

## A BIZOTTSÁG 1678/2006/EK RENDELETE

(2006. november 14.)

## a 92/2005/EK rendeletnek az állati melléktermékek alternatív ártalmatlanítási és felhasználási módjai tekintetében történő módosításáról

(EGT vonatkozású szöveg)

AZ EURÓPAI KÖZÖSSÉGEK BIZOTTSÁGA,

tekintettel az Európai Közösséget létrehozó szerződésre,

tekintettel a nem emberi fogyasztásra szánt állati melléktermékekre vonatkozó egészségügyi előírások megállapításáról szóló, 2002. október 3-i 1774/2002/EK európai parlamenti és tanácsi rendeletre <sup>(1)</sup> és különösen annak 5. cikke (2) bekezdésének g) pontjára és 6. cikke (2) bekezdésének i) pontjára,

mivel:

- (1) Az 1774/2002/EK rendelet szabályokat állapít meg az állati melléktermékek ártalmatlanítási és felhasználási módjaira vonatkozóan. A rendelet lehetővé teszi az állati melléktermékek kiegészítő, egyéb ártalmatlanítási és felhasználási módjainak alkalmazását is, melyet a megfelelő tudományos bizottsággal folytatott konzultációt követően kell jóváhagyni.
- (2) A tudományos irányítóbizottság és az Európai Élelmiszerbiztonsági Hatóság (EFSA) véleménye alapján az állati melléktermékek alternatív ártalmatlanítási és felhasználási módjaként eddig hat eljárás került jóváhagyásra az 1774/2002/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet állati melléktermékek ártalmatlanítása és felhasználásai tekintetében történő végrehajtásáról, valamint VI. mellékletének a kiolvasztott zsírok biogázzá történő átalakítása és feldolgozása tekintetében történő módosításáról szóló, 2005. január 19-i 92/2005/EK bizottsági rendelet <sup>(2)</sup> értelmében.
- (3) A további alkalmazás alapján 2006. július 13-án jelent meg az EFSA véleménye a bioüzemanyagok termomechanikai előállítási folyamatának biztonságáról. Ennélfogva a 92/2005/EK rendelet módosításával figyelembe kell venni egyrészt azokat a feltételeket, melyek alapján az adott eljárást a trágya és az emésztőtraktus-tartalom biztonságos ártalmatlanítási módjának tekintik, másrészt a 3. kategóriába tartozó anyagokat.
- (4) A köz- és állategészségügyre jelentett kockázatok újraértékelése alapján engedélyezni kell a jóváhagyott biodízel előállítási eljárásból származó, 2. kategóriába tartozó anyagok egyes technikai célokra való felhasználását vagy biogázzá történő átalakítását.

(5) A 92/2005/EK rendeletet ennek megfelelően módosítani kell.

(6) Az e rendeletben előírt intézkedések összhangban vannak az Élelmiszerlánc- és Állat-egészségügyi Állandó Bizottság véleményével,

ELFOGADTA EZT A RENDELETET:

## 1. cikk

A 92/2005/EK rendelet a következőképpen módosul:

1. A 2. cikk helyébe a következő szöveg lép:

„2. cikk

**A 2. vagy 3. kategóriába tartozó anyagok jóváhagyása, kezelése és felhasználása, illetve ártalmatlanítása**

(1) A következő folyamatokat hagyták jóvá, melyeket az illetékes hatóság engedélyezhet a 2. vagy 3. kategóriába tartozó anyagok kezelésére és felhasználására, vagy ártalmatlanítására:

- a) az alkalikus hidrolízis I. mellékletben meghatározott folyamata;
- b) a magas nyomású, magas hőmérsékletű hidrolízis II. mellékletben meghatározott folyamata;
- c) a magas nyomású hidrolízis biogáz előállításának a III. mellékletben meghatározott folyamata;
- d) a biodízel-előállítás IV. mellékletben meghatározott folyamata;
- e) a Brookes-gázosítás V. mellékletben meghatározott folyamata; valamint
- f) az állati zsír hőtermelő kazánban történő égetésének a VI. mellékletben meghatározott folyamata.

A bioüzemanyagok VII. mellékletben meghatározott termomechanikai előállítási folyamatát jóváhagyták, melyet az illetékes hatóság engedélyezhet a trágya és az emésztőtraktus-tartalom, valamint a 3. kategóriába tartozó anyagok kezelésére és ártalmatlanítására.

