

Edizione
in lingua italiana

Comunicazioni ed informazioni

Numero d'informazione

Sommario

Pagina

I Comunicazioni

Commissione

2000/C 292/01

Lista degli organismi notificati designati dagli Stati membri e dai paesi EFTA (membri del SEE) in accordo alle direttive «nuovo approccio»⁽¹⁾ 1

⁽¹⁾ Testo rilevante ai fini del SEE.

I

(Comunicazioni)

COMMISSIONE

**LISTA DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI DESIGNATI DAGLI STATI MEMBRI E DAI PAESI EFTA
(MEMBRI DEL SEE) IN ACCORDO ALLE DIRETTIVE «NUOVO APPROCCIO»**

**COMPRENDE IL LORO NUMERO DI IDENTIFICAZIONE E LE COMPETENZE PER CUI
SONO STATI NOTIFICATI. LA LISTA È STATA IMPOSTA PER DIRETTIVA E CONTIENE GLI
ORGANISMI NOTIFICATI FINO AL 1° LUGLIO 2000⁽¹⁾**

**Gli organismi notificati dopo questa data, incluse aggiunte e modifiche, saranno pubblicati
successivamente**

**Questa lista sostituisce la precedente lista pubblicata nella *Gazzetta ufficiale delle Comunità europee*
C 172 del 15 giugno 2000**

(Testo rilevante ai fini del SEE)

(2000/C 292/01)

⁽¹⁾ Le informazioni mancanti riguardanti alcuni organismi, per cui le relative rubriche risultano vuote, stanno a significare che esse non sono pervenute alla Commissione entro il 1° luglio 2000.

INDICE

	<i>Pagina</i>
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 87/404/CEE (recipienti semplici a pressione)	3
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 88/378/CEE (sicurezza dei giocattoli)	12
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 89/336/CEE (compatibilità elettromagnetica)	18
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 90/385/CEE (dispositivi medici impiantabili attivi) . . .	22
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 90/396/CEE (apparecchi a gas)	25
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 92/42/CEE (caldaie ad acqua calda)	32
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 93/15/CEE (esplosivi per uso civile)	37
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 94/9/CE (apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva)	39
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 94/25/CE (imbarcazioni da diporto)	48
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 95/16/CE (ascensori)	53
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 96/98/CE (equipaggiamento marittimo)	81
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 97/23/CE (attrezzature a pressione)	92
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 98/37/CE (macchine)	106
Elenco degli organismi notificati nel contesto della direttiva 1999/5/CE (apparecchiature radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione)	201

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 87/404/CEE

RECIPIENTI SEMPLICI A PRESSIONE

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING asbl Karel Oomstraat 1 B-2018 Antwerpen	0010	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
BUREAU VERITAS asbl Mechelsesteenweg 128-136 B-2018 Antwerpen	0027	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 København Ø	0030	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV HESSEN e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Mergenthalerallee 27 D-65760 Eschborn/Taunus	0033	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV SAARLAND e.V. Saarbrücker Straße 8 D-66280 Sulzbach	0034	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ZURICH CERTIFICATION LIMITED 54, Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom	0037	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING 71 Fenchurch Street EC3M 4BS London United Kingdom	0038	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE plc (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE Manchester United Kingdom	0041	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
AJAX INSURANCE ASSOCIATION Ltd Ajax House Haslemere Road Liphook GU30 7AL Hampshire United Kingdom	0042	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV PFALZ e.V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
RWTÜV e.V. ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR GERÄTE- SICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZIN- TECHNIK Steubenstraße 53 D-45138 Essen	0044	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV NORD e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV RHEINLAND e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Am Grauen Stein D-51105 Köln	0046	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
CUALICONTROL ACI, SA Caleruega, 67 — 1ª planta E-28033 Madrid	0052	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51 E-28760 Madrid	0053	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA Dr. Fleming, 31 E-28036 Madrid	0054	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Pablo Ruíz Picasso, 10 E-50015 Zaragoza	0056	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
EUROCONTROL SA c/ Zurbano, 48 E-28010 Madrid	0057	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA (IGC) Vía de las Dos Castillas, 33 — Centro Empresarial Attica 7 — Ed. 7, planta 3ª E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)	0058	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
NORCONTROL SA c/ Francisco Gervás, 14 — 1ºB E-28020 Madrid	0059	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (GAPAVE) 191, rue de Vaugirard F-75017 Paris	0060	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUT DE SOUDURE Z.I. Paris Nord II — 90, rue de Vanesses BP 50362 F-95942 Roissy CDG Cedex	0061	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
BUREAU VERITAS 17, place de Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI Srl (ICEPI) Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
CORNHILL INSURANCE plc Haslemere Road Liphook GU30 7AL Hampshire United Kingdom	0089	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV THÜRINGEN e.V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
SGS, TECNOS, SA (TECNOS) c/ Transpaderne, 29 E-28042 Madrid	0092	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ICICT SA c/ Buenavista, 30 E-08012 Barcelona	0093	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/ Princesa, 29 — 1º E-28008 Madrid	0094	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
NOVOTEC CONSULTORES, SA c/ Colombia, 62 E-28016 Madrid	0095	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TECNOS, GARANTÍA DE CALIDAD, SA c/ Mesena, 39 E-28033 Madrid	0096	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
DET NORSKE VERITAS BV Offshore & Industry Services Palace House 3 Cathedral Street SE1 9DE London United Kingdom	0097	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
GERMANISCHER LLOYD AG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO SUPERIORE PREVENZIONE E SICUREZZA DEL LAVORO (ISPESL) Via Alesandria, 200 I-00198 Roma	0100	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl — ANCCP Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA Srl (ICE) Via Caribaldi, 20 I-40011 Anzola Emilia (BO)	0303	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
STOOMWEZEN BV DSW Weena Zuid 168 Postbus 769 3000 AT Rotterdam Nederland	0343	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
LUXCONTROL asbl (LC) 1, avenue des Terres Rouges BP 349 L-4004 Esch-sur-Alzette	0351	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SGS UNITED KINGDOM LTD SGS House Johns Lane Triviale B69 3HX Warley West Midlands United Kingdom	0353	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO DI RICERCHE; PROVE E ANALISI CPM Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno (BS)	0398	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO GIORDANO SpA (GIORDANO) Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria — Igea (RN)	0407	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
SAQ KONTROLL AB (SAQ) Box 49306 S-100 29 Stockholm	0409	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
INSPECTA OY PO Box 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA (ICIM) Via Giardino, 4 I-20123 Milano	0425	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO RICERCHE BRED A — TÜV ITALIA — TÜV BAYERN ITALCERT Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0434	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TEKNOLOGISK INSTITUTT (TI) PO Box 2608 — St. Hanshaugen N-0131 Oslo	0435	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTRE — «MIRTEC S.A.» EBETAM A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
AEA TECHNOLOGY plc D5, Culham Abingdon OX14 3DB Oxfordshire United Kingdom	0466	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
AMT FÜR ARBEITSSCHUTZTECHNISCHE AUFSICHT BEI DER BEHÖRDE FÜR ARBEIT, GESUNDHEIT UND SOZIALES DER FREIEN UND HANSESTADT HAMBURG Adolph-Schönfelder-Straße 5 D-22083 Hamburg	0472	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Lungo Bisagno Istria 15 I-16141 Genova	0475	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena (BO)	0476	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
VENETA ENGINEERING Srl Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
AIB-VINÇOTTE 27-29, avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0512	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer- und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ABS SERVICES Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley E1 7HS London United Kingdom	0528	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TÜV BAYERN SZA Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TPA — ENERGIE- UND UMWELTECHNIK GmbH Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
SGS-ICS GESELLSCHAFT FÜR ZERTIFIZIERUNGEN mbH Raboisen 28 D-20095 Hamburg	0641	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
TUV HELLAS AE E. Giavassi Street 46 GR-153 41 AG. PARASKEVI	0654	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
MOODY TOTTRUP HELLAS AE Messogion avenue 387 GR-153 43 ATHENS	0656	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
DEKRA AUTOMOBIL AG Handwerkerstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ITEVELESA — Inspección Técnica de Vehículos Leonesa SA Polígono Industrial San Cristobal c/ Acero, parcela 16 E-47012 Valladolid	0719	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
WEZOL SL Sangroniz Torretxu Bidea, 7 E-48180 Loiu	0720	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ETRS Pty Ltd PO BOX 21 West Footscray Australia	0818	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
INGENIERÍA TÉCNICAS DE CALIDAD SL (INTECA) Doctor Luís Bilbao Líbano 42 — Entplta Dpto 7 E-48490 Leioa	0844	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14
ASSOCIATION POUR LA SÉCURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Tour Aurore — 18 place des Reflets F-92975 Paris La Défense Cedex	0851	Recipienti semplici a pressione	Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione di conformità CE	Articolo 10 Articolo 11 Articoli 12, 13 e 14

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 88/378/CEE

SICUREZZA DEI GIOCATTOLI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
EOLAS THE IRISH SCIENCE AND TECHNOLOGY AGENCY Ballymun Road Glasnevin Dublin 9 Ireland	0031	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
RWTÜV e.V. ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZINTECHNIK Steubenstraße 53 D-45138 Essen	0044	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
INSTITUTO PORTUGUÊS DA QUALIDADE (IPQ) Rua António Gão, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston Boissier F-75015 Paris	0071	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	00123	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0124	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT LGA Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
HEREFORD AND WORCESTER COUNTY COUNCIL Trading Standards HQ 29—30 Foregate Street WR1 1DS Worcester United Kingdom	0131	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
BIRMINGHAM CITY COUNCIL 1, Lancaster Circus B4 Queensway Birmingham United Kingdom	0185	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SATRA TECHNOLOGY CENTRE Satra House Rockingham Road Kettering NN16 9JH Northamptonshire United Kingdom	0321	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
DURHAM COUNTY COUNCIL County Hall DH1 5UB Durham United Kingdom	0325	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LYNE MARTIN & RADFORD Ltd A Division of Springborn Laboratories (UK) Ltd 10 Portmand Road RG30 1EA Reading Berkshire United Kingdom	0352	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane Triviale B69 3HX Warley West Midlands United Kingdom	0353	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SGS UNITED KINGDOM Ltd Gaw House Alperton Lane HA0 1WU Wembley Middlesex United Kingdom	0354	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
CENTRAL SCIENTIFIC LABORATORIES 445 New Cross Road SE14 6TA London United Kingdom	0355	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
TRADING STANDARDS LABORATORY — NOTTINGHAMSHIRE TRADING STANDARDS DEPARTEMENT Rolleston Drive Arnold NG5 7JF Nottingham United Kingdom	0356	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
BRITISH TEXTILE TECHNOLOGY GROUP — WIRA TESTING CENTRE Wira House West Park Ring Road LS16 6QL Leeds West Yorkshire United Kingdom	0357	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
AMTAC LABORATORIES Ltd Norman Road WA14 4EP Broadheath Altrincham Cheshire United Kingdom	0358	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ITS Testing and Certification Ltd ITS House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB Surrey United Kingdom	0359	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
INTERTEK TESTING SERVICES (Leicester) Ltd Centre Court Meridian Business Park LE3 2WR Leicester United Kingdom	0362	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATOIRES WOLFF 15, rue Charles Paradinas F-92110 Clichy	0364	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION ELOT Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATOIRES POURQUERY 93, boulevard du Parc d'Artillerie F-69354 Lyon Cedex 07	0367	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
J & HS PATTINSON Scott House Penn Street Scotswood Industrial Estate NE4 7BG Newcastle-Upon-Tyne United Kingdom	0368	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATORIO DE LA ASOCIACIÓN DE INVESTIGACIÓN DE LA INDUSTRIA DEL JUGUETE CONEXAS Y AFINES (AIJU) Avenida del Juguete S/N E-03440 Alicante	0369	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS Ctra. de Acceso a la Facultad de Medicina de la UAB E-08290 Cerdanyola del Valles (Barcelona)	0370	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
LABORATORIO SGS ESPAÑOLA DE CONTROL SA c/ Pinto Aparicio 28 E-03003 Alicante	0371	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SGS UNITED KINGDOM Ltd Oakwood House City Road BD8 8JY Bradford West Yorkshire United Kingdom	0372	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DANSK TEKNOLOGISK INSTITUT Teknologiparken DK-8000 Århus C	0375	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO ITALIANO SICUREZZA DEI GIOCATTOLE Srl Via Europa 28 I-22060 Cabiato (CO)	0376	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO ANALITICO TUSCANESE Srl Via Verona, 39 I-01017 Tuscania (VT)	0377	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
A.H. ALLEN & PARTNERS 342 Coleford Road S9 5PH Sheffield United Kingdom	0378	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI (CPM) Via Artigiani, 63 I-25040 Bianno (BS)	0398	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SVERIGES PROVINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ACTS LABORATOIRE D'ESSAIS (ACTS) Les Peupliers — rue du Vertuquet F-59960 Neuville-en-Ferrain	0406	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ISTITUTO GIORDANO Spa (GIORDANO) Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria — Igea (RN)	0407	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
STUDIO ASSOCIATO NUOVA TAI DI CORRADO CHIESA E GANDINI GIULIANA Via Carcano 18 I-21100 Varese	0430	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ANALYTICAL SERVICES THE CITY OF EDINBURGH COUNCIL 4 Marine Esplanade EH6 7LU Edinburgh United Kingdom	0471	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BIOLAB Spa — CENTRO DI ANALISI E RICERCHE BIOLOGICHE Via Bruno Buozzi, 2 I-20090 Vimodrome (MI)	0477	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
KEURMERKINSTITUUT (SKK) Postbus 9855 1006 AN Amsterdam Nederland	0484	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstädter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
SERVICE DE L'ÉNERGIE D L'ÉTAT BP 10 L-2010 Luxembourg	0499	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
BCO CENTRUM VOOR ONDERZOEK BV Bergschot 71 4817 PA Breda Nederland	0506	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
ÖSTERREICHISCHES TEXTILFORSCHUNGS-INSTITUT Spengergasse 20 A-1050 Wien	0534	Giocattoli di cui all'articolo 1 (giocattoli tessili)	Esame del tipo CE	Articolo 10
LGC Queen's Road Teddington TW11 0LY Middlesex United Kingdom	0738	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
THE NORTHERN TESTHOUSE Ltd Southlands Leeds Road Thorpe Willoughby YO8 0SF North Yorkshire United Kingdom	0850	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10
TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH — Labor für Technische Sicherheit Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0867	Giocattoli di cui all'articolo 1	Esame del tipo CE	Articolo 10

