

31978L0318

1978 3 28

EUROPOS BENDRIJŲ OFICIALUSIS LEIDINYS

L 81/49

TARYBOS DIREKTYVA

1977 m. gruodžio 21 d.

dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių motorinių transporto priemonių stiklo valytuvus ir apšieklius, suderinimo

(78/318/EEB)

EUROPOS BENDRIJŲ TARYBA,

atsižvelgdama į Europos ekonominės bendrijos steigimo sutartį, ypač jos 100 straipsnį,

atsižvelgdama į Komisijos pasiūlymą,

atsižvelgdama į Europos Parlamento nuomonę ⁽¹⁾,atsižvelgdama į Ekonomikos ir socialinių reikalų komiteto nuomonę ⁽²⁾,kadangi techniniai reikalavimai, kuriuos motorinės transporto priemonės turi atitikti pagal nacionalinius teisės aktus, *inter alia*, siejasi su motorinių transporto priemonių priekinio stiklo valytuvais ir apšiekliais;

kadangi šie reikalavimai pavienėse valstybėse narėse skiriasi; kadangi dėl to būtina, kad visos valstybės narės arba papildytų, arba vietoje galiojančių jose nuostatų priimtų vienodus reikalavimus, ypač siekdamas, kad EEB tipo patvirtinimo tvarka, kuri buvo svarstoma 1970 m. vasario 6 d. Tarybos direktyvoje 70/156/EEB dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių motorinių transporto priemonių ir jų priekabų tipo patvirtinimą, suderinimo ⁽³⁾ su pakeitimais, padarytais Direktyva 78/315/EEB ⁽⁴⁾, galėtų būti taikoma kiekvienam transporto priemonės tipui;

kadangi techninius reikalavimus pageidautina parengti taip, kad jais būtų siekiama tų pačių tikslų kaip ir šios srities JTO Europos ekonominės komisijos veikla;

kadangi tie reikalavimai taikomi M₁ kategorijos motorinėms transporto priemonėms (tarptautinė motorinių transporto priemonių klasifikacija pateikta Direktyvos 70/156/EEB I priede);

kadangi derinant nacionalinius įstatymus, reglamentuojančius motorinėms transporto priemonėms, abipusiškai pripažįstamos kiekvienos valstybės narės patikros, atliktos pagal bendrus reikalavimus;

kadangi priekinio stiklo valytuvų ir apšieklių sistemos jau parduodamos ir atskirai, ir įrengtos transporto priemonėje; kadangi, jeigu stiklo valytuvus ir apšieklius, prieš juos įren-

giant transporto priemonėje, būtų galima patikrinti, tada laisvą tų įtaisų judėjimą būtų galima paspartinti įdiegiant tų sistemų EEB tipo patvirtinimą, atsižvelgiant į Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje apibrėžtą atskirąjį techninį mazgą,

PRIĖMĖ ŠIĄ DIREKTYVĄ:

1 straipsnis

Šioje direktyvoje „transporto priemonė“ – tai kiekviena turinti bent keturis ratus, skirta naudoti kelyje M₁ kategorijos (apibrėžta Direktyvos 70/156/EEB I priede) motorinė transporto priemonė, kurios maksimalus konstrukcinis greitis viršija 25 km/h.

2 straipsnis

Jokia valstybė narė negali atsisakyti suteikti EEB tipo arba nacionalinį tipo patvirtinimą transporto priemonei dėl priežasčių, susijusių su jos priekinio stiklo valytuvais arba apšiekliais, jeigu:

— ta transporto priemonė atitinka I–V priedų reikalavimus dėl priekinio stiklo valytuvų ir apšieklių,

— atskiruoju techniniu mazgu, apibrėžtu Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje, laikomi priekinio stiklo apšiekliai atitinkamus I priede nustatytus reikalavimus,

— toje transporto priemonėje įrengti priekinio stiklo valytuvai ir apšiekliai, kuriems kaip atskirajam techniniam mazgui, apibrėžtam Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje, buvo suteiktas tipo patvirtinimas ir kurie buvo įrengti pagal I priedo 6.2.5 punkte nustatytus reikalavimus.

3 straipsnis

⁽¹⁾ OL C 118, 1977 5 16, p. 33.⁽²⁾ OL C 114, 1977 5 11, p. 8.⁽³⁾ OL L 42, 1970 2 23, p. 1.⁽⁴⁾ OL L 81, 1978 3 28, p. 1.

1. Jokia valstybė narė negali atsisakyti arba uždrausti parduoti, registruoti, pradėti eksploatuoti ar naudoti jokios transporto priemonės dėl priežasčių, susijusių su:

- jos priekinio stiklo valytuvais ir apliejkliais, jeigu tie įtaisai atitinka I–V prieduose nustatytus reikalavimus,
- jos priekinio stiklo valytuvais ir apliejkliais, jeigu jiems kaip atskirajam techniniam mazgui, apibrėžtam Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje, buvo suteiktas tipo patvirtinimas ir jeigu jie buvo įrengti pagal I priedo 6.2.5 punkte nustatytus reikalavimus.

2. Jokia valstybė narė kokių nors priekinio stiklo valytuvų ir apliejklių, kurie pagal Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje pateiktą apibrėžimą laikomi atskiru techniniu mazgu, negali uždrausti pateikti į rinką, jeigu priekinio stiklo valytuvai ir apliejkliai atitinka tipo, kuriam, kaip apibrėžta 2 straipsnio 2 įtraukoje, buvo suteiktas tipo patvirtinimas, reikalavimus.

4 straipsnis

Tipo patvirtinimą suteikusi valstybė narė imasi būtinų priemonių, kad būtų užtikrinta, jog jai būtų pranešta apie kiekvieną I priedo 2.2 skirsnyje nurodyto sudėtinės dalies arba techninės charakteristikos pakeitimą. Tos valstybės narės kompetentingos institucijos sprendžia, ar su modifikuotu transporto priemonės tipu turėtų būti daromi nauji modifikuoto transporto priemonės tipo bandymai ir ar turėtų būti parengta nauja ataskaita. Jeigu tų bandymų metu nustatoma, kad šios direktyvos reikalavimų nesilaikoma, leidimas taikyti pakeitimą nesuteikiamas.

5 straipsnis

Visi būtini pakeitimai, kad I–VII priedų reikalavimai būtų sutvarkyti taip, jog būtų atsižvelgta į technikos pažangą, pri-

imami pagal Direktyvos 70/156/EEB 13 straipsnyje nustatytą tvarką.

Tačiau ta tvarka netaikoma pakeitimams, kuriais diegiami reikalavimai valytuvams ir apliejklams, išskyrus priekinio stiklo valytuvus.

6 straipsnis

1. Valstybės narės priima nuostatas, būtinas šios direktyvos įgyvendinimui, per 18 mėnesių nuo jos paskelbimo ir apie tai jos nedelsdamos praneša Komisijai.

2. Valstybės narės užtikrina, kad šios direktyvos taikymo srityje priimtų pagrindinių nacionalinių įstatymų nuostatų tekstai būtų perduoti Komisijai.

7 straipsnis

Ši direktyva skirta valstybėms narėms.

Priimta Briuselyje, 1977 m. gruodžio 21 d.

Tarybos vardu

Pirmininkas

J. CHABERT

PRIEDŲ SĄRAŠAS

- I priedas. Taikymo sritis, apibrėžimai, paraiškos suteikti EEB tipo patvirtinimą, EEB tipo patvirtinimas, techninės sąlygos, bandymo metodika (*).
- II priedas. Tvarka „H“ taškui ir tikrajam sėdynės atlošo kampui nustatyti bei santykinėi R ir H taškų padėčiai bei skaičiuojamojo ir tikrojo sėdynės atlošo kampų santykiui patikrinti (*).
- III priedas. Pirminių transporto priemonės atskaitos taškų ir trimačio koordinacių tinklelio matmenų santykių nustatymo metodas (*).
- IV priedas. M₁ kategorijos transporto priemonių priekinių stiklų regėjimo laukų nustatymo pagal V taškus metodika, atsižvelgiant į V taškus (*).
- V priedas. Atliekant bandymus su priekinio stiklo valytuvais ir apiejikliais naudojamo mišinio aprašas (*).
- VI priedas. Transporto priemonės EEB tipo patvirtinimo, atsižvelgiant į priekinio stiklo valytuvus ir apiejiklius, sertifikato priedas.
- VII priedas. Atskirojo techninio mazgo EEB tipo patvirtinimo sertifikatas.

(*). Techniniai šio priedo reikalavimai yra panašūs į atitinkamo JTO Europos ekonomikos komisijos reglamento projekto reikalavimus; dėl to skirstymas skirsniais yra išlaikytas. Jeigu reglamento projekto skirsnis atitiktų šios direktyvos prieduose neturi, skaičius oficialiai naudoti pateikiamas skliausteliuose.

