

DECISIONE DELLA COMMISSIONE

del 13 giugno 1991

relativa all'autorizzazione di metodi di classificazione delle carcasse di suino in Danimarca

(Il testo in lingua danese è il solo facente fede)

(91/358/CEE)

LA COMMISSIONE DELLE COMUNITÀ EUROPEE,

visto il trattato che istituisce la Comunità economica europea,

visto il regolamento (CEE) n. 3220/84 del Consiglio, del 13 novembre 1984, che determina la tabella comunitaria di classificazione delle carcasse di suino⁽¹⁾, modificato da ultimo dal regolamento (CEE) n. 3577/90⁽²⁾, in particolare l'articolo 5, paragrafo 2,considerando che, a norma dell'articolo 2, paragrafo 3 del regolamento (CEE) n. 3220/84, la classificazione delle carcasse di suino deve essere effettuata stimando il tenore di carne magra mediante metodi di stima statisticamente provati e basati sulla misurazione fisica di una o più parti anatomiche delle carcasse di suino; che l'autorizzazione dei metodi di classificazione è subordinato alla condizione che non venga superato un determinato margine di errore statistico nella valutazione; che tale tolleranza è stata definita all'articolo 3 del regolamento (CEE) n. 2967/85 della Commissione, del 24 ottobre 1985, che stabilisce le modalità di applicazione della tabella comunitaria di classificazione delle carcasse di suino⁽³⁾;considerando che, con la decisione 89/253/CEE della Commissione⁽⁴⁾, la Danimarca è stata autorizzata ad utilizzare l'apparecchio denominato «Klassificeringscenter» (KC) e l'apparecchio «Fat-O-Meater/Manual Klassificering» (FOM/MK);

considerando che il governo danese ha presentato alla Commissione domanda per ottenere l'autorizzazione ad impiegare un metodo per la classificazione delle carcasse di suino sul suo territorio ed ha fornito le informazioni richieste dall'articolo 3 del regolamento (CEE) n. 2967/85; che dall'esame di questa domanda risulta che sono soddisfatte le condizioni per l'autorizzazione di detto metodo di classificazione;

considerando che, a scopo di maggior chiarezza, occorre adottare una nuova decisione in cui figurino i tre metodi suddetti; di conseguenza, la decisione 89/253/CEE deve essere abrogata;

considerando che, a norma dell'articolo 2 del regolamento (CEE) n. 3220/84, gli Stati membri possono essere autorizzati ad ammettere una presentazione diversa dalla presentazione tipo definita nello stesso articolo, qualora la prassi commerciale o esigenze tecniche rendano possibile tale deroga;

considerando che, in Danimarca, le esigenze tecniche attinenti all'impiego del metodo di classificazione e, quindi, alla prassi commerciale, comportano la necessità di asportare rognoni, sugna e diaframma; che di ciò conviene tener conto nell'adeguamento del peso alla presentazione tipo;

considerando che le misure previste dalla presente decisione sono conformi al parere del comitato di gestione per le carni suine,

HA ADOTTATO LA PRESENTE DECISIONE:

Articolo 1

1. Per la classificazione delle carcasse di suino, a norma del regolamento (CEE) n. 3220/84 sono autorizzati, in Danimarca:

- l'impiego dell'apparecchio denominato «Klassificeringscenter» («KC») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 1 dell'allegato;
- l'impiego dell'apparecchio denominato «Fat-O-Meater/Manual Klassificering» («FOM/MK») e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 2 dell'allegato;
- l'impiego dell'apparecchio denominato «Ultra-FOM» e il relativo metodo di stima, i cui particolari figurano nella parte 3 dell'allegato;

2. per quanto riguarda l'apparecchio «Ultra-FOM», al termine della procedura di misurazione deve essere possibile verificare sulla carcassa che l'apparecchio ha rilevato i valori delle misure x_1 , x_2 e x_3 nei punti indicati nell'allegato III, punto 3. Il marchio corrispondente nel punto di misurazione deve essere eseguito obbligatoriamente nello stesso tempo della procedura di misurazione.⁽¹⁾ GU n. L 301 del 20. 11. 1984, pag. 1.⁽²⁾ GU n. L 353 del 17. 12. 1990, pag. 23.⁽³⁾ GU n. L 285 del 25. 10. 1985, pag. 39.⁽⁴⁾ GU n. L 105 del 17. 4. 1989, pag. 19.

