

KOMISIJOS SPRENDIMAS

2006 m. vasario 3 d.

iš dalies keičiantis Sprendimą 2004/370/EB, leidžiantį naudoti kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus Jungtinėje Karalystėje

(pranešta dokumentu Nr. C(2006) 213)

(autentiškas tik tekstas anglų kalba)

(2006/99/EB)

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

PRIĖMĖ ŠĮ SPRENDIMĄ:

1 straipsnis

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

Sprendimas 2004/370/EB iš dalies keičiamas taip:

atsižvelgdama į 1984 m. lapkričio 13 d. Tarybos reglamentą (EEB) Nr. 3220/84, nustatantį Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalę ⁽¹⁾, ypač į jo 5 straipsnio 2 dalį,

1) 2 straipsnis pakeičiamas taip:

„2 straipsnis

Remiantis Reglamentu (EEB) Nr. 3220/84 kiaulienos skerdenoms klasifikuoti Šiaurės Airijoje leidžiama taikyti šiuos metodus:

kadangi:

— prietaisą, vadinamą „Intrascop (Optical Probe)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas II priedo 1 dalyje,

(1) Komisijos sprendimu 2004/370/EB ⁽²⁾ Šiaurės Airijoje buvo leista naudoti tris kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus.

— prietaisą, vadinamą „Mark II Ulster Probe“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas II priedo 2 dalyje,

(2) Dėl techninių adaptacijų Jungtinė Karalystė paprašė Komisijos leidimo Šiaurės Airijoje naudoti naują formulę dviems naujiems prietaisams, naudojamiems kiaulių skerdenoms klasifikuoti, bei leisti taikyti du naujus kiaulių skerdenų klasifikavimo metodus, todėl ji pateikė reikiamus duomenis, kaip nurodyta 1985 m. spalio 24 d. Komisijos reglamento (EEB) Nr. 2967/85, nustatančio išsamias Bendrijos kiaulių skerdenų klasifikavimo skalės taikymo taisykles ⁽³⁾, 3 straipsnyje. Šiaurės Airijoje niekada nebuvo naudojamas prietaisas „Fat-O-Meater“, todėl jis turėtų būti ištrintas iš sprendimo, skirto Šiaurės Airijai, taikymo srities.

— aparatą, vadinamą „Hennessy Grading Probe (HGP 4)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, apie kuriuos išsamesnė informacija pateikiama II priedo 3 dalyje,

— prietaisą, vadinamą „Fully automatic ultrasonic carcass grading (Autofom)“, ir su juo susijusius vertinimo metodus, kurių aprašymas pateikiamas II priedo 4 dalyje.“;

2) II priedas atitinkamai iš dalies keičiamas pagal šio sprendimo priedą.

2 straipsnis

(3) Įvertinus šį prašymą paaiškėjo, kad sąlygos, leidžiančios naudoti šią naują formulę ir taikyti naujus klasifikavimo metodus, yra įvykdytos.

Šis sprendimas skirtas Didžiosios Britanijos ir Šiaurės Airijos Jungtinei Karalystei.

(4) Todėl reikėtų atitinkamai iš dalies pakeisti Sprendimą 2004/370/EB.

Priimta Briuselyje, 2006 m. vasario 3 d.

(5) Šiame sprendime numatytos priemonės atitinka Kiaulienos vadybos komiteto nuomonę,

Komisijos vardu

Mariann FISCHER BOEL

Komisijos narė

⁽¹⁾ OL L 301, 1984 11 20, p. 1. Reglamentas su paskutiniaisiais pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 3513/93 (OL L 320, 1993 12 22, p. 5).

⁽²⁾ OL L 116, 2004 4 22, p. 32.

⁽³⁾ OL L 285, 1985 10 25, p. 39. Reglamentas su pakeitimais, padarytais Reglamentu (EB) Nr. 3127/94 (OL L 330, 1994 12 21, p. 43).

PRIEDAS

Sprendimo 2004/370/EB II priedas iš dalies keičiamas taip:

1) 1 dalies 3 punktą (*Intrascop (Optical Probe)*) pakeičiamas taip:

„3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{y} = 71,4802 - 0,83659 x$$

kai:

\hat{y} = apskaičiuota skerdenos raumeningumo procentinė dalis,

x = nugaros riebalų storis (įskaitant odą) milimetrais, matuojamas už 6 centimetrų nuo skerdenos vidurinės linijos ties paskutiniu juo šonkauliu (vadinamu P2).

Formulė tinka nuo 50 iki 140 kilogramų sveriančioms skerdenoms.“;

2) 2 dalies 3 punktą (*Mark II Ulster Probe*) pakeičiamas taip:

„3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{y} = 71,4384 - 0,84119 x$$

kai:

\hat{y} = apskaičiuota skerdenos raumeningumo procentinė dalis,

x = nugaros riebalų storis (įskaitant odą) milimetrais, matuojamas už 6 centimetrų nuo skerdenos vidurinės linijos ties paskutiniu juo šonkauliu (vadinamu P2).

Formulė tinka nuo 50 iki 140 kilogramų sveriančioms skerdenoms.“;

3) 3 dalis pakeičiama taip:

„3 DALIS

Hennessy Grading Probe (HGP 4)

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos prietaisu, vadinamu *Hennessy Grading Probe* (HGP 4).