I PRIEDAS

TAIKYMO SRITIS, PARAIŠKA SUTEIKTI EEB TIPO PATVIRTINIMĄ, EEB TIPO PATVIRTINIMAS, TECHNINĖS SĄLYGOS, BANDYMO METODIKA

1. TAIKYMO SRITIS

1.1. Ši direktyva taikoma priekiniam M_1 kategorijos transporto priemonių vairuotojų 180 ° regėjimo laukui.

1.1.1. Šios direktyvos tikslas – nurodant M_1 kategorijos transporto priemonių priekinio stiklo valytuvų ir apšvietiklių reikalavimus užtikrinti tinkamą matomumą esant nepalankioms sąlygoms.

1.1.2. Šios direktyvos reikalavimai parengti taip, kad jie būtų taikomi M_1 kategorijos transporto priemonėms, kuriose vairuotojas sėdi kairėje pusėje. M_1 kategorijos transporto priemonėms, kuriose vairuotojas sėdi dešinėje pusėje, tie reikalavimai taikomi tam tikrais atvejais, tuos pačius kriterijus taikant priešingai sėdėjimo pusei.

2. APIBRĖŽIMAI

(2.1.)

2.2. **Transporto priemonės tipas atsižvelgiant į priekinio stiklo valytuvus ir apšvietiklius**

„Transporto priemonės tipas atsižvelgiant į priekinio stiklo valytuvus ir apšvietiklius“ – tai transporto priemonės, kurios nesiskiria tokiais pagrindiniais požymiais:

2.2.1. išorinėmis ir vidinėmis 1 skirsnyje apibrėžto ploto formomis ir įtaisais, kurie gali turėti įtakos matomumui;

2.2.2. priekinio stiklo forma ir matmenimis bei jo įstatymo priemonėmis;

2.2.3. techninėmis priekinio stiklo valytuvų ir apšvietiklių charakteristikomis.

2.3. **Trimatis koordinacių tinklelis**

„Trimatis koordinacių tinklelis“ – tai iš vertikalios išilginės X-Z, horizontalios X-Y ir vertikalios skersinės plokštumos Y-Z sudaryta atskaitos sistema (žr. III priedo 2 paveikslą). Tinklelis taikomas skaičiuojamųjų taškų vietos brėžinyje ir tikrosios tų taškų vietos transporto priemonėje atstumų santykiui nustatyti. Transporto priemonės pastatymo tvarka, atsižvelgiant į koordinacių tinklelį, nustatyta III priede; visoms koordinatėms nurodyti, atsižvelgiant į nulinių atskaitos tašką, buvo remtasi parengta eksploatuoti transporto priemone (kaip apibrėžta Direktyvos 70/156/EEB I priedo 2.6 punkte), prie jos pridėjus priekinėje sėdynėje sėdinčio keleivio masę ($75 \text{ kg} \pm 1 \%$).

2.3.1. Su leidžiančią transporto priemonės važiuoklės prošvaisą reguliuoti pakabos sistemą turinčiomis transporto priemonėmis bandymas atliekamas taikant įprastas eksploatavimo sąlygas, kurias yra nurodęs transporto priemonės gamintojas.

2.4. **Pirminiai atskaitos taškai**

„Pirminiai atskaitos taškai“ – tai transporto priemonės kėbulo angos, paviršiai, ženklai ir identifikavimo ženklai. Taikomo atskaitos ženklo tipą ir kiekvieno ženklo padėtį, atsižvelgiant į trimačio koordinacių tinklelio X, Y ir Z koordinatas ir skaičiuojamąją pagrindinę plokštumą, nurodo transporto priemonės gamintojas. Tie ženklai surenkant kėbulą gali būti kėbulo kontroliniai taškai.

2.5. **Sėdynės atlošo kampas**

(Žr. III priedą).

- 2.6. **Tikrasis sėdynės atlošo kampas**
(Žr. II priedą).
- 2.7. **Skaičiuojamasis sėdynės atlošo kampas**
(Žr. II priedą).
- 2.8. **V taškai**
„V taškai“ – tai keleiviui skirtos vietos taškai, kurie nustatomi vertikaliomis išilginėmis plokštumomis, kertančiomis tolimiausius priekinėje sėdynėje numatytus sėdinčio keleivio užimamų padėčių centrus, ir atsižvelgiant į R tašką bei skaičiuojamąjį sėdynės atlošo kampą, pagal kuriuos patikrinama, ar laikomasi regėjimo lauko reikalavimų (žr. IV priedą).
- 2.9. **R taškas arba sėdynės atskaitos taškas**
(Žr. II priedą).
- 2.10. **H taškas**
(Žr. II priedą).
- 2.11. **Priekinio stiklo nulinės atskaitos taškai**
„Priekinio stiklo nulinės atskaitos taškai“ – tai priekinio stiklo taškai, kuriuose jį kerta iš V taškų išeinančios ir išorinį priekinio stiklo paviršių kertančios linijos.
- 2.12. **Skaidrusis priekinio stiklo plotas**
„Skaidrusis priekinio stiklo plotas“ – tai priekinio transporto priemonės stiklo arba kito įstiklinto paviršiaus plotas, kurio šviesos pralaidumo koeficientas, išmatuotas stačiu kampu į tą paviršių, ne mažesnis kaip 70 %.
- 2.13. **Horizontalaus sėdynės reguliavimo intervalas**
„Horizontalaus sėdynės reguliavimo intervalas“ – tai įprastų transporto priemonę vairuojančio vairuotojo padėčių, kurias yra numatęs transporto priemonės gamintojas, kad vairuotojo sėdynę būtų galima reguliuoti X ašyje (žr. 2.3 punktą), visuma.
- 2.14. **Padidintas sėdynės reguliavimo intervalas**
„Padidintas sėdynės reguliavimo intervalas“ – tai transporto priemonės gamintojo numatytas sėdynės reguliavimo X ašyje (žr. 2.3 punktą) intervalas, kuris viršija 2.16 punkte nurodytą įprastą transporto priemonę vairuojančio vairuotojo padėčių intervalą ir kuris taikomas sėdynes pertvarkant į lovas arba palengvinant lipimą į transporto priemonę.
- 2.15. **Priekinio stiklo valytuvų sistema**
„Priekinio stiklo valytuvų sistema“ – tai iš įtaiso išoriniam priekinio stiklo paviršiui valyti ir tam įtaisui įjungti bei jam išjungti būtinų priedų ir valdiklių sudaryta sistema.
- 2.16. **Valomas priekinio stiklo plotas**
„Valomas priekinio stiklo plotas“ – tai šlapias priekinio stiklo išorinio paviršiaus plotas, kurį valo to stiklo valytuvai.
- 2.17. **Priekinio stiklo apliejiklių sistema**
„Priekinio stiklo apliejiklių sistema“ – tai iš įtaiso skysčiui laikyti ir jam ant priekinio stiklo išorinio paviršiaus lieti bei tam įtaisui įjungti bei jam išjungti būtinų priedų ir valdiklių sudaryta sistema.
- 2.18. **Priekinio stiklo apliejiklių valdiklis**
„Priekinio stiklo apliejiklių valdiklis“ – tai įtaisas arba priedas priekinio stiklo apliejiklių sistemai įjungti ar jai išjungti. Apliejiklių įjungimą ir išjungimą galima derinti su priekinio stiklo valiklių veikimu arba apliejiklių valdymas su valytuvais gali būti visiškai nesusietas.
- 2.19. **Priekinio stiklo apliejiklių siurblys**
„Priekinio stiklo apliejiklių siurblys“ – tai įtaisas, kuriuo priekinio stiklo apliejiklių skystis iš talpyklos pilamas ant to stiklo išorinio paviršiaus.

2.20. Purkštukas

„Purkštukas“ – tai įtaisas, kurio nustatymo padėtį galima reguliuoti ir kuris priekinio stiklo apšildymo skystį nukreipia ant stiklo.

2.21. Priekinio stiklo apšildymo sistemos veikimas

„Priekinio stiklo apšildymo sistemos veikimas“ – tai priekinio stiklo apšildymo sistemos tinkamumas nustatyta to stiklo plotą apšildyti skystiu taip, kad, kai sistema eksploatuojama įprastu būdu, skystis nesisunktų pro apšildymo sistemos vamzdelį arba kad tas vamzdelis neatsisjungtų.

3. PARAIŠKA SUTEIKTI EEB TIPO PATVIRTINIMĄ**3.1. Paraiška transporto priemonės tipui, atsižvelgiant į jos priekinio stiklo valytuvus ir apšildymo sistemas, suteikti EEB tipo patvirtinimą**

3.1.1. Paraišką transporto priemonės tipui, atsižvelgiant į jos priekinio stiklo valytuvus ir apšildymo sistemas, suteikti EEB tipo patvirtinimą turi pateikti transporto priemonės gamintojas arba įgaliotasis jo atstovas.

