

## KOMISIJOS REGLAMENTAS (EB) Nr. 1678/2006

2006 m. lapkričio 14 d.

## iš dalies keičiantis Reglamento (EB) Nr. 92/2005 nuostatas dėl gyvūninės kilmės šalutinių produktų alternatyvių naikinimo ir panaudojimo būdų

(Tekstas svarbus EEE)

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

atsižvelgdama į 2002 m. spalio 3 d. Europos Parlamento ir Tarybos reglamentą (EB) Nr. 1774/2002, nustatantį sveikatos taisyklės gyvūninės kilmės šalutiniams produktams, neskirtiems vartoti žmonėms <sup>(1)</sup>, ypač į jo 5 straipsnio 2 dalies g punktą ir 6 straipsnio 2 dalies i punktą,

kadangi:

- (1) Reglamente (EB) Nr. 1774/2002 nustatytos gyvūninės kilmės šalutinių produktų naikinimo ir panaudojimo būdų taisyklės. Jame taip pat numatyta galimybė naudoti papildomus gyvūninės kilmės šalutinių produktų naikinimo būdus ir kitus tokių produktų panaudojimo būdus, kurie patvirtinami pasikonsultavus su atitinkamu moksliniu komitetu.
- (2) Remiantis Mokslo iniciatyvinio komiteto ir Europos maisto saugos tarnybos pateiktomis nuomonėmis, iki šiol buvo patvirtinti šeši procesai kaip gyvūninės kilmės šalutinių produktų alternatyvūs naikinimo ar panaudojimo būdai pagal 2005 m. sausio 19 d. Komisijos reglamentą (EB) Nr. 92/2005, įgyvendinantį Europos Parlamento ir Tarybos reglamento (EB) Nr. 1774/2002 nuostatas dėl gyvūninės kilmės šalutinių produktų pašalinimo ar panaudojimo būdų ir iš dalies pakeičiantį jo VI priedą dėl biodujų transformavimo ir lydytų taukų perdirbimo <sup>(2)</sup>.
- (3) Remdamasi dar vienu prašymu Europos maisto saugos tarnyba 2006 m. liepos 13 d. pateikė nuomonę dėl termomechaninio biokuro gamybos proceso saugos. Todėl iš dalies keičiant Reglamentą (EB) Nr. 92/2005 reikia atsižvelgti į sąlygas, kuriomis šis procesas buvo laikomas saugiu mėšlo, virškinamojo trakto turinio ir 3 kategorijos medžiagų naikinimo būdu.
- (4) Persvarsčius visuomenės ir gyvūnų sveikatai keliamo pavojaus klausimą, reikia leisti 2 kategorijos medžiagas, susidarancias per patvirtintą biodyzelio gamybos procesą, panaudoti pagal tam tikrą techninę paskirtį arba biodujoms gaminti.

(5) Todėl Reglamentą (EB) Nr. 92/2005 reikėtų atitinkamai iš dalies pakeisti.

(6) Šiame reglamente nustatytos priemonės atitinka Maisto grandinės ir gyvūnų sveikatos nuolatinio komiteto nuomonę,

PRIĖMĖ ŠĮ REGLAMENTĄ:

## 1 straipsnis

Reglamentas (EB) Nr. 92/2005 iš dalies keičiamas taip:

1) 2 straipsnis pakeičiamas taip:

„2 straipsnis

**2 ir 3 kategorijų medžiagų patvirtinimas, apdorojimas, panaudojimas arba naikinimas**

1. Patvirtinami šie procesai, kuriuos kompetentingos institucijos gali leisti taikyti 2 ir 3 kategorijų medžiagoms apdoroti, panaudoti arba naikinti:

- a) šarminės hidrolizės procesas, kaip apibrėžta I priede;
- b) aukšto slėgio aukštos temperatūros hidrolizės procesas, kaip apibrėžta II priede;
- c) biodujų aukšto slėgio hidrolizės procesas, kaip apibrėžta III priede;
- d) biodyzelino gamybos procesas, kaip apibrėžta IV priede;
- e) *Brookes* dujinimo procesas, kaip apibrėžta V priede; ir
- f) gyvūnų taukų deginimo terminiaje boileriye procesas, kaip apibrėžta VI priede.

Patvirtinamas termomechaninis biokuro gamybos procesas, kaip apibrėžta VII priede, kurį kompetentingos institucijos gali leisti taikyti mėšlo, virškinamojo trakto turinio ir 3 kategorijos medžiagoms apdoroti ir naikinti.

