

31990L0396

1990 6 27

EUROPOS BENDRIJŲ OFICIALUSIS LEIDINYS

L 196/15

TARYBOS DIREKTYVA**1990 m. birželio 29 d.****dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su dujas deginančiais prietaisais, suderinimo**

90/396/EEB

EUROPOS BENDRIJŲ TARYBA,

atsižvelgdama į Europos ekonominės bendrijos steigimo sutartį, ypač į jos 100a straipsnį,

atsižvelgdama į Komisijos pasiūlymą ⁽¹⁾,

bendradarbiaudama su Europos Parlamentu ⁽²⁾,

atsižvelgdama į Ekonomikos ir socialinių reikalų komiteto nuomonę ⁽³⁾,

kadangi valstybės narės privalo garantuoti jų teritorijoje gyvenančių žmonių saugą ir sveikatos apsaugą, o tam tikrais atvejais ir naminių gyvulių bei materialinių vertybių apsaugą nuo pavojų, kylančių naudojant dujas deginančius prietaisus;

kadangi tam tikrose valstybėse narėse galioja privalomosios nuostatos, apibrėžiančios saugos reikalavimus dujas deginančių prietaisų konstrukcijai, jų technines naudojimo ypatybes ir tų prietaisų tikrinimo tvarką; kadangi dėl šių privalomųjų nuostatų saugos lygis įvairiose valstybėse narėse nebūtinai yra skirtingas, tačiau, būdamas tokios skirtingos, tokios nuostatos trukdo prekybai Bendrijoje;

kadangi valstybėse narėse galioja skirtingi reikalavimai dujų rūšims ir jų tiekimo slėgiui; kadangi šie reikalavimai nėra suderinti dėl kiekvienoje valstybėje narėje susiklosčiusių skirtingų energijos tiekimo ir paskirstymo sąlygų;

kadangi 1985 m. birželio mėnesį Europos Tarybos patvirtintoje Baltosios knygos dėl vidaus rinkos sukūrimo 65 ir 68 dalyse išdėstytas naujas požiūris į teisės aktų derinimą;

kadangi Bendrijos teisės aktuose kaip išimtis nukrypimas nuo vieno pagrindinių Bendrijos principų – laisvo prekių judėjimo – numatyta, kad prekių judėjimo kliūtys, susidariusios Bendrijos teritorijoje dėl skirtingų nacionalinių teisės aktų, reglamentuojančių gaminių pateikimą į rinką, turi būti toleruojamos, jeigu jos yra būtinos, kad būtų įvykdyti privalomieji reikalavimai;

kadangi dėl to šiuo atveju turi būti derinamos tik tos teisės aktų nuostatos, kurios yra būtinos pagal privalomus ir esminius saugos, sveikatos apsaugos ir energijos taupymo reikalavimus, taikomus dujas deginantiesiems prietaisams; kadangi šie reikalavimai yra esminiai, jie turi pakeisti atitinkamas nacionalinės teisės aktų nuostatas;

kadangi vienas pagrindinių šios direktyvos tikslų ir esminiuose reikalavimuose nurodytų saugos uždavinių yra išsaugoti arba pagerinti valstybių narių pasiektą saugos lygį;

kadangi norint garantuoti saugų naudojimąsi dujas deginančiais prietaisais, reikia laikytis esminių saugos ir sveikatos apsaugos reikalavimų; kadangi energijos taupymas laikomas esminiu tikslu; kadangi šiuos reikalavimus reikia taikyti lanksčiai, atsižvelgiant į technikos lygį prietaiso pagaminimo metu;

kadangi dėl to šioje direktyvoje išdėstyti tik esminiai reikalavimai; kadangi, kad lengviau būtų nustatyti, ar aptariamas prietaisas atitinka esminius reikalavimus, reikia Europos mastu darnųjų standartų, kurie reglamentuotų dujas deginančių prietaisų gamybą, naudojimą ir įrengimą, kad juos atitinkantys prietaisai gali būti laikomi atitinkančiais esminius reikalavimus; kadangi šie Europos darnieji standartai yra rengiami privačių institucijų ir turi išlikti neprivalomi; kadangi tuo tikslu Europos standartizacijos komitetas (CEN) ir Europos elektrotechnikos standartizacijos komitetas (Cenelec) yra pripažįstami kompetentingais tvirtinti darniuosius standartus pagal bendrąsias Komisijos ir minėtųjų komitetų bendradarbiavimo gaires, pasirašytas 1984 m. lapkričio 13 dieną; kadangi šioje direktyvoje darnusis standartas yra techninė specifikacija (Europos standartas arba suderinimo dokumentas), priimta, Komisijai pritarus, vieno ar abiejų minėtų komitetų, laikantis 1983 m. kovo 28 d. Tarybos direktyvoje 83/189/EEB, nustatančioje informacijos, susijusios su techniniais standartais ir techniniais reglamentais, pateikimo tvarką ⁽⁴⁾ su paskutiniais pakeitimais, padarytais Direktyva 88/182/EEB ⁽⁵⁾, ir pirmiau minėtų gairių;

⁽¹⁾ OL C 42, 1989 2 21, p. 5 ir OL C 260, 1989 10 13, p. 3.

⁽²⁾ OL C 158, 1989 6 26, p. 218 ir 1980 m. birželio 13 d. Sprendimas (dar nepaskelbtas Oficialiajame leidinyje).

⁽³⁾ OL C 194, 1989 7 31, p. 18.

⁽⁴⁾ OL L 109, 1983 4 26, p. 8

⁽⁵⁾ OL L 81, 1988 3 26, p. 75.

kadangi tam, kad kol bus priimti šioje direktyvoje apibrėžti darnieji standartai, būtų lengviau garantuoti, jog dujas deginančios prietaisai atitinka esminius reikalavimus, ir užtikrinti laisvą šių prietaisų judėjimą, nacionalinius standartus atitinkantys gaminiai, juos patikrinus Bendrijoje nustatyta tvarka, turi būti pripažįstami tinkamais naudoti Bendrijoje;

kadangi tikrinti, ar prietaisai atitinka techninius reikalavimus, būtina, siekiant veiksmingai apsaugoti tų prietaisų vartotojus ir trečiąsias šalis; kadangi dabartinės sertifikavimo procedūros kiekvienoje valstybėje narėje yra skirtingos; kadangi norint išvengti pakartotinių tikrinimų, kurie iš esmės trukdo laisvam dujas deginančių prietaisų judėjimui, reikia priimti priemones, numatančias abipusį valstybių narių atliekamo sertifikavimo savitarpio pripažinimą; kadangi norint palengvinti abipusio sertifikavimo savitarpio pripažinimo procedūras, reikia nustatyti suderintą Bendrijos sertifikavimo ir už sertifikavimą atsakingų įstaigų skyrimo tvarką;

kadangi esminiai reikalavimai, apimantys valstybių narių atsakomybę už saugą, sveikatą ir energijos taupymą savo teritorijose, privalo būti suformuluoti straipsnyje dėl apsaugos, numatančios atitinkamą Bendrijos procedūrą;

kadangi bet kokių pagal šią direktyvą priimtų sprendimų adresatus reikia informuoti apie tų sprendimų motyvus ir jiems prieinamas teisės gynimo priemones;

kadangi 1984 m. rugsėjo 17 dieną Taryba priėmė pagrindinę direktyvą dėl dujas deginančių prietaisų (84/530/EEB) ⁽¹⁾ su paskutiniaisiais pakeitimais, padarytais Direktyva 86/312/EEB ⁽²⁾, ir atskirąją direktyvą dėl dujinių vandens šildytuvų (84/531/EEB) ⁽³⁾ su paskutiniaisiais pakeitimais, padarytais Direktyva 88/665/EEB ⁽⁴⁾; kadangi šios direktyvos ir minėtųjų direktyvų taikymo sritys sutampa, pastarosios turi būti paskelbtos negaliojančiomis;

kadangi iki 1992 m. gruodžio 31 d. turi būti priimtose priemonės, skirtos laipsniškai sukurti vidaus rinką; kadangi vidaus rinka yra vidaus sienų neturinti teritorija, kurioje garantuojamas laisvas prekių, asmenų, paslaugų ir kapitalo judėjimas,