3.1.2. Su paraiška turi būti pateikta po tris toliau nurodytų dokumentų egzempliorius ir pateikiama tokia informacija:

3.1.2.1. transporto priemonės aprašas, atsižvelgiant į 2.2 punkte nurodytus kriterijus, paminėtus dalykus, ir brėžiniai pagal mastelį bei keleiviui skirtos vietos nuotraukos arba erdvinis tos vietos vaizdas. Taip pat turi būti nurodyti transporto priemonės identifikavimo numeriai ir (arba) simboliai;

3.1.2.2. pakankamai išsami informacija apie pirminius atskaitos taškus, kad juos būtų galima lengvai identifikuoti ir kad kiekvieno to taško padėtį būtų galima patikrinti atsižvelgiant į kitus pirminius atskaitos taškus ir R tašką;

3.1.2.3. techninis priekinio stiklo valytuvų ir apšildymo sistemų aprašymas bei atitinkami pakankamai išsamūs duomenys.

3.1.2.4. Už tipo patvirtinimo bandymų atlikimą atsakingai techninei tarnybai turi būti pristatyta patvirtintino tipo reikalavimus atitinkanti pavyzdinė transporto priemonė.

3.2. Paraiška priekinio stiklo apšildymo sistemai, kaip atskirajam techniniam mazgui, suteikti EEB tipo patvirtinimą

3.2.1. Paraišką priekinio stiklo apšildymo sistemai kaip atskirajam techniniam mazgui, apibrėžtam Direktyvos 70/156/EEB 9a straipsnyje, suteikti EEB tipo patvirtinimą turi pateikti transporto priemonės arba priekinio stiklo apšildymo sistemos gamintojas arba įgaliotieji abiejų gamintojų atstovai.

3.2.2. Su paraiška dėl kiekvieno priekinio stiklo apšildymo sistemos tipo pridedama:

3.2.2.1. po tris dokumentų, kuriuose aprašytas apšildymo sistemos tipas ir techninės jo charakteristikos, kopijos;

3.2.2.2. viena to apšildymo sistemos tipo sistema. Kompetentingos institucijos, jeigu jos laiko tai būtina, gali prašyti pateikti kitus apšildymo sistemos pavyzdžius. Tos sistemos turi turėti aiškiai išskaitomus ir nenutrinamus pareiškėjo prekės pavadinimą arba ženklą ir tipo identifikavimą.

4. EEB TIPO PATVIRTINIMAS

(4.1.)

(4.2.)

4.3. Prie EEB tipo patvirtinimo sertifikato pridedamas 4.3.1 ir 4.3.2 punktuose nurodytą pavyzdį atitinkantis sertifikatas:

4.3.1. VI priede pateikiant 3.1 punkte nurodytas paraiškas;

4.3.2. VII priede pateikiant 3.2 punkte nurodytas paraiškas.

(4.4.)

(4.5.)

(4.6.)

(4.7.)

(4.8.)

5. TECHNINIAI REIKALAVIMAI

5.1. Priekinio stiklo valytuvai

5.1.1. Kiekvienoje transporto priemonėje turi būti įrengtas bent 1 automatinis priekinio stiklo valytuvas, t. y., kai transporto priemonės variklis yra paleistas, valytuvas, galintis veikti be jokių vairuotojo veiksmų, išskyrus tuos, kuriais vairuotojas priekinio stiklo valytuvą įjungia arba jį išjungia.

5.1.2. Priekinio stiklo valytuvas turi valyti ne mažiau kaip 80 % IV priedo 2.3 punkte apibrėžto regėjimo lauko B.

5.1.2.1. Be to, priekinio stiklo valytuvu valomas plotas turi apimti ne mažiau kaip 98 % IV priedo 2.2 punkte apibrėžto regėjimo lauko A.

5.1.3. Priekinio stiklo valytuvo šluostiklis turi švytuoti bent 2 dažniais:

5.1.3.1. vienas dažnis – ne rečiau kaip 45 ciklai per minutę (ciklas – tai priekinio stiklo valytuvo judesys į priekį ir atgal);

5.1.3.2. kitas dažnis – ne mažiau kaip 10 ir ne daugiau kaip 55 ciklai per minutę.

5.1.3.3. Didžiausio ir bent vieno iš mažiausių stiklo valytuvo šluostiklio švytavimo dažnių skirtumas turi būti bent 15 ciklų per minutę.

5.1.4. 5.1.3 punkte nustatyti priekinio stiklo valytuvo šluostiklio švytavimo dažniai turi būti užtikrinti pagal 6.1.1–6.1.6, 6.1.8 ir 6.1.9 punktus.

5.1.5. Siekiant, kad būtų laikomasi 5.1.3 punkto reikalavimų, galima taikyti trūkiojo veikimo priekinio stiklo valytuvus, jeigu vienas iš tų valytuvų šluostiklio švytavimo dažnių atitinka 5.1.3.1 punkto reikalavimus ir jeigu vienas iš kitų dažnių, kai valytuvas negali veikti pagrindiniu dažniu, nėra mažesnis kaip 10 ciklų per minutę.

5.1.6. Kai priekinio stiklo valytuvas išjungiamas valytuvo jungikliu, valytuvo šluostiklis automatiškai turi sugrįžti į pradinę padėtį.

5.1.7. Stiklo valytuvo veikimą užblokavus 15 sekundžių, jis neturi sugesti. Bandymo metodika ir sąlygos nurodytos 6.1.7 punkte.

5.1.8. Kai valytuvus bandant jų šluostiklių švytavimo dažnis pasirenkamas pagal 5.1.3.2 punkto nuostatas ir kai taikomos 6.1.10 punkte nustatytos sąlygos, priekinio stiklo valytuvu valomo stiklo plotas turi atitikti mažiausius 5.1.2 punkto reikalavimus.

5.1.9. Aerodinaminių jėgų poveikis, atsižvelgiant į priekinio stiklo dydį ir formą, bei priekinio stiklo valytuvų veiksmingumas turi būti nustatomi taikant tokias sąlygas:

5.1.9.1. veikiami oro srautu, kurio santykinis greitis sudaro 80 % didžiausio transporto priemonės greičio, tačiau nėra didesnis kaip 160 km/h, didžiausiu dažniu švytuojantys priekinio stiklo valytuvų šluostikliai 5.1.2.1 punkte apibrėžtą plotą tebeturi valyti taip pat veiksmingai.

5.1.10. Valytuvo svirtis turi būti pritvirtinta taip, kad ją nuo priekinio stiklo būtų galima atitraukti ir stiklą nuvalyti ranka.

5.1.11. Priekinio stiklo valytuvai turi būti pritaikyti, esant 6.1.11 punkte nurodytoms sąlygoms, 2 minutes valyti sausą stiklą, kai aplinkos oro temperatūra yra -18 ± 3 °C.

5.2. Priekinio stiklo apšildiklis

- 5.2.1. Kiekvienoje transporto priemonėje turi būti įrengti priekinio stiklo apšildikliai, galintys išlaikyti apkrovą, kuri atsiranda užsikimšus apšildiklių purkštukams ir apšildiklius įjungiant pagal 6.2.1 ir 6.2.2 punktuose nustatytą tvarką.
- 5.2.2. Priekinio stiklo valytuvus ir apšildiklius veikiant 6.2.3 ir 6.2.4 punktuose nurodyto intervalo temperatūra, valytuvų ir apšildiklių veikimas neturi pablogėti.
- 5.2.3. Priekinio stiklo apšildikliai, esant šio priedo 6.2.5 punkte nustatytoms sąlygoms, turi būti tinkami, kad galėtų tiekti pakankamai skysčio, kurio užtektų nuvalyti 60 % IV priedo 2.2 punkte apibrėžto ploto.
- 5.2.4. Rezervuaro skysčiui laikyti talpa neturi būti mažesnė kaip 1 litras.