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 89/336/CEE

COMPATIBILITÀ ELETTROMAGNETICA

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL 27-29 avenue André Drouart B-1160 Bruxelles	0026	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général-Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
MINISTERO PT — Istituto Superiore delle Poste e delle Telecomunicazioni Ufficio IV EUROLAB TERMINAL EQUIPMENT Viale America, 201 I-00144 Roma	0166	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
HOOFDIRECTIE TELECOMMUNICATIE EN POST DIRECTIE OPERATIONELE ZAKEN Postbus 450 9700 AL Groningen Nederland	0167	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
BRITISH APPROVALS BOARD FOR TELECOMMUNICATIONS (BABT) Claremont House 34 Molesey Road Hersham KT12 4RQ Walton-On-Thames Surrey United Kingdom	0168	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
BUNDESAMT FÜR POST UND TELEKOMMUNIKATION (BAPT) Dienstort Saarbrücken — Benannte Stelle Postfach 10 03 43 D-66004 Saarbrücken	0188	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
TELE DANMARK A/S Telelaboratoriet, Telegade 2 DK-2630 Taastrup	0189	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
CIVIL AVIATION AUTHORITY — SAFETY REGULATION GROUP IE Aviation House South Area Gatwick Airport RH9 0YR West Sussex United Kingdom	0190	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DEFENCE EVALUATION AND RESEARCH AGENCY (DERA) MARITIME NAVIGATION SYSTEMS Fraser, Fort Cumberland Road PO4 9LJ Portsmouth Hampshire United Kingdom	0191	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
RADIOCOMMUNICATIONS AGENCY New King's Beam House — 22 Upper Ground SE1 9SA London United Kingdom	0192	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
SECRETARÍA GENERAL DE COMUNICACIONES Palacio de Comunicaciones Plaza de Cibeles S/N E-28014 Madrid	0341	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
SVERIGES PROVNING- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
INSTITUTO DAS COMUNICAÇÕES DE PORTUGAL (ICP) Av. José Malhoa-Lote n.º 12 P-1070 Lisboa	0415	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
COMLAB Instituttveien 23 N-2007 Kjeller	0436	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
ÖSTERREICHISCHES FORSCHUNGSZENTRUM SEIBERSDORF (AUSTRIAN RESEARCH CENTRE SEIBERSDORF) A-2444 Seibersdorf	0438	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-01314 Oslo	0470	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
SERVICE DE L'ÉNERGIE DE L'ÉTAT BP 10 L-2010 Luxembourg	0499	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
TELECOMMUNICATIONS ADMINISTRATION CENTRE (TAC) PL 313 FIN-00181 Helsinki	0523	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
EMITECH Z.A. de l'Observatoire 3, rue des Condriers — Cap 78 F-78180 Montigny Le Bretonneux	0536	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE CHASSIEU 7, rue Georges Méliès F-69680 Chassieu	0573	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
AEMC MESURES — ÉTABLISSEMENT DE GARGENVILLE Z.I. Garennes 4, rue des Longueraies BP 11 F-78440 Gargenville	0574	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
DET NORSKE VERITAS CLASSIFICATION AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
MINISTERO PT — ISTITUTO SUPERIORE DELLE POSTE E DELLE TELECOMUNICAZIONI Ufficio IV EUROLAB TERMINAL EQUIPMENT Viale America, 201 I-00144 Roma	0648	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
CEBEC REGISTRED QUALITY Rue F. Van Kalkenlaan 9A B-1070 Bruxelles	0649	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
BELCOMLAB Rue Cardinal Mercier 2 B-1000 Bruxelles	0650	Apparecchiature (concepito) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LABORATORIA DE NAYER Jan Pieter de Nayerlaan 5 B-2860 Sint-Katelijne-Waver	0651	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
Ingenieurbüro EMCC Dr. Rasek Moggast 72—74 D-91320 Ebermannstadt	0678	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
BZT-ETS CERTIFICATION GmbH Starkower Straße 38c D-15526 Reichenwalde b. Berlin	0681	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
CETECOM ICT SERVICES GmbH Untertürkheimer Straße 6—10 D-66117 Saarbrücken	0682	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
EMITECH GRAND SUD 3, rue du Massacan ZI Vallée du Salaison BP 25 F-34741 Vendargues Cedex	0725	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
EMITECH ATLANTIQUE 15, rue de la Claie ZI Angers-Beaucouzé F-49070 Beaucouzé	0726	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
VERSUCHSANSTALT FÜR RADIOTECHNIK Technologisches Gewerbemuseum TGM Wexstraße 19—23 A-1200 Wien	0731	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
VERSUCHSANSTALT FÜR ELEKTROTECHNIK Technologisches Gewerbemuseum TGM Wexstraße 19—23 A-1200 Wien	0732	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
PARKSIDE LABORATORIES Ltd PO Box 9194 Christchurch New Zealand	0814	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
EMC TECHNOLOGIES (NZ) Ltd PO Box 68307 Newton New Zealand	0815	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5
AZCO COMPLIANCE INTERNATIONAL Pty Ltd (AZCO) Ambrosia House, 4 Gardner Close QLD 4064 Milton Australia	0821	Apparecchiature (concepìte) per radiotrasmissioni, non contemplate dalla direttiva 99/5/CE	Esame del tipo CE	Articolo 10, paragrafo 5

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 90/385/CEE

DISPOSITIVI MEDICI IMPIANTABILI ATTIVI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 5
BRITISH STANDARDS INSTITUTION Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 5
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
TÜV RHEINLAND PRODUCT SAFETY GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANagementsystemen mbH — QUALITÄTS- UND UMWELT-GUTACHTER (DQS) August-Schanz-Straße 21 D-60433 Frankfurt/Main	0297	Dispositivi medici impiantabili attivi (pacemakers, biostimolatori, stimolatori dei nervi, stimolatori dei muscoli, stimolatori della vescica, stimolatori dello sfintere, stimolatori del diaframma, stimolatori dell'orecchio)	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV-ZERTIFIZIERUNGS-GEMEINSCHAFT e.V. TÜV CERT Reuterstraße 161 D-53113 Bonn	0298	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 5
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd Suite 12 14 Challenge House Sherwood Drive Bletchley MK3 6DP Milton Keynes United Kingdom	0301	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 5
DIRECCIÓN GENERAL DE FARMACIA Y PRODUCTOS SANITARIOS MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO Paseo del Prado, 18-20 E-28014 Madrid	0318	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
INSTITUTO NACIONAL DE SAÚDE Dr. RICARDO JORGE (JNSA) Av. Padre Cruz P-1699 Lisboa Codex	0323	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
KEMA REGISTERED QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 5
CENTRUM VOOR MEDISCHE TECHNOLOGIE VAN HET INSTITUUT VOOR VEROUDERINGS- EN VAATZIEKTENONDERZOEK (TNO) Zernikedreef 9 2333 CK Leiden Nederland	0345	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
ISTITUTO SUPERIORE DI SANITA (ISTISAN) Viale Regina Elena, 299 I-00161 Roma	0373	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Apparecchiature impiantabili di stimolazione cardiaca Accessori per le apparecchiature impiantabili di stimolazione cardiaca Apparecchio per ventilazione assistita (compresi gli accessori)	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
GROUPEMENT POUR L'ÉVALUATION DES DISPOSITIFS MÉDICAUX (G-MED) 33, avenue du Général-Leclerc F-92260 Fontenay-aux-Roses	0459	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5
MEDCERT ZERTIFIZIERUNGS- UND PRÜFUNGS-GESELLSCHAFT FÜR DIE MEDIZIN GmbH Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0482	Dispositivi medici impiantabili attivi e loro accessori	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 5
PRÜFANSTALT FÜR MEDIZINISCHE GERÄTE Technische Universität Graz Inffeldgasse 18 A-8010 Graz	0636	Dispositivi medici impiantabili attivi e loro accessori	Esame del tipo CE Verifica CE	Allegato 3 Allegato 4
CETECOM — Certification and Testing in Communications GmbH Im Teelbruch 122 D-45219 Essen	0680	Tutti i dispositivi medici impiantabili attivi	Dichiarazione CE di conformità (Sistema completo di garanzia della qualità) Esame del tipo CE Verifica CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato 2 Allegato 3 Allegato 4 Allegato 5

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 90/396/CEE

APPARECCHI A GAS

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DANMARKS GASMATERIEL PRØVNING Tranegårdsvej 20 DK-2900 Hellerup	0048	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
ASSOCIATION FRANÇAISE DE NORMALISATION (AFNOR) Tour Europe F-92049 Paris-La Défense Cedex 7	0049	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Pablo Ruiz Picaso 10 E-50015 Zaragoza	0056	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.5 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NEDERLANDS CENTRUM VOOR GASTECHNOLOGIE NV (GASTEC) Postbus 137 7300 AC Apeldoorn Nederland	0063	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
INSTITUTO PORTUGUÊS DA QUALIDADE (IPQ) Rua António Gião, 2 P-2829-513 Caparica	0064	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
DVGW DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES e.V. (DVGW) Josef-Wirmer-Straße 1—3 D-53123 Bonn	0085	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
BRITISH STANDARDS INSTITUTION Quality Assurance Marylands Avenu Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BG TECHNOLOGY CERTIFICATION SERVICES Gas Research and Technology Centre Ashby Road LE11 3GR Loughborough Leicestershire United Kingdom	0087	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Verifica CE Verifica CE dell'unità Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione)	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.5 Allegato II.6 Allegato II.4 Allegato II.3
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0088	Apparecchi a gas	Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto)	Allegato II.3 Allegato II.4
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
SGS YARSLEY INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES LTD (SGS) Unit 202B Worle Parkway Weston-Super-Mare BS22 0WA North Somerset United Kingdom	0120	Apparecchi a gas	Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto)	Allegato II.3 Allegato II.4
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Articoli da campeggio trasportabili contenenti gas liquefatto di petrolio	Esame del tipo CE Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.5 Allegato II.6
TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANAGEMENTSYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELT-GUTACHTER DQS August-Schanz-Straße 21 D-60433 Frankfurt/Main	0297	Apparecchi a gas	Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto)	Allegato II.3 Allegato II.4
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd Suite 12 14 Challenge House Sherwood Drive Bletchley MK3 6DP Milton Keynes United Kingdom	0301	Apparecchi a gas	Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto)	Allegato II.3 Allegato II.4
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl — ANCCP Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
ITS TESTING AND CERTIFICATION Ltd (ETL) ITS House, Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB Surrey United Kingdom	0359	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.5 Allegato II.6
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS Ctra. de Acceso a la Facultad de Medicina de la UAB E-08290 Cerdanyola del Valles (Barcelona)	0370	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI CPM Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno (BS)	0398	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.3 Allegato II.5

