

KOMISIJOS SPRENDIMAS

2008 m. gruodžio 19 d.

kuriuo leidžiama naudoti tam tikrus kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus Danijoje

(pranešta dokumentu Nr. C(2008) 8498)

(Tekstas autentiškas tik danų kalba)

(2009/12/EB)

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

(6) Kad būtų aiškiau, Sprendimą 92/469/EEB reikėtų panaikinti ir pakeisti nauju.

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

(7) Šiame sprendime numatytos priemonės atitinka Bendro žemės ūkio rinkų organizavimo vadybos komiteto nuomonę,

atsižvelgdama į 1984 m. lapkričio 13 d. Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 3220/84, nustatantį Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalę ⁽¹⁾, ypač į jo 5 straipsnio 2 dalį,

PRIĖMĖ ŠĮ SPRENDIMĄ:

kadangi:

1 straipsnis

Remiantis Reglamentu (EEB) Nr. 3220/84, kiaulių skerdenoms klasifikuoti Danijoje leidžiama naudoti šiuos būdus:

- (1) Pagal Reglamento (EEB) Nr. 3220/84 2 straipsnio 3 dalį kiaulių skerdenos turi būti klasifikuojamos raumeninumą apskaičiuojant pagal statistškai pagrįstus vertinimo metodus, grindžiamus vienos arba kelių kiaulių skerdenos anatominių dalių fiziniu išmatavimu. Klasifikavimo būdus leidžiama taikyti atsižvelgiant į didžiausią leidžiamą statistinės paklaidos nuokrypį. Šis nuokrypis apibrėžtas 1985 m. spalio 24 d. Komisijos reglamento (EEB) Nr. 2967/85, nustatančio išsamias Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalės taikymo taisykles ⁽²⁾, 3 straipsnio 2 dalyje.
- (2) Komisijos sprendimu 92/469/EEB ⁽³⁾ Danijoje leidžiama taikyti keturis kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus.
- (3) Dėl techninių priežasčių Danija paprašė Komisijos leisti atnaujinti keturis būdus, kuriems buvo suteiktas leidimas, ir naudoti du atnaujintus būdus („Autofom DK“ ir „FOM II“) bei pateikė bandomųjų išpjaustymų rezultatus Reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnio 3 dalyje numatyto protokolo antroje dalyje.
- (4) Išnagrinėjęs šį prašymą paaiškėjo, kad reikalavimai, taikomi išduodant leidimą taikyti tuos klasifikavimo būdus, yra įvykdyti.
- (5) Prietaisus ar klasifikavimo būdus galima leisti keisti tik priėmus naują Komisijos sprendimą, kuriame būtų atsižvelgta į įgytą patirtį. Todėl dabartinis leidimas gali būti panaikintas.

- a) prietaisą, vadinamą „Klassificeringscenter (KC)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 1 dalyje,
- b) prietaisą, vadinamą „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 2 dalyje,
- c) prietaisą, vadinamą „Uni-Fat-O-Meater (Unifom)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 3 dalyje,
- d) prietaisą, vadinamą „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 4 dalyje,
- e) prietaisą, vadinamą „Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 5 dalyje,
- f) prietaisą, vadinamą „Fat-O-Meater II (FOM II)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašas pateikiamas priedo 6 dalyje.

⁽¹⁾ OL L 301, 1984 11 20, p. 1.⁽²⁾ OL L 285, 1985 10 25, p. 39.⁽³⁾ OL L 265, 1992 9 11, p. 39.

2 straipsnis

Prietaisus arba vertinimo metodus keisti draudžiama.

3 straipsnis

Sprendimas 92/469/EEB panaikinamas.

4 straipsnis

Sprendimas skirtas Danijos Karalystei.

Priimta Briuselyje, 2008 m. gruodžio 19 d.

Komisijos vardu
Mariann FISCHER BOEL
Komisijos narė

PRIEDAS

KIAULIŲ SKERDENŲ KLASIFIKAVIMO BŪDAI DANIJOJE

1 dalis

„KLASSIFICERINGSCENTER (KC)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Klassificeringscenter (KC)“.
2. Šiame prietaise įmontuoti devyni šešių milimetrų zondai, turintys fotodiodą („Siemens SFH 950 LD242 II“ tipo arba panašų) ir fotodetektorių („Siemens SFH 960 – PB 103“ tipo arba panašų). Zondo veikimo intervalas – nuo 1 iki 180 milimetrų. Matavimo duomenys paverčiami į apskaičiuotą raumeningumą centriniame prietaiso įrenginyje.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas remiantis 10 matavimų, atliktų 7 matavimo taškuose, kaip nurodyta 4 dalyje, pagal šią formulę

$$\hat{Y} = 70,5489 - 0,1572 x_1 - 0,1698 x_2 - 0,1537 x_3 - 0,1803 x_4 - 0,2115 x_5 - 0,1669 x_6 - 0,1269 x_7 + 0,04278 x_8 + 0,0234 x_9 + 0,0371 x_{10}$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais

4. Matavimo taškai:

x_1 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas trečio sprando slankstelio viduryje, 10,5 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_2 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas ketvirto sprando slankstelio viduryje, 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_3 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas tarp ketvirto ir penkto paskutinių krūtinės slankstelių, 3 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_4 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas tarp antro ir trečio paskutinių krūtinės slankstelių, 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_5 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas tarp pirmo juosmens slankstelio ir paskutinio krūtinės slankstelio, 6 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_6 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 4 cm nuo gaktikaulio priekinės dalies, 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_7 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas ties gaktikaulio priekine dalimi, 11 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_8 = raumens storis milimetrais, matuojamas tarp ketvirto ir penkto paskutinių krūtinės slankstelių, 3 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_9 = raumens storis milimetrais, matuojamas tarp antro ir trečio paskutinių krūtinės slankstelių, 7 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

x_{10} = raumens storis milimetrais, matuojamas tarp pirmo juosmens slankstelio ir paskutinio krūtinės slankstelio, 6 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos.