6. BANDYMO METODIKA**6.1. Priekinio stiklo valytuvai**

- 6.1.1. Toliau aprašyti bandymai, jeigu nenurodyta kitaip, turi būti daromi taikant tokias sąlygas:
- 6.1.2. aplinkos oro temperatūra neturi būti žemesnė kaip 10 °C arba aukštesnė kaip 40 °C.
- 6.1.3. priekinis stiklas nuolatos turi būti šlapias;
- 6.1.4. jei tai yra elektriniai priekinio stiklo valytuvai, turi būti taikomos tokios papildomos sąlygos:
- 6.1.4.1. akumuliatorių baterija turi būti visiškai įkrauta;
- 6.1.4.2. variklio sūkių skaičius turi būti 30 % to skaičiaus, kuriam esant variklis veikia didžiausia galia;
- 6.1.4.3. artimųjų priekinių šviesų žibintai turi būti įjungti;
- 6.1.4.4. jei įrengtos šildymo/ventiliavimo sistemos, jos turi veikti taip, kad vartotų didžiausią elektros energijos kiekį;
- 6.1.4.5. jei įrengtos stiklo šildymo ir aprasojimo pašalinimo sistemos, jos turi veikti taip, kad vartotų didžiausią elektros energijos kiekį.
- 6.1.5. Suslėgtuoju oru arba vakuumu valdomi priekinio stiklo valytuvai, nesvarbu, koks variklio sūkių skaičius arba jo apkrova, neatsižvelgiant į variklio sūkių skaičių arba jo apkrovą, turi būti tinkami, kad jų šluostikliai galėtų nuolatos švytuoti nustatytu dažniu.
- 6.1.6. Priekinio stiklo valytuvų šluostiklių švytavimo dažnis, kai tie valytuvai 20 minučių valė šlapią paviršių, turi atitikti 5.1.3 punkto reikalavimus.
- 6.1.7. Priekinio stiklo valytuvų valdikliu nustatčius, kad valytuvų šluostikliai švytuotų didžiausiu dažniu ir priekinio stiklo valytuvų svirtis 15 sekundžių išlaikius vertikaloje padėtyje, turi būti laikomasi 5.1.7 punkto reikalavimų.
- 6.1.8. Nuo išorinio priekinio stiklo paviršiaus etilo spiritu arba kita riebalus tirpdančia medžiaga kruopščiai nuvalomi riebalai. Kai paviršius išdžiūva, jis apipilamas ne mažesnės kaip 3 % ir ne didesnės kaip 10 % koncentracijos amoniako tirpalu. Tada paviršius dar kartą išdžiovinamas ir nušluostomas sausu medvilnės skudurėliu.
- 6.1.9. Išorinis priekinio stiklo paviršius tolygiai apipilamas bandymui atlikti taikomu mišiniu (žr. V priedą) ir išdžiovinamas.
- 6.1.10. Norint išmatuoti 5.1.2 ir 5.1.2.1 punktuose nustatytą priekinio stiklo valytuvų valomą plotą, išorinis priekinio stiklo paviršius apdorojamas pagal 6.1.8 ir 6.1.9 punktų reikalavimus arba taikant kitą lygiavertį metodą.
- 6.1.10.1. Norint patikrinti, ar laikomasi reikalavimų, nustatomos priekinio stiklo valytuvais valomos ploto ribos, kurios palyginamos su 5.1.2 ir 5.1.2.1 punktuose apibrėžtų regėjimo laukų ribomis.
- 6.1.11. Transporto priemonę ne trumpiau kaip 4 valandas išlaikius aplinkoje, kurios oro temperatūra buvo – 18 ± 3 °C, turi būti laikomasi 5.1.11 punkto reikalavimų. Priekinio stiklo valytuvai turi būti nustatyti veikti pagal 6.1.4 punkte nustatytas sąlygas, kai valytuvų valdiklis perjungtas taip, kad jų šluostikliai švytuotų didžiausiu dažniu. Dėl valomo ploto jokie reikalavimai nenustatomi.

6.2. Priekinio stiklo apšildikliai

Bandyimo sąlygos

6.2.1. 1 bandymas

- 6.2.1.1. Į priekinio stiklo valytuvų sistemą pumpuojamas vanduo tol, kol jis visiškai užpildo sistemą, ne trumpiau kaip 4 valandas laikomą aplinkoje, kurios oro temperatūra 20 ± 2 °C. Prijungiami visi purkštukai ir priekinio stiklo apšildiklių valdiklis per minutę įjungiamas 6 kartus, kiekvieną kartą bent 3 sekundėms. Jeigu sistema įjungiamą vairuotojo raumenų energija, naudota jėga turi atitikti toliau pateiktoje lentelėje nurodytas vertes:

Siurblio tipas	Naudotina jėga
rankinis	11–13,5 daN
kojinis	40–44,5 daN

- 6.2.1.2. Jei tai yra elektrinis siurblys, bandymo įtampa neturi būti mažesnė negu vardinė ir už pastarąją neturi būti didesnė daugiau kaip 2 voltais.

- 6.2.1.3. Bandyimo pabaigoje priekinio stiklo apšildikliai turi veikti pagal 2.21 punkto reikalavimus.

6.2.2. 2 bandymas

6.2.2. Į priekinio stiklo valytuvų sistemą pumpuojamas vanduo, kol jis visiškai užpildo sistemą, ne trumpiau kaip 4 valandas laikomą aplinkoje, kurios oro temperatūra – 18 ± 3 °C. Naudojant 6.2.1 punkte nustatytą jėgą, priekinio stiklo apšildiklių valdiklis per minutę įjungiamas 6 kartus, kiekvieną kartą bent 3 sekundėms. Tada apšildiklių sistema aplinkoje, kurios oro temperatūra 20 ± 2 °C, laikoma tol, kol ledas visiškai ištirpsta. Paskui priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punkto reikalavimus.

6.2.3. 3 bandymas (bandymas, kai sistema veikiama žema temperatūra)

- 6.2.3.1. Į priekinio stiklo valytuvų sistemą pripilama vandens, kuris pumpuojamas tol, kol visiškai užpildo sistemą, ne trumpiau kaip 4 valandas laikomą aplinkoje, kurios oro temperatūra – 18 ± 3 °C, tam, kad visas apšildiklių sistemos vanduo užšaltų. Tada apšildiklių sistema aplinkoje, kurios oro temperatūra 20 ± 2 °C, laikoma tol, kol ledas visiškai ištirpsta. Tas vandens sušaldymo į ledą ir ledo ištirpimo ciklas kartojamas 6 kartus. Paskui priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punkto reikalavimus.

- 6.2.3.2. Priekinio stiklo apšildiklių sistema pripilama iš metanolio arba kito izopropilo alkoholio ir ne didesnio kaip 205 g/tonoje kietumo vandens paruošto priekinio stiklo apšildiklių atšaldyto 50 % skysčio, kuris pumpuojamas, kol užpildo visą sistemą.

- 6.2.3.2.1. Apšildiklių sistema ne trumpiau kaip 4 valandas laikoma aplinkoje, kurios oro temperatūra – 18 ± 3 °C. Priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punkto reikalavimus.

6.2.4. 4 bandymas (bandymas, kai sistema veikiama aukšta temperatūra)

- 6.2.4.1. Į priekinio stiklo valytuvų sistemą pripilama vandens, kuris pumpuojamas, kol visiškai užpildo sistemą, ne trumpiau kaip 8 valandas laikomą aplinkoje, kurios oro temperatūra 80 ± 3 °C, o paskui aplinkoje, kurios oro temperatūra 20 ± 2 °C. Kai temperatūra nusistovi, priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punkto reikalavimus.

- 6.2.4.2. Jeigu priekinio stiklo apšildiklių sistemos dalis įrengta variklio skyriuje, sistema pripildoma vandens, kuris pumpuojamas, kol visiškai užpildo sistemą, ir ne trumpiau kaip 8 valandas laikoma aplinkoje, kurios oro temperatūra 80 ± 3 °C. Priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punktą;

- 6.2.4.3. Jeigu jokia priekinio stiklo apšildiklių sistemos dalis variklio skyriuje neįrengta, sistema pripildoma vandens, kuris pumpuojamas, kol visiškai užpildo sistemą, ne trumpiau kaip 8 valandas laikomą aplinkoje, kurios oro temperatūra 60 ± 3 °C. Priekinio lango apšildiklių veikimas patikrinamas juos įjungiant pagal 6.2.1 punkto reikalavimus.

- 6.2.5. 5 bandymas (bandymas, kurio metu nustatomas priekinio stiklo apšildymo gebėjimas atitikti 5.2.3 punkto reikalavimus)
- 6.2.5.1. Priekinio stiklo valytuvų sistema pripilama vandens, kuris pumpuojamas, kol visiškai užpildo sistemą. Stovinčios transporto priemonės purkštukas ar purkštukai, esant ramiam orui be vėjo, sureguliuojamas (-i) taip, kad būtų nukreipti į išorinį valomąjį priekinio stiklo paviršiaus plotą. Jeigu sistema veikia naudojama vairuotojo raumenų jėgą, sistemai eksploatuoti būtina jėga už nurodytą 6.2.1.1 punkte neturi būti didesnė. Jei sistemą varo elektrinis siurblys, taikomi 6.1.4 punkto reikalavimai.
- 6.2.5.2. Išorinis priekinio stiklo paviršius apdorojamas pagal 6.1.8 ir 6.1.9 punktų reikalavimus.
- 6.2.5.3. Tada priekinio stiklo apšildymo sistema įjungiamą tokiu būdu, kokį priekinio stiklo valytuvų automatinio veikimo 10 ciklų, kai valytuvų šluostikliai švytuoja didžiausiu dažniu, yra nurodęs gamintojas, ir tada išmatuojama IV priedo 2.2 punkte apibrėžta valomoji regėjimo lauko dalis.
- 6.3. Visi 6.2.1–6.2.4 punktuose nustatyti bandymai su priekinio stiklo apšildymais atliekami taikant tuos pačius transporto priemonėje, kuriai prašoma suteikti EEB tipo patvirtinimą, įrengtus apšildymus arba neįrengtus transporto priemonėje apšildymus, jeigu stiklo apšildymo sistemai EEB tipo patvirtinimą prašoma suteikti kaip atskirajam techniniam mazgui.
- (7.)
- (8.)
- (9.)
- (10.)
- (11.)
- (12.)
-

II PRIEDAS

TVARKA H TAŠKUI IR TIKRAJAM SĖDYNĖS ATLOŠO KAMPUI NUSTATYTI BEI SANTYKINEI R IR H TAŠKŲ PADĖČIAI BEI SKAIČIUOJAMOJO IR TIKROJO SĖDYNĖS ATLOŠO KAMPŲ SANTYKIUI PATIKRINTI

Taikomas 1977 m. rugsėjo 27 d. Tarybos direktyvos 77/649/EEB dėl valstybių narių įstatymų, susijusių su motorinių transporto priemonių vairuotojų regėjimo lauku, suderinimo ⁽¹⁾ III priedas.

