00
Sieros trioksidas (7446-11-9)	ex	2811 29 10
Aliuminio chloridas (7446-70-0)		2827 32 00
Kalio bromidas (7758-02-3)		2827 51 00
Natrio bromidas (7647-15-6)		2827 51 00
Dichlormetanas (75-09-2)		2903 12 00
Izopropilo bromidas (75-26-3)	ex	2903 39 19
Izopropileteris (108-20-3)	ex	2909 19 90
Monoizopropilaminas (75-31-0)	ex	2921 19 99
Trimetilaminas (75-50-3)	ex	2921 11 00
Tributilaminas (102-82-9)	ex	2921 19 99
Trietilaminas (121-44-8)	ex	2921 19 99
N, N-dimetilanilinas (121-69-7)	ex	2921 42 00
Piridinas (110-86-1)	ex	2933 31 00

2) Reakcijos indai, reaktoriai, maišytuvai, šilumokačiai, kondensatoriai, siurbiai, vožtuvai, saugojimo talpos, konteineriai, priimtuvai ir distiliavimo ar absorbcijos kolonos, atitinkantys S/2006/853 ir S/2006/853/corr.1 aprašytus veikimo parametrus.

— Siurbiai su viengubais sandarikliais, kuriems gamintojas nurodo ne didesnę nei 0,6 m<sup>3</sup>/h maksimalią tėkmės spartą, ir korpusai (siurblių futliarai), iš anksto tokiems siurbliams suformuoti korpusų įdėklai, sparnuotės, rotoriniai ar srautiniai siurblių tūtos, kurių visi paviršiai, tiesiogiai susiliečiantys su apdorojama (-omis) chemine (-ėmis) medžiaga (-omis), yra pagaminti iš bet kurios iš šių medžiagų:

- nikelio ar lydinų, turinčių daugiau nei 40 % nikelio pagal masę;
- lydinų, turinčių daugiau kaip 25 % nikelio ir 20 % chromo pagal masę;
- fluoropolimerų (polimerinės ar elastomerinės medžiagos, kuriose fluoras sudaro daugiau kaip 35 % produkto masės);
- stiklo arba emalio (įskaitant stiklėjantį ar emalinio dengimo);
- grafito arba anglies grafito;
- tantalo ar tantalo lydinų;
- titano ar titano lydinų;
- cirkonio ar cirkonio lydinų;
- keramikos;
- ferosilicio (geležies su dideliu kiekiu silicio lydinų); arba



## k) niobio (kolumbio) ar niobio lydinių.

ex 3925 10 00	ex 7326 90 94
ex 3925 90 80	ex 7326 90 96
ex 3926 90 92	ex 7326 90 98
ex 3926 90 97	ex 7507 11 00
ex 4009 21 00	ex 7507 12 00
ex 4009 22 00	ex 7507 20 00
ex 4009 41 00	ex 7508 90 00
ex 4009 42 00	ex 8103 90 90
ex 4016 93 00	ex 8108 90 50
ex 6909 11 00	ex 8108 90 60
ex 6909 12 00	ex 8108 90 90
ex 6909 19 00	ex 8109 90 00
ex 6909 90 00	ex 8112 99 30
ex 6914 90 00	ex 8401 20 00
ex 7020 00 10	ex 8401 40 00
ex 7020 00 30	ex 8401 10 00
ex 7020 00 80	ex 8412 90 20
ex 7304 41 00	ex 8413 50 40
ex 7304 49 93	ex 8413 60 39
ex 7304 49 95	ex 8413 60 61
ex 7304 49 99	ex 8413 60 69
ex 7304 51 81	ex 8413 60 70
ex 7304 51 89	ex 8413 60 80
ex 7304 59 92	ex 8413 70 21
ex 7304 59 93	ex 8413 70 29
ex 7304 59 99	ex 8413 70 45
ex 7306 40 20	ex 8413 70 51
ex 7306 40 80	ex 8413 70 59
ex 7306 50 20	ex 8413 70 65
ex 7306 50 80	ex 8413 70 75
ex 7306 69 10	ex 8413 70 81
ex 7306 69 90	ex 8413 70 89
ex 7306 90 00	ex 8413 81 00
ex 7309 00 10	ex 8413 82 00
ex 7309 00 30	ex 8413 91 00
ex 7309 00 51	ex 8414 10 25
ex 7309 00 59	ex 8414 10 81
ex 7309 00 90	ex 8414 10 89
ex 7310 10 00	ex 8414 40 10
ex 7310 29 10	ex 8414 40 90
ex 7310 29 90	ex 8414 59 20
ex 7311 00 00	ex 8414 59 40
ex 7326 90 92	ex 8414 59 80
ex 8414 80 11	ex 8418 99 10

ex 8414 80 19	ex 8419 40 00
ex 8414 80 59	ex 8419 50 00
ex 8414 80 73	ex 8419 89 10
ex 8414 80 75	ex 8419 89 30
ex 8414 80 78	ex 8419 89 98
ex 8414 80 80	ex 8419 90 85
ex 8414 90 00	ex 8477 80 93
ex 8417 80 30	ex 8477 80 99
ex 8417 80 50	ex 8479 82 00
ex 8417 80 70	ex 8479 89 97
ex 8418 69 00	ex 8479 90 80

- 3) Įprasto ar turbulentinio oro srauto švaraus oro kameros ir automatiniai ventiliatorių ir HEPA filtrų blokai, kurie gali būti naudojami P3 ar P4 (BL3, BSL4, L3, L4) hermetiškumo klasės įrenginiuose.

ex 8414 51 00  
ex 8414 59 00  
ex 8414 60 00  
ex 8414 80 80  
ex 8421 39 20  
ex 8479 89 97“

---