Articolo 2

In deroga alla presentazione tipo di cui all'articolo 2 del regolamento (CEE) n. 3220/84, le carcasse di suino sono presentate prive di sugna, rognoni e diaframma prima della pesatura, qualora siano utilizzati gli apparecchi «KC» o «FOM/MK», prima della classificazione. Per poter stabilire la quotazione del suino macellato su una base comparabile, il peso a caldo constatato viene aumentato del 2,7 %.

Articolo 3

Non è autorizzata alcuna modifica degli apparecchi o dei metodi di stima (punti di misurazione o formule).

Articolo 4

La decisione 89/253/CEE è abrogata.

Articolo 5

Il Regno della Danimarca è destinatario della presente decisione.

Fatto a Bruxelles, il 13 giugno 1991.

Per la Commissione

Ray MAC SHARRY

Membro della Commissione

ALLEGATO

METODI DI CLASSIFICAZIONE DELLE CARCASSE DI SUINO IN DANIMARCA

PARTE 1

Klassificeringscenter (KC)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato « Klassificeringscenter » (KC).
2. L'apparecchio è munito di 17 sonde del diametro di 6 mm, ciascuna delle quali contiene un fotodiode (Siemens SFH 950-LD 242) e un fotorecettore (Siemens SFH 960 - BP 103); la distanza operativa è compresa fra 1 e 180 mm.

I valori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra a mezzo di un'unità centrale.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato sulla base di almeno 7 misurazioni effettuate in 15 punti di misurazione indicati nel paragrafo 4 e secondo una delle dieci formule seguenti:

$$\begin{aligned} \hat{y}_1 &= 62,7967 - 0,2420 \times S 2 - 0,1770 \times S 9 - 0,1806 \times S 11 - 0,1915 \times S 13 - 0,2164 \times S 14 - 0,1644 \times S 16 + 0,1080 \times K 11 + 0,0826 \times V \\ \hat{y}_2 &= 62,2743 - 0,1353 \times S 3 - 0,1716 \times S 9 - 0,1750 \times S 11 - 0,2105 \times S 13 - 0,2104 \times S 14 - 0,1832 \times S 16 + 0,1147 \times K 11 + 0,0825 \times V \\ \hat{y}_3 &= 63,5026 - 0,2409 \times S 2 - 0,2375 \times S 7 - 0,1609 \times S 11 - 0,2156 \times S 12 - 0,2742 \times S 14 - 0,1001 \times S 15 + 0,1271 \times K 11 + 0,0615 \times V \\ \hat{y}_4 &= 61,8765 - 0,2622 \times S 2 - 0,1496 \times S 9 - 0,1669 \times S 11 - 0,2109 \times S 13 - 0,2262 \times S 16 + 0,1259 \times K 11 - 0,0837 \times T 6 + 0,1010 \times V \\ \hat{y}_5 &= 62,8977 - 0,1293 \times S 3 - 0,2390 \times S 7 - 0,1563 \times S 11 - 0,1804 \times S 12 - 0,2288 \times S 14 - 0,1696 \times S 16 + 0,1242 \times K 11 + 0,0678 \times V \\ \hat{y}_6 &= 61,9166 - 0,2756 \times S 2 - 0,1350 \times S 9 - 0,1677 \times S 11 - 0,1746 \times S 12 - 0,2303 \times S 16 + 0,1348 \times K 11 - 0,0889 \times T 6 + 0,0950 \times V \\ \hat{y}_7 &= 61,3336 - 0,1514 \times S 3 - 0,1480 \times S 9 - 0,1642 \times S 11 - 0,2324 \times S 13 - 0,2452 \times S 16 + 0,1311 \times K 11 - 0,0744 \times T 6 + 0,1002 \times V \\ \hat{y}_8 &= 63,4821 - 0,2811 \times S 2 - 0,2463 \times S 7 - 0,1588 \times S 12 - 0,2283 \times S 13 - 0,2766 \times S 14 + 0,0953 \times K 12 - 0,0712 \times T 8 + 0,1142 \times V \\ \hat{y}_9 &= 60,0836 - 0,2340 \times S 2 - 0,1077 \times S 3 - 0,1973 \times S 9 - 0,3010 \times S 13 - 0,2501 \times S 16 + 0,1024 \times K 13 - 0,0902 \times T 8 + 0,1535 \times V \\ \hat{y}_{10} &= 62,5717 - 0,1617 \times S 3 - 0,2846 \times S 7 - 0,3165 \times S 13 - 0,2584 \times S 14 - 0,1219 \times S 15 + 0,0988 \times K 12 - 0,0677 \times T 8 + 0,1195 \times V \end{aligned}$$

dove:

da \hat{y}_1 a \hat{y}_{10} = percentuale stimata di carne magra della carcassa.