PRIĖMĖ ŠIĄ DIREKTYVĄ:

I SKYRIUS

Taikymo sritis, pateikimas į rinką ir laisvas judėjimas

1 straipsnis

1. Ši direktyva taikoma:

— dujas deginantiems prietaisams (toliau – prietaisai), skirtiems maistui ruošti, patalpoms šildyti, vandeniui šildyti, produktams šaldyti, patalpoms apšviesti, skalbti, kurių nor-

mali vandens (jeigu jis naudojamas) temperatūra neviršija 105°C. Prietaisais laikomi ir priverstinės traukos degikliai bei šildytuvai su šiais degikliais.

— apsauginiams įtaisams, kontroliniams ar reguliavimo įtaisams ir mazgams, toliau vadinamiems armatūra, išskyrus priverstinės traukos degiklius bei šildytuvai su tokiais degikliais, kurie parduodami rinkoje atskirai ir yra skirti įmontuoti į dujas deginantį prietaisą arba tokiam prietaisui sumontuoti.

2. Pirmojoje dalyje nurodytiems prietaisams nepriskiriami prietaisai, skirti naudoti gamybinuose procesuose, vykdomuose gamybinės paskirties patalpose.

3. Šioje direktyvoje „dujinis kuras“ yra bet kokios rūšies kuras, kuris 15° C temperatūroje ir 1 bar slėgyje yra dujinio būvio.

4. Šioje direktyvoje prietaisais laikomas „normaliai naudojamu“, jeigu jis:

— yra teisingai įrengtas ir reguliariai prižiūrimas, laikantis gamintojo instrukcijų,

— jis naudojamas esant norminiams tiekiamų dujų kokybės ir slėgio svyravimams,

— jis naudojamas pagal paskirtį arba kitu pagrįstai numatytu būdu.

2 straipsnis

1. Valstybės narės imasi visų reikalingų priemonių užtikrinti, kad 1 straipsnyje nurodyti prietaisai patektų į rinką ir būtų pradedami naudoti tik tuo atveju, jeigu juos naudojant nustatyta tvarka nekyla pavojus žmonių, naminių gyvulių ir turto saugai.

2. Valstybės narės iki 1991 m. sausio 1 dienos praneša kitoms valstybėms narėms ir Komisijai apie jų teritorijoje naudojamų dujų rūšis ir jų tiekimo slėgį. Jos taip pat laiku praneša apie visus pokyčius šioje srityje. Komisija užtikrina, kad ši informacija būtų paskelbta *Europos Bendrijų oficialiajame leidinyje*.

3 straipsnis

1 straipsnyje nurodyti prietaisai ir armatūra turi atitikti esminius jiems keliamus reikalavimus, kurie yra išdėstyti I priede.

4 straipsnis

1. Valstybės narės negali drausti, riboti ar trukdyti pateikti į rinką ir pradėti naudoti prietaisus, kurie atitinka esminius šios direktyvos reikalavimus.

⁽¹⁾ OL L 300, 1984 11 19, p. 95.

⁽²⁾ OL L 196, 1986 7 18, p. 56.

⁽³⁾ OL L 300, 1984 11 19, p. 106.

⁽⁴⁾ OL L 382, 1988 12 31, p.42.

2. Valstybės narės negali drausti, riboti ar trukdyti tiekti į rinką 1 straipsnyje apibrėžtą armatūrą, kuriai yra išduotas 8 straipsnio 4 dalyje nurodytas sertifikatas.

5 straipsnis

1. Valstybės narės laiko, kad prietaisai ir armatūra atitinka 3 straipsnyje nurodytus esminius reikalavimus, jeigu tie prietaisai ir armatūra atitinka:

a) jiems taikomus nacionalinius standartus, įgyvendinančius darniuosius standartus, kurių numeriai paskelbti *Europos Bendrijų oficialiajame leidinyje*.

Valstybės narės paskelbia šių nacionalinių standartų numerius;

b) jiems taikomus nacionalinius standartus, nurodytus šio straipsnio 2 dalyje, jeigu srityse, kuriose taikomi tokie standartai, dar nėra priimta darnųjų standartų;

2. Valstybės narės Komisijai pateikia 1 dalies b punkte nurodytus nacionalinius standartus, kurie jų nuomone atitinka 3 straipsnyje nurodytus esminius reikalavimus. Komisija šiuos nacionalinius standartus perduoda kitoms valstybėms narėms. 6 straipsnio 2 dalyje nustatyta tvarka ji praneša valstybėms narėms, kokie standartai laikomi atitinkančiais 3 straipsnyje nurodytus esminius reikalavimus.

6 straipsnis

1. Jeigu valstybės narės arba Komisijos nuomone, 5 straipsnio 1 dalyje nurodyti standartai ne visiškai atitinka 3 straipsnyje nurodytus esminius reikalavimus, Komisija arba ta valstybė narė perduoda klausimą svarstyti nuolatiniam komitetui (toliau – komitetas), įkurtam remiantis Direktyva 83/189/EEB, ir nurodo tokio sprendimo priežastis. Komitetas nedelsdamas pareiškia savo nuomonę.

Atsižvelgdama į komiteto nuomonę, Komisija valstybėms narėms praneša, ar tuos standartus reikia išbraukti iš sąrašų, paskelbtų 5 straipsnio 1 dalyje nurodytuose leidiniuose.

2. Gavusi 5 straipsnio 2 dalyje nurodytą pranešimą Komisija konsultuojasi su komitetu. Pastarajam pateikus savo nuomonę, Komisija per vieną mėnesį valstybėms narėms praneša, ar aptariamieji nacionaliniai standartai gali būti laikomi atitinkančiais esminius reikalavimus; jei taip, valstybės narės paskelbia tų standartų numerius. Komisija taip pat paskelbia tuos numerius *Europos Bendrijų oficialiajame leidinyje*.

7 straipsnis

1. Jeigu valstybė narė nustato, kad tinkamai naudojami EB ženklų pažymėti prietaisai gali kelti pavojų žmonių, naminių gyvulių arba turto saugai, ji imasi visų reikalingų priemonių šiems prietaisams pašalinti iš rinkos ir uždrausti arba apriboti šių prietaisų pateikimą į rinką.

