



EURÓPAI BIZOTTSÁG

Brüsszel, 2011.11.21.
COM(2011) 769 végleges

2011/0353 (COD)

**ÚJ JOGSZABÁLYI KERET (NLF) – ÖSSZEHANGOLÁSI CSOMAG (Az árucsomag
végrehajtása)**

Javaslat

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS IRÁNYELVE

a mérőműszerek forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok összehangolásáról

(átdolgozás)

(EGT-vonatkozású szöveg)

INDOKOLÁS

1. A JAVASLAT HÁTTERE

Háttér-információk, a javaslat indokai és célkitűzései

A előterjesztésére a 2008-ban elfogadott „**áruccsomag**” **végrehajtásának** keretében kerül sor. A javaslat egy olyan, tíz termékirányelvből álló javaslatcsomag részét képezi, amelynek célja, hogy összehangolja ezeket az irányelveket a termékek forgalomba hozatalának közös keretrendszeréről szóló 768/2008/EK határozattal.

A termékek szabad mozgását biztosító uniós harmonizációs jogszabályok jelentős mértékben hozzájárulnak az egységes piac kiteljesítéséhez és működéséhez. Ezek a jogszabályok magas szintű védelmet biztosítanak, emellett lehetővé teszik a gazdasági szereplők számára a termékek megfelelőségének igazolását, ily módon biztosítva a termékek bizalomra épülő szabad mozgását.

Ilyen uniós harmonizációs jogszabály a 2004/22/EK irányelv is, amely a mérőműszerek szabad mozgását biztosítja. Az irányelv előírja azokat az alapvető követelményeket, amelyeknek a mérőműszereknek meg kell felelniük ahhoz, hogy az uniós piacon forgalmazhatók legyenek. A gyártóknak igazolniuk kell, hogy a mérőműszert az alapvető követelményeknek megfelelően tervezték és gyártották, és fel kell tüntetniük rajta a CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést („M”).

Az uniós harmonizációs jogszabályok végrehajtása terén szerzett tapasztalat azt mutatja, hogy a jogszabályok végrehajtásában és érvényesítésében több ágazatban is bizonyos hiányosságok és következetlenségek mutatkoznak, ami a következőkhöz vezet:

- (1) az előírásoknak nem megfelelő vagy veszélyes termékek kerülnek a piacra, ami valamelyest csorbítja a CE-jelölésbe vetett bizalmat,
- (2) a jogszabályokat betartó gazdasági szereplők versenyhátrányba kerülnek a szabályokat kijátszókkal szemben,
- (3) a nem megfelelő termékek esetében egyenlőtlen elbánás tapasztalható, a különböző végrehajtási gyakorlatok miatt pedig torzul a gazdasági szereplők közötti verseny,
- (4) a nemzeti hatóságok a megfelelőségértékelő szervezetek kijelölésében eltérő gyakorlatot követnek,
- (5) problémák egyes bejelentett szervezetek minőségével.

Ezen túlmenően a szabályozási környezet egyre bonyolultabbá vált, ugyanis gyakran előfordul, hogy egy és ugyanazon termékre párhuzamosan több jogszabály alkalmazandó. A jogszabályok következetlenségei egyre jobban megnehezítik a gazdasági szereplők és a hatóságok számára, hogy helyesen értelmezzék és alkalmazzák őket.

Az uniós harmonizációs jogszabályokban tapasztalt, több ágazatot is érintő horizontális hiányosságok orvoslására 2008-ban az áruccsomag részeként elfogadták az „új jogszabályi keretet”. A keret célja a meglévő szabályok megerősítése és kiegészítése, valamint alkalmazásuk és érvényesítésük gyakorlati szempontjainak javítása. Az új jogszabályi keret

(új szöveg legislative framework – NLF) két egymást kiegészítő dokumentumból áll: az akkreditálásról és piacfelügyeletről szóló 765/2008/EK rendelet (NLF-rendelet) és a termékek forgalomba hozatalának közös keretrendszerét létrehozó 768/2008/EK határozat (NLF-határozat).

Az NLF-rendelet az akkreditálásra (mint a megfelelőségértékelő szervezetek kompetenciájának értékelésére szolgáló eszközre) vonatkozó szabályokat, valamint a piacfelügyelet megszervezésére és lebonyolítására, illetve a harmadik országokból származó termékek ellenőrzésére vonatkozó követelményeket vezetett be. 2010. január 1-je óta ezek a szabályok minden tagállamban közvetlenül alkalmazandók.

Az NLF-határozat közös keretet határoz meg az uniós termékharmonizációs jogszabályok számára. Ez a keret a termékekre vonatkozó uniós jogszabályokban közös rendelkezésekből áll (pl. fogalommeghatározások, a gazdasági szereplők kötelezettségei, bejelentett szervezetek, védelmi mechanizmusok stb.). Ezek a közös rendelkezések megerősítésre kerültek, hogy az irányelveket a gyakorlatban hatékonyabban lehessen alkalmazni és érvényesíteni. Olyan új elemek is bevezetésre kerültek, mint pl. az importőrök kötelezettségei, amelyek elengedhetetlenek a forgalomban lévő termékek nagyobb biztonsága érdekében.

Az NLF-határozat és az NLF-rendelet rendelkezései kiegészítik egymást, és szorosan kapcsolódnak egymáshoz. Az NLF-határozat tartalmazza a gazdasági szereplők és a bejelentett szervezetek kötelezettségeit, ami lehetővé teszi, hogy a piacfelügyeleti hatóságok és a bejelentett szervezetekért felelős hatóságok megfelelően végezhesék el az NLF-rendeletben előírt feladataikat, és biztosíthassák a termékekre vonatkozó uniós jogszabályok hatékony és következetes érvényesítését.

Az NLF-rendelettel ellentétben az NLF-határozat rendelkezései azonban nem közvetlenül alkalmazandók. Annak érdekében, hogy az uniós harmonizációs jogszabályok hatálya alá tartozó valamennyi gazdasági ágazat profitálhasson az NLF fejlesztéseiből, az NLF-határozat rendelkezéseit be kell illeszteni a termékekre vonatkozó meglévő jogszabályokba.

Az árucsomag 2008. évi elfogadása után végzett felmérés rámutatott, hogy a termékekre vonatkozó uniós harmonizációs jogszabályok nagy részénél három éven belül felülvizsgálatot terveztek, nemcsak az ágazatok mindegyikében észlelt problémák orvoslása végett, hanem ágazatspecifikus problémák miatt is. Bármilyen ilyen felülvizsgálat automatikusan magával vonná az érintett jogszabályok összehangolását az NLF-határozattal, mivel a Parlament, a Tanács és a Bizottság kötelezettséget vállalt arra, hogy a termékekre vonatkozó jövőbeli jogszabályokban a lehető legnagyobb mértékben a határozat rendelkezéseire támaszkodik, hogy ezáltal még koherensebbé váljon a szabályozási keret.

Néhány egyéb uniós harmonizációs irányelv, többek között a 2004/22/EK irányelv esetében, ezen az időszakon belül nem tűzték ki célul az ágazatspecifikus problémák felülvizsgálatát. Annak biztosítására, hogy a megfelelés hiányából adódó, illetve a bejelentett szervezetekkel kapcsolatos problémákat ezekben az ágazatokban is orvosolják, valamint a termékek általános szabályozási környezetének egységessége kedvéért az a döntés született, hogy ezeket az irányelveket egy csomag keretében kell összehangolni az NLF-határozat rendelkezéseivel.

Összhang az Unió egyéb szakpolitikáival és célkitűzéseivel

Ez a kezdeményezés összhangban áll az egységes piaci intézkedéscsomaggal¹, amely hangsúlyozta a forgalomban lévő termékek minőségébe vetett fogyasztói bizalom helyreállításának szükségességét és a piacfelügyelet megerősítésének fontosságát.

Támogatja továbbá a szabályozás javítására és a szabályozási környezet egyszerűsítésére irányuló bizottsági politikát.

2. KONZULTÁCIÓ AZ ÉRDEKELTEKKEL ÉS HATÁSVIZSGÁLAT

Konzultáció az érdekeltekkel

A 2004/22/EK irányelv NLF-határozattal való összehangolását megvitatták az ezen irányelv végrehajtásáért felelős nemzeti szakértőkkel, más érdekeltekkel, valamint kétoldalú tárgyalásokon az iparági szövetségekkel.

2010 júniusától októberéig nyilvános konzultáció zajlott, amelyben a kezdeményezésben érintett valamennyi ágazat részt vett. A konzultáció négy célcsoport (gazdasági szereplők, hatóságok, bejelentett szervezetek és felhasználók) számára összeállított kérdőívekből állt, melyekre a bizottsági szolgálatok 300 választ kaptak. Az eredmények itt olvashatók:

http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/regulatory-policies-common-rules-for-products/új szöveg-legislative-framework/index_en.htm

Az általános konzultáción kívül a kkv-ekkel külön konzultáltak. 2010 május/júniusában az Enterprise Europe Networkön keresztül 603 kkv-nak kérték ki a véleményét. Az eredmények itt találhatóak: http://ec.europa.eu/enterprise/policies/single-market-goods/files/új szöveg-legislative-framework/smes_statistics_en.pdf

A konzultációs eljárás a kezdeményezés széles körű támogatottságára mutatott rá. Egyöntetű vélemény, hogy javítani kell a piacfelügyeleten és a bejelentett szervezetek értékelésének és ellenőrzésének rendszerén. A hatóságok teljes mértékben támogatják a kezdeményezést, mert erősíteni fogja a meglévő rendszert, és javítja az uniós szintű együttműködést. A jogszabályoknak nem megfelelő termékek elleni hatékonyabb fellépések eredményeként az ipar egyenlőbb versenyfeltételeket vár, valamint a jogszabályok összehangolásából adódóan egyszerűsítő hatásra számít. Néhány kötelezettséggel kapcsolatosan aggodalom merült fel, noha ezek a kötelezettségek elengedhetetlenek a piacfelügyelet hatékonyságának növelése érdekében. Ezek az intézkedések nem jelentenek jelentős költségeket az iparnak, és a jobb piacfelügyeletből származó előnyök messze meghaladnák a költségeket.

Szakértői vélemények összegyűjtése és felhasználása

Ennek a végrehajtási csomagnak a hatásvizsgálata javarészt az új jogszabályi kerethez elvégzett hatásvizsgálatra épül. A szakértői vélemények begyűjtésén és elemzésén túl további konzultációk folytak ágazatspecifikus szakértőkkel és érdekcsoportokkal, valamint a műszaki harmonizáció, a megfelelőségértékelés, az akkreditálás és a piacfelügyelet területén tevékenykedő horizontális szakértőkkel.

¹ A Bizottság közleménye az Európai Parlamentnek, a Tanácsnak, a Gazdasági és Szociális Bizottságnak és a Régiók Bizottságának, COM(2011) 206 végleges.

A mérőműszerek ágazatával kapcsolatos egyes alapadatok megszerzése érdekében külső szakvélemény felhasználására is sor került. A külső szakértők értékelő jelentésében² szereplő becslések szerint a 2004/22/EK irányelv az európai piacon évente értékesített mintegy 345 millió egységnyi mérőműszerre vonatkozik, melyek teljes eladási értéke körülbelül 3,25 milliárd EUR. Az értékelés kimutatta, hogy a piacfelügyelet minősége az ágazat számára fontos tényező, és olyan terület, ahol a legtöbb hatóság elismeri, hogy a közelmúltig erőfeszítéseik korlátozottak voltak. Emellett következetlenségek mutatkoznak a bejelentett szervezetek között az irányelv és más iránymutatások követelményeinek értelmezése, valamint a kapacitás eltérő szintjei tekintetében. Az ezt követő nyilvános konzultációból³ kitűnt, hogy a 2004/22/EK irányelv értékelése teljesnek tekinthető az értékelés szempontjából, és elemzése tekintetében a legtöbb érdekelt támogatja.

A piacfelügyelet terén és a bejelentett szervezetek minőségében megfigyelt gyengeségekre részben a 2004/22/EK irányelvnek az NLF-határozattal való összehangolása fog választ adni.

Hatásvizsgálat

A begyűjtött információk alapján a Bizottság hatásvizsgálatot végzett, amely három lehetőséget vizsgált meg és hasonlított össze.

1. lehetőség – A jelenlegi helyzet változatlanul hagyása

Ez a lehetőség nem javasol változtatásokat a jelenlegi irányelvhez, hanem kizárólag az NLF-rendelettel várható bizonyos kedvező változásokban bíz.

2. lehetőség – Összhang az NLF-határozattal nem jogszabályi intézkedések által

A 2. lehetőség az NLF-határozatban előírt rendelkezésekkel való önkéntes összehangolás ösztönzését veti fel lehetőségként, pl. útmutatókban leírt legjobb módszerek bemutatásán keresztül.

3. lehetőség – Összhang az NLF-határozattal jogszabályi intézkedések által

Ez a lehetőség az NLF-határozat rendelkezéseinek beillesztését javasolja a meglévő irányelvekbe.

A legjobbnak a 3. lehetőség bizonyult, a következők miatt:

- javítja a kötelezettségeiket komolyan vevő vállalatok és bejelentett szervezetek versenyképességét a rendszert kijátszókkal szemben,
- javítja a belső piac működését azáltal, hogy egyenlő bánásmódban részesít minden gazdasági szereplőt, különösen tekintettel az importőröket és a forgalmazókat, valamint a bejelentett szervezeteket,

² Centre for Strategic & Evaluation Services (UK), Interim evaluation of the Measuring Instruments Directive, 2010. július: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/public-consultation-files/evaluation_report_by_cses_en.pdf

³ 2010 novemberéig tartó nyilvános konzultáció: http://ec.europa.eu/enterprise/sectors/legal-metrology-and-prepack/public-consultation/index_en.htm

- nem hárít jelentős költségeket a gazdasági szereplőkre és a bejelentett szervezetekre; azok számára, akik már eddig is felelősen jártak el, nem várható semmilyen többletköltség, legfeljebb csak elhanyagolható mértékű,
- a 2. lehetőségnek hatékonyabbnak tűnik: mivel a 2. lehetőség nem lenne kötelező erejű, megkérdőjelezhető, hogy valóban jelentkezne-e a pozitív hatás,
- az 1. és a 2. lehetőség nem orvosolja a szabályozási keret következtelenségének problémáját, így a szabályozási környezet egyszerűsítése szempontjából nem jár kedvező hatással.

3. A JAVASLAT FŐ ELEMEI

3.1. Horizontális fogalommeghatározások

A javaslat számos fogalommeghatározást módosít, amelyek az uniós harmonizációs jogszabályokban általánosan használatosak, és amelyeknek ezért a jogszabályokban következetesen ugyanazt kell jelenteniük.

3.2. A gazdasági szereplők kötelezettségei és a nyomonkövethetőségi követelmények

A javaslat egyértelművé teszi a gyártók és a meghatalmazott képviselők kötelezettségeit, és kötelezettségeket vezet be az importőrök és a forgalmazók számára. Az importőröknek ellenőrizniük kell, hogy a gyártó elvégezte az alkalmazandó megfelelőségértékelési eljárást, és összeállította a műszaki dokumentációt. Arról is meg kell győződniük, hogy a gyártó ezt a műszaki dokumentációt kérésre bármikor a hatóságok rendelkezésére tudja bocsátani. Az importőröknek továbbá ellenőrizniük kell, hogy a mérőműszerek megfelelő jelöléssel vannak ellátva, és utasítást és tájékoztatást mellékeltek hozzájuk. Meg kell őrizniük a megfelelőségi nyilatkozat egy másolatát, és a terméken – vagy ha ez ott nem lehetséges, akkor a csomagoláson vagy a kísérő dokumentáción – fel kell tüntetniük a nevüket és címüket. A forgalmazóknak gondoskodniuk kell róla, hogy a mérőműszereken fel legyen tüntetve a CE-jelölés, a gyártó és adott esetben az importőr neve, és a termékhez mellékelve legyenek az előírt dokumentációk és a használati utasítások.

Az importőröknek és a forgalmazóknak együtt kell működniük a piacfelügyeleti hatóságokkal, és ha nem megfelelő mérőműszer került forgalomba, meg kell tenniük a szükséges lépéseket.

Minden gazdasági szereplő számára **fokozott nyomonkövethetőségi kötelezettségek** lépnek érvénybe. A mérőműszereken fel kell tüntetni a gyártó nevét és címét, valamint egy számot, amely segítségével be lehet azonosítani a mérőműszert, és hozzá lehet rendelni műszaki dokumentációjához. Behozatal esetén a mérőműszereken az importőr nevét és címét is fel kell tüntetni. Ezen túlmenően minden gazdasági szereplőnek be kell tudnia azonosítani a hatóságok felé azt a gazdasági szereplőt, amely a mérőműszerrel ellátta, vagy amelyet ő látott el a mérőműszerrel.

3.3. Harmonizált szabványok

A harmonizált szabványoknak való megfelelés alapján vélelmezhető, hogy a termék megfelel az alapvető követelményeknek. A Bizottság 2011. június 1-jén rendeletjavaslatot

fogadott el az európai szabványosításról⁴, amely az európai szabványosításra horizontális jogi keretet határoz meg. A rendeletjavaslat rendelkezik többek között a Bizottságnak az európai szabványügyi szervezetekhez intézett szabványosítási kéréseiről, a harmonizált szabványok elleni kifogásokat kezelő eljárásról, valamint az érdekelt feleknek a szabványosítási folyamatban történő részvételéről. Következésképpen a 2004/22/EK irányelv azon rendelkezéseit, amelyek ugyanezekkel a szempontokkal foglalkoznak, a javaslat jogbiztonsági okokból elhagyta. A harmonizált szabványokat a megfelelés vélelmezésével felruházó rendelkezés módosításra került, hogy egyértelművé tegye a megfelelés vélelmezésének mértékét olyan esetekben, amikor a szabványok csak részben biztosítják az alapvető követelményeknek való megfelelést.

3.4. Megfelelőségértékelés és a CE-jelölés

A 2004/22/EK irányelv kiválasztotta azokat a megfelelő megfelelőségértékelési eljárásokat, amelyeket a gyártóknak alkalmazniuk kell annak igazolásához, hogy mérőműszer megfelel az alapvető követelményeknek. A javaslat összehangolja ezeket az eljárásokat az NLF-határozatban meghatározott aktualizált változatukkal. Emellett megtart bizonyos, a 2004/22/EK irányelvben már előírt, ágazatspecifikus elemeket, mint például a CE-jelölést kiegészítő metrológiai jelölés („M”).

A CE-jelölés általános elveit a 765/2008/EK rendelet 30. cikke határozza meg, a CE-jelölés és az M-jelölés mérőműszereken történő feltüntetéséről szóló részletes rendelkezések pedig ebbe a javaslatba kerülnek beillesztésre.

3.5. Bejelentett szervezetek

A javaslat megerősíti a bejelentett szervezetekre vonatkozó bejelentési feltételeket. Egyértelművé teszi, hogy az alvállalkozóknak és a leányvállalatoknak is meg kell felelniük a bejelentési követelményeknek. Különös követelményeket vezet be a bejelentő hatóságokra, valamint felülvizsgálja a bejelentett szervezetek bejelentésére vonatkozó eljárást. A bejelentett szervezet kompetenciáját akkreditálási tanúsítvánnyal kell igazolni. Amennyiben egy bejelentett szervezet alkalmasságának értékelése nem akkreditációval történt, a bejelentésnek tartalmaznia kell a bejelentett szervezet alkalmassága értékelésének módját tanúsító dokumentációt. A tagállamoknak lehetőségük nyílik kifogást emelni a bejelentés ellen.

3.6. Piacfelügyelet és a védzáradéki eljárás

A javaslat felülvizsgálja a meglévő védzáradéki eljárást. A tagállamok közötti információcserére bevezet egy időszakot, és meghatározza, hogy milyen lépéseket kell az érintett hatóságoknak tenniük, ha nem megfelelő mérőműszert találnak. Védzáradéki eljárás – melynek eredményeként egy adott intézkedés megalapozottságáról bizottsági szintű határozat születik – ténylegesen csak akkor indul, ha egy másik tagállam kifogást emel a mérőműszer ellen hozott intézkedéssel szemben. Amennyiben a meghozott korlátozó intézkedés terén nincs nézeteltérés, mindegyik tagállamnak meg kell tennie a megfelelő lépést saját országa területén.

⁴ Javaslat: az Európai Parlament és a Tanács rendelete az európai szabványosításról, valamint a 89/686/EGK és a 93/15/EGK tanácsi irányelv, a 94/9/EK, a 94/25/EK, a 95/16/EK, a 97/23/EK, a 98/34/EK, a 2004/22/EK, a 2007/23/EK, a 2009/105/EK és a 2009/23/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv módosításáról COM(2011) 315 végleges.

3.7. Bizottsági eljárások és felhatalmazáson alapuló jogi aktusok

A mérőműszerekkel foglalkozó bizottság működésére vonatkozó rendelkezéseket kiigazították az Európai Unió működéséről szóló szerződés 290. cikkében a felhatalmazáson alapuló jogi aktusokra vonatkozó új szabályoknak megfelelően, valamint a Bizottság végrehajtási hatásköreinek gyakorlására vonatkozó tagállami ellenőrzési mechanizmusok szabályainak és általános elveinek megállapításáról szóló, 2011. február 16-i 182/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendeletben⁵ megállapított új rendelkezéseknek megfelelően.

4. A JAVASLAT JOGI ELEMEI

Jogalap

A javaslat az Európai Unió működéséről szóló szerződés 114. cikkén alapul.

A szubszidiaritás elve

A belső piac az Unió és a tagállamok közös kompetenciájába tartozik. A szubszidiaritás elve különösen az újonnan beillesztett rendelkezéseknél merül fel, amelyek célja a 2004/22/EK irányelv hatékonyabb végrehajtása, ezen belül is főleg az importőr és a forgalmazó kötelezettségei, a nyomkövethetőségi rendelkezések, a bejelentett szervezetek értékelésére és bejelentésére vonatkozó rendelkezések, valamint a felülvizsgált piacfelügyeleti és védelmi eljárások terén érvénybe lépő fokozott együttműködési kötelezettségek tekintetében.

A jogszabályok végrehajtásában szerzett tapasztalat azt mutatja, hogy a nemzeti szinten hozott intézkedések az EU-n belül különféle megközelítésekhez és a gazdasági szereplők tekintetében tanúsított eltérő bánásmódhoz vezetnek, ami aláássa ennek az irányelvnek a célját. Ha a problémák megoldására nemzeti szinten születnek intézkedések, fennáll annak a kockázata, hogy ez akadályokat gördít az áruk szabad mozgása elé. Ezenkívül a nemzeti szintű intézkedések az adott tagállam területi illetékességére korlátozódnak. A kereskedelem egyre nemzetközibbé válása miatt a több tagállamot érintő esetek száma folyamatosan nő. Uniós szintű koordinált fellépéssel sokkal jobban megvalósíthatók a kitűzött célok, és mindenekelőtt hatékonyabbá válik a piacfelügyelet. Ezért helyénvalóbb uniós szintű intézkedést hozni.

Ami az irányelvek közötti következetlenségeket illeti, ezt a problémát csak az uniós jogalkotó oldhatja meg.

Arányosság

Az arányosság elvével összhangban a javasolt módosítások nem lépik túl a kitűzött célok eléréséhez szükséges mértéket.

Az új vagy módosított kötelezettségek nem jelentenek szükségtelen terhet és költséget az iparág számára, különösen ami a kis- és középvállalkozásokat vagy a közigazgatásokat illeti.

⁵ Az Európai Parlament és a Tanács 182/2011/EU rendelete (2011. február 16.) a Bizottság végrehajtási hatásköreinek gyakorlására vonatkozó tagállami ellenőrzési mechanizmusok szabályainak és általános elveinek megállapításáról (HL L 55., 2011.2.28., 13. o.).

Azokban az esetekben, ahol a módosításoknak vannak kedvezőtlen hatásai, a lehetőség hatáselemzésének az a célja, hogy a felismert problémára a legarányosabb megoldást kínálja. Számos módosításnak a jelenlegi irányelv egyértelműbbé tétele a célja, bármiféle újabb, többletköltségeket jelentő követelmények bevezetése nélkül.

Az alkalmazott jogalkotási technika

Az NLF-határozattal történő összehangolás a 2004/22/EK irányelv rendelkezéseinek több jelentős módosítását teszi szükségessé. A módosított szöveg olvashatósága végett a jogi aktusok átdolgozási technikájának szervezettebb használatáról szóló, 2001. november 28-i intézményközi megállapodással⁶ összhangban az átdolgozás gyakorlatára esett a választás.

A 2004/22/EK irányelv rendelkezéseiben eszközölt változtatások a fogalom meghatározásokat, a gazdasági szereplők kötelezettségeit, a harmonizált szabványok általi megfelelés vélelmezését, a megfelelési nyilatkozatot, a CE-jelölést, a bejelentett szervezeteket, a védzáradási eljárást és a megfelelésértékelési eljárásokat érintik.

A javaslat nem változtatja meg sem a 2004/22/EK irányelv hatályát, sem pedig az alapvető követelményeket.

5. KÖLTSÉGVETÉSI VONZAT

A javaslatnak nincsen az Unió költségvetését érintő vonzata.

6. KIEGÉSZÍTŐ INFORMÁCIÓK

A meglévő jogszabályok hatályon kívül helyezése

A javaslat elfogadása a 2004/22/EK irányelv hatályon kívül helyezéséhez vezet.

Európai Gazdasági Térség

A javaslat EGT-vonatkozású, ezért ki kell terjeszteni az Európai Gazdasági Térségre.

⁶ HL C 77., 2002.3.28.

Javaslat

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS IRÁNYELVE

a mérőműszerek forgalmazására vonatkozó tagállami jogszabályok összehangolásáról

(átdolgozás)

(EGT-vonatkozású szöveg)

AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS AZ EURÓPAI UNIÓ TANÁCSA,

tekintettel az Európai Közösséget létrehozó szerződésre az Európai Unió működéséről szóló szerződésre és különösen annak 95. cikkére 114. cikkére ,

tekintettel az Európai Bizottság javaslatára,

a jogalkotási aktus tervezetének a nemzeti parlamenteknek való továbbítását követően,

tekintettel az Európai Gazdasági és Szociális Bizottság véleményére⁷,

rendes jogalkotási eljárás keretében,

mivel:

~~Számos mérőműszer olyan különleges irányelvek hatálya alá tartozik, amelyeket a mérőműszerekkel és a metrológiai ellenőrzés módszereivel kapcsolatos közös rendelkezésekre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről szóló, 1971. július 26-i 71/316/EGK tanácsi irányelv⁸ alapján fogadtak el. A műszaki szempontból idejétmúlt egyedi irányelveket hatályon kívül kell helyezni, helyükbe pedig olyan~~

⁷ HL C [...], [...], [...] o.

⁸ HL L 202., 1971.9.6., 1. o. A legutóbb a 807/2003/EK tanácsi rendelettel (HL L 122., 2003.5.16., 36. o.) módosított irányelv.

~~önálló irányelvnek kell lépnie, amely a műszaki harmonizációra és a műszaki szabványokra vonatkozó új szemléletmódról szóló, 1985. május 7-i tanácsi állásfoglalás⁹ szellemét tükrözi.~~

↓ új szöveg

- (1) A mérőműszerekről szóló, 2004. március 31-i 2004/22/EK európai parlamenti és tanácsi irányelvet¹⁰ számos alkalommal módosították jelentős mértékben. Mivel további módosításokra kerül sor, az irányelvet az egyértelműség érdekében át kell dolgozni.
- (2) A termékek forgalmazása tekintetében az akkreditálás és piacfelügyelet előírásainak megállapításáról és a 339/93/EGK rendelet hatályaon kívül helyezéséről szóló, 2008. július 9-i 765/2008/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet¹¹ előírja a megfelelőségértékelő szervezetek akkreditálásának szabályait, megteremti a harmadik országokból érkező termékek piacfelügyeletének és ellenőrzésének keretét, valamint meghatározza a CE-jelölés általános elveit.
- (3) A termékek forgalomba hozatalának közös keretrendszeréről, valamint a 93/465/EGK tanácsi határozat hatályaon kívül helyezéséről szóló, 2008. július 9-i 768/2008/EK európai parlamenti és tanácsi határozat¹² közös keretrendszert teremt a termékek forgalomba hozatalára vonatkozó feltételeket harmonizáló jogszabályokra vonatkozó általános elvek és referenciarendelkezések számára, hogy ezáltal egységes alapot biztosítson e jogszabályok felülvizsgálatához, illetve átdolgozásához. A 2004/22/EK irányelvet ennek megfelelően hozzá kell igazítani az említett határozathoz.

↓ 2004/22/EK recital 2

- (4) A pontos és nyomon követhető/visszavezethető mérőműszerek sokféle mérési feladatra alkalmazhatók. A közérdekkel, a közegészségüggyel, a közrenddel és a közbiztonsággal, a környezet- és fogyasztóvédelemmel, az adók és vámok kivetésével, valamint a tisztességes kereskedelemmel kapcsolatos mérési feladatok esetében, amelyek közvetve vagy közvetlenül, sokféleképpen befolyásolják a polgárok mindennapjait, jogilag szabályozott mérőműszerek alkalmazása válhat szükségessé.

↓ 2004/22/EK, (3)
preambulumbekezdés (kiigazított szöveg)

- (5) A jogszabályban előírt metrológiai ellenőrzés nem akadályozhatja a mérőműszerek szabad mozgását. Az érintett rendelkezéseknek valamennyi tagállamban meg kell

⁹ HL C 136., 1985.6.4., 1. o.

¹⁰ HL L 135., 2004.4.30., 1. o.

¹¹ HL L 218., 2008.8.13., 30. o.

¹² HL L 218., 2008.8.13., 82. o.

egyezniük, a megfelelőségi igazolásokat pedig az egész ~~Közösségben~~ Unióban el kell fogadni.

↓ 2004/22/EK, (4)
preambulumbekezdés

- (6) A jogszabályban előírt metrológiai ellenőrzés meghatározott minőségi követelményeknek való megfelelőséget követel meg. Azoknak a minőségi követelményeknek, amelyeknek a mérőműszereknek meg kell felelniük, magas szintű védelmet kell biztosítaniuk. A megfelelőség-értékelésnek magas szintű megbízhatóságot kell nyújtania.
-

↓ 2004/22/EK, (5)
preambulumbekezdés

- (7) A tagállamoknak általános szabályként elő kell írniuk a metrológiai ellenőrzés jogi szabályozását. A jogilag szabályozott metrológiai ellenőrzés előírását követően kizárólag az általános minőségi követelményeknek megfelelő mérőműszerek alkalmazása megengedhető.
-

↓ 2004/22/EK, (6)
preambulumbekezdés (kiigazított szöveg)

- (8) ~~Az ezen A 2004/22/EK irányelvben bevezetésre kerülő opcionális elve, amely szerint a tagállamok maguk döntenek el, lehetővé teszi, hogy a tagállamok maguk döntsenek arról, hogy az ezen irányelv hatálya alá tartozó műszerek tekintetében alkalmaznak-e valamilyen szabályozást, használatát előírják-e csak olyan mértékben alkalmazható, amely nem vezet tisztességtelen verseny kialakulásához.~~
-

↓ 2004/22/EK, (7)
preambulumbekezdés

~~Külön meg kell követelni a gyártónak az ezen irányelv követelményeinek való megfelelőségért való felelősségét.~~

↓ 2004/22/EK, (8)
preambulumbekezdés

- (9) A mérőműszerek minőségét rendkívüli mértékben befolyásolja a környezet, különösen az elektromágneses tér. A mérőműszerek elektromágneses zavartűrése szerves részét képezi ezen irányelvnek, ezért az elektromágneses összeférhetőségre vonatkozó

tagállami jogszabályok közelítéséről és a 89/336/EGK irányelv hatályon kívül helyezéséről szóló, ~~1989. május 3-i 89/336/EGK tanácsi~~ 2004. december 15-i 2004/108/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv¹³ zavartúrásra vonatkozó követelményeit nem kell alkalmazni.

↓ 2004/22/EK, (17)
preambulumbekezdés
⇒ új szöveg

- (10) ⇒ A mérőműszerek Unión belüli szabad mozgásának biztosítása érdekében ⇐ Aa tagállamok nem gátolhatják meg a CE-jelöléssel és az ezen irányelv előírásainak megfelelő, kiegészítő metrológiai jelöléssel ellátott mérőműszerek forgalomba hozatalát és/vagy üzembe helyezését.

↓ 2004/22/EK, (18)
preambulumbekezdés (kiigazított szöveg)

- (11) A tagállamok megteszik a megfelelő lépéseket a nem megfelelő mérőműszerek forgalomba hozatalának és/vagy üzembe helyezésének megakadályozására. Ezért e célkitűzés ~~közösségi~~ ☒ uniós ☒ szintű hatásának eléréséhez fontos a tagállamok illetékes hatóságai közötti megfelelő együttműködés.

↓ új szöveg

- (12) A közérdek és a fogyasztók egészségének, biztonságának és magas szintű védelmének biztosítása, továbbá az uniós piacon megvalósuló tisztességes verseny garantálása érdekében a gazdasági szereplőknek az ellátási láncban betöltött szerepüktől függően felelősséget kell vállalniuk a mérőműszerek megfeleléséért.
- (13) Az ellátási és értékesítési láncba bekapcsolódó valamennyi gazdasági szereplőnek meg kell hoznia a megfelelő intézkedéseket annak biztosítása érdekében, hogy csak olyan mérőműszert forgalmazzon, amelyek megfelelnek ennek az irányelvnek. Az egyes szereplőkhöz rendelt szerepkörhöz tartozó kötelezettségeket egyértelműen és arányosan kell megosztani az ellátási és az értékesítési folyamatban.
- (14) Mivel a gyártó részletes ismerettel rendelkezik a tervezésről és a gyártásról, ő van a legjobb helyzetben ahhoz, hogy elvégezze a teljes megfelelőségértékelési eljárást. A megfelelőségértékelésnek ezért kizárólagosan a gyártó kötelezettségének kell maradnia.
- (15) Gondoskodni kell róla, hogy a harmadik országokból az uniós piacra lépő mérőműszerek megfeleljenek ennek az irányelvnek, és különösen arról, hogy a gyártók ezeken a mérőműszereken a megfelelő értékelési eljárásokat elvégezzék.

¹³ HL L 390., 2004.12.31., 24. o.

Rendelkezőket kell ezért hozni az importőrök tekintetében annak biztosítására, hogy az általuk forgalomba hozott mérőműszerek megfeleljenek az ebben az irányelvben előírt követelményeknek, továbbá azért, hogy ne hozzanak forgalomba olyan mérőműszereket, amelyek ezen követelményeknek nem felelnek meg, vagy kockázatot jelentenek. Rendelkezőket kell hozni továbbá az importőrök tekintetében annak ellenőrzésére is, hogy a megfelelőségértékelési eljárásokat elvégezték, illetve hogy a gyártók által elkészített termékjelölés és dokumentáció a felügyeleti hatóságok részére ellenőrzés céljából rendelkezésre áll.

- (16) A gyártó vagy az importőr által már forgalomba hozott mérőműszert a forgalmazó forgalmazza, és megfelelő gondossággal kell eljárnia, hogy a mérőműszert olyan módon kezelje, hogy az ne befolyásolja hátrányosan a mérőműszer megfelelését.
- (17) Amikor egy mérőműszert forgalomba hoznak, az importőröknek a terméken fel kell tüntetniük nevüket és kapcsolattartási címüket. Ez alól kivételt lehet tenni, ha a termék mérete vagy jellege ezt nem teszi lehetővé. Ide tartoznak azok az esetek is, amikor az importőrnek fel kellene bontania a csomagolást ahhoz, hogy nevét és címét a terméken feltüntethesse.
- (18) Minden olyan gazdasági szereplőt, aki saját neve vagy védjegye alatt hoz forgalomba mérőműszert, illetve azt olyan módon módosítja, hogy az befolyásolja az ezen irányelvben előírt követelményeknek való megfelelést, gyártónak kell tekinteni, és vállalnia kell a gyártót terhelő kötelezettségeket.
- (19) A forgalmazókat és importőröket, mivel helyileg közel vannak a piachoz, be kell vonni az illetékes nemzeti hatóságok által ellátott piacfelügyeleti feladatokba, és fel kell készíteni az aktív részvételre oly módon, hogy rendelkezésükre bocsátják az adott mérőműszerrel kapcsolatban az összes szükséges információt.
- (20) A mérőműszer teljes értékesítési láncot átfogó nyomonkövethetőségének biztosítása egyszerűbbé és hatékonyabbá teszi a piacfelügyelet. A hatékony nyomonkövetési rendszer megkönnyíti a piacfelügyeleti hatóságok feladatait a nem megfelelő mérőműszert forgalmazó gazdasági szereplők visszakövetésében.

↓ 2004/22/EK, (9)
preambulumbekezdés (kiigazított
szöveg)
⇒ új szöveg

- (21) ~~A közösségi jogszabályoknak~~ Ez az irányelv olyan alapvető követelményeket – elsősorban minőségi követelményeket – ~~kell meghatározniuk~~ meghatározására korlátozódik , amelyek nem gátolják a műszaki fejlődést. ~~A kereskedelem műszaki akadályainak megszüntetésére vonatkozó rendelkezéseknek a műszaki harmonizációra és a műszaki szabványokra vonatkozó új megközelítésről szóló, 1985. május 7-i tanácsi állásfoglalást kell követniük.~~ ⇒ Az említett követelmények tekintetében végzett megfelelőségértékelés megkönnyítése érdekében azon mérőműszereket, amelyek megfelelnek az európai szabványosításról, valamint a 89/686/EGK és a 93/15/EGK tanácsi irányelv, a 94/9/EK, a 94/25/EK, a 95/16/EK, a 97/23/EK, a 98/34/EK, a 2004/22/EK, a 2007/23/EK, a 2009/105/EK és a 2009/23/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv módosításáról szóló, [.....]-i [../..]/EU európai

parlamentari és tanácsi rendeletnek¹⁴, az ezen követelményekre vonatkozó részletes műszaki leírások elkészítésénél megfelelőnek kell tekinteni. ⇐

↓ új szöveg

- (22) A(z) [európai szabványosításáról szóló] [../..]/EU rendelet meghatározza azt az eljárást, amely akkor alkalmazandó, ha kifogás merül fel azzal kapcsolatban, hogy a harmonizált szabványok teljes mértékben eleget tesznek-e az ezen irányelvben előírt követelményeknek.
-

↓ 2004/22/EK, (12)
preambulumbekzdés

- (23) A nemzetközi szinten egyeztetett normatív dokumentumokban szereplő műszaki és minőségi előírások – részben vagy egészben – szintén megfelelhetnek az ezen irányelvben megállapított alapvető követelményeknek. Ebben az esetben ezek a nemzetközi szinten egyeztetett normatív dokumentumok a harmonizált szabványok alternatíváját jelenthetik, és – bizonyos feltételek mellett – vélelmezhetik a megfelelőséget.
-

↓ 2004/22/EK, (13)
preambulumbekzdés

- (24) Az ezen irányelvben megállapított alapvető követelményeknek való megfelelés olyan előírások segítségével is biztosítható, amelyeket nem valamilyen európai műszaki szabvány vagy nemzetközi szinten egyeztetett normatív dokumentum tartalmaz. Az európai műszaki szabványok vagy a nemzetközi szinten egyeztetett normatív dokumentumok alkalmazása ezért szabadon választható.
-

↓ új szöveg

- (25) Annak érdekében, hogy a gazdasági szereplők igazolni, az illetékes hatóságok pedig biztosítani tudják, hogy a piacon forgalmazott mérőműszerek megfelelnek az alapvető követelményeknek, megfelelőségértékelési eljárásokat kell előírni. A 768/2008/EK határozat a megfelelőségértékelési eljárásokra különböző modulokat határoz meg, melyek köre – az adott kockázat és a szükséges biztonsági szint arányától függően – a leginkább megengedőtől a legszigorúbbig terjed. Az ágazatok közötti koherencia biztosítása és az eseti változatok elkerülése érdekében a megfelelőségértékelési eljárásokat ezen modulok közül kell kiválasztani. Azonban e modulokat módosítani kell a metrológiai ellenőrzés specifikus jellegének tükrözése érdekében.
-

¹⁴ HL L [...], [...], [...] o.

↓ 2004/22/EK, (14)
preambulumbekezdés (kiigazított
szöveg)

- (26) A részegységek megfelelőségének értékelését ezen irányelvnek megfelelően kell elvégezni értékelésénél figyelembe kell venni ezen irányelv rendelkezéseit. Amennyiben a részegységeket a műszerektől függetlenül, külön értékesítik, a megfelelőségértékelést az érintett műszertől függetlenül kell elvégezni.

↓ 2004/22/EK, (15)
preambulumbekezdés

- (27) A méréstechnológia műszaki színvonala folyamatosan fejlődik, amely a megfelelőségértékelés követelményeinek változását eredményezheti. Ezért minden egyes mérési kategória, illetve szükség esetén valamennyi részegység tekintetében megfelelő eljárásra, illetve a különböző, de azonos szigorúságú eljárások közötti választás lehetőségére van szükség. ~~Az elfogadott eljárások megfelelnek a megfelelőségértékelési eljárások különböző szakaszainak moduljairól és CE megfelelőségi jelölés feltüntetését és használatát rögzítő, a műszaki harmonizációs irányelvekben használni kívánt szabályokról szóló, 1993. július 22-i 93/465/EGK tanácsi határozatban¹⁵ előírtaknak. A metrológiai ellenőrzés különleges szempontjai miatt azonban el lehet térni ezektől a moduloktól. Rendelkezni kell a gyártási folyamat során feltüntetendő CE-jelölésről.~~

↓ új szöveg

- (28) A gyártóknak EU-megfelelőségi nyilatkozatot kell készíteniük, hogy részletes információ álljon rendelkezésre arról, hogy a mérőműszer megfelel az ebben az irányelvben előírt követelményeknek és az egyéb, vonatkozó uniós harmonizációs jogszabályoknak.
- (29) A tágabb értelemben vett megfelelőségértékelésre irányuló eljárás egészének látható végeredménye a mérőműszer megfelelőségét igazoló CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés. A CE-jelölésre irányadó általános elveket és a CE-jelölés és más jelölések közötti kapcsolatot a 765/2008/EK rendelet határozza meg. A CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés feltüntetésére vonatkozó szabályokat ebben az irányelvben kell megállapítani.

¹⁵ HL L 220., 1993.8.30., 23. o.

↓ 2004/22/EK, (10)
preambulumbekezdés (kiigazított
szöveg)
⇒ új szöveg

- (30) Az éghajlati viszonyok különbségeinek és a fogyasztóvédelem nemzeti szinten alkalmazott eltérő mértékének figyelembevétele érdekében ⇒ alapvető követelménynek tekintett ⇐ az alapvető követelmények között környezeti vagy pontossági osztályokat megállapítására is sor kerülhet ☒ kell létrehozni ☒ .
-

↓ 2004/22/EK, (11)
preambulumbekezdés

~~Az alapvető követelményeknek való megfelelés tanúsításának megkönnyítése, valamint a megfelelés értékelésének lehetővé tétele érdekében harmonizált szabványokat kívánatos elfogadni. Az ilyen harmonizált szabványokat magánjogi testületek állapítják meg, és azok nem kötelezőek. Ezért ebből a célból az Európai Szabványügyi Bizottság (CEN), az Európai Elektrotechnikai Szabványügyi Bizottság (CENELEC) és az Európai Távközlési Szabványügyi Intézet (ETSI) minősül illetékes testületnek a harmonizált szabványoknak a Bizottság és az európai szabványügyi testületek közötti együttműködésről szóló, 1984. november 13-án aláírt általános iránymutatással összhangban történő elfogadására.~~

↓ új szöveg

- (31) Az ebben az irányelvben előírt megfelelésértékelési eljárás megfelelésértékelő szervezetek bevonását teszi szükségessé, amelyeket a tagállamok bejelentenek a Bizottságnak.
-

↓ 2004/22/EK, (16)
preambulumbekezdés (kiigazított
szöveg)

~~A mérés technológia folyamatos fejlődése, továbbá az érdekelt felek tanúsítással kapcsolatos aggályai egységes megfelelésértékelési eljárásokat követelnek meg az ipari termékek esetében, amint az a 2003. november 10-én elfogadott tanácsi állásfoglalásban¹⁶ is szerepel.~~

↓ új szöveg

- (32) A tapasztalat azt mutatja, hogy a 2004/22/EK irányelvben meghatározott kritériumok, amelyeket a Bizottsághoz való bejelentés céljából a megfelelésértékelő

¹⁶ HL C 282, 2003.11.25., 3. o.

szervezeteknek teljesíteniük kell, nem elégségesek annak biztosításához, hogy a bejelentett szervezetek az egész Unióban egységesen magas szintű teljesítményt nyújtsanak. Mindazonáltal létfontosságú, hogy valamennyi bejelentett szervezet azonos színvonalon és tisztességes versenyfeltételek mellett lássa el feladatait. Ezért kötelező követelményeket kell megállapítani azokra a megfelelőségértékelő szervezetekre, amelyek megfelelőségértékelési szolgáltatások nyújtása céljából be kívánják jelentetni magukat. E követelményeknek figyelembe kell venniük a mérőműszerek technológiájában végbemenő folyamatos fejlesztéseket.

- (33) A mérőműszerek megfelelőségértékelése egységes minőségi színvonalának biztosítása érdekében a bejelentő hatóságokra, valamint a bejelentett szervezetek értékelésében, bejelentésében és felügyeletében részt vevő egyéb szervezetekre szintén követelményeket kell előírni.
- (34) Amennyiben egy megfelelőségértékelő szervezet igazolja a harmonizált szabványokban rögzített kritériumok teljesítését, akkor azt kell vélelmezni, hogy megfelel az ebben az irányelvben azoknak megfelelő követelményeknek.
- (35) Az ebben az irányelvben megállapított rendszert a 765/2008/EK rendeletben meghatározott akkreditálási rendszer egészíti ki. Mivel az akkreditálás a megfelelőségértékelő szervezetek alkalmassága ellenőrzésének egyik alapvető eszköze, a bejelentés céljából ezt is alkalmazni kell.
- (36) A nemzeti hatóságoknak előnyben kell részesíteniük a 765/2008/EK rendelet szerinti – a megfelelőségi tanúsítványokba vetett bizalom szükséges szintjét biztosító – átlátható akkreditálást, amellyel bizonyítják a megfelelőségértékelő szervezetek műszaki alkalmasságát az egész Unióban. A nemzeti hatóságok ugyanakkor úgy ítélik meg, hogy rendelkeznek a megfelelő eszközökkel ahhoz, hogy maguk végezzék el ezt az értékelést. Ebben az esetben az elvégzett értékelések megfelelő szintű hitelességének a többi nemzeti hatóság felé való biztosítása érdekében a Bizottság és a többi tagállam számára be kell nyújtaniuk a szükséges igazoló dokumentumot, amely bizonyítja az adott szabályozási követelmények alapján értékelt megfelelőségértékelő szervezetek megfelelését.
- (37) A megfelelőségértékelő szervezetek gyakran alvállalkozásba adják a megfelelőségértékeléshez kapcsolódó tevékenységeik bizonyos részeit, vagy e célból leányvállalatot vesznek igénybe. Az uniós piacon forgalomba hozandó mérőműszerekre előírt védelmi szint megóvása érdekében alapvető fontosságú, hogy a megfelelőségértékelési feladatok ellátását illetően az alvállalkozók és leányvállalatok megfeleljenek ugyanazoknak a követelményeknek, mint a bejelentett szervezetek. Ezért fontos, hogy a bejelentendő szervezetek alkalmasságának és teljesítményének értékelése, valamint a már bejelentett szervezetek ellenőrzése az alvállalkozók és leányvállalatok által végzett tevékenységekre is kiterjedjen.
- (38) Javítani kell a bejelentési eljárás hatékonyságát és átláthatóságát, és különösen az online bejelentés lehetővé tétele érdekében hozzá kell igazítani az új technológiákhoz.
- (39) Mivel a bejelentett szervezetek az Unió egészében kínálhatják szolgáltatásaikat, helyénvaló lehetőséget biztosítani a többi tagállamnak és a Bizottságnak arra, hogy egy adott bejelentett szervezettel szemben kifogást emelhessenek. Ezért fontos biztosítani egy olyan időtartamot, amely során tisztázhatók a megfelelőségértékelő

szervezetek alkalmasságával kapcsolatos kétségek vagy aggályok, mielőtt még bejelentett szervezetként megkezdenék működésüket.

↓ 2004/22/EK, (17)
preambulumbekezdés (kiigazított szöveg)

~~A tagállamok nem gátolhatják meg a CE-jelöléssel és az ezen irányelv előírásainak megfelelő, kiegészítő metrológiai jelöléssel ellátott mérőműszerek forgalomba hozatalát és/vagy üzembe helyezését.~~

↓ 2004/22/EK, (18)
preambulumbekezdés

~~A tagállamok megteszik a megfelelő lépéseket a nem megfelelő mérőműszerek forgalomba hozatalának és üzembe helyezésének megakadályozására. Ezért e célkitűzés közösségi szintű hatásának eléréséhez fontos a tagállamok illetékes hatóságai közötti megfelelő együttműködés.~~

↓ új szöveg

- (40) A versenyképesség érdekében döntő jelentőségű, hogy a bejelentett szervezetek úgy alkalmazzák a megfelelőségértékelési eljárásokat, hogy közben ne hárítsanak szükségtelen terheket a gazdasági szereplőkre. Ugyanebből az okból és a gazdasági szereplők közötti egyenlő bánásmód biztosítása érdekében a megfelelőségértékelési eljárások technikai alkalmazásában biztosítani kell a következetességet. Ez legjobban a bejelentett szervezetek közötti megfelelő koordinációval és együttműködéssel érhető el.
- (41) A jogbiztonság érdekében egyértelműsíteni kell, hogy a 765/2008/EK rendelet uniós piacfelügyeletre és az uniós piacra belépő termékek ellenőrzésére vonatkozó szabályai a mérőműszerekre is alkalmazandók.
- (42) A 2004/22/EK irányelv már jelenleg is rendelkezik védelmi eljárásról, amely lehetővé teszi a Bizottság számára, hogy megvizsgálja azon intézkedések megalapozottságát, amelyeket valamely tagállam az általa nem megfelelőnek ítélt mérőműszerekkel szemben hozott. Az átláthatóság javítása és az eljárási idő csökkentése érdekében javítani kell a hatályos védzáradáki eljáráson, hogy az hatékonyabbá váljon, és hogy hasznosuljon a tagállamokban rendelkezésre álló szakértelem.
- (43) A jelenlegi rendszert olyan eljárással kell kiegészíteni, amely lehetővé teszi, hogy az érdekelt felek tájékoztatást kapjanak az olyan mérőműszerekre irányuló, tervezett intézkedésekről, amelyek kockázatot jelentenek az ezen irányelv hatálya alá tartozó közérdek védelmének egyéb szempontjaiból. Lehetővé kell tenni továbbá azt is, hogy a piacfelügyeleti hatóságok a megfelelő gazdasági szereplőkkel együttműködve a mérőműszereket illetően már korábbi szakaszban fel tudjanak lépni.

(44) Amennyiben a tagállamok és a Bizottság egyetértenek az egyik tagállam által hozott védintézkedés megalapozottságát illetően, nincs szükség a Bizottság további közreműködésére, kivéve az olyan eseteket, ahol a megfelelés hiánya a harmonizált szabvány hiányosságainak tudható be.

↓ 2004/22/EK, (19)
preambulumbekezdés

~~A gyártókat tájékoztatni kell a termékeiket érintő kedvezőtlen döntések okairól, valamint a rendelkezésükre álló jogorvoslati lehetőségekről is.~~

↓ 2004/22/EK, (20)
preambulumbekezdés

~~A gyártók részére egy megfelelő hosszúságú átmeneti időszakban lehetőséget kell biztosítani az ezen irányelv hatálybalépése előtt megszerzett jogaik gyakorlására.~~

↓ 2004/22/EK, (21)
preambulumbekezdés

(45) Az érvényben lévő megfelelő nemzeti követelményekre vonatkozó nemzeti előírások nem korlátozhatják az ezen irányelv üzembe helyezésre vonatkozó rendelkezéseit.