4. I punti di misurazione sono i seguenti:

S 2 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al centro della terza vertebra cervicale, a 10,5 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 3 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello della terza vertebra cervicale, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 7 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello tra la terzultima e la quartultima vertebra toracica, a 23 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 9 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato tra la penultima e l'ultima vertebra toracica, a 21 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 11 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello tra la quartultima e la quintultima vertebra toracica, a 3 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 12 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello tra la penultima e la terzultima vertebra toracica, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 13 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello tra la prima vertebra lombare e l'ultima vertebra toracica, a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 14 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 4 cm dinnanzi al punto anteriore dell'osso pubico, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 15 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 1 cm dietro il punto anteriore dell'osso pubico, a 18 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

S 16 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato al livello del punto inferiore dell'osso pubico, a 11 cm alla linea media della carcassa.

K 11 = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la quartultima e la quintultima vertebra toracica, a 3 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

K 12 = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la penultima e la terzultima vertebra toracica, a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

K 13 = spessore, in mm, del muscolo, misurato al livello tra la prima vertebra lombare e l'ultima vertebra toracica, a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

T 6 = spessore totale, in mm, misurato al livello tra la quartultima e la quintultima vertebra toracica, a 19 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

T 8 = spessore totale, in mm, misurato al livello tra la penultima e la terzultima vertebra toracica, a 17 cm lateralmente alla linea media della carcassa.

V = peso a caldo della carcassa, in kg (esclusi sugna, rognoni e diaframma).

Le formule sono valide per le carcasse di peso tra 50 e 100 kg.

PARTE 2

Fat-O-Meater/Manuel Klassificering (FOM/MK)

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuato mediante l'impiego dell'apparecchio denominato « Fat-O-Meater/Manuel Klassificering » (FOM/MK).
2. L'apparecchio è munito di una sonda del diametro di 6 mm contenente un fotodiode (Siemens SFH 950-LD 242) e un fotorecettore (Siemens SFH 960-BP 103); la distanza operativa è compresa fra 1 e 94 mm.
I valori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra a mezzo di un'unità centrale.

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato secondo la seguente formula :

$$\hat{y} = 60,7548 - 0,3724x_1 - 0,3702x_2 + 0,1337x_3 + 0,0356x_4,$$

dove :

- \hat{y} = percentuale stimata di carne magra della carcassa ;
- x_1 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 8 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima vertebra lombare ;
- x_2 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 6 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima costola ;
- x_3 = spessore, in mm, del muscolo allo stesso tempo e nello stesso punto di x_2 ;
- x_4 = peso a caldo della carcassa, in kg (esclusi sugna, rognoni e diaframma).

La formula è valida per le carcasse di peso tra 50 e 100 kg.

PARTE 3

Ultra-FOM

1. La classificazione delle carcasse di suino è effettuata mediante l'impiego dell'apparecchio denominato « Ultra-FOM ».
2. L'apparecchio è munito di una sonda a ultrasuoni a 4 MHz (Krautkrämer MB 4 SE). Il segnale a ultrasuoni è digitalizzato, immagazzinato e trattato da un microprocessore (tipo INTEL 80 C 31).

I valori di misurazione sono convertiti in risultato di stima del tenore di carne magra dallo stesso apparecchio « Ultra-FOM ».

3. Il tenore di carne magra della carcassa è calcolato secondo la seguente formula :

$$\hat{y} = 63,8662 - 0,4465 x_1 - 0,5096 x_2 + 0,1281 x_3$$

dove :

- \hat{y} = percentuale stimata di carne magra della carcassa ;
- x_1 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima vertebra lombare ;
- x_2 = spessore, in mm, del lardo dorsale (compresa la cotenna), misurato a 7 cm lateralmente alla linea media della carcassa, al livello fra la terzultima e la quartultima costola ;
- x_3 = spessore, in mm, del muscolo, misurato allo stesso tempo e nello stesso punto di x_2 .

La formula è valida per le carcasse di peso tra 50 e 100 kg.