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.

2 dalis

„FAT-O-MEATER/MANUEL KLASSIFICERING (FOM/MK)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)“.
2. Šis prietaisas yra „Fat-O-Meater“ tipo įranga, kurioje įmontuotas 6 milimetrų skersmens zondas su fotodetektoriumi („Siemens SFH 960 – BP 103“ tipo arba panašus). Zondo veikimo intervalas – nuo 1 iki 94 milimetrų.
3. Matavimo duomenys paverčiami į apskaičiuotą raumeningumą centriniame prietaiso įrenginyje.

Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę

$$\hat{Y} = 68,1746 - 0,3220 x_1 - 0,5326 x_2 + 0,0836 x_3$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais

4. Matavimo taškai:

x_1 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 8 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių juosmens slankstelių.

x_2 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 6 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių šonkaulių.

x_3 = raumens storis milimetrais, matuojamas tuo pačiu metu ir toje pačioje vietoje kaip x_2

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.

3 dalis

„UNI-FAT-O-MEATER (UNIFOM)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Uni-Fat-O-Meater (Unifom)“.
2. Šis prietaisas yra toks pat, kaip 2 dalies 2 punkte aprašytas prietaisas. Tačiau „Unifom“ skiriasi nuo „MK“ kompiuteriu ir programine įranga, skirta atspindžiui optinio zondo interpretuoti.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę

$$\hat{Y} = 66,7393 - 0,2655 x_1 - 0,5432 x_2 + 0,0838 x_3$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais

4. Matavimo taškai:

x_1 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 8 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių juosmens slankstelių.

x_2 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 6 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių šonkaulių.

x_3 = raumens storis milimetrais, matuojamas tuo pačiu metu ir toje pačioje vietoje kaip x_2

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.

4 dalis

„FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM 1)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM 1)“.
2. Prietaise įtaisyta 16 2MHz ultragarsinių daviklių („Krautkrämer“, „SFK 2 NP“ arba panašių). Veikimo intervalas tarp daviklių – 25 mm.

Matavimo duomenys paverčiami į apskaičiuotą raumeningumą centriniame prietaiso duomenų apdorojimo įrenginyje.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas remiantis 127 skirtingais matavimo taškais pagal šią formulę

$$\hat{Y} = c + c_0 \times IP000 + c_1 \times IP001 + \dots + c_{126} \times IP126$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais. Pastovieji dydžiai c ir c_0 iki c_{126} paimti iš Danijos protokolo, Komisijai pateikto pagal Komisijos reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnio 3 dalį, II dalies.

4. Matavimo taškų ir statistinių būdų aprašai pateikiami Danijos protokolo, Komisijai pateikto pagal Komisijos reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnio 3 dalį, II dalyje.

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.

5 dalis

„UPDATED FULLY AUTOMATIC ULTRASONIC EQUIPMENT (AutoFOM DK)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Updated fully automatic ultrasonic equipment (AutoFOM DK)“.
2. Prietaisas mechaniškai suderinamas su „AutoFOM 1“ nuskaitymo įrenginiu. Taip pat nesikeičia ir pats matavimo principas. „AutoFOM DK“ skiriasi nuo „AutoFOM 1“ tuo, kad jame įmontuotas įtaisas, kuriuo užtikrinama, kad skerdena matavimo įrenginiu slinktų tiesiai, ir kuris kartu lazeriniu jutikliu, nustatančiu skerdeną, atlieka simetriškus matavimus su didesne skaičiavimo galia, o naujas programinės įrangos paketas suteikia galimybę greičiau gauti vaizdą ir pagerinti skiriamąją gebą.
3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 63,4322 - 0,1429 x_1 - 0,0438 x_2 - 0,0715 x_3 + 0,9420 x_4 + 0,0911 x_5$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais

4. Matavimo taškų ir statistinių būdų aprašai pateikiami Danijos protokolo, Komisijai pateikto pagal Reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnio 3 dalį, II dalyje.

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.

6 dalis

„FAT-O-MEATER II (FOM II)“

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu „Fat-O-Meater II (FOM II)“.
2. Šis prietaisas – nauja „FAT-O-Meater“ matavimo įrangos versija. Pagrindinis matavimo principas, aprašytas 2 ir 3 dalių 2 punkte, yra toks pat, tik yra pakeista programinė įranga, aparatinė įranga ir mechaninis dizainas. „FOM II“ pistoletą sudaro optinis zondas su peiliu, gylio matavimo įrenginys, duomenų gavimo ir analizės plokštė. Visi teisiškai svarbūs duomenys gaunami ir analizė atliekama „FOM II“ pistolete.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{Y} = 66,5015 - 0,3568 x_1 - 0,4704 x_2 + 0,0947 x_3$$

kur

\hat{Y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas procentais

4. Matavimo taškai:

x_1 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 8 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių juosmens slankstelių.

x_2 = nugaros riebalų storis (su oda) milimetrais, matuojamas 6 cm atstumu nuo skerdenos vidurinės linijos tarp trečio ir ketvirto paskutinių šonkaulių.

x_3 = raumens storis milimetrais, matuojamas tuo pačiu metu ir toje pačioje vietoje kaip x_2 .

Formulė taikoma skerdenoms, sveriančioms nuo 50 iki 110 kg.