↓ 2004/22/EK, (22)
preambulumbekezdés (kiigazított szöveg)

~~Az ezen irányelv végrehajtásához szükséges intézkedéseket a Bizottságra ruházott végrehajtási hatáskörök gyakorlására vonatkozó eljárások megállapításáról szóló, 1999. június 28-i 1999/468/EK tanácsi határozattal¹⁷ összhangban kell elfogadni.~~

↓ 2004/22/EK, (23)
preambulumbekezdés

~~A mérőműszerekkel foglalkozó bizottság tevékenysége magában foglalja az érdekelt felek képviselőivel folytatott megfelelő konzultációkat is.~~

¹⁷ HL L 184., 1999.7.17., 23. o.

↓ 2004/22/EK, (24)
preambulumbekezdés (kiigazított
szöveg)

~~Ezért a 71/318/EKG, 71/319/EKG, 71/348/EKG, 73/362/EKG, valamint a 75/33/EKG irányelv az ezen irányelv MI 001 mellékletében meghatározott mérőműszerek tekintetében, továbbá a 75/410/EKG, 76/891/EKG, 77/95/EKG, 77/313/EKG, 78/1031/EKG és a 79/830/EKG irányelv hatályát veszti,~~

↓ új szöveg

- (46) A 2004/22/EK irányelv szerint már forgalomba hozott mérőműszerek forgalmazásának és üzemeltetésének lehetővé tételére átmeneti intézkedéseket kell meghatározni.
- (47) A tagállamoknak meg kell határozniuk az ezen irányelv rendelkezései értelmében elfogadott nemzeti jogszabályok megsértése esetén alkalmazandó szankciókra vonatkozó szabályokat, valamint biztosítaniuk kell végrehajtásukat. E szankcióknak hatékonyak, arányosnak és visszatartó erejűnek kell lenniük.
- (48) Annak biztosítása érdekében, hogy ezen irányelv végrehajtása egységes feltételek között történjen, a Bizottságra végrehajtási hatáskört kell ruházni. E hatásköröket a Bizottság végrehajtási hatásköreinek gyakorlására vonatkozó tagállami ellenőrzési mechanizmusok szabályainak és általános elveinek megállapításáról szóló, 2011. február 16-i 182/2011/EU európai parlamenti és tanácsi rendeletnek¹⁸ megfelelően kell gyakorolni.
- (49) A végrehajtási határozatokhoz vizsgálóbizottsági eljárást kell alkalmazni azon nemzetközileg elfogadott normatív dokumentumokkal kapcsolatos kifogások tekintetében, amelyeket az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* már közzétettek, ha ezeket a kifogásokat a Bizottság indokoltnak találja, tekintettel arra, hogy az ilyen határozatok következményekkel járhatnak a megfelelés vélelmezésével kapcsolatban a vonatkozó alapvető követelmények tekintetében.
- (50) A mérőműszerek technológiájában végbement fejlődés figyelembe vétele érdekében a Bizottságot fel kell ruházni az Európai Unió működéséről szóló szerződés 290. cikke szerinti, jogi aktusok elfogadására irányuló hatáskörrel a műszerspecifikus mellékletek módosítása tekintetében. Különösen fontos, hogy a Bizottság előkészítő munkája során – többek között szakértői szinten is – megfelelő konzultációkat folytasson.
- (51) A Bizottságnak a felhatalmazáson alapuló jogi aktusok előkészítése és kidolgozása során biztosítani kell a vonatkozó dokumentumoknak az Európai Parlament és a Tanács számára egyidejűleg, időben és megfelelő módon történő továbbítását.
- (52) Mivel ezen irányelv célkitűzését, nevezetesen annak biztosítását, hogy a forgalomban lévő mérőműszerek – a belső piac működésének garanciája mellett – megfeleljenek az

¹⁸ HL L 55., 2011.2.28., 13. o.

egészség, a biztonság és az egyéb közérdekek magas szintű védelmét előíró, az ezen irányelv hatálya alá tartozó követelményeknek, a tagállamok nem tudják kielégítően megvalósítani, és az léptéke és hatásai miatt uniós szinten jobban megvalósítható, az Unió az Európai Unióról szóló szerződés 5. cikkében említett szubszidiaritás elvével összhangban intézkedéseket fogadhat el. Az említett cikkben foglalt arányosság elvének megfelelően ez az irányelv nem lépi túl az e célok eléréséhez szükséges mértéket.

(53) Az ezen irányelv nemzeti jogba történő átültetésére vonatkozó kötelezettség csak azokat a rendelkezéseket érinti, amelyek tartalma a korábbi irányelvekhez képest jelentősen módosult. A változatlan rendelkezések átültetésére vonatkozó kötelezettség korábbi irányelvekből következik.

(54) Ez az irányelv nem érinti az irányelvek nemzeti jogba történő átültetésére és alkalmazására vonatkozó, a XIII. melléklet B. részében meghatározott határidőkkel kapcsolatos tagállami kötelezettségeket,

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

ELFOGADTA EZT AZ IRÁNYELVET:

1. FEJEZET

⊠ ÁLTALÁNOS RENDELKEZÉSEK ⊠

31. cikk

Tárgy

Ez az irányelv azokat a követelményeket állapítja meg, amelyeknek ~~az 1. cikkben említett eszközöknek és rendszereknek~~ ⊠ a mérőműszereknek ⊠ ~~forgalomba bocsátásuk~~ ⇒ forgalmazásuk ⇐ és/vagy a 33. cikk (1) bekezdésében említett ⊠ mérési ⊠ feladatokhoz való üzembe helyezésük céljából meg kell felelniük.

32. cikk

Alkalmazási kör/Hatály

1. Ezt az irányelvet a vízmérőkre (MI-001), a gázmérőkre és számítógységekre (MI-002), a hatásos villamos energia mérésére szolgáló fogyasztásmérőkre (MI-003), a hőmennyiségmérőkre (MI-004), a folyadékok mennyiségének folyamatos és dinamikus mérésére szolgáló mérőrendszerekre (kivéve a vízmérők) (MI-005), az automatikus mérlegekre (MI-006), a viteldíjjelzőkre (MI-007), az anyagi mértékekre (MI-008), a

kiterjedést mérő műszerekre (MI-009) és a kipufogógáz-elemző készülékekre (MI-010) vonatkozó műszerspecifikus ~~mellékletekben~~ III–XII. mellékletben (a továbbiakban: műszerspecifikus mellékletek) meghatározott mérőeszközökre ~~mérési funkcióval rendelkező eszközökre és rendszerekre~~ kell alkalmazni.

↓ 2004/22/EK

2. Ez az irányelv ~~a 89/336/EKG irányelv 2. cikkének (2) a 2004/108/EK irányelv 1. cikkének (4) bekezdése értelmében az elektromágneses zavartűrés követelményei tekintetében egyedi irányelvnek minősül. A 89/336/EKG 2004/108/EK irányelvet a kibocsátott sugárzás tekintetében továbbra is alkalmazni kell.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

23. cikk

Opcionális

1. A tagállamok az általuk indokoltnak ítélt esetekben a közérdekkel, a közegészségüggyel, a közbiztonsággal, a közrenddel, a környezetvédelemmel, a fogyasztóvédelemmel, az adók és vámok kivetésével, valamint a tisztességes kereskedelemmel kapcsolatos mérési feladatokra előírhatják ~~az 1. cikkben említett~~ mérőműszerek használatát.

↓ 2004/22/EK

2. Amennyiben a tagállamok ezek használatát nem írják elő, annak okairól tájékoztatni kell a Bizottságot és a többi tagállamot.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

4. cikk

Fogalommeghatározások

Ezen irányelv alkalmazásában a következő fogalommeghatározásokat kell alkalmazni .

↓ 2004/22/EK

- ~~a)~~ 1. „mérőműszer”: olyan eszköz vagy rendszer, amely ~~az 1. és 3. a 2.~~ cikk (1) bekezdésének hatálya alá tartozó mérési funkcióval rendelkezik;
- ~~b)~~ 2. „részegység”: a külön mellékletekben felsorolt olyan szerkezeti egység, amely függetlenül működik, és a következőkkel együtt alkotja a mérőműszert: egyéb olyan részegység, amellyel kompatibilis, vagy olyan mérőműszer, amellyel kompatibilis;
- ~~c)~~ 3. „jogszályban előírt metrológiai ellenőrzés”: a mérőműszer alkalmazási területére irányuló, a közérdekkel, a közegészségüggyel, a közbiztonsággal, a közrenddel, a környezetvédelemmel, a fogyasztóvédelemmel, az adók és vámok kivetésével, valamint a tisztességes kereskedelemmel kapcsolatos mérési feladatok ellenőrzése;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- ~~d)~~ 4. „normatív dokumentum”: az ~~Organisation Internationale de Métrologie Légale~~ International Organisation of Legal Metrology (Nemzetközi Mérésügyi Szervezet, a továbbiakban: OIML) által elfogadott műszaki előírásokat tartalmazó dokumentum; ~~a 16. cikk (1) bekezdésében megállapított eljárásra is figyelemmel.~~
- ~~e)~~ 5. „forgalomba hozatal”: egy ~~végfelhasználó számára szánt~~ mérőműszerek ~~Közösségben~~ első alkalommal, ~~ellenszolgáltatás fejében vagy térítésmentesen~~ történő forgalmazása az uniós piacon .

↓ új szöveg

- (6) „forgalmazás”: egy mérőműszerek gazdasági tevékenység keretében történő rendelkezésre bocsátása értékesítés, fogyasztás vagy használat céljára az uniós piacon, akár ingyenesen, akár ellenérték fejében;

↓ 2004/22/EK

- ~~f)~~ 7. „üzembe helyezés”: a végfelhasználó számára szánt műszerek első rendeltetészerű használata;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~8.~~ „gyártó”: ~~olyan~~ ☒ bármely ☒ természetes vagy jogi személy, aki a mérőműszert ~~nek~~ ⇒ gyárt vagy aki mérőműszert tervezett, vagy gyártat, és ~~a~~ saját neve ⇒ vagy védjegye ⇐ alatt ⇒ forgalmaz ⇐ ~~történo forgalomba hozatalakor és/vagy saját céljaira történo~~ üzembe ☒ helyez ☒ ~~helyezésekor felelős azért, hogy a mérőműszer megfelel ezen irányelvnek;~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~9.~~ „meghatalmazott képviselő”: ~~a Közösségen~~ ☒ az Unióban ☒ ~~belül~~ letelepedett ~~vagy ott székhellyel rendelkező~~ ☒ bármely ☒ természetes vagy jogi személy, aki a gyártótól írásbeli meghatalmazása ~~alapján~~ kapott, ~~hogy az ezen irányelv szerint meghatározott feladatokban céljából a gyártó~~ nevében eljárjon;

↓ új szöveg

(10) „importőr”: az Unióban letelepedett, bármely természetes vagy jogi személy, aki harmadik országból származó mérőműszert hoz forgalomba az uniós piacon;

(11) „forgalmazó”: bármely, a gyártótól vagy importőrtől különböző természetes vagy jogi személy az értékesítési láncban, aki forgalmazza a mérőműszert;

(12) „gazdasági szereplő”: a gyártó, a meghatalmazott képviselő, az importőr és a forgalmazó;

(13) „műszaki leírás”: a mérőműszer által teljesítendő műszaki követelményeket ismertető dokumentum;

↓ 2004/22/EK
⇒ új szöveg

~~(14)~~ „harmonizált szabvány”: ⇒ a(z) [európai szabványosításáról szóló] [../..]/EU rendelet 2. cikke (1) bekezdésének c) pontjában meghatározott harmonizált szabvány ⇐ ~~olyan műszaki előírás, melyet a CEN, a CENELEC vagy az ETSI vagy e szervezetek közül kettő vagy valamennyi a Bizottság kérésére fogadott el a műszaki szabványok és szabályok terén történo információszolgáltatási eljárás megállapításáról, továbbá az információs társadalommal összefüggő szolgáltatásokra vonatkozó szabályokról szóló, 1998. június 22-i 98/34/EK~~

~~európai parlamenti és tanácsi irányelv¹⁹ értelmében, és amelyet a Bizottság és az európai szabványügyi szervezetek által kölcsönösen elfogadott általános iránymutatásokkal összhangban fogalmaztak meg;~~

↓ új szöveg

- (15) „akkreditálás”: a 765/2008/EK rendelet 2. cikke (10) bekezdésében meghatározott akkreditálás;
- (16) „nemzeti akkreditáló testület”: a 765/2008/EK rendelet 2. cikke (11) bekezdésében meghatározott nemzeti akkreditáló testület;
- (17) „megfelelőségértékelés”: értékelő eljárás, amely bizonyítja a mérőműszerrel kapcsolatos, ezen irányelvben foglalt követelmények teljesülését;
- (18) „megfelelőségértékelő szervezet”: megfelelőségértékelési tevékenységeket – beleértve kalibrálást, vizsgálatot, tanúsítást és ellenőrzést – végző szervezet;
- (19) „visszahívás”: minden olyan intézkedés, amelynek célja a végfelhasználók számára hozzáférhető, forgalomban lévő mérőműszer visszavétele;
- (20) „forgalomból történő kivonás”: minden olyan intézkedés, amelynek célja, hogy megelőzze a mérőműszer forgalmazását az értékesítési láncban;
- (21) „CE-jelölés”: olyan jelölés, amely által a gyártó jelzi, hogy a mérőműszer megfelel a jelölés feltüntetéséről rendelkező uniós harmonizációs jogszabályokban rögzített követelményeknek;
- (22) „uniós harmonizációs jogszabály”: minden, a termékek forgalmazásának feltételeit harmonizáló uniós jogszabály.

↓ 2004/22/EK

5. cikk

Az irányelv alkalmazhatósága a részegységekre

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

Amennyiben vannak a részegységekre vonatkozó alapvető követelményeket megállapító külön mellékletek, akkor ~~az ezen irányelv rendelkezéseit~~ a részegységekre értelemszerűen alkalmazandó kell alkalmazni.

¹⁹ ~~HL L 204., 1998.7.21., 37. o. A 98/48/EK irányelvvel (HL L 217., 1998.8.5., 18. o.) módosított irányelv.~~

↓ 2004/22/EK

A részegységek és a mérőműszerek a megfelelőség megállapítása céljából függetlenül és külön is vizsgálhatók.

6. cikk

Alapvető követelmények és megfelelőségértékelés

↓ 2004/22/EK

1. A mérőműszernek eleget kell tennie az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletben megállapított alapvető követelményeknek.

↓ 2004/22/EK
⇒ új szöveg

A tagállamok – amennyiben az a műszer megfelelő használatához szükséges – megkövetelhetik az I. ~~mellékletben~~ melléklet 9. pontjában vagy a műszerspecifikus mellékletben említett információknak a műszer ~~forgalomba hozatala~~ ⇒ forgalmazása ⇐ szerinti tagállam hivatalos nyelvén (vagy nyelvein) történő megadását.

~~2. A mérőműszer alapvető követelményeknek való megfelelőségét a 9. cikkkel összhangban kell értékelni.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

87. cikk

~~Forgalomba hozatal~~ ☒ **Forgalmazás** ☒ és üzembe helyezés

↓ 2004/22/EK
⇒ új szöveg

1. A tagállamok erre az irányelvre hivatkozva nem akadályozhatják olyan mérőműszerek ~~forgalomba hozatalát~~ ⇒ forgalmazását ⇐ és/vagy üzembe helyezését, melyeket a 7. ~~cikkkel összhangban~~ cikk szerint CE-jelöléssel és kiegészítő metrológiai jelöléssel láttak el.

2. A tagállamok meghozzák azokat az intézkedéseket, amelyek ahhoz szükségesek, hogy a mérőműszereket csak abban az esetben ~~hozhassák forgalomba~~ ⇒ forgalmazhassák ⇐ és/vagy helyezhessék üzembe, amennyiben ezen irányelv követelményeinek megfelelnek.

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

3. Bármelyik tagállam megkövetelheti, hogy egy adott mérőműszer eleget tegyen az üzembe helyezésére vonatkozó olyan rendelkezéseknek, amelyeket a helyi éghajlati viszonyok indokolnak. Ebben az esetben a tagállamnak megfelelő alsó és felső hőmérsékleti határértéket kell választania az I. melléklet 1. táblázatából, ~~és továbbá~~ meghatározhatja a páratartalomra vonatkozó feltételeket (kondenzációval vagy kondenzáció nélkül), és azt is, hogy a műszer kül- vagy beltéri üzemre alkalmazható-e.

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

4. Amennyiben egy mérőműszer vonatkozásában különböző pontossági osztályokat határoznak meg:

a) a műszerspecifikus mellékletek „Üzembe helyezés” című szakasza megadhatja az egyes felhasználási célokhoz alkalmazandó pontossági osztályt;

b) minden más esetben a tagállam határozhatja meg, hogyan az adott osztályokon belül ~~közül az~~ egyes felhasználási célokra ~~alkalmazandó mely~~ pontossági osztályokat ~~alkalmazzák, az országon belül valamennyi pontossági osztály alkalmazását engedélyezheti~~ amennyiben területén valamennyi pontossági osztály alkalmazását engedélyezték .

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
⇒ új szöveg	

A tulajdonos döntésétől függően az a) és a b) ~~pontban foglalt esetekben~~ pont alkalmazásában egyaránt használható magasabb pontossági osztályba tartozó műszer.

5. Vásárok, kiállítások, bemutatók ~~stb.~~ vagy hasonló események alkalmával a tagállamok nem tilthatják meg az ezen irányelvnek nem megfelelő ~~műszerek~~ mérőműszerek bemutatását, amennyiben jól látható tábla jelöli, hogy a műszerek a követelményeknek nem felelnek meg, illetve azt, hogy a megfelelésig a műszereket nem lehet ~~forgalomba hozni~~ ~~⇒ forgalmazni~~ és/vagy üzembe helyezni.

2. FEJEZET

A GAZDASÁGI SZEREPLŐK KÖTELEZETTSÉGEI

8. cikk [a 768/2008/EK határozat R2. cikke]

A gyártók kötelezettségei

1. Mérőműszereik forgalomba hozatalakor és/vagy üzembe helyezésekor a gyártók szavatolják, hogy a készülékek tervezése és gyártása az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben meghatározott követelményekkel összhangban történt.
2. A gyártók elkészítik a 19. cikkben említett műszaki dokumentációt, és elvégzik vagy elvégeztetik a 18. cikk szerinti megfelelőségértékelési eljárást.

Amennyiben az eljárás keretében bizonyítást nyer, hogy a mérőműszer megfelel az irányelv alkalmazandó követelményeinek, a gyártók elkészítik az EU-megfelelési nyilatkozatot, és feltüntetik a terméken a CE-jelölést, valamint a kiegészítő metrológiai jelölést.

3. A gyártók a műszaki dokumentációt és az EU-megfelelési nyilatkozatot a mérőműszer forgalomba hozatalát követően 10 évig megőrzik.
4. A gyártók gondoskodnak arról, hogy legyenek a sorozatgyártás megfelelőségének fenntartását szolgáló eljárások. Megfelelően figyelembe kell venni a mérőműszer tervezésének és jellemzőinek változásait, valamint azon harmonizált szabványok, normatív dokumentumok vagy műszaki leírások változásait, amelyek alapján a mérőműszer megfelelőségét megállapították.

Ha a mérőműszer teljesítményére tekintettel indokolt, a gyártók elvégzik a forgalmazott mérőműszer mintavizsgálatát, amelynek keretében kivizsgálják a panaszokat, szükség esetén nyilvántartást vezetnek ezekről, továbbá a nem megfelelő mérőműszerekről és a nem megfelelő mérőműszerek visszahívásáról, valamint folyamatosan tájékoztatják a forgalmazókat minden ilyen nyomon követési intézkedésről.

5. A gyártók biztosítják, hogy a mérőműszeren fel legyen tüntetve a termék azonosítását lehetővé tevő típus-, tétel- vagy sorozatszám vagy egyéb ilyen elem, illetve ha a mérőműszer mérete vagy jellege ezt nem teszi lehetővé, akkor a készülék csomagolása vagy a kísérő dokumentáció tartalmazza az előírt információkat.
6. A gyártók a mérőműszeren, vagy ha ez nem lehetséges, a mérőműszer csomagolásán vagy a kísérő dokumentáción feltüntetik nevüket, bejegyzett márkanevüket vagy

bejegyzett védjegyüket és kapcsolattartási címüket. Címként a gyártó kapcsolattartási címét kell megadni.

7. A gyártók gondoskodnak arról, hogy a mérőműszerhez az I. melléklet 9.3. pontja szerint használati utasítást és információkat melléklenek, mégpedig az adott tagállam által meghatározott, a fogyasztók és más végfelhasználók által könnyen érthető nyelven.
8. Azok a gyártók, amelyek úgy ítélik meg, illetve okuk van feltételezni, hogy az általuk forgalomba hozott és/vagy üzembe helyezett mérőműszer nem felel meg ennek az irányelvnek, azonnal meghozzák a szükséges kiigazító intézkedéseket a mérőműszer megfelelőségének biztosítására, adott esetben kivonják a forgalomból vagy visszahívják. Továbbá, amennyiben a mérőműszer kockázatot jelent, a gyártók erről azonnal tájékoztatják azon tagállamok illetékes nemzeti hatóságait, amelyekben a mérőműszert forgalmazták, részletes tájékoztatást adva, elsősorban a megfelelés hiányáról és valamennyi elfogadott kiigazító intézkedésről.
9. A gyártók valamely illetékes nemzeti hatóság indokolt kérésére átadják a mérőműszer megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt, melyet az adott hatóság számára könnyen érthető nyelven kell a hatóság rendelkezésére bocsátani. A gyártók, amennyiben az említett hatóság úgy kéri, együttműködnek vele minden olyan intézkedés terén, melyeket az általuk forgalomba hozott mérőműszer jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében hoznak.

9. cikk [a 768/2008/EK határozat R3. cikke]

Meghatalmazott képviselők

1. A gyártók írásbeli megbízással meghatalmazott képviselőt nevezhetnek ki.

A 8. cikk (1) bekezdésében meghatározott kötelezettségek és a műszaki dokumentáció elkészítése nem képezik a meghatalmazott képviselő megbízatásának részét.

2. A meghatalmazott képviselő a gyártótól kapott megbízásban meghatározott feladatokat látja el. A megbízatásnak legalább az alábbiak elvégzését kell engedélyeznie a meghatalmazott képviselőnek:

- a) a) a mérőműszer forgalomba hozatalát követően 10 évig megőrzi és a nemzeti felügyeleti hatóságok rendelkezésére bocsátja az EU-megfeleléségi nyilatkozatot és a műszaki dokumentációt;
- b) valamely illetékes nemzeti hatóság indokolt kérésére az említett illetékes hatóság rendelkezésére bocsátja a készülék megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt;
- c) az illetékes nemzeti hatóságok kérésére együttműködik velük a megbízatása körébe tartozó mérőműszer jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében tett intézkedéseknél.

Az importőrök kötelezettségei

1. Az importőrök kizárólag megfelelő mérőműszereket hozhatnak forgalomba az uniós piacon.
2. Egy adott mérőműszer forgalomba hozatalát és/vagy üzembe helyezését megelőzően az importőrök meggyőződnek róla, hogy a gyártó elvégezte a vonatkozó megfelelőségértékelési eljárást. Megbizonyosodnak róla, hogy a gyártó elkészítette a műszaki dokumentációt, a mérőműszeren fel van tüntetve a CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés, és mellékelve vannak hozzá az előírt dokumentumok, továbbá arról, hogy a gyártó megfelel a 8. cikk (5) és (6) bekezdésében meghatározott követelményeknek.

Amennyiben az importőr úgy ítéli meg, vagy okkal feltételezi, hogy a mérőműszer nem felel meg az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben előírt alapvető követelményeknek, a mérőműszert nem hozhatja mindaddig forgalomba, amíg megfelelővé nem tették. Továbbá amennyiben a mérőműszer kockázatot jelent, az importőr tájékoztatja erről a gyártót, valamint a piacfelügyeleti hatóságokat.

3. Az importőrök az I. melléklet 9.2. pontja szerint a mérőműszeren, vagy ha ez nem lehetséges, a mérőműszer csomagolásán vagy a kísérő dokumentáción feltüntetik nevüket, bejegyzett márkanevüket vagy bejegyzett védjegyüket és kapcsolattartási címüket.
4. Az importőrök gondoskodnak arról, hogy a mérőműszerhez az I. melléklet 9.3. pontja szerint használati utasítást és információkat melléklenek, mégpedig az adott tagállam által meghatározott, a fogyasztók és más végfelhasználók által könnyen érthető nyelven.
5. Az importőrök biztosítják, hogy amíg a mérőműszer a felelősségi körükbe tartozik, a tárolás és a szállítás körülményei ne veszélyeztessék az I. mellékletben és a releváns műszerspecifikus mellékletekben meghatározott alapvető követelményeknek való megfelelését.
6. Ha a mérőműszer teljesítményére tekintettel indokolt, az importőrök elvégzik a forgalmazott mérőműszer mintavizsgálatát, amelynek keretében kivizsgálják a panaszokat, szükség esetén nyilvántartást vezetnek ezekről, továbbá a nem megfelelő mérőműszerekről és a nem megfelelő mérőműszerek visszahívásáról, valamint folyamatosan tájékoztatják a forgalmazókat minden ilyen nyomon követési intézkedésről.
7. Azok az importőrök, amelyek úgy ítélik meg, illetve okuk van feltételezni, hogy az általuk forgalomba hozott és/vagy üzembe helyezett mérőműszer nem felel meg ennek az irányelvnek, azonnal meghozzák a szükséges kiigazító intézkedéseket a mérőműszer megfelelőségének biztosítására, adott esetben kivonják a forgalomból vagy visszahívják. Továbbá amennyiben a mérőműszer kockázatot jelent, az importőrök erről azonnal tájékoztatják azon tagállamok illetékes nemzeti hatóságait,

amelyekben a mérőműszert forgalmazták, részletes tájékoztatást adva, elsősorban a megfelelés hiányáról és valamennyi elfogadott kiigazító intézkedésről.

8. Az importőrök a mérőműszer forgalomba hozatalát követően a nemzeti piacfelügyeleti hatóságok számára 10 évig elérhetővé teszik az EU-megfeleléségi nyilatkozat másolatát, és biztosítják, hogy a műszaki dokumentáció kérésre e hatóságok rendelkezésére bocsátható legyen.
9. Az importőrök valamely illetékes nemzeti hatóság indokolt kérésére átadják a mérőműszer megfeleléségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt, melyet az adott hatóság számára könnyen érthető nyelven kell a hatóság rendelkezésére bocsátani. Az importőrök, amennyiben az említett hatóság úgy kéri, együttműködnek vele minden olyan intézkedés terén, melyeket az általuk forgalomba hozott mérőműszer jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében hoznak.

11. cikk [a 768/2008/EK határozat R5. cikke]

A forgalmazók kötelezettségei

1. Mérőműszer forgalmazásakor és/vagy üzembe helyezésekor a forgalmazók az ebben az irányelvben előírt követelményekkel kapcsolatban kellő gondossággal járnak el.
2. Egy adott mérőműszer forgalmazását és/vagy üzembe helyezését megelőzően a forgalmazók ellenőrzik, hogy a készüléken fel van-e tüntetve a CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés, mellékeltek-e hozzá a szükséges dokumentációt, a használati utasítást és az I. melléklet 9.3. pontjában említett információkat, mégpedig a mérőműszert forgalmazni és/vagy üzembe helyezni szándékozó tagállam végfelhasználói által könnyen érthető nyelven, továbbá hogy a gyártó és az importőr megfelelt-e a 8. cikk (5) bekezdésében, valamint a 10. cikk (3) bekezdésében meghatározott követelményeknek.

Amennyiben a forgalmazó úgy ítéli meg, vagy okkal feltételezi, hogy a mérőműszer nem felel meg az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben előírt alapvető követelményeknek, a mérőműszert mindaddig nem hozhatja forgalomba, és nem helyezheti üzembe, amíg megfelelővé nem tették. Továbbá amennyiben a mérőműszer kockázatot jelent, a forgalmazó tájékoztatja erről a gyártót vagy az importőrt, valamint a piacfelügyeleti hatóságokat.

3. A forgalmazók biztosítják, hogy amíg a mérőműszer a felelősségi körükbe tartozik, a tárolás és a szállítás körülményei ne veszélyeztessék az I. mellékletben és a releváns műszerspecifikus mellékletekben meghatározott alapvető követelményeknek való megfelelését.
4. Azok a forgalmazók, amelyek úgy ítélik meg, illetve okuk van feltételezni, hogy az általuk forgalmazott mérőműszer nem felel meg ezen irányelv követelményeinek, gondoskodnak arról, hogy meg hozzák a szükséges kiigazító intézkedéseket a mérőműszer megfeleléségének biztosítására, adott esetben kivonják a forgalomból vagy visszahívják. Továbbá amennyiben a mérőműszer kockázatot jelent, a forgalmazók erről azonnal tájékoztatják azon tagállamok illetékes nemzeti

hatóságait, amelyekben a mérőműszert forgalmazták, részletes tájékoztatást adva, elsősorban a megfelelés hiányáról és valamennyi elfogadott kiigazító intézkedésről.

5. A forgalmazók valamely illetékes nemzeti hatóság indokolt kérésére az említett illetékes hatóság rendelkezésére bocsátják a mérőműszer megfelelőségének igazolásához szükséges összes információt és dokumentációt. A forgalmazók, amennyiben az említett hatóság úgy kéri, együttműködnek vele minden olyan intézkedés terén, melyeket az általuk forgalomba hozott mérőműszer jelentette kockázatok kiküszöbölése érdekében hoznak.

12. cikk [a 768/2008/EK határozat R6. cikke]

Azon esetek, amelyekben gyártói kötelezettségek vonatkoznak az importőrökre és a forgalmazókra

Egy importőrt vagy forgalmazót, amennyiben saját neve vagy védjegye alatt hoz forgalomba egy mérőműszert, illetve olyan módon módosít egy már piaci forgalomba hozott mérőműszert, ami befolyásolja a mérőműszer ezen irányelv követelményeinek való megfelelését, ezen irányelv alkalmazásában gyártónak kell tekinteni, és a 8. cikkben a gyártókra előírt kötelezettségek terhelik.

13. cikk [a 768/2008/EK határozat R7. cikke]

A gazdasági szereplők azonosítása

A gazdasági szereplőknek 10 évig kérésre azonosítaniuk kell a piacfelügyeleti hatóságok felé a következőket:

- (a) minden olyan gazdasági szereplőt, aki mérőműszert szállított nekik;
- (b) minden olyan gazdasági szereplőt, akinek mérőműszert szállítottak.

A gazdasági szereplőknek az első bekezdésben előírt információkat a mérőműszer hozzájuk történő szállítását, illetve az általuk történő szállítását követően 10 évig be kell tudni mutatniuk.

3. FEJEZET

⊗ A MÉRŐESZKÖZÖK MEGFELELŐSÉGE ⊗

1314. cikk [A 2008/768/EK határozat R8. cikke]

~~Harmonizált szabványok és normatív dokumentumok~~ ⊗ A megfelelés vélelmezése ⊗

↓ 2004/22/EK

~~1. A tagállamoknak vélelmezniük kell az I. mellékletben és a műszerspecifikus mellékletekben említett alapvető követelményeknek való megfelelést olyan műszer tekintetében, amely megfelel az európai harmonizált szabványt az adott mérőműszer tekintetében honosító nemzeti szabványok elemeinek, amelyek megegyeznek az említett európai harmonizált szabvány azon elemeivel, amelynek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjának C sorozatában tették közzé.*~~

~~Amennyiben a mérőműszer csupán részben felel meg a nemzeti szabványok előző albekezdésben említett elemeinek, a tagállamoknak vélelmezniük kell az olyan alapvető követelményeknek való megfelelést, amelyek megegyeznek a nemzeti szabványok olyan elemeivel, amelyeknek a műszer megfelel.~~

~~A tagállamoknak közzé kell tenniük az első bekezdésben említett nemzeti szabványokra történő hivatkozásokat.~~

~~2. A tagállamoknak vélelmezniük kell az I. mellékletben és a műszerspecifikus mellékletekben említett alapvető követelményeknek való megfelelést olyan mérőműszerek tekintetében, amelyek megfelelnek a 16. cikk (1) bekezdésének a) pontjában említett normatív dokumentumok és jegyzékek vonatkozó részeinek, amelyek hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjának C sorozatában tették közzé.*~~

~~Amennyiben a mérőműszer csupán részben felel meg az első albekezdésben említett nemzeti szabványnak, a tagállamoknak vélelmezniük kell az olyan alapvető követelményeknek való megfelelést, amelyek megegyeznek azokkal a normatív elemekkel, amelyeknek a műszer megfelel.~~

~~A tagállamoknak közzé kell tenni az első albekezdésben említett normatív dokumentumokra történő hivatkozásokat.~~

↓ új szöveg

1. Azokról a mérőműszerekről, amelyek megfelelnek az olyan harmonizált szabványoknak, illetve azok egyes részeinek, amelyek hivatkozásait közzétették az *Európai Unió Hivatalos Lapjában*, vélelmezni kell, hogy megfelelnek az említett szabványok vagy azok részei által meghatározott, az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben előírt alapvető követelményeknek.
2. Azokról a mérőműszerekről, amelyek megfelelnek az olyan normatív dokumentumoknak, illetve azok egyes részeinek, amelyek hivatkozásait közzétették az *Európai Unió Hivatalos Lapjában*, vélelmezni kell, hogy megfelelnek az említett normatív dokumentumok vagy azok részei által meghatározott, az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben előírt követelményeknek.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3. A gyártó szabadon választhat azon műszaki megoldások közül, amelyek megfelelnek az I. mellékletben és a megfelelő műszerspecifikus mellékletben ~~(MI-001–MI-010)~~ (III–XII. melléklet) említett alapvető követelményeknek. Mindemellett annak érdekében, hogy részesüljön ~~hasznára fordíthassa~~ a megfelelőség vélelméből ~~származó előnyökből~~, a gyártónak pontosan kell alkalmaznia a vonatkozó ~~európai~~ harmonizált szabványban, vagy pedig az (1) és (2) bekezdésben említett normatív dokumentumokban ~~és jegyzékek megfelelő részében~~ említett megoldásokat.

↓ 2004/22/EK

4. A tagállamoknak vélelmezniük kell a ~~1019.~~ cikk (3) bekezdésének i.) pontjában említett megfelelő vizsgálatoknak való megfelelőséget, amennyiben a vonatkozó vizsgálatot az ~~(1)–(3)~~ (1), (2) és (3) bekezdésben említett vonatkozó dokumentummal összhangban végezték el, továbbá amennyiben a vizsgálati eredmények az alapvető követelményeknek való megfelelőséget támasztják alá.

↓ új szöveg

15. cikk

[Amennyiben egy harmonizált szabvány megfelel a hatályába tartozó, valamint az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben vagy a 28. cikkben meghatározott követelményeknek, a Bizottság az ezen szabványra való hivatkozást az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* közzéteszi.]

16. cikk

~~A mérőműszerekkel foglalkozó bizottság feladatai~~ ☒ Normatív dokumentumok hivatkozásainak közzététele ☒

1. ⇒ Amennyiben egy normatív dokumentum megfelel a hatályába tartozó, valamint az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben meghatározott követelményeknek, a Bizottság ☐ ~~Bármelyik tagállam kérésére vagy saját kezdeményezésére a Bizottság a 15. cikk (2) bekezdésében említett eljárással összhangban megfelelő intézkedéseket hozhat annak érdekében, hogy:~~

~~(a) az OIML által létrehozott normatív dokumentumokat azonosítsa, és egy jegyzéket készítsen azok azon részeiről, amelyek esetében az azoknak való megfelelés alapján az ezen irányelv megfelelő alapvető követelményeinek való megfelelés is vélelmezhető;~~

~~(b) ☒ közzéteheti ☒ a normatív dokumentumok hivatkozásait és az a) pontban említett jegyzéket az Európai Unió Hivatalos Lapjábanak ☐ sorozatában közzétegye.~~

17. cikk

☒ Normatív dokumentumok hivatkozásainak visszavonása ☒

~~☒~~ Amennyiben a tagállam vagy a Bizottság úgy ítéli meg, hogy az olyan normatív dokumentum, amelynek hivatkozását ~~az (1) bekezdés b) pontjával összhangban az Európai Unió Hivatalos Lapjábanak ☐ sorozatában~~ közzétették, nem felel meg minden tekintetben az I. mellékletben és a ☒ hatályába tartozó és ☒ műszerspecifikus mellékletekben ~~említett~~ ☒ meghatározott ☒ alapvető követelményeknek, ~~a tagállam vagy a Bizottság az ügyet megfelelő indoklással a mérőműszerekkel foglalkozó bizottság elé viheti. A Bizottság a 15. cikk (2) bekezdésében említett eljárással összhangban tájékoztatja a tagállamokat arról, ☒ dönthet arról, ☒ hogy szükséges-e visszavonni az érintett normatív dokumentumra való, ☒ az Európai Unió Hivatalos Lapjában szereplő hivatkozást ☒ hivatkozásnak a Hivatalos Lapban történő közzétételét.~~

↓ új szöveg

Az említett határozatokat a 46. cikk (2) bekezdésében említett vizsgálóbizottsági eljárásnak megfelelően kell elfogadni.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

18. cikk

Megfelelőségértékelési eljárások

↓ 2004/22/EK

A mérőműszerre a vonatkozó alapkövetelmények szerinti megfelelőségértékelést az adott műszerre vonatkozó mellékletben felsorolt, a gyártó választása szerinti megfelelőségértékelési eljárás alkalmazásával kell végrehajtani. ~~A gyártónak adott esetben rendelkezésre kell bocsátania a 10. cikkben megállapított, az egyes műszerekre vagy műszeresoportokra vonatkozó műszaki dokumentációt.~~

↓ 2004/22/EK

Az eljárást alkotó megfelelőségértékelési modulokat ~~az A-III mellékletek~~ a II. melléklet tartalmazza tartalmazza.

↓ 2004/22/EK

A megfelelőségértékeléssel kapcsolatos nyilvántartást és levelezést a megfelelőségértékelési eljárást végző, bejelentett szervezet székhelye szerinti tagállam hivatalos nyelvén (nyelvein) vagy az említett szervezet által elfogadott nyelven kell bonyolítani.

19. cikk

Műszaki dokumentáció

1. A műszaki dokumentációnak érthetően ismertetnie kell a mérőműszer szerkezetét, gyártását és működését, és lehetővé kell tennie az ezen irányelv vonatkozó követelményei szerinti megfelelőségének értékelését.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

2. A műszaki dokumentációnak kellően részletesnek kell lennie, hogy biztosítsa a következő követelményeknek való megfelelést :

↓ 2004/22/EK

a) a metrológiai jellemzők meghatározás~~át~~;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

b) a gyártott műszer metrológiai jellemzőinek reprodukálhatóság~~át~~ a megfelelő céleszközökkel történő beállítás esetén ~~és~~;

c) a műszer integritás~~át~~.

3. A műszaki dokumentációnak ~~ki kell térnie~~ a típus és/vagy a műszer értékeléséhez és azonosításához szükséges mértékben ki kell térnie a következő információkra a ~~következőkre~~:

↓ 2004/22/EK

a) a műszer általános leírása;

b) az alkatrészek, részegységek, áramkörök stb. vázlatrajza, gyártási rajza és terve;

c) az egyenletes minőségű gyártást biztosító gyártási folyamatok;

d) adott esetben az elektromos eszköz leírása tervrajzokkal, diagramokkal, a működést megjelenítő folyamatábrával, illetve az eszköz jellemzőit és működését magyarázó általános szoftverinformációval;

e) a b), c) és d) pont megértéséhez szükséges leírás és magyarázat, ideértve a műszer működését is;

f) a ~~13~~14. cikkben említett, részben vagy egészben alkalmazott szabványok és/vagy normatív dokumentumok jegyzéke;

g) az alapvető követelményeknek való megfeleléshez elfogadott megoldások leírása, amennyiben nem a ~~13~~14. cikkben említett szabványokat és/vagy normatív dokumentumokat alkalmazták;

h) a tervezési számítások és vizsgálatok eredményei stb.;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

i) szükség esetén azok a vizsgálati eredmények, amelyek azt bizonyítják, hogy a típus és/vagy a műszer megfelel a következőknek :

↓ 2004/22/EK

- ezen irányelv követelményeinek a gyártó által megadott előírt működési feltételek mellett, továbbá meghatározott környezeti zavaró hatások között,
 - a gáz-, víz- és hőmennyiségmérőkre, valamint a víztől eltérő egyéb folyadékok mennyiségének mérésére szolgáló mérőműszerekre vonatkozó tartóssági előírásoknak.
-

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

j) az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítvány vagy az ~~EK~~ EU- tervvizsgálati tanúsítvány az olyan műszerek tekintetében, amelyek a tervben szereplő részekkel azonos részeket tartalmaznak.

↓ 2004/22/EK

4. A gyártónak meg kell adnia a bélyegek, jelölések helyét.

5. A gyártónak, amennyiben szükséges, meg kell adnia az illesztőegységekkel és a részegységekkel való kompatibilitás feltételeit.

↓ 2004/22/EK

11. cikk

Bejelentés

~~1. A tagállamok bejelentik a többi tagállamnak és a Bizottságnak a joghatóságuk alá tartozó, a 9. cikkben említett megfelelőségértékelési modulokkal kapcsolatos feladatok elvégzésére kijelölt szervezeteket, az e cikk (4) bekezdésével összhangban a Bizottság által e szervezeteknek kiadott azonosító számot, a mérőműszerfajta(ka)t, melyekre a kijelölés vonatkozik, valamint adott esetben a műszerek pontossági osztályait, a mérési tartományt, a mérési módszert és a műszernek a bejelentés alkalmazási körét korlátozó bármely egyéb jellegzetességét.~~

~~2. A tagállamoknak alkalmazniuk kell az ilyen szervezetek kijelölésére vonatkozóan a 12. cikkben megállapított kritériumokat. Azokról a szervezetekről, amelyek megfelelnek a vonatkozó harmonizált szabványokat átültető nemzeti szabványokban megállapított kritériumoknak, és amely harmonizált szabványok hivatkozásait az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* már közzétették, azokról vélelmezhető, hogy megfelelnek a vonatkozó kritériumoknak. A tagállamoknak közzé kell tenniük az ezekre a nemzeti szabványokra történő hivatkozásokat.~~

~~3. Az a tagállam, amely bejelentett egy szervezetet:~~

~~— biztosítja, hogy a szervezet továbbra is megfeleljen a 12. cikkben megállapított kritériumoknak,~~

~~— visszavonja bejelentését, amennyiben úgy találja, hogy a szervezet már nem felel meg az említett kritériumoknak.~~

~~A tagállam az ilyen visszavonásról haladéktalanul tájékoztatja a többi tagállamot és a Bizottságot.~~

~~4. A Bizottság a bejelenteni kívánt valamennyi szervezetet azonosító számmal látja el. A Bizottságnak az *Európai Unió Hivatalos Lapjának C* sorozatában közzé kell tennie a bejelentett szervezetek jegyzékét, valamint az értesítésnek az (1) bekezdésben említett alkalmazási körére vonatkozó információkat, és gondoskodnia kell a jegyzék adatainak folyamatos frissítéséről.~~

~~12. cikk~~

A kijelölt szervezetekkel szembeni kritériumok

~~A tagállamok a 11. cikk (1) bekezdése szerinti szervezetek kijelölése során a következő kritériumokat alkalmazzák:~~

~~1. A szervezet, annak vezetője, valamint a megfelelőségértékelésben érintett személyzet nem lehet az általa vizsgált mérőműszer tervezője, gyártója, beszállítója, telepítője vagy felhasználója, sem pedig ezek meghatalmazott képviselője. Emellett az említettek nem lehetnek közvetlenül érintettek a műszerek tervezésében, gyártásában, forgalmazásában vagy karbantartásában, és nem is képviselhetik az említett tevékenységekben érintett feleket. Az előbbi feltétel azonban nem zárja ki a gyártó és a szervezet között minőségértékelési célból történő műszaki információcserét.~~

~~2. A szervezetnek, vezetőjének és a megfelelőségértékelésben érintett személyzetnek mentesnek kell lennie minden olyan befolyástól és érdekeltségtől, különösen a pénzügyi érdekeltségtől, amely döntésüket vagy a megfelelőségértékelés eredményét befolyásolhatja, különösen olyan személyek vagy személyek csoportja részéről, akik érdekeltek az értékelés eredményében.~~

~~3. A megfelelőségértékelés végrehajtásának feltétele a legmagasabb szintű szakmai feddhetetlenség és kompetencia a metrológia területén. Amennyiben a szervezet egyes feladatokat alvállalkozásba adna, először arról kell megbizonyosodnia, hogy az alvállalkozó megfelel ezen irányelv követelményeinek, különös tekintettel erre a~~

~~eikre. Az alvállalkozó képzésének és az ezen irányelv alapján elvégzett munkájának a megítélését lehetővé tevő vonatkozó dokumentumokat a szervezetnek bármikor a bejelentő hatóság rendelkezésére kell bocsátania.~~

~~4. A szervezetnek képesnek kell lennie valamennyi olyan megfelelőségértékelési feladat elvégzésére, amelyre kijelölték, akár maga végzi el, akár pedig a nevében, a felügyelete mellett végzik el azokat. A szervezetnek rendelkeznie kell a megfelelőségértékeléssel járó műszaki és igazgatási feladatok megfelelő módon való elvégzéséhez szükséges személyzettel és berendezésekkel.~~

~~5. A szervezet személyzetének a következő követelményeknek kell megfelelnie:~~

~~megbízható műszaki és szakmai képzettséggel kell rendelkeznie, amely kiterjed valamennyi olyan megfelelőségértékelési feladatra, amelyre a szervezetet kijelölték;~~

~~kielégítő ismeretekkel kell rendelkeznie az általa végzett feladatokra vonatkozó szabályokról, továbbá az ilyen feladatok terén is megfelelő tapasztalatokkal kell rendelkeznie;~~

~~alkalmasnak kell lennie a feladatok elvégzését igazoló tanúsítványok, nyilvántartások és jelentések elkészítésére.~~

~~6. Garantálni kell a szervezet, annak vezetője, valamint a személyzet pártatlanságát. A szervezet díjazásának függetlennek kell lennie az általa elvégzett feladatok eredményétől. A szervezet vezetőjének és a személyzetnek a díjazása nem lehet az elvégzett feladatok számának vagy az ilyen feladatok eredményének függvénye.~~

~~7. A szervezetnek polgári jogi felelősségbiztosítást kell kötnie, amennyiben a szervezetért polgári jogi felelősséget az érintett tagállam a nemzeti jog alapján nem vállal.~~

~~8. A szervezet vezetőjét és a személyzetet az ezen irányelv alapján végzett munkájuk közben megszerzett valamennyi információ tekintetében — a szervezetet kijelölő tagállami hatóság felé irányuló információszolgáltatás kivételével — szakmai titoktartás köti.~~

~~14. cikk~~

~~Állandó bizottság~~

~~Amennyiben a tagállam vagy a Bizottság úgy ítéli meg, hogy a 13. cikk (1) bekezdése szerinti európai harmonizált szabvány nem felel meg minden tekintetben az I. mellékletben és a műszerspecifikus mellékletekben említett alapvető követelményeknek, a tagállam vagy a Bizottság az ügyet megfelelő indoklással a 98/34/EK irányelv 5. cikke alapján létrehozott állandó bizottság elé viheti. A bizottságnak az ügyben haladéktalanulvéleményt kell alkotnia.~~

~~A bizottság véleményének fényében a Bizottság tájékoztatja a tagállamokat arról, hogy szükséges-e visszavonni a nemzeti szabványra való hivatkozásnak a 13. cikk (1) bekezdésének harmadik albekezdésében említett közzétételét.~~

↓ új szöveg

20. cikk [a 768/2008/EK határozat R10. cikke]

EU-megfelelőségi nyilatkozat

1. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat igazolja, hogy az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben meghatározott alapvető követelmények teljesültek.
2. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat megfelel a 768/2008/EK határozat III. mellékletében meghatározott mintának, tartalmazza az ezen irányelv II. mellékletében megállapított vonatkozó modulokban meghatározott elemeket, és folyamatosan aktualizálni kell. Le kell fordítani azon tagállam által megkívánt nyelvre vagy nyelvekre, amely piacán a mérőműszert forgalomba hozzák vagy forgalmazzák.
3. Amennyiben a mérőműszerre több olyan uniós jogi aktus alkalmazandó, amely EU-megfelelőségi nyilatkozatot ír elő, minden ilyen uniós jogi aktushoz egyetlen EU-megfelelőségi nyilatkozatot kell kiállítani. Ez a nyilatkozat tartalmazza az érintett jogi aktusok azonosítását, ideértve közzétételük hivatkozásait is.
4. Az EU-megfelelőségi nyilatkozat kiállításával a gyártó felelősséget vállal a mérőműszer megfeleléséért.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

721. cikk

A megfeleléségi jelölés

1. A mérőműszernek az ezen irányelv valamennyi előírásának való megfeleléségét a CE-jelölésnek, valamint a 1722. cikkben meghatározott kiegészítő metrológiai jelölésnek a mérőműszeren való feltüntetésével kell jelezni.

~~2. A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést a gyártónak kell feltüntetnie, illetve a jelölések feltüntetéséért a gyártó felel. A jelöléseket indokolt esetben a gyártási folyamat során lehet a műszeren elhelyezni.~~

↓ 2004/22/EK

~~3. Tilos minden egyéb olyan jelölés elhelyezése a műszeren, amely a CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés formája és/vagy jelentése tekintetében egy harmadik fél számára félrevezető lehet. A mérőműszeren minden egyéb jelölés feltüntethető, amennyiben a CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés továbbra is jól látható és olvasható.~~

~~4. Amennyiben a mérőműszer más szempontokra vonatkozó és a CE-jelölés elhelyezését ugyanezek előíró, egyéb irányelvek alapján elfogadott intézkedések hatálya alá tartozik, a jelölésnek azt is jeleznie kell, hogy az említett műszerről vélelmezhető, hogy az ezen egyéb irányelvek rendelkezéseinek is megfelel. Ebben az esetben a mérőműszert kísérő, az egyéb irányelvekben előírt dokumentációban, közleményekben vagy használati utasításokban fel kell tüntetni az említett irányelvet közlő *Európai Unió Hivatalos Lapjára* való hivatkozást.~~

~~17. cikk~~

~~Jelölések~~

~~1. A 7. cikkben említett CE-jelölés a 93/465/EKG határozat mellékletének I. B. d) pontjában megállapított formátum szerinti „CE” szimbólumból áll. A CE-jelölés magassága legalább 5 mm.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~2. A kiegészítő metrológiai jelölés egy nagy „M” betűből, valamint a jelölés feltüntetése szerinti év utolsó két számjegyéből áll, amelyeket egy téglalap keretez. A téglalap magassága a CE-jelölés magasságával megegyező. A kiegészítő metrológiai jelölés közvetlenül a CE-jelölést követi.~~

↓ 2004/22/EK

~~3. A bejelentett szervezetnek a 11. cikkben említett azonosító száma — amennyiben ezt a megfelelőségértékelési eljárás előírja — a CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést követően szerepel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~4. Amennyiben a mérőműszer különböző olyan együttesen működő eszközökből áll össze, amelyek nem részegységek, a jelöléseket a műszer fő egységén kell feltüntetni.~~

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben a mérőműszer a CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés feltüntetéséhez túl kiesi vagy túl érzékeny, a jelöléseket, ha van, a csomagoláson, valamint az ezen irányelvben előírt, a terméket kísérő dokumentumban kell feltüntetni.~~

~~5. A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést letörölhetetlen módon kell feltüntetni. Az érintett bejelentett szervezet azonosító számát letörölhetetlenül, illetve ronesolás nélkül~~

~~eltávolíthatatlan módon kell feltüntetni. Valamennyi jelölésnek jól láthatónak és könnyen hozzáférhetőnek kell lennie.~~

↓ új szöveg

22. cikk [a 768/2008/EK határozat R11. cikke]

A CE-jelölésre és a kiegészítő metrológiai jelölésre vonatkozó általános elvek

A CE-jelölésre a 765/2008/EK rendelet 30. cikkében meghatározott általános elvek vonatkoznak.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~17.2.~~ A kiegészítő metrológiai jelölés egy nagy „M” betűből, valamint a jelölés feltüntetése szerinti év utolsó két számjegyéből áll, amelyeket egy téglalap keretez. A téglalap magassága a CE-jelölés magasságával megegyező. ~~A kiegészítő metrológiai jelölés közvetlenül a CE-jelölést követi.~~

↓ új szöveg

23. cikk [a 768/2008/EK határozat R12. cikke]

A CE-jelölés és a kiegészítő metrológiai jelölés feltüntetésére vonatkozó szabályok és feltételek

1. A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést a mérőműszeren vagy annak adattábláján jól láthatóan, olvashatóan és letörölhetetlenül kell feltüntetni. Amennyiben a mérőműszer jellege miatt ez nem lehetséges, vagy nem indokolt, a jelöléseket a csomagoláson, illetve a kísérő dokumentumok valamelyikén kell feltüntetni, ha a vonatkozó jogszabály ilyen dokumentumokat ír elő.