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria — Igea (RN)	0407	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
ÖSTERREICHISCHE VEREINIGUNG FÜR DAS GAS- UND WASSERFACH (ÖVGW) Schubertring 14 A-1015 Wien	0433	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
TECHNIGAZ asbl Rue de Rhode, 125 B-1630 Linkebeek	0461	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
CENTRO STUDI ED ESPERIENZE (CSE) Piazza Scilla, 2 I-00178 Roma-Capannelle	0469	Dispositivi di sicurezza, dispositivi di regolazione, dispositivi di controllo, tubi radianti e similari, generatori di aria calda	Esame del tipo CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL Dynamostraße 7—9 D-68165 Mannheim	0556	Apparecchi da riscaldamento per grandi cucine a gas Riscaldatori come segue: — apparecchi per mantenere a temperatura gli alimenti — apparecchi per riscaldare l'ambiente di carico Apparecchi di refrigerazione e congelatori per uso industriale — impianti di refrigerazione ad assorbimento Forni per uso industriale Macchine e apparecchi per la fabbricazione e la lavorazione di dolci, pasticceria e paste alimentari Macchine e apparecchi per la fabbricazione di prodotti dolciari come segue: — apparecchi per la preparazione di mandorle tostate — macchine per la preparazione di pop-corn Macchine e apparecchi per la lavorazione del tabacco Macchine per posizionare, riempire eappare le bottiglie Macchine per il confezionamento: — macchine per far aderire l'imballaggio Macchine per confezionare e aprire gli imballaggi multipli e unità di caricamento	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
FIMKO LTD PL 30 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0598	Bruciatori a gas Dispositivo automatico di regolazione per bruciatori a gas Apparati ed equipaggiamenti muniti di bruciatore a gas	Esame del tipo CE	Allegato II.1
TUV HELLAS AE E. Giavassi Street 46 GR-15341 Ag. Paraskevi	0654	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
GASTEC ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano (TV)	0694	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
FLAM GAS LABORATORIES SRL V. Mazzini, 81/b I-Fiume Veneto (PN)	0705	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Dichiarazione CE di conformità al tipo Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità della produzione) Dichiarazione CE di conformità al tipo (Garanzia della qualità del prodotto) Verifica CE	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL (INTECA) Doctor Luis Bilbao Libano 42 — Entplta Dpto 7 E-48490 Leioa	0844	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Verifica CE Verifica CE dell'unità Dichiarazione CE di conformità al tipo	Allegato II.1 Allegato II.5 Allegato II.6 Allegato II.2
HELLENIC ELECTRONICS EQUIPMENT QUALITY ASSURANCE CENTER SA (HEEQAC) Ierosolimon 6 GR-11252 Athens	0848	Apparecchi a gas	Esame del tipo CE Verifica CE Verifica CE dell'unità	Allegato II.1 Allegato II.5 Allegato II.6

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 92/42/CEE

CALDAIE AD ACQUA CALDA

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Caldaia, apparecchio di cui all'articolo 2	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
DANMARKS GASMATERIEL PRØVNING Tranegårdsvej 20 DK-2900 Hellerup	0048	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
ASSOCIATION FRANÇAISE DE NORMALISATION (AFNOR) Tour Europe F-92049 Paris-La Défense Cedex 7	0049	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51 E-28760 Madrid	0053	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
NEDERLANDS CENTRUM VOOR GASTECHNOLOGIE CENTRUM VOOR GASTECHNOLOGIE NV (GASTEC) Postbus 137 7300 AC Apeldoorn Nederland	0063	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
DVGW — DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSERFACHES e.V. (DVGW) Josef-Wirmer-Straße 1-3 D-53123 Bonn	0085	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
BRITISH STANDARDS INSTITUTION Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
BG TECHNOLOGY CERTIFICATION SERVICES Gas Research and Technology Centre Ashby Road LE11 3GR Loughborough Leicestershire United Kingdom	0087	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
SGS YARSLEY INTERNATIONAL CERTIFICATION SERVICES LTD (SGS) Unit 202B Worle Parkway Weston-Super-Mare BS22 0WA North Somerset United Kingdom	0120	Impianti termici fino a 400 Kw alimentati a nafta o gas	Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
DIN CERTCO GESELLSCHAFT FÜR KONFORMITÄTSBEWERTUNG mbH Burggrafenstraße 6 D-10787 Berlin	0196	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE	Allegato III

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl (ANCCP) Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Nuove caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS Ctra. de Acceso a la Facultad de Medicina de la U.A.B. E-08290 Cerdanyola del Valles (Barcelona)	0370	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria — Igea (RN)	0407	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Nuove caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
TECHNIGAZ asbl Rue de Rhode, 125 B-1630 Linkebeek	0461	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE	Allegato III

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
THE BUILDING RESEARCH AND INFORMATION ASSOCIATION Old Bracknell Lane West RG12 4AH Bracknell Berkshire United Kingdom	0480	Dispositivi di riscaldamento ad olio combustibile, fino a 400 KW	Esame del tipo CE	Allegato III
LABORATORIO DE TERMOTECNIA DE LA ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE INGENIEROS INDUSTRIALES DE MADRID c/José Gutiérrez Abascal, 2 E-28006 Madrid	0541	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
LABORATORIO DEL CENTRO DE INVESTIGACIÓN Y DESARROLLO DE REPSOL BUTANO SA c/San Norberto, 28 E-28021 Madrid	0542	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
CRE GROUP Ltd Stoke Orchard GL52 4RZ Cheltenham Gloucestershire United Kingdom	0558	Impianti termici fino a 400 Kw alimentati a nafta o gas	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
FIMKO LTD PL 30 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0598	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
NATIONAL TECHNICAL UNIVERSITY LABORATORY FOR STEAM ENGINES & BOILERS 28th Octovriou 42 GR-10682 Athens	0617	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-18535 Piraeus	0618	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
INSTITUT FÜR KERNENERGETIK UND ENERGIESYSTEME DER UNIVERSITÄT STUTTGART, LEHRSTUHL FÜR HEIZ- UND RAUMLUFTTECHNIK IKE Pfaffenwaldring 35 D-70550 Stuttgart	0626	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
PRÜFSTELLE FÜR ENERGIE-TECHNISCHE EINRICHTUNGEN DER TÜV RHEINLAND SICHERHEIT UND UMWELTSCHUTZ GmbH Institut für Umweltschutz und Energietechnik Am Grauen Stein D-51105 Köln	0645	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
TUV HELLAS SA E. Giavassi Street 46 GR-15341 AG. Paraskevi	0654	Nuove caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
GASTEC ITALIA SpA Via Treviso 32/34 I-31020 San Vendemiano (TV)	0694	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
FLAM GAS LABORATORIES srl FLAM GAS V. Mazzini, 81/b I-Fiume Veneto (PN)	0705	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E
C3T SA Industrial Area of Kilis PO Box 50 GR-61100 Kilis	0727	Nuove caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato III Allegato IV
GASWÄRME-INSTITUT ESSEN e.V. Hafenstraße 101 D-45356 Essen	0909	Caldaie ad acqua calda alimentate con combustibili liquidi o gassosi	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato IV Allegato IV — modulo D Allegato IV — modulo E

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 93/15/CEE

ESPLOSIVI PER USO CIVILE

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil en Halatte	0080	Esplosivi per uso civile	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA (LOM) c/ Alenza 1-2 E-28003 Madrid	0163	Esplosivi per uso civile	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-50115 Borås	0402	Detonatori elettrici e sistemi d'innesco non elettrici dotati di conduttore di segnali a bassa energia	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
HEALTH AND SAFETY EXECUTIVE Harpur Hill SK17 9JN Buxton Derbyshire United Kingdom	0519	Esplosivi per uso civile	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUNDESANSTALT FÜR MATERIALFORSCHUNG UND PRÜFUNG BAM Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Esplosivi per uso civile	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6
FINNISH DEFENCE FORCES RESEARCH INSTITUTE OF TECHNOLOGY Puolustusvoimien Teknillinen Tutkimuslaitos Paroistentie 20 Box 5 FIN-34111 Lakiala	0812	Esplosivi per uso civile Detonatori elettrici e sistemi d'innesco non elettrici dotati di conduttore di segnali a bassa energia	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato II.1 Allegato II.2 Allegato II.3 Allegato II.4 Allegato II.5 Allegato II.6

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 94/9/CE

APPARECCHI E SISTEMI DI PROTEZIONE DESTINATI A ESSERE UTILIZZATI IN ATMOSFERA POTENZIALMENTE ESPLOSIVA

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 1G: — Materiale elettrico — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX
		Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 2G e 3G: — Materiale elettrico — Motori a combustione interna — Carrelli per trasbordo — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil en Halatte	0080	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) Avenue du Général-Leclerc, 33, F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
PHYSIKALISCH-TECHNISCHE BUNDESANSTALT BRAUNSCHWEIG (PTB) Bundesallee 100 D-38116 Braunschweig	0102	Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 1G: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Macchine — Dispositivi di polverizzazione elettrostatica — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G: — Sistemi di protezione autonomi — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione		
		Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 2G e 3G: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Motori a combustione interna — Macchine — Dispositivi di polverizzazione elettrostatica — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione — Macchine	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
DMT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE DER DMT-GESELLSCHAFT FÜR FORSCHUNG UND PRÜFUNG mbH Franz-Fischer-Weg 61 D-45307 Essen	0158	Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G: — Sistemi di protezione autonomi — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Motori a combustione interna — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA (LOM) c/Alenza 1-2 E-28003 Madrid	0163	Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
		Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3: — Sistemi di protezione autonomi — Componenti		
DEUTSCHE GESELLSCHAFT ZUR ZERTIFIZIERUNG VON MANAGEMENT-SYSTEMEN mbH — QUALITÄTS- UND UMWELTGUTACHTER (DQS) August-Schanz-Straße 21 D-60433 Frankfurt/Main	0297	Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione — Sistemi di protezione autonomi Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Motori a combustione interna — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1, M2, 1, 2 e 3: — Sistemi di protezione autonomi — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti	Allegato IV Allegato VII