(¹) OL L 267, 1977 10 19, p. 1.

III PRIEDAS

PIRMINIŲ TRANSPORTO PRIEMONĖS ATSKAITOS TAŠKŲ IR TRIMAČIO KOORDINAČIŲ TINKLELIO MATMENŲ SANTYKIŲ NUSTATYMO METODAS

1. PIRMINIŲ TRANSPORTO PRIEMONĖS ATSKAITOS TAŠKŲ IR TRIMAČIO KOORDINAČIŲ TINKLELIO SANTYKIS

Norint patikrinti konkrečius transporto priemonės, pristatytos, kad pagal šią direktyvą būtų patvirtintas jos tipas, matmenis arba matmenis toje transporto priemonėje, turi būti tiksliai nustatytas I priedo 2.3 punkte apibrėžto trimačių koordinacijų tinklelio, kuris nustatomas pradiniam transporto priemonės projektavimo etape, ir pirminių I priedo 2.4 punkte apibrėžtų atskaitos taškų santykis tam, kad konkrečius transporto priemonės gamintojo pateiktų brėžinių taškus būtų galima identifikuoti pagal tuos brėžinius pagamintoje transporto priemonėje.

2. METODAS KOORDINAČIŲ TINKLELIO IR ATSKAITOS TAŠKŲ SANTYKIUI NUSTATYTI

Šiam tikslui parengiama ant žemės esanti atskaitos plokštuma, kuri pažymima X-X ir Y-Y matavimo sistemomis. Pagal šio priedo 3 paveikslą ant žemės įrengta atskaitos plokštuma – tai kietas, plokščias, lygus paviršius, ant kurio stovi transporto priemonė ir prie kurio stipriai pritvirtintos 2 liniuotės; jų skalė turi būti suskirstyta milimetrais, X-X liniuotė ne trumpesnė kaip 8, o Y-Y – ne trumpesnė kaip 4 metrai. Abi liniuotės, kaip parodyta šio priedo 3 paveiksle, tarpusavyje sujungiamos stačiu kampu. Tų liniuotėlių susikirtimo taškas – tai nulinis atskaitos taškas.

3. ATSKAITOS PLOKŠTUMOS PATIKRA

Norint, kad būtų atsižvelgta į mažus atskaitos plokštumos arba bandymo ploto lygio pokyčius, išilgai X ir Y liniuotėlių 250 mm intervalais to lygio nuokrypius nuo nulinio atskaitos taško būtina išmatuoti ir gautus rodmenis užregistruoti, kad transporto priemonę tikrinant būtų galima atlikti pataisas.

4. FAKTINĖ BANDYMŲ PADĖTIS

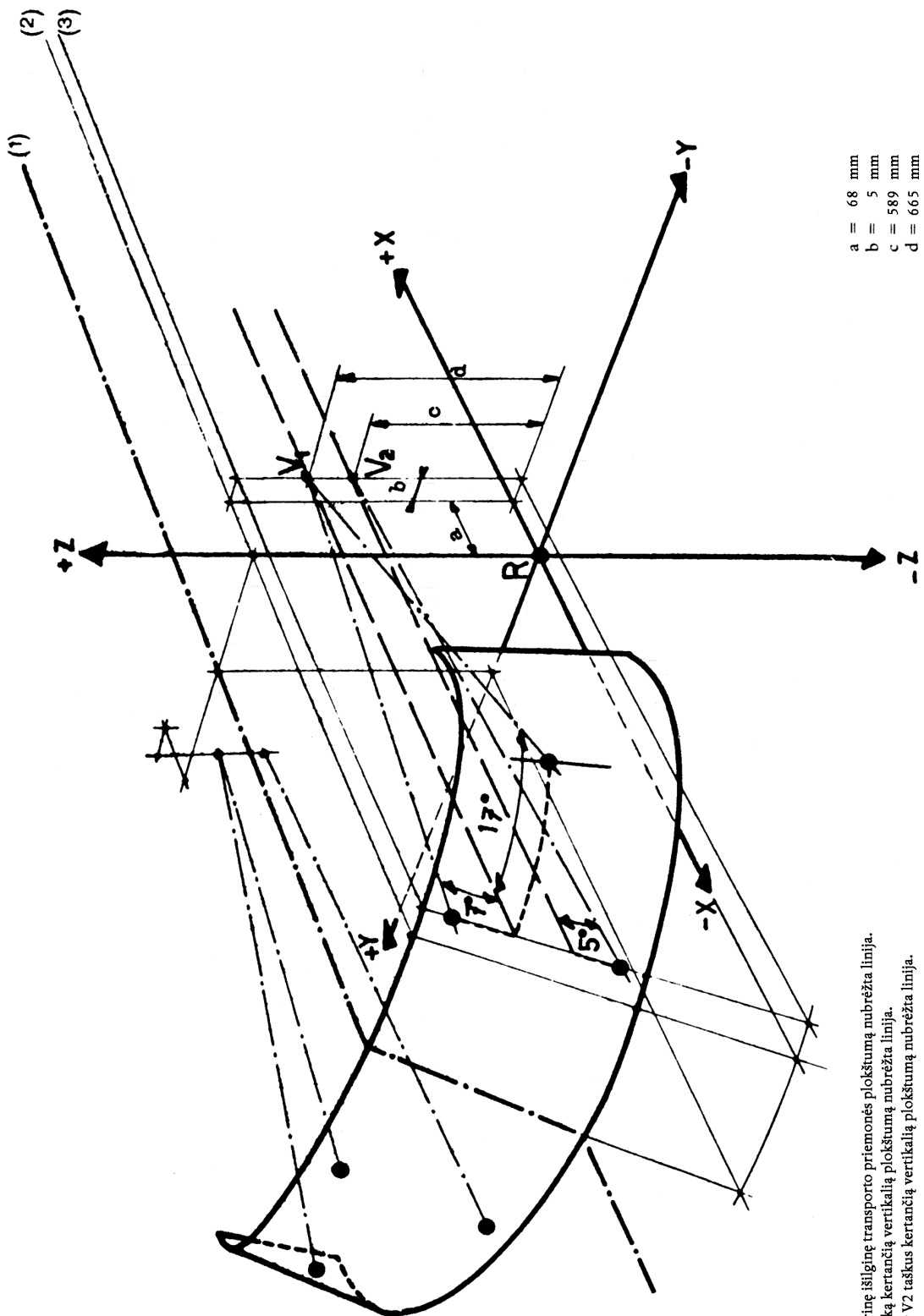
Norint, kad būtų numatyti nedideli pakabos aukščio pokyčiai ir t. t., būtina turėti priemones, kuriomis, prieš atliekant kitus matavimus, pirminius atskaitos taškus būtų galima nustatyti tiksliose koordinacijų vietose, atsižvelgiant į pagal projekte numatytą transporto priemonės padėtį. Be to, turi būti įmanoma šoninę ir (arba) išilginę transporto priemonės padėtį šiek tiek reguliuoti, kad tą transporto priemonę būtų galima teisingai nustatyti atsižvelgiant į koordinacijų tinklelį.

5. REZULTATAI

Transporto priemonę teisingai nustačius atsižvelgiant į koordinacių tinklą ir pagal projekte numatytą jos padėtį, galima lengvai nustatyti priekinio matomumo reikalavimus atitinkančią tyrinėti būtinų taškų vietą. Apibrėžiant tuos reikalavimus, galima taikyti bandymo metodus, kuriuos atliekant pasitelkiami teodolitai, šviesos šaltinių arba šešėlių įtaisai, arba kokie kiti metodai, jeigu įrodoma, kad juos taikant gaunami lygiavėrciai rezultatai.