Valstybė narė apie tokias priemones nedelsdama praneša Komisijai, nurodydama tokio sprendimo priežastis, ypač tai, ar pavojus kyla dėl to, kad:

a) nesilaikoma 3 straipsnyje nurodytų esminių reikalavimų, jeigu prietaisai neatitinka 5 straipsnio 1 dalyje nurodytų standartų;

b) neteisingai taikomi 5 straipsnio 1 dalyje nurodyti standartai;

c) patys 5 straipsnio 1 dalyje nurodyti standartai turi trūkumų.

2. Komisija kuo greičiau pradeda konsultacijas su suinteresuotomis šalimis. Jeigu po tokių konsultacijų Komisija nustato, jog visos šio straipsnio 1 dalyje nurodytos priemonės yra pagrįstos, ji apie tai nedelsdama praneša sprendimą priėmusiai valstybei narėi ir kitoms valstybėms narėms.

Jeigu 1 dalyje nurodytą sprendimą reikėjo priimti dėl standartų trūkumų ir valstybė narė neketina jo atšaukti, Komisija, pasitarusi su suinteresuotomis šalimis, per du mėnesius perduoda jį svarstyti komitetui ir inicijuoja 6 straipsnyje nurodytą procedūrą.

3. Jeigu neatitinkantis standartų prietaisai yra pažymėtas EB ženklų, kompetentinga valstybė narė imasi reikiamų priemonių tuo ženklų prietaisą pažymėjusio subjekto atžvilgiu ir apie tas priemones praneša Komisijai ir kitoms valstybėms narėms.

4. Komisija yra atsakinga už tai, kad valstybėms narėms būtų pranešama apie procedūros eigą ir rezultatus.

II SKYRIUS

Atitikties sertifikavimo būdai

8 straipsnis

1. Serijinės gamybos prietaisų atitikties sertifikavimo būdai yra tokie:

a) EB tipo patikrinimas, aprašytas II priedo 1 skirsnyje ir

b) prieš patiekiant juos į rinką, gamintojo pasirinkimu:

- EB atitikties tipui deklaracija, nurodyta II priedo 2 skirsnyje, arba
- EB atitikties tipui deklaracija (gamybos kokybės garantija), nurodyta II priedo 3 skirsnyje, arba
- EB atitikties tipui deklaracija (produkcijos kokybės garantija), nurodyta II priedo 4 skirsnyje, arba
- EB patikra, aprašyta II priedo 5 skirsnyje.

2. Jeigu pagamintas tik vienas prietaisas arba nedidelis prietaisų skaičius, gamintojas gali pasirinkti II priedo 6 skirsnyje nurodytą EB tikrinimo metodą, kai tikrinamas vienas prietaisas.

3. Atlikus 1 dalies b punkte ir 2 dalyje nurodytą procedūrą, reikalavimus atitinkantys prietaisai pažymimi EB atitikties ženklu 10 straipsnyje nurodyta tvarka.

4. 1 dalyje nurodytos procedūros taikomos ir 1 straipsnyje nurodytai armatūrai, išskyrus žymėjimą EB ženklu ir, kur tinkama, tipo atitikties deklaracijos surašymą. Armatūrai išduodami sertifikatai, liudijantys, jog ji atitinka jai taikomus šios direktyvos reikalavimus, kuriuose nurodomos jos ypatybės bei įmontavimo į prietaisą arba surinkimo sąlygos, būtinos, kad visiškai sumontuotas prietaisas atitiktų esminius reikalavimus.

Tas sertifikatas pridedamas prie armatūros.

5. Jeigu prietaisus reglamentuoja ir kitos Bendrijos direktyvos,

- 1 ir 2 dalyse nurodyta tvarka patikrinama, ar jie atitinka šios direktyvos esminius reikalavimus, ir
- atitinkamose direktyvose nustatyta tvarka užtikrinama, kad jie atitinka ir tų direktyvų esminius reikalavimus.

EB ženklas, kaip nurodyta 3 dalyje, reiškia, kad šiuo ženklu pažymėtas prietaisas atitinka visų jam taikomų direktyvų nuostatas.

6. Su atitikties sertifikavimo būdais susiję dokumentai ir korespondencija rašomi valstybės narės, kurioje veikia už šias procedūras atsakinga įstaiga, valstybine kalba (kalbomis) arba kita šios įstaigos priimta kalba.

9 straipsnis

1. Kiekviena valstybė narė Komisijai ir kitoms valstybėms narėms praneša, kokioms įstaigoms, toliau vadinamos notifi-

kuotosioms įstaigoms, yra pavesta vykdyti 8 straipsnyje nurodytas procedūras.

Informacijos tikslais Komisija *Europos Bendrijų oficialiajame leidinyje* paskelbia notifikuotųjų įstaigų sąrašą, nurodydama jų skiriamuosius ženklus, ir nuolat tą sąrašą atnaujina.

2. Notifikuotosioms įstaigoms parinkti valstybės narės taiko 5 priede išvardytus kriterijus.

Laikoma, kad darniuosiuose standartuose nustatytus vertinimo kriterijus atitinkančios įstaigos atitinka minėto priedo kriterijus.

3. Įstaigą įgaliojusi valstybė narė privalo įgaliojimus atšaukti, jeigu ji nustato, kad ta įstaiga nebeatitinka šio straipsnio 2 dalyje nurodytų kriterijų. Apie tai ji nedelsdama praneša Komisijai ir kitoms valstybėms narėms.

III SKYRIUS

EB atitikties ženklas

10 straipsnis

1. EB atitikties ženklas ir III priede nurodyti užrašai turi būti matomoje vietoje ant prietaiso arba prie jo pritvirtintoje lentelėje, jie turi būti lengvai įskaitomi ir neištrinami. Lentelė turi būti tokia, kad ją galima būtų panaudoti tik vieną kartą.

2. Draudžiama prietaisus žymėti ženklais, kurie per klaidą gali būti palaikyti EB ženklu.

11 straipsnis

Jeigu nustatoma, kad prietaisai buvo neteisėtai pažymėti EB ženklu arba sertifikatas neteisėtai išduotas armatūrai, nes:

- prietaisai arba armatūra neatitinka EB tipo patikrinimo sertifikate pateikto prietaiso arba armatūros aprašymo,
- prietaisai arba armatūra atitinka EB tipo patikrinimo sertifikate pateiktą prietaiso arba armatūros aprašymą, bet neatitinka jiems taikomų esminių reikalavimų arba
- gamintojas neįvykdė savo įsipareigojimų, nurodytų II priede,

notifikuotoji įstaiga atima teisę žymėti EB ženklu arba išduoti sertifikatus ir apie tai informuoja kitas notifikuotąsias įstaigas bei praneša suinteresuotoms valstybėms narėms.

IV SKYRIUS

Baigiamosios nuostatos*12 straipsnis*

Kiekvieną sprendimą, priimtą taikant šią direktyvą, kuriuo apribojamas prietaiso tiekimas į rinką ir (arba) jo atidavimas naudoti, būtina nuodugniai pagrįsti. Apie jį nedelsiant pranešama suinteresuotiems asmenims, nurodant galimybes pasinaudoti atitinkamos valstybės narės galiojančiuose įstatymuose numatytais teisinėmis apsaugos priemonėmis ir pasinaudojimo tokiomis galimybėmis terminus.

13 straipsnis

Direktyvos 84/530/EEB ir 84/531/EEB panaikinamos.