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
KEMA REGISTERED QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Apparecchi del gruppo II, compresi eventualmente attrezzi ad accensione principalmente elettrica	Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto Esame del tipo CE	Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX Allegato III
		Sistemi di sicurezza per apparecchi del gruppo II, compresi eventualmente attrezzi ad accensione principalmente elettrica	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX
		Componenti di apparecchi del gruppo II e di sistemi di sicurezza ad accensione principalmente elettrica	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
ITS Testing and Certification Ltd ITS House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB Surrey United Kingdom	0359	Gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1 Gruppi di apparecchi I e II, categorie M2 e 2 Gruppo di apparecchi II, categoria 3 Sistemi di protezione Dispositivi Componenti	Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
		Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3 Gruppo di apparecchi II, categoria 3 Sistemi di protezione Dispositivi — Componenti		
SVERIGES PROVNING- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Tutti i prodotti, ad eccezione dei motori a combustione interna	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Apparecchi del gruppo II, compresi eventualmente attrezzi ad accensione principalmente elettrica	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Allegato IV Allegato VII Allegato V Allegato IX
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 — Blindern N-01314 Oslo	0470	— Materiale elettrico	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII
INSTITUT SCIENTIFIQUE DES SERVICES PUBLICS — SIÈGE DE COLFONTAINE (ISSEP) Rue Grande 60 B-7340 Colfontaine	0492	— Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
SERVICE DE L'ÉNERGIE DE L'ÉTAT BP 10 L-2010 Luxembourg	0499	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
SIRA CERTIFICATION SERVICE Sira Test & Certification Limited South Hill BR7 5EH Chislehurst Kent United Kingdom	0518	Gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1 Gruppi di apparecchi I e II, categorie M2 e 2 Gruppo di apparecchi II, categoria 3 Sistemi di protezione Dispositivi Componenti Gruppo di apparecchi II, categoria 3 Sistemi di protezione Dispositivi — Componenti Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
VTT AUTOMAATIO (VTT AUTOMATION) VTT MDT PL 13071 FIN-02044 VTT Espoo	0537	— Materiale elettrico	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Conformità al tipo Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato V Allegato VI Allegato IX
DEMKO A/S Lyskær 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev	0539	— Materiale elettrico	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
DET NORSKE VERITAS CLASSIFICATION AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Allegato IX
FORSCHUNGSGESELLSCHAFT FÜR ANGEWANDTE SYSTEMSICHERHEIT UND ARBEITSMEDIZIN mbH (FSA) Dynamostraße 7—11 D-68165 Mannheim	0588	Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 1G: — Materiale non elettrico — Macchine — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G: — Sistemi di protezione autonomi — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX
		Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categorie 2 e 3: — Materiale non elettrico — Motori a combustione interna — Macchine — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUNDESANSTALT FÜR MATERIAL-FORSCHUNG UND PRÜFUNG (BAM) Unter den Eichen 87 D-12205 Berlin	0589	Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1: — Materiale non elettrico — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione con pericolo di fiamma causata da scintille provocate meccanicamente — Apparecchi per la misurazione di gas Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G: — Sistemi di protezione autonomi — Armature resistenti al fuoco — Componenti	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato IX
		Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3: — Materiale non elettrico — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione con pericolo di fiamma causata da scintille provocate meccanicamente — Apparecchi per la misurazione di gas		
ELECTRICAL EQUIPMENT CERTIFICATION SERVICE HEALTH AND SAFETY EXECUTIVE Harpur Hill SK17 9JN Buxton Derbyshire United Kingdom	0600	Gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1 Gruppi di apparecchi I e II, categorie M2 e 2 Gruppo di apparecchi II, categoria 3 Sistemi di protezione Dispositivi Componenti	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
IBExU — INSTITUT FÜR SICHERHEITSTECHNIK GmbH Institut an der Technischen Universität Bergakademie Freiberg Fuchsmühlenweg 7 D-09599 Freiberg	0637	Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M2, 2 e 3	Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti	Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX Allegato III Allegato VI Allegato VII
		— Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Motori a combustione interna — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Conformità al tipo Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato VI Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
		Sistemi di protezione autonomi (con determinazione dei parametri di deflagrazione) del gruppo di apparecchi II, categorie 1G, 2G e 3G	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità produzione	Allegato III Allegato V Allegato IX Allegato IV
		Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1, M2, 1, 2 e 3	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato IX Allegato V
		— Sistemi di protezione autonomi — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione Apparecchi dei gruppi di apparecchi I e II, categorie M1 e 1: — Materiale elettrico — Materiale non elettrico — Macchine — Apparecchi per la misurazione di gas — Componenti — Dispositivi di sicurezza, di controllo e di regolazione	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato V Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
CESI — CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO GIACINTO. MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Apparecchi e sistemi di protezione destinati a essere utilizzati in atmosfera potenzialmente esplosiva	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Conformità al tipo Garanzia qualità prodotti Controllo di fabbricazione interno + la documentazione tecnica Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato IV Allegato V Allegato VI Allegato VII Art. 8.1 (b) (ii) [allegato VIII] Allegato IX
ZELM EX PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE Siekgraben 56 D-38124 Braunschweig	0820	Apparecchi del gruppo di apparecchi II, categoria 1G	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Conformità al tipo Verifica di un unico prodotto	Allegato III Allegato V Allegato VI Allegato IX

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 94/25/CE

IMBARCAZIONI DA DIPORTO

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUREAU VERITAS 17, place de Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
GERMANISCHER LLOYD AG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Imbarcazioni da diporto aventi una lunghezza minima di 2,5 m ed una lunghezza massima di 24 m, e i componenti (allegato II)	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove	Allegato VI
FACHAUSSCHUSS PERSÖNLICHE SCHUTZAUSRÜSTUNGEN PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Klinkerweg 4 D-40699 Erkrath	0299	Imbarcazioni da diporto aventi una lunghezza minima di 2,5 m ed una lunghezza massima di 24 m, e i componenti (allegato II)	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI Srl — ANCCP Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Imbarcazioni da diporto	Garanzia qualità totale	Allegato XII
VTT VALMISTUSTEKNIikka/ TURVALLISUUSTEKNIikka (VTT MANUFACTURING TECHNOLOGY/ SAFETY ENGINEERING) PL 1701 FIN-33101 Tampere	0401	Imbarcazioni da diporto aventi una lunghezza minima di 2,5 m ed una lunghezza massima di 24 m, e i componenti (allegato II)	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO GIORDANO SpA Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria-Igea (RN)	0407	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
AEA TECHNOLOGY plc D5 Culham Abingdom OX14 3DB Oxfordshire United Kingdom	0466	Categoria di progettazione A — In alto mare Categoria di progettazione B — Al largo Categoria di progettazione C — In prossimità della costa	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE	Allegato VI Allegato VII
		Categorie di progettazione C	Conformità al tipo	Allegato VIII
		Categorie di progettazione D	Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
		Componenti	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VII Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Imbarcazioni con scafo di lunghezza inferiore a 12 m Imbarcazioni con scafo di lunghezza compresa tra 12 m e 24 m Imbarcazioni con scafo di lunghezza compresa tra 2,5 m e 12 m Imbarcazioni con scafo di lunghezza compresa tra 2,5 m e 24 m	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
CONSORZIO DNV MODULO UNO Centro Direzionale Colleoni Via Paracelso 20, Palazzo Andromeda ingr. 3 I-20041 Agrate Brianza (MI)	0496	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer- und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Imbarcazioni da diporto aventi una lunghezza minima di 2,5 m ed una lunghezza massima di 24 m, e i componenti (allegato II)	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
DET NORSKE VERITAS CLASSIFICATION AS Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0575	Imbarcazioni da diporto e componenti di cui all'articolo 1	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
MARINTEST Sjöfartsverket S-60178 Norrköping	0590	Imbarcazioni da diporto e imbarcazioni parzialmente completate	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VI Allegato VII Allegato X Allegato XI
		Protezione antincendio per motori entro bordo e entro bordo con comando fuoribordo (sterndrive) Dispositivo che impedisce l'avviamento dei motori fuoribordo con marcia innestata Timone a ruota, meccanismo e cavi di comando Serbatoi e tubazioni del carburante Boccaporti e oblò prefabbricati	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VII Allegato X Allegato XI
INSTITUT POUR LA CERTIFICATION ET LA NORMALISATION DANS LE NAUTISME (ICNN) 52, rue Senac-de-Meilhan F-17000 La Rochelle	0607	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica di un unico prodotto	Allegato VI Allegato VII Allegato IX
INTERNATIONAL MARINE CERTIFICATION INSTITUTE (IMCI) Rue de Trèves 45 B-1040 Bruxelles	0609	Imbarcazioni da diporto e componenti di cui all'articolo 1	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Conformità al tipo	Allegato VI Allegato VII Allegato VIII

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NEDERLAND KEURINGSINSTITUUT VOOR PLEZIERVAARTUIGEN (NKIP) Postbus 65 8500 AB Joure Nederland	0613	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VI Allegato VII Allegato X Allegato XI
		Componenti	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VII Allegato X Allegato XI
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV (ECB) Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VI Allegato VII Allegato X Allegato XI
		Componenti	Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Allegato VII Allegato X Allegato XI
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING ROTTERDAM Weena Zuid 170 Postbus 701 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Imbarcazioni da diporto	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VI Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
		Componenti	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto Garanzia qualità totale	Allegato VII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII
RINAVE — REGISTO INTERNACIONAL NAVAL Av. Vasco da Gama, 39-A P-1400 Lisboa	0743	Imbarcazioni da diporto e componenti	Verifica su prodotto Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica di un unico prodotto	Allegato X Allegato VI Allegato VII Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
IRISH SAILING ASSOCIATION 3 Park Road Dun Laoghaire Ireland	0808	Categoria di progettazione A — In alto mare Categoria di progettazione B — Al largo Categoria di progettazione C — In prossimità della costa Categorie di progettazione B Categorie di progettazione C	Controllo di fabbricazione interno e prove Esame del tipo CE Verifica di un unico prodotto	Allegato VI Allegato VII Allegato XI
		Componenti	Esame del tipo CE	Allegato VII
LUXCONTROL SA 1, avenue des Terres Rouges BP 349 L-4004 Esch-sur-Alzette	0882	Imbarcazioni da diporto	Garanzia qualità produzione Verifica su prodotto Garanzia qualità totale	Allegato IX Allegato X Allegato XII

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 95/16/CE

ASCENSORI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIV Allegato XIII
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Laião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato V A
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade, 33 DK-2100 København Ø	0030	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva.	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI Allegato VIII Allegato IX
TÜV SAARLAND e.V. Saarbrücker Straße 8 D-66280 Sulzbach	0034	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia.	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici		
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
ZURICH CERTIFICATION Ltd 54 Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom	0037	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE plc (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato XI
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE United Kingdom	0041	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
TÜV PFALZ e.V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
RWTÜV e.V. ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZINTECHNIK Steubenstraße 53 D-45138 Essen	0044	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute.	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
TÜV NORD e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute.	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI Allegato VIII Allegato IX
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND (NSAI) Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE (ATISAE) Avenida de la Industria, 51 E-28760 Madrid	0053	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA (ECA) Pablo Ruiz Picaso, 10 E-50015 Zaragoza	0056	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA (IGC) Vía de las Dos Castillas, 33 — Ctro Empresarial Attica 7 — Ed. 7, planta 3ª E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)	0058	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI SRL (ICEPI) Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Ascensori	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V A Allegato VI Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, rue Gaston-Boissier F-75015 Paris	0071	Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
APAVE PARISIENNE 97-103, boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint-Ouen	0077	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin Cedex	0082	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza:	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva.	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici		
TÜV THÜRINGEN e.V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano. 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute.	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici.	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
ICICT SA c/ Buenavista, 30 E-08012 Barcelona	0093	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACIÓN (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
BUREAU VERITAS QUALITY INTERNATIONAL Ltd Suite 12 14 Challenge House Sherwood Drive Bletchley MK3 6DP Milton Keynes United Kingdom	0301	Ascensori	Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XIII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI SRL — ANCCP Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Ascensori	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V A Allegato VI Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA SRL (ICE) Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola Emilia (BO)	0303	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
ELOT — HELLENIC ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION Acharnon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Ascensori	Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XIII Allegato XII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza)	Allegato IX Allegato VIII
ASSOCIATION INTERPROFESSIONNELLE DE FRANCE (AINF) Zone industrielle — rue Marcel Dassault BP 259 F-59472 Seclin Cedex	0385	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ORGANISMO CERTIFICAZIONE EUROPEA (OCE) Via Ancona, 21 I-00198 Roma	0397	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede	0399	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Garanzia qualità produzione (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato VIII Allegato IX Allegato XIV Allegato X
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI Allegato VIII Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Ascensori	Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato X
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Garanzia qualità totale (di ascensore) Esame finale (di ascensore) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato XIII Allegato VI Allegato XI Allegato XII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza:	Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza)	Allegato IX Allegato V A Allegato VI Allegato VIII
		1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati. 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva. 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia. 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute. 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VI Allegato VIII Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SAQ KONTROLL AB (SAQ) Box 49306 S-SE-100 29 Stockholm	0409	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA (ICIM) Via Giardino, 4 I-20123 Milano	0425	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO RICERCHE BRED — TÜV ITALIA — TÜV BAYERN (ITALCERT) Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Ascensori	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Esame finale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V A Allegato VI Allegato VIII Allegato IX Allegato X Allegato XI Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 1322 Høvik Nederland	0434	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
METALLURGICAL INDUSTRIAL RESEARCH & TECHNOLOGICAL DEVELOPMENT CENTRE — MIRTEC SA EBETAM A' Industrial Area of Volos GR-38500 Volos	0437	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
AMT FÜR ARBEITSSCHUTZ UND TECHNISCHE AUFSICHT BEI DER BEHÖRDE FÜR ARBEIT, GESUNDHEIT UND SOZIALES DER FREIEN UND HANSESTADT HAMBURG Adolph-Schönfelder-Straße 5 D-22083 Hamburg	0472	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
REGISTRO ITALIANO NAVALE RINA Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
CONSORZIO DNV MODULO UNO Centro direzionale Colleoni Via Paracelso 20, Palazzo Andromeda, ingr. 3 I-20041 Agrate Brianza (MI)	0496	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SERVICE DE L'ÉNERGIE DE L'ÉTAT BP 10 L-2010 Luxembourg	0499	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
VENETA ENGINEERING SRL Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
AIB-VINÇOTTE Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0512	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY PL 38 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0599	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV BAU- UND BETRIEBSTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland Westendstraße 199 D-80686 München	0635	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute 6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
ÅF-KONTROLL AB Box 8133 S-104 20 Stockholm	0640	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
STK Inter Test AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	0655	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51106 Köln	0671	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIV Allegato XIII
		Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza)	Allegato VIII
		5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
		6. Dispositivi elettrici di sicurezza con funzione di interruttori di sicurezza con componenti elettronici	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato VIII Allegato IX Allegato XI
KONHEF VZW Gijzelaarsstraat 7-9-11 B-2000 Antwerpen	0683	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DEKRA AUTOMOBIL AG Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
ZENTRALLABOR DER TOS e.V. — ZERTIFIZIERUNGSSTELLE FÜR AUFZÜGE Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
ERG ELEKTROTECHNISCHE REVISIONS- GESELLSCHAFT mbH & Co. — ZERTIFI- ZIERUNGSSTELLE DES FACHBEREICHES FÜR FÖRDERTECHNIK UND HEBEZEUGE Reetzstraße 58 D-76327 Pfinztal	0687	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
TECHNISCHE ÜBERWACHUNGSGEMEIN- SCHAFT (TÜG) GmbH Breitwiesenstraße 8 D-70565 Stuttgart	0698	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
HISSEBESIKTNINGAR I SVERIGE AB Box 5 S-183 21 Täby	0706	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
EUROPEAN CERTIFYING ORGANIZATION SRL (ECO) Via Brunelleschi 119 I-Ravenna	0714	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato V A

