

32001L0002

L 5/4

EUROPOS BENDRIJŲ OFICIALUSIS LEIDINYS

2001 1 10

KOMISIJOS DIREKTYVA 2001/2/EB

2001 m. sausio 4 d.

derinanti su technikos pažanga Tarybos direktyvą 1999/36/EB dėl gabenamųjų slėginių įrenginių

(tekstas svarbus EEE)

EUROPOS BENDRIJŲ KOMISIJA,

atsižvelgdama į Europos bendrijos steigimo sutartį,

atsižvelgdama į 1999 m. balandžio 29 d. Tarybos direktyvą 1999/36/EB dėl gabenamųjų slėginių įrenginių ⁽¹⁾, ypač jos 14 straipsnį,

kadangi:

- (1) Direktyvos 1999/36/EB 3 straipsnio 1 dalyje nustatoma, kad naujos talpyklos ir cisternos turi atitikti atitinkamas 1994 m. lapkričio 21 d. Tarybos direktyvos 94/55/EB dėl valstybių narių teisės aktų, susijusių su pavojingų krovinių vežimu keliais, suderinimo ⁽²⁾, su paskutiniais pakeitimais, padarytais Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2000/61/EB ⁽³⁾, nuostatas ir atitinkamas 1996 m. liepos 23 d. Tarybos direktyvos 96/49/EB dėl valstybių narių teisės aktų, susijusių su pavojingų krovinių vežimu geležinkeliais, suderinimo ⁽⁴⁾ su paskutiniais pakeitimais, padarytais Europos Parlamento ir Tarybos direktyva 2000/62/EB ⁽⁵⁾, nuostatas.
- (2) Europos sutarties dėl pavojingų krovinių tarptautinių vežimų keliais (ADR) ir Pavojingų krovinių tarptautinio vežimo geležinkeliais taisyklių (RID) ⁽⁶⁾ nuostatos bei jų pakeitimai yra įtraukti į Direktyvas 94/55/EB ir 96/49/EB. Nauja ADR ir RID redakcija įsigalios 2001 m. liepos 1 d.
- (3) Direktyvos 1999/36/EB V priede nustatyti naujų talpyklų ir cisternų atitikties vertinimo moduliai. Šios nuostatos jau nebeatitinka naujos ADR ir RID redakcijos. Todėl reikėtų šį priedą šios dalies keisti.
- (4) Pakeitimai, būtini, kad priedai būtų suderinti su Direktyva 1999/36/EB, priimami pagal Direktyvos 14 straipsnį ir jos 15 straipsnyje nustatyta tvarka.

- (5) Šioje direktyvoje numatytos priemonės atitinka Direktyvos 1999/36/EB 15 straipsnyje nurodyto Komiteto nuomonę,

PRIĖMĖ ŠIĄ DIREKTYVĄ:

1 straipsnis

Direktyvos 1999/36/EB priedo tekstas pakeičiamas šios direktyvos priedo tekstu.

2 straipsnis

1. Valstybės narės priima įstatymus ir kitus teisės aktus, būtinus šios direktyvos įgyvendinimui, vėliausiai iki 2001 m. liepos 1 d. Apie tai jos nedelsdamos praneša Komisijai.

Valstybės narės, tvirtindamos šias priemones, daro jose nuorodą į šią direktyvą arba tokia nuoroda daroma jas oficialiai skelbiant. Nuorodos darymo tvarką nustato valstybės narės.

2. Valstybės narės pateikia Komisijai šios direktyvos taikymo srityje priimtų nacionalinės teisės aktų pagrindinių nuostatų tekstus.

3 straipsnis

Ši direktyva įsigalioja septintą dieną po jos paskelbimo *Europos Bendrijų oficialiajame leidinyje*.

4 straipsnis

Ši direktyva skirta valstybėms narėms.

Priimta Briuselyje, 2001 m. sausio 4 d.

Komisijos vardu

Loyola DE PALACIO

Pirmininko pavaduotojas

⁽¹⁾ OL L 138, 1999 6 1, p. 20.⁽²⁾ OL L 319, 1994 12 12, p. 7.⁽³⁾ OL L 279, 2000 11 1, p. 40.⁽⁴⁾ OL L 235, 1996 9 17, p. 25.⁽⁵⁾ OL L 279, 2000 11 1, p. 44.⁽⁶⁾ Reglamentas pateiktas Tarptautinio vežimo geležinkeliais sutarties (COTIF) I priedo B priedėlyje

PRIEDAS

„V PRIEDAS

ATITIKTIES ĮVERTINIMUI TAIKYTINI MODULIAI

Toliau pateiktoje lentelėje nurodoma, kurių atitikties įvertinimo modulių, aprašytų IV priedo I skyriuje, reikia laikytis vertinant gabenamuosius slėginius įrenginius, apibrėžtus 2 straipsnio 1 dalyje.

Gabenamųjų slėginių įrenginių kategorijos	Moduliai
1. Talpyklos, kurių bandomojo slėgio ir tūrio sandauga yra ne didesnė kaip 30 MPa × litro (300 barų × litro),	A1 arba D1, arba E1
2. talpyklos, kurių bandomojo slėgio ir tūrio sandauga yra didesnė kaip 30, tačiau neviršija 150 MPa × litro (300 ir 1 500 barų × litro atitinkamai),	H arba B ir E derinys, arba B ir C1 derinys, arba B1 ir F derinys, arba B1 ir D derinys
3. talpyklos, kurių bandomojo slėgio ir tūrio sandauga yra didesnė kaip 150 MPa × litro (1 500 barų × litro), taip pat cisternos.	G, H1 arba B ir D derinys, arba B ir F derinys

1 pastaba. Gabenamajam slėginiam įrenginiui gamintojo pasirinkimu turi būti taikoma viena iš atitikties įvertinimo procedūrų, nustatytų tai kategorijai, kuriai jis priklauso. Talpykloms, jų sklendėms arba kitoms pridėtinėms dalims, naudojamoms transporto priemonėje, gamintojas taip pat gali pasirinkti ir taikyti vieną iš aukštesnėms kategorijoms nustatytų procedūrų.

2 pastaba. Atlikdama kokybės užtikrinimo procedūras, notifikuotoji įstaiga netikėtų apsilankymų metu gamybos ar sandėliavimo patalpose privalo paimti įrangos pavyzdį, kad patikrintų, arba pasirūpintų, kad būtų patikrinta pagal šios direktyvos reikalavimus. Dėl to gamintojas notifikuotajai įstaigai turi pranešti numatomą gamybos programą. Pirmaisiais gamybos metais notifikuotoji įstaiga privalo apsilankyti bent du kartus. Vėlesnių apsilankymų dažnumą notifikuotoji įstaiga nustato, remdamasi IV priedo I dalies atitinkamų modulių 4.4 punktu.“