

Helyesbítés az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló, 2024. november 29-i (EU) 2024/2974 bizottsági végrehajtási határozathoz

(Az Európai Unió Hivatalos Lapja L, 2024/2974, 2024. december 6.)

A 44. oldalon, az 1.8. táblázatban, a lábjegyzetekben:

a következő szövegrész: „a) a magkészítés során olyan szerves kötőanyag rendszereket alkalmaznak, amelyek kis mennyiségben vagy egyáltalán nem bocsátanak ki CMR 1A, CMR 1B vagy CMR 2 besorolású anyagokat (lásd BAT 25: d), e) és/vagy f) technika);

b) az alábbi feltételek egyike vagy mindegyike teljesül:

— termikus vagy katalitikus oxidáció nem alkalmazható,

— vízalapú bevonattal való helyettesítés nem alkalmazható.

(¹) A BAT-AEL csak akkor alkalmazandó a hűtődobozos eljárásra, ha aminokat használnak.

(²) A BAT-AEL csak aromás kötőanyagok/vegyi anyagok használata esetén alkalmazandó.

(³) A BAT-AEL csak akkor alkalmazandó, ha az adott anyag a bemeneti és kimeneti anyagok BAT 2-ben említett nyilvántartása alapján lényegesnek minősül a véggázáramban.

(⁴) A BAT-AEL csak fenolalapú kötőanyag-rendszerek használata esetén alkalmazandó.

(⁵) Magkészítés esetén a BAT-AEL-tartomány felső határa magasabb lehet, és elérheti akár a 100 mg C/Nm³ értéket, ha mindkét alábbi feltétel (a) és b)) teljesül:”

helyesen:

„(¹) A BAT-AEL csak akkor alkalmazandó a hűtődobozos eljárásra, ha aminokat használnak.

(²) A BAT-AEL csak aromás kötőanyagok/vegyi anyagok használata esetén alkalmazandó.

(³) A BAT-AEL csak akkor alkalmazandó, ha az adott anyag a bemeneti és kimeneti anyagok BAT 2-ben említett nyilvántartása alapján lényegesnek minősül a véggázáramban.

(⁴) A BAT-AEL csak fenolalapú kötőanyag-rendszerek használata esetén alkalmazandó.

(⁵) Magkészítés esetén a BAT-AEL-tartomány felső határa magasabb lehet, és elérheti akár a 100 mg C/Nm³ értéket, ha mindkét alábbi feltétel (a) és b)) teljesül:

a) a magkészítés során olyan szerves kötőanyag rendszereket alkalmaznak, amelyek kis mennyiségben vagy egyáltalán nem bocsátanak ki CMR 1A, CMR 1B vagy CMR 2 besorolású anyagokat (lásd BAT 25: d), e) és/vagy f) technika);

b) az alábbi feltételek egyike vagy mindegyike teljesül:

— termikus vagy katalitikus oxidáció nem alkalmazható,

— vízalapú bevonattal való helyettesítés nem alkalmazható.”