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
GAMBA WORKING GROUP di Gamba Davide Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato V A
ITEVELESA — Inspección Técnica de Vehículos Leonesa SA Polígono Industrial San Cristobal c/ Acero, parcela 16 E-47012 Valladolid	0719	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
ISTITUTO CONTROLLI TECNICI SRL (ICT) Via Aselli 24 I-20131 Milano	0733	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato V A
ZENTRUM DER FÖRDER- UND AUFZUGSTECHNIK ROSSWEIN GmbH ZFA Roßwein Döbelner Straße 58 D-04741 Roßwein	0734	Componenti di sicurezza: 1. Dispositivi di bloccaggio delle porte di piano 2. Dispositivi paracadute di cui al paragrafo 3.2 dell'allegato I che impediscono la caduta della cabina o movimenti ascendenti incontrollati 3. Dispositivi di limitazione di velocità eccessiva 4. a) Ammortizzatori ad accumulazione di energia: — o a caratteristica non lineare — o con smorzamento del movimento di ritorno b) Ammortizzatori a dissipazione di energia 5. Dispositivi di sicurezza su martinetti dei circuiti di potenza quando sono utilizzati come dispositivi paracadute	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SOCIÉTÉ DE CONTRÔLE TECHNIQUE (SOCOTEC) Les quadrants — 3, avenue du Centre Guyancourt F-78182 Saint-Quentin-en-Yvelines Cedex	0744	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
ASSOCIATION FRANÇAISE POUR L'ASSURANCE QUALITE (AFAQ) 116, avenue Aristide-Briand BP 40 F-92224 Bagneux Cedex	0745	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
EURO QUALITY SYSTEM FRANCE 4, rue de l'Abreuvoir F-92415 Courbevoie	0746	Ascensori	Garanzia qualità totale (di ascensore)	Allegato XIII
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza)	Allegato VIII
AB SALLWENS INGENJÖRSBYRA Box 7060 S-300 07 Halmstad	0823	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA DI MARINI FABRIZIO & C. SAS (TECNOCERT) Via Benedetto Croce 29 I-51100 Pistoia	0827	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
SISTEMA CERTIFICAZIONE EUROPEA CONTROLLO E SICUREZZA SRL (SCECES) Via Vincenzo Tiberio 38 I-00191 Roma	0828	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Esame CE del tipo di ascensore	Allegato VI Allegato X Allegato V B

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ILLIT ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE SRL (ICO) Via G. Leopardi 18 I-71032 Biccari	0829	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN Y ASEGURAMIENTO SA (ECA) c/ Cister 2 1º-A E-08022 Barcelona	0830	Ascensori	Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XII Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
QUALICONSLT 85, Avenue Henry Barbusse F-92140 Clamart	0831	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XII Allegato XIV
LIFT INSPECTION OF FINLAND — SUOMEN HISSITARKASTUS OY Itäinen Rantakatu 52A FIN-20810 Turku	0842	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SL (INTECA) Doctor Luís Bilbao Libano, 42 — Entplta Dpto 7 E-48490 Leioa	0844	Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI
HISSIPROFFAT OY Kannaskuja 7 PL 113 FIN-01200 Vantaa	0857	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
GLOBAL CERTIFICATION LTD THE OLD SCHOOL Leicester Road Groby LE6 ODQ Leicester United Kingdom	0858	Ascensori	Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XIII Allegato XIV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AFITEST 121, rue d'Alésia F-75686 Paris Cedex 14	0859	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
EUROPEAN LIFT TESTING ITALIA (ELTI) Via Bargoni 8 I-00153 Roma	0860	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
EUROCERT Viale Carradori 88 I-82100 Macerata	0861	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
PRO-CERT SRL Viale Ciro Menotti 43 I-41100 Modena	0862	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ISTITUTO VERIFICHE & CERTIFICAZIONI SRL Via G. Massina 13 I-74100 Taranto	0863	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
CERT 2000 Via Villamagna 98 I-50128 Firenze	0864	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
ASSOCIAÇÃO PORTUGUESA DE CERTIFICAÇÃO (APCER) Edifício Península — Praça do Bom Sucesso 127-131, Escritório 210 P-4150-146 Porto	0866	Ascensori	Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato XIII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza)	Allegato VIII Allegato IX
NORSK HEISKONTROLL (NHK) PO Box 99 Blindern N-0314 Oslo	0868	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
SLP LYFT- OCH ELPROVNING I SVERIGE AB Ovädersgatan 8 S-418 34 Göteborg	0869	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
INSTITUTO ELECTROTÉCNICO PORTUGUÊS — IEP Rua de S. Gens 3717 P-4460-409 Senhora da Hora	0876	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato V A
TECHNISCH BUREAU VERBRUGGHEN (VZW) Van der Sweepstraat 3, bus 44 B-2000 Antwerpen	0892	Ascensori	Esame finale (di ascensore)	Allegato VI
SIDEL SPA — SICUREZZA AMBIENTE E QUALITÀ (SIDEL) Via Larga 34/2 I-40138 Bologna	0895	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
OLOCERT — ISTITUTO EUROPEO DI CERTIFICAZIONE SRL Via C Cattaneo 20 I-47900 Rimini	0896	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
SEUCER SRL Via Rossini 5 I-20122 Milano	0897	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
EUCERT — ORGANISMO DI CERTIFICA- ZIONE EUROPEO DI SIMONELLI LIBORIO SRL (EUCERT) Via XXIV Maggio 3 I-50100 Firenze	0899	Ascensori		
			Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
SIC DI LACUZIO VINCENZO & CSNC (SIC) Via Margotta 11 I-84100 Salerno	0900	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
I.N.C.S.A. SRL — ISTITUTO NAZIONALE CONTROLLO SICUREZZA ASCENSORI I.N.C.S.A. Via M. Peroglio, 15 I-00144 Roma	0901	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
SICURCERT SRL — ORGANISMO DI CERTIFICAZIONE EUROPEA (SICURCERT) Via Benedetto Croce 29 I-51100 Pistoia	0902	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
CSDM — CERTIFICAZIONE SISTEMI DI MOVIMENTAZIONI SRL Via Boncompagni, 36 I-Milano	0903	Ascensori		
			Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato VI Allegato X
ERGOTECNICA SRL Via Viotti 1 I-10121 Torino	0904	Ascensori		
			Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori)	Allegato V B Allegato VI Allegato X
TUV AUSTRIA HELLAS LTD 50 Vasilissis Sofias Street GR-11528 Athens	0906	Ascensori	Esame CE del tipo di ascensore Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità totale (di ascensore) Garanzia qualità prodotti (di ascensore) Garanzia qualità produzione (di ascensore)	Allegato V B Allegato VI Allegato X Allegato XIII Allegato XII Allegato XIV
		Componenti di sicurezza	Esame CE del tipo di componenti di sicurezza Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Garanzia qualità totale (componenti di sicurezza) Garanzia qualità prodotti (componenti di sicurezza)	Allegato V A Allegato XI Allegato IX Allegato VIII

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUREAU ALPES CONTRÔLES SA 19, rue du Pré de Challes, PAE les glaisins F-74940 Annecy le Vieux	0924	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Garanzia qualità totale (di ascensore)	Allegato VI Allegato X Allegato VIII
TECNOPROVE SRL Via dell'Industria s.n.c. I-72017 Ostuni (BR)	0925	Ascensori	Esame finale (di ascensore) Verifica di un unico prodotto (ascensori) Esame CE del tipo di ascensore	Allegato VI Allegato X Allegato VB
		Componenti di sicurezza	Conformità al tipo con controllo per campione (componenti di sicurezza) Esame CE del tipo di componenti di sicurezza	Allegato XI Allegato V A

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 96/98/CE

EQUIPAGGIAMENTO MARITTIMO

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING 71 Fenchurch Street EC3M 4BS London United Kingdom	0038	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Esame del tipo CE Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Garanzia qualità prodotti Esame del tipo CE Verifica su prodotto Garanzia qualità produzione	Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D
		Apparecchiature per la navigazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
BUREAU VERITAS 17 place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
		Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Armamenti di salvataggio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE (LRQA) Ltd European Directive Services Middlemarch Office Village Siskin Drive Hiramford CV3 4FJ Coventry United Kingdom	0088	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino Protezione antincendio	Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità totale	Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato — modulo E Art. 10.1 (ii), allegato B — modulo H
Nmi CERTIN BV Postbus 15 9822 ZG Niekerk Nederland	0122	Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
DEFENCE EVALUATION AND RESEARCH AGENCY (DERA) Maritime Navigation Systems Fraser Fort Cumberland Road PO4 9LJ Portsmouth Hampshire United Kingdom	0191	Armamenti di salvataggio Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Armamenti di salvataggio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
		Apparecchiature per la navigazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
FINNISH INSTITUTE OF OCCUPATIONAL HEALTH (DEPARTMENT OF PHYSICS — (FIOH) Laajaniityntie 1 FIN-01620 Vantaa	0403	Armamenti di salvataggio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0434	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
		Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Apparecchiature per la navigazione	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
KCS CERTIFICATION Utrechtseweg 310 Postbus 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
EUROPEAN CERTIFICATION BUREAU NEDERLAND BV (ECB) Julianaweg 224A 1131 NW Volendam Nederland	0614	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING ROTTERDAM Weena Zuid 170 Postbus 701 3000 AS Rotterdam Nederland	0676	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
ABS EUROP LTD ABS House 1 Frying Pan Alley E1 7HR London United Kingdom	0729	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BUNDESAMT FÜR SEESCHIFFFAHRT UND HYDROGRAPHIE (BSH) Federal Maritime and Hydrographic Agency D-20359 Hamburg	0735	Armamenti di salvataggio	Esame del tipo CE	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B
		Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
SEE-BERUFSGENOSSENSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE Reimerstwierte 2 D-20457 Hamburg	0736	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
GL LUXEMBOURG Place de la Gare 26 L-1616 Luxembourg	0801	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (a), allegato B — modulo C Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (a), allegato B — modulo C Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
		Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (a), allegato B — modulo C Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
VTT RAKENNUSTEKNIikka (VTT BUILDING TECHNOLOGY) PL 1803 FIN-02044 VTT	0809	Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
DANISH INSTITUTE OF FIRE TECHNOLOGY (DIFT) Jernholmen 12 DK-2650 Hvidovre	0845	Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NIPPON KAIJI KYOKAI (NK ROTTERDAM) Mauritsweg 23 3012 JR Rotterdam Nederland	0849	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F
Laboratoire Intespace 18, avenue Edouard Belin BP 4356 F-31029 Toulouse	0880	Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F Art. 10.3, allegato B — modulo G
NEMKO CERTIFICATION SERVICE AS Drammensvein 126 A N-Oslo	0883	Protezione antincendio	Esame del tipo CE Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.1 (i) (b), allegato B — modulo D Art. 10.1 (i) (c), allegato B — modulo E Art. 10.1 (i) (d), allegato B — modulo F