14 straipsnis

1. Valstybės narės iki 1991 m. liepos 1 d. priima įstatymus ir kitus teisės aktus, būtinus šiai direktyvai įgyvendinti. Apie tai jos nedelsdamos praneša Komisijai.

Valstybės narės taiko šias nuostatas nuo 1992 m. sausio 1 d.

2. Tačiau, nukrypstant nuo 2 straipsnio nuostatų, valstybės narės iki 1995 m. gruodžio 31 d., nepažeisdamos Sutarties 30–36 straipsnių, gali leisti pateikti į rinką ir (arba) pradėti naudoti prietaisus ir armatūrą, atitinkančią toje valstybėje narėje iki 1992 m. sausio 1 d. galiojusias nuostatas.

3. Valstybės narės pateikia Komisijai šios direktyvos taikymo srityje priimtų nacionalinės teisės aktų pagrindinių nuostatų tekstus.

15 straipsnis

Ši direktyva skirta valstybėms narėms.

Priimta Liuksemburge, 1990 m. birželio 29 d.

Tarybos vardu

Pirmininkas

M. SMITH

I PRIEDAS

ESMINIAI REIKALAVIMAI

Ižanginė pastaba

Įpareigojimai, susiję su prietaisams keliamais esminiais reikalavimais, taip pat taikomi ir armatūrai, jeigu armatūra gali kelti atitinkamą pavojų.

1. BENDROSIOS SĄLYGOS

1.1. Prietaisai turi būti suprojektuoti ir pagaminti taip, kad jie veiktų saugiai, ir kad juos normaliai naudojant pagal šios direktyvos 1 straipsnio 4 dalies apibrėžimą, nekiltų pavojus žmonėms, naminiams gyvuliams ir materialiajam turtui.

1.2. Į rinką pateikti prietaisai turi būti:

- su įrengimo instrukcijomis,
- su vartotojams skirtomis naudojimo ir priežiūros instrukcijomis,
- su atitinkamais išpėjamaisiais užrašais, kurie turi būti užrašyti ir ant pakuotės.

Instrukcijos ir išpėjamieji užrašai rašomi paskirties valstybės narės valstybine kalba (kalbomis).

1.2.1. Įrengimo instrukcijose turi būti pateikti visi įrengimo, derinimo ir priežiūros nurodymai, kurie yra būtini teisingai atlikti šiuos darbus ir saugiai naudoti prietaisą. Instrukcijose turi būti konkrečiai nurodyta:

- naudojamų dujų rūšis,
- naudojamas tiekimo slėgis,
- oro srautas, reikalingas:
 - degimui,
 - neleisti susidaryti pavojingiems nesudegusių dujų mišiniams, naudojant prietaisus, kuriuose nėra 3.2.3 punkte nurodyto įtaiso,
- degimo produktų pašalinimo sąlygos,
- priverstinės traukos degiklių ir šildytuvų su tokiais degikliais charakteristikos bei reikalavimai jų surinkimui, kurie užtikrina, kad sumontuotas prietaisas atitiktų esminius reikalavimus, bei prireikus gamintojo rekomenduojamų kombinacijų sąrašas.

1.2.2. Vartotojui skirtose naudojimo ir priežiūros instrukcijose turi būti pateikta visa informacija, reikalinga užtikrinti saugų prietaiso naudojimą, atkreipiant ypatingą vartotojo dėmesį į prietaiso naudojimo apribojimus.

1.2.3. Išpėjamuosiuose ženkluose ant prietaiso ir jo pakuotės turi būti aiškiai nurodyta naudojamų dujų rūšis ir tiekimo slėgis bei visi prietaiso naudojimo apribojimai, ypač jeigu prietaisą galima statyti tik pakankamai gerai vėdinamose patalpose.

1.3. Armatūra, skirta naudoti prietaise, turi būti suprojektuota ir pagaminta taip, kad įmontuota pagal gamintojo instrukciją, veiktų nepriekaištingai pagal savo paskirtį.

Prie armatūros pridedamos įrengimo, derinimo, naudojimo ir priežiūros instrukcijos.

2. MEDŽIAGOS

2.1. Medžiagos turi būti tinkamos numatyti jų paskirčiai ir atsparios mechaniniams, cheminiams ir šilumos poveikiams.

2.2. Saugai reikšmingas medžiagų ypatybes garantuoja prietaiso gamintojas arba tiekėjas.

3. PROJEKTAVIMAS IR GAMYBA
- 3.1. **Bendrosios nuostatos**
- 3.1.1. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad normaliai juos naudojant neatsirastų nestabilumo, deformacijos arba susidėvėjimo ir lūžimo, kurie galėtų pakenkti prietaiso saugai.
- 3.1.2. Pradedant naudoti ir (arba) naudojant prietaisus, susidarantys kondensatai neturi kenkti prietaisų saugai.
- 3.1.3. Prietaisai turi būti suprojektuoti ir pagaminti taip, kad išorinės kilmės gaisro atveju sprogimo pavojus būtų minimalus.
- 3.1.4. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad į dujų tiekimo sistemą nepatektų vanduo ir nereikalingas oras.
- 3.1.5. Esant normaliam pagalbinės energijos tiekimo svyravimui, prietaisai turi toliau saugiai veikti.
- 3.1.6. Nenormaliai svyruojant pagalbinės energijos tiekimo lygiui, visai nutrūkus energijos tiekimui arba jį atkūrus, neturi susidaryti nesaugi situacija.
- 3.1.7. Prietaisai turi būti sukonstruoti ir pagaminti taip, kad būtų išvengta su elektra susijusių pavojų. Jeigu to prietaiso naudojimo vieta atitinka elektros saugos reikalavimus, nustatytus Direktyva 73/23/EEB⁽¹⁾, laikoma, kad šio punkto reikalavimo yra laikomasi.
- 3.1.8. Visos slėginės prietaiso dalys turi būti atsparios mechaninėms ir šilumos apkrovoms ir nesideformuoti taip, kad tai keltų grėsmę saugai.
- 3.1.9. Prietaisai turi būti suprojektuoti ir pagaminti taip, kad sugedus apsauginiam, kontrolės arba reguliavimo įtaisui nesudarytų nesaugi situacija.
- 3.1.10. Jeigu prietaise įrengti apsauginiai ir reguliavimo įtaisai, apsauginio įtaiso veikimui neturi viršenybės reguliavimo įtaisai.
- 3.1.11. Visos gamintojo sureguliuotos arba suderintos prietaiso dalys, kurių vartotojas arba montuotojas pats neturi reguliuoti, turi būti tinkamai apsaugotos.
- 3.1.12. Svirtys ir kitos valdymo ir reguliavimo priemonės turi būti aiškiai pažymėtos, pateikiant nurodymus, kaip jais naudotis, kad nebūtų panaudoti netinkamai. Šių priemonių konstrukcija turi būti tokia, kad netyčia jų padėties pakeisti būtų neįmanoma.
- 3.2. **Nesudegusių dujų nutekėjimas**
- 3.2.1. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad nutekančių dujų kiekis būtų nepavojingas.
- 3.2.2. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad uždegimo ir pakartotinio uždegimo metu, liepsnai užgesus, nutekėtų ribotas dujų kiekis ir kad būtų išvengta pavojingo nesudegusių dujų susikaupimo prietaise.
- 3.2.3. Prietaisuose, skirtuose naudoti uždarose ir gyvenamosiose patalpose, turi būti sumontuotas specialus įtaisas, kurios neleidžia kauptis pavojingiems nesudegusių dujų kiekiams šiose patalpose.
- Tokių įtaisų neturintys prietaisai gali būti naudojami tik gerai vėdinamose patalpose, apsaugotose nuo pavojingo nesudegusių dujų susikaupimo.
- Valstybės narės savo teritorijoje patalpoms, kuriose įrengiami tokie prietaisai, gali pagal statomo prietaiso ypatybes nustatyti patalpos vėdinimo reikalavimus.
- Galingi virtuvės prietaisai ir dujas su toksiškais komponentais deginantys prietaisai privalo turėti minėtą įtaisą.
- 3.3. **Uždegimas**
- Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad juos normaliai naudojant:
- uždegimas ir pakartotinis uždegimas vyktų tolygiai,
 - būtų garantuotas kryžminis uždegimas.
- 3.4. **Degimas**
- 3.4.1. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad juos normaliai naudojant liepsna būtų stabili, o degimo produktuose nebūtų normos viršijančių sveikatai kenksmingų medžiagų koncentracijų.