<sup>(1)</sup> HL L 273., 2002.10.10., 1. o. A legutóbb a 208/2006/EK bizottsági rendelettel (HL L 36., 2006.2.8., 25. o.) módosított rendelet.

<sup>(2)</sup> HL L 19., 2005.1.21., 27. o. A legutóbb a 2067/2005/EK rendelettel (HL L 331., 2005.12.17., 12. o.) módosított rendelet.

- (2) Az illetékes hatóság engedélyezheti egyéb feldolgozási paraméterek alkalmazását, feltéve ha e paraméterek megfelelő mértékben csökkentik a köz- és állategészségügyre jelentett kockázatokat az alábbi szakaszokban:
- a) a biodízel-előállításnak a IV. melléklet (1) bekezdése b) pontjának i. alpontjában meghatározott folyamata; valamint
  - b) az állati zsír hőtermelő kazánban történő égetésének a VI. melléklet 1. bekezdése c) pontjának i. alpontjában meghatározott folyamata.”
2. A 3. cikk címében és első mondatában az „I–VI. mellékletben” szövegrész helyébe a „mellékletekben” szöveg lép.
3. A 4. cikk a következőképpen módosul:
- a) A (2) bekezdés a következő albekezdéssel egészül ki:  
„A biodízel-előállítás IV. mellékletben meghatározott folyamatából származó anyagokat azonban el kell égetni.”
  - b) A (3) bekezdés a következő d) ponttal egészül ki:  
„d) A biodízel-előállítás IV. mellékletben meghatározott folyamatából származó anyagokat műszaki termékek előállítására kell felhasználni.”
  - c) Az 5. bekezdést el kell hagyni.
4. A mellékletek e rendelet mellékletének megfelelően módosulnak.

## 2. cikk

Ez a rendelet az *Európai Unió Hivatalos Lapjában* való kihirdetését követő harmadik napon lép hatályba.

Ez a rendelet teljes egészében kötelező és közvetlenül alkalmazandó valamennyi tagállamban.

Kelt Brüsszelben, 2006. november 14-én.

a Bizottság részéről  
Markos KYPRIANOU  
a Bizottság tagja

## MELLÉKLET

A 92/2005/EK rendelet mellékletei a következőképpen módosulnak:

1. A IV. mellékletben a 3. pontot el kell hagyni.
2. A szöveg a következő VII. melléklettel egészül ki:

## „VII. MELLÉKLET

**BIOÜZEMANYAGOK TERMO-MECHANIKAI ELŐÁLLÍTÁSI FOLYAMATA**

A bioüzemanyagok termo-mechanikai előállítási folyamata az állati melléktermékek alábbi feltételek szerinti kezelését jelenti:

1. Az állati melléktermékeket konverterbe töltik, majd 80 °C hőmérsékleten nyolc órán át kezelik. Ezalatt az anyagot folyamatosan zsugorítják megfelelő mechanikai koptatógép alkalmazásával.
  2. Ezt követően az anyagot 100 °C hőmérsékleten legalább két órán át kezelik.
  3. A kapott anyag szemcsemérete nem haladhatja meg a 20 millimétert.
  4. Az állati melléktermékeket oly módon kezelik, hogy az 1. és 2. bekezdésben az időtartamra és a hőmérsékletre vonatkozóan megállapított követelmények egyidejűleg teljesüljenek.
  5. Az anyag hőkezelése során folyamatosan kivonják az elpárolgott vizet a bioüzemanyag feletti légtérből és azt rozsdamentes acélból készült kondenzátoron vezetik el. A kondenzátumot 70 °C hőmérsékleten tárolják legalább egy órán át, mielőtt szennyvízként kibocsátják.
  6. Az anyag hőkezelését követően kibocsátják a konverterből kapott bioüzemanyagot, majd azt teljesen fedett és reteszelt szállítószalagon keresztül automatikusan továbbítják az azonos helyen található égetőbe vagy együttégetőbe.
  7. Bevezették és fenntartják a veszélyelemzés és kritikus ellenőrzési pontok rendszerét, mivel az lehetővé teszi az (1)–(6) bekezdésben meghatározott követelmények ellenőrzését.
  8. A folyamatot szakaszosan végzik.”
-