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
MARITIME & COASTGUARD AGENCY 105 Commercial Road Spring Place Southampton Hampshire United Kingdom	0923	Armamenti di salvataggio Prevenzione dell'inquinamento marino	Esame del tipo CE Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.3, allegato B — modulo G
		Protezione antincendio	Esame del tipo CE	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B
		Apparecchiature per la navigazione Apparecchiature per le comunicazioni radio	Esame del tipo CE Verifica di un unico prodotto	Art. 10.1 (i), allegato B — modulo B Art. 10.3, allegato B — modulo G

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 97/23/CE

ATTREZZATURE A PRESSIONE

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AIB-VINÇOTTE INTERNATIONAL Avenue André Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Attrezzature a pressione	L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1)	Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2 Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1
APRAGAZ asbl Chaussée de Vilvorde 156 B-1120 Bruxelles	0029	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
ARBEJDSSTILSYNET Landskronagade 33 DK-2100 København Ø	0030	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV SAARLAND e.V. Saarbrücker Straße 8 D-66280 Sulzbach	0034	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ZURICH CERTIFICATION Ltd 54, Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom	0037	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING 71 Fenchurch Street EC3M 4BS London United Kingdom	0038	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
PLANT SAFETY LTD Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE Manchester United Kingdom	0041	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV PFALZ e.V. Merkurstraße 45 D-67663 Kaiserslautern	0043	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
RWTÜV e.V. ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZIN- TECHNIK Steubenstraße 53 D-45138 Essen	0044	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV NORD e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
GROUPEMENT DES ASSOCIATIONS DE PROPRIÉTAIRES D'APPAREILS À VAPEUR ET ÉLECTRIQUES (Gapave) 191, rue de Vaugirard F-75017 Paris	0060	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
Bureau Veritas 17, place des Reflets — La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DVGW DEUTSCHER VEREIN DES GAS- UND WASSER- FACHES e.V. (DVGW) Josef-Wirmer-Straße 1—3 D-53123 Bonn	0085	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1)	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV THÜRINGEN e.V. Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0090	Attrezzature a pressione	L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali	Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2 Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV TECHNISCHE ÜBERWACHUNG HESSEN GmbH Rüdesheimer Straße 119 D-64285 Darmstadt	0091	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA c/ Princesa, 29-1º E-28008 Madrid	0094	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
DET NORSKE VERITAS BV Offshore & Industry Services Palace House 3, Cathedral Street SE1 9DE London United Kingdom	0097	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
GERMANISCHER LLOYD AG Vorsetzen 32 D-20459 Hamburg	0098	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2
ISTITUTO SUPERIORE PREVENZIONE E SICUREZZA DEL LAVORO (ISPESL) Via Alesandria, 200 I-00198 Roma	0100	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1)	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1
FORCE-DANTEST CERT Park Alle 345 DK-2605 Brøndby	0200	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
STOOMWEZEN BV (DSW) Weena Zuid 168 Postbus 769 3000 AT Rotterdam Nederland	0343	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS (DNV RN) Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0434	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
AMT FÜR ARBEITSSCHUTZ — TECHNISCHE AUFSICHT — BEI DER BEHÖRDE FÜR ARBEIT, GESUNDHEIT & SOZIALES DER FREIEN UND HANSESTADT HAMBURG Adolph-Schönfelder-Straße 5 D-22083 Hamburg	0472	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
LLOYD'S REGISTER QUALITY ASSURANCE GmbH Managementzertifizierer und Umweltgutachterorganisation Mönckebergstraße 27 D-20095 Hamburg	0525	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Felix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Attrezzature a pressione	Approvazione europea di materiali	Articolo 11
TÜV BAYERN SZA Arsenal Objekt 207 A-1030 Wien	0531	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TPA — ENERGIE- UND UMWELTTECHNIK GmbH (TPA) Laxenburgerstraße 228 A-1230 Wien	0532	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica su prodotto Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51106 Köln	0671	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
DEKRA AUTOMOBIL AG Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0685	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2
Zentrallabor der TOS e.V. — Zertifizierungsstelle für Aufzüge Fischerweg 408 D-18069 Rostock	0686	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ASSOCIATION POUR LA SECURITÉ DES APPAREILS À PRESSION (ASAP) Tour Aurore — 18, place des Reflets F-92975 Paris La Défense Cedex	0851	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
HARTFORD STEAM BOILER INTERNATIONAL GmbH Frerener Straße 13 D-49785 Lingen (Ems)	0871	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2
SIGNUM Gesellschaft für Anlagensicherheit mbH Industriepark Höchst Geb. K801 D-65926 Frankfurt	0874	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato I, 3.1.2

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
POLARTEST OY PO Box 41 FIN-01621 Vantaa	0875	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale Approvazione europea di materiali	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2 Articolo 11
HSB Inspection Quality Limited 11 Seymor Court Tudor Road Manor Park Runcorn WA7 1SY Cheshire United Kingdom	0878	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2
TÜV UK Limited Surrey House Surrey Street CR9 1XZ Croydon United Kingdom	0879	Attrezzature a pressione	Controllo di fabbricazione interno e sorveglianza della verifica finale (A1) Esame del tipo CE Esame CE della progettazione (B1) Conformità al tipo Garanzia qualità produzione Garanzia qualità produzione Garanzia qualità prodotti Garanzia qualità prodotti Verifica su prodotto Verifica CE dell'unità Garanzia qualità totale Garanzia qual. tot. con controllo della progettazione e part. sorveglianza della verifica finale (H1) Approvazione europea di materiali L'approvazione delle modalità operative delle giunzioni permanenti L'approvazione delle modalità operative e del personale	Allegato III — modulo A1 Allegato III — modulo B Allegato III — modulo B1 Allegato III — modulo C1 Allegato III — modulo D Allegato III — modulo D1 Allegato III — modulo E Allegato III — modulo E1 Allegato III — modulo F Allegato III — modulo G Allegato III — modulo H Allegato III — modulo H1 Articolo 11 Allegato I, 3.1.2 Allegato I, 3.1.2