↓ 2004/22/EK

~~4.2.~~ Amennyiben a mérőműszer különböző olyan, együttesen működő eszközökből áll össze, amelyek nem részegységek, a jelöléseket a műszer fő egységén kell feltüntetni.

↓ új szöveg

3. A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést a mérőműszer forgalomba hozatala előtt kell feltüntetni.

↓ 2004/22/EK

- ~~4.~~ A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést a gyártónak kell feltüntetnie, illetve a jelölések feltüntetéséért a gyártó felel. A jelöléseket indokolt esetben a gyártási folyamat során lehet a műszeren elhelyezni.

5. A kiegészítő metrológiai jelölés közvetlenül a CE-jelölést követi.

↓ új szöveg

A CE-jelölést és a kiegészítő metrológiai jelölést a bejelentett szervezet azonosító száma követi, amennyiben ez a szervezet részt vesz a gyártásellenőrzési szakaszban.

A bejelentett szervezet azonosító számát vagy maga a szervezet, vagy utasításai alapján a gyártó, vagy pedig annak meghatalmazott képviselője tünteti fel.

6. A CE-jelölést, a kiegészítő metrológiai jelölést – és adott esetben a (5) bekezdésben említett azonosító számot – különleges kockázatokat vagy felhasználást jelölő piktogram vagy bármilyen egyéb jelölés követheti.

Az érintett bejelentett szervezet azonosító számát letörölhetetlenül, illetve roncsolás nélkül eltávolíthatatlan módon kell feltüntetni.

4. FEJEZET

A MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELŐ SZERVEZETEK BEJELENTÉSE

24. cikk [a 768/2008/EK határozat R13. cikke]

Bejelentés

1. A tagállamok bejelentik a Bizottságnak és a többi tagállamnak azokat a szervezeteket, amelyeket felhatalmaztak az ezen irányelv szerinti, harmadik fél által végzendő megfelelőségértékelési feladatok ellátására. A bejelentésnek tartalmaznia kell információkat azon mérőműszer(ek) fajtájáról (fajtáiról), amely(ek) tekintetében az egyes szervezeteket kijelölték, valamint – adott esetben – a műszer pontossági osztályairól, a mérési tartományról,

a mérési technológiáról és a műszernek a bejelentés hatályát korlátozó bármely egyéb jellemzőjéről.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

2. Amennyiben egy tagállam még nem alkotott nemzeti jogszabályt a 23. cikkben említett feladatok vonatkozásában, fenntartja magának azt a jogot, hogy ~~kijelöljön~~ és bejelentsen valamely, az adott ~~műszerrel~~ mérőműszerrel kapcsolatos feladatokkal foglalkozó szervezetet.

↓ új szöveg

25. cikk [a 768/2008/EK határozat R14. cikke]

Bejelentő hatóságok

1. A tagállamok kijelölnek egy bejelentő hatóságot, amely felelősséget vállal a megfelelőségértékelő szervezetek értékeléséhez és bejelentéséhez szükséges eljárások kialakításáért és végrehajtásáért, valamint a bejelentett szervezetek ellenőrzéséért, ideértve a 30. cikk rendelkezéseinek való megfelelést is.
2. A tagállamok dönthetnek úgy, hogy az (1) bekezdésben említett értékelést és ellenőrzést egy, a 765/2008/EK rendelet szerinti nemzeti akkreditáló testület végzi el a rendelet rendelkezéseivel összhangban.
3. Amennyiben a bejelentő hatóság az (1) bekezdés szerinti értékelést, bejelentést vagy felügyeletet átruházza vagy más módon egy olyan szervezetre bízta, amely nem kormányzati szervezet, akkor ezen szervezetnek jogi személynek kell lennie, és értelemszerűen meg kell felelnie a 26. cikk (1)–(6) bekezdésében foglalt követelményeknek. Emellett a szervezetnek gondoskodnia kell a tevékenységeivel összefüggő felelősség kérdésének teljes körű rendezéséről.
4. A bejelentő szervezet teljes felelősséget vállal a (3) bekezdésben említett szervezet által elvégzett feladatokért.

26. cikk [a 768/2008/EK határozat R15. cikke]

A bejelentő hatóságokra vonatkozó követelmények

1. A bejelentő hatóságot úgy kell létrehozni, hogy ne alakuljon ki összeférhetetlenség a megfelelőségértékelő szervezetekkel.
2. A bejelentő hatóságot úgy kell megszervezni és működtetni, hogy biztosítva legyen tevékenységeinek objektivitása és pártatlansága.

3. A bejelentő hatóságot úgy kell megszervezni, hogy a megfelelőségértékelő szervezet bejelentésével kapcsolatban minden egyes döntést az értékelést végzőktől eltérő illetékes személy hozzon meg.
4. A bejelentő hatóság nem kínál vagy végez olyan tevékenységet amelyet a megfelelőségértékelő szervezetek végeznek, illetve nem nyújt szaktanácsadási szolgáltatást, kereskedelmi vagy piaci alapon.
5. A bejelentő hatóság biztosítja a hozzá beérkező információ bizalmas jellegét.
6. A bejelentő hatóság kellő létszámú hozzáértő személyzettel rendelkezik ahhoz, hogy megfelelően ellássa feladatait.

27. cikk [a 768/2008/EK határozat R16. cikke]

A bejelentő hatóságok tájékoztatási kötelezettségei

A tagállamok tájékoztatják a Bizottságot a megfelelőségértékelő szervezetek értékelésére és bejelentésére, valamint a bejelentett szervezetek ellenőrzésére irányuló eljárásaikról, továbbá ezek bármilyen változásáról.

A Bizottság nyilvánosan hozzáférhetővé teszi ezeket az információkat.

28. cikk [a 768/2008/EK határozat R17. cikke]

A bejelentett szervezetekre vonatkozó követelmények

1. A bejelentés érdekében a megfelelőségértékelő szervezet teljesíti a (2)–(11) bekezdésben meghatározott követelményeket.
2. A megfelelőségértékelő szervezet a nemzeti jogszabályok szerint jön létre, és jogi személyiséggel rendelkezik.
3. A megfelelőségértékelő szervezet olyan harmadik fél, amely független az általa értékelt szervezettől vagy mérőműszertől.

Ilyen szervezetnek tekinthető az a szervezet is, amely az általa értékelt mérőműszer tervezésében, gyártásában, szállításában, összeszerelésében, használatában vagy karbantartásában részt vevő vállalkozásokat képviselő üzleti szerveződésekhez vagy szakmai szövetségekhez tartozik, feltéve hogy bizonyítottan független és mentes az érdekütközésektől.

4. A megfelelőségértékelő szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és a megfelelőségértékelést végző munkavállalója nem lehet annak a mérőműszernek a tervezője, gyártója, szállítója, üzembe helyezője, vásárlója, tulajdonosa, felhasználója vagy karbantartója, amelyet értékkel, valamint nem lehet a felsorolt felek meghatalmazott képviselője sem. Ez nem zárja ki az olyan értékelt mérőműszerek felhasználását, amelyek a megfelelőségértékelő szervezet működéséhez szükségesek, illetve az ilyen mérőműszerek személyes célra történő használatát sem.

A megfelelőségértékelő szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és megfelelőségértékelést végző munkavállalója nem vehet részt közvetlenül a mérőműszerek tervezésében, gyártásában/kialakításában, forgalomba hozatalában, üzembe helyezésében, használatában vagy karbantartásában, és nem képviselhet ilyen tevékenységben részt vevő feleket sem. Nem vehet részt olyan tevékenységben, amely veszélyeztetné a bejelentett megfelelőségértékelési tevékenységekkel kapcsolatos döntéshozói függetlenségét vagy feddhetetlenségét. Ez különösen érvényes a szaktanácsadási szolgáltatásokra.

A második albekezdés ugyanakkor nem érinti annak lehetőségét, hogy a gyártó és az érintett szervezet a megfelelőségértékelés érdekében technikai információt cseréljenek.

A megfelelőségértékelő szervezetek biztosítják, hogy leányvállalataik és alvállalkozóik tevékenysége ne befolyásolja megfelelőségértékelési tevékenységeik bizalmas jellegét, objektivitását és pártatlanságát.

5. A megfelelőségértékelő szervezetek és személyzetük a megfelelőségértékelési tevékenységeket az adott területtel kapcsolatos legmagasabb szintű szakmai feddhetetlenséggel és a szükséges műszaki szaktudással végzik el, és függetlenek minden olyan, különösen az ilyen tevékenységek eredményeiben érdekelt személyektől vagy személyek csoportjaitól eredő – főként pénzügyi – nyomásgyakorlástól és ösztönzéstől, amely befolyásolhatná döntésüket vagy megfelelőségértékelési tevékenységeik eredményeit.

6. A megfelelőségértékelő szervezetnek alkalmasnak kell lennie a számára a 24. cikk által elrendelt valamennyi olyan megfelelőségértékelési feladat elvégzésére, amelyek elvégzésére bejelentették, függetlenül attól, hogy ezeket a feladatokat a megfelelőségértékelő szervezet maga végzi el, vagy a nevében és felelősségi körében végzik.

A megfelelőségértékelő szervezetnek – mindig és minden egyes megfelelőségértékelési eljárás, valamint minden olyan mérőműszerfajta vagy -kategória tekintetében, amelyre bejelentették – rendelkeznie kell a következőkkel:

a) olyan személyzettel, amely műszaki ismeretekkel, valamint elegendő és megfelelő tapasztalattal rendelkezik a megfelelőségértékelési feladatok elvégzéséhez;

b) azon eljárások leírásával, amelyekkel összhangban megfelelőségértékelés zajlik, biztosítva ezen eljárások átláthatóságát és reprodukálhatóságát. Rendelkeznie kell megfelelő stratégiákkal és eljárásokkal, bejelentett szervezetként végzett feladatainak az általa végzett egyéb tevékenységektől történő elkülönítésére;

c) olyan eljárásokkal, amelyek segítségével tevékenysége végzése során megfelelően figyelembe tudja venni egy vállalkozás méretét, azon ágazatot, amelyben az tevékenykedik, a vállalkozás szerkezetét, az adott mérőműszer összetettségének fokát és a gyártási folyamat tömegtermelési vagy sorozatjellegét.

Rendelkeznie kell a megfelelőségértékelési tevékenységekkel kapcsolatos műszaki és adminisztrációs feladatok megfelelő ellátásához szükséges eszközökkel, továbbá valamennyi szükséges felszereléssel vagy létesítménnyel.

7. A megfelelőségértékelési tevékenységek elvégzéséért felelős személyzetnek a következőkkel kell rendelkeznie:

a) alapos műszaki és szakképzettséggel, amely kiterjed az összes olyan megfelelőségértékelési tevékenységre, amelyekre a megfelelőségértékelési szervezetet bejelentették;

b) megfelelő ismeretek az általuk végzett értékelések követelményeiről, és megfelelő hatáskör az ilyen értékelések elvégzésére;

c) az I. mellékletben és a vonatkozó műszerspecifikus mellékletekben meghatározott alapvető követelmények, az alkalmazandó harmonizált szabványok és normatív dokumentumok, valamint az uniós harmonizációs jogszabályok és a nemzeti jogszabályok alkalmazandó rendelkezéseinek megfelelő ismerete és megértése;

d) az értékelés elvégzését bizonyító tanúsítványok, nyilvántartások és jelentések elkészítéséhez szükséges alkalmasság.

8. Biztosítani kell a megfelelőségértékelő szervezet, valamint annak felső szintű vezetése és értékelő személyzete pártatlanságát.

A megfelelőségértékelő szervezet felső szintű vezetésének és értékelő személyzetének javadalmazása nem függhet az elvégzett értékelések számától vagy azok eredményétől.

9. A megfelelőségértékelő szervezetek felelősségbiztosítást kötnek, kivéve, ha a felelősséget a nemzeti joggal összhangban az állam vállalja át, vagy ha közvetlenül maga a tagállam felel a megfelelőségértékelésért.

10. A megfelelőségértékelő szervezet személyzetének be kell tartania a szakmai titoktartás követelményeit minden olyan információ tekintetében, amely a 24. cikk vagy az azt átültető nemzeti jogszabály rendelkezései alapján ellátott feladataik végrehajtása során jutott birtokukba, kivéve annak a tagállamnak az illetékes hatóságait, ahol a szervezet tevékenységét gyakorolja. A tulajdonjogokat védelmezni kell.

11. A megfelelőségértékelő szervezetek részt vesznek a vonatkozó szabványosítási tevékenységekben, valamint az alkalmazandó uniós harmonizációs jogszabály alapján létrehozott, a bejelentett szervezeteket koordináló csoport tevékenységeiben, illetve gondoskodnak arról, hogy értékelő személyzetük tájékoztatást kapjon ezekről, továbbá általános útmutatóként alkalmazzák az említett csoport munkája eredményeként létrejött adminisztratív döntéseket és dokumentumokat.

29. cikk [a 768/2008/EK határozat R18. cikke]

A megfelelés vélelmezése

Amennyiben a megfeleléstértékelő szervezet igazolja, hogy megfelel az olyan vonatkozó harmonizált szabványokban vagy azok részeiben rögzített kritériumoknak, amelyek hivatkozásait közzétették az *Európai Unió Hivatalos Lapjában*, akkor vélelmezni kell, hogy megfelel a 28. cikkben meghatározott követelményeknek, amennyiben az alkalmazandó harmonizált szabványok kiterjednek az említett követelményekre.

30. cikk [a 768/2008/EK határozat R20. cikke]

A bejelentett szervezetek leányvállalatai és alvállalkozói

1. Amennyiben a bejelentett szervezet bizonyos megfeleléstértékeléssel kapcsolatos feladatokat alvállalkozásba ad, vagy leányvállalatot bíz meg velük, biztosítania kell, hogy az alvállalkozó vagy a leányvállalat megfelel a 28. cikkben meghatározott követelményeknek, továbbá ennek megfelelően tájékoztatnia kell erről a bejelentő hatóságot.
2. A bejelentett szervezetek teljes felelősséget vállalnak az alvállalkozók vagy leányvállalatok által elvégzett feladatokért, függetlenül attól, hogy azok hol vannak letelepedve.
3. Tevékenységeket csak az ügyfél beleegyezésével lehet alvállalkozásba adni vagy leányvállalattal elvégeztetni.
4. A bejelentett szervezetek a bejelentő hatóság számára elérhetővé teszik az alvállalkozó vagy a leányvállalat szakmai képzésének értékelésére, és az általuk a 24. cikk szerint elvégzett munkára vonatkozó dokumentumokat.

31. cikk [a 768/2008/EK határozat R22. cikke]

Bejelentés iránti kérelem

1. A megfeleléstértékelő szervezet bejelentés iránti kérelmet nyújt be a székhelye szerinti tagállam bejelentő hatóságához.
2. A kérelemhez mellékelni kell a megfeleléstértékelési tevékenység, a megfeleléstértékelési modul vagy modulok, valamint azon mérőműszer vagy mérőműszerek leírását, amelyek tekintetében a szervezet szakmailag alkalmasnak tekinti magát, továbbá – amennyiben van ilyen – a nemzeti akkreditáló testület által kiállított akkreditálási tanúsítványt, amely tanúsítja, hogy a megfeleléstértékelő szervezet megfelel a 28. cikkben rögzített követelményeknek.
3. Amennyiben az érintett megfeleléstértékelő szervezet nem tud akkreditálási tanúsítványt benyújtani, be kell nyújtania a bejelentő hatóságnak a megfelelésének

ellenőrzéséhez, elismeréséhez és rendszeres ellenőrzéséhez szükséges valamennyi azt igazoló okmányt, hogy megfelel a 28. cikkben rögzített követelményeknek.

32. cikk [a 768/2008/EK határozat R23. cikke]

Bejelentési eljárás

1. A bejelentő hatóságok csak olyan megfelelőségértékelő szervezeteket jelenthetnek be, amelyek megfelelnek a 28. cikkben rögzített követelményeknek.
2. Ezek a hatóságok a Bizottság által kifejlesztett és kezelt elektronikus bejelentési eszközön keresztül értesítik a Bizottságot és a többi tagállamot.
3. A bejelentés tartalmazza a megfelelőségértékelési tevékenységek összes részletét, a megfelelőségértékelési modulra vagy modulokra, az érintett mérőműszerre vagy mérőműszerekre vonatkozó részletes információkat, valamint a megfelelő szakmai alkalmasság igazolását.
4. Amennyiben a bejelentés nem a 31. cikk (2) bekezdésében említett akkreditálási tanúsítványon alapul, a bejelentő hatóság benyújtja a Bizottságnak és a többi tagállamnak a megfelelőségértékelő szervezet alkalmasságát igazoló dokumentumokat, valamint gondoskodik azokról a megfelelő intézkedésekről, amelyek biztosítják a szervezet rendszeres ellenőrzését és azt, hogy az továbbra is megfeleljen a 28. cikkben megállapított követelményeknek.
5. Az érintett szervezet csak akkor láthatja el egy bejelentett szervezet tevékenységeit, ha a Bizottság vagy a többi tagállam – akkreditálási tanúsítvány használata esetén a bejelentést követő két héten belül, akkreditálás hiányában a bejelentést követő két hónapon belül – nem emelt kifogást.

Ezen irányelv alkalmazásában csak ilyen szervezet tekinthető bejelentett szervezetnek.

6. A Bizottságot és a többi tagállamot értesíteni kell a bejelentés bármely későbbi releváns változásáról.

33. cikk [a 768/2008/EK határozat R24. cikke]

Azonosító számok és a bejelentett szervezetek listája

1. A Bizottság a bejelentett szervezetet azonosító számmal látja el.
A Bizottság egyetlen azonosító számot ad ki még akkor is, ha a szervezetet több uniós jogi aktus szerint is bejelentik.
2. A Bizottság nyilvánosan hozzáférhetővé teszi az ezen irányelv szerint bejelentett szervezetek jegyzékét, beleértve a hozzájuk rendelt azonosító számokat és azokat a tevékenységeket is, amelyekre bejelentették őket.

A Bizottság gondoskodik arról, hogy a jegyzéket naprakészen tartsák.

34. cikk [a 768/2008/EK határozat R25. cikke]

A bejelentés változásai

1. Amennyiben a bejelentő hatóság megállapítja, vagy tájékoztatják arról, hogy a bejelentett szervezet már nem tesz eleget a 28. cikkben meghatározott követelményeknek, vagy hogy elmulasztja teljesíteni kötelezettségeit, akkor a bejelentő hatóság adott esetben korlátozhatja, felfüggesztheti vagy visszavonhatja a bejelentést attól függően, hogy milyen súlyos mértékű a követelményeknek való meg nem felelés vagy mennyire súlyos mértékben mulasztották le teljesíteni a kötelezettségeket. Erről haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot.
2. Amennyiben a bejelentést korlátozzák, felfüggesztik vagy visszavonják, illetve ha a bejelentett szervezet megszüntette tevékenységét, a bejelentő tagállam megteszi a szükséges lépéseket annak biztosítása érdekében, hogy az említett szervezet dokumentációját vagy egy másik bejelentett szervezet dolgozza fel, vagy pedig kérésre az illetékes bejelentő vagy piacfelügyeleti hatóságok számára elérhető legyen.

35. cikk [a 768/2008/EK határozat R26. cikke]

A bejelentett szervezet alkalmasságának vitatása

1. A Bizottság kivizsgál minden olyan esetet, ahol kétség merül fel részéről, vagy mások kétségüket közlik vele a bejelentett szervezet alkalmasságával vagy azzal kapcsolatban, hogy a bejelentett szervezet folyamatosan eleget tesz-e a rá vonatkozó követelményeknek és teljesíti-e kötelezettségeit.
2. A bejelentő tagállam kérésre a Bizottság rendelkezésére bocsátja az érintett szervezet bejelentésének vagy szakmai alkalmassága fenntartásának alapjául szolgáló összes információt.
3. A Bizottság biztosítja a vizsgálatainak során kapott különleges adatok bizalmas kezelését.
4. Amennyiben a Bizottság meggyőződik róla, hogy a bejelentett szervezet nem, illetve már nem tesz eleget a rá vonatkozó bejelentés követelményeinek, tájékoztatja erről a bejelentő tagállamot, és felkéri azt a szükséges kiigazító intézkedések megtételére, szükség esetén akár a bejelentés visszavonására is.

A bejelentett szervezetek működési kötelezettségei

1. A bejelentett szervezet a III. mellékletben előírt megfelelőségértékelési eljárásokkal összhangban végzi el a megfelelőségértékelést.
2. A megfelelőségértékelést az arányosság elvével összhangban, a gazdasági szereplőkre háruló szükségtelen terhek elkerülésével végzik el. A megfelelőségértékelő szervezetek a vállalkozás méretét, azt az ágazatot, amelyben tevékenykedik, a vállalkozás szerkezetét, az adott mérőműszer-technológia összetettségének fokát és a gyártási folyamat tömegtermelési vagy sorozatjellegét kellő mértékben figyelembe véve végzik tevékenységüket.

Ennek során ugyanakkor tiszteletben kell tartaniuk a mérőműszer ezen irányelv rendelkezéseinek való megfeleléséhez szükséges szigorúság mértékét és a védelem szintjét.

3. Amennyiben a bejelentett szervezet megállapítja, hogy a gyártó nem teljesítette az I. mellékletben és a releváns műszerspecifikus mellékletekben, a megfelelő harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban vagy a műszaki leírásokban megállapított követelményeket, akkor felszólítja a gyártót a megfelelő kiigazító intézkedések megtételére, és nem ad ki megfelelőségi tanúsítványt.
4. Amennyiben a tanúsítvány kiadása után a megfelelőség ellenőrzése során a bejelentett szervezet megállapítja, hogy egy mérőműszer már nem megfelelő, akkor felszólítja a gyártót a megfelelő kiigazító intézkedések megtételére, és szükség esetén felfüggeszti vagy visszavonja a tanúsítványt.
5. Amennyiben a kiigazító intézkedéseket nem hajtják végre, vagy azok nem érik el a kívánt hatást, a bejelentett szervezet adott esetben korlátozhatja, felfüggesztheti vagy visszavonhatja a tanúsítványt.

37. cikk

Fellebbezés a bejelentett szervezetek döntésével szemben

A tagállamoknak biztosítaniuk kell, hogy a bejelentett szervezet döntése ellen fellebbezési eljárást lehessen kezdeményezni.

38. cikk [a 768/2008/EK határozat R28. cikke]

A bejelentett szervezetek tájékoztatási kötelezettsége

1. A bejelentett szervezetek tájékoztatják a bejelentő hatóságot a következőkről:
 - a) a tanúsítványok bármilyen elutasításáról, korlátozásáról, felfüggesztéséről vagy visszavonásáról;

- b) bármely olyan körülményről, amely érintheti a bejelentés hatályát vagy feltételeit;
- c) a piacfelügyeleti hatóságoktól a megfelelőségértékelési tevékenységek kapcsán hozzájuk beérkezett valamennyi tájékoztatási felkérésről;
- d) kérésre a bejelentésük hatálya alá tartozó megfelelőségértékelési tevékenységekről, valamint minden más elvégzett tevékenységről, többek között a több tagállamra kiterjedő tevékenységekről és a tevékenységek alvállalkozásba adásáról.

2. A bejelentett szervezetek megfelelően tájékoztatják az ezen irányelv szerint bejelentett, hasonló megfelelőségértékelési tevékenységeket végző és ugyanazokkal a mérőműszerekkel foglalkozó más szervezeteket a negatív és – kérésre – a pozitív megfelelőségértékelési eredményekről.

39. cikk [a 768/2008/EK határozat R29. cikke]

Tapasztalatcsere

A Bizottság rendelkezik a tagállamok bejelentéssel kapcsolatos szakpolitikai intézkedésekért felelős nemzeti hatóságai közötti tapasztalatcsere szervezéséről.

40. cikk [a 768/2008/EK határozat R30. cikke]

A bejelentett szervezetek koordinálása

A Bizottság biztosítja, hogy megfelelő koordináció és együttműködés jöjjön létre az ezen irányelv szerint bejelentett szervezetek között, és ez az együttműködés a bejelentett szervezetek ágazati csoportja formájában megfelelően működjön.

A tagállamok biztosítják, hogy az általuk bejelentett szervezetek közvetlenül vagy kijelölt képviselőkön keresztül részt vesznek e csoport vagy csoportok munkájában.

5. FEJEZET

⊗ UNIÓS PIACFELÜGYELET, AZ UNIÓS PIACRA BELÉPŐ MÉRŐMÁSZEREK ELLENŐRZÉSE ÉS VÉDELMI ELJÁRÁSOK ⊗

18. cikk

Piacfelügyelet és közigazgatási együttműködés

~~1. A tagállamok megteszik a megfelelő intézkedéseket a jogszabályban előírt metrológiai ellenőrzés hatálya alá tartozó, de az ezen irányelv rendelkezéseinek meg nem felelő mérőműszerek forgalomba hozatalának vagy üzembe helyezésének megakadályozására.~~

~~2. A tagállamok illetékes hatóságai segítik egymást piacfelügyeleti tevékenységük ellátásában.~~

~~Az illetékes hatóságoknak különösen a következőket kell egymással megosztaniuk:~~

~~— arra vonatkozó információk, hogy az általuk vizsgált műszerek milyen mértékben felelnek meg az ezen irányelv rendelkezéseinek, továbbá az ilyen vizsgálatok eredménye;~~

~~— a bejelentett szervezetek által kibocsátott EK-típusvizsgálati és tervvizsgálati tanúsítványok, valamint ezek mellékletei, továbbá a már kiadott tanúsítványokkal kapcsolatos kiegészítések, módosítások, visszavonások;~~

~~— a minőségirányítási rendszerek jóváhagyásai, amelyeket a bejelentett szervezetek adtak ki, valamint az elutasított vagy visszavont minőségirányítási rendszerekre vonatkozó információk;~~

~~— a bejelentett szervezetek értékelő jelentései, amennyiben az egyéb hatóságok erre igényt tartanak.~~

~~3. A tagállamok gondoskodnak arról, hogy a tanúsítványokra és a minőségirányítási rendszerek jóváhagyásaira vonatkozó valamennyi információ az általuk bejelentett szervezetek rendelkezésére álljon.~~

4. Valamennyi tagállam tájékoztatja a többi tagállamot és a Bizottságot azokról az illetékes hatóságokról, amelyeket az ilyen információcsere bonyolítására kijelölt.

↓ új szöveg

41. cikk

Uniós piacfelügyelet és az uniós piacra belépő mérőműszerek ellenőrzése

A mérőműszerekre a 765/2008/EK rendelet 15. cikkének (3) bekezdése, valamint 16–29. cikke vonatkozik.

42. cikk [a 768/2008/EK határozat R31. cikke]

A kockázatot jelentő mérőműszerek kezelésére vonatkozó nemzeti szintű eljárások

1. Ha az egyik tagállam piacfelügyeleti hatóságai a 765/2008/EK rendelet 20. cikke alapján intézkedést hoztak, illetve ha elégséges indokuk van azt feltételezni, hogy az ezen irányelv hatálya alá tartozó mérőműszer kockázatot jelent a közérdek védelmének ezen irányelv hatálya alá tartozó szempontjait tekintve, akkor elvégzik az érintett mérőműszer értékelését, amely kiterjed az ebben az irányelvben meghatározott összes követelményre. Az érintett gazdasági szereplők minden szükséges módon együttműködnek a piacfelügyeleti hatóságokkal.

Amennyiben az értékelés során a piacfelügyeleti hatóságok megállapítják, hogy a mérőműszer nem felel meg az ebben az irányelvben megállapított követelményeknek, akkor haladéktalanul felszólítják az érintett gazdasági szereplőt az ahhoz szükséges kiigazító intézkedések megtételére, hogy a mérőműszer megfeleljen az említett követelményeknek, vagy – az előírásuktól függően és a kockázat jellegével arányosan ésszerű időn belül – kivonják a mérőműszert a forgalomból vagy visszahívják azt.

A piacfelügyeleti hatóságok ennek megfelelően tájékoztatják az illetékes bejelentett szervezetet.

A második albekezdésben említett intézkedésekre a 765/2008/EK rendelet 21. cikke alkalmazandó.

2. Amennyiben a piacfelügyeleti hatóságok úgy ítélik meg, hogy a megfelelés hiánya nem csak a nemzeti felségterületre korlátozódik, akkor tájékoztatják a Bizottságot és a többi tagállamot az értékelés eredményeiről és azokról az intézkedésekről, amelyek meghozatalára felszólították a gazdasági szereplőt.
3. A gazdasági szereplő biztosítja, hogy minden megfelelő kiigazító intézkedést meghoz az uniós piacon általa forgalmazott, érintett mérőműszer tekintetében.

4. Amennyiben az érintett gazdasági szereplő nem hozza meg a megfelelő kiigazító intézkedéseket az (1) bekezdés második albekezdésében említett határidőn belül, a piacfelügyeleti hatóságok minden megfelelő átmeneti intézkedést meghoznak a nemzeti piacukon forgalmazott mérőműszer betiltására, piaci forgalomból történő kivonására vagy visszahívására.

A piacfelügyeleti hatóságok ezekről az intézkedésekről haladéktalanul tájékoztatják a Bizottságot és a többi tagállamot.

5. A (4) bekezdésben említett tájékoztatásban megadják az összes rendelkezésre álló adatot, különösen a nem megfelelő mérőműszer azonosításához szükséges adatokat, a mérőműszer származási helyét, a megfelelés állítólagos hiányának és a felmerülő kockázatnak a jellegét, a meghozott nemzeti intézkedések jellegét és időtartamát, valamint az érintett gazdasági szereplő által felhozott érveket. A piacfelügyeleti hatóságok külön jelzik, hogy a megfelelés hiánya a következők egyike miatt következett-e be:

a) a mérőműszer a közérdek védelmének ezen irányelv hatálya alá tartozó szempontjait tekintve nem felel meg az előírt követelményeknek;

b) a megfelelés vélelmezését megalapozó, a 14. cikkben említett harmonizált szabványok vagy normatív dokumentumok hiányosságai.

6. Az eljárást kezdeményező tagállamtól eltérő tagállamok haladéktalanul tájékoztatják a Bizottságot és a többi tagállamot az elfogadott intézkedésekről és azokról a további információkról, amelyek az érintett mérőműszer megfelelésének hiányáról a rendelkezésükre állnak, valamint – amennyiben nem értenek egyet a bejelentett nemzeti intézkedéssel – a kifogásaikról.

7. Amennyiben a (4) bekezdésben említett tájékoztatás kézhezvételétől számított két hónapon belül egyik tagállam és a Bizottság sem emel kifogást az egyik tagállam által hozott átmeneti intézkedéssel szemben, az intézkedés megalapozottnak tekintendő.

8. Az érintett mérőműszerrel kapcsolatban a tagállamok gondoskodnak a megfelelő korlátozó intézkedések meghozataláról.

43. cikk [a 768/2008/EK határozat R32. cikke]

Uniós védelmi eljárás

1. Amennyiben a 42. cikk (3) és (4) bekezdésében rögzített eljárás befejezését követően kifogást emelnek egy tagállam valamelyik intézkedésével szemben, vagy ha a Bizottság úgy ítéli meg, hogy a nemzeti intézkedés ellentétes az uniós jogszabályokkal, a Bizottság haladéktalanul konzultációt kezd a tagállamokkal és az érintett gazdasági szereplővel vagy szereplőkkel, és értékeli a nemzeti intézkedést. Az értékelés eredményei alapján a Bizottság határozatot hoz arról, hogy a nemzeti intézkedés indokolt-e vagy sem.

A Bizottság határozatának címzettje az összes tagállam, és határozatát haladéktalanul megküldi számukra, valamint a megfelelő gazdasági szereplőnek vagy szereplőknek.

2. Amennyiben a nemzeti intézkedés megalapozottnak minősül, valamennyi tagállam meghozza a szükséges intézkedéseket annak biztosítása érdekében, hogy a nem megfelelő mérőműszert kivonja piacáról, és erről tájékoztatja a Bizottságot. Ha a nemzeti intézkedés megalapozatlannak minősül, az érintett tagállam visszavonja az intézkedést.
3. Amennyiben a nemzeti intézkedés megalapozottnak minősül, és a mérőműszer megfelelésének hiánya az ezen irányelv 42. cikke (5) bekezdésének b) pontjában említett harmonizált szabványok hiányosságainak tudható be, akkor a Bizottság [az európai szabványosításról szóló] [.../...]/EU rendelet [8.] cikkében előírt eljárást alkalmazza.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~a)4. Amennyiben a Bizottság úgy találja, hogy az érintett tagállam által meghozott intézkedések Amennyiben a nemzeti intézkedéseket indokoltaknak tartják, indokoltak, erről azonnal értesítenie kell az érintett tagállamot, valamint a többi tagállamot is.~~

~~Az illetékes tagállam megteszi a szükséges lépéseket azzal a személlyel szemben, aki a jelölést a műszeren elhelyezte, és erről tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot is.~~

~~Amennyiben és a mérőműszer megfelelésének megfelelés hiánya a szabványok vagy a 42. cikk (5) bekezdése b) pontjában említett normatív dokumentumok hiányosságainak tudható be, a Bizottság az érintett felekkel folytatott konzultációt követően a lehető leghamarabb a 1714. vagy a 15. cikkben említett, megfelelő bizottság elé terjeszti az ügyet előírt eljárást alkalmazza .~~

↓ új szöveg

44. cikk [a 768/2008/EK határozat R33. cikke]

Megfelelő mérőműszer, amely a közérdek védelme szempontjából kockázatot jelent

1. Amennyiben egy tagállam a 42. cikk (1) bekezdése szerinti értékelés elvégzését követően megállapítja, hogy bár a mérőműszer megfelel ennek a irányelvnek, azonban mégis kockázatot jelent a közérdek védelme szempontjából, akkor felszólítja az érintett gazdasági szereplőt a megfelelő intézkedések meghozatalára annak biztosítása érdekében, hogy az érintett mérőműszer a forgalomba hozatalkor többé ne jelentsen kockázatot, illetve hogy – az előírásoknak és a kockázat mértékének megfelelően – ésszerű határidőn belül kivonják a forgalomból vagy visszahívják.

2. A gazdasági szereplő biztosítja, hogy kiigazító intézkedést hoz az uniós piacon általa forgalmazott, érintett mérőműszer tekintetében.
3. A tagállam erről haladéktalanul tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot. A tájékoztatásban meg kell adni az összes rendelkezésre álló adatot, különösen az érintett mérőműszer azonosításához szükséges adatokat, a mérőműszer származási helyét és értékesítési láncát, a felmerülő kockázat jellegét, valamint a meghozott nemzeti intézkedések jellegét és időtartamát.
4. A Bizottság haladéktalanul konzultációt kezd a tagállamokkal és az érintett gazdasági szereplővel vagy szereplőkkel, és értékeli a meghozott tagállami intézkedést. Az értékelés eredményei alapján a Bizottság határozatot hoz arról, hogy az intézkedések indokoltak-e, és szükség esetén megfelelő intézkedésekre tesz javaslatot.
5. A Bizottság határozatának címzettje az összes tagállam, és határozatát haladéktalanul megküldi számukra, valamint a megfelelő gazdasági szereplőnek vagy szereplőknek.

45. cikk [a 768/2008/EK határozat R34. cikke]

Az alaki megfelelés hiánya

1. A 42. cikk sérelme nélkül, ha egy tagállam a következő megállapítások egyikére jut, akkor felszólítja az érintett gazdasági szereplőt, hogy vessen véget a megfelelés említett hiányának:
 - a) a CE-jelölést, a kiegészítő metrológiai jelölést vagy a bejelentett szervezet azonosító számát, amennyiben ez a szervezet részt vesz a gyártásellenőrzési szakaszban, a 765/2008/EK rendelet 30. cikkét vagy ezen irányelv 23. cikkét megsértve tüntették fel;
 - b) a CE-jelölést, a kiegészítő metrológiai jelölést vagy a bejelentett szervezet azonosító számát, amennyiben ez a szervezet részt vesz a gyártásellenőrzési szakaszban, nem tüntették fel;
 - c) az EU-megfelelőségi nyilatkozatot nem készítették el;
 - d) az EU-megfelelőségi nyilatkozatot helytelenül készítették el;
 - e) a műszaki dokumentáció nem érhető el vagy hiányos.
2. Amennyiben a megfelelés (1) bekezdésben említett hiánya továbbra is fennáll, az érintett tagállam minden megfelelő intézkedést megtesz a forgalmazott mérőműszer korlátozására vagy betiltására, vagy gondoskodik visszahívásáról vagy piaci forgalomból történő kivonásáról.

↓ 2004/22/EK

~~19. cikk~~

~~Védzáradék~~

~~1. Amennyiben a tagállam megállapítja, hogy a mérőműszer egy bizonyos, a CE-jelöléssel és a kiegészítő metrológiai jelöléssel ellátott, a gyártó utasításai szerint üzembe helyezett és használt modelljének egésze vagy egy része nem felel meg az ebben az irányelvben a metrológiai jellemzőkre vonatkozóan megállapított alapvető követelményeknek, a tagállamnak meg kell hoznia az ilyen műszerek forgalomból való kivonására, további forgalomba hozatalának megtiltására vagy korlátozására, illetve további használatának megtiltására vagy korlátozására irányuló megfelelő intézkedéseket.~~

~~Amikor a tagállam a fenti intézkedésekkel kapcsolatos döntését meghozza, figyelembe kell vennie azt, hogy a meg nem felelés rendszeresen vagy alkalomszerűen következik-e be. Ha a tagállam azt állapítja meg, hogy a meg nem felelés rendszeres jellegű, azonnal tájékoztatnia kell a Bizottságot a meghozott intézkedésről, valamint döntésének okairól.~~

~~2. A Bizottság az érintett felekkel a lehető leghamarabb megkezdi a konzultációkat.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~a) Amennyiben a Bizottság úgy találja, hogy az érintett tagállam által meghozott intézkedések indokoltak, erről azonnal értesítenie kell az érintett tagállamot, valamint a többi tagállamot is.~~

~~Az illetékes tagállam megteszi a szükséges lépéseket azzal a személlyel szemben, aki a jelölést a műszereken elhelyezte, és erről tájékoztatja a Bizottságot és a többi tagállamot is.~~

~~Amennyiben a megfelelés hiánya a szabványok vagy a normatív dokumentumok hiányosságainak tudható be, a Bizottság az érintett felekkel folytatott konzultációt követően a lehető leghamarabb a 14. vagy a 15. cikkben említett, megfelelő bizottság elé terjeszti az ügyet.~~

↓ 2004/22/EK

~~b) Amennyiben a Bizottság úgy találja, hogy az érintett tagállam által hozott intézkedések nem indokoltak, erről azonnal értesítenie kell az érintett tagállamot, valamint az érintett gyártót vagy annak meghatalmazott képviselőjét.~~

~~A Bizottság gondoskodik arról, hogy a tagállamok folyamatos tájékoztatást kapjanak az eljárás előrehaladtáról és eredményéről.~~

20. cikk

Jogtalanul feltüntetett jelölés

~~1. Amennyiben egy tagállam megállapítja, hogy CE-jelölést vagy a kiegészítő metrológiai jelölést jogalap nélkül tüntetik fel, a gyártó vagy annak meghatalmazott képviselője köteles:~~

~~gondoskodni, hogy a műszer megfeleljen a CE-jelölésre és a kiegészítő metrológiai jelölésre vonatkozó a 19. cikk (1) bekezdésének hatálya alá nem tartozó rendelkezéseknek, és~~

~~a tagállam által állított feltételek alapján megszüntetni a jogsértést.~~

~~2. Amennyiben a fentiekben leírt jogsértés továbbra is fennáll, a tagállamnak a 19. cikkben megállapított eljárással összhangban meg kell hoznia a kérdéses műszer forgalomba hozatalának korlátozására vagy megtiltására, vagy a műszer forgalomból történő kivonásának biztosítására, illetve a további használatának megtiltására vagy korlátozására irányuló megfelelő intézkedéseket.~~

21. cikk

Elutasítással vagy korlátozással járó határozatok

~~Pontosan meg kell indokolni az ezen irányelv alapján hozott bármely olyan határozatot, amely mérőműszer forgalomból való kivonását vonja maga után, illetve megtiltja vagy korlátozza a műszer forgalomba becsátását vagy üzembe helyezését. A határozatról haladéktalanul értesíteni kell az érintett felet, akit ezzel egyidejűleg tájékoztatni kell a tagállam hatályos jogszabályai alapján a rendelkezésére álló jogorvoslati lehetőségekről és a jogorvoslattal kapcsolatos határidőkről.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

6. FEJEZET

⊠ BIZOTTSÁG ÉS FELHATALMAZÁSON ALAPULÓ JOGI AKTUSOK ⊠

4546. cikk

A mérőműszerekkel foglalkozó bBizottsági ⊠ eljárás ⊠

(1) A Bizottság munkáját a mérőműszerekkel foglalkozó bizottság segíti. ⊠ Ez a bizottság a 182/2011/EU rendelet szerinti bizottság ⊠ .

(2) Az e bekezdésre történő hivatkozás esetén az ~~1999/468/EK határozat 3. és 7. cikkét~~ a 182/2011/EU rendelet 5. cikkét kell alkalmazni, ~~tekintettel annak 8. cikke rendelkezéseire.~~

↓ új szöveg

3. Amennyiben a bizottság szakvéleményét írásbeli eljárás keretében kell megkérni, az írásbeli eljárást eredmény nélkül lezárják, ha a szakvélemény benyújtásához rendelkezésre álló határidőn belül a bizottság elnöke így dönt, vagy a bizottsági tagok egyszerű többsége ezt kéri.

↓ 1137/2008

~~3. Az e bekezdésre történő hivatkozáskor az 1999/468/EK határozat 5a. cikkének (1) (4) bekezdését és 7. cikkét kell alkalmazni, 8. cikkének rendelkezéseire is figyelemmel.~~

↓ 2004/22/EK

~~5. A Bizottság gondoskodik arról, hogy a tervezett intézkedésekre vonatkozóan a 16. cikkben említett információkhoz az érintett felek kellő időben hozzáférhessenek.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

1647. cikk

~~A mérőműszerekkel foglalkozó bizottság feladatai~~ A mellékletek módosításai

↓ új szöveg

A Bizottság felhatalmazást kap arra, hogy a 48. cikkel összhangban a műszerspecifikus III–XII. melléklet módosítására irányuló felhatalmazáson alapuló jogi aktusokat fogadjon el.

↓ 1137/2008

~~(2.) Bármelyik tagállam kérésére vagy saját kezdeményezésére a Bizottság módosíthatja a műszerspecifikus mellékleteket (MI-001 – MI-010) a következőkkel kapcsolatban:~~

- a) legnagyobb megengedett hiba (MPE) és pontossági osztályok;
- b) előírt működési feltételek;

c) kritikus határértékek;

d) zavarok.

~~Az ezen irányelv nem alapvető fontosságú elemeinek módosítására irányuló ilyen intézkedéseket a 15. cikk (3) bekezdésében említett, ellenőrzéssel történő szabályozási bizottsági eljárással összhangban kell elfogadni.~~

↓ 2004/22/EK

~~4. A tagállamok meghozzák a megfelelő intézkedéseket annak érdekében, hogy az OIML-nek az ezen irányelv hatályára kiterjedő tevékenységével kapcsolatban az érdekelt felekkel nemzeti szinten konzultációt folytassanak.~~

↓ új szöveg

48. cikk

A felhatalmazás gyakorlása

1. A felhatalmazáson alapuló jogi aktusok elfogadását a Bizottság az e cikkben előírt feltételek mellett gyakorolhatja.
2. A 47. cikkben említett, a Bizottság részére megadott felhatalmazás [az 51. cikk második albekezdésében megállapított dátum]-tól/-től határozatlan időre szól.
3. A 47. cikkben említett felhatalmazást az Európai Parlament és a Tanács bármikor visszavonhatja. A visszavonásról szóló határozat megszünteti az abban meghatározott felhatalmazást. A határozat az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* való kihirdetését követő napon vagy a benne megjelölt későbbi időpontban lép hatályba. A határozat nem érinti a már hatályban lévő, felhatalmazáson alapuló jogi aktusok érvényességét.
4. A Bizottság azt követően, hogy felhatalmazáson alapuló jogi aktust fogadott el, haladéktalanul és egyidejűleg értesíti erről az Európai Parlamentet és a Tanácsot.
5. A 46. cikk alapján elfogadott felhatalmazáson alapuló jogi aktus csak akkor lép hatályba, ha az aktusról szóló értesítést követő két hónapos időtartamon belül sem az Európai Parlament, sem a Tanács nem emel ellene kifogást, vagy ha az említett időtartam leteltét megelőzően az Európai Parlament és a Tanács egyaránt tájékoztatta a Bizottságot arról, hogy nem emel kifogást. Ezen időtartam az Európai Parlament vagy a Tanács kezdeményezésére 2 hónappal meghosszabbodik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

7. FEJEZET

⊗ ÁTMENETI ÉS ZÁRÓ RENDELKEZÉSEK ⊗

↓ 2004/22/EK

~~23. cikk~~

Átmeneti rendelkezések

~~A 8. cikk (2) bekezdésétől eltérve a tagállamok az olyan mérési feladatok vonatkozásában, amelyek esetében jogszabályban előírt, metrológiai ellenőrzés hatálya alá tartozó mérőműszerek alkalmazását követelik meg, típusjóváhagyásuk érvényességének lejártáig, illetve korlátlan ideig érvényes típusjóváhagyás esetében 2006. október 30. tól legfeljebb tíz éves időtartamra engedélyezik a 2006. október 30. előtt alkalmazandó szabályoknak megfelelő mérőműszerek forgalomba hozatalát és üzembe helyezését.~~

↓ 2006/96/EC

~~Az átmeneti időszak vonatkozásában, a Romániára és Bulgáriára vonatkozó pénzürtékeket a 71/348/EGK irányelv mellékletének IV. fejezete 4.8.1. pontjának megfelelően a következőképpen állapítják meg:~~

~~1 стотинка (1 stotinka)~~

~~1 új Leu~~

↓ új szöveg

49. cikk

Szankciók

A tagállamok megállapítják az ennek az irányelvnek megfelelően elfogadott nemzeti rendelkezések megsértése esetén alkalmazandó szankciók szabályait, és meghoznak minden szükséges intézkedést, hogy biztosítsák ezek érvényesítését.

A megállapított szankcióknak hatékonyak, arányosnak és visszatartó erejűnek kell lenniük.

A tagállamok legkésőbb [az 51. cikk második albekezdésében meghatározott időpont]-ig értesítik a Bizottságot ezen rendelkezésekről, és a továbbiakban késedelem nélkül tájékoztatást küldenek az ezeket érintő esetleges módosításokról.

50. cikk

Átmeneti rendelkezések

1. A tagállamok nem akadályozzák meg a 2004/22/EK irányelv hatálya alá tartozó olyan mérőműszer forgalmazását, amelyek megfelelnek az említett irányelvnek, és már [az 51. cikk második albekezdésében meghatározott dátum] előtt forgalomban volt.

A 2004/22/EK irányelv szerint kibocsátott megfelelőségi tanúsítvány ezen irányelv értelmében [az 51. cikk második albekezdésében meghatározott időpont]-ig érvényes, amennyiben érvényessége nem jár le az említett időpont előtt.

2. A 2004/22/EK irányelv 23. cikke 2016. október 30-ig hatályban marad.

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított)
-------------------------	---------------

~~24. cikk~~

~~**Az irányelv átültetése**~~

~~1. A tagállamok elfogadják és kihirdetik azokat a törvényi, rendeleti és közigazgatási rendelkezéseket, amelyek szükségesek ahhoz, hogy ennek az irányelvnek 2006. április 30. előtt megfeleljenek. Erről haladéktalanul tájékoztatják a Bizottságot.~~

~~Amikor a tagállamok elfogadják ezeket az intézkedéseket, azokban hivatkozni kell erre az irányelvre, vagy azokhoz hivatalos kihirdetésük alkalmával ilyen hivatkozást kell fűzni. A hivatkozás módját a tagállamok határozzák meg.~~

~~Ezeket a rendelkezéseket a tagállamoknak 2006. október 30-tól kell alkalmazniuk.~~



51. cikk

Az irányelv átültetése

1. A tagállamok legkésőbb [a jogi aktus elfogadását 2 évvel követő dátumot kell beírni]-ig elfogadják és kihirdetik azokat a törvényi, rendeleti és közigazgatási rendelkezéseket, amelyek szükségesek ahhoz, hogy a 4. cikk (5)–(22) bekezdésének, a 8., a 9., a 10., a 11., a 13., a 14., a [15.], a 20., a 22. cikknek, a 23. cikk (1) bekezdésének, a 23. (3) bekezdésének, a 23. cikk (5) bekezdésének, a 23. (6) bekezdésének, a 24., a 25., a 26., a 27., a 28., a 29., a 30., a 31., a 32., a 33., a 34., a 35., a 36., a 37., a 38., a 39., a 40., a 41., a 42., a 43., a 44., a 45., a 49. és az 50. cikknek és a II. mellékletnek megfeleljenek. E rendelkezések szövegét, valamint az e rendelkezések és az irányelv közötti megfelelést bemutató táblázatot haladéktalanul megküldik a Bizottság számára.

A tagállamok ezeket a rendelkezéseket [az első albekezdésben meghatározott időpontot követő nap]-tól/-től kezdődően alkalmazzák.

A tagállamok által elfogadott rendelkezéseknek hivatkozniuk kell erre az irányelvre, vagy hivatalos kihirdetésük alkalmával ilyen hivatkozással együtt kell megjelenniük. A rendelkezéseknek tartalmazniuk kell olyan értelmű nyilatkozatot, hogy a hatályos törvényekben, rendeletekben és közigazgatási rendelkezésekben az ezzel az irányelvvvel hatályon kívül helyezett irányelvekre tett hivatkozásokat erre az irányelvre való hivatkozásként kell értelmezni. A hivatkozás és a nyilatkozat megfogalmazásának módját a tagállamok határozzák meg.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

2. A tagállamok közlik a Bizottsággal nemzeti joguknak azokat a főbb rendelkezéseinek szövegét, amelyeket az ezen irányelv által szabályozott területen fogadnak el.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

2252. cikk

Hatályon kívül helyezés

~~A 23. cikk sérelme nélkül, 2006. október 30-i hatállyal a következő irányelvek hatályukat veszítik:~~

- ~~a Tanács 1971. július 26-i 71/318/EGK irányelve a gáztérfogat-mérőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁰;~~
- ~~a Tanács 1971. július 26-i 71/319/EGK irányelve a folyadékmérőkre (kivéve a vízmérőkre) vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²¹;~~
- ~~a Tanács 1971. október 12-i 71/348/EGK irányelve a folyadékmérők (kivéve a vízmérők) segédkészülékeire vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²²;~~
- ~~a Tanács 1973. november 19-i 73/362/EGK irányelve az anyagi hosszúságmérőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²³;~~
- ~~a Tanács 1974. december 17-i 75/33/EGK irányelve a hidegvízmérőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről, az ezen irányelv MI-001. mellékletében meghatározott mérőket érintően²⁴;~~
- ~~a Tanács 1975. június 24-i 75/410/EGK irányelve a folyamatosan összegező mérlegekre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁵;~~
- ~~a Tanács 1976. november 4-i 76/891/EGK irányelve a villamos fogyasztásmérőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁶;~~
- ~~a Tanács 1976. december 21-i 77/95/EGK irányelve a taxiba szerelt viteldíjjelzőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁷;~~
- ~~a Tanács 1977. április 5-i 77/313/EGK irányelve a folyadékmérőkre (kivéve a vízmérőkre) vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁸;~~
- ~~a Tanács 1978. december 5-i 78/1031/EGK irányelve az automatikus ellenőrző és osztályozó mérlegekre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről²⁹;~~
- ~~a Tanács 1979. szeptember 11-i 79/830/EGK irányelve a melegvízmérőkre vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről³⁰;~~

²⁰ HL L 202., 1971.9.6., 21. o. A legutóbb a 82/623/EGK bizottsági irányelvvel (HL L 252., 1982.8.27., 5. o.) módosított irányelv.

²¹ HL L 202., 1971.9.6., 32. o.