(¹) OL L 77, 1973 3 26, p. 29.

- 3.4.2. Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad juos normaliai naudojant atsitiktinai nenutekėtų degimo produktai.
- 3.4.3. Prietaisų, iš kurių degimo produktai šalinami per dūmtakį, turi būti pagaminti taip, kad susidarius nenormaliai traukai į patalpą nepatektų pavojingi degimo produktų kiekiai.
- 3.4.4. Veikiant autonominiams prie dūmtakio neprijungtiems buitiniams šildymo prietaisams ir prie dūmtakio neprijungtiems momentiniams vandens šildytuvams, patalpoje neturi susidaryti toje patalpoje esančių žmonių sveikatai pavojingos anglies monoksido koncentracijos, atsižvelgiant į galimą poveikio žmogui trukmę.
- 3.5. **Racionalus energijos naudojimas**
- Prietaisai turi būti pagaminti taip, kad, atsižvelgiant į saugos aspektus, būtų užtikrintas racionalus energijos vartojimas, atitinkantis šiuolaikinį technikos lygį.
- 3.6. **Temperatūra**
- 3.6.1. Prietaisų dalys, esančios netoli grindų arba kitų paviršių, neturi įkaisti taip, jog tai keltų pavojų prietaisą supančiai aplinkai.
- 3.6.2. Reguliavimo rankenėlių ir svirčių paviršiaus temperatūra neturi būti pavojinga vartotojui.
- 3.6.3. Buitinių prietaisų išorinių paviršių, išskyrus šilumą perduodančius paviršius, temperatūra prietaisui veikiant neturi būti pavojinga vartotojui ir ypač vaikams; privalu atsižvelgti į jų reakcijos trukmę.
- 3.7. **Maisto produktai ir sanitariniams tikslams naudojamas vanduo**
- Nepažeidžiant šią sritį reglamentuojančių Bendrijos taisyklių, prietaisui pagaminti naudojamos medžiagos ir konstrukciniai elementai, kurie gali liestis su maisto produktais arba sanitariniams tikslams naudojamu vandeniu, neturi pakenkti jų kokybei.
-

II PRIEDAS

ATITIKTIES CERTIFIKAVIMO TVARKA

1. EB TIPO PATIKRINIMAS
 - 1.1. EB tipo patikrinimas yra sertifikavimo procedūros dalis, kurios metu notifikuojoji įstaiga patikrina planuojamų pagaminti prietaisų pavyzdį ir patvirtina, kad jis atitinka jam taikomas šios direktyvos nuostatas.
 - 1.2. Paraišką atlikti tipo patikrinimą vienai notifikuotajai įstaigai turi pateikti gamintojas arba jo įgaliotasis Bendrijoje įsisteigęs atstovas.
 - 1.2.1. Paraiškoje turi būti:
 - nurodytas gamintojo pavadinimas ir adresas, o jeigu paraišką pateikia įgaliotasis gamintojo atstovas, – taip pat to atstovo pavadinimas ir adresas;
 - pateiktas raštiškas patvirtinimas, kad paraiška nepateikta jokiai kitai notifikuotajai įstaigai,
 - pateikti techniniai dokumentai, kaip nurodyta IV priede.
 - 1.2.2. Gamintojas notifikuotajai įstaigai patikrinti pateikia prietaisą, kuris yra planuojamų pagaminti prietaisų pavyzdys, toliau vadinamas „tipu“. Notifikuojoji įstaiga gali paprašyti daugiau tipo egzempliorių, jeigu to reikia bandymo programai.

Tipas gali apimti ir gaminio variantus, jeigu jų ypatybės rizikos atžvilgiu yra vienodos.
 - 1.3. Notifikuojoji įstaiga privalo:
 - 1.3.1. Išnagrinėti pateiktus techninius dokumentus ir nustatyti, ar tipas pagamintas pagal tuos dokumentus, bei nustatyti dalis, kurios buvo suprojektuotos pagal 5 straipsnyje nurodytus standartus ir šios direktyvos esminius reikalavimus.
 - 1.3.2. Atlikti ar pasirūpinti, kad būtų atlikti reikalingi tyrimai ir (arba) bandymai siekiant nustatyti, ar gamintojo priimti sprendimai atitinka esminius reikalavimus, tuo atveju, kai 5 straipsnyje nurodyti standartai nebuvo taikomi.
 - 1.3.3. Atlikti ar pasirūpinti, kad būtų atlikti reikalingi tyrimai ir (arba) bandymai siekiant nustatyti, ar gamintojo pasirinkti standartai veiksmingai įgyvendinti, ir taip garantuoti, kad prietaisas atitiks esminius reikalavimus.
 - 1.4. Jeigu tipas atitinka šios direktyvos nuostatas, notifikuojoji įstaiga paraiškos pateikėjui turi išduoti EB tipo patikrinimo sertifikatą. Sertifikate turi būti pateiktos tyrimo išvados, jų galiojimo sąlygos, jei tokios sąlygos yra nustatytos, taip pat patvirtinto tipo skiriamieji duomenys ir tam tikrais atvejais jo veikimo aprašymas. Prie sertifikato turi būti pridėti reikalingi techniniai dokumentai, tokie kaip brėžiniai ir schemas.
 - 1.5. Notifikuojoji įstaiga apie išduotą EB tipo patikrinimo sertifikatą ir 1.7 punkte nurodytus papildomus sertifikatus nedelsdama privalo pranešti kitoms notifikuotosioms įstaigoms. Jos gali gauti EB tipo patikrinimo sertifikato ir (arba) papildomų sertifikatų kopijas, o pagrįstai paprašius – ir sertifikato priedų bei atliktos analizės ir bandymų protokolų kopijas.
 - 1.6. Notifikuojoji įstaiga, kuri atsisako išduoti arba atšaukia EB tipo patikrinimo sertifikatą, privalo apie tai informuoti ją įgaliojusią valstybę narę ir kitas notifikuotąsias įstaigas ir nurodyti tokio sprendimo priežastis.
 - 1.7. Paraiškos pateikėjas turi EB tipo patikrinimo sertifikatą išdavusią įstaigą informuoti apie visus patvirtinto tipo pakeitimus, nuo kurių gali priklausyti, ar tipas atitiks esminius reikalavimus.