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 98/37/CE

MACCHINE

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
AIB-VINCOTTE INTERNATIONAL Avenue André-Drouart 27-29 B-1160 Bruxelles	0026	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
INSTITUTO DE SOLDADURA E QUALIDADE (ISQ) EN 249 — Km 3, Cabanas — Leião (Tagus Park) Apartado 119 P-2781 Oeiras Codex	0028	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
TÜV HANNOVER/SACHSEN-ANHALT e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE für Maschinen, Aufzugs- und Fördertechnik Am TÜV 1 D-30519 Hannover	0032	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (parte del punto A12 dell'allegato IV)		
TÜV SAARLAND e.V. Saarbrücker Straße 8 D-66280 Sulzbach	0034	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV) Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
TÜV ANLAGENTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Rheinland/ Berlin-Brandenburg Am Grauen Stein D-51105 Köln	0035	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
TÜV SÜDDEUTSCHLAND BAU UND BETRIEB GmbH Westendstraße 199 D-80686 München	0036	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
ZURICH CERTIFICATION LIMITED 54, Hagley Road Edgbaston B16 8QP Birmingham United Kingdom	0037	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		
LLOYD'S REGISTER OF SHIPPING 71 Fenchurch Street EC3M 4BS London United Kingdom	0038	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ROYAL & SUN ALLIANCE INSURANCE PLC (Trading as Royal & Sun Alliance Certification Services) 17 York Street M2 3RS Manchester United Kingdom	0040	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
PLANT SAFETY Ltd Parklands Wilmslow Road Didsbury M20 2RE Manchester United Kingdom	0041	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7. (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
RWTÜV e.V. ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT, AUFZÜGE UND MEDIZINTECHNIK Steubenstraße 53 D-45138 Essen	0044	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		
TÜV NORD e.V. TÜV CERT-ZERTIFIZIERUNGSTELLE Große Bahnstraße 31 D-22525 Hamburg	0045	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
NATIONAL STANDARDS AUTHORITY OF IRELAND Glasnevin Dublin 9 Ireland	0050	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ISTITUTO ITALIANO DEL MARCHIO DI QUALITÀ (IMQ) Via Quintiliano, 43 I-20138 Milano	0051	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
CUALICONTROL ACI, SA Caleruega 67, 1ª planta E-28033 Madrid	0052	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
ASISTENCIA TÉCNICA INDUSTRIAL SAE, (ATISAE) Avenida de la Industria, 51 E-28760 Madrid	0053	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
BUREAU VERITAS ESPAÑOL SA Dr. Fleming, 31 E-28036 Madrid	0054	Per tutti i prodotti enunciate all'allegato IV	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
ENTIDAD COLABORADORA DE LA ADMINISTRACIÓN SA, ECA Pablo Ruiz Picasso, 10 E-50015 Zaragoza	0056	Per tutti i prodotti enunciate all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
EUROCONTROL SA Zurbano, 48 E-28010 Madrid	0057	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
INSPECCIÓN Y GARANTÍA DE CALIDAD SA, IGC Vía de las Dos Castillas, 33 Centro Empresarial Attica, 7 - ed. 7, planta 3ª E-28224 Pozuelo de Alarcón (Madrid)	0058	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
NORCONTROL SA Francisco Gervas 14, 1º B E-28020 Madrid	0059	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
BUREAU VERITAS 17, place des Reflets - La Défense 2 F-92400 Courbevoie	0062	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE EUROPEO PRODOTTI INDUSTRIALI SRL (ICEPI) Via Emilia Parmense, 11 A I-29010 Pontenure (PC)	0066	Per tutti i prodotti enunciatati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ISTITUTO DI RICERCHE E COLLAUDI M. MASINI Srl Via Moscova, 11 I-20017 Rho (Milano)	0068	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
UNION TECHNIQUE DE L'AUTOMOBILE, DU MOTOCYCLE ET DU CYCLE (UTAC) Autodrome de Linas-Montlhéry BP 212 F-91311 Montlhéry Cedex	0069	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
INSTITUT NATIONAL DE RECHERCHE ET DE SÉCURITÉ (INRS) BP 27 F-54501 Vandœuvre Cedex	0070	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
LABORATOIRE NATIONAL D'ESSAIS (LNE) 1, Rue Gaston-Boissier F-75015 Paris	0071	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
APAVE PARISIENNE 97-103, Boulevard Victor-Hugo F-93400 Saint Ouen	0077	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
INSTITUT NATIONAL DE L'ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL ET DES RISQUES (INERIS) Parc technique ALATA BP 2 F-60550 Verneuil en Halatte	0080	Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (parte del punto A12 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
LABORATOIRE CENTRAL DES INDUSTRIES ÉLECTRIQUES (LCIE) 33, avenue du Général Leclerc F-92266 Fontenay-aux-Roses	0081	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
APAVE LYONNAISE BP 3 F-69811 Tassin Cedex	0082	Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BRITISH STANDARDS INSTITUTION (BSI) Quality Assurance Maylands Avenue — Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
SGS, TECNOS, SA (TECNOS) Transpaderne, 29 E-28042 Madrid	0092	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
ICICT SA Buenavista, 30 E-08012 Barcelona	0093	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
LLOYD'S REGISTER ESPAÑA, SA Princesa, 29-1° E-28008 Madrid	0094	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
NOVOTEC CONSULTORES, SA Columbia, 62 E-28016 Madrid	0095	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TECNOS, GARANTÍA DE CALIDAD, SA c/ Mesena, 39 E-28033 Madrid	0096	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE NORMALIZACIÓN Y CERTIFICACION (AENOR) c/ Génova, 6 E-28004 Madrid	0099	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7. (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione della carne e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
BERUFGSGENOSSENSCHAFTLICHES INSTITUT FÜR ARBEITSSICHERHEIT (BIA) Alte Heerstraße 111 D-53754 Sankt Augustin	0121	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
DEKRA CERTIFICATION SERVICES (DCS) GmbH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0124	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno (punto A5 dell'allegato IV)		
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DMT-ZERTIFIZIERUNGSSTELLE DER DMT-GESELLSCHAFT FÜR FORSCHUNG UND PRÜFUNG mbH Franz-Fischer-Weg 61 D-45307 Essen	0158	Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
LABORATORIO OFICIAL JOSÉ MARÍA DE MADARIAGA (LOM) Alenza 1-2 E-28003 Madrid	0163	Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
AGENZIA NAZIONALE CERTIFICAZIONE COMPONENTI E PRODOTTI SRL — ANCCP Via Bronzino, 3 I-20133 Milano	0302	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV)		
ISTITUTO CERTIFICAZIONE EUROPEA SRL (ICE) Via Garibaldi, 20 I-40011 Anzola Emilia (BO)	0303	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV) — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		
TNO CERTIFICATON BV Schoemakerstraat 97 Postbus 6080 2600 JA Delft Nederland	0336	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
FACHAUSSCHUSS «ELEKTROTECHNIK» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-(PRÜFZERT) Gustav-Heinemann-Ufer 130 D-50968 Köln	0340	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
KEMA REGISTERED QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)		
SGS UNITED KINGDOM Ltd SGS House Johns Lane Triviale B69 3HX Warley West Midlands United Kingdom	0353	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
ITS TESTING AND CERTIFICATION Ltd ITS House Cleeve Road Leatherhead KT22 7SB Surrey United Kingdom	0359	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV) Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV.A (ad esclusione di A16 e A17)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
DEUTSCHE PRÜFSTELLE FÜR LAND- UND FORSTTECHNIK (DPLF) Weissensteinstraße 70/72 D-34114 Kassel	0363	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
ELOT — HELLENIC ORGANISATION FOR STANDARDISATION Archamon Street 313 GR-11145 Athens	0365	Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV	Ricevuta fascicoli tecnici	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
VDE — VERBAND DEUTSCHER ELEKTROTECHNIKER e.V. Merianstraße 28 D-63069 Offenbach	0366	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		
LABORATORI GENERAL D'ASSAIGS I INVESTIGACIONS Ctra. de Acceso a la Facultad de Medicina de la UAB E-08290 Cerdanyola del Vallès	0370	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
CENTRE TECHNIQUE DU BOIS ET DE L'AMEUBLEMENT (CTBA) 10, avenue de Saint-Mandé F-75012 Paris	0380	Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ASSOCIATION POUR LE DÉVELOPPEMENT DE L'INSTITUT DE LA VIANDE (ADIV) BP 3 Saint-Jean F-63015 Clermont-Ferrand Cedex	0381	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)		
AIF SERVICES SA (AIF) Zone industrielle de Magré BP 308 F-87008 Limoges Cedex	0384	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ASSOCIATION INTERPROFESSIONNELLE DE FRANCE (AINF) Zone industrielle — rue Marcel-Dassault BP 259 F-59472 Seclin Cedex	0385	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
APAVE ALSACIENNE 2, rue Thiers BP 1347 F-68056 Mulhouse Cedex	0387	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
CENTRE NATIONAL DU MACHINISME AGRICOLE DU GÉNIE RURAL, DES EAUX ET FORÊTS (CEMAGREF) Parc de Tourvoie BP 121 F-92185 Antony Cedex	0388	Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS FLEISCHWIRTSCHAFT PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-(PRÜFZERT) Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0391	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione della carne e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS HOLZ PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG (PRÜFZERT) Vollmüllerstraße 11 D-70563 Stuttgart	0392	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
FACHAUSSCHUSS EISEN UND METALL III UND HEBEZEUGE PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG (PRÜFZERT) Kreuzstraße 45 D-40210 Düsseldorf	0393	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
LABORATÓRIOS DEL ÁREA DE VERIFICACIÓN DE MAQUINARIA CENTRO NACIONAL DE VERIFICACIÓN DE MAQUINARIA DE VIZCAYA DEL INSTITUTO NACIONAL DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO Camino de la Dinamita s/n E-48903 Baracaldo	0394	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
DANSK TEKNOLOGISK INSTITUT — INDUSTRIEL TEKNOLOGI Teknologiparken DK-8000 Århus C	0396	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ORGANISMO CERTIFICAZIONE EUROPEA (OCE) Via Ancona, 21 I-00198 Roma	0397	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (parte del punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
ISTITUTO DI RICERCHE, PROVE E ANALISI (CPM) Via Artigiani, 63 I-25040 Bienno (BS)	0398	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ABOMA + KEBOMA BV Galvanistraat 1 Postbus 141 6710 BC Ede Nederland	0399	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
STICHTING NEDERLANDS INSTITUUT VOOR LIFTTECHNIEK (LIFTINSTITUUT) Buikslotermeerplein 381 Postbus 36027 1025 XE Amsterdam Nederland	0400	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
SVERIGES PROVNINGS- OCH FORSKINGSINSTITUT (SP) Box 857 S-501 15 Borås	0402	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
SVENSK MASKINPROVNING AB (SMP) Fyrisborgsgatan 3 S-754 50 Uppsala	0404	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (parte del punto A12 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) (unicamente le piattaforme elevatrici mobili di lavoro)		
ISTITUTO GIORDANO SpA (GIORDANO) Via Rossini, 2 I-47041 Bellaria — Igea (RN)	0407	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
SAO KONTROLL AB (SAQ) Box 49306 S-100 29 Stockholm	0409	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV) Le seguenti macchine sono limitate a quelle alimentate elettricamente e con potenza non superiore a 4 kW		
FACHAUSSCHUSS «VERKEHR» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG (PRÜFZERT) Ottenser Hauptstraße 54 D-22765 Hamburg	0417	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS «CHEMIE» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG (PRÜFZERT) Heidenkampsweg 73 D-20097 Hamburg	0418	Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
INSPECTA OY PL 44 FIN-00811 Helsinki	0424	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ISTITUTO DI CERTIFICAZIONE INDUSTRIALE PER LA MECCANICA (ICIM) Via Giardino, 4 I-20123 Milano	0425	Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO RICERCHE BREDA — TÜV ITALIA — TÜV BAYERN (ITALCERT) Viale Sarca, 336 I-20126 Milano	0426	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ZERTIFIZIERUNGSTELLE FÜR QUALITÄTSSICHERUNGSSYSTEME UND PRODUKTE DES STAATLICHEN MATERIALPRÜFUNGSAMT NORDRHEIN-WESTFALEN (MPA NRW) Marsbruchstraße 186 D-44287 Dortmund	0432	Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — armatura semovente idraulica	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
DET NORSKE VERITAS REGION NORGE AS DNV RN Veritasveien 1 N-1322 Høvik	0434	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
AMTRI VERITAS Ltd Hulley Road SK10 2NE Macclesfield Cheshire United Kingdom	0463	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
CENTRO DE APOIO À INDÚSTRIA METALOMECÂNICA (CATIM) Rua dos Plátanos, 197 P-4100 Porto	0464	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
AEA TECHNOLOGY plc D5, Culham Abingdon OX14 3DB Oxfordshire United Kingdom	0466	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
NEMKO AS Gaustadalleen 30 PO Box 73 Blindern N-01314 Oslo	0470	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
REGISTRO ITALIANO NAVALE (RINA) Via Corsica 12 I-16128 Genova	0474	Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
ISTITUTO ITALIANO DELLA SALDATURA Lungo Bisagno Istria 15 I-16141 Genova	0475	Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
CERMET Via Aldo Moro, 22 I-40068 S. Lazzaro di Savena (BO)	0476	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV)		
SLG PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGS GmbH Burgstäedter Straße 20 D-09232 Hartmannsdorf	0494	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
INDUSTRIAL ENGINEERING CONSULTANTS (IEC) Via Botticelli, 51 I-10154 Torino	0495	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		
CONSORZIO DNV MODULO UNO Centro Direzionale Colleoni Via Paracelso 20, Palazzo Andromeda ingr. 3 I-20041 Agrate Brianza (MI)	0496	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV)		
STICHTING KEURINGSBUREAU HOUT (SKH) Huizermaatweg 29 1273 NA Huizen Nederland	0502	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
AGRICULTURAL RESEARCH CENTRE OF FINLAND — MTT/VAKOLA Vakolantie 55 FIN-03400 Vihti	0504	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
VENETA ENGINEERING SRL Via Lovanio 8/10 I-37135 Verona	0505	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
FACHAUSSCHUSS TIEFBAU PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSSTELLE IM BG-PRÜFZERT Landsberger Straße 309 D-80687 München	0515	Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
CENTRE TECHNIQUE DES INDUSTRIES MÉCANIQUES (CETIM) 52, rue Felix Louat BP 80067 F-60304 Senlis	0526	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ISTEDIL SPA — ISTITUTO SPERIMENTALE PER L'EDILIZIA Via Tiburtina Km 18,300 I-00012 Setteville di Guidonia (RM)	0529	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Macchine per la fabbricazione di articoli pirotecnici (punto A17 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TECHNISCHE PRÜFSTELLE DIENSTBIER & PIX Hundert Beete 13 D-91334 Hemhofen	0533	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
VTT AUTOMAATIO (VTT AUTOMATION) (VTT MDT) PL 13071 FIN-02044 VTT Espoo	0537	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		
DEMKO A/S Lyskaer, 8 Postboks 514 DK-2730 Herlev	0539	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		
POWERED ACCESS CERTIFICATION Ltd PO Box 27 LA6 IGA Carnforth Lancashire United Kingdom	0545	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS «BAU» PRÜF- UND ZERTIFIZIERUNGSTELLE IM BG-PRÜFZERT Steinhäuser Straße 10 D-76135 Karlsruhe	0547	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS NAHRUNGS- UND GENUSSMITTEL Dynamostraße 7-9 D-68165 Mannheim	0556	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione della carne e di materie assimilate (parte del punto A4 dell'allegato IV)		
FINN STRØM A/S Teglverksveien 9 Høvik N-3010 Drammen	0572	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
GESELLSCHAFT FÜR SICHERHEITSTECHNIK UND PRÜFWESEN mbH (GSP) Im Rehwinkel 19 D-53578 Windhagen	0583	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FIMKO LTD PL 30 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0598	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		
ELECTRICAL INSPECTION FIMTEKNO OY PL 38 (Särkiniementie 3) FIN-00211 Helsinki	0599	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
CONSULTAS ENGINEERING AS Dølasetta 7 PO Box 130 N-3408 Tranby	0603	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
NORGES LANDBRUKSHØGSKOLE INSTITUTT FOR TEKNISKE FAG SEKSJON KVALITETSSRIKING OG PROVING Postboks 5065 N-1432 Ås	0604	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
SGS TECHNISCHE INSPECTIES BV Malledijk 18 Postbus 200 3200 AE Spijkensse Nederland	0608	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
HELLENIC REGISTER OF SHIPPING (HRS) Akti Miaouli 23 GR-185 35 Piraeus	0618	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
DELTA KVALITET & CERTIFICERING Venlighedsvej 4 DK-2970 Hørsholm	0634	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
TÜV BAU- UND BETRIEBSTECHNIK GmbH Unternehmensgruppe TÜV Süddeutschland Westendstraße 199 D-80686 München	0635	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ÅF-KONTROLL AB Box 8133 S-104 20 Stockholm	0640	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV HELLAS S.A. E. Giavassi Street 46 GR-153 41 Ag. Paraskevi	0654	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
		Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		
		Per tutte le macchine enunciate all'allegato IV (ad esclusione di A15 e A16)	Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
STK Inter Test AB Tallmätargatan 7 S-721 34 Västerås	0655	Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
		Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)		
TECHNOLOGY INTERNATIONAL (EUROPE) Ltd 41—42 Shrivenham Hundred Business Park Shrivenham SN6 8TZ Wiltshire United Kingdom	0673	Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino
LONGLANDS CERTIFICATION LONGLANDS ADVISORY AND CONSULTANCY SERVICES Teesside Tertiary College Morton Road TS4 3RX Cleveland United Kingdom	0675	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV):	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
		Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV)		
		Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV)		