1 paveikslas

„V“ taškų nustatymas, kai sėdynės atlošo kampas 25°

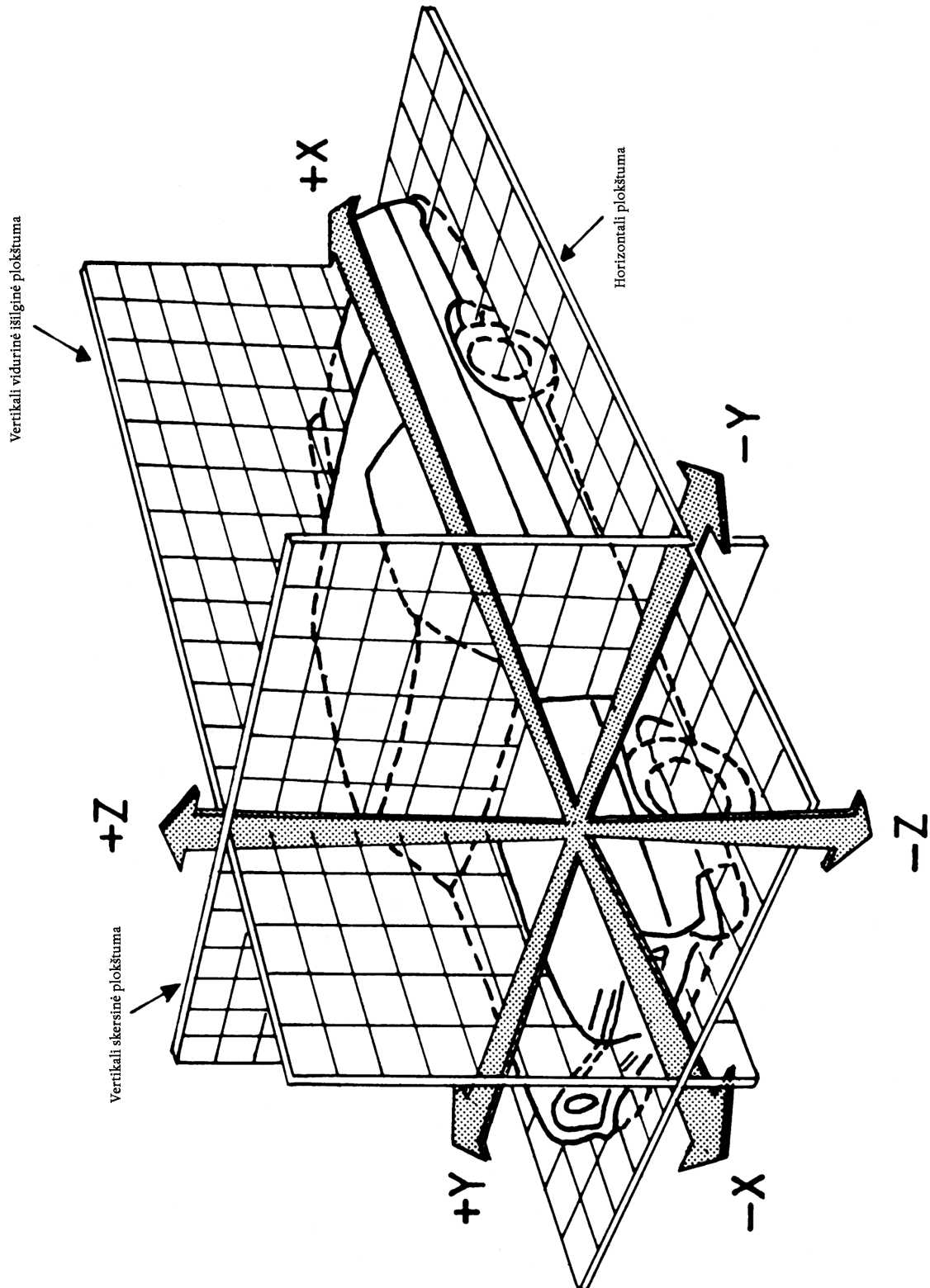


a = 68 mm
 b = 5 mm
 c = 589 mm
 d = 665 mm

- (1) Per vidurinę išilginę transporto priemonės ploštumą nubrėžta linija.
 (2) Per R tašką kertančią vertikalią ploštumą nubrėžta linija.
 (3) Per V1 ir V2 taškus kertančią vertikalią ploštumą nubrėžta linija.

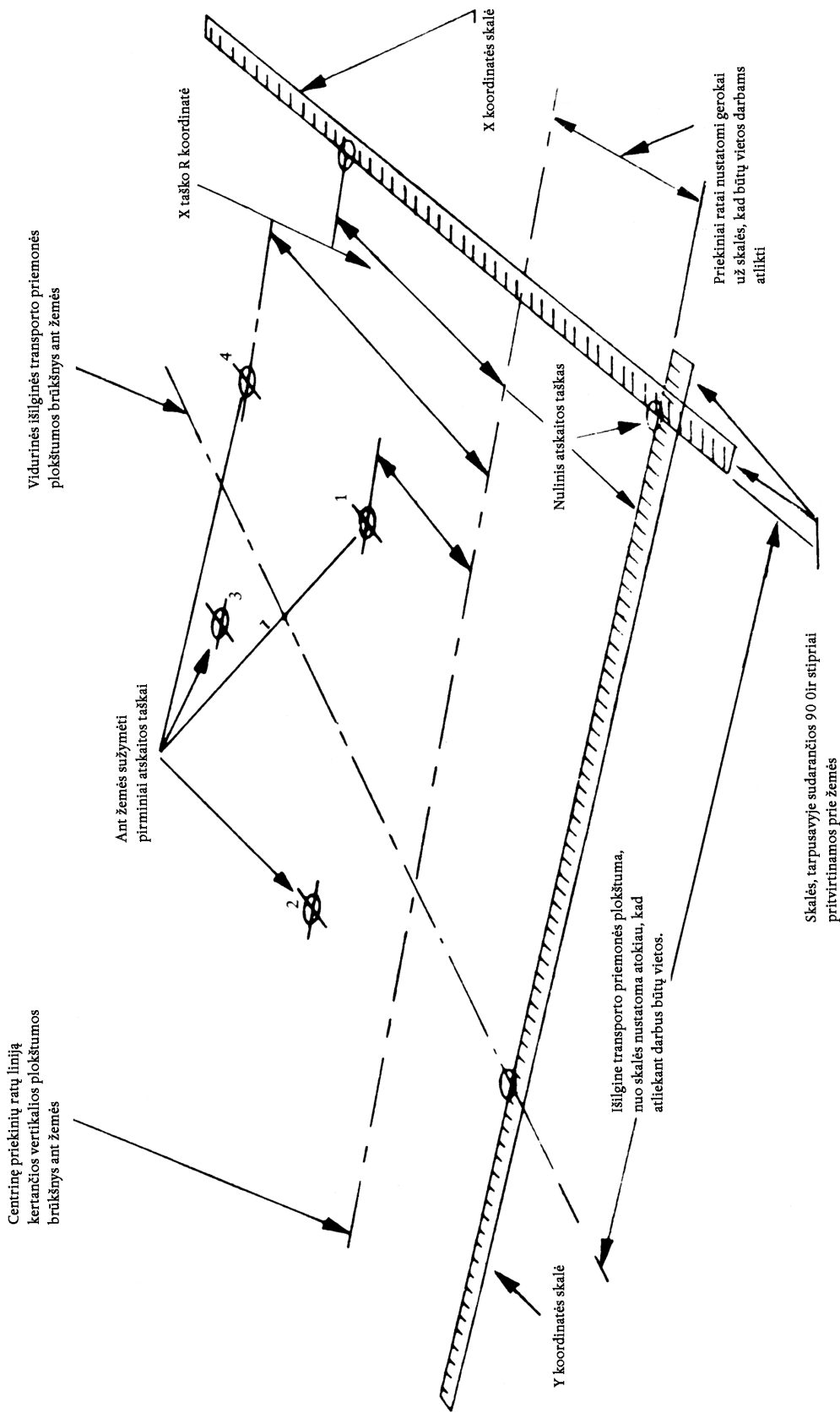
2. paveikslas

Trimatis koordinacių tinklelis



3 paveikslas

Vieta, kurioje atliekami niveliavimo darbai



Centrinę priekinių ratų liniją kertančios vertikalios plokštumos brūkšnyje ant žemės

Vidurinė išilginė transporto priemonės plokštumos brūkšnyje ant žemės

Ant žemės sužymėti pirminiai atskaitos taškai

X taško R koordinatė

Y koordinatės skalė

X koordinatės skalė

Nulinis atskaitos taškas

Išilgine transporto priemonės plokštuma, nuo skalės nustatoma atokiau, kad atliekant darbus būtų vietos.

Priekiniai ratai nustatomi gerokai už skalės, kad būtų vietos darbams atlikti

Skalės, tarpusavyje sudarančios 90 0 ir stipriai pritvirtinamos prie žemės

IV PRIEDAS

M₁ KATEGORIJS TRANSPORTO PRIEMONIŲ PRIEKINIŲ STIKLŲ REGĖJIMO LAUKŲ NUSTATYMO TVARKA, ATSIŽVELGIANT Į V TAŠKUS

1. V TAŠKŲ VIETA
 - 1.1. V taškų vietos, atsižvelgiant į R tašką, nustatytos pagal trimačio koordinacių tinklelio XYZ koordinatės ir nurodytos I ir IV lentelėse.
 - 1.2. I lentelėje nurodytos pagrindinės koordinatės, kai skaičiuojamasis sėdynės atlošo kampas yra 25 °. Teigiama koordinacių kryptis nurodyta III priedo 1 paveiksle.