<sup>(1)</sup> OL L 273, 2002 10 10, p. 1. Reglamentas su paskutiniaisiais pakeitimais, padarytais Komisijos reglamentu (EB) Nr. 208/2006 (OL L 36, 2006 2 8, p. 25).

<sup>(2)</sup> OL L 19, 2005 1 21, p. 27. Reglamentas su pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 2067/2005 (OL L 331, 2005 12 17, p. 12).

2. Kompetentingos institucijos gali leisti naudoti kitus proceso parametrus, jeigu dėl tokių parametru vienodai sumažėja visuomenės ir gyvūnų sveikatai keliamas pavojus, šiais etapais:
- a) biodyzelino gamybos proceso, kaip apibrėžta IV priedo 1 punkto b papunkčio i įtraukoje, etape; ir
  - b) gyvūnų taukų deginimo terminiam boileriye proceso, kaip apibrėžta VI priedo 1 punkto c papunkčio i įtraukoje, etape.“
- 2) 3 straipsnio antraštinėje dalyje ir pirmajame sakinyje žodžių junginys „I–VI prieduose“ pakeičiamas žodžių junginiu „prieduose“.
- 3) 4 straipsnis iš dalies keičiamas taip:
- a) 2 dalis papildoma šia pastraipa:

„Tačiau per biodyzelino gamybos procesą susidaranti medžiaga, kaip apibrėžta IV priede, sudeginama.“
  - b) 3 dalis papildoma šiuo punktu d:

„d) jeigu per biodyzelino gamybos procesą susidaranti medžiaga, kaip apibrėžta IV priede, naudojama techniniams produktams gaminti.“
  - c) 5 dalis išbraukiama.
- 4) Priedai iš dalies keičiami pagal šio reglamento priedą.

*2 straipsnis*

Šis reglamentas įsigalioja trečią dieną po jo paskelbimo *Europos Sąjungos oficialiajame leidinyje*.

Šis reglamentas yra privalomas visas ir tiesiogiai taikomas visose valstybėse narėse.

Priimta Briuselyje, 2006 m. lapkričio 14 d.

*Komisijos vardu*  
Markos KYPRIANOU  
*Komisijos narys*

---

## PRIEDAS

Reglamento (EB) Nr. 92/2005 priedai iš dalies keičiami taip:

1. IV priedo 3 punktą išbraukiamas.
2. Pridedamas VII priedas:

„VII PRIEDAS

**TERMOMECHANINIS BIOKURO GAMYBOS PROCESAS**

Termomechaninė biokuro gamyba – tai gyvūninės kilmės šalutinių produktų apdorojimas laikantis šių sąlygų:

1. Gyvūninės kilmės šalutiniai produktai pakraunami į kaitinimo įrenginį ir aštuonias valandas apdorojami 80 °C temperatūroje. Šiuo laikotarpiu nuolatos mažinamas medžiagos tūris naudojant tinkamą mechaninio smulkinimo įrangą.
  2. Po to medžiaga mažiausiai dvi valandas apdorojama 100 °C temperatūroje.
  3. Susidariusios medžiagos dalelių dydis neturi būti didesnis negu 20 milimetrų.
  4. Gyvūninės kilmės šalutiniai produktai apdorojami tuo pačiu metu laikantis 1 ir 2 dalyje nustatytų laiko ir temperatūros reikalavimų.
  5. Termiškai apdorojant medžiagą išgarintas vanduo nuolat surenkamas iš virš biokuro esančio oro tarpo per nerūdijančio plieno kondensatorių. Kondensatas bent vieną valandą laikomas ne mažesnėje kaip 70 °C temperatūroje prieš jį pašalinant kaip nuotekas.
  6. Termiškai apdorojus medžiagą, susidaręs biokuras išleidžiamas iš kaitinimo įrenginio ir visiškai uždara ir sujungta transportavimo sistema automatiškai gabenamas deginimui arba bendram deginimui toje pačioje patalpoje.
  7. Naudojama ir prižiūrima rizikos veiksnių analizės ir svarbiųjų valdymo taškų sistema, kuri leidžia kontroliuoti, kaip įgyvendinami 1–6 dalyse nustatyti reikalavimai.
  8. Procesas vykdomas paskirstant gamybą partijomis.“
-