2. Prietaise turi būti 5,95 milimetrų skersmens zondas (su 6,3 mm skersmens ašmenimis zondo antgalyje) su fotodiodu (LYU 260-EO tipo *Siemens* LED ir 58 MR tipo fotodetektoriumi), kurių veikimo nuotolis yra nuo 0 iki 120 milimetrų. Matavimo duomenis į apskaičiuotą liesos mėsos kiekį paverčia pats HGP 4 prietaisas arba prie jo prijungtas kompiuteris.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas pagal šią formulę:

$$\hat{y} = 71,5278 - 0,86638 x$$

kai:

\hat{y} = apskaičiuota skerdenos raumeningumo procentinė dalis,

x = nugaros riebalų storis (įskaitant odą) milimetrais, matuojamas už 6 centimetrų nuo skerdenos vidurinės linijos ties paskutiniu juo šonkauliu (vadinamu P2).

Formulė tinka nuo 50 iki 140 kilogramų sveriančioms skerdenoms.“;

4) Įrašoma 4 dalis:

„4 DALIS

Fully automatic ultrasonic carcass grading (Autofom)

1. Kiaulių skerdenos klasifikuojamos naudojant prietaisą, vadinamą *Autofom* (Fully automatic ultrasonic carcass grading).
2. Prietaise turi būti 16 16,2 MHz ultragarso keitiklių (*Krautkrämer*, SFK 2 NP), kurių veikimo nuotolis yra 25 mm.

Ultragarso duomenys apima nugaros riebalų storio ir raumenų storio matavimus.

Matavimo duomenis į apskaičiuotą liesos mėsos kiekį paverčia kompiuteris.

3. Skerdenos raumeningumas apskaičiuojamas remiantis 127 matavimo taškais, naudojantis šia formule:

$$\hat{y} = b_0 + ip_1b_1 + ip_2b_2 + ip_3b_3 + \dots + ip_{127}b_{127}$$

kai:

\hat{y} = apskaičiuotas skerdenos raumeningumas,

ip_1 – ip_{127} = *Autofom* vaizdo analizės įvesties parametrai,

b_0 – b_{127} = kalibravimo modelio konstantas.

127 *b* koeficientai *IP1*–*IP127* tvarka:

– 1,6866978E-002	– 2,7395384E-002	– 1,9907279E-002	– 8,5862307E-003	– 1,7233329E-002
– 1,2928455E-002	– 7,2069578E-003	0,0000000E+000	0,0000000E+000	9,9210571E003
– 2,7280254E-002	– 1,1866679E-002	– 1,6877903E-002	– 3,3714309E-002	– 2,2873893E-002
– 1,2976709E-002	– 1,9736953E-002	0,0000000E+000	– 1,0441692E-002	– 2,6023159E-002
– 1,6019909E-002	– 1,2085976E-002	– 2,0802582E-002	– 1,2004912E-002	4,9544591E-003
2,1012272E-003	3,5626963E-003	5,4210355E-003	2,8231265E-003	0,0000000E+000
3,4462682E-003	4,9613826E-003	3,1486694E-003	0,0000000E+000	3,3405393E-003
0,0000000E+000	0,0000000E+000	1,0592665E-003	0,0000000E+000	0,0000000E+000
2,3835478E-003	0,0000000E+000	– 2,3957171E-002	– 1,6251475E-002	0,0000000E+000
– 2,1446949E-002	0,0000000E+000	– 2,4741126E-002	– 2,2376098E-002	– 1,6962735E-002
– 2,8594572E-002	– 1,9001560E-002	– 2,7471537E-002	– 3,2565221E-002	– 3,1170983E-002
– 2,9708274E-002	– 2,7283320E-002	– 2,5577871E-002	– 3,2280222E-002	– 3,1662315E-002
– 3,3039205E-002	– 3,2290529E-002	– 3,0902216E-002	– 2,9116826E-002	– 2,5646536E-002
– 2,3514079E-002	– 2,7472775E-002	– 2,6122212E-002	– 2,3694078E-002	– 2,7969513E-002
– 2,8660055E-002	– 2,8413385E-002	– 3,2624107E-002	– 3,2517981E-002	– 3,1576648E-002
– 3,1543616E-002	– 3,1162977E-002	– 3,0734278E-002	– 3,4127805E-002	– 3,4164313E-002
– 3,4327772E-002	– 3,4017213E-002	– 3,3313580E-002	– 3,3459395E-002	– 2,4075206E-002
– 2,5336761E-002	– 2,6048595E-002	– 2,6499119E-002	– 2,6947299E-002	– 2,7433341E-002
– 3,1328205E-002	– 3,1818397E-002	– 2,7329659E-002	6,0837399E-003	6,8703182E-003
7,7951970E-003	8,3265398E-003	7,6311678E-003	6,6542262E-003	5,8027613E-003
8,4376512E-003	8,3114961E-003	8,2320096E-003	8,0569442E-003	7,7763004E-003
7,6648975E-003	7,3420489E-003	7,2652618E-003	7,1755257E-003	7,1458751E-003
7,1670651E-003	6,9467919E-003	7,0396927E-003	7,2869365E-003	5,7384889E-003
7,6241307E-003	7,3343012E-003	6,9868541E-003	6,6073379E-003	6,9390922E-003
6,3295597E-003	6,0446505E-003	1,0994689E-002	9,2938738E-003	4,4189114E-003
4,3836362E-003	4,6389205E-003			

b_0 -koeficientas yra 6,3457577E+001.

4. Matavimo taškų aprašymas ir statistinis metodas pateikiamas protokolo, kurį Jungtinė Karalystė perdavė Komisijai pagal Reglamento (EEB) Nr. 2967/85 3 straipsnio 3 dalį, II dalyje.

Formulė tinka nuo 50 iki 140 kilogramų sveriančioms skerdenoms.“