EB tipo patikrinimo sertifikatą išdavusi notifikuojoji įstaiga turi papildomai pritarti patvirtinto tipo pakeitimams, jeigu nuo tų pakeitimų gali priklausyti, ar tipas atitiks esminius reikalavimus ir ar galios nustatytos prietaiso naudojimo sąlygos. Tokie papildomi patvirtinimai įforminami kaip EB tipo patikrinimo sertifikatą papildantys sertifikatai.

2. EB TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA
- 2.1. EB tipo atitikties deklaracija yra sertifikavimo procedūros dalis, kuria gamintojas pareiškia, kad prietaisai atitinka EB tipo patikrinimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus. Kiekvieną prietaisą gamintojas privalo pažymėti EB ženklu ir surašyti tipo atitikties deklaraciją. Atitikties deklaracija gali būti surašyta vienam arba daugiau prietaisų ir turi būti saugoma gamintojo. Šalia EB ženklo turi būti notifikuotosios įstaigos, kuri atlieka 2.3 punkte nurodytus atsiktinius patikrinimus, skiriamasis ženklas.
- 2.2. Gamintojas imasi visų reikiamų priemonių, kad gamybos procesas, įskaitant baigiamąją gaminio kontrolę ir išbandymą, garantuotų, jog pagaminti prietaisai bus vienodi ir atitiks EB tipo patikrinimo sertifikate pateiktą aprašymą bei tiems prietaisams taikomus šios direktyvos reikalavimus. Gamintojo pasirinkta notifikuotoji įstaiga atrankos būdu turi atlikti prietaisų atsiktinius patikrinimus, nurodytus 2.3 punkte.
- 2.3. Kartą per metus arba dažniau notifikuotoji įstaiga turi atrankos būdu patikrinti prietaisus ten, kur jie gaminami. Norint įsitikinti, ar prietaisai atitinka jiems taikomus šios direktyvos esminius reikalavimus, tikrinti atrenkama pakankamai prietaisų ir atliekami 5 straipsnyje nurodytuose standartuose numatyti arba jiems tolygūs bandymai. Notifikuotoji įstaiga kiekvienu atveju nusprendžia, ar atliktinas visas bandymas, ar pakaks atlikti jo dalį. Jeigu vienas ar daugiau prietaisų pripažįstami netinkamais, notifikuotoji įstaiga pasirūpina, kad jie nepatektų į rinką.
3. EB TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA (gamybos kokybės garantija)
- 3.1. EB tipo atitikties deklaracija (gamybos kokybės garantija) yra sertifikavimo procedūros dalis, kuria gamintojas, įvykdes 3.2 punkte nurodytus išpareigojimus, pareiškia, jog aptariamai prietaisai atitinka EB tipo patikrinimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus. Kiekvieną prietaisą gamintojas privalo pažymėti EB ženklu ir surašyti tipo atitikties deklaraciją. Atitikties deklaracija gali būti surašoma vienam arba daugiau prietaisų ir turi būti saugoma gamintojo. Šalia EB ženklo turi būti už priežiūrą atsakingos notifikuotosios įstaigos skiriamasis ženklas.
- 3.2. Gamintojas turi taikyti tokią kokybės sistemą, kuri užtikrintų, kad prietaisai atitiks EB tipo patikrinimo sertifikate aprašytą tipą ir jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus. Gamintoją prižiūri notifikuotoji įstaiga, kaip nurodyta 3.4 punkte.
- 3.3. **Kokybės sistema**
- 3.3.1. Gamintojas pasirinktai notifikuotajai įstaigai pateikia prašymą patvirtinti aptariamiems prietaisams taikomą kokybės sistemą.
- Prašyme turi būti pateikta:
- kokybės sistemos dokumentai,
 - išpareigojimas vykdyti tai, kas privaloma pagal patvirtintą kokybės sistemą,
 - išpareigojimas naudotis patvirtinta kokybės sistema ir garantuoti, kad ir toliau ji bus tinkama ir veiksminga,
 - su patvirtintu tipu susiję dokumentai ir EB tipo patikrinimo sertifikato kopija.
- 3.3.2. Visi gamintojo patvirtinti kokybės sistemos elementai ir reikalavimai bei nuostatos turi būti sistemingai ir logiškai dokumentuoti kaip priemonės, procedūros ir rašytinės instrukcijos. Šie kokybės sistemos dokumentai turi sudaryti sąlygas vienodai suprasti kokybės programas, planus, instrukcijas ir įrašus. Šiuose dokumentuose turi būti tinkamai aprašyta:
- kokybės tikslai, organizacinė struktūra bei vadovybės atsakomybė ir įgaliojimai, susiję su prietaisų kokybe,
 - gamybos procesai, numatoma vykdyti kokybės kontrolė, kokybės užtikrinimo būdai ir sistemingos priemonės,