I LENTELĖ

V taškas	X	Y	Z
V ₁	68 mm	- 5 mm	665 mm
V ₂	68 mm	- 5 mm	589 mm

- 1.3. **Pataisymas, kai skaičiuojamasis sėdynės atlošo kampas ne 25 °**
 - 1.3.1. II lentelėje pateikti kiti kiekvieno V taško X ir Z koordinacių pataisymai, reikalingi, kai skaičiuojamasis sėdynės atlošo kampas yra ne 25 °. Teigiama koordinacių kryptis nurodyta III priedo 1 paveiksle.

II LENTELĖ

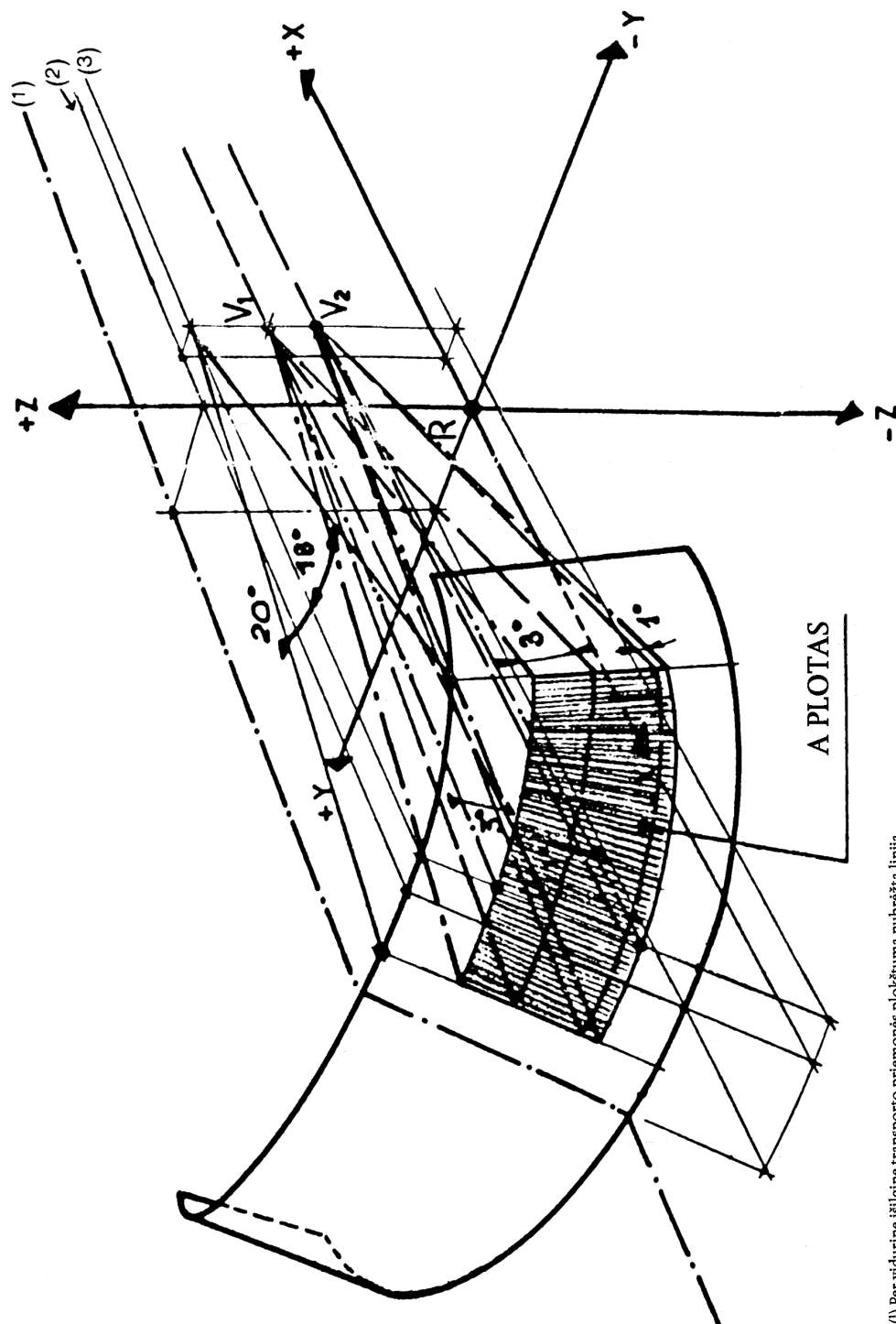
Sėdynės atlošo kampas (°)	Horizontalios koordinatės Δ X	Vertikalios koordinatės Δ Z	Sėdynės atlošo kampas (°)	Horizontalios koordinatės Δ X	Vertikalios koordinatės Δ Z
5	- 186 mm	28 mm	23	- 18 mm	5 mm
6	- 177 mm	27 mm	24	- 9 mm	3 mm
7	- 167 mm	27 mm	25	0 mm	0 mm
8	- 157 mm	27 mm	26	9 mm	- 3 mm
9	- 147 mm	26 mm	27	17 mm	- 5 mm
10	- 137 mm	25 mm	28	26 mm	- 8 mm
11	- 128 mm	24 mm	29	34 mm	- 11 mm
12	- 118 mm	23 mm	30	43 mm	- 14 mm
13	- 109 mm	22 mm	31	51 mm	- 18 mm
14	- 99 mm	21 mm	32	59 mm	- 21 mm
15	- 90 mm	20 mm	33	67 mm	- 24 mm
16	- 81 mm	18 mm	34	76 mm	- 28 mm
17	- 72 mm	17 mm	35	84 mm	- 32 mm
18	- 62 mm	15 mm	36	92 mm	- 35 mm
19	- 53 mm	13 mm	37	100 mm	- 39 mm
20	- 44 mm	11 mm	38	108 mm	- 43 mm
21	- 35 mm	9 mm	39	115 mm	- 48 mm
22	- 26 mm	7 mm	40	123 mm	- 52 mm

2. REGĖJIMO LAUKAI
 - 2.1. Pagal V taškus nustatomi du regėjimo laukai.
 - 2.2. A regėjimo laukas – tai iš V taškų į priekį nubrėžtomis 4 tokiomis plokštumomis apribotas priekinio stiklo išorinio paviršiaus plotas (žr. I paveikslą):

- V_1 ir V_2 taškus kertanti vertikali plokštuma, 13° kampu pakreipta iš kairės X ašies pusės,
 - V_1 tašką kertanti su Y ašimi lygiagreti plokštuma, 3° kampu pakreipta į viršų nuo X ašies,
 - V_2 tašką kertanti su Y ašimi lygiagreti plokštuma, 1° kampu pakreipta į apačią nuo X ašies,
 - V_1 ir V_2 taškus kertanti vertikali plokštuma, 20° kampu pakreipta iš dešinės X ašies pusės.
- 2.3. B regėjimo laukas – tai priekinio stiklo išorinio paviršiaus plotas, kuris nuo išorinio skaidriojo ploto krašto yra didesniu kaip 25 mm atstumu ir kurią apriboja išorinį priekinio stiklo paviršių kertančios 4 tokios plokštumos (žr. 2 paveikslą):
- V_1 tašką kertanti su Y ašimi lygiagreti plokštuma, 7° kampu pakreipta į viršų nuo X ašies,
 - V_2 tašką kertanti su Y ašimi lygiagreti plokštuma, 5° kampu pakreipta į apačią nuo X ašies,
 - V_1 ir V_2 taškus kertanti vertikali plokštuma, 17° kampu pakreipta iš kairės X ašies pusės,
 - pirmesnei plokštumai simetriška plokštuma, atsižvelgiant į vidurinę išilginę transporto priemonės plokštumą.