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV)		
FACHAUSSCHUSS «EISEN UND METALL II» Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG (PRÜFZERT) Wilhelm-Theodor-Römhild-Straße 15 D-55130 Mainz-Weisenau	0697	Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
EUROPEAN CERTIFYING ORGANISATION SRL (ECO) Via Brunelleschi 119 I-Ravenna	0714	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavallo o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		— seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Macchine per lavori sotterranei dei seguenti tipi (punto A12 dell'allegato IV): — macchine mobili su rotaia; locomotive e benne di frenatura — armatura semovente idraulica — con motore a combustione interna destinati ad equipaggiare macchine per lavori sotterranei Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)		
AGENCIA PER L'ALTA TECNOLOGIA (CESVIT) Via Pian dei Carpinì 28 I-50127 Firenze	0715	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO PER LE MACCHINE MOVIMENTO TERRA CEMOTER Via Canal Bianco 28 I-44044 Cassana (FE)	0716	Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
NEMKO ALFLAB SpA Via Trento e Trieste 116/118 I-20046 Biassono (MI)	0717	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)		
GAMBA WORKING GROUP di Gamba Davide Piazza Savoia 4 I-10122 Torino	0718	Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ITEVELESA — Inspección Técnica de Vehículos Leonesa SA Polígono Industrial San Cristóbal Acero, parcela 16 E-47012 Valladolid	0719	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
CESI — CENTRO ELETTROTECNICO SPERIMENTALE ITALIANO GIACINTO MOTTA SpA Via Rubattino, 54 I-20134 Milano	0722	Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
NOVICON SAS DI R. CASTELLI & C. (NOVICON) Via Per Linsanico, 9 I-22050 Abbadia Lariana	0723	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ABS EUROP Ltd ABS House 1 Frying Pan Alley E1 7HR London United Kingdom	0729	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV) Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV) Schermi mobili automatici per la protezione delle macchine di cui al punto A9, 10 e 11 (punto B3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
CERTICONTROL SA Manresa 1, planta E-30004 Murcia	0730	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
FACHAUSSCHUSS «DRUCK UND PAPIERVERARBEITUNG» Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG (PRÜFZERT) Rheinstraße 6—8 D-65173 Wiesbaden	0739	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS «VERWALTUNG» Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG (PRÜFZERT) Deelbögenkamp 4 D-22281 Hamburg	0740	Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHÜSSE «EISEN UND METAL II UND OBERFLÄCHEN-BEHANDLUNG» Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG (PRÜFZERT) Hans-Böckler-Allee 25 D-30173 Hannover	0741	Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno (punto A5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
FACHAUSSCHUSS «LEDER» Prüf- und Zertifizierungsstelle im BG (PRÜFZERT) Lortzingstraße 2 D-55127 Mainz	0742	Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
DANMARKS JORDBRUGSFORSKNING Forskningscenter Bygholm Postboks 536 DK-8700 Horsens	0802	Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di capovolgimento (ROPS) (punto B4 dell'allegato IV) Strutture di protezione contro il rischio di cadute di oggetti (FOPS) (punto B5 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
AZCO COMPLIANCE INTERNATIONAL Pty Ltd Ambrosia House 4 Gardner Close QLD 4064 Milton Australia	0821	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV) Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici delle materie plastiche per iniezione o compressione a carico o scarico manuale (punto A10 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV)		
		Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)	Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
INGENIERÍA Y TÉCNICAS DE CALIDAD SI, INTECA Doctor Luís Bilbao Libano, 42 Entplta, Dpto 7 E-48490 Leio	0844	Per tutti i prodotti enunciati all'allegato IV	Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
ISTITUTO SERVIZI EUROPEI TECNOLOGICI Via Ciro Menotti 10 I-41033 Concordia (MO)	0865	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)		
TÜV Thüringen Anlagentechnik GmbH — Labor für technische Sicherheit Melchendorfer Straße 64 D-99096 Erfurt	0867	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		
LAIDLER CERTIFICATION MR PAUL LAIDLER Belaisis Business Centre Billingham TS23 4 EA Teesside United Kingdom	0870	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV)		
APAVE NORD-OUEST 51, avenue Architecte Cordonnier BP 247 F-59019 Lille cedex	0877	Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
ITS TESTING & CERTIFICATION GMBH Handwerkstraße 15 D-70565 Stuttgart	0905	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV) Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
RISKPLANT CONSULTANTS Pty Ltd 10 Plydor Place 3130 Blackburn Australia	0929	Seghe circolari (monolama e multilama) per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A1 dell'allegato IV): — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola fissa con avanzamento manuale del pezzo o con dispositivo amovibile — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, a tavola-cavalletto o carrello a movimento alternato, a spostamento manuale — seghe a utensile in posizione fissa nel corso della lavorazione, dotate di un dispositivo di trascinamento meccanico dei pezzi da segare a carico e/o scarico manuale — seghe a utensile mobile nel corso della lavorazione, a spostamento meccanico, a carico e/o scarico manuale Spianatrici a avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A2 dell'allegato IV) Piallatrici su una faccia a carico e/o scarico manuale per la lavorazione del legno (punto A3 dell'allegato IV) Seghe a nastro, a tavola fissa o mobile, e seghe a nastro a carrello mobile, a carico e/o scarico manuale, per la lavorazione del legno e di materie assimilate o per la lavorazione della carne e di materie assimilate (punto A4 dell'allegato IV) Macchine combinate dei tipi di cui ai punti da 1 a 4 e al punto 7 per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A5 dell'allegato IV) Tenonatrici a mandrini multipli ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno (punto A6 dell'allegato IV) Fresatrici ad asse verticale, ad avanzamento manuale per la lavorazione del legno e di materie assimilate (punto A7 dell'allegato IV) Seghe a catena portatili da legno (punto A8 dell'allegato IV)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
		Presse, comprese le piegatrici, per la lavorazione a freddo dei metalli, a carico e/o scarico manuale, i cui elementi mobili di lavoro possono avere una corsa superiore a 6 mm e una velocità superiore a 30 mm/s (punto A9 dell'allegato IV) Formatrici della gomma a iniezione o compressione, a carico o scarico manuale (punto A11 dell'allegato IV) Benne di raccolta di rifiuti domestici a carico manuale dotate di un meccanismo di compressione (punto A13 dell'allegato IV) Dispositivi di protezione e alberi cardanici di trasmissione amovibili descritti al punto 3.4.7 (punto A14 dell'allegato IV) Ponti elevatori per veicoli (punto A15 dell'allegato IV)		
		Dispositivi elettrosensibili progettati per il rilevamento delle persone (barriere immateriali, tappeti sensibili, rilevatori elettromagnetici) (punto B1 dell'allegato IV) Blocchi logici con funzioni di sicurezza per dispositivo di comando che richiedono l'uso delle due mani (punto B2 dell'allegato IV)	Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino
		Apparecchi per il sollevamento di persone con un rischio di caduta verticale superiore a 3 metri (punto A16 dell'allegato IV) (unicamente le piattaforme elevatrici mobili di lavoro)	Esame del tipo CE Ricevuta fascicoli tecnici Un attestato di adeguamento del fascicolo tecnico	Allegato VI art. 8, 2(b) e 2(c), terzo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), primo trattino Allegato VI art. 8, 2(c), secondo trattino

ELENCO DEGLI ORGANISMI NOTIFICATI NEL CONTESTO DELLA DIRETTIVA 1999/5/CE

APPARECCHIATURE RADIO E APPARECCHIATURE TERMINALI DI TELECOMUNICAZIONE

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
BRITISH STANDARDS INSTITUTION Quality Assurance Maylands Avenue Hemel Hempstead HP2 4SQ Hertfordshire United Kingdom	0086	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Garanzia qualità totale	Allegato V
Nmi CERTIN BV Postbus 15 9822 ZG Niekerk Nederland	0122	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
TÜV PRODUCT SERVICE GmbH Ridlerstraße 31 D-80339 München	0123	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
LANDESGEWERBEANSTALT BAYERN PRÜFSTELLE FÜR GERÄTESICHERHEIT (LGA) Tillystraße 2 D-90431 Nürnberg	0125	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
BRITISH APPROVALS BOARD FOR TELECOMMUNICATIONS Claremont House 34 Molesey Road Hersham KT12 4RQ Walton-On-Thames Surrey United Kingdom	0168	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
DEFENCE EVALUATION AND RESEARCH AGENCY MARITIME NAVIGATION SYSTEMS Fraser Fort Cumberland Road PO4 9LJ Portsmouth Hampshire United Kingdom	0191	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
TÜV RHEINLAND Product Safety GmbH Am Grauen Stein D-51105 Köln	0197	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
KEMA REGISTERED QUALITY BV Utrechtseweg 310 Postbus 9035 6800 ET Arnhem Nederland	0344	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Garanzia qualità totale	Allegato V
ITS Testing and Certification Ltds ITS House Cleeve Road Leatherhead KT 22 7SB Surrey United Kingdom	0359	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
TÜV-ÖSTERREICH TÜV-A Krugerstraße 16 A-1015 Wien	0408	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
SEMKO AB Torshamnsgatan 43 S-164 22 Kista	0413	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
TELECOMMUNICATIONS ADMINISTRATION CENTRE (TAC) PL 313 FIN-00181 Helsinki	0523	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
KCS CERTIFICATION Utrechtseweg 310 Postbus Box 60004 6800 JA Arnhem Nederland	0560	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
Ingenieurbüro EMCC Dr. Rasek Moggast 72—74 D-91320 Ebermannstadt	0678	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
BZT-ETS CERTIFICATION GmbH Storkower Straße 38c D-15526 Reichenwalde b. Berlin	0681	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato IV
CETECOM ICT SERVICES GmbH Untertürkheimer Straße 6—10 D-66117 Saarbrücken	0682	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
PHOENIX TEST-LABOR GmbH Köningswinkel 10 D-32825 Blomberg	0700	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione Garanzia qualità totale	Allegato III Allegato IV Allegato V
BABT PRODUCT SERVICE Segensworth Road PO15 5RH Fareham Hampshire United Kingdom	0884	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
CAMBRIDGE TEST AND MESUREMENT SERVICES LDA St Andrews Road PO Box 465 CB4 1ZJ Cambridge United Kingdom	0885	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
EMC PROJECTS LDA Holly Grove Farm Verwood Road BH24 2DB Ashley Ringwood — Hampshire United Kingdom	0886	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV

Nome e indirizzo degli organismi notificati	Numero d'identificazione	Competenza per i seguenti prodotti	Competenza per le procedure/moduli seguenti	Allegati/articoli relativi alle direttive
THE MOTOR INDUSTRY RESEARCH ASSOCIATION Watling Street CV10 0TU Nuneaton Warwickshire United Kingdom	0888	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
RADIO FREQUENCY INVESTIGATION Ltd Ewhurst Park, Ramsdell RG26 5RQ Basingstoke Hampshire United Kingdom	0889	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
SGS UK Ltd South Industrial Estate DH6 5AD Bowburn Durham United Kingdom	0890	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV
TRL EMC Ltd Long Green GL19 4QH Forthampton Gloucester United Kingdom	0891	Radio e apparecchiature terminali di telecomunicazione	Controllo di fabbricazione interno + prove specifiche dell'apparecchio Dossier tecnico di fabbricazione	Allegato III Allegato IV