- tyrimai ir bandymai, kurie bus atliekami prieš pradėdant gaminti, gaminant bei pagaminus, ir jų atlikimo dažnis,
 - reikalaujamos prietaiso kokybės priežiūros ir kokybės sistemos efektyvaus taikymo priemonės.
- 3.3.3. Notifikuotoji įstaiga išanalizuoja ir įvertina kokybės sistemą bei nustato, ar ji atitinka 3.3.2 punkto reikalavimus. Jeigu kokybės sistema remiasi darniaisiais standartais, laikoma, kad ji atitinka šiuos reikalavimus.
- Notifikuotoji įstaiga savo sprendimą praneša gamintojui ir kitoms notifikuotosioms įstaigoms. Gamintojui siunčiamame pranešime turi būti nurodyta patikrinimo išvados, notifikuotosios įstaigos pavadinimas ir adresas bei pagrįstas aptariamų prietaisų įvertinimas.
- 3.3.4. Gamintojas kokybės sistemą patvirtinusią notifikuotąją įstaigą informuoja apie visus kokybės sistemos pakeitimų faktus, susijusius su, pavyzdžiui, naujomis technologijomis arba naujomis kokybės koncepcijomis.
- Notifikuotoji įstaiga peržiūri siūlomus kokybės sistemos pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista kokybės sistema atitinka reikalavimus, ar reikia ją įvertinti iš naujo. Savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime turi būti nurodytos peržiūros išvados ir pagrįstas įvertinimas.
- 3.3.5. Atšaukusi kokybės sistemos patvirtinimą notifikuotoji įstaiga apie tai praneša kitoms notifikuotosioms įstaigoms ir nurodo tokio sprendimo priežastis.
- 3.4. **EB priežiūra**
- 3.4.1. EB priežiūros tikslas yra užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų su patvirtinta kokybės sistema susijusius savo įsipareigojimus.
- 3.4.2. Gamintojas turi sudaryti sąlygas patikrinimams atliekantiems notifikuotosios įstaigos atstovams pateikti į gamybos, kontrolės, bandymo ir sandėliavimo vietas ir pateikti jiems visą reikalingą informaciją, t. y.:
- kokybės sistemos dokumentus,
 - kokybės dokumentus, tokius kaip patikrinimų ataskaitos ir bandymų ir kalibravimo duomenys, darbuotojų kvalifikacijos sertifikatai ir t. t.
- 3.4.3. Ne rečiau kaip kas dvejus metus notifikuotoji įstaiga privalo patikrinti, ar gamintojas tinkamai prižiūri ir taiko patvirtintą kokybės sistemą, ir tokio patikrinimo ataskaitą pateikti gamintojui.
- 3.4.4. Be to, notifikuotosios įstaigos atstovai gali nepranešę atvykti pas gamintoją. Tokio apsilankymo metu jie gali išbandyti prietaisus arba pareikalauti atlikti tokius bandymus jų akivaizdoje. Patikrinimo protokolą ir bandymų protokolą, jei bandymai buvo atlikti, jie pateikia gamintojui.
- 3.4.5. Paprašius gamintojas gali pateikti notifikuotosios įstaigos ataskaitą kitiems asmenims.
4. **EB TIPO ATITIKTIES DEKLARACIJA (gaminio kokybės garantija)**
- 4.1. EB tipo atitikties deklaracija (gaminio kokybės garantija) yra sertifikavimo procedūros dalis, kuria gamintojas, įvykdęs 4.2 punkte nurodytus įsipareigojimus, pareiškia, jog aptariamais prietaisais atitinka EB tipo patikrinimo sertifikate aprašytą pavyzdį ir jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus. Kiekvieną prietaisą gamintojas privalo pažymėti EB ženklu ir surašyti EB tipo atitikties deklaraciją. Atitikties deklaracija gali būti surašyta vienam arba daugiau prietaisų ir turi būti saugoma gamintojo. Šalia EB ženklo turi būti už priežiūrą atsakingos notifikuotosios įstaigos skiriamasis ženklas.
- 4.2. Gamintojas, atlikdamas baigiamąją prietaisų kontrolę ir 4.3 punkte nurodytus bandymus, taiko patvirtintą kokybės sistemą, ir jam taikoma EB priežiūra, kaip nurodyta 4.4 punkte.
- 4.3. **Kokybės sistema**
- 4.3.1. Gamintojas pasirinktai notifikuotajai įstaigai pateikia prašymą patvirtinti aptariamiems prietaisams taikomą kokybės sistemą.
- Prašyme turi būti pateikta:
- kokybės sistemos dokumentai,
 - įsipareigojimas vykdyti su patvirtinta kokybės sistema susijusius įsipareigojimus,

- įsipareigojimas naudotis patvirtinta kokybės sistema ir garantuoti, kad ir toliau ji bus tinkama ir veiksminga,
- su patvirtintu tipu susiję dokumentai ir EB tipo patikrinimo sertifikato kopija.

4.3.2. Kokybės sistemoje turi būti tikrinamas kiekvienas prietaisas, atliekant 5 straipsnyje nurodytuose standartuose nustatytus arba jiems tolygius bandymus, ir nustatoma, ar jis atitinka jam taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus.

Visi gamintojo patvirtinti gamybos sistemos elementai ir reikalavimai bei nuostatos turi būti sistemingai ir logiškai dokumentuoti kaip priemonės, procedūros ir rašytinės instrukcijos. Šie kokybės sistemos dokumentai turi sudaryti sąlygas vienodai suprasti kokybės programas, planus, instrukcijas ir kitus dokumentus.

Šiuose dokumentuose turi būti tinkamai aprašyta:

- kokybės sistemos tikslai, organizacinė struktūra bei vadovybės atsakomybė ir įgaliojimai, susiję su prietaisų kokybe,
- patikrinimai ir bandymai, kurie bus atliekami pagaminus prietaisus,
- koku būdu bus tikrinama, ar veiksmingai veikia kokybės sistema.

4.3.3. Notifikuotoji įstaiga išanalizuoja ir įvertina kokybės sistemą ir nustato, ar ji atitinka 4.3.2 punkto reikalavimus. Jeigu kokybės sistema remiasi darniaisiais standartais, laikoma, kad ji atitinka šiuos reikalavimus. Notifikuotoji įstaiga apie savo sprendimą praneša gamintojui ir kitoms notifikuotosioms įstaigoms. Gamintojui siunčiamame pranešime turi būti pateikti patikrinimo išvados, notifikuotosios įstaigos pavadinimas ir adresas ir pagrįstas aptariamų prietaisų įvertinimas.

4.3.4. Gamintojas kokybės sistemą patvirtinusių notifikuotąją įstaigą informuoja apie visus kokybės sistemos pakeitimų faktus, susijusius su, pavyzdžiui, naujomis technologijomis ir kokybės koncepcijomis.

Notifikuotoji įstaiga peržiūri siūlomus kokybės sistemos pakeitimus ir nusprendžia, ar pakeista arba papildyta kokybės sistema atitinka reikalavimus, ar reikia ją įvertinti iš naujo. Apie savo sprendimą ji praneša gamintojui. Pranešime turi būti nurodytos peržiūros išvados ir pagrįstas įvertinimas.

4.3.5. Atšaukusi kokybės sistemos patvirtinimą, notifikuotoji įstaiga apie tai praneša kitoms notifikuotosioms įstaigoms ir nurodo tokio sprendimo priežastis.

4.4. EB priežiūra

4.4.1. EB priežiūros tikslas yra užtikrinti, kad gamintojas deramai vykdytų su patvirtinta kokybės sistema susijusius įsipareigojimus.

4.4.2. Gamintojas turi sudaryti sąlygas patikrinimus atliekantiems notifikuotosios įstaigos atstovams patekti į gamybos, kontrolės, bandymo ir sandėliavimo vietas ir pateikti jiems visą reikalingą informaciją, t. y.:

- kokybės sistemos dokumentus,
- kokybės registravimo dokumentus, tokius kaip patikrinimų ataskaitos, bandymų ir kalibravimo duomenys, darbuotojų kvalifikacijos sertifikatai ir t. t.

4.4.3. Ne rečiau kaip kas dvejus metus notifikuotoji įstaiga privalo patikrinti, ar gamintojas tinkamai prižiūri ir taiko patvirtintą kokybės sistemą, ir tokio patikrinimo ataskaitą pateikti gamintojui.

4.4.4. Be to, notifikuotosios įstaigos atstovai gali nepranešę atvykti pas gamintoją. Tokio apsilankymo metu jie gali išbandyti prietaisus arba pareikalauti atlikti tokius bandymus jų akivaizdoje. Patikrinimo protokolą ir bandymų protokolą, jei bandymai buvo atlikti, jie pateikia gamintojui.

4.4.5. Paprašius gamintojas gali pateikti notifikuotosios įstaigos ataskaitą kitiems asmenims.

5. EB PATIKRA

5.1. EB patikra yra sertifikavimo procedūros dalis, kurios metu notifikuotoji įstaiga patikrina prietaisus ir patvirtina, kad jie atitinka EB tipo patikrinimo sertifikate aprašytą pavyzdį ir jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus.