²² HL L 239., 1971.10.25., 9. o. A legutóbb az 1994-es esatlakozási okmánnyal módosított irányelv.

²³ HL L 335., 1973.12.5., 56. o. A legutóbb a 85/146/EGK bizottsági irányelvvel (HL L 54., 1985.2.23., 29. o.) módosított irányelv.

²⁴ HL L 14., 1975.1.20., 1. o.

²⁵ HL L 183., 1975.7.14., 25. o.

²⁶ HL L 336., 1976.12.4., 30. o.

²⁷ HL L 26., 1977.1.31., 59. o.

²⁸ HL L 105., 1977.4.28., 18. o. A legutóbb a 82/625/EGK bizottsági irányelvvel (HL L 252., 1982.8.27., 10. o.) módosított irányelv.

²⁹ HL L 364., 1978.12.27., 1. o.

³⁰ HL L 259., 1979.10.15., 1. o.

↓ új szöveg

Az 50. cikk sérelme nélkül, a XIII. mellékletben felsorolt jogi aktusokkal módosított 2004/22/EK irányelv [az 51. cikk második albekezdésében meghatározott időpont]-tól/-től hatályát veszti; ez azonban nem érinti a XIII. melléklet B. részében felsorolt irányelvek nemzeti jogba történő átültetésére és alkalmazására vonatkozó határidőkkel kapcsolatos tagállami kötelezettségeket.

A hatályon kívül helyezett irányelvre történő hivatkozásokat a XIV. mellékletben foglalt megfelelési táblázatnak megfelelően ezen irányelvre történő hivatkozásként kell értelmezni.

↓ 2004/22/EK

~~25. cikk~~

Felülvizsgálati záradék

~~Az Európai Parlament és a Tanács felkéri a Bizottságot arra, hogy 2011. április 30. előtt tegyen jelentést ezen irányelv végrehajtásáról, többek között a tagállamok által benyújtott jelentések alapján, valamint arra, hogy adott esetben tegyen javaslatot az irányelv módosítására.~~

~~Az Európai Parlament és a Tanács felkéri a Bizottságot annak értékelésére, hogy az ipari termékekre vonatkozó minőségértékelési eljárásokat megfelelően alkalmazzák-e, valamint arra, hogy adott esetben tegyen javaslatot az egységes tanúsítás biztosítása érdekében szükségessé váló módosításokra.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~2653. cikk~~

Hatálybalépés

Ez az irányelv az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* való kihirdetését követő ☒ huszadik ☒ napon lép hatályba.

Az 1., a 2. és a 3. cikk, a 4. cikk (1)–(4) bekezdése, az 5., a 6., a 7., a 16., a 17., a 18., a 19. és a 21. cikk, a 23. cikk (2) bekezdése, a 23. cikk (4) bekezdése, valamint az I., a III., a IV., az V., a VI., a VII., a VIII., a IX., a X., a XI. és a XII. melléklet [az 51. cikk második albekezdésében meghatározott időpont]-tól/-től alkalmazandó.

~~2754.~~ cikk

Címzettek

Ennek az irányelvnek a tagállamok a címzettjei.

Kelt [...] -ban/-ben, [...] -án/-én.

*az Európai Parlament részéről
az elnök*

*a Tanács részéről
az elnök*

↓ 2004/22/EK

I. MELLÉKLET

ALAPVETŐ KÖVETELMÉNYEK

A mérőműszernek magas szintű metrológiai védelmet kell nyújtania annak érdekében, hogy valamennyi érdekelt fél megbízhatson a mérési eredményben, és a műszert úgy kell megtervezni és legyártani, hogy a mérési technológia és a mérési adatok biztonsága tekintetében magas minőségi színvonalat képviseljen.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

Az alábbiakban megállapításra kerülnek azok ~~az~~ az alapvető követelmények, amelyeknek a mérőműszereknek meg kell felelniük, illetve adott esetben ezek a követelmények kiegészülnek ~~az MI-001-MI-010~~ a III-XII mellékletekben az egyes műszerekre vonatkozó követelményekkel, amelyek az általános követelmények bizonyos szempontjai tekintetében további részletekkel szolgálnak.

~~A~~ Az alapvető követelmények alapján elfogadott megoldásoknak figyelembe kell venniük a műszer rendeltetési célját, valamint a műszer előrelátható nem rendeltetésszerű használatát is.

↓ 2004/22/EK

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Mérendő mennyiség	A mérendő mennyiség a mérés tárgyát képező adott mennyiség.
Befolyásoló mennyiség	A befolyásoló mennyiség olyan mennyiség, amely nem azonos a mérendő mennyiséggel, de befolyásolja a mérés eredményét.
Előírt működési feltételek	Az előírt működési feltételek a mérendő mennyiségnek és a befolyásoló mennyiségeknek azon értékei, amelyek mellett a műszer rendes működési feltételei teljesülnek.
Zavar	Az a befolyásoló mennyiség, amelynek értéke a vonatkozó követelményekben meghatározott határértékeken belül marad, de kívül esik a mérőműszer előírt működési feltételein. A befolyásoló mennyiség abban az esetben zavarnak minősül, ha vonatkozásában nincsenek előírt működési feltételek.
Kritikus	A kritikus határérték az az érték, amelynél a mérési eredmény

határérték	változása nemkívánatosnak tekintendő.
Mérték	A mérték olyan eszköz, amelynek használatával egy adott mennyiség egy vagy több ismert értéke állandó jelleggel megismételhető vagy előállítható.
Közvetlen értékesítés	A kereskedelmi ügylet közvetlen értékesítésnek minősül, amennyiben: <ul style="list-style-type: none"> – a mérési eredmény a fizetendő ár alapjául szolgál, és – a méréssel kapcsolatos ügyletben részt vevő felek legalább egyike fogyasztó₂ vagy más olyan fél, aki hasonló szintű védelmet igényel, és – az ügyletben résztvevő valamennyi fél az adott pillanatban és helyen elfogadja a mérési eredményt.
Éghajlati környezet	Az éghajlati környezet azokat a körülményeket jelenti, amelyek között a mérőműszer használható. A tagállamok eltérő éghajlati viszonyainak figyelembevétele érdekében különböző hőmérsékleti határértékeket állapítottak meg.
Közüzem	A közüzem villany-, gáz-, hő- vagy vízszolgáltatást nyújtó szolgáltató.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

☒ ALAPVETŐ ☒ KÖVETELMÉNYEK

↓ 2004/22/EK

1. Megengedett hiba

1.1. Előírt működési feltételek mellett és amennyiben nem lép fel zavar, a mérési hiba nem haladhatja meg a legnagyobb megengedett hibának (MPE) megfelelő, műszerspecifikus követelményekben megállapított értéket.

Amennyiben a műszerspecifikus mellékletek másképpen nem rendelkeznek, a legnagyobb megengedett hibát (MPE-t) mint a valódi mérési értéktől való kétirányú eltérést kell kifejezni.

1.2. Előírt működési feltételek mellett és zavar fellépése esetén a teljesítendő követelményt az adott műszerre vonatkozó követelmények melléklet állapítja meg.

Amennyiben a műszert meghatározott, állandó, folyamatos elektromágneses térben kívánják üzemeltetni, az amplitúdó-modulált sugárzó elektromágneses térben végzett vizsgálat folyamán a megengedett működési értékeknek az MPE-n belül kell maradniuk.

1.3. A gyártónak meg kell határoznia azt az éghajlati, mechanikai és elektromágneses környezetet, amelyben a műszer használható, a műszer pontosságát befolyásoló tápfeszültséget és egyéb befolyásoló mennyiségeket, az adott műszerre vonatkozó mellékletben megállapított követelmények figyelembevételével.

1.3.1. Éghajlati környezet

Hacsak ~~az MI-001-MI-010~~ a III-XII. mellékletben másképpen nem szerepel, a gyártónak az 1. táblázatban szereplő hőmérsékletértékek közül ki kell választania a felső és az alsó hőmérséklet határt, és azt is jeleznie kell, hogy a műszert a kondenzált vagy a nem kondenzált páratartalom melletti használatra, továbbá szabadtéri vagy beltéri használatra tervezték-e.

1. táblázat				
	Hőmérsékleti határok			
Felső hőmérsékleti határ	30 °C	40 °C	55 °C	70 °C
Alsó hőmérsékleti határ	5 °C	- 10 °C	- 25 °C	- 40 °C

1.3.2. a) A mechanikai környezetet az alábbi M1÷M3 osztály valamelyikébe kell besorolni:

M1	Ebbe az osztályba sorolandók az olyan helyen használt műszerek, ahol a rezgés és a rázkódás szintje alacsony, például a helyi széláramlásból vagy döngölésből, ajtócsapódásból stb. eredő elhanyagolható szintű rezgésnek és rázkódásnak kitett könnyű tartószerkezetekre szerelt műszer.
M2	Ebbe az osztályba sorolandók az olyan helyen használt műszerek, ahol a rezgés és a rázkódás szintje jelentős vagy magas, amely például gépekről és a közelben elhaladó járművekről vagy szomszédos nehéz gépekről, szállítószalagokról stb. ered.
M3	Ebbe az osztályba sorolandók az olyan helyen használt műszerek, ahol a rezgés és a rázkódás szintje <u>magas, illetve</u> rendkívül magas, például közvetlenül gépekre, szállítószalagra stb. szerelt műszerek esetében.

b) A következő befolyásoló mennyiségeket kell figyelembe venni a mechanikai környezettel kapcsolatban:

- rezgés;
- mechanikai rázkódás.

1.3.3. a) Hacsak az adott műszerre vonatkozó melléklet másképpen nem rendelkezik, az elektromágneses környezetet az alábbi E1, E2 és E3 kategóriák valamelyikébe kell besorolni:

E1	Ebbe az osztályba sorolandók azok a műszerek, amelyeket olyan helyszínen használnak, ahol az elektromágneses zavar szintje a lakó- és kereskedelmi építményekben, illetve egyszerű ipari létesítményekben fellépő elektromágneses zavar szintjére jellemző.
E2	Ebbe az osztályba sorolandók azok a műszerek, amelyeket olyan helyszínen használnak, ahol az elektromágneses zavar szintje az egyéb ipari létesítményekben fellépő elektromágneses zavar szintjére jellemző.
E3	Ebbe az osztályba sorolandók a járműakkumulátorról táplált műszerek. Az ilyen műszereknek meg kell felelniük az E2 osztály követelményeinek, valamint az alábbi követelményeknek: <ul style="list-style-type: none"> – a belső égésű motorok indítómotorjának bekapcsolásakor fellépő feszültségcsökkenés, – a lemerült akkumulátornak a járó motor mellett történő lekapcsolásakor fellépő tranziens túlfeszültség.

b) A következő befolyásoló mennyiségeket kell figyelembe venni az elektromágneses környezettel kapcsolatban:

- feszültségkimaradás_{EMC};
- rövid feszültségcsökkenés_{EMC};
- feszültségtranziens a tápvezetéken és/vagy a jelvezetéken_{EMC};
- elektrosztatikus kisülés_{EMC};
- rádiófrekvenciás elektromágneses tér_{EMC};
- vezetett rádiófrekvenciás elektromágneses tér a tápvezetéken és/vagy a jelvezetéken_{EMC};
- túlfeszültség a tápvezetéken és/vagy a jelvezetéken.

1.3.4. Egyéb olyan befolyásoló mennyiségek, amelyeket adott esetben figyelembe kell venni:

- feszültségingadozás_{EMC};
- hálózati frekvenciaingadozás_{EMC};
- hálózati frekvenciás mágneses tér_{EMC};
- minden egyéb olyan mennyiség, amely jelentős mértékben befolyásolhatja a műszer pontosságát.

↓ 2004/22/EK

1.4. Az ebben az irányelvben felvázolt vizsgálatok elvégzésekor a következő beközdéseket pontokat kell alkalmazni:

↓ 2004/22/EK

1.4.1. A vizsgálatra és a hibák meghatározására vonatkozó alapszabályok

Az 1.1. és az 1.2. pontban meghatározott alapvető követelményeket minden egyes vonatkozó befolyásoló mennyiség esetében ellenőrizni kell. Amennyiben erről a megfelelő műzerspecifikus melléklet másképpen nem rendelkezik, ezeket az alapvető követelményeket kell alkalmazni minden egyes befolyásoló mennyiség esetében, a befolyásoló mennyiségek hatását külön-külön kell kiértékelni, úgy, hogy olyankor a többi befolyásoló mennyiséget lehetőleg változatlanul a referenciaértékükön kell tartani.

A metrológiai vizsgálatokat az egyes befolyásoló mennyiség alkalmazásával egyidejűleg vagy azt követően kell elvégezni, annak függvényében, hogy melyik körülmény felel meg a műszer azon rendes működési állapotának, amikor a befolyásoló mennyiség nagy valószínűséggel jelen van.

1.4.2. Környezeti páratartalom

- a) Attól az éghajlati környezettől függően, amelyben a műszert használni kívánják, a tartós nedves-meleg (~~nem kicsapódó páratartalom nincs párakicsapódás~~) vagy a ciklikus nedves-meleg-állóságra (~~kicsapódó páratartalom párakicsapódással~~) vonatkozó vizsgálat elvégzése szükséges.
- b) A ciklikus nedves-meleg vizsgálat akkor szükséges, ha a párakicsapódás meghatározó, illetve ha a légcseré hatása miatt a vízgőz párolgása felgyorsul. Olyan üzemi feltételek esetében, ahol a nem kicsapódó páratartalom a meghatározó tényező, a tartós nedves-meleg vizsgálat szükséges.

2. Reprodukálhatóság

Ugyanazon mérendő mennyiségnek más helyen vagy más felhasználó esetében által való megmérése során, amennyiben valamennyi további feltétel változatlan marad, az egymást követő méréseknek közel egyező eredményeket kell mutatniuk. A mérési eredmények közötti különbség az MPE-vel összevetve kicsi kell, hogy legyen.

3. Megismételhetőség

Ha a mérendő mennyiség mérését azonos körülmények között megismételjük, az egymást követő méréseknek közel egyező eredményeket kell mutatniuk. A mérési eredmények közötti különbség az MPE-vel összevetve kicsi kell, hogy legyen.

4. Érzékelési küszöb és érzékenység

A mérőműszernek kellően érzékenynek, az érzékelési küszöbnek pedig elég alacsonynak kell lennie a tervezett mérési feladathoz.

5. Tartósság

A mérőműszert úgy kell megtervezni, hogy az a gyártó által megadott ideig biztosítsa metrológiai jellemzőinek megfelelő stabilitását, amennyiben a műszert a rendeltetésének megfelelő környezeti feltételek mellett, a gyártó utasításai szerint helyezik üzembe, tartják karban és üzemeltetik.

6. Megbízhatóság

A mérőműszert úgy kell megtervezni, hogy lehetőség szerint mérsékelni tudja az olyan hibák hatását, amelyek pontatlan mérési eredményhez vezetnének, kivéve azt az esetet, amikor egy ilyen hiba egyértelműen fennáll.

7. Alkalmasság

7.1. A mérőműszer esetében nem megengedett az olyan műszaki tulajdonság, amely megkönnyítheti a műszer használatával való visszaéléseket, ugyanakkor a véletlen helytelen használat eshetőségét a lehető legkisebbre kell csökkenteni.

7.2. A mérőműszernek a gyakorlati működési feltételek figyelembevételével alkalmasnak kell lennie a rendeltetés szerű használatra, és az a pontos mérési eredmény érdekében sem támaszthat ésszerűtlen követelményeket a felhasználóval szemben.

7.3. A szabályozott tartományon kívül eső áramlások vagy áramok esetében a közüzemi mérőműszer mérési hibája nem mutathat indokolatlan mértékű egyoldalú eltérést.

7.4. Amennyiben a mérőműszert a mérendő mennyiség időben állandó értékeinek mérésére tervezték, a mérőműszernek érzéketlennek kell lennie a mérendő mennyiség kisebb ingadozásaira, illetve ilyen esetben a műszernek a jelenségnek megfelelő reakciót kell adnia előfordulását jeleznie kell.

7.5. A mérőműszernek szilárdnak és anyagának alkalmasnak kell lennie a rendeltetés szerű használat körülményei közötti működésre.

7.6. A mérőműszer kialakításának lehetővé kell tennie a mérési feladatok ellenőrzését a műszer forgalomba hozatalát és üzembe helyezését követően. Amennyiben szükséges, az ellenőrzéshez elengedhetetlen különleges felszerelést vagy szoftvert a műszernek tartalmaznia kell. A vizsgálati eljárást a felhasználói kézikönyvnek kell tartalmaznia.

Amennyiben a mérőeszközhöz tartozó szoftver a mérési funkción túl egyéb feladatokat is ellát, a metrológiai jellemzők szempontjából lényeges szoftvernek jól azonosíthatónak kell lennie, és arra a társított szoftver bármilyen hatása nem megengedett.

8. Beavatkozás elleni védelem

8.1. A mérőműszer metrológiai jellemzőinek megváltoztatása nem megengedett mérőműszernek másik eszközhöz történő csatlakoztatásával, a csatlakoztatott eszköz bármilyen jellemzőjével, illetve a mérőműszerrel kommunikáló távvezérlő eszközzel.

8.2. A metrológiai jellemzők szempontjából meghatározó szerkezeti elemet úgy kell kialakítani, hogy megfelelő védelemmel rendelkezzen. A tervezett biztonsági intézkedéseknek lehetővé kell tenniük az esetleges beavatkozások bizonyítását.

8.3. A metrológiai jellemzők szempontjából meghatározó szoftvernek egyértelműen azonosíthatónak kell ~~hogy legyen~~ lennie, és megfelelő védelemmel kell ellátni.

A mérőműszernek lehetővé kell tennie a szoftver egyszerű azonosítását.

A beavatkozásra utaló bizonyítéknak megfelelő időtartamon keresztül rendelkezésre kell állnia.

8.4. A mérési adatokat, a metrológiai jellemzők szempontjából meghatározó szoftvert, a metrológiai szempontból fontos, tárolt vagy továbbított paramétereket a szándékos vagy véletlen beavatkozással szemben megfelelő módon védeni kell.

8.5. ~~A~~ Automatizált mérőműszer esetében a fogyasztott teljes mennyiséget megjelenítő kijelző, illetve az elfogyasztott teljes mennyiség megállapítására szolgáló kijelző és a díjfizetés alapjául szolgáló teljes vagy részleges adat nullára való visszaállítása a használat során nem megengedett lehet megvalósítható

9. A műszeren szereplő, illetve a műszert kísérő információk

9.1. A mérőműszeren a következő jelöléseknek és feliratoknak kell szerepelniük:

- a) a gyártó márkajele vagy neve;
- b) a műszer pontosságára vonatkozó információk,

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

valamint, ☒ és ☒ adott esetben

↓ 2004/22/EK

- c) a használati feltételekre vonatkozó információk;
- d) a mérési határ;
- e) a mérési tartomány;
- f) azonosító jel;

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

g) az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítvány vagy az ~~EK~~ EU- tervvizsgálati tanúsítvány száma;

↓ 2004/22/EK

h) arra vonatkozó tájékoztató, hogy a metrológiai eredményeket szolgáltató kiegészítő eszközök megfelelnek-e ezen irányelv jogszabályban előírt metrológiai ellenőrzésre vonatkozó rendelkezéseinek.

9.2. A megfelelő információk feltüntetéséhez túl kicsi, illetve túl érzékeny szerkezetű műszer esetében, ha van, a csomagolást, illetve az ezen irányelvben előírt kísérő dokumentumokat kell a megfelelő jelöléssel ellátni.

9.3. A műszerhez mellékelni kell a működésére vonatkozó tájékoztatót, kivéve, ha ez a mérőműszer egyszerűsége következtében szükségtelen. A tájékoztatónak könnyen érthetőnek kell lennie, és adott esetben tartalmaznia kell a következőket:

- a) előírt működési feltételek;
- b) a mechanikai környezet és az elektromágneses környezet osztálya;
- c) alsó és felső hőmérsékleti határértékek, a páralecsapódás lehetősége, szabadtéri vagy beltéri használat;
- d) üzembe helyezési, karbantartási, javítási, valamint a megengedett beállításokra vonatkozó utasítások;
- e) a helyes működtetésre és az esetleges különleges használati feltételekre vonatkozó utasítások;
- f) az illesztő egységekkel, részegységekkel vagy mérőműszerekkel való kompatibilitás.

9.4. Az egy helyszínen vagy közüzemi mérés céljából üzemeltetett megegyező műszerek csoportjához nem szükséges külön felhasználói kézikönyvet mellékelni minden készülékhez.

9.5. A műszerspecifikus mellékletek eltérő rendelkezései hiányában a mért értékre vonatkozó skála osztásértéke 1×10^n , 2×10^n , illetve 5×10^n formátumú kell, hogy legyen, ahol az n egész szám vagy nulla. A mértékegységet vagy annak jelét a számérték közelében kell feltüntetni.

9.6. A mérték esetében a névleges értéket vagy skálát kell feltüntetni, a használt mértékegységgel együtt.

9.7. A mértékegységeknek és a mértékegységek jelöléseinek összhangban kell lenniük a mértékegységekről és azok jelöléséről szóló ~~közösségi~~ uniós jogszabályok rendelkezéseivel.

9.8. A követelményekben előírt valamennyi jelölésnek és feliratnak jól láthatónak, le nem törölhetőnek, egyértelműnek és át nem helyezhetőnek kell lennie.

10. A mérési eredmény kijelzése

10.1. A mérési eredményt kijelzőn vagy nyomtatott formában kell jelezni.

10.2. Az eredmény jelzésének minden esetben jól láthatónak, egyértelműnek kell lennie, és azt olyan jelölésekkel és megjegyzésekkel kell kiegészíteni, amelyek ahhoz szükségesek, hogy a felhasználó tájékozódhasson az eredmény jelentőségéről. Lehetővé kell tenni a kijelzett érték jó olvashatóságát rendes működési feltételek között. Kiegészítő jelzések megjelentetése is lehetséges, amennyiben azok nem téveszthetők össze a metrológiailag ellenőrzött jelölésekkel.

10.3. Adattárolás esetében a nyomtatásnak vagy a rögzített adatnak jól olvashatónak és törölhetetlennek kell lennie.

10.4. A közvetlen értékesítési ügyletek számára szánt mérőműszert úgy kell kialakítani, hogy rendeltetésszerű működés közben a mérési eredmény az ügyletben részt vevő mindkét fél számára jól látható legyen. Amennyiben a közvetlen értékesítéskor egy, a fogyasztónak átadott jegy döntő hatású, és azt az ezen irányelv vonatkozó követelményeinek meg nem felelő kiegészítő eszközzel készítették, az erre utaló tájékoztatást a jegyen fel kell tüntetni.

10.5. Függetlenül attól, hogy a közüzemi mérési célokra szánt mérőműszer távleolvasásra alkalmas-e, azt minden körülmények között el kell látni olyan metrológiailag ellenőrzött kijelzővel, amely lehetővé teszi a fogyasztónak a segédeszközök használata nélküli leolvasást. Az ezen a kijelzőn megjelenő érték a fizetendő díj alapját képező mérési eredmény.

11. Az adatok további feldolgozása kereskedelmi ügylet lebonyolítására

11.1. A közüzemi mérőműszerektől eltérő egyéb mérőműszereknek időtálló módon kell az adott ügylet azonosítására alkalmas információkkal kísért mérési eredményt rögzíteni, amennyiben:

- a) a mérés nem megismételhető és
- b) a mérőműszer rendeltetésszerű használata általában az ügyletben részt vevő felek egyikének távollétében történik.

11.2. Továbbá a mérés befejeztével igény szerint bármikor rendelkezésre kell tudni bocsátani a mérési eredmény időtálló tanúsítását, valamint az ügylet azonosítására alkalmas információkat.

12. Megfelelőségértékelés

A mérőműszert úgy kell kialakítani, hogy lehetővé tegye az ezen irányelv vonatkozó követelményeinek való megfelelés teljes értékelését.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A.II. MELLÉKLET

1. A. MODUL: BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉSEN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A „belső gyártásellenőrzésen alapuló megfelelési nyilatkozat” egy olyan az a megfelelésértékelési eljárás, amellyel a gyártó teljesíti eleget tesz az ebben a mellékletben a 2., 3. és 4. pontban meghatározott foglalt kötelezettségeket, valamint továbbá biztosítja és kijelenti, hogy az érintett szóban forgó mérőműszerek megfelelnek ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. ~~MA~~MŰSZAKI DOKUMENTÁCIÓ

2. A gyártó a 10. cikkben leírtaknak megfelelően elkészíti a műszaki dokumentációt. A dokumentáció lehetővé teszi a műszer megfelelés értékelését az ezen irányelv annak értékelését, hogy a műszer megfelel-e a vonatkozó követelményeknek vonatkozó követelményei szerint. A dokumentáció , és ⇒ tartalmazza a kockázatok megfelelő elemzését és értékelését. ⇒ A műszaki dokumentáció meghatározza a vonatkozó követelményeket, és az értékelés szempontjából szükséges mértékben érinti ismerteti a műszer konstrukcióját tervét, gyártását és működését.

3. ~~A gyártó gondoskodik arról, hogy a műszaki dokumentáció az utolsó műszer gyártási időpontjától számított tíz éven keresztül a nemzeti hatóságok rendelkezésére álljon.~~

3. GYÁRTÁS

4. A gyártónak minden szükséges intézkedést megtesz kell hoznia annak biztosítása érdekében, hogy az előállított műszerek gyártási eljárása és annak felügyelete biztosítsa, hogy a gyártott műszerek megfeleljenek a 2. pontban említett műszaki dokumentációnak és ezen irányelv a vonatkozó irányelvek vonatkozó követelményeinek.

4. A MEGFELELŐSÉG JELÖLÉSE ÉS A MEGFELELŐSÉGRŐL SZÓLÓ MEGFELELŐSÉGI IRÁSBAN NYILATKOZAT

5.1. A gyártó CE-jelöléssel és kiegészítő metrológiai jelöléssel lát el minden olyan mérőműszert, amely teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

~~5.2.~~ A gyártó a műszer modelljére vonatkozóan írásos ~~M~~ megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít ~~a műszermodellről,~~ és azt a műszaki dokumentációval együtt ~~az utolsó műszer gyártási időpontjától~~ forgalomba hozatala ~~után~~ 10 év ~~ig~~ ~~keresztül hozzáférhetővé kell tenni~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi. A megfelelőségi nyilatkozatnak ~~azonosítania kell azt a műszermodellt,~~ amelyre vonatkozóan ~~elkészítették a kiállították.~~

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy ~~másolatpéldány~~ával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

5. A MEGHATALMAZOTT KÉPVISELŐ

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~6.~~ A gyártónak a ~~3. és az 5.2. pontban említett~~ 4. pontban meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti. ~~⇒ amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban~~ .

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben a gyártó a Közösségben sem székhellyel, sem pedig meghatalmazott képviselővel nem rendelkezik, a 3. és az 5.2. pontban említett kötelezettségek teljesítéséért a műszer forgalmazója felel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A1. MELLÉKLET

2. A2. MODUL: BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉSEN ÉS AZ ESZKÖZÖK RENDSZERTELEN IDŐKÖZÖNKÉNT VÉGZETT, FELÜGYELT

VIZSGÁLATAI ~~BEJELENTETT SZERVEZET ÁLTAL VÉGZETT~~ ~~TERMÉKVIZSGÁLATON ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT~~

↓ 2004/22/EK

~~1. A „belső gyártásellenőrzésen és a bejelentett szervezet által végzett termékvizsgálaton alapuló megfelelőségi nyilatkozat” egy olyan megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó teljesíti az ebben a mellékletben meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek megfelelnek ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.~~

↓ új szöveg

1. A belső gyártásellenőrzés és a bejelentett szervezet által végzett véletlenszerű időközönként végzett felügyelt műszerellenőrzés az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz a 2., 3., 4. és 5. pontban megállapított kötelezettségeknek, továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy a szóban forgó mérőműszerek megfelelnek ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

2. MŰSZAKI DOKUMENTÁCIÓ

2. A gyártó a ~~1019.~~ cikkben leírtaknak megfelelően elkészíti a műszaki dokumentációt. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a ~~műszer megfelelőség értékelését~~ a műszer megfelel-e az ezen irányelv a vonatkozó követelményekinek ~~szereint~~⇒, valamint tartalmazza a kockázatok megfelelő elemzését és értékelését⇐. A műszaki dokumentáció meghatározza a vonatkozó követelményeket, és az értékelés szempontjából szükséges mértékben érinti a műszer konstrukcióját, gyártását és működését.

~~3. A gyártó gondoskodik arról, hogy a műszaki dokumentáció az utolsó műszer gyártási időpontjától számított 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok rendelkezésére álljon.~~

3. GYÁRTÁS

4. A gyártónak ~~megtesz~~ minden szükséges ~~olyan~~ intézkedést meg kell hoznia annak érdekében, ~~amely szükséges ahhoz,~~ hogy az előállított műszerek gyártási eljárása és annak felügyelete biztosítsa, hogy a az általa gyártott műszerek ~~az ezen irányelv~~ megfeleljenek a 2. pontban említett műszaki dokumentációnak és a vonatkozó irányelvek követelményeinek való megfelelését.

4. TERMÉKELLENŐRZÉSEK MŰSZERELLENŐRZÉSEK

5. A termék műszer ellenőrzéseket a gyártó által választott bejelentett szervezet végzi vagy végezteti el ~~az általa~~ a szervezet által meghatározott megfelelő időközönként a belső termék műszer ellenőrzés minőségének ellenőrzése céljából, figyelembe véve többek között a műszer műszaki komplexitását és a termelés mennyiségét. A forgalomba hozatal előtt a bejelentett szervezet által a végső termékekből mérőműszerekből a helyszínen vett megfelelő mintát megvizsgálják, és elvégzik a ~~13. cikkben említett vonatkozó dokumentum(ok)ban megjelölt,~~ a harmonizált szabvány részeiben, a normatív dokumentumban és/vagy a műszaki leírásban meghatározott megfelelő vizsgálatokat vagy az azokkal egyenértékű vizsgálatokat annak ellenőrzése céljából, hogy a termék megfelel-e ezen irányelv vonatkozó követelményeinek. Vonatkozó dokumentum hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt az elvégzendő vizsgálatról.

↓ 2004/22/EK

Abban az esetben, ha a mintában jelentős számú műszer nem felel meg az elfogadható minőségi szintnek, a bejelentett szervezet megteszi a szükséges intézkedéseket.

↓ új szöveg

Amennyiben a vizsgálatot egy bejelentett szervezet végzi, a gyártó a bejelentett szervezet felelőssége mellett a gyártási eljárás során feltünteti a bejelentett szervezet azonosító számát.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

5. A MEGFELELŐSÉG JELÖLÉSE ÉS A MEGFELELŐSÉGI IRÁSO NYILATKOZAT

65.1. A gyártó CE-jelöléssel, és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel, ~~valamint az 5. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számával~~ lát el minden egyes olyan mérőműszert, amely teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

65.2. A gyártó a műszer modelljére vonatkozóan ~~m~~Megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani minden egyes~~ készít , és azt a gondoskodni kell arról, hogy az az ~~utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától számított~~ forgalomba hozatala után 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania ~~kell azt~~ a műszermodellt, amelyről ~~kiállították~~ vonatkozóan elkészítették.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy ~~másolatpéldány~~ával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

6. Meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~7.~~ A gyártónak ~~a 3. és a 6.2. pontban említett~~ az 5. pontban meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők ⇒ , amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban .

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben a gyártó a Közösségben sem székhellyel, sem pedig meghatalmazott képviselővel nem rendelkezik, a 3. és az 6.2. pontban említett kötelezettségek teljesítéséért a műszer forgalmazója felel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3. B. MELLÉKLET **MODUL: EU- TÍPUSVIZSGÁLAT**

1. Az „ EU- típusvizsgálat” a megfelelőségértékelési eljárás azon része, melynek során a bejelentett szervezet megvizsgálja a mérőműszer műszaki tervét, valamint ~~biztosítja és kijelenti,~~ ellenőrzi és igazolja, hogy az eszköz műszaki terve megfelel ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. Az EU- típusvizsgálatot a következő módszerek bármelyikével el lehet végezni.

↓ 2004/22/EK

A bejelentett szervezet dönt a megfelelő módszerről és a vizsgálathoz szükséges mintadarabokról:

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

a) a teljes mérőműszer olyan mintadarabjának vizsgálata, amely a tervezett gyártás szempontjából reprezentatív (gyártási típus) ;

b) ~~a mérőműszer egy vagy több olyan lényeges része mintadarabjának vizsgálata, amely a tervezett gyártás szempontjából reprezentatív, a műszer mérőműszer egyéb részei esetében pedig~~ a műszaki tervezése megfelelőségének értékelése a 3. pontban említett műszaki dokumentáció és alátámasztó bizonyítékok vizsgálatával, továbbá a műszer egy vagy több lényeges része mintadarabjának vizsgálata, amely a tervezett gyártás szempontjából reprezentatív (gyártási típus és tervezési típus kombinációja) ;

c) a ~~mérő~~ műszerre vonatkozó műszaki ~~tervek~~ tervezés megfelelőségének értékelése a 3. pontban említett műszaki dokumentáció és alátámasztó bizonyítékok vizsgálatával, mintadarab vizsgálata nélkül (tervezési típus) .

3. A ~~típusvizsgálat iránti kérelmet a gyártó az EU-típusvizsgálat iránti kérelmet az általa választott tetszése szerinti~~ bejelentett szervezetnek nyújtja be.

↓ 2004/22/EK

A kérelemnek a következőket kell tartalmaznia:

↓ 2004/22/EK

- a gyártó neve és címe, illetve amennyiben a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtotta be, akkor annak neve és címe is;
-

↓ 2004/22/EK

- írásos nyilatkozat arról, hogy ugyanilyen tárgyú kérelmet nem nyújtottak be másik bejelentett szervezethez;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a ~~1019.~~ cikk szerinti műszaki dokumentáció. A ☒ műszaki ☒ dokumentációnak lehetővé kell tennie annak értékelését, hogy a műszer megfelel-e ezen irányelv vonatkozó követelményeinek,☒ és tartalmaznia kell a veszély(ek) megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció meghatározza a vonatkozó követelményeket, ☒ és az értékelés szempontjából szükséges mértékben érinti a műszer konstrukcióját, gyártását és működését.

☒ A műszaki dokumentáció emellett – adott esetben – az alábbiakat tartalmazza: ☒

- a tervezett gyártás szempontjából reprezentatív mintadarabok, ~~és a~~ bejelentett szervezet ~~igénye szerint~~ ⇒ további mintadarabokat is kérhet, ha ez a vizsgálati program végrehajtásához szükséges ⇐;
- a műszaki ~~terv~~ ☒ tervezésnél alkalmazott megoldás ☒ megfelelőségét alátámasztó bizonyíték ~~a mérőműszer azon részei esetében, amelyekből nincs szükség mintadarabra.~~ A bizonyítéknak utalnia kell minden olyan vonatkozó dokumentumra, amelyet ~~felhasználtak~~ alkalmaztak, különösen amennyiben a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó ☒ harmonizált szabványokat, normatív ☒ ☒ dokumentumokat és/vagy a műszaki leírást ☒ nem teljes mértékben alkalmazták. ~~továbbá~~ Szükség esetén a bizonyítéknak tartalmaznia kell a gyártó megfelelő laboratóriuma, illetve a gyártó nevében és felelősségére eljáró egyéb vizsgáló laboratórium által elvégzett vizsgálatok eredményeit.

↓ 2004/22/EK

4. A bejelentett szervezet

↓ új szöveg

a műszer tekintetében:

4.1. a készülék megfelelő műszaki tervezésének értékelése céljából megvizsgálja a műszaki dokumentációt és az alátámasztó bizonyítékot;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

a mintadarab(ok) tekintetében:

4.1.2. ~~megvizsgálja a műszaki dokumentációt, tanúsítja/ellenőrzi,~~ hogy a mintadarabokat ~~annak~~ ☒ a műszaki dokumentációnak ☒ megfelelően állították elő-e, és azonosítja azokat az

elemeket, amelyeket a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványok, normatív dokumentumok és/vagy a műszaki leírás vonatkozó rendelkezéseivel összhangban terveztek, továbbá azonosítja azokat az elemeket is, amelyeket az említett ~~dokumentumok~~ szabványok vonatkozó rendelkezéseinek alkalmazása nélkül terveztek;

4.~~23.~~ elvégzi vagy elvégezteti azokat a megfelelő vizsgálatokat és próbákat, amelyek annak ellenőrzésére szolgálnak, hogy amennyiben a gyártó a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban és/vagy a műszaki leírásban rögzített megoldások alkalmazása mellett döntött, ezeket a megoldásokat megfelelően alkalmazták-e;

4.~~34.~~ elvégzi vagy elvégezteti azokat a megfelelő vizsgálatokat és próbákat, amelyek annak ellenőrzésére szolgálnak, hogy amennyiben nem alkalmazták a gyártó a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban és/vagy a műszaki leírásban rögzített megoldásokat figyelmén kívül hagyása mellett döntött, a gyártó által alkalmazott megoldások megfelelnek-e az ezen irányelv vonatkozó alapvető követelményeinek;

4.~~45.~~ egyezteteti a ~~kérelmezővel~~ gyártóval a vizsgálatok és próbák elvégzésének helyszínét.

↓ 2004/22/EK

A mérőműszer egyéb részei tekintetében:

4.~~56.~~ megvizsgálja a műszaki dokumentációt és a csatolt bizonyítékokat, hogy értékelje a mérőműszer egyéb részei műszaki terveinek megfelelőségét.

~~A gyártási folyamat tekintetében:~~

~~4.6. megvizsgálja a műszaki dokumentációt annak érdekében, hogy meggyőződjön arról, hogy a gyártó rendelkezik az egységes gyártásra alkalmas eszközökkel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

5.~~1.~~ A bejelentett szervezet olyan értékelő jelentést készít, amely a 4. ponttal összhangban folytatott tevékenységeket, illetve ezek eredményét rögzíti. A bejelentő hatóságokkal szembeni kötelezettségek ~~12. cikk (8) bekezdésének~~ sérelme nélkül a bejelentett szervezet kizárólag a gyártó beleegyezésével teheti közzé e jelentés tartalmát vagy annak egyes részeit.

~~5.26. Amennyiben a műszaki terv típus megfelel ezen irányelv adott mérőműszerre vonatkozó követelményeinek, a bejelentett szervezetnek ~~FK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványt kell kiállítania a gyártó részére. A tanúsítványnak tartalmaznia kell a gyártó, illetve adott esetben a gyártó meghatalmazott képviselőjének nevét és címét, továbbá a vizsgálat következtetéseit, a tanúsítvány érvényességének feltételeit (ha van ilyen), valamint a ~~műszer~~ jóváhagyott típus azonosításához szükséges adatokat. A tanúsítványhoz egy vagy több melléklet csatolható.~~

A tanúsítvány és a mellékletek tartalmazzák a megfelelőségértékelésre és a használat közbeni ellenőrzésre vonatkozó valamennyi információt az összes olyan lényeges információt, amelyek lehetővé teszik annak értékelését, hogy a gyártott mérőműszer megfelel-e a vizsgált típusnak, továbbá amelyek lehetővé teszik az üzemelés közbeni ellenőrzést . Annak értékelésére, hogy a gyártott műszerek a megfelelő eszközökkel való besabályozás után metrológiai jellemzőik reprodukálhatósága tekintetében megfelelnek-e a vizsgált típusnak, a tanúsítvány tartalma különösen a következőkre terjed ki:

↓ 2004/22/EK

- a műszertípus metrológiai jellemzői;
- a műszer sértetlenségének biztosításához szükséges intézkedések (bélyegzés, szoftverazonosító stb.);
- a műszer azonosításához és a típusmegfelelés külső vizuális ellenőrzéséhez szükséges egyéb elemekre vonatkozó információk;
- adott esetben a leggyártott műszerek jellemzőinek ellenőrzéséhez hitelesítéséhez szükséges további részletes információk;
- részegységek esetében a más részegységekkel vagy mérőműszerekkel való kompatibilitás biztosításához szükséges valamennyi szükséges információ.

A tanúsítvány a kiállításától számított tíz évig érvényes, és újabb tízéves időtartamokra megújítható.

↓ új szöveg

Amennyiben a típus nem felel meg ezen irányelv alkalmazandó követelményeinek, a bejelentett szervezet visszautasítja az EU-típusvizsgálati tanúsítvány kiállítását, és a visszautasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt.

7. A bejelentett szervezet a technika általánosan elismert állásának valamennyi olyan változásáról tájékozódik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott típus a továbbiakban esetleg nem felel meg ezen irányelv alkalmazandó követelményeinek, és meghatározza, hogy ezen változások igényelnek-e további vizsgálatot. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót.

↓ 2004/22/EK

5.3. A bejelentett szervezet mindezekről értékelő jelentést készít, és gondoskodik arról, hogy az a szervezetet kijelölő tagállam rendelkezésére álljon.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~68.~~ A gyártó~~nak~~ értesítenie ~~kell~~ az ~~EK~~- EU- típusvizsgálati tanúsítvánnyal kapcsolatos ~~vonatkozó~~ műszaki dokumentációt ~~örzőbirtokló~~ bejelentett szervezetet a jóváhagyott típus ~~műszeren végrehajtott~~ minden olyan módosításáról, amely befolyásolhatja a műszer ezen irányelvben előírt alapvető követelményeknek való megfelelőségét, ~~illetve a tanúsítvány érvényességének feltételeit~~. Az ilyen módosítások az eredeti ~~EK~~- EU- típusvizsgálati tanúsítvány kiegészítése formájában ~~egy újabb jóváhagyást tesz szükségessé további jóváhagyást igényelnek~~.

~~79.~~ Minden egyes bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja ~~az őt kijelölő tagállamot a következőkről:~~ bejelentő hatóságait

~~az~~ általa kiadott vagy visszavont ~~kiállított EK~~ EU -típusvizsgálati tanúsítványokról és /vagy ~~ezek mellékletei;~~

~~a már kiállított tanúsítványokhoz kapcsolódó~~ ezek kiegészítéseikről ~~és módosítások~~.

↓ új szöveg

továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságainak rendelkezésére bocsátja a visszautasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és/vagy kiegészítések jegyzékét.

Kérésre a Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátható az EU-típusvizsgálati tanúsítványok és/vagy kiegészítéseik másolata. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek másolatát.

↓ 2004/22/EK

~~Minden egyes bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja az őt kijelölő tagállamot az EK-típusvizsgálati tanúsítványok visszavonásáról.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi az EK-típusvizsgálati tanúsítvány, valamint a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek egy ~~másolatpéldányát~~, továbbá a gyártó által benyújtott dokumentumokat tartalmazó műszaki dokumentáció~~nak~~ a ~~kijelölt szervezet birtokában kell lennie a tanúsítvány érvényességevégeig tartó időszak folyamán~~.

89. A gyártónak a az utolsó mérőműszer gyártási időpontjától forgalomba hozatalát számított követő 10 éven keresztül elérhetővé teszi meg kell őriznie a nemzeti hatóság számára az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványnak, a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek másolatát, valamint a műszaki dokumentációnak egy-egy példányát.

910. A gyártó meghatalmazott képviselője is benyújthatja a 3. pontban említett kérelmet, és teljesítheti ~~eleget tehet a 6. és a 8. pontban említett~~ a 7. és 9. pontban meghatározott kötelezettségeketnek, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban . Amennyiben a gyártó a Közösségben sem székhellyel, sem pedig meghatalmazott képviselővel nem rendelkezik, a műszaki dokumentáció rendelkezésre boesátásáért a gyártó által kijelölt személy felel.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

4. C. MELLÉKLET MODUL:

BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉSEN ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A „belső gyártásellenőrzésen alapuló típusmegfelelőségi nyilatkozat” a megfelelőségértékelési eljárásnak az a része, amellyel a gyártó ~~eleget tesz teljesíti az ebben a mellékletben~~ a 2. és 3. pontban meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és kijelenti, hogy az érintett szóban forgó mérőműszerek megfelelnek az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell hoznia ~~tesz~~ annak biztosítása érdekében, hogy az előállított gyártási eljárása és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy a gyártott mérőműszer műszer megfeleljen az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak, ~~és~~ ~~valamint~~ ezen irányelv rá vonatkozó követelményeinek.

3. A megfelelőség jelölése és a ~~megfelelőségről szóló megfelelőségi írásos~~ nyilatkozat

3.1. A gyártó CE-jelöléssel és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel lát el minden egyes olyan mérőműszert, amely megfelel az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

3.2. A gyártó a műszer modelljére vonatkozóan írásos ~~M~~ megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít minden egyes a műszermodellről, és azt ~~és gondoskodni kell arról, hogy az az utolsó~~ műszer gyártási időpontjától forgalomba hozatala utánszámított 10 évigéven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak ~~azonosítania kell~~ azt a műszermodell, amelyre vonatkozóan elkészítették ~~kiállították~~.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy ~~másolatpéldány~~ával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

4. Meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~4.~~ A gyártónak ~~a 3.2. pontban említett~~ a 3. pontban meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti, ~~⇒ amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban~~ .

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben a gyártó a Közösségben sem székhellyel, sem pedig meghatalmazott képviselővel nem rendelkezik, a 3.2. pontban említett kötelezettségek teljesítéséért a műszer forgalmazója felel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

5. ~~C12. MELLÉKLET~~ MODUL:

BELSŐ GYÁRTÁSELLENŐRZÉSEN ÉS ~~A~~ AZ ESZKÖZÖK RENDSZERTELEN IDŐKÖZÖNKÉNT VÉGZETT, FELÜGYELT VIZSGÁLATAIN ~~BEJELENTETT SZERVEZET ÁLTAL VÉGZETT TERMÉKVIZSGÁLATON~~ ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A ~~„~~belső gyártásellenőrzésen és az eszközök rendszertelen időközönként végzett, felügyelt vizsgálatain ~~a bejelentett szervezet által végzett termékvizsgálaton~~ alapuló típusmegfelelőségi nyilatkozat” a megfelelőségértékelési eljárásnak az a azon része, amellyel a gyártó eleget tesz teljesíti az ebben a mellékletben a 2., 3. és 4. pontban meghatározott kötelezettségeket, továbbá valamint biztosítja és saját kizárólagos felelősségére kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek megfelelnek az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártónak minden szükséges intézkedést meg kell hoznia annak biztosítása érdekében, hogy az előállított mérőműszerek gyártási eljárása és annak ellenőrzése biztosítsa, hogy a gyártott mérőműszer műszer megfeleljen az EK EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak, és valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

3. Termékellenőrzések Műszerellenőrzés

3. A termékellenőrzéseket műszerellenőrzéseket a gyártó által választott bejelentett szervezet végzi vagy végezteti el az általa a szervezet által meghatározott megfelelő időközönként a belső termékellenőrzés minőségének vizsgálata céljából, figyelembe véve többek között a mérőműszer technológiai összetettségét/műszaki komplexitását és a termelési mennyiségét. A forgalomba hozatal előtt a bejelentett szervezet által a végső termékekből mérőműszerekből a helyszínen vett megfelelő mintát megvizsgálják, és elvégzik a 13. cikkben említett vonatkozó dokumentum(ok)ban megjelölt, a harmonizált szabvány részeiben, a normatív dokumentumokban és/vagy a műszaki leírásban meghatározott megfelelő vizsgálatokat vagy az azokkal egyenértékű vizsgálatokat annak ellenőrzése céljából, hogy a termék műszer megfele-e az EK EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek. Vonatkozó dokumentum hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt az elvégzendő vizsgálatról.

Abban az esetben, ha a mintában jelentős számú műszer minta nem felel meg az elfogadható minőségi szintnek, a bejelentett szervezet megteszi a szükséges intézkedéseket.

↓ új szöveg

Az alkalmazandó elfogadási mintavételezési eljárás célja annak meghatározása, hogy a műszer gyártási eljárása elvégezhető-e az elfogadható határértékeken belül, a műszer megfelelőségének biztosítása érdekében.

Amennyiben a vizsgálatot egy bejelentett szervezet végzi, a gyártó a bejelentett szervezet felelőssége mellett a gyártási eljárás során feltünteti a bejelentett szervezet azonosító számát.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

4. A Megfelelőségi jelölés és a megfelelőségi írásos nyilatkozat a megfelelőségről

4.1. A gyártó CE-jelöléssel és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint a 3. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számával lát el minden egyes olyan mérőműszert, amely megfelel az EK EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

4.2. A gyártó a műszer modelljéről írásos ~~M~~ megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít ~~minden egyes műszermodellről,~~ és azt ~~és gondoskodni kell arról, hogy az az utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ forgalomba hozatala ~~utánszámított 10 évig~~ ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésre álljon.~~ A megfelelőségi nyilatkozatnak ~~azonosítania kell azt~~ a műszermodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették a kiállítását.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy másolatpéldányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

5. Meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

5. A gyártónak ~~a 4.2. pontban említett~~ a 4. pontban meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti , amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban .

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben a gyártó a Közösségben sem székhellyel, sem pedig meghatalmazott képviselővel nem rendelkezik, a 4.2. pontban említett kötelezettségek teljesítéséért a műszer forgalmazója felel.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

6. D. MELLÉKLET MODUL:

A GYÁRTÁSI FOLYAMAT MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁN ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A „gyártási folyamat minőségbiztosításán alapuló típusmegfelelőségi ~~nyilatkozat~~” a megfelelőségértékelési eljárásnak az a része, amellyel a gyártó teljesíti ~~az ebben a mellékletben~~ a 2. és 5. pontban meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és saját kizárólagos felelőssége mellett kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek megfelelnek az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártó a 3. pontban meghatározottak szerinti jóváhagyott minőségirányítási rendszert alkalmazza az érintett ~~mérő~~ mérőműszer gyártása, végső termékellenőrzése és vizsgálata során, valamint a 4. pontban meghatározottak szerinti felügyelet alá tartozik.

3. Minőségirányítási rendszer

3.1. A gyártónak a minőségirányítási rendszer értékelése érdekében a választása szerinti bejelentett szervezethez be kell nyújtania egy kérelmet az érintett mérőműszerek tekintetében .

↓ 2004/22/EK

A kérelemnek a következőket kell tartalmaznia:

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,

↓ 2004/22/EK

- a tervezett műszerkategóriára vonatkozó valamennyi fontos információ;
- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a jóváhagyott típus műszaki dokumentációja és az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítvány másolata.

3.2. A minőségirányítási rendszernek biztosítania kell, hogy a mérőműszerek ~~műszerek~~ megfeleljenek az ~~EU~~ EU- típusvizsgálati tanúsítvány szerinti típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által bevezetett valamennyi ~~elem~~alapfogalom, követelményt és rendelkezést írásos ~~alapelvek~~politikák eljárások és utasítások formájában rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell. A minőségirányítási rendszer ezen dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségirányítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

- a minőségi célkitűzések, a szervezeti struktúra, valamint a vezetésnek a ~~termék~~ műszer minőségével kapcsolatos kötelezettsége és hatáskörei;
- a használt gyártási, minőségellenőrzési és minőségbiztosítási technológiák, eljárások és rendszeres intézkedések;
- a gyártás előtt, alatt és után elvégzendő vizsgálatok és tesztek, valamint azok elvégzésének gyakorisága;
- a minőségi nyilvántartások, úgymint a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről stb.;
- a műszer kívánt ~~termék~~minőség minősége elérésének és a minőségirányítási rendszer hatékony működésének megfigyelésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségirányítási rendszert annak megállapítása céljából, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek.

A szervezetnek ~~vélelmeznie~~feltételeznie kell az ezen követelményeknek való megfelelést ~~az~~ olyan a minőségirányítási rendszer azon elemei tekintetében, amelyek megfelelnek a vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki előírásokat alkalmazó nemzeti szabvány megfelelő előírásainak ~~a rájuk való hivatkozások közzétételétől kezdve~~ megfelelnek.

A minőségirányítási rendszerek területén szerzett tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport**annak** ~~megfelelő tapasztalatokkal kell rendelkeznie~~ lennie kell legalább egy, az érintett metrológiai és műszertechnológia területén értékelési tapasztalattal rendelkező, ~~a metrológia és a műszertechnológia területén, valamint ismernie kell~~ és ezen irányelv alkalmazandó követelményeit ismerő tagnak . Az ~~értékelési eljárásnak~~ ellenőrzésnek ki kell terjednie egy ~~ellenőrző~~ értékelő látogatásra a gyártó üzemeiben.