1 paveikslas

A regėjimo laukas



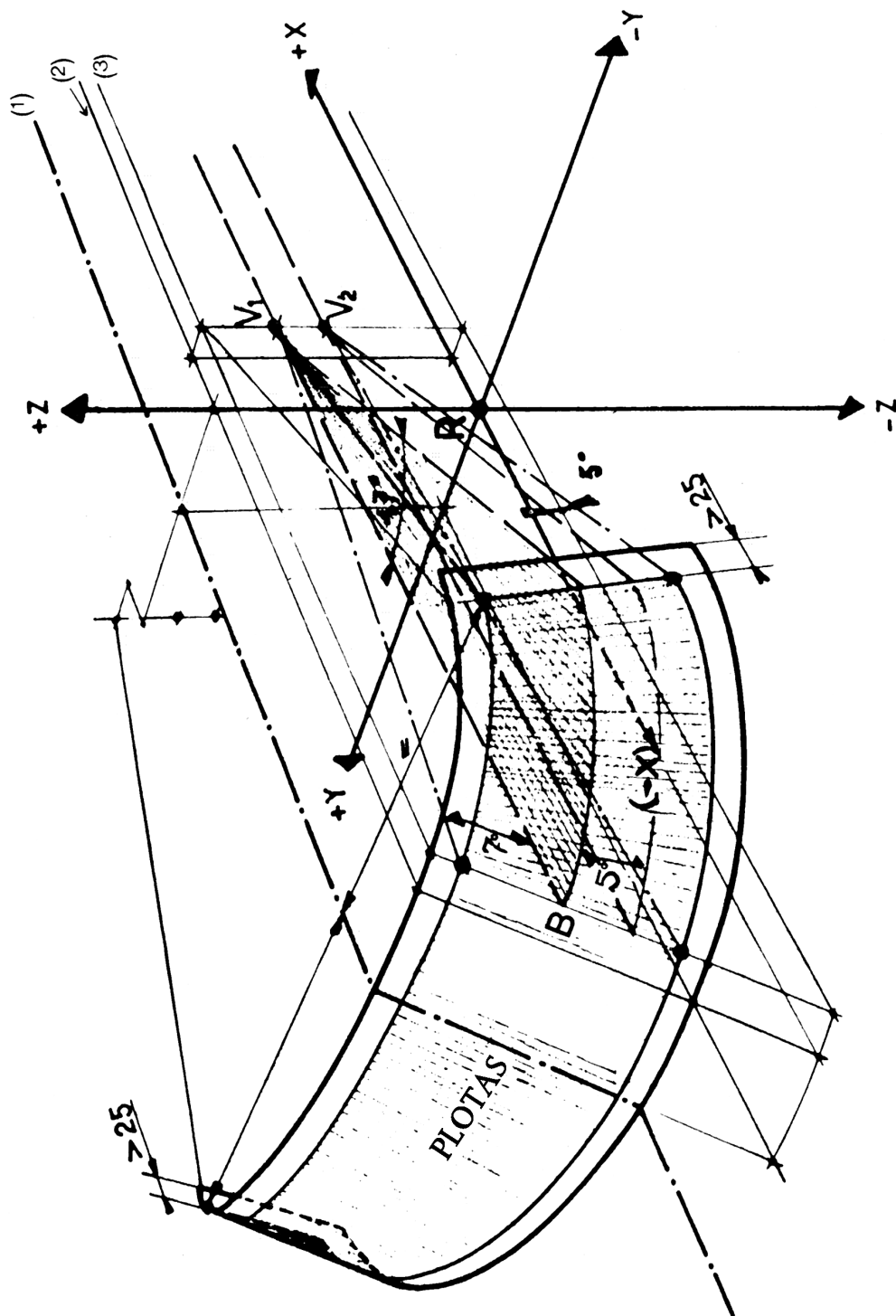
(1) Per vidurinę išilginę transporto priemonės plokštumą nubrėžta linija.

(2) Per R tašką kertančių vertikalių plokštumų nubrėžta linija.

(3) Per V1 ir V2 taškus kertančių vertikalių plokštumų nubrėžta linija.

2 pavėkslas

B regėjimo laukas



(1) Per vidurinę išilginę transporto priemonės plokštumą nubrėžta linija.

(2) Per R tašką kertančią išilginę plokštumą nubrėžta linija.

(3) Per V1 ir V2 taškus kertančią išilginę plokštumą nubrėžta linija.

V PRIEDAS

SU PRIEKINIO STIKLO VALYTUVAIS IR APLIEJIKLIAIS DARANT BANDYMUS NAUDOJAMO SKYSČIO MIŠINIO APRAŠAS

I priedo 6.1.9 punkte nurodytas bandymui atlikti skirtas mišinys sudarytas iš (pagal tūrį): 92,5 % vandens (kietumas po išgarinimo mažesnis kaip 205 g/tonai), 5 % sočiojo druskos (natrio chlorido) vandens tirpalo ir 2,5 % dulkių, kurios paruoštos pagal I ir II lenteles.

I LENTELĖ

Bandymui atlikti skirtų dulkių analizė

Komponentas	Masės %
SiO ₂	67–69
Fe ₂ O ₃	3–5
Al ₂ O ₃	15–17
CaO	2–4
MgO	0,5–1,5
Šarmai	3–5
Kaitinimo nuostoliai	2–3

II LENTELĖ

Rupių dulkių dalelių granulimetrinė sudėtis

Dalelės dydis (µm)	Dalelių kiekis pagal dydį
0–5	12 ± 2
5–10	12 ± 3
10–20	14 ± 3
20–40	23 ± 3
40–80	30 ± 3
80–200	9 ± 3

VI PRIEDAS

PAVYZDYS

(Didžiausias formatas: A4 (210 × 297 mm))

Administracijos pavadinimas

TRANSPORTO PRIEMONĖS EEB TIPO PATVIRTINIMO, ATSIŽVELGIANT Į PRIEKINIO STIKLO VALYTUVUS IR APLIEJIKLIUS, SERTIFIKATO PRIEDAS

(1970 m. vasario 6 d. Tarybos direktyvos 70/156/EEB dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių motorinių transporto priemonių ir jų priekabų tipo patvirtinimą, suderinimo 4 straipsnio 2 dalis ir 10 straipsnis)

- EEB tipo patvirtinimo Nr.
1. Transporto priemonės prekės pavadinimas arba ženklas
 2. Transporto priemonės tipas
 3. Gamintojo pavadinimas ir adresas
 4. Jeigu reikia, gamintojo įgaliotojo atstovo pavadinimas ir adresas
 5. Trumpas transporto priemonės aprašas
 6. Techninės priekinio stiklo valytuvų ir apšildiklių charakteristikos
 7. Nustatytos sėdynėje sėdinčio vairuotojo padėties R taško identifikavimo duomenys, atsižvelgiant į pirminius atskaitos taškus
 8. Pirminių atskaitos taškų identifikavimas, jų vietos nustatymas ir santykinės jų padėtys
 9. Transporto priemonės pristatymo tipui patvirtinti data
 10. Tipo patvirtinimo bandymus atliekanti techninė tarnyba
 11. Tos techninės tarnybos bandymo ataskaitos parengimo data
 12. Tos techninės tarnybos parengtų bandymo ataskaitų skaičius
 13. Tipo patvirtinimas, atsižvelgiant į priekinio stiklo valytuvus ir apšildiklius, suteiktas/jį suteikti atsisakyta (*)
 14. Vieta
 15. Data

(*) Nereikalingą išbraukti.

-
16. Parašas
17. Prie šio sertifikato pridedami pirmiau minėtą tipo patvirtinimo numerį turintys dokumentai:
..... brėžiniai pagal mastelį
..... keleiviui skirtos vietos erdvinė (-ės) nuotrauka (-os)
18. Pastabos
-

VII PRIEDAS

PAVYZDYS

(Didžiausias formatas: A4 (210 × 297 mm))

Administracijos pavadinimas

ATSKIROJO TECHNINIO MAZGO EEB TIPO PATVIRTINIMO SERTIFIKATAS

(1970 m. vasario 6 d. Tarybos direktyvos 70/156/EEB dėl valstybių narių įstatymų, reglamentuojančių motorinių transporto priemonių ir jų priekabų tipo patvirtinimą, suderinimo 9a straipsnis)

Atskirasis techninis mazgas: priekinio stiklo valytuvų tipas

Atskirojo techninio mazgo EEB tipo patvirtinimo Nr.

1. Valytuvų sistemos prekės pavadinimas arba ženklas
2. Sistemos tipas
3. Gamintojo pavadinimas ir adresas
4. Jeigu reikia, gamintojo įgaliotojo atstovo pavadinimas ir adresas
5. Techninių sistemos charakteristikų aprašas
6. Jeigu įrengtas, elektrinis siurblys: vardinė siurblio variklio įtampa
7. Jeigu nustatyti, taikymo arba įrengimo sąlygų apribojimai
8. Sistemos pristatymo data: atskirojo techninio mazgo EEB tipui patvirtinti
9. Atskirojo techninio mazgo EEB tipo patvirtinimo bandymus atliekanti techninė tarnyba
10. Tos techninės tarnybos bandymo ataskaitos parengimo data
11. Tos techninės tarnybos parengtų bandymo ataskaitų skaičius
12. Atskirojo techninio mazgo EEB tipo patvirtinimas priekinio stiklo valytuvams suteiktas/jį suteikti atsisakyta (*)
13. Vieta
14. Data
15. Parašas
16. Prie šio sertifikato pridedami pirmiau minėtą atskirojo techninio mazgo EEB tipo patvirtinimo numerį turintys dokumentai:
..... (tam tikrais atvejais nurodomos detalės)
17. Pastabos

(*) Nereikalingą išbraukti.