- 5.2. EB patikra gali gamintojo sprendimu būti atliekama tikrinant ir bandant kiekvieną prietaisą 5.3 punkte nustatyta tvarka arba tikrinant ir bandant prietaisus statistiniu pagrindu 5.4 punkte nustatyta tvarka.
- 5.3. **Patikra, tiriant ir bandant kiekvieną prietaisą**
- 5.3.1. Siekiant nustatyti, ar prietaisai atitinka jiems taikomus esminius šios direktyvos reikalavimus, kiekvienas prietaisas tikrinamas ir atliekami 5 straipsnyje nurodytuose standartuose nustatyti arba jiems tolygūs bandymai.
- 5.3.2. Notifikuotoji įstaiga kiekvieną patikrintą prietaisą privalo pažymėti EB ženklu ir išduoti raštišką reikalavimų atitikimo sertifikatą. Gali būti surašytas vieno ar daugiau prietaisų atitikties sertifikatas, kurį turi saugoti gamintojas. Šalia EB ženklo turi būti notifikuotosios įstaigos skiriamasis ženklas.
- 5.4. **Statistinė patikra**
- 5.4.1. Gamintojas pagamintus prietaisus turi teikti patikrinimui vienarūšėmis partijomis ir gaminant imtis visų priemonių užtikrinti, kad gaminiai partijoje būtų visiškai vienodi.
- 5.4.2. Jei reikia, gamybos proceso metu gamintojas kiekvieną prietaisą gali pažymėti EB ženklu. Šalia EB ženklo turi būti už patikrinimą atsakingos notifikuotosios įstaigos skiriamasis ženklas.
- 5.4.3. Statistinė prietaisų kokybės kontrolė atliekama grupuojant pagal ypatybes. Prietaisai sugrupuojami į atpažįstamas partijas, kurias sudaro to paties modelio vienodomis sąlygomis pagaminti prietaisai. Tyrimui partijos imamos laisvai pasirinktais laiko tarpais. Kiekvienas atrinktas prietaisas tikrinamas atskirai, atliekami 5 straipsnyje nurodytuose standartuose numatyti arba jiems tolygūs bandymai ir nustatoma, ar partija yra tinkama, ar ne.
- Taikomi tokie atrankos kriterijai:
- standartinis kokybės lygis, atitinkantis 95 % priėmimo tikimybę ir 0,5–1,5 % neatitikties normą,
 - ribinis kokybės lygis, atitinkantis 5 % priėmimo tikimybę ir 5–10 % neatitikties normą.
- 5.4.4. Jeigu prietaisų partija pripažįstama tinkama, notifikuotoji įstaiga turi surašyti atitikties sertifikatą, kurį saugoja gamintojas. Į rinką gali būti tiekiami visi partijos prietaisai, išskyrus tuos prietaisus, kurie patikrinimo metu buvo pripažinti netinkami.
- Jeigu partija pripažįstama netinkama, kompetentinga notifikuotoji įstaiga imasi reikalingų priemonių uždrausti tiekti tos partijos prietaisus į rinką. Jeigu partijos dažnai pripažįstamos netinkamomis, notifikuotoji įstaiga gali sustabdyti statistinį patikrinimą.
6. VIENETO EB PATIKRA
- 6.1. Vieneto EB patikra yra procedūra, kurios metu notifikuotoji įstaiga patikrina ir patvirtina, kad prietaisas atitinka jam taikomus šios direktyvos reikalavimus. Notifikuotoji įstaiga kiekvieną patikrintą prietaisą privalo pažymėti EB ženklu ir išduoti raštišką atitikties sertifikatą.
- Sertifikatą saugo gamintojas.
- 6.2. Notifikuotajai įstaigai turi būti leidžiama naudotis 4 priede nurodytais techniniais dokumentais.
- 6.3. Siekiant garantuoti, kad prietaisas atitiktų esminius šios direktyvos reikalavimus, atsižvelgiant į techninius dokumentus, prietaisas yra tikrinamas ir atliekami reikalingi bandymai.
- Notifikuotajai įstaigai nusprendus, kad tai reikalinga, patikrinimai ir reikalingi bandymai gali būti atliekami prietaisų įrengus.
-

III PRIEDAS

EB ŽENKLAS IR UŽRAŠAI

1. EB ženklą sudaro simbolis „CE“, pavaizduotas žemiau, po kurio rašomi du paskutiniai skaitmenys tų metų, kai ženklu buvo pažymėta, ir notifikuotosios įstaigos, kuri atrankos būdu atliko patikrinimus, buvo atsakinga už EB priežiūrą arba EB patikrinimą, skiriamasis ženklas.
2. Ant prietaiso arba ant jo duomenų lentelės turi būti EB ženklas ir tokie užrašai:
 - gamintojo pavadinimas arba skiriamasis ženklas,
 - prietaiso prekinis pavadinimas,
 - elektros tiekimo rūšis, jei prietaisas vartoja elektros energiją,
 - prietaiso kategorija.

Atsižvelgiant į prietaiso pobūdį, čia gali būti pateikiama ir informacija apie prietaiso įrengimą.



IV PRIEDAS

TECHNINIAI DOKUMENTAI

Techniniuose dokumentuose turi būti nurodyta ta toliau išvardyta informacija, jei jos reikia notifikuotajai įstaigai prietaisui įvertinti:

- bendras prietaiso aprašymas,
- konstrukciniai ir darbo brėžiniai, komponentų, mazgų schemos, elektrinės schemos ir t. t.
- minėtiems dokumentams suprasti skirti aprašymai ir paaiškinimai, įskaitant prietaiso veikimo paaiškinimus,
- visiškai ar iš dalies pritaikytų 5 straipsnyje išvardytų standartų sąrašas, o ten, kur minėti standartai nebuvo taikomi, sprendimų, kaip turi būti laikomasi esminių reikalavimų, aprašymai,
- bandymų ataskaitos,
- įrengimo ir naudojimo instrukcijos.

Jei reikia, prie techninių dokumentų turi būti pridėti ir šie:

- prietaise sumontuotos įrangos atestatai,
- prietaiso gamybos, tikrinimo ar stebėjimo metodų atestatai ir sertifikatai,
- kiti dokumentai, kurie leistų notifikuotajai įstaigai tiksliau įvertinti prietaiso kokybę.

V PRIEDAS

MINIMALŪS NOTIFIKUOTŲJŲ ĮSTAIGŲ VERTINIMO KRITERIJAI

Valstybių narių paskirtos notifikuotosios įstaigos turi atitikti bent tokius minimalius reikalavimus:

- įstaigoje turi būti pakankamai darbuotojų ir reikalingų priemonių bei įrangos,
- įstaigos darbuotojai turi būti kompetentingi technikos specialistai,
- įstaiga turi sugebėti atlikti bandymus, sudaryti ataskaitas, išduoti sertifikatus ir atlikti šioje direktyvoje nurodytą priežiūrą, išlikdama nepriklausoma, nepaisant jos vadovybės arba techninių darbuotojų ryšių su asmenimis ar asmenų grupėmis, kurios dirba su prietaisais,
- įstaigos darbuotojai turi saugoti profesines paslaptis,
- įstaiga turi būti apdrausta civilinės atsakomybės draudimu, išskyrus tą atvejį, kai pagal įstatymus šiuo draudimu pasirūpina valstybė.

Valstybės narės kompetentingos valdžios institucijos arba valstybių narių paskirtos įstaigos privalo reguliariai tikrinti, ar notifikuotosios įstaigos laikosi pirmuose dviejuose punktuose nurodytų sąlygų.