↓ új szöveg

Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont ötödik francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni az ezen irányelv alkalmazandó követelményeit, és hogy el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a műszer e követelményeknek való megfelelését.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a ~~vizsgálat~~ az ellenőzés következtetéseit és ~~a döntés okait~~ az indoklással ellátott értékelési határozatot.

↓ 2004/22/EK

3.4. A gyártó vállalja, hogy megfelelően teljesíti a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből ~~eredőszármazó~~ kötelezettségeit, és a minőségirányítási rendszert megfelelő és hatékony módon tartja fenn.

3.5. A gyártó a minőségirányítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet értesíti a minőségirányítási rendszert érintő bármilyen tervezett változtatásról.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt változtatásokat, és határoz arról, hogy a ~~megváltoztatott~~ módosított minőségirányítási rendszer továbbra is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy szükség van-e ismételt értékelésre ~~van szükség~~.

~~A döntésről~~ Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indoklással ellátott értékelési határozatot~~döntés okait~~.

4. ~~Felügyelet a~~ bejelentett szervezet felelősségi körében ~~végzett felügyelet~~

4.1. A felügyelet célja annak biztosítása, hogy a gyártó megfelelően teljesítse teljesíti a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből ~~eredőszármazó~~ kötelezettségeit.

4.2. A gyártó ~~ellenőrzés~~ értékelés céljából lehetővé teszi a bejelentett szervezet számára a gyártás, a vizsgálat, a tesztelés és a tárolás helyszínére való belépést, valamint rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel a következőkre:

↓ 2004/22/EK

- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a minőségi nyilvántartások, így az ellenőrzési jelentések és vizsgálati adatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről stb.

4.3. A bejelentett szervezet időszakonként auditálást végez annak biztosítása érdekében, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és ~~az~~ ellenőrzési jelentést ~~a gyártó rendelkezésére~~ bocsátja ~~a gyártó rendelkezésére~~.

4.4. Emellett a bejelentett szervezet előre be nem jelentett látogatást is tehet a gyártónál. Ezen látogatások során a minőségirányítási rendszer megfelelő működésének ~~vizsgálata~~ ellenőrzése céljából a bejelentett szervezet szükség szerint ~~termékvizsgálatot~~ műszervizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet a gyártó rendelkezésére bocsátja a látogatási jelentést, valamint vizsgálat végzése esetén a vizsgálati jelentést.

5. A megfelelőség jelölése és ~~írásos~~ nyilatkozat a megfelelőségről

5.1. A gyártó CE-jelöléssel és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számával lát el minden egyes ~~olyan mérő~~ műszert, amely megfelel az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

5.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~M~~ megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít minden egyes műszermodellről, és ~~és gondoskodni kell arról, hogy az az utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ forgalomba hozatala ~~utánszámított~~ 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésre álljon~~. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania ~~kell~~ azt a műszermodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették ~~kiállították~~.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy másolatpéldányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

6. A gyártónak gondoskodnia kell arról, hogy az ~~utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatala ⇐ ~~utánszámított~~ legalább 10 év ~~ig~~ ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok ~~számára a következők~~ rendelkezésére álljanak a következők:

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a 3.1. ~~pont~~ ~~második francia bekezdésében~~ pontban említett dokumentáció;

↓ 2004/22/EK

- a 3.5. pontban említett, jóváhagyott változtatás;
- a bejelentett szervezet 3.5., 4.3. és 4.4. pontban említett határozatai és jelentései.

↓ 2004/22/EK

~~7. Minden egyes bejelentett szervezet időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó kiállított és elutasított jóváhagyások jegyzékét, és haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha egy minőségirányítási rendszerre vonatkozó jóváhagyást visszavontak.~~

↓ új szöveg

7. Mindegyik bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait az általa minőségirányítási rendszerre kiadott jóváhagyásokról vagy azok visszavonásáról, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságai rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerre vonatkozó, elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyások jegyzékét.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

8. Meghatalmazott képviselő

8. A gyártónak a 3.1., 3.5., 5.2. és a 6. pontban említett kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője is teljesítheti ⇒, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban ⇐.

7. D. MELLÉKLET ☒ MODUL: ☒

A GYÁRTÁSI FOLYAMAT ☒ MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSA ☒ MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A gyártási folyamat ☒ minőségbiztosítása ☒ ~~minőségbiztosításán alapuló megfelelőségi nyilatkozat~~ az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó teljesíti az e mellékletben a 2., 4. és 7. pontban meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és ☒ saját kizárólagos felelősségére ☒ kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek megfelelnek ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

2. Műszaki dokumentáció

2. A gyártó a 1019. cikkben leírtaknak megfelelően elkészíti a műszaki dokumentációt. A ☒ műszaki ☒ dokumentációnak lehetővé teszi a ~~műszerek az ezen irányelv vonatkozó követelményeinek való megfelelősége értékelését.~~ ☒ lehetővé kell tennie annak értékelését, hogy a műszer megfelel-e ezen irányelv vonatkozó követelményeinek ☒ , ☒ és tartalmaznia kell a kockázatok megfelelő elemzését és értékelését. A műszaki dokumentáció ☒ . ☒ meghatározza a vonatkozó követelményeket, és ☒ az értékelés szempontjából szükséges mértékben érinti a műszer konstrukcióját ☒ , gyártását ☒ és működését.

3. A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a műszaki dokumentációt az utolsó a műszer gyártási időpontjától ⇒ forgalomba hozatala ⇐ utánszámított 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon.

4. Gyártás

4. A gyártó a 5. pontban meghatározottak szerinti jóváhagyott minőségirányítási rendszert alkalmazza az érintett ~~mérő~~ műszer gyártása, a mérőműszer végső ~~termék~~ ellenőrzése és tesztelése során, valamint a 6. pontban meghatározottak szerinti felügyelet alá tartozik.

5. Minőségirányítási rendszer

5.1. A gyártónak a minőségirányítási rendszer értékelése érdekében a választása szerinti bejelentett szervezethez be kell nyújtania egy kérelmet ☒ az érintett mérőműszerek tekintetében ☒ .

↓ 2004/22/EK

A kérelem az alábbi adatokat tartalmazza:

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,

↓ 2004/22/EK

- a tervezett műszerkategóriára vonatkozó valamennyi fontos információ;
- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;
- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

5.2. A minőségirányítási rendszernek biztosítania kell, hogy a ~~műszerek~~ mérőműszerek megfeleljenek ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által bevezetett valamennyi ~~elemalapfogalom~~ követelményt és rendelkezést írásos ~~alapelvek politikák~~ eljárások és utasítások formájában rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell. A minőségirányítási rendszer ezen dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségirányítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

- a minőségi célkitűzések és szervezeti felépítés, ~~a vezetésnek valamint a termék~~ műszer minőségével kapcsolatos ~~ban felelőssége~~ ~~vezetés szervezeti struktúrája, kötelezettségei~~ és hatásköre;
- a ~~alkalmazott~~ ~~használt~~ gyártási, minőségellenőrzési és minőségbiztosítási technológiák, eljárások és rendszeres ~~tevékenységek~~ intézkedések;

↓ 2004/22/EK

- a gyártás előtt, alatt és után végzett vizsgálatok és tesztek, valamint azok elvégzésének gyakorisága;

↓ 2004/22/EK (kigazított szöveg)

- a minőségirányítási nyilvántartások, ~~úgy mint~~ úgy mint a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képzéséről₂ stb.
- a műszer kívánt ~~termékminőség~~ minősége elérésének és a minőségirányítási rendszer hatékony működésének megfigyelésére szolgáló eszközök.

5.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségirányítási rendszert annak megállapítása céljából, hogy az megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek.

A szervezetnek vélelmeznie kell az ezen követelményeknek való megfelelést a ~~az olyan~~ minőségirányítási rendszerek₂ azon elemei tekintetében, amelyek megfelelnek a vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki előírásokat alkalmazó nemzeti szabvány megfelelő előírásainak ~~a rájuk vonatkozó hivatkozások közzétételétől kezdve~~ megfelelnek.

A minőségirányítási rendszerekben szerzett tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport₂~~nak megfelelő tapasztalatokkal kell rendelkeznie~~ lennie kell legalább egy, az érintett metrológiai és műszertechnológia területén értékelési tapasztalattal rendelkező ~~a vonatkozó metrológia és a műszertechnológia területén, valamint ismernie kell és~~ ezen irányelv alkalmazandó követelményeit ismerő tagnak . Az ~~értékelési eljárásnak~~ ellenőrzésnek ki kell terjednie egy ~~ellenőrző~~ értékelő látogatásra a gyártó üzemében.

↓ új szöveg

Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 2. pontban említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni az ezen irányelv alkalmazandó követelményeit, és hogy el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a műszer e követelményeknek való megfelelését.

↓ 2004/22/EK

A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozatot~~döntés okait~~.

5.4. A gyártó vállalja, hogy megfelelően teljesíti a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredő származó kötelezettségeit, és a minőségirányítási rendszert megfelelő és hatékony módon tartja fenn.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

5.5. A gyártó a minőségirányítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet értesíti a minőségirányítási rendszert érintő bármilyen tervezett változtatásról.

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt változtatásokat, és határoz arról, hogy a ~~megváltoztatott~~ módosított minőségirányítási rendszer továbbra is megfelel-e a 5.2. pontban említett követelményeknek, vagy szükség van-e ismételt értékelésre van szükség.

~~A döntésről~~ Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozat~~döntés-okait~~.

6. Felügyelet a~~A~~ bejelentett szervezet felelősségi körébenére végzett felügyelet

6.1. A felügyelet célja annak biztosítása, hogy a gyártó megfelelően teljesítse ~~teljesíti~~ a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredő származó kötelezettségeit.

6.2. A gyártó ~~vizsgálat~~ értékelés céljából lehetővé teszi a bejelentett szervezet számára a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszínére való belépést, valamint rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel a következőkre:

↓ 2004/22/EK

- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció;
- a minőségi nyilvántartások, így a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről₁ stb.

6.3. A bejelentett szervezet időszakonként auditálást végez annak biztosítása érdekében, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségbiztosítási rendszert, és az ellenőrzési jelentést a gyártó rendelkezésére bocsátja.

6.4. Emellett a bejelentett szervezet előre be nem jelentett látogatást is tehet a gyártónál. E látogatások során a minőségirányítási rendszer megfelelő működésének vizsgálata ellenőrzése céljából a bejelentett szervezet szükség szerint ~~termékvizsgálatot~~ műszervizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet a gyártó rendelkezésére bocsátja a látogatási jelentést, valamint vizsgálat végzése esetén a vizsgálati jelentést.

7. A megfelelőség jelölése és ~~írásos~~ megfelelőségi nyilatkozat a megfelelőségről

7.1. A gyártó CE-jelöléssel és ☒ az ezen irányelvben meghatározott ☒ kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint az 5.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számával lát el minden ☒ egyes ☒ ~~olyan mérőműszert~~, amely teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

7.2. ☒ A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ☒ ~~M~~ megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ ☒ készít ☒ ~~minden egyes műszermodellről~~, és ~~gondoskodni kell arról, hogy az az utolsó műszer gyártási időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatalától ⇐ számított 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak ~~azonosítania kell azt a műszermodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették/kiállították.~~

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy másolatpéldányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

8. A gyártónak gondoskodnia kell arról, hogy ~~az utolsó műszer gyártási időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatala ⇐ utánszámított ☒ legalább ☒ 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok ~~számára a következők~~ rendelkezésére álljanak a következők:

- az 5.1. ~~pont második francia bekezdésében~~ pontban említett dokumentáció;
- az 5.5. pontban említett, jóváhagyott változás;
- a bejelentett szervezet 5.5., 6.3. és 6.4. pontban említett határozatai és jelentései.

↓ 2004/22/EK

9. ~~Minden egyes bejelentett szervezet időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó kiállított és elutasított jóváhagyások jegyzékét, és haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha egy minőségirányítási rendszerre vonatkozó jóváhagyást visszavontak.~~

↓ új szöveg

9. Mindegyik bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait az általa minőségirányítási rendszerre kiadott jóváhagyásokról vagy azok visszavonásáról, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságai rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerre vonatkozó, elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyások jegyzékét.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

10. Meghatalmazott képviselő

10. A gyártónak a 3., 5.1., 5.5., 7.2. és 8. pontban említett kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti, ⇒ amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban↩.

8. E. MELLÉKLET ☒ MODUL: ☒

~~A VÉGSŐ TERMÉKELLENŐRZÉS ÉS TERMÉKVIZSGÁLAT~~ ☒ ~~A MŰSZER~~ ☒ ~~MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁN ALAPULÓ TÍPUSMEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT~~

1. A „~~végso termékellenörzés és termékvizsgálat minöségbiztosításánalapuló típusmegfelelőségi nyilatkozat~~” ☒ műszer minöségbiztosításán alapuló típusmegfelelőség ☒ a megfelelőségértékelési eljárásnak az a része, amellyel a gyártó teljesíti ~~az ebben a mellékletben~~ a 2. és 5. pontban meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és ☒ saját kizárólagos felelősége mellett ☒ kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek megfelelnek az ~~EK~~ ☒ EU- ☒ típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, ~~valamint továbbá~~ teljesítik ezen irányelv ☒ rájuk ☒ vonatkozó követelményeit.

2. Gyártás

2. A gyártó a 3. pontban meghatározott jóváhagyott minőségirányítási rendszert alkalmazza az érintett mérőműszer végso termékellenörzése és vizsgálata során, valamint a 4. pontban meghatározott felügyelet alá tartozik.

3. Minöségirányítási rendszer

3.1. A gyártónak a minöségirányítási rendszer értékelése érdekében a választása szerinti bejelentett szervezethez be kell nyújtania egy kérelmet ☒ az érintett mérőműszerek tekintetében ☒.

↓ 2004/22/EK

A kérelem az alábbi adatokat tartalmazza:

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,
- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a tervezett műszerkategóriára vonatkozó valamennyi fontos információ;
- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;
- a jóváhagyott típus műszaki dokumentációja és az ~~EK~~ EU - típusvizsgálati tanúsítvány másolata.

3.2. A minőségirányítási rendszer biztosítja azt, hogy a ~~műszerek~~ mérőműszerek megfeleljenek az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által bevezetett valamennyi alapelemet, követelményt és rendelkezést írásos alapelvek ~~politikák~~, eljárások és utasítások formájában rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell. A minőségirányítási rendszer e dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségirányítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

↓ 2004/22/EK

- a minőségi célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőségnek ~~valamint a termék minőségével kapcsolatos felelősségében a vezetés szervezeti~~ struktúrája, kötelezettségei és hatásköre;
- a gyártás után elvégzendő vizsgálatok és tesztek;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a minőségirányítási nyilvántartások, úgymint a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzetképzéséről stb.
- a minőségirányítási rendszer hatékony működésének megfigyelésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségirányítási rendszert annak megállapítása céljából, hogy az megfelel-e az 3.2. pontban említett követelményeknek.

A szervezet ~~vélelmeznie kelleve feltételezi~~ az ezen követelményeknek való megfelelést ~~az olyan a minőségirányítási rendszerek~~ azon elemei tekintetében, amelyek megfelelnek a vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki előírásokat ~~honosító alkalmazó~~ nemzeti szabvány megfelelő előírásainak ~~a referenciák közzétételének pillanatától kezdve megfelelnek~~.

A minőségirányítási rendszerekben szerzett tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoportbanak ~~megfelelő tapasztalatokkal kell rendelkeznie~~ lennie kell legalább egy, az érintett metrológiai és műszertechnológia területén értékelési tapasztalattal rendelkező ~~a metrológia és a műszertechnológia területén, valamint ismernie kell és ezen irányelv alkalmazandó követelményeit~~ ismerő tagnak . Az ~~értékelési eljárásnak~~ ellenőrzésnek ki kell terjednie egy ~~ellenőrző~~ értékelő látogatásra a gyártó üzemeiben.

↓ új szöveg

Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont ötödik francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni a jogalkotási aktus alkalmazandó követelményeit, és hogy el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a műszer e követelményeknek való megfelelését.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a ~~vizsgálat~~ az ellenőrzés következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozat~~döntés okait~~.

↓ 2004/22/EK

3.4. A gyártó vállalja a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredőszármazó kötelezettségeinek megfelelő teljesítését, valamint a minőségirányítási rendszer megfelelő és hatékony fenntartását.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3.5. A gyártó a minőségirányítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet értesíti a minőségirányítási rendszert érintő bármilyen tervezett változtatásról.

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt változtatásokat, és határoz arról, hogy a ~~megváltoztatott~~ módosított minőségirányítási rendszer továbbra is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy szükség van-e ismételt értékelésre van szükség.

~~A döntésről~~ Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozatot ~~döntés-okait~~.

4. Felügyelet a ~~A~~ bejelentett szervezet felelősségi körében ~~végzett felügyelet~~

4.1. A felügyelet célja annak biztosítása, hogy a gyártó megfelelően teljesítse teljesíti a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredő származó kötelezettségeit.

4.2. A gyártó értékelés céljából lehetővé teszi a bejelentett szervezet számára a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat, és a raktározás helyszínére való belépést ~~vizsgálat céljából~~, valamint a szervezet rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel az alábbi iratokra a következőkre:

↓ 2004/22/EK

- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a minőségi nyilvántartások, így a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képzéséről stb.

4.3. A bejelentett szervezet időszakonként ellenőrzést végez annak biztosítása érdekében, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségirányítási rendszert, és az ellenőrzési jelentést a gyártó rendelkezésére bocsátja.

4.4. Emellett a bejelentett szervezet előre be nem jelentett látogatást is tehet a gyártónál. E látogatások során a minőségirányítási rendszer megfelelő működésének vizsgálata ellenőrzése céljából a bejelentett szervezet szükség szerint ~~termékvizsgálatot~~ műszervizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet a gyártó rendelkezésére bocsátja a látogatási jelentést, valamint vizsgálat végzése esetén a vizsgálati jelentést.

5. A megfelelőség jelölése és ~~írásos~~ megfelelőségi nyilatkozat ~~a megfelelőségről~~

5.1. A gyártó CE-jelöléssel és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelőségére annak azonosítási számával lát el minden egyes olyan mérőműszert, amely megfelel az ~~EK~~ EU- típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

5.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos M megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít minden egyes műszermodell tekintetében, és ~~gondoskodni kell arról, hogy az~~ és azt az ~~utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ forgalomba hozatala utánszámitott 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítási ~~szám~~ szám ~~kell~~ azt a műszermodellt, amelyre vonatkozóan elkészítették ~~kiállították~~.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy ~~másolatpéldány~~ával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

6. A gyártónak gondoskodnia kell arról, hogy az ~~utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ ~~⇒ forgalomba hozatala~~ ~~⇐ utánszámított~~ legalább 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára a következők rendelkezésre álljanak:

- a 3.1. ~~pont második francia bekezdésében~~ pontban említett dokumentáció;
 - a 3.5. ~~pont második alpontjában~~ pontban említett, jóváhagyott változtatás;
 - a bejelentett szervezetnek a 3.5. ~~pont utolsó alpontjában, valamint a~~ 4.3. és 4.4. pontban említett határozatai és jelentései.
-

↓ 2004/22/EK

~~7. Minden egyes bejelentett szervezet időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó kiállított és elutasított jóváhagyások jegyzékét, és haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha egy minőségirányítási rendszerre vonatkozó jóváhagyást visszavontak.~~

↓ új szöveg

7. Mindegyik bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait az általa minőségirányítási rendszerre kiadott jóváhagyásokról vagy azok visszavonásáról, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságai rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerre vonatkozó, elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyások jegyzékét.

8. Meghatalmazott képviselő

8. A gyártónak a 3.1., 3.5., 5. ~~2.~~ és a 6. pontban említett kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti ⇒ , amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban ⇐.

9. ~~E1. MELLÉKLET~~ ☒ **MODUL:** ☒

A VÉGSŐ ~~TERMÉKELLENŐRZÉS~~ ☒ MŰSZERELLENŐRZÉS ☒ ÉS TERMÉKVIZSGÁLAT MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSÁN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A „~~végso termékellenörzés és termékvizsgálat minöségbiztosításán alapuló megfelelöségnyilatkozat~~” ☒ végso műszerellenörzés és -vizsgálat minöségbiztosítása ☒ az a megfelelöségértékelési eljárás, amellyel a gyártó teljesíti az ebben a mellékletben a 2., 4. és 7. pontban meghatározott kötelezettségeket, valamint biztosítja és ☒ saját kizárólagos felelősségére ☒ kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek ~~összhangban vannak~~ ☒ megfelelnek ☒ ezen irányelv vonatkozó követelményeivel ☒ követelményeinek ☒ .

2. Műszaki dokumentáció

2. A gyártó a ~~1019.~~ cikkben leírtaknak megfelelően elkészíti a műszaki dokumentációt. A ☒ műszaki ☒ dokumentációnak lehetővé teszi a ~~műszernak az ezen irányelv vonatkozó követelményeinek való megfelelöség értékelését.~~ ☒ lehetővé kell tennie annak értékelését, hogy a műszer megfelel-e ezen irányelv vonatkozó követelményeinek ☒ . A ☒ műszaki ☒ dokumentáció ☒ meghatározza a vonatkozó követelményeket, és ☒ az értékelés szempontjából szükséges mértékben érinti a műszer konstrukcióját, gyártását és működését.

3. A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a műszaki dokumentációt ~~az utolsó a~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatala ⇐ ~~utánszámított~~ 10 év ~~ig~~ keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésére álljon.~~

4. Gyártás

4. A gyártó az 5. pontban meghatározott jóváhagyott minőségirányítási rendszert alkalmaz az érintett mérőműszerek végso ~~termékellenörzése~~ ☒ ellenörzése ☒ és vizsgálata során, valamint a 6. pontban meghatározott felügyelet alá tartozik.

5. Minőségirányítási rendszer

5.1. A gyártónak a minőségirányítási rendszer értékelése érdekében a választása szerinti bejelentett szervezethez be kell nyújtania egy kérelmet ☒ az érintett mérőműszerek tekintetében ☒ .

↓ 2004/22/EK

A kérelem az alábbi adatokat tartalmazza:

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,
 - írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be,
-

↓ 2004/22/EK

- a tervezett műszerkategóriára vonatkozó valamennyi fontos információ;
 - a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;
-

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció.

5.2. A minőségirányítási rendszer biztosítja azt, hogy a ~~műszerek~~ mérőműszerek megfeleljenek ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által bevezetett valamennyi ~~alap~~ alapelement, követelményt és rendelkezést írásos ~~elvkpolitika~~ elvkpolitika, eljárások és utasítások formájában rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell. A minőségbiztosítási rendszer e dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségi programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

- a minőségi célkitűzések, valamint a ~~termék~~ műszer minőségével kapcsolatban a vezetés szervezeti struktúrája, kötelezettségei és hatásköre;
- a gyártás után elvégzendő vizsgálatok és tesztek;
- a minőségi nyilvántartások, úgymint a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről stb.;
- a minőségirányítási rendszer hatékony működésének megfigyelésére szolgáló eszközök.

5.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségirányítási rendszert annak megállapítása céljából, hogy az megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek.

A szervezet eleve feltételezi az ezen követelményeknek való megfelelést ~~az olyan a~~ minőségirányítási rendszerek azon elemei tekintetében, amelyek a vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki leírást alkalmazó nemzeti szabvány megfelelő előírásainak ~~a rájuk vonatkozó hivatkozások közzétételétől~~ megfelelnek.

A minőségirányítási rendszerekben szerzett tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport ~~annak megfelelő tapasztalatokkal kell rendelkeznie~~ lennie kell legalább egy, az érintett metrológiai és műszertechnológia területén értékelési tapasztalattal rendelkező ~~a metrológia és a műszertechnológia területén, valamint ismernie kell és~~ ezen irányelv alkalmazandó követelményeit ismerő tagnak . Az ~~értékelési eljárásnak~~ ellenőrzésnek ki kell terjednie egy ~~ellenőrző~~ értékelő látogatásra a gyártó üzemeiben.

↓ új szöveg

Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 2. pontban említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni az ezen irányelv alkalmazandó követelményeit, és hogy el tudja-e végezni az ahhoz szükséges vizsgálatokat, hogy biztosíthassa a műszer e követelményeknek való megfelelését.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A döntésről értesíteni kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell ~~a vizsgálat~~ az ellenőrzés következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozatot döntés okait.

↓ 2004/22/EK

5.4. A gyártó vállalja a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredőszármazó kötelezettségeinek megfelelő teljesítését, valamint a minőségirányítási rendszer megfelelő és hatékony fenntartását.

5.5. A gyártó a minőségirányítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet értesíti a minőségirányítási rendszert érintő bármilyen tervezett változtatásról.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt változtatásokat, és határoz arról, hogy a ~~megváltoztatott~~ módosított minőségirányítási rendszer továbbra is megfelel-e az 5.2. pontban említett követelményeknek, vagy szükség van-e ismételt értékelésre van szükség.

~~A döntésről~~ Döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési határozatot ~~döntés-okait~~.

6. Felügyelet a ~~A~~ bejelentett szervezet felelősségi körében ~~re végzett felügyelet~~

6.1. A felügyelet célja annak biztosítása, hogy a gyártó megfelelően teljesítse ~~teljesíti~~ a jóváhagyott minőségirányítási rendszerből eredő származó kötelezettségeit.

6.2. A gyártó értékelés céljából lehetővé teszi a bejelentett szervezet számára a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat, és a raktározás helyszínére való belépést ellenőrzés céljából, valamint a szervezet rendelkezésére bocsátja az összes szükséges információt, különös tekintettel az alábbi iratokra a következőkre:

↓ 2004/22/EK

- a minőségirányítási rendszerre vonatkozó dokumentáció;

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a 2. pontban említett műszaki dokumentáció;
- a minőségi nyilvántartások, így a vizsgálati jelentések és tesztadatok, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről stb.

6.3. A bejelentett szervezet időszakonként ellenőrzést végez annak biztosítása érdekében, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza a minőségirányítási rendszert, és az ellenőrzési jelentést a gyártó rendelkezésére bocsátja.

6.4. Emellett a bejelentett szervezet előre be nem jelentett látogatást is tehet a gyártónál. E látogatások során a minőségirányítási rendszer megfelelő működésének ellenőrzése céljából a bejelentett szervezet szükség szerint ~~termék~~ műszer vizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A bejelentett szervezet a gyártó rendelkezésére bocsátja a látogatási jelentést, valamint vizsgálat végzése esetén a vizsgálati jelentést.

7. A megfelelőség jelölése és Írásos megfelelőségi nyilatkozat a megfelelőségről

7.1. A gyártó ~~„CE”~~ CE- jelöléssel és az ezen irányelvben meghatározott kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint az 5.1. pontban említett bejelentett szervezet felelőségére annak azonosítási számával lát el minden egyes ~~olyan mérő~~ műszert, amely teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeit.

7.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~m~~ Megfelelőségi nyilatkozatot ~~kell kiállítani~~ készít ~~minden egyes műszermodell tekintetében,~~ és azt ~~és gondoskodni kell arról, hogy az az utolsó a~~ műszer gyártási időpontjától ~~⇒ forgalomba hozatala~~ után számított 10 évig ~~keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésre álljon.~~ A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítási szám ~~kell~~ azt a műszermodell, amelyre vonatkozóan elkészítették ~~kiállították.~~

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy ~~másolatpéldány~~ával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

8. A gyártónak gondoskodnia kell arról, hogy az ~~az utolsó~~ műszer ~~gyártási időpontjától~~ ⇒ a forgalomba hozatal ~~⇒ utánszámitott~~ legalább ~~☒~~ 10 év ~~iglen keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára a következők rendelkezésre álljanak:

- az 5.1. ~~pont második francia bekezdésében~~ pontban említett dokumentáció;
 - az 5.5. pontban említett, jóváhagyott változtatás;
 - a bejelentett szervezet 5.5., 6.3. és 6.4. pontban említett határozatai és jelentései.
-

↓ 2004/22/EK

~~9. Minden egyes bejelentett szervezet időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó kiállított és elutasított jóváhagyások jegyzékét, és haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha egy minőségirányítási rendszerre vonatkozó jóváhagyást visszavontak.~~

↓ új szöveg

9. Mindegyik bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait az általa minőségirányítási rendszerre kiadott jóváhagyásokról vagy azok visszavonásáról, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságai rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerre vonatkozó, elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyások jegyzékét.

10. A meghatalmazott képviselő

10. A gyártónak a 3., az 5.1., az 5.5., a 7. és a 8. pontban említett meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetik, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

10. F. MELLÉKLET MODUL:

TERMÉKHITELESÍTÉSEN ALAPULÓ TÍPUS-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT A TERMÉKELLENŐRZÉS ALAPJÁN

1. A „termékellenőrzés hitelesítésen alapuló típus-megfelelőségi nyilatkozat” a megfelelőségértékelési eljárásnak az a része, amellyel a gyártó teljesíteleget tesz az e mellékletben 2., az 5.1. és a 6. pontban meghatározott kötelezettségeknek, és továbbá biztosítja azt, és kijelenti saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, hogy a 3. pont rendelkezéseinek hatálya alá tartozó érintett mérőműszerek megfelelnek az EK-típusvizsgálati EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, és teljesíteleget tesznek ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártónak minden szükséges intézkedést megtesz kell tennie annak biztosítása érdekében, hogy a gyártási eljárás és ennek figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy az előállított gyártott mérő műszerek megfeleljenek az EK-típusvizsgálati EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

3. Ellenőrzés Hitelesítés

3. A megfelelő vizsgálatokat és tesztesztet a gyártó által kiválasztott bejelentett szervezet elvégzi vagy elvégzetteti el a megfelelő vizsgálatokat és tesztesztet annak ellenőrzése érdekében céljából, hogy a műszerek megfelelnek-e az EK-típusvizsgálati EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt típusnak, valamint ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

A mérőműszerek megfelelő metrológiai követelményeknek való megfelelésőségét ellenőrzését szolgáló vizsgálatokat és tesztesztet a gyártó döntésétől függően választása szerint vagy úgy végzik el, hogy a 4. pontban meghatározott módon, valamennyi minden műszert megvizsgálatával és tesztelésével, vagy úgy, hogy pedig az 5. pontban meghatározott módon, a műszerek statisztikai alapon történő vizsgálataival és tesztelésével kell elvégezni a mérőműszereket.

4. A metrológiai követelményeknek való megfelelésőség ellenőrzés hitelesítése valamennyi műszer vizsgálatával és tesztelésével.

4.1. Minden egyes mérő műszert egyedileg külön meg kell vizsgálni, és el kell végezni rajtuk a 13. cikkben említett vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív

dokumentumokban és/vagy műszaki előírásokban előírt ~~meghatározott megfelelő tesztek~~, vagy ~~ezekkel azokkal~~ egyenértékű ~~vizsgálatok~~ ~~teszteket kell elvégezni annak érdekében~~, hogy ~~hitelesítsék~~ ellenőrizzék az EU-típusvizsgálati tanúsítványban ismertetett jóváhagyott típusnak és ezen irányelv megfelelő ~~a rájuk vonatkozó metrológiai követelményeiknek~~ való megfelelésüket.

Ilyen harmonizált szabvány vagy normatív ~~A vonatkozó~~ dokumentum hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt azokról a megfelelő vizsgálatokról, amelyeket el kell végezni az elvégzendő tesztekről.

↓ 2004/22/EK

4.2. A bejelentett szervezet megfelelőségi tanúsítványt állít ki az elvégzett vizsgálatokra és tesztekre ~~vonatkozóan tekintetében~~, és minden ~~egyikes~~ jóváhagyott műszeren ~~elhelyezi, illetve saját felelősségére elhelyeztet~~ ~~feltüntet~~ azonosító számát, ~~vagy saját felelősségére gondoskodik annak feltüntetéséről.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a megfelelőségi tanúsítványokat ellenőrzési célból a műszer ~~hitelesítésének időpontjától~~ ~~⇒ forgalomba hozatala~~ ~~⇐ számított 10 éven keresztül~~ után tíz évig a nemzeti hatóságok ~~ellenőrzési számára rendelkezésre álljanak~~ elérhetővé teszi.

5. A metrológiai követelményeknek való megfelelésőség statisztikai ~~hitelesítése~~ ellenőrzése

5.1. A gyártó minden szükséges lépést megtesz ~~minden intézkedést~~ annak érdekében, hogy a gyártási ~~folyamat~~ eljárás és annak figyelemmel kísérése biztosítsa az egyes minden legyártott tételek homogenitását ~~egységességét~~, továbbá ~~és az általa gyártott~~ mérő ~~műszereiket~~ homogén tételek formájában nyújtja be ellenőrzésre ~~céljából egységes tételek formájában nyújtja be.~~

5.2. Az ~~irányelv 5.3. pont~~ követelményeinek megfelelően ~~szert~~ minden egyes tételből véletlenszerűen ~~kell~~ mintát kell venni. A mintában lévő valamennyi szereplő minden egyes mérő ~~műszert~~ egyenkéntileg kell megvizsgálni, és el kell végezni rajtuk azokon a rájuk vonatkozó metrológiai követelményeknek való megfelelésük megállapítására irányuló, a 13. cikkben említett vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban és/vagy műszaki előírásokban előírt ~~említett tesztek~~ vizsgálatokat vagy ~~azokkal az ezekkel~~ egyenértékű vizsgálatokat ~~teszteket kell elvégezni annak érdekében~~, hogy ~~⇒ ellenőrizzék az EU-típusvizsgálati tanúsítványban ismertetett jóváhagyott típusnak való megfelelésüket, biztosítsák, hogy~~ ~~⇐~~ azok megfelelnek az ezen irányelv megfelelő követelményeinek, továbbá megállapítsák ~~határozzák~~, hogy a tétel elfogadható vagy elutasítandó ~~.~~ Ilyen harmonizált szabvány vagy normatív ~~A vonatkozó~~ dokumentum hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt azokról a megfelelő vizsgálatokról, amelyeket el kell végezni az elvégzendő tesztekről.

↓ 2004/22/EK

5.3. A statisztikai eljárásnak a következő követelményeknek kell megfelelnie:

A statisztikai ellenőrzés a jellemző jegyeken alapul. A mintavételi rendszernek biztosítania kell a követezőket:

- olyan minőségszint, amelynél az ~~egy 95 %-os~~ elfogadási valószínűségnek megfelelő minőségszintet 95 %, a nem megfelelő termékek aránya pedig kevesebb, mint 1 % ~~os nem megfelelés mellett,~~
- olyan határminőség, amelynél az ~~egy 5 %-os~~ elfogadási valószínűségnek megfelelő minőséghatárt 5 %, a nem megfelelő termékek aránya pedig kevesebb, mint 7 % ~~os nem megfelelés mellett.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

5.4. Ha a ~~Egy~~ tételt elfogadása esetén, a tételben szereplő összes tartozó valamennyi mérő műszert jóváhagyják elfogadottnak ⇒ kell tekinteni ⇐, kivéve azokat a mintában talált tartozó olyan mérő műszereket, amelyekről megállapították, hogy nem felelnek meg a vizsgálatoknak ~~tesztelnek.~~

↓ 2004/22/EK

A bejelentett szervezet megfelelőségi tanúsítványt állít ki az elvégzett vizsgálatokra és tesztekre vonatkozóan ~~tekintetében,~~ és minden egyikes jóváhagyott műszeren elhelyezi, illetve saját felelősségére elhelyezteteti feltünteteti azonosító számát, vagy saját felelősségére gondoskodik annak feltüntetéséről.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó gondoskodik arról, hogy a megfelelőségi tanúsítványokat a műszer hitelesítésének időpontjától ⇒ forgalomba hozatala ⇐ számított 10 éven keresztül után tíz évig a nemzeti hatóságok ellenőrzései számára rendelkezésre álljanak elérhetővé teszi .

↓ 2004/22/EK

5.5. Ha ~~e~~ Egy tételt elutasítanak, ~~ása~~ esetén a bejelentett szervezet ~~megteszi a~~ megfelelő intézkedéseket tesz annak érdekében, hogy megakadályozza az adott tétel forgalomba hozatalának megakadályozása érdekében. Abban az esetben, ha a tételet gyakran erő

elutasítják, ~~ása esetén~~ a bejelentett szervezet felfüggesztheti a statisztikai ellenőrzést, és ~~megteheti a~~ megfelelő intézkedéseket tehet.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

6. ~~Írásos~~ Megfelelőségi jelölés és a megfelelőségi nyilatkozat ~~a megfelelőségről~~

6.1. A gyártó minden olyan műszeren elhelyezi a CE-jelölést~~el~~ és az ezen irányelvben megállapított kiegészítő metrológiai jelölést~~el lát el minden olyan mérőműszert~~ , valamint a 3. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosító számát , amely megfelel ~~a~~ az EU-típusvizsgálati tanúsítványban leírt jóváhagyott típusnak, és ~~eleget tesz~~teljesíti ezen irányelv vonatkozó követelményeinek~~t~~.

6.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~m~~ Megfelelőségi nyilatkozatot készít ~~kell kiállítani minden egyes műszermodell tekintetében, és gondoskodni kell arról, hogy azt az utolsó műszer~~ forgalomba hozatala gyártási időpontjától után tíz évig számított 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak ~~azonosítania kell~~ megnevezi azt a műszermodellt, amelyre ~~é~~ re vonatkozóan kiállították ~~készítették~~.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy példányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó – a 3. pontban említett bejelentett szervezet ~~egyértésével a gyártó a bejelentett szervezet~~ beleegyezése és felelősségére mellett = ~~annak~~ bejelentett szervezet azonosító számát is ~~feltünteti~~ elhelyezheti a mérőműszereken.

7. A gyártó – a bejelentett szervezet ~~egyértésével és annak~~ beleegyezése és felelősségére mellett a gyártó gyártási folyamat során elhelyezheti a bejelentett szervezet azonosító számát ~~már a gyártási folyamat során feltüntetheti~~ a mérőműszereken.

8. A meg hatalmazott képviselő

8. A gyártó kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetőek, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.
 A meghatalmazott képviselő nem köteles teljesíteni a gyártó ~~2. és 5.1. pontban említett kötelezettségeit~~ kivételével ~~a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti.~~

11. F1. MELLÉKLET MODUL :

TERMÉKELLENŐRZÉSEN HITELESÍTÉSEN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A ~~termékellenőrzésen hitelesítésen~~ alapuló megfelelőségi ~~nyilatkozat~~ az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó ~~teljesíti az e mellékletben meghatározott~~ eleget tesz a 2., a 3., a 6.1. és a 7. pontban megállapított kötelezettségeknek, és továbbá biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett kijelenti nyilatkozik arról, hogy az 4.5. pont rendelkezéseinek hatálya alá tartozó mérőműszerek megfelelnek ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

2. A gyártó a ~~1910.~~ cikkben leírtaknak megfelelően elkészíti a műszaki dokumentációt. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a műszernek az ezen irányelv megfelel-e a vonatkozó követelményeknek ~~való megfelelősége értékelését~~ , és tartalmazza a veszély(ek) megfelelő elemzését és értékelését . A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – amennyire ez az ~~értékelés vizsgálat szempontjából szükséges, mértékben érinti~~ – ismerteti a műszer tervét ~~konstrukcióját~~, gyártását és működését.

3. A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a műszaki dokumentációt az ~~utolsó~~ műszer forgalomba hozatala gyártási időpontjától után tíz évig számított 10 éven keresztül az illetékes nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésére álljon.

3. Gyártás

4. A gyártó minden szükséges intézkedést megtesz annak biztosítása érdekében, hogy a gyártási eljárás és ennek figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy a gyártott mérő műszerek megfeleljenek ezen irányelv ~~vonatkozó~~ alkalmazandó követelményeinek.

4. Ellenőrzés Hitelesítés

5. A ~~megfelelő vizsgálatokat és tesztek~~ a gyártó által kiválasztott bejelentett szervezet elvégzi vagy elvégezteti ~~el~~ a megfelelő vizsgálatokat és tesztek annak ellenőrzése érdekében ~~eljárásból~~, hogy a mérő műszerek megfelelnek-e ezen irányelv ~~vonatkozó~~ alkalmazandó követelményeinek.

Az ezen ~~metrologiai~~ követelményeknek való megfelelőséget ~~ellenőrzését szolgáló~~ vizsgálatokat és tesztek a gyártó ~~döntésétől függően~~ választása szerint vagy úgy végzik el, hogy az 5.6. pontban meghatározott módon, valamennyi minden műszert megvizsgálják ~~átval~~ és ~~tesztelnek~~ ~~ésével~~, vagy úgy, hogy pedig a 6.7. pontban meghatározott módon, a műszerek

statisztikai alapon ~~történő vizsgálataival~~ és ~~tesztelésével kell elvégezni~~ a mérőműszereket .

~~65. A metrológiai követelményeknek való megfelelésőség ellenőrzés hitelesítése~~ valamennyi műszer vizsgálatával és tesztelésével.

~~65.1. Minden egyes~~ mérő műszert egyedileg meg kell ~~meg~~vizsgálni, és el kell végezni ~~rajtuk~~ a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban és/vagy műszaki előírásokban előírt ~~meghatározott megfelelő tesztek~~, vagy ~~ezekkelazokkal~~ egyenértékű ~~vizsgálatok~~tesztek ~~kell elvégezni annak érdekében,~~ hogy ~~hitelesítsék~~ellenőrizzék a rájuk vonatkozó ~~metrológiai~~ követelményeknek való megfelelésüket. Ilyen harmonizált szabvány vagy normatív ~~A vonatkozó~~ dokumentum és/vagy műszaki előírás hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt ~~azokról a megfelelő vizsgálatokról, amelyeket el kell végezni az elvégzendő tesztek~~ről.

↓ 2004/22/EK

~~65.2. A bejelentett szervezet megfeleléségi tanúsítványt állít ki az elvégzett vizsgálatokra és tesztekre vonatkozóan tekintetében,~~ és minden ~~egyikes~~ jóváhagyott műszeren ~~elhelyezi,~~ illetve saját felelősségére ~~elhelyezteteti feltünteteti~~ azonosító számát, ~~vagy saját felelősségére gondoskodik annak feltüntetéséről.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a megfeleléségi tanúsítványokat a műszer ~~hitelesítésének időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatala ⇐ ~~számított 10 éven keresztül~~ után tíz évig a nemzeti hatóságok ~~ellenőrzési~~ számára ~~rendelkezésre álljanak~~ elérhetővé teszi .

~~76. A metrológiai követelményeknek való megfelelésőség statisztikai hitelesítése ellenőrzése~~

~~76.1. A gyártó minden szükséges lépést megtesz minden intézkedést~~ annak érdekében, hogy a gyártási ~~folyamat~~ eljárás biztosítsa az egyes ~~minden~~ legyártott tételek homogenitását ~~egységességét,~~ továbbá ~~és az általa gyártott~~ mérő műszereiket ~~homogén tételek formájában nyújtja be~~ ellenőrzésre ~~előjából egységes tételek formájában nyújtja be.~~

~~76.2. A 7.3. pont követelményeinek megfelelően szerint~~ minden ~~egy~~ tételből véletlenszerűen ~~kell~~ mintát ~~kell~~ venni.

~~6.3. A mintában lévő szereplő minden egyes valamennyi~~ mérő műszert egyenkéntileg kell megvizsgálni, és ~~azokon~~ – a rájuk vonatkozó ~~metrológiai~~ követelményeknek való megfelelésük megállapítására érdekében – ~~irányuló,~~ el kell végezni ~~rajtuk~~ a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokban, normatív dokumentumokban és/vagy műszaki előírásokban előírt ~~említett tesztek~~ megfelelő ~~vizsgálatokat~~ vagy ~~ezekkelazokkal~~ egyenértékű ~~tesztek~~ ~~vizsgálatokat~~ ~~kell elvégezni~~ annak meghatározására érdekében, hogy a tételt ~~elfogadható~~ vagy elutasítandó ~~ják.~~ Ilyen harmonizált szabvány vagy normatív ~~A vonatkozó~~ dokumentum és/vagy műszaki előírás hiányában az

érintett bejelentett szervezet dönt azokról a megfelelő vizsgálatokról, amelyeket el kell végezni az elvégzendő tesztekről.

↓ 2004/22/EK

~~7.36.4.~~ A statisztikai eljárásnak a következő követelményeknek kell megfelelnie:

A statisztikai ellenőrzés a jellemző jegyeken alapul. A mintavételi rendszernek biztosítania kell a következőket:

- olyan minőségszint, amelynél az egy 95 %-os elfogadási valószínűségnek megfelelő minőségszintet 95 %, a nem megfelelő termékek aránya pedig kevesebb, mint 1 %-os nem-megfelelés mellett,
- olyan határminőség, amelynél az egy 5 %-os elfogadási valószínűségnek megfelelő minőséghatárt 5 %, a nem megfelelő termékek aránya pedig kevesebb, mint 7 %-os nem-megfelelés mellett.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~7.46.5. Ha a Egy tételt elfogadása esetén~~ Ha a Egy tételt elfogadása esetén, a tételben szereplő összes tartozó valamennyi mérő műszert jóváhagyják elfogadottnak kell tekinteni , kivéve azokat a mintában talált tartozó olyan mérő műszereket, amelyekről megállapították, hogy nem felelnek meg a vizsgálatoknak teszteknek.

↓ 2004/22/EK

A bejelentett szervezet megfelelőségi tanúsítványt állít ki az elvégzett vizsgálatokra és tesztekre vonatkozóan ~~tekintetében~~, és minden ~~egyikes~~ jóváhagyott műszeren elhelyezi, illetve saját felelősségére elhelyezteti feltünteteti azonosító számát, ~~vagy saját felelősségére gondoskodik annak feltüntetéséről.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a megfelelőségi ~~igazolások~~ tanúsítványokat a műszer ~~hitelesítésének időpontjától~~ forgalomba hozatala ~~számított 10 éven keresztül~~ után tíz évig a nemzeti hatóságok ellenőrzései számára ~~rendelkezésre álljanak~~ elérhetővé teszi

~~7.5. Ha eEgy tételt elutasítanak,ása esetén~~ a bejelentett szervezet ~~megteszi a~~ megfelelő intézkedéseket tesz annak érdekében, hogy megakadályozza az adott tétel forgalomba

hozatalának megakadályozása érdekében . Abban az esetben, ha a ~~A~~ tételeket gyakran ~~er~~ elutasítják, a ~~sa~~ esetén a bejelentett szervezet felfüggesztheti a statisztikai ellenőrzést, és megteheti a ~~megfelelő~~ intézkedéseket tehet.

7. Írásos Megfelelőségi jelölés és a megfelelőségi nyilatkozat ~~a megfelelőségről~~

~~87.1.~~ A gyártó minden egyes olyan műszeren elhelyezi a CE-jelölést ~~és~~ az ezen irányelvben megállapított kiegészítő metrológiai jelölést ~~el lát el minden olyan mérőműszert~~ , valamint a 4. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosító számát , amely eleget tesz ~~teljesíti~~ ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

~~87.2.~~ A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~m~~ Megfelelőségi nyilatkozatot készít ~~kell kiállítani minden egyes műszermodell tekintetében, és gondoskodni kell arról, hogy azt az utolsó~~ műszer ~~⇒ forgalomba hozatala~~ ~~gyártási időpontjától~~ után tíz évig számított 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania kell megnevezi azt a műszermodellt, amely őre vonatkozóan kiállították kiállították elkészítették.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy példányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó – az 5. pontban említett bejelentett szervezet ~~egyvetítésével a gyártó a~~ ~~bejelentett szervezet~~ beleegyezése és felelősségére mellett – annak bejelentett szervezet azonosító számát is feltünteti ⇒ elhelyezheti a mérőműszereken.

~~98.~~ A ~~bejelentett szervezet egyvetítésével és annak felelősségére a gyártó~~ – a bejelentett szervezet beleegyezése és felelőssége mellett – a bejelentett szervezet azonosítószámát már a gyártási folyamat eljárás során feltüntetheti elhelyezheti a bejelentett szervezet azonosító számát a mérőműszereken.

9. A ~~m~~ Meghatalmazott képviselő

~~10.~~ A gyártó kötelezettségei a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetők, ⇒ amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban. A meghatalmazott képviselő nem köteles teljesíteni a gyártó 3. és 6.1. ~~a~~ ~~4.~~ ~~és~~

~~7.1. pontban említett kötelezettségeik kivételével – a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti.~~

12. G. ~~MELLÉKLET~~ ~~MODUL~~ :

AZ EGYEDI TERMÉKELLENŐRZÉSEN HITELESÍTÉSEN ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. Az egyedi termékellenőrzésen hitelesítésen alapuló megfelelőségi nyilatkozat az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó teljesíti az e mellékletben meghatározott eleget tesz a 2., 3. és 5. pontban megállapított kötelezettségeket, továbbá és biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról kijelenti, hogy az érintett = a 4. pont rendelkezéseinek hatálya alá tartozó = mérőműszer megfelel teljesíti ezen irányelv rá vonatkozó követelményeinek.

2. A műszaki dokumentáció

A gyártó a ~~1910.~~ cikkben leírtaknak megfelelően kidolgozza elkészíti a műszaki dokumentációt, és azt a 4. pontban említett bejelentett szervezet rendelkezésére bocsátja. A dokumentáció lehetővé teszi annak értékelését, hogy a műszernek ~~az ezen irányelv~~ megfelel-e a vonatkozó követelményeknek ~~való megfelelése értékelését~~ , és tartalmazza a veszély(ek) megfelelő elemzését és értékelését . A műszaki dokumentáció meghatározza az alkalmazandó követelményeket, és – amennyire ez az értékelés vizsgálat szempontjából szükséges ~~mértékben érinti~~ – ismerteti a műszer tervtervezési konstrukcióját, gyártását és működését.

A gyártó gondoskodik arról, hogy a műszaki dokumentációt a műszer forgalomba hozatala után 10 évig keresztül az illetékes nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi rendelkezésére álljon.

3. Gyártás

~~3.~~ A gyártó minden szükséges intézkedést megtesz annak biztosítása érdekében, hogy a gyártási eljárás és ennek figyelemmel kísérése biztosítsa, hogy a gyártott műszer megfeleljen ezen irányelv ~~vonatkozó~~ alkalmazandó követelményeinek.

4. Ellenőrzés/Hitelesítés

~~4.~~ A ~~13.~~ cikkben említett ~~vonatkozó dokumentumokban meghatározott megfelelő vizsgálatokat és tesztek~~ ~~et vagy azokkal egyenértékű tesztek~~ ~~et a gyártó által kiválasztott bejelentett szervezet elvégzi vagy elvégezteti el~~ a vonatkozó harmonizált szabványokban és/vagy műszaki előírásokban megállapított megfelelő vizsgálatokat és tesztek ~~et~~ vagy az ezekkel egyenértékű vizsgálatokat azzal a céllal, hogy annak ellenőrzés ~~sz~~ é érdekében, hogy a műszerek megfelelnek-e ezen irányelv ~~vonatkozó~~ alkalmazandó követelményeinek való megfelelést. Ilyen harmonizált szabvány vagy normatív ~~A vonatkozó~~ dokumentum és/vagy műszaki előírás hiányában az érintett bejelentett szervezet dönt azokról a megfelelő vizsgálatokról, amelyeket el kell végezni az elvégzendő tesztekről.

↓ 2004/22/EK

A bejelentett szervezet megfelelőségi tanúsítványt állít ki az elvégzett vizsgálatokra és tesztekre vonatkozóan ~~tekintetében~~, és minden egyes jóváhagyott műszeren elhelyezi, illetve saját felelősségére elhelyeztet ~~feltüntet~~ azonosító számát, ~~vagy saját felelősségére gondoskodik annak feltüntetéséről~~.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A gyártó ~~gondoskodik arról, hogy~~ a megfelelőségi tanúsítványokat a műszer ~~hitelesítésének időpontjától~~ ⇒ forgalomba hozatala ⇐ ~~számított 10 éven keresztül~~ után tíz évig a nemzeti hatóságok ellenőrzései számára rendelkezésre álljanak elérhetővé teszi .

5. Írásos Megfelelőségi jelölés és a megfelelőségi nyilatkozat ~~a megfelelőségről~~

5.1. A gyártó minden egyes olyan műszeren elhelyezi a CE-jelöléssel és az ezen irányelvben megállapított kiegészítő metrológiai jelöléssel, valamint a 4. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számát ~~val lát el minden olyan mérőműszert~~, amely ~~eleget tesz teljesíti~~ ezen irányelv vonatkozó követelményeinek.

5.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~m~~Megfelelőségi nyilatkozatot készít ~~kell kiállítani minden egyes műszermodell tekintetében~~, és ~~gondoskodni kell arról, hogy azt az utolsó~~ műszer ⇒ forgalomba hozatala ⇐ ~~gyártási időpontjától~~ után tíz évig ~~számított 10 éven keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésre álljon~~. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania kell megnevezni azt a műszermodellt, amely ~~re vonatkozóan kiállították~~ ~~kiállították~~ készítették.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

A forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy példányával.

6. A ~~m~~Meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~6.~~ A gyártónak a 2. és az ~~54.2.~~ pontban ~~említett~~ meghatározott kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetőek, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban.

13. H. MELLÉKLET MODUL:

A TELJES MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSON ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A teljes minőségbiztosításon alapuló megfelelőségi nyilatkozat az a megfelelőségértékelési eljárás, amellyel a gyártó eleget tesz teljesíti a 2. és 5. pontban az e mellékletben megállapított meghatározott kötelezettségeket, továbbá és biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról, kijelenti, hogy az érintett mérőműszerek eleget tesznek teljesítik ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártó a 3. pontban meghatározott módon jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert működtet alkalmazza az érintett mérőműszerek tervezése, gyártása, végső termékellenőrzése és vizsgálata céljából ~~tesztelése során, valamint~~ a gyártót pedig a 4. pontban meghatározott módon felügyelikek alá tartozik.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártónak a minőségirányítási rendszer értékelése érdekében az általa választott szerinti bejelentett szervezetnélhez be kell nyújtania egy az érintett mérőműszerekkel kapcsolatban kérelmezni minőségbiztosítási rendszere értékelését.

↓ 2004/22/EK

A kérelem a következőket az alábbi adatokat tartalmazza:

a tervezett műszerkategóriára vonatkozó valamennyi fontos információ;

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,
- a gyártandó mérőműszerek kategóriáinak egy-egy példányára vonatkozó műszaki dokumentáció. A műszaki dokumentáció, amennyiben alkalmazható, legalább az alábbi elemeket tartalmazza:

- a műszer általános leírása,
- az alkotóelemek, részegységek, áramkörök, stb. tervezési koncepciója és gyártási rajzai és tervrajzai,
- Az említett rajzok és tervrajzok, valamint a műszer működésének megértéséhez szükséges leírások és magyarázatok,
- a részben vagy egészben alkalmazott olyan harmonizált szabványok, normatív dokumentumok és/vagy egyéb vonatkozó műszaki leírások jegyzéke, amelyek hivatkozásait az Európai Unió Hivatalos Lapjában közzétették, illetve azon esetekben, ahol ezeket a szabványokat nem alkalmazzák, azoknak a megoldásoknak a leírása, amelyeket ezen irányelv alapvető követelményeinek teljesítése érdekében alkalmaztak. A csak részben alkalmazott harmonizált szabványok esetén a műszaki dokumentációban fel kell tüntetni, hogy mely részeket alkalmazták,
- az elvégzett tervezési számítások, vizsgálatok eredményei stb.,
- a vizsgálati jelentések,

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a minőségbiztosítási rendszerrel kapcsolatos ~~vonatkozó~~ dokumentáció, ☒ és ☒

↓ új szöveg

- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja ~~azt~~, hogy a ☒ mérő ☒ műszerek megfeleljenek ezen irányelv ☒ rájuk ☒ vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által alkalmazott összes ~~bevezetett valamennyi alap~~ elemet, követelményt és rendelkezést módszeresen és rendszerezetten kell dokumentálni, írásos ~~alapelvek politikák,~~ eljárások és utasítások formájában ~~rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell~~. A minőségbiztosítási rendszer említett dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségügyirányítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen az alábbiak kellő mélységű ismertetését következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

- a minőségügyi célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetőségnek a tervezéssel és ~~valamint a terv és a termék~~ műszer minőségével kapcsolatosan a vezetés szervezeti struktúrája, kötelezettségei felelőssége és hatásköre, ~~és~~
- a ~~műszaki tervezésre vonatkozó műszaki előírásokai~~, ideértve az alkalmazandó szabványokat, és amennyiben a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokat, normatív dokumentumokat és/vagy műszaki előírásokat nem teljes egészükben alkalmazzák ~~teljes mértékben~~, azokat az eszközöket, amelyeket ezen irányelv mérő műszerekre vonatkozó alapvető követelményeinek teljesítésére használnak, nek biztosítása érdekében alkalmazott módszereket is;
- ~~a tervezés-k ellenőrzésére és igazolási technikáinak jóváhagyására vonatkozó módszerek~~, eljárások és ~~módszer~~ rendszeres intézkedések, amelyeket az ~~érintett szabályozott~~ műszerkategóriába tartozó mérő műszerek tervezése során ~~használnak, és nem alkalmaznak;~~

↓ 2004/22/EK

- az ezeknek megfelelő ~~használandó~~ gyártási, minőség-ellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és ~~módszer~~ rendszeres intézkedések, amelyeket használni fognak, ~~és~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a gyártás előtt, ~~közben~~ ~~ellenőrzések~~ és után ~~elvégezhető~~ vizsgálatok és ~~teszt~~ ~~ellenőrzések~~, valamint ezek ~~azok~~ elvégzésének gyakorisága, ~~és~~
- a minőségügyi nyilvántartások, ~~így például mint a vizsgálati~~ ellenőrzési jelentések és a vizsgálatok ~~teszt~~ ~~adatok~~, kalibrálási adatok, ~~jelentések~~ az érintett személyzet képesítéséről szóló jelentések stb., ~~és~~
- az előírt ~~kívánt~~ tervezési- és műszerminőség termékminőség, valamint ~~elérésének és~~ a minőségbiztosítási ~~irányítási~~ rendszer hatékony működésének megfigyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak megállapítása érdekében ~~először~~, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek.

~~A szervezet vélelmezi az e követelményeknek való megfelelést az olyan minőségirányítási rendszerek tekintetében, amelyek~~ Aa vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki előírást végrehajtó alkalmazó nemzeti szabvány megfelelő előírásait teljesítő ~~nek~~ a ~~hivatkozások közzétételének pillanatától kezdve megfelelnek~~ minőségbiztosítási rendszer elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az ezeknek a követelményeknek való megfelelést.

A minőségbiztosítási rendszerekkel kapcsolatban szerzett tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoportbanak legalább egy olyan tag van, aki megfelelő tapasztalattal kell rendelkeznie az érintett műszer metrológia és a műszertechnológia területén, és valamint ismernie kell ezen irányelv alkalmazandó követelményeit. Az ellenőrzés értékelési eljárásnak kiterjed kell terjednie egy ellenőrző látogatásra a gyártó üzemében telephelyén tett értékelési szemlére is.

↓ új szöveg

Az ellenőrzést végző csoport felülvizsgálja a 3.1. pont második francia bekezdésében említett műszaki dokumentációt annak ellenőrzése érdekében, hogy a gyártó képes-e meghatározni ezen irányelv alkalmazandó követelményeit, és el tudja-e végezni a szükséges vizsgálatokat a műszer e követelményeknek való megfelelőségének biztosítása tekintetében.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A ~~döntésről~~ gyártót vagy a gyártó meghatalmazott képviselőjét értesítenik kell a gyártó döntésről . Az értesítésnek tartalmaznia kell az vizsgálat ellenőrzés következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési döntést .

↓ 2004/22/EK

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből – annak jóváhagyott formájából – eredő származó kötelezettségeinek megfelelő teljesítését, valamint a minőségirányítási rendszer továbbá hogy azt úgy tartja fenn, hogy megfelelő és hatékony fenntartását maradjon.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3.5. A gyártó folyamatosan tájékoztatja a minőségbiztosítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet értesíti a minőségbiztosítási rendszert érintő bármilyen szándékolt módosításáról tervezett változtatásról.

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat változtatásokat, és eldönti határoz arról, hogy a módosított megváltoztatott minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy újabb ismételt értékelésre van szükség-e.

~~DA~~ döntéséről értesítenie kell a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia kell a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési döntést .

↓ 2004/22/EK

4. Felügyelet a~~A~~ bejelentett szervezet felelősségi körében~~ére végzett felügyelet~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

4.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról ~~annak biztosítása~~, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszerből eredő származó kötelezettségeit.

4.2. A gyártó a felügyelet céljából beengedi ~~lehetővé teszi~~ a bejelentett szervezet ~~számára~~ a tervezés, a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíne~~ire~~ való belépést vizsgálat céljából, és valamint a szervezet rendelkezésére bocsátja az összes minden szükséges információt, különösen a következőket tekintettel az alábbi iratokra:

↓ 2004/22/EK

- a minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszerre vonatkozó dokumentációja,

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszer tervezési részében ~~számára~~ előírányzott minőségügyi nyilvántartások, így az elemzések, számítások, vizsgálatok stb. eredményei,
- a minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszer gyártási részében ~~számára~~ előírányzott minőségügyi nyilvántartások, így az ellenőrzési vizsgálati jelentések és a vizsgálatok tesztadatai, kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képesítéséről szóló jelentések stb.

4.3. A bejelentett szervezet időszakos rendszeres ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjon arról ~~annak biztosítása érdekében~~, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza-e a minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszert, továbbá ~~és az~~ ellenőrzési jelentést ad a gyártónak rendelkezésére bocsátja.

4.4. Emellett a bejelentett szervezet váratlan előre be nem jelentett látogatásokat is tehet a gyártónál. E látogatások alkalmával során a bejelentett szervezet szükség szerint műszervizsgálatokat végezhet – vagy végeztethet – a minőség~~biztosítási~~ irányítási rendszer megfelelő működésének ellenőrzése érdekében vizsgálata céljából a bejelentett szervezet szükség szerint termékvizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A ~~szervezet a gyártónak rendelkezésére bocsátja a látogatásról készült~~ jelentést ad, és hավամint vizsgálátot végeztetése esetén, akkor vizsgálati jegyzőkönyvet ~~jelentést~~ is.

5. Írásos Megfeleléségi jelölés és a megfeleléségi nyilatkozat a megfelelőségről

5.1. A gyártó minden egyes olyan műszeren elhelyezi a CE-jelölést~~et~~ és az ezen irányelvben megállapított kiegészítő metrológiai jelölést~~et~~, valamint a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számát~~val lát el minden olyan mérőműszert, amely eleget tesz~~teljesíti~~ ezen irányelv vonatkozó alkalmazandó követelményeinek~~t~~.~~

5.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos ~~m~~Megfeleléségi nyilatkozatot készít ~~kell kiállítani minden egyes műszermodell tekintetében, és gondoskodni kell arról, hogy azt az utolsó műszer \Rightarrow forgalomba hozatala \Leftarrow gyártási időpontjától~~ után tíz évig ~~számított 10 éven keresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi ~~rendelkezésre álljon~~. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania kell ~~megnevezi~~ azt a műszermodellt, amely~~re vonatkozóan kiállították/készítették~~.

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy példányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
 \Rightarrow új szöveg

6. A gyártónak ~~gondoskodnia kell arról, hogy az utolsó műszer gyártási időpontjától számított forgalomba hozatala után legalább 10 tíz éven át~~keresztül~~~~ a nemzeti hatóságok számára ~~elérhetővé teszi~~ a következőket ~~rendelkezésre álljanak~~:

↓ új szöveg

- a 3.1. pontban említett műszaki dokumentáció,

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a 3.1. pontban ~~második francia bekezdésében~~ említett, ~~minőségbiztosítási rendszerre~~ vonatkozó dokumentáció~~s~~.

- a 3.5. pontban említett jóváhagyott változás;
- a bejelentett szervezettől kapott, a 3.5., a 4.3. és a 4.4. pontban említett döntések határozatai és jelentései.

↓ 2004/22/EK

~~7. Minden egyes bejelentett szervezet időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a minőségirányítási rendszerekre vonatkozó kiállított és elutasított jóváhagyások jegyzékét, és haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha egy minőségirányítási rendszerre vonatkozó jóváhagyást visszavontak.~~

↓ új szöveg

7. Mindegyik bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait a minőségbiztosítási rendszerek kiadott és visszavont jóváhagyásairól, továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi bejelentő hatóságai számára a minőségbiztosítási rendszerek visszautasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott jóváhagyásainak jegyzékét.

↓ 2004/22/EK

8. A meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~8. A gyártónak a 3.1., a 3.5., az 5.2. és a 6. pontban meghatározott szereplő kötelezettségeit a gyártó nevében és felelősségére eljáró meghatalmazott képviselője révén is teljesíthetőek~~ ⇒ , amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban⇐.

14. H1. MELLÉKLET MODUL :

A TELJES MINŐSÉGBIZTOSÍTÁSON ÉS TERVVIZSGÁLATON ALAPULÓ MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

1. A teljes minőségbiztosításon és tervvizsgálaton alapuló megfeleléségi nyilatkozat az a megfeleléséértékelési eljárás, amellyel a gyártó elegendet tesz teljesíti a 2. és a 6. pontban az e mellékletben megállapított meghatározott kötelezettségeket, továbbá és biztosítja azt, és saját kizárólagos felelőssége mellett nyilatkozik arról kijelenti, hogy az szóban forgó érintett mérőműszerek megfelelnek teljesítik ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

2. Gyártás

2. A gyártó a 3. pontban meghatározott ~~ak szerinti~~ módon jóváhagyott minőségbiztosítási rendszert ~~alkalmazza~~ ~~működtet~~ az érintett mérőműszer tervezése, gyártása, végső termékellenőrzése és vizsgálata ~~céljából~~ ~~során~~, ~~valamint~~ a gyártót pedig az 5. pontban meghatározott ~~módon~~ felügyelike ~~t alá tartozik~~.

A mérőműszer műszaki tervezésének ~~alkalmasságát~~ ~~megfelelőségét~~ a 4. pont rendelkezéseinek megfelelően ~~szerint~~ ~~kell~~ vizsgálni ~~ták~~.

3. Minőségbiztosítási rendszer

3.1. A gyártónak ~~a minőségirányítási rendszer értékelése érdekében az általa választott~~ ~~szerinti~~ bejelentett szervezetnél ~~be kell nyújtania egy~~ az érintett mérőműszerekkel kapcsolatban kérelmez ~~t~~ minőségbiztosítási rendszere értékelését.

↓ 2004/22/EK

A kérelem a ~~következőket~~ ~~az alábbi adatokat~~ tartalmazza:

↓ új szöveg

- a gyártó neve és címe, illetve ha a kérelmet a meghatalmazott képviselő nyújtja be, akkor az ő neve és címe is,

↓ 2004/22/EK

- a tervezett műszerkategóriára vonatkozó ~~minden lényeges~~ ~~valamennyi fontos~~ információ ~~és~~
- a minőségbiztosítási rendszerrel ~~kapcsolatos~~ ~~vonatkozó~~ dokumentáció ~~és~~

↓ új szöveg

- írásos nyilatkozat arról, hogy a kérelmet más bejelentett szervezethez nem nyújtották be.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

3.2. A minőségbiztosítási rendszer biztosítja ~~azt~~, hogy a mérő műszerek megfeleljenek ezen irányelv rájuk vonatkozó követelményeinek.

A gyártó által ~~alkalmazott összes~~ ~~bevezetett~~ ~~valamennyi~~ ~~alap~~ elemet, követelményt és rendelkezést ~~módszeresen és rendszerezetten kell dokumentálni~~, írásos ~~alapelvek~~ ~~politikák~~, eljárások és utasítások formájában ~~rendszeresen és rendezett módon dokumentálni kell~~. A

minőségbiztosítási rendszer említett dokumentációjának lehetővé kell tennie a minőségügyirányítási programok, tervek, kézikönyvek és nyilvántartások következetes egységes értelmezését.

A dokumentációnak különösen az alábbiak kellő mélységű ismertetését következő információk megfelelő leírását kell tartalmaznia:

- a minőségügyi célkitűzések és szervezeti felépítés, a vezetésnek a tervezéssel és ~~valamint a terv és a termék~~ műszer minőségével kapcsolatos ~~ban a vezetés szervezeti struktúrája, kötelezettségei felelőssége és hatásköre.~~
- a ~~műszaki~~ tervezésre vonatkozó műszaki előírásokai, ideértve az alkalmazandó szabványokat, és amennyiben a 13. cikkben említett vonatkozó harmonizált szabványokat és/vagy műszaki előírásokat ~~dokumentumokat~~ nem teljes egészükben alkalmazzák teljes mértékben, azokat az eszközöket, amelyeket ezen irányelv mérő műszerekre vonatkozó alapvető követelményeinek teljesítésére használnak, nek biztosítása érdekében alkalmazott módszereket is;
- ~~a tervezés k~~ellenőrzésére és igazolási technikáinak ~~vághagyására vonatkozó módszerek~~, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket az érintett szabályozott műszerkategóriába tartozó mérő műszerek tervezése során használnak, énél alkalmaznak.

↓ 2004/22/EK

- az ezeknek megfelelő ~~használandó~~ gyártási, minőség-ellenőrzési és minőségbiztosítási módszerek, eljárások és módszeres intézkedések, amelyeket használni fognak.
- a gyártás előtt, ~~közben~~ és után elvégezendő vizsgálatok és tesztellenőrzések, valamint ezek azok elvégzésének gyakorisága.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- a minőségügyi nyilvántartások, így például mint a vizsgálati az ellenőrzési jelentések és a vizsgálatok tesztadataiok, a kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képzéséről szóló jelentések stb.
- az előírt kívánt tervezési- és műszerminőség termékminőség, valamint elérésének és a minőségbiztosításiirányítási rendszer hatékony működésének megfigyelemmel kísérésére szolgáló eszközök.

3.3. A bejelentett szervezet értékeli a minőségbiztosítási rendszert annak megállapítása érdekében először, hogy az megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek. A szervezet vélelmezi az e követelményeknek való megfelelést az olyan minőségirányítási rendszerek tekintetében, amelyek Aa vonatkozó harmonizált szabványt és/vagy műszaki

előírást végrehajtó alkalmazó nemzeti szabvány megfelelő előírásait teljesítő ~~nak, a hivatkozások Hivatalos Lapban való közzétételétől kezdve megfelelnek minőségbiztosítási rendszer~~ elemei tekintetében a bejelentett szervezet vélelmezi az ezeknek a követelményeknek való megfelelést.

A minőségirányítási rendszerekkel kapcsolatos ~~ben szerzett~~ tapasztalatok mellett az ellenőrzést végző csoport ~~bannak~~ legalább egy olyan tag van, aki megfelelő tapasztalattal ~~kell rendelkeznie az~~ érintett műszer metrológia és a műszertechnológia területén, ~~és valamint ismernie kell~~ ezen irányelv alkalmazandó követelményeit. Az ellenőrzés értékelési eljárásnak kiterjed ~~kell terjednie egy ellenőrző látogatásra a gyártó üzemeiben telephelyén tett~~ értékelési szemlére is.

A ~~döntésről~~ gyártót vagy a gyártó meghatalmazott képviselőjét értesítenik ~~kell a gyártót~~ döntésről . Az értesítésnek tartalmaznia ~~kell az vizsgálat~~ ellenőrzés következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési döntést okait.

↓ 2004/22/EK

3.4. A gyártó vállalja, hogy teljesíti a ~~jóváhagyott~~ minőségbiztosítási rendszerből = annak jóváhagyott formájából – eredő ~~származó kötelezettségeinek megfelelő teljesítését, valamint a minőségirányítási rendszer~~ továbbá hogy azt úgy tartja fenn, hogy megfelelő és hatékony fenntartását maradjon.

3.5. A gyártó folyamatosan tájékoztatja a minőségbiztosítási rendszert jóváhagyó bejelentett szervezetet ~~értesíti a minőségbiztosítási rendszert érintő~~ bármilyen szándékolt módosításáról tervezett változtatásról.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

A bejelentett szervezet értékeli a javasolt módosításokat változtatásokat, és eldönti határoz arról, hogy a módosított megváltoztatott minőségbiztosítási rendszer a továbbiakban is megfelel-e a 3.2. pontban említett követelményeknek, vagy újabb ~~ismételt~~ értékelésre van szükség.

~~DA~~ ~~döntésről~~ értesítenie ~~kell~~ a gyártót. Az értesítésnek tartalmaznia ~~kell~~ a vizsgálat következtetéseit és az indokolással ellátott értékelési döntést okait.

3.6. Mindegyiken ~~egy~~ bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére ~~boesítja a minőségbiztosítási rendszerekre vonatkozó kiadallított és elutasított~~ ⇒ visszavont ⇐ jóváhagyásokairól jegyzékét, továbbá ~~és~~ – rendszeres időközönként vagy kérésre – elérhetővé teszi bejelentő hatóságai számára a haladéktalanul értesíti a tagállamot arról, ha ~~egy minőségbiztosítási rendszerekre vonatkozó~~ ⇒ elutasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott ⇐ jóváhagyásainak jegyzékét visszavontak.

4. Tervvizsgálat

4.1. A gyártó ~~tervvizsgálati kérelmet nyújt be~~ a 3.1.pontban említett bejelentett szervezetnek ~~kérelmezi a terv vizsgálatát.~~

4.2. A kérelemnek lehetővé kell tennie a műszer tervének, gyártásának és működésének megértését, valamint az ezen irányelv rá vonatkozó követelményeinek való megfelelés értékelését.

↓ 2004/22/EK

A kérelemnek a következőket tartalmaznia kell:

- a gyártó neve ~~ét~~ és címe ~~ét~~
- írásos nyilatkozat arról, hogy a ~~ugyanilyen tárgyú~~ kérelmet ~~nem nyújtottak be~~ másik bejelentett szervezethez ~~nem nyújtották be.~~

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

- a ~~1019.~~ cikkben említett műszaki dokumentáció ~~t~~. A dokumentáció ~~nak~~ lehetővé kell ~~teszítennie~~ annak értékelését, hogy a műszer megfelel-e ezen irányelv vonatkozó követelményeinek , és tartalmazza a veszély(ek) megfelelő elemzését és értékelését . A dokumentáció ~~– amennyire ez a vizsgálat az értékelés szempontjából szükséges mértékben – ismerteti érinti~~ a műszer konstrukcióját és működését;
- a műszaki tervezés megfelelőségét alátámasztó bizonyítéket. ~~Ez az~~ alátámasztó bizonyítéknak felsorol ~~utalnia kell~~ minden felhasznált olyan ~~vonatkozó~~ dokumentumra, amelyet alkalmaztak, különösen ~~ha amennyiben~~ a ~~13. cikkben említett~~ vonatkozó harmonizált szabványokat és/vagy normatív dokumentumokat nem kimerítően ~~teljes mértékben~~ alkalmazták, és ~~továbbá szükség esetén a bizonyítéknak~~ tartalmaznia kell ~~– amennyiben az szükséges –~~ a gyártó megfelelő laboratóriumában, vagy más vizsgáló laboratóriumban ~~illetve~~ a gyártó nevében és felelősségére körében ~~eljáró egyéb vizsgáló laboratórium által~~ elvégzett vizsgálatok eredményeit.

4.3. A bejelentett szervezet megvizsgálja a kérelmet, és amennyiben a terv megfelel ezen irányelv a mérőműszere vonatkozó alkalmazandó irányelv rendelkezéseinek követelményeinek , a bejelentett szervezet ~~kiállítja a gyártó részére az EK~~ EU -tervvizsgálati tanúsítványt ad ki a gyártónak. A tanúsítványon ~~fel kell tüntetni~~ tartalmazza a gyártó nevét és címét, a vizsgálat következtetéseit, érvényességének (esetleges) feltételeit és a jóváhagyott ~~műszer~~ terv azonosításához szükséges adatokat. A tanúsítványnak egy vagy több melléklete is lehet.

~~4.3.1. A műszaki dokumentáció valamennyi vonatkozó részét mellékelni kell a tanúsítványhoz.~~

~~4.3.2.~~ A tanúsítvány~~nak~~ és mellékletei~~nek~~ tartalmazza~~niuk kell~~ az összes olyan lényeges információt, amelyek lehetővé teszik annak értékelését, hogy a gyártott termék a megfelelőség a vizsgált tervnek, továbbá amelyek lehetővé teszik értékeléséhez és az ~~üzemelés/használat~~ közbeni ellenőrzések~~ekhez~~ szükséges ~~összes~~ információt. Annak értékelésére, hogy a gyártott műszerek a megfelelő eszközökkel való beszabályozás után metrológiai jellemzőik reprodukálhatósága tekintetében megfelelnek-e a vizsgált tervnek a tanúsítvány tartalma a következőkre terjed ki:

↓ 2004/22/EK

- a műszer tervének metrológiai jellemzői;
- a műszer sértetlenségének biztosításához szükséges intézkedések (plomba, szoftverazonosító stb.);
- a műszer azonosításához és a tervnek való külső megfelelőség vizuális ellenőrzéséhez szükséges egyéb elemekre vonatkozó információk;
- adott esetben a leggyártott műszerek jellemzőinek hitelesítéséhez szükséges további részletes információk;
- részegységek esetében a más részegységekkel vagy mérőműszerekkel való kompatibilitás biztosításához szükséges valamennyi szükséges információ.

~~4.3.3.~~ A bejelentett szervezet mindezekről értékelő jelentést készít, és gondoskodik arról, hogy az a szervezetet kijelölő tagállam rendelkezésére álljon. A ~~2812~~ cikk (10~~8~~) bekezdésének sérelme nélkül a bejelentett szervezet kizárólag a gyártó beleegyezésével teszi közzé e jelentés tartalmát vagy annak egyes részeit.

A tanúsítvány a kiállításától számított tíz évig érvényes, és újabb tíz éves időtartamokra megújítható.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

Amennyiben a terv nem felel meg ezen irányelv alkalmazandó követelményeinek, a bejelentett szervezet elutasítja a gyártónak a tervvizsgálati tanúsítvány kiadását iránti kérelmét elutasítja, és az elutasítás részletes indoklása mellett tájékoztatja erről a kérelmezőt a bejelentett szervezet részletesen ismerteti az elutasítás okait.

4.4. ⇒ A bejelentett szervezet a tudomány általánosan elismert jelenlegi állásának valamennyi olyan változásáról tájékozik, amely azt jelzi, hogy a jóváhagyott terv a továbbiakban nem felel meg a jogalkotási aktus alkalmazandó követelményeinek, és meghatározza, hogy az ilyen változások további vizsgálatot igényelnek-e. Amennyiben igen, a bejelentett szervezet tájékoztatja erről a gyártót. ⇐

A gyártó ~~értesít~~tájékoztatja az EK EU -tervvizsgálati tanúsítványt kiadó bejelentett szervezetet a jóváhagyott terv ~~alapvető~~ minden olyan módosításáról , amely =

~~A jóváhagyott terv módosításait szintén jóvá kell hagynia az EK-tervvizsgálati tanúsítványt kiállító bejelentett szervezetnek, amennyiben a módosítások befolyásolhatják a műszer ezen irányelv alapvető követelményeinek való megfelelését, vagy a tanúsítvány érvényességének feltételeit, illetve a műszer használatával kapcsolatban előírt feltételeket. Az ilyen módosítás az eredeti EU-tervvizsgálati tanúsítvány újabb jóváhagyást kiegészítése formájában egy újabb jóváhagyást tesz szükségessé kell az eredeti EK-tervvizsgálati tanúsítványhoz mellékelni kiadó bejelentett szervezet részéről .~~

4.5. Minden ~~egyikes~~ bejelentett szervezet ~~időszakonként az azt kijelölő tagállam rendelkezésére bocsátja a következőket:~~ haladéktalanul tájékoztatja bejelentő hatóságait az általa kiadott vagy visszavont a kiállított EK EU -tervvizsgálati tanúsítványokról és ezek mellékletei, és/vagy ezek a már kiállított tanúsítványokhoz kapcsolódó kiegészítéseiről és módosítások , továbbá – rendszeres időközönként vagy kérésre – bejelentő hatóságainak rendelkezésére bocsátja a visszautasított, felfüggesztett vagy más módon korlátozott tanúsítványok és/vagy kiegészítések jegyzékét .

~~Minden egyes bejelentett szervezet haladéktalanul tájékoztatja az azt kijelölő tagállamot az EK-tervvizsgálati tanúsítványok visszavonásáról.~~

↓ új szöveg

A Bizottság, a tagállamok és a többi bejelentett szervezet – kérés esetén – megkaphatják az EU-tervvizsgálati tanúsítványok és/vagy kiegészítéseik egy példányát. Kérésre a Bizottság és a tagállamok megkaphatják a műszaki dokumentáció és a bejelentett szervezet által végzett vizsgálatok eredményeinek másolatát.

A bejelentett szervezet a tanúsítvány érvényességének végéig megőrzi az EU-tervvizsgálati tanúsítvány, illetve a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek másolatát, valamint a gyártó által benyújtott dokumentációt tartalmazó műszaki dokumentációt.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

4.6. A gyártónak ~~vagy meghatalmazott képviselőjének az utolsó mérőműszer gyártási időpontjától számított 10 évig meg kell őriznie az EK EU -tervvizsgálati tanúsítványnak, a tanúsítvány mellékleteinek és kiegészítéseinek, valamint a műszaki dokumentációnak egy-egy példányát a nemzeti hatóság számára elérhetővé teszi a műszaki dokumentációval együtt a termék ⇒ forgalomba hozatala után tíz évig~~

↓ 2004/22/EK

~~Amennyiben sem a gyártó, sem pedig meghatalmazott képviselője a Közösségben nem rendelkezik székhellyel, a műszaki dokumentáció rendelkezésre bocsátásáért a gyártó által kijelölt személy felel.~~

5. Felügyelet a ~~A~~ bejelentett szervezet felelősségi körében ~~végzett felügyelet~~

5.1. A felügyelet célja megbizonyosodni arról ~~annak biztosítása~~, hogy a gyártó megfelelően teljesíti-e a jóváhagyott minőségbiztosítási rendszerből eredő ~~származó~~ kötelezettségeit.

5.2. A gyártó a felügyelet céljából beengedi ~~lehetővé teszi~~ a bejelentett szervezet számára a tervezés, a gyártás, az ellenőrzés, a vizsgálat és a raktározás helyszíneire ~~való belépést vizsgálat céljából, és valamint a szervezet rendelkezésére bocsátja az összes minden~~ szükséges információt, különösen a következőket tekintettel az alábbi iratokra:

- a minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentációja;
- a minőségbiztosítási rendszer tervezési részében számára előírányzott minőségügyi nyilvántartások, így az elemzések, számítások, vizsgálatok stb. eredményei;
- a minőségbiztosítási rendszer gyártási részében számára előírányzott minőségügyi nyilvántartások, így az ellenőrzési vizsgálati jelentések és a vizsgálatok tesztadataiok, a kalibrálási adatok, jelentések az érintett személyzet képeítéséről szóló jelentések stb.

5.3. A bejelentett szervezet időszakos rendszeres ellenőrzéseket végez, hogy megbizonyosodjon arról ~~annak biztosítása érdekében~~, hogy a gyártó fenntartja és alkalmazza-e a minőségbiztosítási rendszert, továbbá ~~és az~~ ellenőrzési jelentést ad a gyártónak rendelkezésére bocsátja.

5.4. Emellett a bejelentett szervezet váratlan előre be nem jelentett látogatásokat is tehet a gyártónál. E látogatások alkalmával során a bejelentett szervezet szükség szerint műszervizsgálatokat végezhet – vagy végeztethet – a minőségbiztosítási rendszer megfelelő működésének ellenőrzése érdekében vizsgálata céljából a bejelentett szervezet szükség szerint termékvizsgálatot végezhet vagy végeztethet. A szervezet a gyártónak rendelkezésére bocsátja a látogatásról készült jelentést ad, és havi vizsgálatot végeztetése esetén, akkor vizsgálati jegyzőkönyvet jelentést is.

6. Írásos Megfelelőségi jelölés és a megfelelőségi nyilatkozat a megfelelőségről

6.1. A gyártó minden egyes olyan műszeren elhelyezi a CE-jelölést ~~et~~ és az ezen irányelvben megállapított kiegészítő metrológiai jelölést ~~et~~, valamint a 3.1. pontban említett bejelentett szervezet felelősségére annak azonosítási számát val lát el minden olyan mérőműszert, amely eleget tesz teljesíti ezen irányelv vonatkozó alkalmazandó követelményeinek.

6.2. A gyártó minden egyes műszermodellre vonatkozóan írásos m Megfelelőségi nyilatkozatot készít kell kiállítani minden egyes műszermodell tekintetében, és gondoskodni kell arról, hogy azt az utolsó műszer \Rightarrow forgalomba hozatala \Leftarrow gyártási időpontjától után tíz évig számított 10 éven keresztül a nemzeti hatóságok számára elérhetővé

~~teszi rendelkezésre álljon. A megfelelőségi nyilatkozatnak azonosítania kell megnevezi azt a műszermodellt, amelyre vonatkozóan kiállították elkészítették.~~

↓ új szöveg

A megfelelőségi nyilatkozat másolatát az érintett hatóság kérésére hozzáférhetővé kell tenni.

↓ 2004/22/EK

Minden egyes forgalomba hozott mérőműszert el kell látni a nyilatkozat egy példányával. Ezt a követelményt azonban úgy is lehet értelmezni, hogy amikor egyetlen felhasználó részére szállítanak nagyszámú műszert, a követelmény egyedi műszerek helyett egy-egy tételre vagy szállítmányra vonatkozik.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~7. A gyártónak gondoskodnia kell arról, hogy az utolsó műszer gyártási időpontjától számított~~
⇒ forgalomba hozatala után legalább ~~10~~ tíz éven ~~átkeresztül~~ a nemzeti hatóságok számára elérhetővé teszi a következőket ~~rendelkezésre álljanak~~:

- a 3.1. pontban ~~második francia bekezdésében~~ említett minőségbiztosítási rendszerre vonatkozó dokumentáció~~s~~.

↓ 2004/22/EK

- a 3.5. pontban említett~~s~~ jóváhagyott változás~~s~~.
- a bejelentett szervezet~~ektől~~ kapott, a 3.5., az 5.3. és a 5.4. pontban említett döntések ~~határozatai~~ és jelentések~~i~~.

8. A meghatalmazott képviselő

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)
⇒ új szöveg

~~8. A gyártónak~~ meghatalmazott képviselője a gyártó nevében és felelősségére benyújthatja a 4.1. és a 4.2. pontban említett kérelmet, és eleget tehet a 3.1., a 3.5., a 4.4., a 4.6., a 6.2. és a 7. pontban említett kötelezettségeinek~~t~~ ⇒, amennyiben ez szerepel a meghatalmazásban ~~a gyártó nevében és felelősségére meghatalmazott képviselője is teljesítheti.~~

~~MI-001~~ III. MELLÉKLET

VÍZMÉRŐK ☒ (MI-001) ☒

A lakossági, kereskedelmi és egyszerű ipari felhasználású, tiszta hideg- vagy melegvíz mennyiségének mérésére szolgáló vízmérőkre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet ~~különösspeciális~~ követelményeit és az ebben a mellékletben felsorolt megfelelésgértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Vízmérő	Üzemi körülmények között a mérőátalakítón átfolyó víz mennyiségének mérésére, a mért érték tárolására és kijelzésére szolgáló műszer.
Minimális térfogatáram (Q ₁)	Az a legkisebb térfogatáram, amelynél a vízmérő kijelzése megfelel a legnagyobb megengedett hibával (MPE) kapcsolatos követelményeknek.
Átmeneti térfogatáram (Q ₂)	Az átmeneti térfogatáram a névleges térfogatáram és a minimális térfogatáram között lévő azon térfogatáram-érték amelynél a térfogatáram-tartomány két zónára, a felső és alsó terhelési zónára osztható. Mindkét zónára eltérő legnagyobb megengedett hiba érték (MPE) vonatkozik.
Névleges térfogatáram (Q ₃)	Az a legmagasabb térfogatáram, amelynél a vízmérő szokásos üzemi körülmények között, azaz egyenletes vagy szakaszos térfogatáram mellett, megfelelően működik.
Maximális térfogatáram (Q ₄)	A maximális térfogatáram az a legmagasabb térfogatáram, amelynél a vízmérő meghibásodás nélkül rövid ideig megfelelően működtethető.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

Előírt működési feltételek

A gyártónak meg kell határoznia a műszer előírt működési feltételeit, különösen a következőket:

1. A víz térfogatáram-tartománya.

A térfogatáram-tartomány értékeinek a következő feltételeket kell teljesíteniük:

$$Q_3/Q_1 \geq 10$$

$$Q_2/Q_1 = 1,6$$

$$Q_4/Q_3 = 1,25$$

~~Ezen irányelv hatálybalépésétől számított 5 évig a Q_2/Q_1 -aránya 1,5; 2,5; 4 vagy 6,3 is lehet.~~

2. A víz hőmérséklet-tartománya.

A hőmérséklet-tartomány értékeinek a következő feltételeket kell teljesíteniük:

0,1 °C és legalább 30 °C között, vagy

30 °C és legalább 90 °C között.

A vízmérő olyan kialakítású is lehet, hogy mindkét tartományban képes működni.

3. A víz relatív nyomástartománya, amelynek Q_3 térfogatáramon 0,3 bar és legalább 10 bar között kell lennie.

4. Tápfeszültség: a váltóáramú táplálás névleges értéke és/vagy az egyenáramú táplálás határértékei.

Legnagyobb megengedett hiba (MPE)

5. Az átmeneti térfogatáram (Q_2) (beleértve) és a felső térfogatáram (Q_4) közötti térfogatáram mellett szállított mennyiségnél a legnagyobb megengedett (pozitív vagy negatív) hiba, az MPE

≤ 30 °C hőmérsékletű víznél 2 %,

> 30 °C hőmérsékletű víznél 3 %.

6. A minimális térfogatáram (Q_1) és az átmeneti térfogatáram (Q_2) (nem beleértve) közötti térfogatáram mellett szállított mennyiségnél a legnagyobb megengedett (pozitív vagy negatív) hiba (MPE) bármilyen hőmérsékletű víznél 5 %.

↓ 2009/137/EC

6a. A mérő nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hiba (MPE) értékét, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a felek valamelyikét.

A zavarok megengedett hatása

7.1. Elektromágneses zavartűrés

7.1.1. Az elektromágneses zavar csak olyan hatást gyakorolhat a vízmérőre, hogy:

- a mérési eredmény eltérése ne haladhassa meg a ~~8.1.4.~~7.1.3. pontban meghatározott kritikus határértéket, vagy
- a kijelzést nem lehet mérési eredményként értelmezni, tárolni vagy továbbítani, mert az pillanatnyi ingadozásokat tartalmaz,

7.1.2. Az elektromágneses zavart követően a vízmérőnek:

- vissza kell állnia a legnagyobb megengedett hibaértéken (MPE) belüli működésre,
- védetté kell tennie az összes mérési funkcióját, és
- lehetővé kell tennie az összes, közvetlenül a zavar előtt felvett mérési adat helyreállítását.

7.1.3. A kritikus határérték a következő két érték közül az alacsonyabb:

- az a térfogat, amely a mért mennyiségre vonatkozó felső terhelési tartományban a legnagyobb megengedett hibaérték (MPE) felének felel meg,⁵
- az a térfogat, amely a Q_3 térfogatáram mellett egy perc alatt átfolyó mennyiségre vonatkozó legnagyobb megengedett hibának (MPE) felel meg.

7.2. Tartósság

A gyártó által becsült időszakot figyelembevevő megfelelő vizsgálat elvégzését követően a következő kritériumoknak kell teljesülniük:

7.2.1. A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények eltérései az eredeti mérési eredményekkel összehasonlítva nem haladhatják meg:

- a Q_1 (beleértve) és Q_2 (nem beleértve) között mért mennyiség 3 %-át,⁵
- a Q_2 (beleértve) és Q_4 (beleértve) között mért mennyiség 1,5 %-át.

7.2.2. A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mért mennyiség tekintetében a kijelzett térfogatérték eltérése nem haladhatja meg:

- a Q_1 (beleértve) és Q_2 (nem beleértve) között mért mennyiség ± 6 %-át,⁵
- a 0,1 °C és 30 °C közötti hőmérsékletű víz mérésére szolgáló vízmérő esetében a Q_2 (beleértve) és Q_4 (beleértve) között mért mennyiség $\pm 2,5$ %-át,⁵

- $\pm 30\text{ °C}$ és 90 °C közötti hőmérsékletű víz mérésére szolgáló vízmérő esetében a Q_2 (beleértve) és Q_4 (beleértve) között mért mennyiség $\pm 3,5\%$ -át.

Alkalmasság

8.1. A vízmérő kialakításának olyannak kell lennie – amennyiben nincs más erre vonatkozó egyértelmű jelölés –, hogy bármilyen helyzetben felszerelhető és működtethető legyen.

8.2. A gyártónak meg kell adnia, hogy a vízmérő a visszaáramló víz mérésére is alkalmas-e. Ebben az esetben a visszaáramló víz mennyiségét vagy levonják az összmenyiségből, vagy külön jegyzik fel. Az átáramló és a visszaáramló mennyiségre ugyanaz a legnagyobb megengedett hibaérték (MPE) vonatkozik.

A visszaáramló vízmennyiség mérésére nem alkalmas vízmérőket úgy kell kialakítani, hogy a visszaáramlást megakadályozzák, illetve a véletlenszerű visszaáramlás ne okozza a mérési jellemzők romlását vagy változását.

Mértékegységek

9. A vízmérők a mért mennyiséget köbméterben jelzik.

Üzembe helyezés

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

10. A tagállamok biztosítják, hogy a forgalmazó közmű vagy a vízmérő felszerelésére jogszabály alapján kijelölt személy úgy határozza meg az 1., 2. és 3. pont szerinti követelményeket, hogy a mérő az előírt vagy előrelátható fogyasztást pontosan tudja mérni.

↓ 2004/22/EK

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-002~~ IV. MELLÉKLET

GÁZMÉRŐK ÉS SZÁMÍTÓEGYSÉGEK (MI-002)

Az alábbiakban meghatározott, lakossági, kereskedelmi és egyszerű ipari felhasználású gázmérőkre és számítógységekre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különösen speciális követelményeit és az e mellékletben felsorolt megfelelésértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Gázmérő	Olyan mérőeszköz, amelyet a rajta átáramló fűtőgáz mennyiségének (térfogatának vagy tömegének) mérésére, tárolására és kijelzésére terveztek.
Számítóegység	A gázmérőre szerelt berendezés, amely automatikusan átszámítja a mérési feltételek mellett megállapított mennyiséget referenciaállapot szerinti mennyiséggé.
Legkisebb áramlás (Q_{\min})	Az a legkisebb áramlás, amelynél a gázmérőn kijelzett mennyiség megfelel a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó követelményeknek.
Legnagyobb áramlás (Q_{\max})	Az a legnagyobb áramlás, amelynél a gázmérőn kijelzett mennyiség megfelel a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó követelményeknek.
Átmeneti áramlás (Q_t)	Az átmeneti áramlás a minimális és maximális áramlás közötti áramlásérték, amely az áramlási tartományt két zónára, a felső és alsó zónára osztja. Mindkét zónára eltérő legnagyobb megengedett hibaérték (MPE) vonatkozik.
Túlterhelési áramlás (Q_r)	A túlterhelési áramlás az a legnagyobb áramlás, amelynél a mérő meghibásodás nélkül rövid ideig működtethető.
Referencia állapot	Az a meghatározott állapot, amelyre a mért mennyiséget átszámítják.

I. RÉSZ – KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK – GÁZMÉRŐK

1. Előírt működési feltételek

A gyártónak meg kell határoznia a gázmérő névleges működési feltételeit, figyelembe véve a következőket:

1.1. A gáz áramlástartományának teljesítenie kell legalább a következő feltételeket:

Osztály y	Q_{\max}/Q_{\min}	Q_{\max}/Q_t	Q_r/Q_{\max}
--------------	---------------------	----------------	----------------

1,5	≥ 150	≥ 10	1,2
1,0	≥ 20	≥ 5	1,2

1.2. A gáz hőmérséklet-tartományának legkisebb értéke 40 °C.

1.3. A fűtőgázzal kapcsolatos feltételek

A gázmérőket a rendeltetési ország gázcsoportjainak és alkalmazott hálózati nyomásainak megfelelően kell megtervezni. A gyártónak elsősorban az alábbi adatokat kell megadnia:

- a gázcsalád vagy -csoport \dot{m}
- a legnagyobb üzemi nyomás.

1.4. A környezeti hőmérséklet-tartomány legkisebb értéke 50 °C.

1.5. A váltóáramú táplálás névleges értéke és/vagy az egyenáramú táplálás határértékei.

2. Legnagyobb megengedett hiba (MPE)

2.1. Gázmérők, amelyek a mérési feltételek melletti térfogatot vagy a tömeget jelzik ki.

1. táblázat		
Osztály	1,5	1,0
$Q_{\min} \leq Q < Q_t$	3 %	2 %
$Q_t \leq Q \leq Q_{\max}$	1,5 %	1 %

↓ 2009/137/EC

A gázmérő nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó értékeket, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a részt vevő felek egyikét.

↓ 2004/22/EK

2.2. A hőmérséklet-korrekciós gázmérőkre, amelyek kizárólag a korrigált mennyiséget jelzik ki, egy 30 °C-os hőmérséklet-tartományon belül – amely szimmetrikus egy, a gyártó által megadott 15 °C és 25 °C közötti hőmérsékletre, – 0,5 %-kal nagyobb legnagyobb megengedett hibaérték (MPE) vonatkozik. E tartományon kívül 10 °C-onként további 0,5 %-os MPE növekedés megengedett.

3. A zavarok megengedett hatása

3.1. Elektromágneses zavartűrés

3.1.1. Az elektromágneses zavar csak olyan hatást gyakorolhat a gázmérőre és a számítógépségekre, hogy:

- a mérési eredmény eltérése ne haladhassa meg a 3.1.3. pontban meghatározott kritikus határértéket, vagy
- a kijelzést nem lehet mérési eredményként értelmezni, tárolni vagy továbbítani, mert az pillanatnyi ingadozásokat tartalmaz,

3.1.2. Az elektromágneses zavart követően a gázmérőnek:

- vissza kell állnia a legnagyobb megengedett hibaértéken belüli működésre,
- védetté kell tennie az összes mérési funkciót, és
- lehetővé kell tennie az összes, közvetlenül a zavar előtt felvett mérési adat helyreállítását.

3.1.3. A kritikus határérték a következő két érték közül az alacsonyabb:

- az a mennyiség, amely a felső terhelési tartományban a legnagyobb megengedett hiba (MPE) felének felel meg a mért mennyiségre vonatkoztatva;
- az a mennyiség, amely a legnagyobb megengedett hibának (MPE) felel meg a legnagyobb áramlás mellett egy perc alatt átáramló mennyiségre vonatkoztatva.

3.2. Az áramlás irányában és az áramlással ellentétes irányban fellépő áramlási zavarok

A gyártó által megadott beépítési feltételek esetén az áramlási zavarok nem léphetik túl a legnagyobb megengedett hiba (MPE) egyharmadát.

4. Tartósság

A gyártó által becsült időszakot figyelembevevő megfelelő vizsgálat elvégzését követően a következő kritériumoknak kell teljesülniük:

4.1. 1,5 osztályú mérők

4.1.1. A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények a Q_t – Q_{max} áramlási tartományban az eredeti mérési eredményektől legfeljebb 2 %-kal térhetnek el.

4.1.2. A kijelzés hibája a tartóssági vizsgálatot követően nem haladhatja meg a 2. pontban meghatározott legnagyobb megengedett hiba (MPE) kétszeresét.

4.2. 1,0 osztályú mérők

4.2.1. A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények eltérése az eredeti mérési eredményekkel összehasonlítva nem haladhatja meg a 2. pontban meghatározott legnagyobb megengedett hiba (MPE) egyharmadát.

4.2.2. A kijelzés hibája a tartóssági vizsgálatot követően nem haladhatja meg a 2. pontban meghatározott legnagyobb megengedett hibát (MPE).

5. Alkalmasság

5.1. A hálózatról (váltóáramról vagy egyenáramról) működtetett gázmérőt biztonsági áramellátó berendezéssel vagy más hasonló eszközzel kell felszerelni, amely a fő áramforrás hibája esetén az összes mérési funkciót biztosítja.

5.2. A mérőre felszerelt áramforrás élettartama legalább öt év legyen. Az élettartam 90 %-ának elteltét követően a készüléknek figyelmeztető jelzést kell adnia.

5.3. A kijelzőnek elégséges számjeggyel kell rendelkeznie ahhoz, hogy a Q_{\max} áramlás mellett 8 000 órán keresztül átáramló mennyiségnél a kijelző ne forduljon át a kezdeti értékre.

5.4. A gázmérő kialakításának olyannak kell lennie, hogy a gyártó szerelési útmutatójában megadott bármilyen helyzetben felszerelve működtethető legyen.

5.5. A gázmérőt ~~egy~~ olyan ellenőrző egységgel kell felszerelni, amely elfogadható idő alatt ~~teszi~~ lehetővé teszi a vizsgálatok elvégzését.

5.6. A gázmérőnek bármelyik áramlási irányban, illetve – amennyiben egyértelműen jelölve van – csak az egyik áramlási irányban a legnagyobb megengedett hibaértéken (MPE) belül kell működnie.

6. Mértékegységek

A mért mennyiséget köbméterben vagy kilogrammban kell kijelezni.

II. RÉSZ – KÜLÖNÖS KÖVETELMÉNYEK – SZÁMÍTÓEGYSÉGEKRE

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

A számítóegységekre ~~re~~ – olyan mérőműszerrel összeszerelve, amellyel kompatibilisek – a 4. cikk b) fogalom meghatározásának második francia bekezdése szerint részegységnek minősülnek.

↓ 2004/22/EK

A számítóegységekre, ha alkalmazható, a gázmérőkre vonatkozó alapvető követelményeket kell alkalmazni. Kiegészítésként a következő követelményeket kell alkalmazni:

7. Referencia állapotok az átszámított mennyiségre

A gyártónak meg kell adnia az átszámított mennyiségre vonatkozó referencia állapotot.

8. Legnagyobb megengedett hiba (MPE)

- 20 °C-os (± 3 °C) környezeti hőmérséklet, 60 %-os (± 15 %) környezeti páratartalom és névleges tápfeszültség esetén 0,5 %.
- hőmérséklet-számítóegységre névleges működési feltételek mellett 0,7 %.
- az egyéb számítóegységekre a névleges működési feltételek mellett 1 %.

Megjegyzés:

A gázmérő hibája nincs figyelembe véve.

↓ 2009/137/EC

A számítóegység nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó értékeket, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a részt vevő felek egyikét.

↓ 2004/22/EK

9. Alkalmasság

9.1. Az elektronikus számítóegységnek érzékelnie kell, ha a gyártó által meghatározott, a mérési pontosság szempontjából megadott üzemi tartományon/tartományokon kívül működik. Ebben az esetben a korrektornak meg kell szakítania az átszámított mennyiség integrálását, és az üzemi tartományon/tartományokon kívüli működési idő alatt az átszámított mennyiség csak külön összegezhető.

9.2. Az elektronikus korrektornak alkalmasnak kell lennie arra, hogy további berendezések felszerelése nélkül kijelezze a mérésre vonatkozó összes lényeges adatot.

III. RÉSZ – ÜZEMBE HELYEZÉS ÉS MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

Üzembe helyezés

10. a) Amennyiben egy tagállam a lakossági gázfogyasztás mérését írja elő, akkor a mérés bármely 1,5 osztályú mérővel, valamint olyan 1,0 osztályú mérővel, amelynél a Q_{\max}/Q_{\min} arány legalább 150, engedélyezhető.

b) Amennyiben egy tagállam a kereskedelmi és/vagy egyszerű ipari gázfogyasztás mérését írja elő, akkor a mérés bármely 1,5 osztályú mérővel engedélyezhető.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

c) Az 1.2. és 1.3. pont követelményei tekintetében a tagállamok biztosítják, hogy a forgalmazó közmű vagy a mérő felszerelésére jogszabály alapján kijelölt

személy úgy határozza meg a jellemzőket, hogy a mérő az előírányzott vagy előrelátható fogyasztást pontosan tudja mérni.

↓ 2004/22/EK

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 189. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

B + F vagy B + D vagy H1.

~~MI-003~~ V. MELLÉKLET

HATÁSOS VILLAMOS ENERGIA MÉRÉSÉRE SZOLGÁLÓ FOGYASZTÁSMÉRŐK ☒ (MI-003) ☒

↓ 2004/22/EK

A lakossági, kereskedelmi és egyszerű ipari felhasználású hatásos villamos energia mérésére szolgáló fogyasztásmérőkre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az e mellékletben felsorolt megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

Megjegyzés:

Az alkalmazott mérési technológiától függően a villamos fogyasztásmérők külső mérőtranszformátorokkal is használhatók. Ez a melléklet azonban csak a villamos fogyasztásmérőkre vonatkozik, a mérőtranszformátorokra nem.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

A hatásos villamos energia mérésére szolgáló fogyasztásmérő olyan mérőeszköz, amely egy áramkörben a hatásos villamosenergia-fogyasztást méri.

I	=	a fogyasztásmérőn átfolyó elektromos áram;
I_n	=	az a névleges referencia-áramerősség, amelyre a mérőtranszformátorral működtetett fogyasztásmérőt tervezték;
I_{st}	=	az I azon legalacsonyabb megadott értéke, amelynél egységnyi teljesítménytényező mellett a fogyasztásmérő (háromfázisú mérő

		szimmetrikus terheléssel) a hatásos villamos energiát mérni kezdi;
I_{\min}	=	az I azon értéke, amely felett a fogyasztásmérő hibája a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül van (háromfázisú mérő szimmetrikus terheléssel);
I_{tr}	=	az I azon értéke, amely felett a hiba a fogyasztásmérő pontossági osztályának megfelelő legnagyobb megengedett hiba (MPE) legalacsonyabb értékén belül van;
I_{\max}	=	az azon I legnagyobb értéke, amelynél a fogyasztásmérő hibája a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül van;
U	=	a fogyasztásmérőre kapcsolt elektromos feszültség;
U_n	=	a névleges referenciafeszültség;
f	=	a fogyasztásmérőre kapcsolt feszültség frekvenciája;
f_n	=	a névleges referenciafrekvencia;
PF	=	teljesítménytényező = $\cos\varphi$ = az I és U közötti φ fáziskülönbség koszinusza.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

1. Pontosság

A gyártónak meg kell határoznia a fogyasztásmérő pontossági osztályát. Az osztályok jelölései: A, B és C osztály.

2. Előírt működési feltételek

A gyártónak meg kell határoznia a fogyasztásmérő előírt működési feltételeit, különösen:

A fogyasztásmérőre vonatkozó f_n , U_n , I_n , I_{st} , I_{\min} , I_{tr} és I_{\max} értékeket. Az áramra vonatkozó értékek tekintetében a fogyasztásmérőnek teljesítenie kell az 1. táblázatban megadott feltételeket;

1. táblázat			
	A osztály	B osztály	C osztály
Közvetlenül csatlakoztatott fogyasztásmérők esetében			
I_{st}	$\leq 0,05 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$
I_{\min}	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,5 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,3 \cdot I_{tr}$
I_{\max}	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$	$\geq 50 \cdot I_{tr}$

Mérőtranszformátorral csatlakoztatott fogyasztásmérők esetében			
I_{st}	$\leq 0,06 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,04 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,02 \cdot I_{tr}$
I_{min}	$\leq 0,4 \cdot I_{tr}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}^{31}$	$\leq 0,2 \cdot I_{tr}$
I_n	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$	$= 20 \cdot I_{tr}$
I_{max}	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$	$\geq 1,2 \cdot I_n$

Azok a feszültség-, frekvencia- és teljesítménytényező-tartományok, amelyeken belül a fogyasztásmérő teljesíti a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó követelményeket, a 2. táblázatban szerepelnek. E tartományok meghatározásakor figyelembe kell venni a közüzemi villamos energiahálózatok jellemzőit.

A feszültség- és frekvenciatartományoknak legalább az alábbi követelményeket teljesíteniük kell:

$$0,9 \cdot U_n \leq U \leq 1,1 \cdot U_n$$

$$0,98 \cdot f_n \leq f \leq 1,02 \cdot f_n$$

a teljesítménytényező tartománya legalább $\cos\varphi = 0,5$ induktív és $\cos\varphi = 0,8$ kapacitív közötti.

3. Legnagyobb megengedett hiba (MPE)

A különböző mért és befolyásoló mennyiségek hatását (a, b, c, ...) külön-külön értékeli, mialatt az összes többi mért és befolyásoló mennyiséget viszonylag állandóan a referenciaértékeiken tartják. A mérési hibát, amely nem lépheti túl a 2. táblázatban meghatározott legnagyobb megengedett hibát (MPE) – a következőképpen számítják ki:

$$\text{Mérési hiba} = \sqrt{a^2 + b^2 + c^2 \dots}$$

Amennyiben a fogyasztásmérő változó terhelőáram mellett működik, a százalékos eltérések nem haladhatják meg a 2. táblázatban megadott határértékeket.

2. táblázat				
A legnagyobb megengedett hiba (MPE) az előírt működési feltételek, valamint a meghatározott terhelőáram és üzemi hőmérséklet mellett százalékban.				
	Üzemi hőmérsékletek	Üzemi hőmérsékletek	Üzemi hőmérsékletek	Üzemi hőmérsékletek

³¹ A „B” osztályú elektromechanikus fogyasztásmérőkre az $I_{min} \leq 0,4 \cdot I_{tr}$ alkalmazandó.

Mérőosztály	+ 5 °C ... + 30 °C			- 10 °C ... + 5 °C vagy + 30 °C ... + 40 °C			- 25 °C ... - 10 °C vagy + 40 °C ... + 55 °C			- 40 °C ... - 25 °C vagy + 55 °C ... + 70 °C		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
Egyfázisú fogyasztásmérő; háromfázisú fogyasztásmérő, szimmetrikus terheléssel												
$I_{\min} \leq I < I_{tr}$	3,5	2	1	5	2,5	1,3	7	3,5	1,7	9	4	2
$I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$	3,5	2	0,7	4,5	2,5	1	7	3,5	1,3	9	4	1,5
Háromfázisú fogyasztásmérő egyfázisú terhelés mellett												
$I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$ lásd az alábbi kivételt	4	2,5	1	5	3	1,3	7	4	1,7	9	4,5	2

A háromfázisú elektromechanikus fogyasztásmérők esetében az egyfázisú terhelés mellett az áramerősség-tartomány $5I_{tr} \leq I \leq I_{\max}$ értékre korlátozódik.

Amennyiben a fogyasztásmérő különböző hőmérséklet-tartományokban működik, annak megfelelő legnagyobb megengedett hibaértéket kell alkalmazni.

↓ 2009/137/EC

A mérő nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó értékeket, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a részt vevő felek egyikét.

4. A zavarok megengedett hatása

4.1. Általános megjegyzések

Mivel a villamos fogyasztásmérőket közvetlenül az elektromos hálózathoz csatlakoztatják, és mivel a hálózati áram is a mért mennyiségek közé tartozik, különleges elektromágneses környezeti feltételek vonatkoznak a villamos fogyasztásmérőre.

A fogyasztásmérőnek az E2 elektromágneses környezeti feltételeknek kell megfelelnie, valamint teljesítenie kell a 4.2. és 4.3. pont kiegészítő követelményeit.

Az elektromágneses környezeti feltételek és a megengedhető hatások tükrözik azt a helyzetet, hogy felléphetnek olyan tartós zavaró hatások, amelyek a kritikus határértékeken túl nem befolyásolhatják a mérés a pontosságát, továbbá felléphetnek olyan tranzienst zavarok, amelyek átmeneti károsodást vagy a funkciók és egyes jellemzők átmeneti kiesését okozhatják; a zavart követően azonban helyre kell állnia a fogyasztásmérő jellemzőinek és funkcióinak, a zavar pedig a kritikus határértékeken túl nem befolyásolhatja a mérés a pontosságát.

Amennyiben a villámcsapás komoly veszélye áll fenn, illetve az áramellátás elsősorban légvezetéken keresztül történik, akkor a fogyasztásmérő metrológiai jellemzőit védeni kell.

4.2. Tartós zavarok hatása

3. táblázat			
A tartós zavarok által okozott kritikus határértékek százalékban			
Zavartényező	Kritikus határértékek százalékban kifejezve a fogyasztásmérők osztályai szerint		
	A	B	C
Fordított fázissorrend	1,5	1,5	0,3
Feszültség aszimmetria (csak a háromfázisú fogyasztásmérőkre alkalmazandó)	4	2	1
Áramágban folyó áram felharmonikus tartalma ³²	1	0,8	0,5
Az áramágakban folyó áram egyenáramú és felharmonikus komponensei ³³	6	3	1,5

³² Az elektromechanikus fogyasztásmérők esetében az áramkörök torzítási tényezőjére, az egyenáramra és az áramkörökben fellépő felharmonikusokra nem állapítanak meg kritikus határértékeket.

Gyors tranziens zavarok	6	4	2
Mágneses terek; nagyfrekvenciájú (sugárzó rádiófrekvenciás) elektromágneses tér; rádiófrekvenciás tér által indukált zavarok vezetékben; és elektromágneses ingadozással szembeni zavartűrés	3	2	1

4.3. A tranziens elektromágneses jelenségek megengedett hatása

4.3.1. Az elektromágneses zavarok legfeljebb olyan hatást gyakorolhatnak a villamos fogyasztásmérőkre, hogy közvetlenül a zavart követően

- a villamos fogyasztásmérő pontosságának ellenőrzésére szolgáló kimenet nem adhat olyan impulzust vagy jelet, amely a kritikus határértéknél nagyobb mértékben meghaladja a mért energiára vonatkozó értéket,

és a zavart követő bizonyos időtartamon belül a fogyasztásmérő

- működése a legnagyobb megengedett hiba (MPE) határértékein belül helyreáll, és
- védetté kell tennie az összes mérési funkcióját, és
- lehetővé teszi az összes, közvetlenül a zavar előtt felvett mérési adat helyreállítását, és
- a mért energia tekintetében nem jelezhet a kritikus határértéknél nagyobb eltérést.

A kWh-ban kifejezett kritikus határérték $m \cdot U_n \cdot I_{\max} \cdot 10^{-6}$, ahol

m a fogyasztásmérő mérőegységeinek a száma, az U_n mértékegysége a volt, az I_{\max} mértékegysége pedig az amper.

4.3.2. A túláram által okozott kritikus határérték 1,5 %.

5. Alkalmasság

5.1. Az előírt működési feszültség alatt a fogyasztásmérő pozitív eltérése nem lépheti túl a 10 %-ot.

5.2. A teljes energiafogyasztás kijelzőjén elégséges számjegyet kell elhelyezni ahhoz, hogy ha a mérő teljes terhelés mellett ($I = I_{\max}$, $U = U_n$ és $PF = 1$) 4 000 órán keresztül működik, a számláló ne forduljon át a kiinduló értékre; a kijelző kialakításának olyannak kell lennie, hogy működés közben ne lehessen visszaállítani.

5.3. Amennyiben az elektromos hálózatban áramkimaradás történik, a mért villamosenergia-mennyiségnek legalább négy hónapig még leolvashatónak kell lennie.

³³ Az elektromechanikus fogyasztásmérők esetében az áramkörök torzítási tényezőjére, az egyenáramra és az áramkörökben fellépő felharmonikusokra nem állapítanak meg kritikus határértékeket.

5.4. Üresjárás

Amennyiben a fogyasztásmérő feszültség alatt van, de nem folyik benne áram (az áramág nyitott), akkor a fogyasztásmérő $0,8 \cdot U_n$ és $1,1 U_n$ közötti feszültség mellett nem mérhet energiát.

5.5. A fogyasztásmérő indulása

A fogyasztásmérő (háromfázisú mérő szimmetrikus terheléssel) $U = U_n$, $PF = 1$ és $I = I_{st}$ mellett meg kell induljon és folyamatosan kell mérje a felhasznált energiát.

6. Mértékegységek

A mért villamosenergia-mennyiséget kilowattórában vagy megawattórában jelzik ki.

7. Üzembe helyezés

a) Amennyiben egy tagállam a lakossági villamosenergia-fogyasztás mérését írja elő, akkor a mérés bármely A osztályú fogyasztásmérővel engedélyezhető. Különleges felhasználás esetén a tagállamok megkövetelhetik a B osztályú fogyasztásmérőt.

b) Amennyiben egy tagállam a kereskedelmi és/vagy egyszerű ipari villamosenergia-fogyasztás mérését írja elő, akkor a mérés bármely B osztályú fogyasztásmérővel engedélyezhető. Különleges felhasználás esetén a tagállamok megkövetelhetik a C osztályú fogyasztásmérőt.

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

c) A tagállamok biztosítják, hogy a forgalmazó közmű vagy a fogyasztásmérő felszerelésére törvény alapján kijelölt személy úgy határozza meg az áramerősség mérési tartományát, hogy a fogyasztásmérő az előírányzott vagy előrelátható fogyasztást pontosan tudja mérni.

↓ 2004/22/EK

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1.

~~MI-004~~ VI. MELLÉKLET

HŐFOGYASZTÁS-MÉRŐK ☒ (MI-004) ☒

Az alábbiakban meghatározott, lakossági, kereskedelmi és egyszerű ipari felhasználású hőfogyasztás-mérőkre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az ebben a mellékletben felsorolt megfelelésértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

A hőfogyasztás-mérő olyan műszer, amelyet egy hőcserélő folyadékkörben az ún. hőhordozó folyadék által átadott hőenergia mérésére terveztek.

A hőfogyasztás-mérő lehet önálló mérőműszer vagy pedig olyan kombinált mérőműszer, amely a 4. cikk ~~b) pontjában~~ (2) bekezdésében meghatározott áramlásmérő, egy hőmérséklet-érzékelő pár és számítómű részegységekből, illetve ezek kombinációjából áll.

θ	=	a hőhordozó folyadék hőmérséklete;
θ_{in}	=	θ értéke a hőcserélő folyadékkör beömlőjénél;
θ_{out}	=	θ értéke a hőcserélő folyadékkör kiömlőjénél;
$\Delta\theta$	=	hőmérséklet különbség $\theta_{in} - \theta_{out}$, $\Delta\theta \geq 0$ értékkel;
θ_{max}	=	θ felső határértéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül megfelelően működik;
θ_{min}	=	θ alsó határértéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül megfelelően működik;
$\Delta\theta_{max}$	=	$\Delta\theta$ felső határértéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül megfelelően működik;
$\Delta\theta_{min}$	=	$\Delta\theta$ alsó határértéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül megfelelően működik;
q	=	a hőhordozó folyadék térfogatárama;
q_s	=	a q megengedett legnagyobb értéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő rövid ideig kifogástalanul működik;

q_p	=	a q megengedett legnagyobb értéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő folyamatosan kifogástalanul működik;
q_i	=	a q megengedett legalacsonyabb értéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő kifogástalanul működik;
P	=	a hőcsere hőteljesítménye;
P_s	=	a P felső határértéke, amely mellett a hőfogyasztás-mérő kifogástalanul működik;

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

1. Előírt működési feltételek

A előírt működési feltételek értékeit a gyártó a következőképpen határozza meg:

1.1. A folyadék hőmérséklete tekintetében: θ_{\max} , θ_{\min} ,

– A folyadék hőmérsékletváltozása tekintetében: $\Delta\theta_{\max}$, $\Delta\theta_{\min}$,

a következő korlátozásokra is figyelemmel: $\Delta\theta_{\max}/\Delta\theta_{\min} \geq 10$; $\Delta\theta_{\min} = 3 \text{ K}$ vagy 5 K vagy 10 K .

1.2. A folyadék nyomása tekintetében: a_A legnagyobb pozitív belső nyomás, amelynek a hőfogyasztás-mérő a felső hőmérsékleti határérték mellett tartósan ellen tud állni.

1.3. A folyadék térfogatárama tekintetében: q_s , q_p , q_i , ahol a q_p és q_i értékekre a következő korlátozás vonatkozik: $q_p/q_i \geq 10$.

1.4. A hőteljesítmény tekintetében: P_s .

2. Pontossági osztályok

A hőfogyasztás-mérők pontossági osztályai a következők: 1, 2, 3.

3. A teljes hőfogyasztás-mérőkre alkalmazott legnagyobb megengedett hiba (MPE)

Az önálló hőfogyasztás-mérőkre alkalmazandó helyes értékre vonatkozó legnagyobb megengedett relatív hiba az egyes pontossági osztályok esetén százalékban kifejezve:

– a 1. osztályra: $E = E_f + E_t + E_c$, (E_f , E_t , E_c a 7.1–7.3. pontok szerint).

– a 2. osztályra: $E = E_f + E_t + E_c$, (E_f , E_t , E_c a 7.1–7.3. pontok szerint).

– a 3. osztályra: $E = E_f + E_t + E_c$, (E_f , E_t , E_c a 7.1–7.3. pontok szerint).

↓ 2009/137/EC

A teljes hőfogyasztás-mérő nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó értékeket, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a részt vevő felek egyikét.

↓ 2004/22/EK

4. Az elektromágneses zavarok megengedett hatása

4.1. Statikus mágneses terek és hálózati frekvenciás elektromágneses terek nem befolyásolhatják a mérőműszer működését.

4.2. Az elektromágneses zavar következtében a mérési eredmények eltérései nem haladhatják meg a 4.3. pont követelményeiben meghatározott kritikus határértékeket, illetve a mérési eredmények kijelzése nem válhat olyanná, hogy az eredményeket ne lehessen érvényes eredményként értelmezni.

4.3. A teljes hőfogyasztás-mérő kritikus határértéke megegyezik a hőfogyasztás-mérőre alkalmazandó legnagyobb megengedett hiba (MPE) abszolút értékével (lásd a 3. pontot).

5. Tartósság

A gyártó által becsült időszakot figyelembevevő megfelelő vizsgálat elvégzését követően a következő kritériumoknak kell teljesülniük:

5.1. Áramlásmérő: a_A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények eltérései az eredeti mérési eredményekkel összehasonlítva nem haladhatják meg a kritikus határértéket.

5.2. Hőmérséklet-érzékelő: a_A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények eltérései az eredeti mérési eredményekkel összehasonlítva nem haladhatják meg a 0,1 °C-ot.

6. A hőfogyasztás-mérőn feltüntetendő adatok

- p_P Pontossági osztály,
- t_T Térfogatáram-határértékek,
- h_H Hőmérsékleti határértékek,
- h_H Hőmérsékleti különbség határértékei,
- a_A Az áramlásmérő felszerelési helye: előremenő vagy visszatérő ág₂
- a_A Az áramlási irány jelölése₂

7. Részegységek

A részegységekre vonatkozó rendelkezések ugyanazon vagy különböző gyártók által előállított részegységekre alkalmazhatók. Amennyiben a hőfogyasztás-mérő részegységekből

áll, a hőfogyasztás-mérőre vonatkozó alapvető követelményeket adott esetben a részegységekre is alkalmazni kell. Ezen kívül a következő követelményeket kell alkalmazni:

7.1. Az áramlásmérő százalékban kifejezett legnagyobb megengedett relatív hibaértéke:

- az 1. pontossági osztály esetében: $E_f = (1 + 0,01 q_p/q)$, de legfeljebb 5 %,
- a 2. pontossági osztály esetében: $E_f = (2 + 0,02 q_p/q)$, de legfeljebb 5 %,
- a 3. pontossági osztály esetében: $E_f = (3 + 0,05 q_p/q)$, de legfeljebb 5 %.

ahol az E_f hiba az áramlásmérőn kijelzett értéknek, valamint a ténylegesen átfolyt folyadék tömege vagy térfogata helyes értékének arányára vonatkozik.

7.2. A hőmérséklet-érzékelő pár megengedett legnagyobb relatív hibája százalékban kifejezve:

- $E_t = (0,5 + 3 \cdot \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta)$,

ahol E_t hiba a hőmérséklet-érzékelő pár kijelzésének, valamint a hőmérséklet különbség helyes értékének arányára vonatkozik.

7.3. A számítómű megengedett legnagyobb relatív hibája százalékban kifejezve:

- $E_c = (0,5 + \Delta\theta_{\min}/\Delta\theta)$,

ahol E_c hiba a kijelzett hőenergia és a hőenergia helyes értékének arányára vonatkozik.

7.4. A hőfogyasztás-mérő részegységére vonatkozó kritikus határérték egyenlő a részegységre alkalmazandó legnagyobb megengedett hiba (MPE) abszolút értékével (lásd a 7.1., 7.2. vagy 7.3. pontot).

7.5. A részegységeken feltüntetendő adatok	
Átfolyásmérő	Pontossági osztály
	Térfogatáram-határértékek
	Hőmérsékleti határértékek
	Névleges térfogategyenérték (pl. liter/impulzus), illetve a megfelelő kimeneti jel
	Az áramlási irány jelölése
Hőmérséklet-érzékelő pár	Típus azonosítása (pl. Pt 100)
	Hőmérsékleti határértékek
	Hőmérsékleti különbség határértékei
Számítómű	A hőmérséklet-érzékelő típusa

	<ul style="list-style-type: none"> - <u>hH</u>őmérsékleti határértékek₂ - <u>hH</u>őmérsékleti különbség határértékei₂ - <u>aA</u> szükséges térfogategyenérték (pl. liter/impulzus) illetve az áramlásmérőből érkező megfelelő bemeneti jel₂ - <u>aAz</u> áramlásmérő felszerelési helye: előremenő vagy visszatérő ág₂
--	--

ÜZEMBE HELYEZÉS

8. a) Amennyiben egy tagállam a lakossági villamosenergia-fogyasztás mérését írja elő, akkor a mérés bármely 3. osztályú fogyasztásmérővel engedélyezhető.

b) Amennyiben egy tagállam a kereskedelmi és/vagy egyszerű ipari hőenergia-fogyasztás mérését írja elő, akkor a méréshez 2. osztályú mérő használatát kötelezővé teheti.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

c) Az 1.1. ~~–~~ 1.4. pont követelményei tekintetében a tagállamok biztosítják, hogy a ~~forgalmozó~~ közüzem vagy a mérő felszerelésére jogszabály alapján kijelölt személy úgy határozza meg a jellemzőket, hogy a mérő az előírányzott vagy előrelátható fogyasztást pontosan tudja mérni.

↓ 2004/22/EK

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-005.~~ VII. MELLÉKLET

A VÍZTŐL ELTÉRŐ FOLYADÉKOK MENNYISÉGÉNEK FOLYAMATOS ÉS DINAMIKUS MÉRÉSÉRE SZOLGÁLÓ MÉRŐRENDSZEREK (MI-005)

A víztől eltérő folyadékok mennyiségének (térfogat vagy tömeg) folyamatos és dinamikus mérésére szolgáló mérőrendszerekre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az ebben a mellékletben felsorolt megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni. Adott esetben a „térfogat és L” fogalmak a következőképpen is értelmezhetők ebben a mellékletben: „tömeg és kg”.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Mérő	Üzemi körülmények között zárt, teljesen feltöltött vezetékben a mérőátalakítón átfolyó folyadék mennyiségének folyamatos mérésére, a mért érték tárolására és kijelzésére tervezett műszer.
Számítómű	A mérő része, amely a mérőátalakító(k)ból, valamint az esetleges kapcsolódó mérőműszerekből érkező kimenő jeleket fogadja, és kijelzi a mérési eredményeket.
Kapcsolódó mérőműszer	A számológéppel kapcsolódó műszer, amely korrekció és/vagy átszámítás céljából az adott folyadékra jellemző mennyiségeket méri.
Átalakító egység	<p>A számológép része, amely figyelembe veszi a folyadéknak a kapcsolódó mérőműszerrel mért, illetve a memóriában tárolt jellemzőit (hőmérséklet, sűrűség stb.), és automatikusan átszámítja:</p> <ul style="list-style-type: none"> – a folyadék mérési feltételek mellett mért térfogatát normálállapot szerinti térfogatra és/vagy tömegre, vagy – a folyadék mérési feltételek mellett mért tömegét mérési feltételek szerinti térfogatra vagy normálállapot szerinti térfogatra. <p>Megjegyzés:</p> <p style="padding-left: 40px;">az átalakító egység magában foglalja a megfelelő kapcsolódó mérőműszereket.</p>
Normálállapot	Az a meghatározott állapot, amelyre a mérési feltételek mellett mért folyadékmennyiséget átszámítják.
Mérőrendszer	Magából a mérőből, valamint a pontos méréshez szükséges, illetve a mérési műveletek megkönnyítésére szolgáló valamennyi műszerből álló rendszer.
Üzemanyag-töltő	Gépjárművek, kisebb hajók és légi járművek üzemanyag-feltöltésére szolgáló mérőrendszer.
Önkiszolgáló	Olyan berendezés, amely lehetővé teszi, hogy a fogyasztó saját

berendezés	szükségletei céljából folyadékbeszerzésre használja a mérőrendszert.
Önkiszolgáló egység	Az önkiszolgáló berendezés részét képező különleges eszköz, amely lehetővé teszi egy vagy több mérőrendszer működését az önkiszolgáló berendezésben.
Legkisebb mért mennyiség (MMQ)	A folyadék azon legkisebb mennyisége, amelynek mérőrendszerrel való mérése metrológiailag elfogadható.
Közvetlen kijelzés	A mérés szerinti térfogat vagy tömeg kijelzése, valamint annak jelzése, hogy a mérő fizikailag alkalmas a mérésre. Megjegyzés: A közvetlen kijelzés egy mennyiség-átalakító segítségével átváltható más mennyiségekre.
Megszakítható/nem megszakítható működés	A mérőműszer működése akkor tekinthető megszakíthatónak/nem megszakíthatónak, ha a folyadék áramlása egyszerűen és gyorsan megállítható/nem állítható meg.
Áramlási tartomány	A minimális áramlás (Q_{\min}) és maximális áramlás (Q_{\max}) közötti tartomány.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

1. Előírt működési feltételek

A gyártónak meg kell határoznia a műszer előírt működési feltételeit, különösen a következőket:

1.1. Áramlási tartomány

Az áramlási tartomány a következő feltételek mellett értelmezett: ≡

i. a mérőrendszer áramlási tartományának belül kell lennie minden alkatrész, első sorban a mérőelem áramlási tartományán ≡

ii. a mérő és a mérőrendszer:

1. táblázat		
Különleges mérőrendszer	A folyadék jellemzői	$Q_{\max} : Q_{\min}$ minimális aránya
Üzemanyagtöltő	nem cseppfolyósított gázok	10 : 1

	c Cseppfolyósított gázok	5 : 1
Mérőrendszer	k Kriogén folyadékok	5 : 1
Csővezetékek és tartályhajók feltöltésére szolgáló rendszerekre szerelt mérőrendszerek	m Minden folyadék	a A feladatra alkalmasan választható
Összes többi mérőrendszer	m Minden folyadék	4 : 1

1.2. A műszerrel mérendő folyadék jellemzői a folyadék nevének vagy típusának, illetve lényeges jellemzőinek megadásával, például:

- hőmérsékleti tartomány_±
- nyomástartomány_±
- sűrűségtartomány_±
- viszkozitástartomány.

1.3. A váltóáramú táplálás névleges értéke és/vagy az egyenáramú táplálás határértékei.

1.4. Az átszámított értékekre vonatkozó normálállapot.

Megjegyzés:

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

Az 1.4. pont nem érinti a tagállamoknak azt a kötelezettségét, hogy ~~az ásványi olajok jövedéki adója szerkezetének összehangolásáról~~ az energiatermékek és a villamos energia közösségi adóztatási keretének átszervezéséről szóló, ~~1992. október 19.~~ 2003. október 27-i ~~92/81/EGK~~ 2003/96/EK tanácsi irányelv³⁴ 123. cikkének (2~~+~~) bekezdése szerint 15 °C-os hőmérsékletet, ~~illetve a nehéz fűtőolaj, PB-gáz és metán tekintetében az említett irányelv 3. cikkének (2) bekezdése szerint más hőmérsékletet kell előírniuk.~~

³⁴ ~~HL L 316., 1992.10.31., 12. o. A 2003/96/EK irányelvvel (HL L 283., 2003.10.31., 51. o.) hatályon kívül helyezett irányelv.~~

2. Pontossági osztályok és a legnagyobb megengedett hibák (MPE_k)

2.1. A 2 liternek megfelelő vagy nagyobb mennyiség esetén a kijelzett érték legnagyobb megengedett hibája (MPE):

2. táblázat					
	Pontossági osztály				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Mérőrendszerek (A)	0,3%	0,5%	1,0%	1,5%	2,5%
Mérők (B)	0,2%	0,3%	0,6%	1,0%	1,5%

2.2. A 2 liternél kisebb mennyiségek esetén a kijelzett érték legnagyobb megengedett hibája (MPE):

3. táblázat	
Mért térfogat (V)	Legnagyobb megengedett hiba (MPE)
$V < 0,1 \text{ L}$	$4 \times$ a 2. táblázat értéke, a 0,1 L-re vonatkoztatva
$0,1 \text{ L} \leq V < 0,2 \text{ L}$	$4 \times$ a 2. táblázat értéke
$0,2 \text{ L} \leq V < 0,4 \text{ L}$	$2 \times$ a 2. táblázat értéke, a 0,4 L-re vonatkoztatva
$0,4 \text{ L} \leq V < 1 \text{ L}$	$2 \times$ a 2. táblázat értéke
$1 \text{ L} \leq V < 2 \text{ L}$	a 2. táblázat értéke, a 2 L-re vonatkoztatva

2.3. Ugyanakkor a mért mennyiségtől függetlenül a legnagyobb megengedett hiba (MPE) abszolút értékét a következő két érték közül a nagyobbik adja meg:

- a legnagyobb megengedett hiba (MPE) abszolút értéke a 2. vagy 3. táblázat szerint,
- a legnagyobb megengedett hiba (MPE) abszolút értéke a legkisebb mért mennyiségre (E_{\min}) vonatkozóan.

2.4.1. A legalább 2 literes legkisebb mért mennyiségekre a következő feltételeket kell alkalmazni:

1. feltétel

Az E_{\min} teljesíti a következő feltételt: $E_{\min} \geq 2 R$, ahol R a legkisebb osztásérték a kijelzőn.

2. feltétel

Az E_{\min} értékét a következő képlet adja meg: $E_{\min} = (2MMQ) \times (A/100)$, ahol

- MMQ a legkisebb mért mennyiség,
- „ A ” a 2. táblázat A sorában meghatározott számérték.

2.4.2. A 2 liternél kisebb legkisebb mért mennyiségek esetében a fent említett 1. feltétel alkalmazandó, az E_{\min} pedig a kétszerese a 3. táblázatban megadott értéknek, amely a 2. táblázat A sorára vonatkozik.

2.5. Átszámított érték kijelzése

Az átszámított érték kijelzésekor a legnagyobb megengedett hiba (MPE) a 2. táblázat A sorában megadott értéknek felel meg.

2.6. Átalakító egység

Az átszámított érték kijelzésekor az átalakító egységre visszavezethető megengedett legnagyobb érték egyenlő a $\pm (A-B)$, ahol A és B a 2. táblázatban megadott érték.

Az átalakító egységek külön tesztelhető részei:

a) Számítómű

A számításra alkalmazandó: a folyadékmennyiség kijelzésére vonatkozó pozitív vagy negatív legnagyobb megengedett hiba egyenlő a 2. táblázat A sorában meghatározott legnagyobb megengedett hiba egytizedével.

b) Kapcsolódó mérőműszerek

A kapcsolódó mérőműszerek pontosságának legalább a 4. táblázat értékeit el kell érnie.

4. táblázat					
A mérések legnagyobb megengedhető hibája	A mérőrendszer pontossági osztályai				
	0,3	0,5	1,0	1,5	2,5
Hőmérséklet	$\pm 0,3$ °C	$\pm 0,5$ °C			$\pm 1,0$ °C
Nyomás	k Kevesebb mint 1 MPa: ± 50 kPa l 1–4 MPa: ± 5 % 4 MPa felett: ± 200 kPa				

Sűrűség	$\pm 1 \text{ kg/m}^3$	$\pm 2 \text{ kg/m}^3$	$\pm 5 \text{ kg/m}^3$
---------	------------------------	------------------------	------------------------

Ezek az értékek az átalakító egységen kijelzett átszámított folyadékmennyiségre vonatkoznak.

c) *A számolási funkció pontossága*

A folyadék egyes átszámított mennyiségének kiszámítására vonatkozó pozitív vagy negatív legnagyobb megengedhető hiba egyenlő a b) pontban meghatározott érték kétötödével.

2.7. A 2.6. pont a) követelménye nemcsak az átszámításra, hanem az összes számításra is alkalmazandó.

↓ 2009/137/EC

2.8. A mérőrendszer nem használhatja ki a legnagyobb megengedett hibára (MPE) vonatkozó értékeket, és nem hozhatja rendszeresen kedvezőbb helyzetbe a részt vevő felek egyikét.

↓ 2004/22/EK

3. A zavarok legnagyobb megengedhető hatása

3.1. Az elektromágneses zavarok csak a következőkben meghatározott mértékben hathatnak a mérőrendszerre:

- a mérési eredmény eltérése nem haladja meg a 3.2. pontban meghatározott kritikus határértéket, vagy
- a mérési eredmények megjelenítése olyan pillanatnyi eltérést mutat, amelyet nem lehet mérési eredményként értelmezni, tárolni és továbbítani. Ezen kívül a megszakítható működésű rendszer esetében mindez azt is jelentheti, hogy nem lehet mérést végezni, vagy
- a mérési eredmények eltérése meghaladja a kritikus határértéket, ebben az esetben viszont a mérőrendszernek lehetővé kell tennie a közvetlenül a kritikus határérték előtt leolvasott mérési eredmény visszaállítását, és az áramlás megszakítását.

3.2. A kritikus határérték a következő értékek közül a nagyobb: egy meghatározott mért mennyiségre vonatkozó legnagyobb megengedhető hiba egyötöde vagy E_{\min} .

4. Tartósság

A megfelelő vizsgálat elvégzését követően a gyártó által becsült időszak figyelembevételével a következő kritériumoknak kell teljesülniük:

A tartóssági vizsgálat elvégzését követően a mérési eredmények eltérései az eredeti mérési eredményekkel összehasonlítva nem haladhatják meg a 2. táblázat B sorában a mérőkre megállapított értékeket.

5. Alkalmasság

5.1. Az ugyanarra a mérésre vonatkozó mért mennyiségek esetében a különböző mérőműszerek által kijelzett mennyiségek legfeljebb egy osztásértékkel térhetnek el egymástól, ha a műszerek osztásértéke megegyezik. Amennyiben a mérőműszereknek különböző az osztásértéke az eltérés nem lehet nagyobb, mint a legnagyobb osztásérték.

Az önkiszolgáló berendezések esetében viszont a mérőrendszerre felszerelt fő kijelző osztásértékének és az önkiszolgáló egység osztásértékének meg kell egyeznie egymással, a mérési eredmények pedig nem térhetnek el egymástól.

5.2. Nem szabad lehetővé tenni, hogy szokásos működési feltételek mellett a lemért mennyiséget elvezessék, eltérítsék anélkül, hogy az nyilvánvalóan látható lenne.

5.3. A folyadékban csak nehezen kimutatható levegő vagy gáz aránya nem okozhat nagyobb hibaeltérést, mint:

- 0,5 % a folyékony élelmiszereken kívüli folyadékok esetében, valamint olyan folyadékok esetében, amelyek viszkozitása legfeljebb 1 mPa.s, vagy
- 1 % a folyékony élelmiszerek, valamint olyan folyadékok esetében, amelyek viszkozitása nagyobb, mint 1 mPa.s.

A megengedett eltérés azonban sohasem lehet kisebb, mint az MMQ 1 %-a. Ez az érték vonatkozik a gáz- vagy légzárványokra.

5.4. Közvetlen értékesítésre szolgáló műszerek

5.4.1. A közvetlen értékesítésre szolgáló mérőrendszereket olyan felszerelésekkel kell ellátni, amelyekkel a kijelzőt le lehet nullázni.

Ugyanakkor ne legyen lehetséges a lemért mennyiség eltüntetése.

5.4.2. Egészen addig biztosítani kell az adott ügylet alapját képező mennyiség folyamatos kijelzését, amíg az ügyletben részt vevő felek el nem fogadják a mérési eredményt.

5.4.3. A közvetlen értékesítésre szolgáló mérőrendszerek működése legyen megszakítható.

5.4.4. A folyadékban kimutatható levegő vagy gáz aránya nem okozhat nagyobb hibaeltérést, mint az 5.3. pontban meghatározott érték.

5.5. Üzemanyagtöltők

5.5.1. Az üzemanyagtöltők kijelzőjét úgy kell kialakítani, hogy a mérés alatt ne lehessen lenullázni.

5.5.2. A kijelző lenullázásáig ne lehessen megkezdeni az újabb mérést.

5.5.3. Az árkijelzővel felszerelt mérőrendszerek esetében a kijelzett ár valamint az egységárból és a kijelzett mennyiségből kiszámított ár közötti különbség nem haladhatja meg az E_{min} értéknek megfelelő árat. E különbségnek azonban nem kell kisebbnek lennie a legkisebb pénzértéknél.

6. A tápellátás kimaradása

A mérőrendszert vagy vészhelyzeti tápellátó berendezéssel kell felszerelni, amely a fő tápforrás hibája esetén biztosítja az összes mérési funkciót, vagy olyan eszközzel, amely a folyamatban lévő tranzakció befejezése érdekében elmenti és kijelzi az aktuális adatokat; ezen kívül olyan eszközzel is, amely a fő tápellátó berendezés hibája esetén megállítja az áramlást.

7. Üzembe helyezés

5. táblázat	
Pontossági osztály	A mérőrendszer típusa
0,3	Csővezetésekre szerelt mérőrendszerek
0,5	<p>Az e táblázatban máshol nem említett összes mérőrendszer, különösen a következők:</p> <ul style="list-style-type: none"> – üzemanyagöltők (nem cseppfolyós gázokhoz)₂ – közúti tartálykocsikra szerelt mérőrendszerek alacsony kis viszkozitású folyadékokhoz (< 20 mPas)₂ – mérőrendszerek hajók, vasúti és közúti tartálykocsik feltöltésére és kiürítésére³⁵₂ – mérőrendszerek tejhez₂ – mérőrendszerek légi járművek újratöltéséhez.
1,0	<p>Mérőrendszerek cseppfolyósított, nyomás alatt lévő gázokhoz, legalább – 10 °C hőmérsékleten</p> <p>Rendszerint a 0,3 vagy 0,5 osztályba tartozó mérőrendszerek, azonban ezeket olyan folyadékokhoz használják, amelyek</p> <ul style="list-style-type: none"> – hőmérséklete –10 °C alatt vagy 50 °C felett van, – dinamikus viszkozitása meghaladja az 1000 mPa.s-ot, – maximális térfogatárama legfeljebb 20 L/h₂

³⁵

A tagállamok azonban előírhatják a 0,3 vagy 0,5 pontossági osztályú mérőrendszerek használatát, ha azokat a hajók, vasúti és közúti tartálykocsik kiürítésekor vagy feltöltésekor az ásványi olajokra alkalmazandó jövedéki adó kivetésére használják.

1,5	Mérőrendszerek cseppfolyósított szén-dioxidhoz
	Mérőrendszerek cseppfolyósított, nyomás alatt lévő gázokhoz –10 °C alatti hőmérsékleten (kriogén folyadékok kivételével)
2,5	Mérőrendszerek kriogén folyadékokhoz (–153 °C alatti hőmérséklet)

Megjegyzés:

A gyártó viszont a mérőrendszerek egyes típusai esetében nagyobb pontosságot is meghatározhat.

8. Mértékegységek

A mért mennyiséget milliliterben, köbcentiméterben, literben, köbméterben, grammban, kilogrammban vagy tonnában kell megjeleníteni.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1 vagy G.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-006~~ VIII. MELLÉKLET

AUTOMATIKUS MÉRLEGEK ☒ (MI-006) ☒

↓ 2004/22/EK

Az alábbiakban meghatározott automatikus mérlegekre, amelyek a testekre ható gravitációs erő felhasználásával a testek tömegének mérésére szolgálnak, az I. melléklet vonatkozó alapvető követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az e melléklet I. fejezetében felsorolt megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Automatikus mérleg	Olyan mérőeszköz, amely a kezelő személy beavatkozása nélkül határozza meg egy termék tömegét, és amely egy műszerre jellemző, előre megadott automatikus program szerint működik.
--------------------	--

Automatikus jelölő mérleg (catchweigher)	Olyan automatikus mérleg, amely előre összeállított különálló terhek (például előre csomagolt termékek) vagy ömlesztett anyagok egyes adagjainak tömegét határozza meg.
Automatikus ellenőrző mérleg	Olyan automatikus jelölő mérleg, amely a különböző tömegű árucikkeket a tömegük és egy névleges alapérték különbsége szerint két vagy több alcsoportra osztja.
Címkéző mérleg	Meghatározott tömeget mérő automatikus jelölő mérleg, amely az egyes árucikkeket a tömegüket feltüntető címkével látja el.
Árszorozós címkéző mérleg	Meghatározott tömeget mérő automatikus jelölő mérleg, amely az egyes árucikkeket a tömegüket és árukat feltüntető címkével látja el.
Adagoló mérleg	Automatikus mérleg, amely előre meghatározott és lényegében állandó tömegű ömlesztett áruval tölt meg tartályokat (ill. csomagolóanyagokat).
Szakaszosan összegző mérleg	Automatikus mérleg, amely úgy határozza meg az ömlesztett áru tömegét, hogy azt különálló adagokra osztja fel. Az egyes különálló adagok tömegét egymást követően meghatározza, majd összeadja. A külön adagokat azután továbbítja a lemért ömlesztett áruhoz.
Folyamatosan összegező mérleg	Automatikus mérleg, amely folyamatosan méri az ömlesztett áru tömegét egy szállítószalagon anélkül, hogy szisztematikusan felosztaná az árut, és megszakítaná a szállítószalag mozgását.
Dinamikus vasúti mérleg	Vasúti járművek továbbítására alkalmas, sínekkel ellátott teherfelvevőjű automatikus mérleg.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

1. FEJEZET – az automatikus mérlegek mindegyik típusára alkalmazandó közös követelmények

1. Előírt működési feltételek

A gyártónak meg kell határoznia a mérleg előírt működési feltételeit:

1.1. A mérendő mennyiség tekintetében:

A mérési tartomány, azaz a legnagyobb és legkisebb terhelés.

1.2. A villamos energiaellátás paramétereit tekintetében:

Váltóáramú tápfeszültség esetében	:	névleges váltóáramú tápfeszültség vagy a tápfeszültség határértékei.
Egyenáramú tápfeszültség esetében	:	a névleges és legkisebb egyenáramú tápfeszültség, vagy az egyenáramú tápfeszültség határértékei.

1.3. A mechanikus és klimatikus befolyásoló mennyiségek tekintetében:

Amennyiben e melléklet következő fejezete másképp nem rendelkezik, a legkisebb hőmérsékleti tartomány 30 °C.

A mechanikus környezet osztályozását az I. melléklet 1.3.2. pontja alapján nem kell alkalmazni. A különleges mechanikus terhelésnek kitett mérlegek, mint például a járművekbe beépített mérlegek esetében a gyártó határozza meg a felhasználás mechanikai feltételeit.

1.4. Más befolyásoló mennyiségek tekintetében (ha vannak ilyenek):

-Működési sebesség(ek).

-A mérendő termék(ek) jellemzői.

2. A zavarok megengedett hatása – elektromágneses környezet

A mérlegek egyes típusai tekintetében előírt követelményeket és kritikus határértékeket e melléklet vonatkozó fejezete tartalmazza.

3. Alkalmasság

3.1. A dőlés, terhelés és a működési sebesség hatásainak korlátozásával meg kell akadályozni a legnagyobb megengedett hibáknak (MPE-k) a szokásos üzemi feltételek mellett történő túllépését.

3.2. A mérleget megfelelő anyagmozgató berendezésekkel kell ellátni, amely lehetővé teszi, hogy szokásos üzemi feltételek mellett a mérleg a legnagyobb megengedett hibaértéken (MPE) belül működjön.

3.3. A kezelőszervek kialakításának egyértelműnek és hatékonynak kell lennie.

3.4. A kijelző (amennyiben van ilyen) sértetlensége a kezelő személyzet által bármikor legyen ellenőrizhető.

3.5. Annak érdekében, hogy a mérleg a szokásos üzemi feltételek mellett a legnagyobb megengedett hibán (MPE) belül működjön, nullázó berendezést kell felszerelni.

3.6. Amennyiben lehetőség van nyomtatásra, a mérési tartományon kívüli eredményeket meg kell jelölni.

4. Megfelelőségértékelés

A gyártó a ~~918~~ cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

A mechanikus rendszerek tekintetében:

B + D vagy B + E vagy B + F vagy D1 vagy F1 vagy G vagy H1

Az elektromechanikus műszerek tekintetében:

B + D vagy B + E vagy B + F vagy G vagy H1.

Az elektronikus rendszerek vagy szoftverrel felszerelt rendszerek tekintetében:

B + D vagy B + F vagy G vagy H1

II. FEJEZET – Automatikus jelölő mérleg

1. Pontossági osztályok

1.1. A mérlegek a következő fő kategóriákra oszthatók:

X vagy Y,

amelyeket a gyártó határoz meg.

1.2. A fő kategóriák további négy pontossági osztályra oszthatók:

XI, XII, XIII és XIV

és

Y(I), Y(II), Y(a) és Y(b)

amelyeket a gyártó határoz meg.

2. Az X kategóriába tartozó mérlegek

↓ 2004/22/EK szöveg)	(kiigazított
-------------------------	--------------

2.1. Az X kategória azokra a mérlegekre vonatkozik, amelyek ~~az egyes előre csomagolt folyadékok térfogat szerinti kiszerezésére vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről szóló, 1974. december 19-i 75/106/EGK irányelv³⁶, valamint az egyes előre csomagolt áruk tömeg vagy térfogat alapján történő kiszerezésére vonatkozó tagállami jogszabályok közelítéséről szóló, 1976. január 20-i 76/211/EGK tanácsi irányelv³⁷ előre csomagolt termékekre vonatkozó követelményeivel összhangban összeállított, előre csomagolt termékek ellenőrzésére szolgálnak.~~

³⁶ ~~HL L 42., 1976.2.15., 1. o. A legutóbb a 89/676/EGK irányelvvel (HL L 398., 1989.12.30., 18. o.) módosított irányelv~~

³⁷ ~~HL L 46., 1976.2.21., 1. o. A legutóbb az EGT-megállapodással módosított irányelv~~

2.2. A pontossági osztályokat egy (x) tényező egészíti ki, amely a 4.2. pontban meghatározott legnagyobb megengedett szórást határozza meg.

A gyártó meghatározza az (x) tényezőt, ahol $(x) \leq 2$, és az 1×10^k , 2×10^k vagy 5×10^k alakú, ahol k negatív egész szám vagy 0.

3. Az Y kategóriába tartozó mérlegek

Az Y kategória az összes többi automatikus jelölő mérlegre vonatkozik.

4. LEGNAGYOBB MEGENGEDETT HIBA

4.1. Középhiba az X kategóriába tartozó mérlegeknél, továbbá az Y kategóriába tartozó mérlegek legnagyobb megengedett hibája

1. táblázat									
Nettó terhelés (m) hitelesítési osztásértékben (e) megadva								Legnag yobb megeng edett középhi ba	Legna gyobb mengen gedett középh iba
XI	Y(I)	XII	Y(II)	XIII	Y(a)	XIV	Y(b)	X	Y
$0 < m \leq 50\,000$		$0 < m \leq 5000$		$0 < m \leq 500$		$0 < m \leq 50$		$\pm 0,5 e$	$\pm 1 e$
$50\,000 < m \leq 200\,000$		$5\,000 < m \leq 20\,000$		$500 < m \leq 2\,000$		$50 < m \leq 200$		$\pm 1,0 e$	$\pm 1,5 e$
$200\,000 < m$		$20\,000 < m \leq 100\,000$		$2\,000 < m \leq 10\,000$		$200 < m \leq 1\,000$		$\pm 1,5 e$	$\pm 2 e$

4.2. Szórás

Az X (x) pontossági osztályú mérlegek szórására vonatkozó megengedett legnagyobb érték az x tényező és az alábbi 2. táblázatban meghatározott érték szorzata.

2. táblázat	
Nettó terhelés (m)	Az X(1) osztályra vonatkozó legnagyobb megengedett szórás
$m \leq 50\text{ g}$	0,48 %
$50\text{ g} < m \leq 100\text{ g}$	0,24 g

$100 \text{ g} < m \leq 200 \text{ g}$	0,24 %
$200 \text{ g} < m \leq 300 \text{ g}$	0,48 g
$300 \text{ g} < m \leq 500 \text{ g}$	0,16 %
$500 \text{ g} < m \leq 1\,000 \text{ g}$	0,8 g
$1\,000 \text{ g} < m \leq 10\,000 \text{ g}$	0,08 %
$10\,000 \text{ g} < m \leq 15\,000 \text{ g}$	8 g
$15\,000 \text{ g} < m$	0,053 %

Az XI és XII osztály esetében az x kisebb, mint 1.

Az XIII osztály esetében az x legfeljebb 1.

Az XIV osztály esetében x nagyobb, mint 1.

4.3. Hitelesítési osztásérték – állandó osztásértékű mérlegek

3. táblázat				
Pontossági osztály		Hitelesítési osztásérték	Hitelesítési osztásértékek száma $n = \text{Max}/e$	
			Minimum	Maximum
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e$	50 000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$	100	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e \leq 2 \text{ g}$	100	10 000
		$5 \text{ g} \leq e$	500	10 000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e$	100	1 000

4.4. Hitelesítési osztásérték – változó osztásértékű mérlegek

4. táblázat		
Pontossági osztály	Hitelesítési osztásérték	Hitelesítési osztásértékek száma $n = \text{Max}/e$

			Minimum ³⁸ $n = \text{Max}_i/e_{(i+1)}$	Maximum $n = \text{Max}_i/e_i$
XI	Y(I)	$0,001 \text{ g} \leq e_i$	50 000	—
XII	Y(II)	$0,001 \text{ g} \leq e_i \leq 0,05 \text{ g}$	5 000	100 000
		$0,1 \text{ g} \leq e_i$	5 000	100 000
XIII	Y(a)	$0,1 \text{ g} \leq e_i$	500	10 000
XIV	Y(b)	$5 \text{ g} \leq e_i$	50	1 000

amelyben:

i	=	1, 2, ... r
i	=	rész-mérési tartomány
r	=	a rész-mérési tartományok összesített száma

5. Mérési tartomány

Az Y osztályú mérlegekre vonatkozó mérési tartomány meghatározásakor a gyártónak figyelembe kell vennie, hogy a legkisebb terhelés nem lehet kisebb a következő értékeknél:

Y(I) osztály	:	100 e
Y(II) osztály	:	20 e a $0,001 \text{ g} \leq e \leq 0,05 \text{ g}$ értékre, és 50 e a $0,1 \text{ g} \leq e$ értékre
Y(a) osztály	:	20 e
Y(b) osztály	:	10 e
Osztályozó mérlegek, pl. postai mérlegek, hulladékmérő mérlegek	:	5 e

6. Dinamikus beállítások

6.1. A dinamikus beállításra szolgáló berendezésnek a gyártó által meghatározott terhelési tartományban kell működnie.

6.2. A beszabályozást követően a dinamikus beállításra szolgáló berendezés, amely kiegyenlíti a mozgásban lévő teher dinamikus hatásait, nem működhet a terhelési tartományon kívül, és azt úgy kell kialakítani, hogy biztosítható legyen.

³⁸ i = r esetében a 3. táblázat megfelelő oszlopa alkalmazandó, ahol e helyébe e_r lép.

7. Működést befolyásoló tényezők és elektromágneses zavarok melletti jellemzők

7.1. Legnagyobb megengedett hibák (MPE-k) a befolyásoló tényezők következtében:

7.1.1. X kategóriájú mérlegek esetében:

- automatikus működés esetében az 1. és 2. táblázatban meghatározottak szerinti,
- nem automatikus működés esetében statikus méréskor az 1. táblázatban meghatározottak szerinti.

7.1.2. Y kategóriájú műszerek esetében:

- automatikus működés esetén ~~mellett~~ minden teherre az 1. táblázatban meghatározott értékek vonatkoznak;
- nem automatikus működés esetében statikus méréskor az 1. táblázatban az X kategóriára meghatározott értékek szerint vonatkoznak.

7.2. A zavarokra visszavezethető kritikus határérték: egy hitelesítési osztásérték.

7.3. Hőmérsékleti tartomány:

- Az XI és Y(I) osztály esetében a legkisebb tartomány 5 °C,
- Az XII és Y(II) osztály esetében a legkisebb tartomány 15 °C.

III. FEJEZET – Adagoló mérleg

1. Pontossági osztályok

1.1. A gyártónak meg kell határoznia mind az Ref (x) referencia pontossági osztályt, mind pedig az X (x) működési pontossági osztályt.

1.2. Egy műszertípushoz egy Ref (x) referencia pontossági osztályt rendelnek, amely az adott típus lehető legnagyobb pontosságának felel meg. A beszerelést követően az adott mérendő termék figyelembevételével az egyes típusokat egy vagy több X (x) működési pontossági osztályhoz rendelik. Az egyes osztályokhoz való hozzárendelés (x) tényezője $(x) \leq 2$, és az 1×10^k , 2×10^k vagy 5×10^k alakú, ahol k negatív egész szám vagy 0.

1.3. A Ref (x) referencia pontossági osztály a statikus terhelésre vonatkozik.

1.4. Az X (x) működési pontossági osztály tekintetében az X érték a teher tömegéhez rendelt tartomány, az (x) pedig a 2.2. pontban a X(1) osztályra meghatározott hibahatárok szorzótényezője.

2. LEGNAGYOBB MEGENGEDETT HIBA

2.1. Statikus mérés megengedett hibája

2.1.1. Előírt működési feltételek melletti statikus terheknél a Ref (x) referencia pontossági osztályra vonatkozó legnagyobb megengedett hiba 0,312-szerese a mindenkori töltési állapot

5. táblázatban megadott középértéktől való eltérésének, amit az adott osztály (x) hozzárendelési tényezőjével kell megszorozni.

2.1.2. Azoknál a műszereknél, ahol a töltés több teherből tevődik össze (összegző vagy részmennyiségeket mérő kombinált mérlegek), a statikus teherre vonatkozó legnagyobb megengedhető hiba a 2.2. pontban a töltésre meghatározott pontosságnak felel meg (azaz nem az egyes terhek legnagyobb megengedett eltérésének összege).

2.2. Megengedett eltérések az átlagos töltési tömegtől

5. táblázat	
A töltési tömeg értéke, m (g)	Az egyes töltések legnagyobb megengedett eltérése a \underline{a} X(1) osztály középértékétől
$m \leq 50$	7,2 %
$50 < m \leq 100$	3,6 g
$100 < m \leq 200$	3,6 %
$200 < m \leq 300$	7,2 g
$300 < m \leq 500$	2,4 %
$500 < m \leq 1\ 000$	12 g
$1\ 000 < m \leq 10\ 000$	1,2 %
$10\ 000 < m \leq 15\ 000$	120 g
$15\ 000 < m$	0,8 %

Megjegyzés:

Az adott töltés középértéktől számított eltérése az anyag szemcsenagyságanak figyelembe vételével módosítható.

2.3. Eltérés a beállított értéktől (beállítási hiba)

Azoknál a mérlegeknél, amelyeknél előre be lehet állítani a töltési tömeget, a beállított érték és a töltési tömeg középértékének különbsége nem haladhatja meg a mindenkorli töltési állapot 5. táblázatban megadott középértéktől való eltérésének 0,312-szeresét.

3. Működést befolyásoló tényezők és elektromágneses zavarok melletti jellemzők

3.1. A befolyásoló tényezők miatti legnagyobb megengedett hiba (MPE) a 2.1. pontban meghatározott értéknek felel meg.

3.2. A zavarokra visszavezethető kritikus határérték egyenlő a statikus tömeg kijelzésének változásával, amely megfelel a 2.1. pontban a legkisebb névleges adagra meghatározott legnagyobb megengedett hibának; illetve azoknál a mérlegeknél, ahol egy adag több teherből tevődik össze, a kritikus határérték egyenlő azzal az eltéréssel, amelynek ugyanakkora hatása

van az adagra. A kiszámított kritikus határértéket a legközelebbi osztásértékre (d) kell felkerekíteni.

3.3. A gyártónak meg kell határozni a legkisebb névleges adagot.

IV. FEJEZET – Szakaszosan összegző mérlegek

1. Pontossági osztályok

A mérlegek a következő négy pontossági osztályba sorolhatók: 0,2; 0,5; 1; 2.

2. Legnagyobb megengedett hibák

6. táblázat	
Pontossági osztály	Az összesített tömeg legnagyobb megengedett hibája
0,2	± 0,10 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,50 %
2	± 1,00 %

3. Összegzési t osztásérték

Az összegzési osztásérték (d_t) a következő tartományban helyezkedik el:

$$0,01 \% \text{ Max} \leq d_t \leq 0,2 \% \text{ Max}$$

4. Legkisebb összegzett teher (Σ_{\min})

A legkisebb összegzett teher (Σ_{\min}) nem lehet kisebb annál a tehernél, amelynél a legnagyobb megengedett hiba (MPE) egyenlő az összegzési osztásértékkel (d_t), és nem lehet kisebb a gyártó által meghatározott legkisebb tehernél.

5. Nullázás

Azokat a mérlegeket, amelyeknél a kiürítést követően nem végeznek tárazást, nullázó berendezéssel kell felszerelni. Az automatikus üzemelést meg kell szakítani, amennyiben a nulla kijelzés a következő értékekre áll át:

- $1 d_t$, az automatikus nullázó berendezéssel felszerelt műszereknél;
- $0,5 d_t$, a félautomatikus vagy nem-automatikus nullázó berendezéssel felszerelt mérlegeknél.

6. Kezelőszervek

Az automatikus működés során a kezelőszemélyzet általi beszállítást és a funkció átállítást le kell tiltani.

7. Nyomtatás

A nyomtatóval felszerelt mérlegeknél az összmennyiséget addig ne lehessen visszaállítani, amíg azt ki nem nyomtatják. Az automatikus működés megszakítása esetén az összmennyiséget ki kell nyomtatni.

8. Működést befolyásoló tényezők és elektromágneses zavarok melletti jellemzők

8.1. A befolyásoló tényezőkre visszavezethető legnagyobb megengedett hibákat (MPE-k) a 7. táblázat határozza meg.

7. táblázat	
Teher (m) az összegzési osztásértékben (d_t)	Legnagyobb megengedett hiba
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 d_t$
$500 < m \leq 2\ 000$	$\pm 1,0 d_t$
$2\ 000 < m \leq 10\ 000$	$\pm 1,5 d_t$

8.2. A zavarokra visszavezethető kritikus határérték egy összegzési osztásértéknek felel meg az egyes tömegkijelzések és a tárolt összmennyiségek tekintetében.

V. FEJEZET – Folyamatosan összegző mérleg

1. Pontossági osztályok

A mérlegek a következő három pontossági osztályba sorolhatók: 0,5, 1, 2.

2. Mérési tartomány

2.1. A gyártó határozza meg a mérési tartományt, a mérőszervek legkisebb nettó terhelésének és a legnagyobb terhelésnek az arányát, valamint a legkisebb összegzett terhet.

2.2. A legkisebb összegzett teher (Σ_{\min}) nem lehet kevesebb, mint

$800 d_{\Sigma}$ az 0,5-es osztálynál,

$400 d_{\Sigma}$ az 1-es osztálynál,

$200 d_{\Sigma}$ a 2-es osztálynál,

ahol d az összegző berendezés összegzési osztásértéke.

3. LEGNAGYOBB MEGENGEDETT HIBA (MPE)

8. táblázat	
Pontossági osztály	Az összegzett tömeg legnagyobb megengedett hibája (MPE)
0,5	$\pm 0,25 \%$
1	$\pm 0,5 \%$
2	$\pm 1,0 \%$

4. A szállítózsalag sebessége

A szállítózsalag sebességét a gyártó határozza meg. Az állandó sebességű szállítózsalagoknál és a változó sebességű, kézi működtetésű sebességbeállítóval felszerelt szállítózsalagoknál a sebesség nem térhet el a névleges érték 5 %-ánál nagyobb mértékkel. A szállítózsalagon lévő termék sebessége nem térhet el a szállítózsalag sebességétől.

5. Összegző berendezés

Az összegző berendezést úgy kell kialakítani, hogy azt ne lehessen lenullázni.

6. Működést befolyásoló tényezők és elektromágneses zavarok melletti jellemzők

6.1. A befolyásoló tényezőkre visszavezethető legnagyobb megengedett hiba Σ_{\min} értéknél nem kisebb teher esetében a 8. táblázatban meghatározott érték 0,7-szerese, amelyet a legközelebbi összegzési osztásértékre (d) kell kerekíteni.

6.2. A zavarokra visszavezethető kritikus határérték Σ_{\min} értékkel egyenlő teher mellett a 8. táblázatban a mérleg megfelelő pontossági osztályánál megadott érték 0,7-szerese, amelyet a legközelebbi összegzési osztásértékre (d) kell felkerekíteni.

VI. FEJEZET – Automatikus vasúti mérleg

1. Pontossági osztályok

A mérlegek a következő négy pontossági osztályba sorolhatók:

0,2; 0,5; 1; 2.

2. LEGNAGYOBB MEGENGEDETT HIBA

2.1. A mozgásban lévő különálló tehervagon vagy teljes vonatszerelvény mérésére vonatkozó megengedett legnagyobb hibát a 9. táblázat mutatja be:

9. táblázat	
Pontossági osztály	Legnagyobb

	megengedett hiba (MPE)
0,2	± 0,1 %
0,5	± 0,25 %
1	± 0,5 %
2	± 1,0 %

2.2. A mozgásban lévő összekapcsolt vagy szétkapcsolt tehervagonok mérésére vonatkozó legnagyobb megengedett hiba a következő értékek közül a legnagyobboknak felel meg:

- a 9. táblázat szerint kiszámított érték a legközelebbi osztásértékre kerekítve;
- a 9. táblázat szerint kiszámított érték (az adattábla szerinti) a legnagyobb vagon tömeg 35 %-ával egyenlő tömeg esetében, amelyet a legközelebbi osztásértékre kell kerekíteni;
- egy osztásérték (d).

2.3. A mozgásban lévő teljes vonatszerelvény mérésére vonatkozó legnagyobb megengedett hiba (MPE) a következő értékek közül a legnagyobboknak felel meg:

- a 9. táblázat szerint kiszámított érték a legközelebbi osztásértékre kerekítve;
- a 9. táblázat szerint kiszámított érték egyetlen tehervagonnak (az adattábla szerinti) legnagyobb vagon tömeg 35 %-ával egyenlő tömege esetében, amelyet meg kell szorozni a vonat referenciavagonjainak számával (legfeljebb 10), majd a legközelebbi osztásértékre kell kerekíteni;
- egy osztásérték (d) a vonat minden egyes vagonja tekintetében, azonban legfeljebb 10d.

2.4. Összekapcsolt vagonok mérésekor a vonat egy vagy több áthaladása alapján nyert mérési eredmények legfeljebb 10 %-os eltérése túllépheti a 2.2. pontban meghatározott legnagyobb megengedett hiba (MPE) értékét, a legnagyobb megengedett hiba kétszeresét azonban nem haladhatja meg.

3. Osztásérték (d)

A pontossági osztály és az osztásérték közötti viszonyt a 10. táblázat határozza meg.

10. táblázat	
Pontossági osztály	Osztásérték (d)
0,2	$d \leq 50 \text{ kg}$

0,5	$d \leq 100 \text{ kg}$
1	$d \leq 200 \text{ kg}$
2	$d \leq 500 \text{ kg}$

4. Mérési tartomány

4.1. A legkisebb terhelés legalább 1 t, és legfeljebb az az érték, amely a legkisebb vagon tömegnek és a részmerések számának hányadosa.

4.2. A legkisebb vagon tömeg legalább 50 d.

5. Működést befolyásoló tényezők és elektromágneses zavarok melletti jellemzők

5.1. A befolyásoló tényezőkre visszavezethető legnagyobb megengedett hibát (MPE) a 11. táblázat határozza meg.

11. táblázat	
Terhelés (m) hitelesítési osztásértékben megadva	Legnagyobb megengedett hiba (MPE)
$0 < m \leq 500$	$\pm 0,5 \text{ d}$
$500 < m \leq 2\,000$	$\pm 1,0 \text{ d}$
$2\,000 < m \leq 10\,000$	$\pm 1,5 \text{ d}$

5.2. A zavarokra visszavezethető kritikus határérték egy osztásérték.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-007~~ IX. MELLÉKLET

VITELDÍJJELZŐK ☒ (MI-007) ☒

↓ 2004/22/EK

A viteldíjjelzőkre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az ebben a mellékletben felsorolt megfelelésértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Viteldíjjelző

A viteldíjjelző olyan eszköz, amely egy jeladóval³⁹ együtt működtetve egy mérőműszert képez.

Az eszköz méri az út időtartamát, és a távolsági jeladótól kapott jelek alapján kiszámítja a megtett távolságot. Ezenkívül a kiszámított távolság és/vagy az út lemért időtartama alapján kiszámítja és kijelzi az utazásért fizetendő viteldíjat.

Viteldíj

A viteldíj az utazásért felszámított pénzösszeg, amely egy rögzített alapidíjon és/vagy az utazás hosszán és/vagy időtartamán alapul. A viteldíj nem tartalmazza a külön szolgáltatásokért felszámított pótdíjakat.

Határsebesség

Az a sebesség érték, mely elválasztja azt a két sebesség tartományt melyekben az út időtartalmán, illetve megtett úton alapuló díjszabást alkalmaznak.

Az „S” szokásos számítási módszer (egyszeres díjszabás alkalmazása)

A viteldíj kiszámítása a határsebesség alatt az út időtartamán alapuló díjszabás, az határsebesség felett pedig a megtett út hosszán alapuló díjszabás alkalmazásával.

A „D” szokásos számítási módszer (dupla díjszabás alkalmazása)

A viteldíj kiszámításának módszere, amely szerint az egész utazás alatt egyidejűleg alkalmaznak az út időtartamán és a megtett úton alapuló díjszabást.

Üzem módok

Különböző üzemmódok, amelyek mellett a viteldíjjelző különböző funkciókat lát el. Az üzemmódokat a következő kijelzésekkel kell megkülönböztetni:

„Szabad”	:	ebben a helyzetben a viteldíjszámítás nem működik
„Foglalt”	:	ebben a helyzetben <u>az</u> viteldíj kiszámítása _z a lehetséges alapidíj _z valamint a megtett úton és/vagy az utazás időtartamán alapuló díjszabás szerint történik
„Fizet”	:	ebben a helyzetben a műszer kijelzi az utazásért fizetendő viteldíjat, és legalább az utazás időtartamán alapuló viteldíj-számítási funkció ki van kapcsolva.

³⁹ A távolsági jeladó nem tartozik ezen irányelv hatálya alá.

TERVEZÉSI KÖVETELMÉNYEK

1. A viteldíjjelzőt úgy kell megtervezni, hogy alkalmas legyen a megtett távolság számítására és az utazás időtartamának mérésére.

2. A viteldíjjelzőt úgy kell megtervezni, hogy alkalmas legyen a viteldíj kiszámítására és a tagállam által rögzített lépésekben fokozatosan emelkedő összeg kijelzésére a „Foglalt” állásban. A viteldíjjelzőnek a „Fizet” állásban a végső összeg kijelzésére is alkalmasnak kell lennie.

3. A viteldíjjelzőt úgy kell megtervezni, hogy alkalmazni tudja az S és D szokásos számítási módszert. Egy biztosított módon kell lehetővé tennie a két számítási módszer közötti választást.

4. A viteldíjjelzőnek megfelelően biztosított illesztőegység(ek) segítségével alkalmasnak kell lennie a következő adatok továbbítására:

- Üzemmodok: „Szabad”, „Foglalt”, „Fizet”;
- A folyamatos összegzők adatai a 15.1. pont szerint;
- Általános információk: a távolsági jeladó állandója, a biztosítás időpontja, a taxi azonosító kódja, valós idő, díjszabás-azonosító;
- Egy útra vonatkozó fizetési adatok: a felszámított teljes ár, viteldíj, a viteldíj kiszámítása, pótdíjak, dátum, az út megkezdésének időpontja, az út befejezésének időpontja, a megtett távolság;
- A díjszabás(ok)ra vonatkozó információk: a díjszabás(ok) paraméterei.

A nemzeti jogszabályok előírhatják, hogy bizonyos eszközöket csatlakoztatni kell a viteldíjjelző illesztőegységeihez. Amennyiben ezek az eszközök kötelezők, akkor védett beállítások segítségével kell elérni, hogy a szükséges eszközök hiánya vagy nem megfelelő működése esetén a berendezés ne működjön.

5. Adott esetben a viteldíjjelzőnek alkalmasnak kell lennie arra, hogy azt a hozzá csatlakoztatandó távolsági jeladó állandó értékeihez igazítsák és védjék ezt a beállítást.

ELŐÍRT MŰKÖDÉSI FELTÉTELEK

6.1. A műszerre az M3 mechanikus környezeti osztály vonatkozik.

6.2. A gyártónak meg kell határoznia a műszerre vonatkozó előírt működési feltételeket, különösen a következőket:

- a környezeti hőmérséklet legkisebb tartománya 80 °C;
- az egyenáram-ellátás határértékei, amelyekre a műszert tervezték.

LEGNAGYOBB MEGENGEDETT HIBÁK (MPE-κ)

7. Legnagyobb megengedett hibák, a viteldíjjelző taxiban való használat miatt fellépő hibák kivételével:

- Az eltelt idő tekintetében: $\pm 0,1 \%$
A legnagyobb megengedett hiba minimális értéke: 0,2 s;
- A megtett út tekintetében: $\pm 0,2 \%$
A legnagyobb megengedett hiba minimális értéke: 4 m;
- A viteldíj kiszámítása tekintetében: $\pm 0,1 \%$
minimum, beleértve a kerekítést is: a viteldíjkielző legalacsonyabb helyiértékű számjegyének megfelelő érték.

A ZAVAROK MEGENGEDETT HATÁSA

8. Elektromágneses zavartűrés

8.1. Az elektromágnesesség tekintetében az E3 osztály alkalmazandó.

8.2. A 7. pontban meghatározott legnagyobb megengedett hibát hiba elektromágneses zavarok esetén is érvényes.

A TÁPELLÁTÁS KIMARADÁSA

9. Amennyiben a tápellátás a gyártó által meghatározott legalacsonyabb üzemi határérték alá csökken, akkor a viteldíjjelzőnek:

- továbbra is kifogástalanul kell működnie, amennyiben a feszültségkiesés csupán átmenetileg, például a motor újraindítása miatt lép fel, illetve a feszültség kimaradás előtt meglévő adatok elvesztése nélkül újra működésbe kell lépnie;
- amennyiben a feszültség kimaradás hosszabb ideig tart, meg kell szakítania a folyamatban lévő mérést, és vissza kell térnie a „Szabad” üzemmódra.

EGYÉB KÖVETELMÉNYEK

10. A viteldíjjelző és a távolsági jeladó kompatibilitásának feltételeit a viteldíjjelző gyártója határozza meg.

11. Amennyiben a külön szolgáltatásokért pótdíjat kell fizetni, amelyet a vezető manuálisan visz be a készülékbe, akkor ezt a kijelzett viteldíjba nem szabad belefoglalni. Ilyen esetekben azonban a kijelző átmenetileg megjelenítheti a pótdíjat is tartalmazó viteldíjat.

12. Amennyiben a viteldíjat a D számítási módszer szerint számítják ki, akkor a viteldíjjelezőt egy további kijelző funkcióval lehet ellátni, amely kizárólag a teljes megtett távolságot és az utazás időtartamát jeleníti meg valós időben.

13. Minden kijelzett értéknek az utas számára egyértelműnek kell lennie. Az értékeknek és azok azonosítóinak mind éjjel, mind nappal egyértelműen olvashatóknak kell lenniük.

14.1. Amennyiben a fizetendő viteldíj vagy a visszaélésekkel szembeni védelem előre programozott funkciók kiválasztásával vagy szabad adatbevitellel befolyásolhatók, akkor lehetővé kell tenni a műszer beállításainak és a bevitt adatoknak a biztosítását.

14.2. A viteldíjjelező biztosítási lehetőségeinek olyannak kell lenniük, hogy a beállításokat külön lehessen biztosítani.

14.3. Az I. melléklet 8.3. pontjának rendelkezéseit a díjszabásokra is alkalmazni kell.

15.1. A viteldíjjelezőt nem visszaállítható összegző számlálóval kell felszerelni, amelyek valamennyi alábbi értéket mérik:

- A taxi által megtett teljes távolság;
- Az utasokkal megtett teljes távolság;
- Az utassal megtett utazások száma;
- Az összes pótdíjként beszedett összeg;
- Az összes viteldíjként beszedett összeg.

Az összesített értékeknek tartalmazniuk kell a 9. pont szerint áramkimaradás esetén elmentett értékeket is.

15.2. Ha lekapcsolják a díjkijelzőt az áramellátásról, akkor annak egy évig tárolnia kell az összesített adatokat, hogy azokat más eszközzel kiolvashassák.

15.3. Megfelelő intézkedéseket kell hozni annak megakadályozása érdekében, hogy az összesített adatok kijelzését az utasok megtévesztésére használhassák fel.

16. Az automatikus díjszabásváltás a következők alapján lehetséges:

- a megtett út;
- az utazás időtartama;
- napszak;
- dátum;
- a hét napja.

17. Amennyiben a taxi jellemzői a viteldíjjelező pontossága szempontjából lényegesek, akkor a viteldíjjelezőt olyan eszközökkel kell felszerelni, amelyek biztosítják a viteldíjjelező és az adott taxi közötti kapcsolatot.

18. A beszerelés után elvégzendő vizsgálat céljából a viteldíjjelzőt olyan eszközökkel kell ellátni, amelyek lehetővé teszik az idő- és távolságmérés, valamint a számítások pontosságának külön történő ellenőrzését.

19. A viteldíjjelző kialakításának és a gyártó által meghatározott szerelési útmutatónak olyannak kell lennie, hogy a gyártó utasításai szerinti beszerelés esetén ki legyen zárva a megtett távolságra vonatkozó mérési jelekkel való visszaélés lehetősége.

20. A készülékkel való visszaélések elkerülésére vonatkozó általános alapvető követelmények teljesítésével egyúttal a vezető, az utas, a vezető munkaadója és a pénzügyi hatóságok érdekeit is meg kell védeni.

21. A viteldíjjelzőt úgy kell megtervezni, hogy rendeltetésszerű használat mellett a legnagyobb megengedett hiba (MPE) tekintetében egy évig ne kelljen beszabályozni.

22. A viteldíjjelzőt valós idejű órával kell felszerelni, amely az időt és a dátumot is méri; ezek közül az egyik vagy mindkettő a díjszabásváltáshoz is felhasználható. A valós idejű órára vonatkozó követelmények:

- az időmérés pontossága 0,02 %;
- az órán hetente legfeljebb 2 percet lehet igazítani. A téli és nyári időszámításra való átállás automatikusan történik;
- meg kell akadályozni az utazás közbeni automatikus vagy kézi átállítást.

23. A megtett távolságra és az eltelt időre vonatkozó értékek mértékegysége amennyiben ezen irányelv szerint jelenítették meg vagy nyomtatták ki a következők:

Megtett távolság:

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

- az Egyesült Királyságban és Írországban: ~~a 80/181/EGK irányelv 1. cikkének b) pontja szerint e tagállamok által meghatározandó időpontig~~ kilométer vagy mérföld;

↓ 2004/22/EK

- a többi tagállamban: kilométer

Eltelt idő:

- a célszerűség alapján, valamint figyelembe véve a szükséges felbontást és a félreértések elkerülését: másodperc, perc, óra.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-008.~~ X. MELLÉKLET

ANYAGI MÉRTÉKEK ☒ (MI-008) ☒

↓ 2004/22/EK

I. FEJEZET – ANYAGI HOSSZÚSÁGMÉRŐK

Az alábbiakban meghatározott anyagi hosszúságmérőkre az I. melléklet vonatkozó alapvető követelményeit, e melléklet ~~különleges~~ követelményeit és az e fejezetben felsorolt megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni. A megfelelőségi nyilatkozat másolatának benyújtására vonatkozó követelmény azonban úgy is értelmezhető, hogy az nem az egyes műszerekre, hanem egy tételre vagy szállítmányra alkalmazandó.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Anyagi hosszúságmérő	Olyan mérőműszer, amelynek az osztásjelek távolsága törvényben előírt hosszegységben van megadva.
----------------------	---

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

Referenciafeltételek

1.1. A legalább öt méter hosszúságú mérőszalagok ~~nek~~ esetében úgy kell betartani a legnagyobb megengedett hibát (MPE), hogy a szalag 50 új szövegton feszítő erőnek vagy más, a gyártó által meghatározott és a szalagon megfelelően feltüntetett feszítő erőnek van kitéve, illetve a merev vagy a félmerev hosszúságmérőknél feszítő erő nem szükséges, azt nem kell alkalmazni.

1.2. Amennyiben a gyártó nem határoz meg más értéket, és azt nem tünteti fel megfelelően a hosszúságmérőn, a referenciahőmérséklet 20 °C.

Legnagyobb megengedett hibák (MPE)

2. A milliméterben megadott pozitív vagy negatív legnagyobb megengedett hiba két nem egymást követő osztásérték között ($a + bL$), ahol

- L a hosszúság értéke a legközelebbi egész méterre kerekítve; és
- a és b értékét pedig az 1. táblázat adja meg.

Ha a tartomány egyik végét a mérték véglapja alkotja (pl. véglapos méterrúd) az ezen a ponton kezdődő bármely távolságra vonatkozó legnagyobb megengedett hibát az 1. táblázat c értékével kell megnövelni.

1. táblázat			
Pontossági osztály	a (mm)	b	c (mm)
I	0,1	0,1	0,1
II	0,3	0,2	0,2
III	0,6	0,4	0,3
D – szintmérő-szalagokra vonatkozó különleges osztály ⁴⁰ Legfeljebb 30 méter ⁴¹	1,5	nulla	nulla
S – a tartály (geometria) mérőszalagokra vonatkozó különleges osztály Minden 30 m-re, ha a szalag sima felületen fekszik	1,5	nulla	nulla

A szintmérő-szalagok az I. és II. osztályba is sorolhatók; ebben az esetben bármely olyan két osztás közötti távolságra, melynél az egyik vonal a nehezeken a másik pedig a szalagon található, a legnagyobb megengedett hiba $\pm 0,6$ mm, ha a képlet alapján kapott érték kevesebb, mint 0,6 mm.

A két egymást követő osztás közötti távolságra vonatkozó legnagyobb megengedett hibát és a két egymást követő tartományra vonatkozó legnagyobb megengedett eltérést a 2. táblázat adja meg.

2. táblázat			
A tartomány hossza (i)	Legnagyobb megengedett hiba vagy eltérés a pontossági osztály szerint		
	I	II	III
$i \leq 1$ mm	0,1	0,2	0,3
1 mm $< i \leq 1$ cm	0,2	0,4	0,6

⁴⁰ A mérőszalag/nehezék kombinációra alkalmazandó.

⁴¹ Amennyiben a szalag névleges hosszúsága meghaladja a 30 m-t, 30 méterenként további 0,75 mm legnagyobb megengedett hiba engedélyezett.

Az összehajtható mérték részeinek csatlakozásait úgy kell kialakítani, hogy a fent említett eltéréseken túl ne okozzon a II. osztálynál 0,3 mm-nél ~~nagyobb eltérést II. osztálynál, illetve a III. osztálynál pedig~~ 0,5 mm-nél nagyobb eltérést III. osztálynál.

Anyagok

3.1. A mértékekhez felhasznált anyagok hosszának a referenciahőmérséklettől számított ± 8 °C-os hőmérséklet-ingadozás következtében fellépő eltérése nem haladhatja meg a legnagyobb megengedett hibát. Ez nem vonatkozik az S és a D osztályú mértékekre, ha a gyártó feltünteti a hőtágulási együtthatót a leolvasott értékek szükség szerinti korrekciójához.

3.2. Kizárólag a II. vagy III. osztályba sorolhatók be az olyan anyagokból készült mértékek, amelyek méretei a szélsőségesen ingadozó relatív páratartalom következtében jelentősen megváltozhatnak.

Jelölések

4. A mértéken jelölni kell a névleges értéket. A milliméteres skálán minden centimétert számozással kell jelölni; a 2 cm-nél nagyobb osztásközű hosszúságmérőn minden osztásjelet számozni kell.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

F1 vagy D1 vagy B + D vagy H vagy G.

II. FEJEZET – ITALKISZOLGÁLÓ TÉRFOGATMÉRTÉKEK

Az alábbiakban meghatározott italkiszolgáló térfogatmértékekre az I. melléklet vonatkozó alapvető követelményeit, valamint az e fejezetben felsorolt ~~különleges~~ követelményeket és megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni. A megfelelőségi nyilatkozat másolatának benyújtására vonatkozó követelmény azonban úgy is értelmezhető, hogy az nem az egyes mértékekre, hanem egy tételre vagy szállítmányra alkalmazandó. Azt a követelményt sem kell alkalmazni, amely szerint a műszeren fel kell tüntetni a pontosságra vonatkozó adatokat.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Italkiszolgáló térfogatmérték		Közvetlen fogyasztásra értékesített folyadék (kivéve az orvosságokat) meghatározott térfogatának kimérésére tervezett térfogatmérték (például pohár, korsó vagy űrmérték formájában).
Mértékjellel ellátott térfogatmérték		Olyan térfogatmérték, amelyen vonallal jelzik a névleges térfogatot.
Peremes térfogatmérték		Olyan térfogatmérték, amelynek űrtartalma megegyezik a névleges térfogattal.

Transzfer mérték (űrmérték)	Olyan térfogatmérték, amelyből fogyasztás előtt áttöltik a folyadékot.
Űrtartalom	A peremes térfogatmérték űrtartalma, illetve a térfogatmérték űrtartalma a mértékjelig.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

1. Referenciafeltételek

1.1. Hőmérséklet: a térfogatmérés referenciahőmérséklete 20 °C.

1.2. A pontos méréshez szükséges helyzet: sima felületen, szabadon álló helyzetben

2. Legnagyobb megengedett hibák (MPE-k)

1. táblázat		
	Mértékjellel ellátott térfogatmérték	Peremes térfogatmérték
Űrmérték		
< 100 ml	± 2 ml	- 0 + 4 ml
≥ 100 ml	± 3 %	- 0 + 6 %
Italkiszolgáló térfogatmérték		
< 200 ml	± 5 %	- 0 + 10 %
≥ 200 ml	± (5 ml + 2,5 %)	- 0 + 10 ml + 5 %

3. Anyagok

Az italkiszolgáló térfogatmértéket megfelelően merev, mérettartó anyagból kell készíteni, hogy térfogatát a legnagyobb megengedett hibaértéken belül megtartsa.

4. Forma

4.1. Az űrmértéket úgy kell kialakítani, hogy a betöltött folyadék legnagyobb megengedett hibának (MPE) megfelelő változása legalább 2 mm-es eltérést eredményezzen a peremnél vagy a mértékjelnél.

4.2. A űrmértékeket úgy kell kialakítani, hogy a mért folyadék maradéktalan kitöltését semmi se akadályozza.

5. Jelölések

5.1. A megadott névleges térfogatot egyértelműen és eltávolíthatatlanul kell jelölni a mértéken.

5.2. Az italkiszolgáló térfogatmértékeken legfeljebb három, egyértelműen megkülönböztethető térfogatjelölést is el lehet helyezni, de egyik sem lehet a másikkal összetéveszthető.

5.3. Az összes jelölésnek elég egyértelműnek és tartósnak kell lennie ahhoz, hogy használat közben a legnagyobb megengedett hiba túllépésére ne kerüljön sor.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

~~A2A1~~ vagy F1 vagy D1 vagy E1 vagy B + E vagy B + D vagy H.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

~~MI-009~~ XI. MELLÉKLET

KITERJEDÉST MÉRŐ MŰSZEREK ☒ (MI-009) ☒

↓ 2004/22/EK

A kiterjedést mérő műszerekre az I. melléklet vonatkozó alapvető követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az ebben a mellékletben felsorolt megfelelőségértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Hosszúságmérő	A hosszúságmérő a mérendő termék adagolásával az elnyúló formájú anyagok (textilek, szalagok, kábelek) hosszúságát méri.
Területmérők	A területmérők szabálytalan formájú anyagok, pl. a bőr

		területének meghatározására szolgálnak.
Többdimenziós mérőeszközök		A többdimenziós mérőeszközök egy termék legkisebb burkoló paralelepipedonja élhosszának (hossz, magasság, szélesség) meghatározására szolgálnak.

I. FEJEZET – A KITERJEDÉST MÉRŐ MÉRŐESZKÖZÖKRE EGYSÉGESEN ALKALMAZANDÓ KÖVETELMÉNYEK

Elektromágneses zavartűrés

1. Az elektromágneses zavaroknak csak akkora lehet a hatása a kiterjedést mérő műszerekre, hogy

- a mérési eredmények változása ne haladja meg a 2.3. pontban meghatározott kritikus határértéket; vagy
- ~~lehetséges maradjon~~ a mérést ne lehessen elvégezni; vagy
- a mérési eredményekben olyan pillanatnyi eltérések ne mutatkozzanak, melyeket nem lehet mérési eredményként értelmezni, tárolni és továbbítani; vagy
- a mérési eredményekben olyan jelentős eltérések mutatkozzanak, melyeket a mérési eredményben érdekelt valamennyi fél észrevesz.

2. A kritikus határérték egy osztásértéknek felel meg.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

Mechanikus és elektromechanikus műszerek esetében:

F1 vagy E1 vagy D1 vagy B + F vagy B + E vagy B + D vagy H vagy H1 vagy G.

Elektronikus vagy szoftverrel működő felszerelt műszerek esetében:

B + F vagy B + D vagy H1 vagy G.

II. FEJEZET – HOSSZÚSÁGMÉRŐK

A mérendő termék jellemzői

1. A textíliákat a K tényező jellemzi. Ez a tényező a mérendő termék egységnyi felületének nyúlékonyságát és súlyát veszi figyelembe, és a következő képlet alapján számítható ki:

K	=	$\varepsilon \cdot (G_A + 2,2 \text{ N/m}^2)$, ahol ε egy 1 m széles szövetminta relatív nyúlása 10 N húzóerő mellett,
---	---	--

		G_A a szövetminta egységnyi felületének súlya N/m^2 -ben kifejezve.
--	--	---

Működési feltételek

2.1. Tartomány

Méreték és adott esetben a K tényező a gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belül. A K tényező tartományait az 1. táblázat mutatja be:

1. táblázat		
Csoport	K tartománya	Termék
I	$0 < K < 2 \times 10^{-2} N/m^2$	k Kis nyúlékonyságú
II	$2 \times 10^{-2} N/m^2 < K < 8 \times 10^{-2} N/m^2$	k Közepes nyúlékonyságú
III	$8 \times 10^{-2} N/m^2 < K < 24 \times 10^{-2} N/m^2$	n Nagy nyúlékonyságú
IV	$24 \times 10^{-2} N/m^2 < K$	i igen nagy nyúlékonyságú

2.2. Amennyiben a mért anyagot nem a mérőműszer mozgatja, a sebességnek a gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belül kell lennie.

2.3. Amennyiben a mérési eredmény függ a vastagságtól, felületminőségtől és a mozgatási módtól (pl. nagy tekercsről vagy bálából), akkor a gyártónak megfelelő korlátozásokat kell meghatároznia.

Legnagyobb megengedett hibák (MPE-k)

3. Műszer

2. táblázat	
Pontossági osztály	Legnagyobb megengedett hiba
I	0,125 %, de legalább 0,005 L_m
II	0,25 %, de legalább 0,01 L_m
III	0,5 %, de legalább 0,02 L_m

ahol L_m a legkisebb mérhető hossz, azaz a gyártó által meghatározott legkisebb hossz, amelynek mérésére a mérőeszközt tervezték.

A különböző anyagtipusok helyes hosszértékét megfelelő mérőeszközzel (pl. mérőszalaggal) kell mérni. A mérendő anyagot pedig egy erre alkalmas alátét (pl. arra alkalmas asztalon) egyenesen, nyújtás nélkül kell elhelyezni.

Egyéb követelmények

4. A mérőeszköznek biztosítani kell a műszer tervezése szerinti előírt nyúlékonyságnak megfelelő terméknek nem nyújtott állapotban történő lemérését.

III. FEJEZET – TERÜLETMÉRŐ-ESZKÖZÖK

Működési feltételek

1.1. Méréstartomány

A gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belüli méretek.

1.2. A termék állapota

Adott esetben a termék sebességével, vastagságával és felületminőségével kapcsolatban a gyártónak meg kell adnia a mérőeszközre vonatkozó korlátozásokat.

Legnagyobb megengedett hibák (MPE-k)

2. Mérőeszköz

A legnagyobb megengedett hiba 1,0 %, de legalább 1 dm².

Egyéb követelmények

3. A termék felhelyezése

A termék visszahúzása vagy megállítása nem okozhat hibát a mérési eredményben. Ha ez hibát okozna, akkor a kijelzett érték tűnjön el.

4. Osztásérték

A mérőeszközt 1,0 dm²-es osztásértékkel kell gyártani. Ezenkívül lehetővé kell tenni, hogy vizsgálati célból egy 0,1 dm²-es osztásérték is rendelkezésre álljon.

IV. FEJEZET – TÖBBDIMENZIÓS MÉRŐESZKÖZÖK

Működési feltételek

1.1. Méréstartomány

A gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belüli méretek.

1.2. Legkisebb méret

A legkisebb méret alsó határát az osztásértékek szerint az 1. táblázat határozza meg.

1. táblázat	
Osztásérték (d)	Legkisebb méret

	(alsó határ)
$d \leq 2 \text{ cm}$	10 d
$2 \text{ cm} < d \leq 10 \text{ cm}$	20 d
$10 \text{ cm} < d$	50 d

1.3. A termék sebessége

A sebességnek a gyártó által a mérőeszközre meghatározott tartományon belül kell maradnia.

LEGNAGYOBB MEGENGEDETT ~~HETŐ~~ HIBA

2. Mérőeszköz

A legnagyobb megengedett hiba $\pm 1,0 \text{ d}$.

↓ 2004/22/EK (kiigazított szöveg)

MI-010-XII. MELLÉKLET

KIPUFOGÓGÁZ-ELEMZŐ KÉSZÜLÉKEK ☒ (MI-010) ☒

↓ 2004/22/EK

Az alábbiakban meghatározott, a használatban lévő gépjárművek vizsgálatára és szakszerű karbantartására szolgáló kipufogógáz-elemző készülékekre az I. melléklet vonatkozó követelményeit, e melléklet különleges követelményeit és az e mellékletben felsorolt megfelelésértékelési eljárásokat kell alkalmazni.

FOGALOMMEGHATÁROZÁSOK

Kipufogógáz-elemző készülék	<p>A kipufogógáz-elemző készülék olyan mérőműszer, amely a szikragyújtású motorokból származó kipufogógázok meghatározott összetevőinek térfogatarányát határozza meg az elemzett minta adott nedvességtartalma mellett.</p> <p>Az elemzett gázösszetevők a szén-monoxid (CO), a szén-dioxid (CO₂), az oxigén (O₂) és a szénhidrogének (<u>HCH</u>).</p> <p>A szénhidrogén-tartalmát a közeli infravörös tartományban bekövetkező abszorpció elvén alapuló módszerekkel mért <u>szénhidrogén-tartalmát</u> n-hexán (C₆H₁₄) koncentrációjaként aként kell kifejezni.</p> <p>A gázösszetevők térfogatarányát CO, CO₂ és O₂ esetén térfogatszázalékban (% V/V), és milliomodrészben (ppm V/V) fejezik ki.</p>
-----------------------------	--

	A kipufogógáz-elemző készülék a kipufogógáz összetevőinek térfogatarányából kiszámítja a lambda-értéket is.
Lambda-érték	A lambda-érték a motor égetési hatékonyságára jellemző, a kipufogógázban lévő levegő/üzemanyag aránnyal kifejezett, dimenzió nélküli mennyiség. Egy szabványosított referenciaképlettel határozható meg.

KÜLÖNÖLEGES KÖVETELMÉNYEK

A műszerek osztályai

1. A kipufogógáz-elemző készülékeket két osztályba (0 és I) sorolják. Ezen osztályokra vonatkozó legszűkebb mérési tartományokat az 1. táblázat mutatja be.

1. táblázat	
Osztályok és mérési tartományok	
Paraméter	0 és I osztály
CO-arány	0–5 térfogatszázalék
CO ₂ -arány	0–16 térfogatszázalék
H ₂ CH ₄ -arány	0–2 000 ppm (V/V)
O ₂ -arány	0–21 térfogatszázalék
λ	0,8–1,2

Előírt működési feltételek

2. A működési feltételekre vonatkozó értékeket a gyártónak kell az alábbiak szerint meghatározni:

2.1. A klimatikus és mechanikus befolyásoló mennyiségek tekintetében:

- aA környezeti hőmérséklet tartományának legkisebb értéke 35 °C_±
- aAz M1 mechanikus környezeti osztály alkalmazandó.

2.2. A villamos energia befolyásoló mennyiségei tekintetében:

- aA váltóáramú tápfeszültségre vonatkozó feszültség- és frekvenciatartomány_±
- aAz egyenáramú tápfeszültségre vonatkozó határértékek.

2.3. A környezeti nyomás tekintetében:

- aA legkisebb és legnagyobb környezeti nyomás mindkét osztály tekintetében $p_{\min} \leq 860 \text{ hPa}$, $p_{\max} \geq 1\,060 \text{ hPa}$.

Legnagyobb megengedett hibák (MPE-k)

3. A legnagyobb megengedett hibákat a következőképpen határozzák meg:

3.1. Mindegyik mért összetevőre nézve az I. melléklet 1.1. pontja szerinti előírt működési feltételek melletti legnagyobb megengedett hiba a 2. táblázatban meghatározott két érték közül a nagyobbik. Az abszolút értékeket térfogatszázalékban vagy ppm-ben (V/V), a százalékos értékeket pedig a helyes érték százalékában fejezik ki.

2. táblázat		
Legnagyobb megengedett hibák		
Paraméter	0 osztály	I osztály
CO-arány	± 0,03 térfogatszázalék ± 5 %	± 0,06 térfogatszázalék ± 5 %
CO ₂ -arány	± 0,5 térfogatszázalék ± 5 %	± 0,5 térfogatszázalék ± 5 %
H ₂ CH ₄ -arány	± 10 ppm (V/V) ± 5 %	± 12 ppm (V/V) ± 5 %
O ₂ -arány	± 0,1 térfogatszázalék ± 5 %	± 0,1 térfogatszázalék ± 5 %

3.2. A lambda-érték kiszámításakor a legnagyobb megengedett hiba 0,3 %. A konvencionális valódi értéket a gépjárművek kibocsátásai által okozott levegőszennyezés elleni intézkedésekről szóló, a 70/220/EGK tanácsi irányelvet módosító 98/69/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv⁴² I. mellékletének 5.3.7.3. pontjában meghatározott képlet szerint számítják ki.

E célból a műszeren kijelzett értékeket használják fel a számításhoz.

A zavarok megengedett hatása

4. A kritikus határérték a műszerrel mért valamennyi összetevő térfogatarányának tekintetében megegyezik az érintett paraméterre vonatkozó legnagyobb megengedett hibával.

⁴² HL L 350., 1998.12.28., 17. o.

5. Az elektromágneses zavar csak olyan hatást gyakorolhat a műszerre, hogy:

- vagy a mérési eredmény eltérése nem haladhatja meg a 4. pontban meghatározott kritikus határértéket,
- vagy a mérési eredmények kijelzését ne lehessen érvényes eredményként értelmezni.

Egyéb követelmények

6. A felbontásnak a 3. táblázatban megadott értékekkel kell megegyeznie, vagy azokat egy nagyságrenddel meghaladhatja.

3. táblázat				
Felbontás				
	CO	CO ₂	O ₂	<u>HCH</u>
0 és I osztály	0,01 térfogat%	0,1 térfogat%	⁴³	1 ppm (V/V)

A lambda-értéket 0,001 felbontással kell megjeleníteni.

7. 20 mérés szórása nem lehet nagyobb, mint az adott gázösszetevőre vonatkozó legnagyobb megengedett hiba abszolút értékének egyharmada.

8. A CO, CO₂ és HCH mérésekor a műszernek, beleértve a meghatározott gázkezelő rendszert is, 15 másodperccel a nullázógáztól, pl. friss levegőtől való átkapcsolást követően ki kell jelezni a kalibráló gázokra mutatott végső érték 95 %-át. O₂ mérésekor a műszernek – hasonló feltételek mellett – 0,1 térfogatszázaléknál kisebb értéket friss levegőtől az oxigénmentes gázra való átkapcsolást követően 60 másodpercen belül ki kell 0,1 térfogatszázaléknál kisebb értéket kijeleznie.

9. A kipufogógáz összetevői – a mérendő összetevők kivételével – legfeljebb a legnagyobb megengedett hiba abszolút értéke felének megfelelő mértékben befolyásolhatják a mérési eredményeket azokban az esetekben, amikor a mérendő összetevők a következő maximális térfogatarányban vannak jelen:

CO: 6 térfogatszázalék₂

CO₂: 16 térfogatszázalék₂

O₂: 10 térfogatszázalék₂

H₂: 5 térfogatszázalék₂

NO: 0,3 térfogatszázalék₂

HCH (~~mint~~ n-hexánként kifejezve): 2 000 ppm(V/V)₂

⁴³ Legfeljebb 4 térfogatszázalékos mért értékeknél 0,01 térfogatszázalék, egyébként 0,1 térfogatszázalék.

vizsgálja a páratelítettséget.

10. A kipufogógáz-elemző készülékeknek nullázási, gázkalibrálási és belső beállítási lehetőségekkel kell rendelkezniük. A nullázásnak és belső beállításoknak automatikusan kell működniük.

11. Az automata és félautomata beállító berendezéseknél a műszer addig nem végezhet mérést, amíg a beállítások nem történtek meg.

12. A kipufogógáz-elemző készülékeknek ki kell mutatniuk a gázérzékelő rendszerben visszamaradt maradék-szénhidrogéneket. A mérés nem végezhető el, ha a maradék-szénhidrogének mérés előtti koncentrációja meghaladja a 20 ppm-et(V/V).

13. A kipufogógáz-elemző készüléket olyan eszközzel kell felszerelni, amely automatikusan észleli az oxigénszűrő érzékelőjének elhasználódásából vagy a csatlakozó vezeték károsodásából származó működési zavarokat.

14. Amennyiben a kipufogógáz-elemző készülék különböző típusú üzemanyagok ~~esetén is használható~~ (pl. benzin vagy cseppfolyósított gáz) esetében is használható, akkor lehetővé kell tenni, hogy a lambda-érték számításánál alkalmazandó együtthatókat egyértelműen ki lehessen kiválasztani a megfelelő egyenletbe.

MEGFELELŐSÉGÉRTÉKELÉS

A gyártó a 918. cikkben említett megfelelőségértékelési eljárások közül a következőket választhatja:

B + F vagy B + D vagy H1.



XIII. MELLÉKLET

A. RÉSZ

<i>A hatályon kívül helyezett irányelv és egymást követő módosításainak jegyzéke</i>	
(hivatkozás az 52. cikkben)	
Az Európai Parlament és a Tanács 2004/22/EK irányelve (HL L 135., 2004.4.30., 1. o.)	
A Tanács 2006/96/EK irányelve (HL L 363., 2006.12.20., 81. o.)	
A Bizottság 2009/137/EK irányelve	

B. RÉSZ

<i>A nemzeti jogba való átültetésre és az alkalmazásra előírt határidők listája</i>		
(hivatkozás a 19. cikkben)		
Irányelv	Az átültetés határideje	Hatálybalépés
2004/22/EK	2006. április 30.	2006. október 30.
2006/96/EK		
2009/137/EK	2010. december 1.	2011. június 1.



XIV. MELLÉKLET

MEGFELELÉSI TÁBLÁZAT

2004/22/EK irányelv	Ez az irányelv
1. cikk	2. cikk (1) bekezdés
2. cikk	3. cikk
3. cikk első bekezdés	1. cikk
3. cikk második bekezdés	2. cikk (2) bekezdés
4. cikk	4. cikk (1)–(5) bekezdés
—	4. cikk (6)–(22) bekezdés
5. cikk	5. cikk
6. cikk (1) bekezdés	6. cikk
6. cikk (2) bekezdés	—
7. cikk (1) bekezdés	21. cikk
7. cikk (2) bekezdés	23. cikk (4) bekezdés

7. cikk (3) bekezdés	—
7. cikk (4) bekezdés	—
8. cikk	7. cikk
—	8. cikk
—	9. cikk
—	10. cikk
—	11. cikk
—	12. cikk
—	13. cikk
—	[15. cikk]
9. cikk	18. cikk
10. cikk	19. cikk
11. cikk (1) bekezdés	—
11. cikk, (2) bekezdés, első albekezdés	—
11. cikk, (2) bekezdés, második albekezdés	24. cikk (2) bekezdés
12. cikk	—
13. cikk (1) bekezdés	—
13. cikk (2) bekezdés	—
—	14. cikk (1) bekezdés
—	14. cikk (2) bekezdés
13. cikk (3) bekezdés	14. cikk (3) bekezdés
13. cikk (4) bekezdés	14. cikk (4) bekezdés
14. cikk	—
15. cikk (1) bekezdés	46. cikk (1) bekezdés
15. cikk (2) bekezdés	46. cikk (2) bekezdés
15. cikk (3) bekezdés	—
15. cikk (4) bekezdés	—

15. cikk (5) bekezdés	—
16. cikk (1) bekezdés	16. cikk
16. cikk (2) bekezdés	47. cikk
16. cikk (3) bekezdés	17. cikk
16. cikk (4) bekezdés	—
17. cikk (1) bekezdés	—
17. cikk (2) bekezdés	22. cikk második albekezdés
17. cikk (3) bekezdés	
17. cikk, (4) bekezdés, első albekezdés	23. cikk (2) bekezdés
17. cikk, (4) bekezdés, második albekezdés	—
17. cikk (5) bekezdés	—
18. cikk	—
—	20. cikk
—	22. cikk első albekezdés
—	23. cikk (1) bekezdés
—	23. cikk (3) bekezdés
—	23. cikk, (5) bekezdés, második albekezdés
—	23. cikk, (5) bekezdés, harmadik albekezdés
—	23. cikk (6) bekezdés
—	24. cikk
—	25. cikk
—	26. cikk
—	27. cikk
—	28. cikk
—	29. cikk

—	30. cikk
—	31. cikk
—	32. cikk
—	33. cikk
—	34. cikk
—	35. cikk
—	36. cikk
—	37. cikk
—	38. cikk
—	39. cikk
—	40. cikk
19. cikk (1) bekezdés	—
19. cikk, (2) bekezdés, a) pont, első albekezdés	—
19. cikk, (2) bekezdés, a) pont, második albekezdés	—
19. cikk, (2) bekezdés, a) pont, harmadik albekezdés	43. cikk (4) bekezdés
19. cikk (2) bekezdés b) pont	—
20. cikk	—
21. cikk	—
22. cikk	—
23. cikk	—
—	41. cikk
—	42. cikk
—	43. cikk (1) bekezdés
—	43. cikk (2) bekezdés
—	43. cikk (3) bekezdés
—	44. cikk

—	45. cikk
—	48. cikk
—	49. cikk
—	50. cikk
24. cikk	—
—	51. cikk
25. cikk	—
—	52. cikk
26. cikk	53. cikk első albekezdés
—	53. cikk második albekezdés
27. cikk	54. cikk
I. melléklet	I. melléklet
A. melléklet	II. melléklet, 1. pont
A1. melléklet	II. melléklet, 2. pont
B. melléklet	II. melléklet, 3. pont
C. melléklet	II. melléklet, 4. pont
C1. melléklet	II. melléklet, 5. pont
D. melléklet	II. melléklet, 6. pont
D1. melléklet	II. melléklet, 7. pont
E. melléklet	II. melléklet, 8. pont
E1. melléklet	II. melléklet, 9. pont
F. melléklet	II. melléklet, 10. pont
F1. melléklet	II. melléklet, 11. pont
G. melléklet	II. melléklet, 12. pont
H. melléklet	II. melléklet, 13. pont
H1. melléklet	II. melléklet, 14. pont
MI-001. melléklet	III. melléklet

MI-002. melléklet	IV. melléklet
MI-003. melléklet	V. melléklet
MI-004. melléklet	VI. melléklet
MI-005. melléklet	VII. melléklet
MI-006. melléklet	VIII. melléklet
MI-007. melléklet	IX. melléklet
MI-008. melléklet	X. melléklet
MI-009. melléklet	XI. melléklet
MI-010. melléklet	XII. melléklet
—	XIII. melléklet
—	XIV. melléklet